

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 55 (5814)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 8 мая 1976 года
Цена 2 коп.

С праздником!

Завтра весь советский народ, все прогрессивное человечество будет отмечать священный праздник — День Победы. Ровно тридцать один год тому назад светлым весенним днем народы мира услышали радостную весть — самый страшный враг человечества — фашизм — разбит.

В этой великой войне советские люди приняли на себя основную тяжесть, внесли наибольший вклад в дело победы.

И сегодня на нашем предприятии работают сотни бывших фронтовиков, самоотверженно сражавшихся за свободу и независимость нашей Родины, сотни тружеников тыла, день и ночь ковавших оружие победы.

Сегодня мы поздравляем весь многотысячный коллектив нашего комбината с праздником Победы и желаем вам всем, товарищи, счастья, здоровья, новых успехов в творческом труде на благо нашей великой Родины.

Администрация.
Партком.
Профком.
Комитет ВЛКСМ.

У ПОТОМСТВЕННОГО крестьянина из Оренбургской области Ивана Михайловича Васильченко было трое сыновей. Самый старший из них, Василий, погиб в гражданскую, защищая Советскую власть. Федор был слишком мал тогда. Алексей родился в 1925 году. Рсс, учился в сельской школе. Как все мальчишки довоенных лет играл с друзьями в «Чапаева» и, конечно же, мечтал о подвигах, которые совершит когда-нибудь сам. Да и какой мальчишка в десять-пятнадцать лет не мечтает об этом?

Будни сурового сорок первого года оказались куда прозаичнее, чем мальчишеские мечты. Федор с первого дня войны ушел на фронт, вернулся оттуда инвалидом первой группы. Алексей и сверстники его вместе со стариками да женщинами от темна до темна трудились в колхозе.

В 1943 году пришел черед и Алексею взять в руки оружие. Попал в 18-ю гвардейскую воздушно-десантную бригаду. Зачислили его артиллеристом в подразделение сорокапятимиллиметровых пушек. Первый бой принял на реке Свирь, в районе Ладожского озера. Расчеты «сорокапятки» совместно с пехотой под сильным огнем противника форсировали

Кавалер ордена Славы

Свирь и до подхода основных частей прочно закрепились на другом берегу. Затем было наступление, прорыв знаменитой «Линии Маннергейма» на финской границе, в котором участвовал Алексей Васильченко.

Первую боевую награду — орден Славы III степени — Алексей получил на территории Венгрии, за бой у озера Балатон.

...Рота пехотинцев и расчеты легких противотанковых пушек получили задачу прорваться через заболоченную местность и занять на той стороне господствующую высоту. Сделать это удалось без особого труда, так как, видимо, немцы отсюда не ждали наших. Но вскоре враг спохватился и любой ценой решил вернуть утерянную позицию. Атака следовала за атакой. На горстку наших пехотинцев и девять легких пушек шли десятки танков и бронетранспортеров. Вот вышла из строя одна наша пушка, разбита вторая, третья... Но и враг терял машину за машиной и в конце-концов, ничего не добившись, отступил. В этом бою Алексей с товарищами из своего орудия под-

били три танка врага и бронетранспортер.

Прошло с того памятного дня более тридцати лет. Давно уже бывший воин занят мирным трудом. По профессии Алексей Иванович — электромонтер. В этом году наш второй листопрокатный цех будет отмечать свой 25-летний юбилей. Вместе с цехом четвертьвековой юбилей работы в цехе будет праздновать и Алексей Иванович Васильченко.

Помощник начальника цеха по электрооборудованию Владимир Петрович Романов очень тепло отзываясь о нем: «Уж коль поручил что Алексею Ивановичу, делает всегда в срок и на совесть».

За обучение и подготовку молодых кадров электромонтеров, за передачу накопленного за долгие годы практического опыта своим товарищам, за добросовестный труд Алексей Иванович неоднократно награждался Почетными грамотами, его портрет нередко можно увидеть на цеховой доске Почета.

А. СТЕПАНОВ,
упаковщик ЛПЦ-2.



В ФОНД МИРА

Готовясь достойно встретить День Победы, трудящиеся цеха изложницы провели сбор средств в Фонд мира. Собрано более 800 рублей. Организовано прошел сбор средств в Фонд мира в коллективе хозяйства, которым руководит М. Т. Тюляев, на участке крупных изложниц, где старшим мастером Н. А. Пла-

тонов, в коллективе газового хозяйства.

Особо весом вклад бригадира по отгрузке готовой продукции П. М. Выдренкова, бригадира слесарей Д. Н. Шевченко, выбивальщика литья И. Н. Глотова и других ветеранов войны.

А. СЕМЕНЕЦ,
секретарь партбюро цеха изложниц.

Вести из цехов

ОТЛИЧНО потрудились в апреле труженики огнеупорного производства, выполнив задание на 101,4 процента. Только на участке теплоизоляционных плит задание перекрыто почти на 3 процента. Лучшей бригадой здесь в апреле была четвертая (мастер А. Н. Кучерюк). Задание месяца выполнено на 111,2 процента.

А. ВРИЧКО,
рабкор.

НАДЕЖНАЯ работа оборудования, высокое качество ремонтов — это отличает работу бригады ремонтников электроремонтного цеха, руководимую начальником участка В. С. Кулаковым.

Сейчас труженики бригады успешно производят частичный ремонт турбогенератора 25 тысяч КВА на центральной электростанции. По плану на этот ремонт по графику выделено 36 дней. Но уже за 14 дней ремонта большая часть работ выполнена.

Часть коллектива бригады трудится на третьем блоке, где производят ремонт резервного якоря ПП-9100 киловатт. И здесь отмечается успешная работа, которую обеспечивают электрослесари Д. Сосулин, В. Захаров, В. Бесчетнов, Я. Вожжов, И. Бабич, В. Явтухов.

Л. ЧЕМЕЗОВА,
инженер БОТиЗ электроремонтного цеха.



ли». И сказано это было с такой глубокой горечью, с такой затаенной болью, что невольно на задний план отступили все представления о «веселости» этого человека и пахло войной. Жесткой, бесщадной, страшной войной, где кровь, грязь, людские жизни мешались в одну кучу. Насколько контрастны были эти слова, настолько яростно ощущение большого горя, что подумалось: вот здесь, в этой светлой, чистой квартире, рядом с

лиметровых орудий. Прямо перед ними была глубокая балка. Окоп был вырыт почти на ее гребне. Вечерело.

Танки появились неожиданно. Их было два.

До сих пор Андрей Владимирович не может вспомнить подробности того боя. Помнит лишь, как после выстрела из противотанкового орудия повернулся бок и задымился один танк. Петр Злобин спешно перезарядил орудие, а второй танк, обойдя подбитый, снова капитальной койке.

Прямо, как наяву, видит наполовину разрушенный завод в одном германском городке. В одном из цехов завода застал Андрея Владимировича артиллерист. Вжался он спиной в огромный швеллер, врытый в землю. Спина и плечи защищены сталью. Разорвался близко снаряд. Осколок, как улитку, вывернул Сементковского из его укрытия, разорвал шинель, гимнастерку, но особого вреда не причинил.

Помнит, как почти двое суток с горючкой бойцов держали оборону в цехе станкостроительного завода в Бреслау. Время текло медленно, а патроны исчезали быстро. И уже нащупывали бойцы на ремнях ножи. Но до рукопашной дело не дошло. Подоспели по крышам цехов свои и забросали гитлеровцев гранатами.

...Три часа войны. Много это или мало? Мало, когда прошагал солдат уже пол-Европы. Много, когда каждая минута — жизнь. Именно за три часа боев в Германии, «за проявленное мужество и героизм, личную инициативу» наградила Родина Андрея Владимировича орденом Отечественной войны I степени.

Засели фашисты за стеной

Помнит, как почти двое суток с горючкой бойцов держали оборону в цехе станкостроительного завода в Бреслау. Время текло медленно, а патроны исчезали быстро. И уже нащупывали бойцы на ремнях ножи. Но до рукопашной дело не дошло. Подоспели по крышам цехов свои и забросали гитлеровцев гранатами.

...Три часа войны. Много это или мало? Мало, когда прошагал солдат уже пол-Европы. Много, когда каждая минута — жизнь. Именно за три часа боев в Германии, «за проявленное мужество и героизм, личную инициативу» наградила Родина Андрея Владимировича орденом Отечественной войны I степени.

Засели фашисты за стеной

кожевенного завода. Приказ был: выбить фрицев — кровь из носа. Бросились бойцы в атаку, прошли полдороги и залегли под убийственным огнем. Сементковский уже был тогда офицером-политработником. А кому, как не политработнику, поднять бойцов? Сначала продвинулся Андрей Владимирович к цепи полком. Потом встал в рост. Хотя для фашистов заметнее, но и для своих-то тоже! Бежал и думал: для тех, кто за забормом, — он просто движущаяся мишень, но, может, промажут гады, рука дрогнет... Дружно поднялись бойцы. За три часа очистили завод.

Много наград Родины за воинскую доблесть у Андрея Владимировича. Последняя — орден Славы III степени — наша Сементковского уже после войны. Есть и «награды» от войны — три отметины на теле. Вырастил Сементковский троих сыновей. Вот такое совпадение.

...В квартире Сементковского, за стеклом буфета, стоит фотография Андрея Владимировича. На ней хозяин квартиры при параде, с орденами и медалями. Рядом снимок молодого парня в военной форме. Таким, наверное, был Андрей Владимирович в годы войны. Этот снимок прислал отцу младший сын Сементковского Юрий из армии.

А. ПОДОЛЬСКИЙ,
На снимке: А. В. СЕМЕНТКОВСКИЙ.

ТРИ ЧАСА ВОЙНЫ

жизнерадостным хозяином обитает война — олицетворение смерти. Они уживаются почти тридцать лет и не могут ужиться. Потому что войну забыть нельзя и нельзя к ней привыкнуть, как невозможно свыкнуться человеку с горем, с болью и невозможно забыть горе и боль.

...На стыке двух соединений прорвались вражеские танки. Они растеклись по тылам наших войск. С передовой сообщили о танках. И бойцы второго эшелона обороны готовились к встрече с неожиданными «гостями». Ждали боя и Андрей Сементковский со своим товарищем Петром Злобиным. Они сидели в окопе, вырытом метрах в семидесяти, впереди от батареи 120-мил-

лиметровых орудий. Прямо перед ними была глубокая балка. Окоп был вырыт почти на ее гребне. Вечерело.

Танки появились неожиданно. Их было два.

До сих пор Андрей Владимирович не может вспомнить подробности того боя. Помнит лишь, как после выстрела из противотанкового орудия повернулся бок и задымился один танк. Петр Злобин спешно перезарядил орудие, а второй танк, обойдя подбитый, снова ка-

Служу Советскому Союзу!

В коллективе центральной заводской лаборатории работали раньше и трудятся сейчас немало ветеранов Великой Отечественной войны. Одни из них прошли войну в танках, сделанных из магнитогорской стали, другие дрались с фашистами в небе и на воде... Но все они, в каких бы частях ни служили, на каких бы фронтах ни сражались, — герои, и мы чтим их сегодня и будем чтить всегда.

Трудится рядом с нами хороший товарищ, ветеран войны, старший инженер по нормированию Николай Михайлович Тюрнин. Не многие знают, что довелось ему воевать на знаменитых реактивных установках «Катюша». Ратный путь Н. М. Тюрнина, как и у каждого солдата, был насыщен боевыми эпизодами. Об одном из них и хотелось рассказать.

...Рассвет еще только с трудом пробивался через густую туманную пелену, окутывавшую все вокруг, когда он выбрался из кабины машины. На востоке светлело, но в лесу было еще темно. И стояла такая непривычная тишина, что стало тревожно:

за год войны он уже хорошо узнал, как опасна и обманчива такая тишина. Это были тяжелые дни отступления, когда больше приходилось полагаться на свою сметку, интуицию, на свое знание военного дела. Вот и в этот раз командир погиб в последнем бою, связь была потеряна, направление движения не известно. Командование дивизионом «Катюш», в котором было семь машин с полным боекомплектом, Тюрнин принял на себя. Тяжесть обстановки усугублялась тем, что ему необходимо было вывести из окружения все до одной машины: новое оружие ни в коем случае не должно было попасть к врагу.

Опасения старшины были не напрасны. Часовой доложил о том, что и слева, и справа слышался какой-то шум. Тюрнин объявил тревогу, отдал расчетам команду: «Завести машины, приготовиться к движению. Сбор у высоты 317. Вперед!». С каждой минутой автоматная стрельба, шум боя доносились все яснее. Вслед за головной машиной, в которой находился Тюрнин, колонна «Катюш», набирая

скорость, пошла вперед.

Все еще густой туман надменно прикрывал машины и потому первый ручей проскочили спокойно. Тюрнин знал это место, знал, что впереди еще один ручей, разлившийся после вчерашнего дождя, и после брода тяжело пошел. Колонна машин вытнулась, а бой уже шел совсем рядом. Проскочив брод, головная машина заехала в лесок и остановилась. Тюрнин, выбравшись на подножку, смотрел, как «Катюши» форсировали ручей. «Первая, вторая, третья...» — невольно считал он машины: «Почему их шесть? Где седьмая? Там же опытный сержант-водитель Муренко...». А позади, где должна была пройти последняя «Катюша», слышны были разрывы снарядов. В этот момент солдаты подвели к машине раненого Семенову. «Товарищ старшина, — начал он докладывать Тюрнину. — Мы наравались на большой отряд немцев с двумя бронетранспортерами. Все, кроме меня, погибли...». Отдав приказ оказать раненому бойцу медицинскую помощь, Тюрнин тут же принял единственно верное ре-

шение: ракетную установку надо немедленно уничтожить, чтобы новое оружие не досталось врагу.

Заняв боевые позиции, «Катюши» дали один залп, второй. Огненные молнии реактивных снарядов метнулись в сторону фашистов. И в той стороне все взорвалось, вспыхнуло пламенем, земля смешалась с небом. Быстро и жадно огонь поглощал все, что могло гореть. А «Катюши» уже уходили, уходили к своим.

...В штабе командующего армией, куда после проверки вызвали Н. М. Тюрнина, его принял сам начальник штаба армии и начальник «Смерш». На большом столе лежала карта так знакомого ему междуречья и груда фотографий... «Товарищ генерал...», — начал было докладывать Тюрнин. «Здравствуй, здравствуй, старшина, — перебил его генерал. — Вот ты какой. Скажи спасибо летчикам, да и пешая разведка все подтвердила... Техника-то ведь у тебя была секретная. Не приведи бог врагу бы досталась... Полюбуйся на свою работу», — и генерал пододвинул ему фотографии. На них были



видны какие-то железные остоны, похожие на коробки, обожженная земля... «Огнем твоих «Катюш» было уничтожено четыре бронетранспортера и несколько десятков солдат, — сказал генерал. — И установка врагам не досталась. Командование представило тебя к награде. «Служу Советскому Союзу!» — ответил Тюрнин. Генерал крепко пожал ему руку и на прощание сказал: «Иди, старшина, вой. Еще много дел у нас впереди». Шел 1942 год...

Г. РАДАЕВ,
старший инженер физическо-лаборатории ЦЗЛ.

На снимке: **Н. М. ТЮРНИН.**

«Вряд ли я смогу рассказать что-то особенное. Фактически мне довелось участвовать лишь в одной военной операции. Правда, в солдатских сапогах я прошагал почти семь лет...», — так начал свой рассказ Андрей Никифорович Хренов.

...12-я особая морская бригада долго и тщательно готовилась к ответственному заданию. Были преодолены сотни километров на лыжах и по-пластунски, была израсходована масса снарядов и патронов на учебном стрельбище... Но вот, наконец, Рыбачий полуостров — место их высадки. Мало того, что пришлось прыгать в ледяную воду, на берегу вместо снега десантников ждало холодное, чавкающее на каждом шагу месиво из грязи. О стоянках, кострах нечего было и думать: времени на это не оставалось. Приказ командования был таков: в крат-

В ТРУДЕ, КАК В БОЮ

чайшие сроки измотать силы двух специальных егерских дивизий, рвущихся к Мурманску, остановить их во что бы то ни стало и тем самым обезопасить подступы к городу.

Одним из тех, кому предстояло решить эту сложнейшую задачу, был замкомзавода старшина А. Н. Хренов. И после пяти лет службы на флоте не мог он предположить, что ждет его такое испытание. Ожесточенные бои были впереди, а пока десантники боролись еще с одним страшным врагом — холодом.

Первый бой был у деревни Титовка, через сутки после высадки. Фашисты не ожидали здесь наших моряков и потому, несмотря на численное превосходство и хорошую подготовку, отступили. Вся эта операция продолжалась с апреля по май и хотя не удалось полностью разгромить дивизию врага, потрепаны они были очень основательно. А. Н. Хренову не пришлось принять участие в этой операции до конца; он попал в госпиталь с грядущим обморожением обеих стоп. После госпиталя работал на оборонном заводе, в армию его уже не взяли.

...В 1956 году Андрей Никифорович вернулся из Хабаровска, где работал электриком, в город своей юности — Магнитку. С тех пор и по сегодняшний день он трудится в гараже разморазивания.

А. Н. Хренова знают и как хорошего рационализатора. Вот только один пример его творческой деятельности. Долгое время для разогрева угля в тепляке применялись горелки, которые изнутри были выложены керамическими плитками, склеенными между собой асбестовым порошком. Эта промазка была очень ненадежной, горелки часто выходили из строя. Андрей Никифорович предложил заменить асбестовый порошок другим составом. После внедрения этого новшества износ горелок сократился во много раз.

А. Н. Хренова товарищи называют мастером на все руки. Он с успехом может выполнять работу каменщика, плотника, столяра, электрика. И за какое дело он ни берется, выполняет его быстро и хорошо. И в ратном, и в мирном труде он никогда не отступал и не отступает перед трудностями.

А. ДОЛГИХ,
токарь локомотивного цеха ЖДТ.

Он жил и рос, как многие из его поколения. Учился в школе, потом в ФЗО на курсах электриков. В мае 1941-го находился в командировке в Свердловской области на строительстве фанерного комбината. Потом снова трудился в Магнитке до января 1942 года.

Военная служба Григория Манько началась в Свердловске на курсах связистов. Здесь он постигал азы воен-

ные часы наши бои.

Никогда не забыть Григорию Карповичу слезы радости, с которыми встречало их население освобожденных городов. Как в Глухове Сумской области женщины забрасывали им в машины яблоки и пачки махорки, как за Минском женщины и старики встречали их в праздничных национальных костюмах с молоком и медом.

Войну Григорий Карпович

ТРУДЕН был путь к победе. Чтобы сломать гитлеровскую Германию, советскому народу и его Вооруженным Силам пришлось пройти через четыре года тяжелой борьбы.

Более шестидесяти трудящихся нашего производства участвовали в освободительном походе Советской Армии. Сейчас эти люди хорошо известны нам. Они успешно продолжают трудиться и в мирные дни, показывая пример ударного труда.

О боевом пути одного из них — Владимира Николаевича Тюнина, главного механика производства — хотелось бы рассказать подробно.

Владимир Николаевич свой боевой путь начинал восемнадцатилетним парнем в сентябре 1942 года. Он был направлен на учебу в военное училище. Учиться там ему пришлось недолго. Как и многие другие курсанты, Владимир Николаевич подал рапорт с просьбой досрочно отправить его на фронт. Вскоре из рапорта командование училища был удовлетворен. В феврале 1943 года вместе с добровольцами, а их было около 900 человек, прибыли на станцию Сухиничи под Москвой.

Владимир Николаевич и многие его товарищи попросились в штурмовую

полковую сорокапятиммиллиметровую артиллерию. Так Владимир Николаевич стал артиллеристом штурмовой группы 236-й стрелковой дивизии.

Первое свое боевое крещение Владимир Николаевич принял 28 февраля 1943 года в боевой операции, направленной на прорыв трех линий немецкой обороны на реке Жиздре под Москвой. За

НАГРАДА

проявленные в этой операции мужество и героизм Владимир Николаевич был награжден медалью «За отвагу». Затем стрелковая дивизия перебрасывалась на разные участки фронта. И везде Владимир Николаевич был на переднем крае.

Но недолго ему пришлось воевать в штурмовой группе. В феврале 1944 года он попал в госпиталь. После излечения его направили в стрелковую дивизию сапером. В апреле 1944 года их группа обеспечивала прорыв линии обороны немцев на участке между Псковом и островом Город. На этом участке фронта во время минирования переднего края линии обороны Владимир

Николаевич получил тяжелое ранение. Вновь госпиталь. После излечения дорога на фронт была для него закрыта.

Вторую свою награду — орден Отечественной войны II степени — Владимир Николаевич получил в... 1942 году. За проявленную смелость в штурмовой артиллерийской группе он был представлен к этой награде, но получить ее помешало ранение. И вот спустя десять лет Владимиру Николаевичу была вручена эта награда.

Сейчас Владимир Николаевич успешно трудится на нашем производстве.

Можно привести много боевых примеров наших тружеников, которые сегодня подают пример на трудовом фронте. Это бригадир электриков И. М. Шлычков, токарь А. И. Басилов, обжигальщик А. П. Бережная, сталепрокатчик А. Д. Бондаренко, мастер тарной мастерской Д. В. Носов и многие другие.

Славно трудились и в годы войны наши труженики тыла: это — нормировщик Л. И. Бочкарева, техник З. К. Котова, мастер отделения огинкованной посуды Г. К. Таракин, старший мастер кроватного отделения П. Т. Пичугин и другие.

Н. ГРИГОРЬЕВ,
начальник ППО ПТНП.

УДАРНЫМИ ТЕМПАМИ

Коллектив строительного управления № 3 Бетонстрой успешно работает на объектах реконструкции комбината.

Трудящиеся участка, руководимого прорабом В. Насоновым, показывают образцы ударного труда на сооружении азотенков установки биохимической очистки воды, что воздвигается в районе коксовых батарей № 11 — 14. В прошлом месяце бригады плотников-бетонщиков В. Попова, П. Ларченко и Н. Енгисаева забетонировали 4 отстойника из 10. Один из них выполнен бригадой П. Ларченко методом

бригадного подряда.

Большую помощь в выполнении социалистических обязательств бетонщикам оказывает комсомольско-молодежная бригада арматурщиков В. Климанова с заводом железобетонных изделий № 1. 165 процентов — такова выработка бригады в апреле. Встав на ударную высоту в честь Дня Победы, арматурщики решили досрочно предоставить фронт работ плотникам-бетонщикам на пятом отстойнике. Для этого им было необходимо к 9 мая связать армированный каркас отстойника (60 тонн арматуры). Слово арматурщи-

ки сдержали.

В мае комсомольско-молодежная бригада Н. Енгисаева трудится в углеподготовительном цехе КХП. Они обновляют пути движения вагоноопрокидывателя. Обязательство передовой бригады управления Бетонстрой — уложить в основание путей за месяц 1200 кубометров бетона, что значительно превышает строительные нормы.

В успешной работе строителей есть доля труда и коксохимиков, которые своевременно предоставляют им фронт работ.

В. ТУМАНОВ,
внештатный корреспондент газеты «Магнитострой».

ОСВОБОДИТЕЛИ

ной науки, еще не зная, что постигать ее придется ему много лет.

В августе 1942 года он воевал под Ржевом и Гжатском. Участвовал в битве на Курской дуге, освобождал Бобруйск и Минск, Барановичи и Брест, Варшаву и Лодзь. Мотострелковый полк, входящий в состав танкового корпуса, как правило, выполнял задачи сложные. Ему приходилось прикрывать танки в уличных боях, врываясь под прикрытием танковой брони, а то и прямо на ней, в населенные пункты, первым взламывая оборону противника. Григорий Манько никогда не забудет день 21 апреля, когда их танковый корпус прямо по автострате ворвался в пригород Берлина.

Григорию Карповичу Манько, можно сказать, повезло. За всю войну одна контузия, на Курской дуге. Трое суток ничего не слышал, кровь из ушей шла, но поля боя не оставил. Первый свой орден — орден Отечественной войны I степени — он получил за форсирование Днепра. Этот бой оставил в его памяти такой неизгладимый след, что каждую деталь он помнит и сейчас. 20 октября 1943 года в пять часов утра без артиллерийской подготовки начали переправу: на самодельном плоту, сделанном из бревен и досок старого сарая. Автоматный огонь открыли, когда до берега оставалось несколько десятков метров. И тут же немцы обрушили на них шквал огня. Но было поздно. Григорий Манько со своими товарищами уже ворвались в первые траншеи. 800 метров в глубину, полтора километра в ширину — вот на таком пятачке дрались в пер-



закончил под Дрезденом. К тому времени грудь его уже украшали еще один орден — Красной Звезды, медали: «За освобождение Варшавы», «За взятие Берлина...». Сержанту коммунисту Г. К. Манько шел тогда двадцать второй год.

Потом была учеба в танковом военно-политическом училище, куда его направили сразу после победы, служба политработником в танковых частях. Демобилизовался майор Г. К. Манько в 1956 году.

Вот уже четырнадцатый год Григорий Карпович Манько — заместитель начальника ЖКО № 1 по интернатам, где живут молодые рабочие комбината. Одинадцатый год он возглавляет партийную организацию жилищно-коммунального отдела. Трудится он также, как воевал — на совесть. Недавно был награжден знаком «Ударник девятой пятилетки».

Вся жизнь и дела коммуниста Г. К. Манько — пример честного служения Родине, своему народу.

Е. ВЕРНИКОВ.

На снимке: **Г. К. МАНЬКО.**

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 56 (5815)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 11 мая 1976 года
Цена 2 коп.

ЗАКАЗЫ —
НА 100 ПРОЦЕНТОВ!
АРБИТР СОРЕВНОВАНИЯ
— «ММ»

ГЛАВНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ

Качество работы... Именно оно определяет сегодня труд каждого из нас, именно качество является главным мерилом эффективности производства. Об этом говорил недавно в своей речи на московском автомобильном заводе имени Лихачева Генеральный секретарь ЦК КПСС Л. И. Брежнев.

С очень ценной инициативой выступили недавно мартеновцы первого цеха, предложившие бороться за звание «Цех высокой эффективности и качества работы». Этот почин подхватывается сегодня во многих коллективах комбината, в бригадах, на участках, агрегатах. Он воплощается в реальные дела металлургов.

Заметно улучшились дела на соревнующихся блоках печей №№ 20, 21, 22 и 7, 8, 9. За апрель в несотвествии с заказами в печесуточном графике на блоке третьего мартеновского цеха сварен только 1 ковш, а во втором мартене — 4 ковша. Характерная особенность: все ковши незаказов получены по вине мастеров. В мартеновском цехе № 3 «отличился» мастер Ганозин. В соседнем цехе — мастера Колосов, Манжула, Евстифеев, Тарасов.

Процент нетранзита в среднем на обоих блоках одинаков. А вот по производству стали показатели опять лучше в третьем мартеновском цехе (320 и 240 тонн). Технологи второго цеха отметили также, что 9-я и 7-я печи очень плохо сработали в апреле по браку первого передела. Из-за нарушения температурного режима печи на 7-м и 9-м агрегатах в апреле ушло в брак 800 тонн металла, что составило около половины бракованной продукции, выпущенной за месяц во всем цехе.

Итак, как видно из результатов работы соревнующихся блоков печей, в апреле впереди по всем показателям блок печей третьего мартеновского цеха №№ 20, 21, 22. Ему и присуждается первенство.

Успех мартеновцев третьего цеха не случаен. В цехе очень серьезно, по особой системе ведется работа по повышению качества металла. А вот про второй цех этого не скажешь. Здесь даже фамилии нарушителей технологической дисциплины из месяца в месяц одни и те же. Нужны срочные решительные меры борьбы за качество металла, который остро необходим нашей стране.

Н. МИРОНОВА.

УСЛОВИЯ

социалистического соревнования коллективов цехов за звание
«Коллектив высокой эффективности производства и качества работы»

В целях дальнейшей активизации социалистического соревнования за повышение эффективности и качества работы на основе инициативы сталевара 21-й мартеновской печи т. Ильина М. Г. «Работать строго по заказам и высокопроизводительно!» управление и профсоюзный комитет комбината объявляют нижеследующие условия социалистического соревнования за звание «Коллектив высокой эффективности производства и качества работы». Претендентом на это почетное звание будет считаться тот коллектив цеха или производства, который на протяжении квартала выполнит условия внутрикомбинатского соревнования в полном объеме и принятые социалистические обязательства. Коллективу

цеха, успешно выполнившему вышеназванные требования, присваивается звание «Коллектив высокой эффективности производства и качества работы» с вручением свидетельства.

По итогам соревнования за год при условии завоевания почетного звания «Коллектив высокой эффективности производства и качества работы» на протяжении всего периода соревнования коллективу присваивается звание «Коллектив высокой эффективности производства и качества работы года» с вручением диплома Почета.

Для поощрения наиболее отличившихся работников, внесших наибольший вклад в достижение высоких показателей качества работы, коллективу цеха,

завоевавшему почетное звание «Коллектив высокой эффективности производства и качества работы 1976 года» выделяется денежная премия в сумме, увеличенной в два раза, причитающейся по шкале внутрикомбинатского и условий.

Итоги соревнования подводятся ежеквартально в установленные сроки на совместном заседании управления и профсоюзного комитета.

Необходимые данные о производственных экономических показателях работы коллективов цехов для подведения итогов соревнования представляются в ОНОТиЗ в соответствии с установленным порядком по условиям внутрикомбинатского и социалистического соревнования на 1976 год.

ДЕВИЗ ПЯТИЛЕТКИ: ЭФФЕКТИВНОСТЬ И КАЧЕСТВО РАБОТЫ!

Партийный и профсоюзный комитеты комбината рассмотрели и одобрили патристическую инициативу сталеплавыльщиков первого мартеновского цеха, решивших бороться за звание «Коллектив высокой эффективности производства и качества работы». Партийный и профсоюзный комитеты призывают коллективы всех цехов развернуть широкое соревнование за повышение эффективности и качества работы, за право называться «Коллектив высокой эффективности производства и качества работы»

«... В ВЫПОЛНИТЬ производственный план этого года к 25 декабря и выдать сверх плана 1500 тонн продукции».

Таковы обязательства, взятые нашим комсомольско-молодежным коллективом четвертой бригады трехклетового стана на первый год десятой пятилетки.

Задание сложное. И чтобы выполнить его, от нас требуется максимум усилий. Мы это отлично понимаем и с первых же дней этого года приступили к его осуществлению. В январе выполнение плана у нас составило 103 процента, при этом сверх плана прокатали 302 тонны. Последующие месяцы мы наращивали темп, перевыполняя плановое задание. Только за первый квартал коллективом нашей бригады было прокатано сверх плана 1176 тонн металла.

Первой — праздник весны и труда. Его наш коллектив встретил большим трудовым успехом, выдав дополнительно к плану за апрель 623 тонны металла. По производственным показателям наша бригада — лучшая.

В чем секрет нашей успешной, высокопроизводительной работы? — Этот вопрос часто задают мне и нашему мастеру Сергею Игнатьевичу Драпеко. Ответить на этот вопрос трудно. Судите сами: люди, работающие на стане в других бригадах, обладают не меньшим профессиональным опытом, чем мы, те же условия работы. И все же показатели у нас лучше.

В таких вот равных условиях, как мне кажется, важную роль играет трудовая дисциплина. А она должна начинаться со сменного собрания, на котором обязательно присутствие всего коллектива бригады. Конечно, может показаться, что это мелочь. Нет, это не мелочь. Каждый должен воспитывать в себе дисциплину, которая порой и выражается в таких вот мелочах.

Самодисциплина нашего коллектива бригады помогла

вальцовщикам И. Назарову, Р. Носырову закончить аэчерное отделение МГМИ, подручному В. Юсереву — индустриальный техникум, заканчивает институт и вальцовщик Е. Камолов, остальные члены бригады закончили школу мастеров. Отсюда и высокая профессиональная

ПИСЬМО РАБОЧЕГО НА ВАЖНУЮ ТЕМУ

В НОТ нет мелочей

подготовка бригады. Каждый труженик бригады — мастер своего дела, с большим успехом может трудиться на любом рабочем месте стана. В бригаде полная взаимозаменяемость. Но самая главная сила нашей бригады — это сплоченность и дружба.

Высокая трудовая дисциплина — это и отличная организация труда, и повышенное качество работы. Мы стремимся организовать работу так, чтобы как можно меньше было простоев. Например, мы знаем, в какое время будем делать перевалку. Заранее предупреждаем крановую бригаду ку-

да и как подать валки, кран, чтобы на перевалку ушло минимальное время. Большую помощь в организации нашей работы, сокращении простоев оказывают и работники планово-распределительного бюро цеха. Они всегда стараются спланировать график работ так,

чтобы было меньше простоев. Остальное все зависит от нашего опыта и мастерства. Все это прямо или косвенно влияет на качество продукции.

Успешному выполнению наших обязательств способствует и социалистическое соревнование между коллективами бригад. Регулярно проводится у нас школа передового опыта, которой руководит мастер прокатного отделения кавалер ордена Трудовой Славы III степени Сергей Игнатьевич Драпеко.

Все эти организаторские мероприятия и помогают нам в выполнении наших обязательств, помогают вы-

Высокопроизводительно и качественно трудится сталеварская бригада печи № 27, возглавляемая Иваном Никитичем КРАСИЛЬНИКОВЫМ, которого вы видите на снимке. На предмайской вахте передовой коллектив выдал 158 тонн сверхплановой стали. Все плавки выпущены строго по заказам.

Фото Ю. Балабанова.

полнять заказы качественно и в срок.

Но есть у нас и свои «но»... усложняющие условия нашей работы. Например, у нас в цехе очень малый запас валков для первой клети. Вот и приходится работать на них как можно дольше, чтобы их как-то сэкономить, а отсюда и плохое качество продукции. Да и хотелось бы, чтобы эти валки были больше диаметром. Они бы дольше находились в рабочем положении, уменьшилось бы и число перевалок. Много времени теряется и на подаче рулонов на разматыватель, где еще работы ведутся вручную. Уже много лет нам обещают поставить механический транспортер, но пока только разговоры. Случаются у нас и задержки перевалок из-за частых поломок крана № 20 на участке сборки.

Не будь этих недоделок производительность и качество продукции могли бы быть много выше.

В. ЛИМОРЕНКО,
старший вальцовщик
трехклетового стана
ЛПЦ № 2.

ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ

