

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 69 (5888)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 10 июня 1976 года
Цена 2 коп.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

Труженики второго об-
жимного цеха обеспечивают
бесперебойную работу
в потоке четвертого и пя-
того листопрокатных це-
хов. В этом коллективе
успешно трудится нагр-
вальный металл Николай
Пантелеевич Савель-
ев, который за высокие
успехи в прошедшей пя-
тилетке награжден зна-
ком «Ударник девятой пя-
тилетки». Успешно несет
тяжелую вахту передовик
производства и с первых
дней первого года десятой
пятилетки, добиваясь вы-
сокого качества нагрева и
выхода победителем в со-
ревновании по профессии.
НА СНИМКЕ: Н. П. СА-
ВЕЛЬЕВ.
Фото Н. Нестеренко.

**ЗАКАЗЫ-
НА 100%**

**АРБИТР
СОСРЕВНОВАНИЯ
„МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛ“**

После хорошей работы по
заказам в апреле коллек-
тивы блоков печей № 7,
№ 8 и № 9 второго марте-
новского цеха и № 20,
№ 21 и № 22 третьего мар-
теновского цеха, соревную-
щиеся между собой за
100-процентное выполнение
заказов, сдали свои пози-
ции.

В мае работу по зака-
зам сталеплавильщики
резко ухудшили: на ше-
сти соревнующихся печах
сварено за месяц в пече-
суточном разрезе 33 ковш-
а безаказной стали.

Работники участков
ОТК мартеновских цехов
№ 2 и № 3 объясняют
спад в работе крайне
низкой технологической
дисциплиной, безответ-
ственностью и неоргани-
зованностью.

БЕЗ ЛИДЕРА

На счету блока печей
мартеновского цеха № 2
в мае 21 ковш безаказ-
ного металла. 5 ковшей
— на седьмой печи. Из
них 3 ковша «принес»
коллективу сталевар С.
Жижкикин, а 2 — Е. Мо-
розов. На восьмой печи
«авторы» незаказов —
сталевары Н. Гончаров
(5 ковшей) и С. Семчук
(2 ковша). На счету кол-
лектива девятой печи —
9 ковшей. «Рекордом»
в мае оказался ста-
левар Е. Броскин (7 ко-
вшей). У А. Белоусова —
2 ковша безаказного ме-
талла. Если проанализи-
ровать работу бригад
этого блока, видно, что
наибольшее количество
безаказного металла
(9 ковшей) на счету
бригады № 4 (начальник
смены М. Соколов, ма-
стер Е. Тарасов). Не-
транзит по блоку соста-
вил в мае 8,7 процента,
на трех печах выплавле-
но сверх плана 57 тонн
стали. Основные причины
незаказов — неравномер-
ное распределение ме-
талла по ковшам и при-
садка раскислителей без
веса.

Нерадостна картина и
в третьем мартеновском
цехе. На первый взгляд
дела обстоят неплохо: из
12 сталеваров половина —
М. Ильгамов, П. Семенов,
М. Ильин, В. Булгаков,
С. Волков и А. Фе-
октистов — сработали по
заказам на 100 процен-
тов. И все-таки 12 ко-
вшей безаказной стали
— это много. Сварили
сталь не тех марок, что
были необходимы, ста-
левары В. Мазинкин (1
ковш), Г. Горбатов (4
ковша), Г. Плотноков
(1 ковш), Н. Титов, В.
Полубояров и А. Краше-
нинников (по 2 ковша).
Основные причины неза-
казов — непотопление в
химанализ по содержа-
нию марганца, выпуск
перегретых и «холодных»
плавов.

Учитывая резкий спад в
работе в мае обоих блоков
печей, связанный с низкой
технологической дисципли-
ной, редакция газеты «Маг-
нитогорский металл» ре-
шила первенство ни одно-
му из коллективов не при-
суждать.

**ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС —
ГОД УДАРНОГО ТРУДА!**

ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ ХОРОШАЯ ТРАДИЦИЯ

встречать знаменатель-
ные даты трудовыми по-
дарками находит все
более широкую поддерж-
ку в кузнечно-прессовом
цехе. Например, 7 июня
коллектив штамповочно-
го отделения перевыполнил
сменное задание на
17 процентов. Особо про-
изводительность потруди-
лась бригада № 2, где
работают такие мастера
своего дела, как кузнецы-
штамповщики А. Чунин и
В. Щербаков. Не отстает
от опытных рабочих и
молодежь — комсомоль-
цы С. Никитенко и Г. Га-
рипов. Бригада при изго-
товлении пробок и скобо-
держателей для ЦПС вы-
полнила план на 125 про-
центов.

Н. ГЛУЩЕНКО,
начальник БОТБЗ
кузнечно-прессово-
го цеха.

ВЫСОКИЙ НАСТРОЙ

Труженики цеха ремон-
та металлургических пе-
чей готовятся достойно
встретить праздник ме-
таллургов. Наши произ-
водственники обязались
выполнить план ремонтов
на 107 процентов, эконо-
мить 42 часа.

Уже в мае трудящиеся
цеха при ремонте печей
№№ 32, 34, 1 и 16 эконо-
мили 61 час рабочего
времени, 2452 тонны по-
высь огня, заменив
их бывшими в употребле-
нии.

Следует отметить вы-
сокий трудовой настрой
бригады № 4 (мастер В.
Челноков, председатель
профбюро М. Снегур).

Слава дружных, спа-
янных коллективов укре-
пилась за звеньями огне-
упорщиков В. Веригина,
Ф. Фаттахова, Р. Мухтар-
рулина, Н. Макаруча,
А. Ткача, Р. Голошапова.
Норма выработки здесь,
как правило, 140—145
процентов.

И. БАКЕТОВ,
председатель цехкома
профсоюза цеха ре-
монта металлургиче-
ских печей.

С ОВСЕМ недавно узким
местом в электроре-
монтном цехе был ремонт
коллекторов. Накаплива-
лось много электрических
машин, отправка которых
заказчикам задерживалась
единственно из-за этого узла.

Много сил и старания при-
ложил при передаче опыта
один из старейших электри-
ков цеха Петр Степанович
Малов, упорно улучшая ре-
зультаты работы комсомоль-
цы Николай Чусов, Влади-
мир Лишанский, Валерий
Семенов. Неоднократно кол-

ВПЕРЕДИ — МОЛОДЕЖЬ

лектив выходил лидером
соревнования среди комсо-
мольско-молодежных бригад
комбината.

Если ранее в смену ребята
ремонтировали 5 коллекто-
ров, то теперь — 6 и при хо-
рошем качестве.

Л. ЧЕМЕЗОВА,
начальник БОТБЗ
электроремонтного
цеха.

На реконструкции — ударный комсомольский

Для строительства новых
воздухогревателей рекон-
струируемой доменной печи
№ 2 необходимо освободить
площадку, на которой в на-
стоящее время расположено
железобетонное здание с
фундаментами дезинтегра-
торов старой газоочистки. Об-
ъем железобетона, который
необходимо разрушить, —
3,5 тысячи кубометров.

С 1 июня на помощь стро-
ительному управлению тре-
ста Уралчерметремонт при-
шел комсомольско-молодеж-
ный отряд в количестве 25
человек. Отряд сформирован
31 мая, в него вошли луч-

шие комсомольцы многих це-
хов комбината. Некоторые
из них уже не первый раз
работают в ударном комсо-
мольском. Например, Г. Се-
ребрянников из копрового
цеха № 2 был в числе тех,
кто участвовал в капиталь-
ном ремонте блюминга № 3,
М. Багаутдинов, работник
горного транспорта, был чле-
ном комсомольско-молодеж-
ного отряда, работавшего на
реконструкции стана блю-
минга № 2. Во главе отряда
— комсомолец доменного
участка цеха КИП и авто-
матики Виктор Карпенко. С
большим воодушевлением

комсомольцы взялись за де-
ло. Все подготовительные
работы предполагается за-
кончить в январе.

Но на одном энтузиазме
далеко не уедешь. В настоя-
щее время еще не все органи-
зовано со стороны домен-
щиков для нормального вы-
полнения этой работы. Не
действует кран-балка, с тер-
ритории не убрано еще тех-
нологическое оборудование
доменного цеха, нет регуляр-
ного обеспечения транспор-
том для вывозки разрушен-
ного бетона, в чем вина и
автотранспортного цеха.

Есть существенные недоче-
ты в организации работ и со
стороны руководства РСУ
№ 6, в чем распоряжении
находится отряд. Например,
не продуман детально во-
прос механизации разборки
и погрузки разрушенного бе-
тона. Когда все эти неувяз-
ки будут ликвидированы,
ударный комсомольско-моло-
дежный отряд наверняка
сможет справиться со всем
объемом работ раньше уста-
новленного срока.

А. ДУДИН,
начальник штаба
«КП» комбината.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

ка в районе штуцеров горя-
чего дутья и газовой горел-
ки воздухогревателей ча-
сто разрушалась под воздей-
ствием высоких температур.
При этом выпадали кирпичи
и из верхних прилегающих
рядов. Предложено огне-
упорную кладку над этими
штуцерами выполнять в ви-
де арки. Арка выкладывается
из двух слоев того же
кирпича, что и кладка, по-
ставленного на ребро, на
глубину всей футеровки. Ра-
диус арки 5000 мм. Изоля-
ционный слой у штуцеров
горячего дутья и газовой
горелки по высоте выполнен
до верха арки.

Внедрение способа огне-
упорной кладки в виде арки
позволило увеличить стой-
кость футеровки воздухо-
гревателя в районе газовой
горелки и штуцера горячего
дутья и сократить объем ре-
монтных работ.

На Коммунарском метал-
лургическом заводе внедре-

на технология выплавки ста-
ли в подовых сталеплавиль-
ных агрегатах с интенсифи-
кацией процесса плавки.

Применение разработан-
ных устройств и технологий
выплавки стали на 600-тон-
ных мартеновских печах по-
зволило уменьшить удельный
расход топлива на 0,86 кг/т
стали, газообразного кисло-
рода на 1,24 м³/тонн стали,
металлошхты на 0,57 кг/т
стали. Прирост производства
при этом составил 1 про-
цент.

На Центральном горно-
обогатительном комбинате
отопление печей на обжиго-
вой фабрике осуществлялось
с помощью дутьевых горелок
и вентиляторов СТД-57.

Вместо дутьевых на об-
жиговых печах установлены
инжекционные горелки, при
этом отпала необходимость
в установке 120 вентилято-
ров. Инжекционные горелки
работают устойчиво и поз-
воляют обеспечить задан-

ные технологические пока-
затели работы обжиговой фа-
брики.

Замена дутьевых горелок
инжекционными позволяет
получить экономический эф-
фект свыше 44 тыс. руб. в
год.

На Кузнечном металлур-
гическом комбинате с целью
улучшения экономических
показателей и увеличения
срока службы футеровки и
холодильников доменной пе-
чи осуществлена реконст-
рукция маршатора с пониже-
нием его кольца на 750 мм.

В результате реконст-
рукции увеличен объем печи
(диаметр колошника при
этом составляет 6600, распах-
ра — 9730, горна — 8300 мм).

Угол наклона запечников
равен 79 градусов. Кожух
заменен на новый, изгото-
вленный из стали 10Г2С1, с
толщиной стенки 40 мм.

Информация подго-
товлена сотрудниками
ОНТИ комбината.

ВЕСТЬ ИЗ ПАРТИННЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

ПОД КОНТРОЛЕМ ПАРТБЮРО

На днях партийное бюро заслушало председателя цехового общества «Знание» В. И. Данилова о работе общества за пять месяцев текущего года.

С начала года в бригадах прочитано 46 лекций: о внутренней и внешней политике Советского Союза, о международных событиях и другие. Особое внимание отводится материалам XXV съезда партии, его роли в международной жизни.

На партийном бюро была отмечена хорошая работа лекторов мастеров Ю. Н. Будюкина, В. П. Бибина, М. М. Снягура, Н. П. Гаврищука, Ф. Х. Сулейманова, огнеупорщика В. Д. Панкратова.

Партийное бюро рекомендовало обществу «Знание» разнообразить тематику лекций.

А. МОРИН,
секретарь партбюро ЦРМП.

Созданы комиссии

Чтобы партийное собрание прошло на высоком идейно-организационном уровне, необходима его тщательная подготовка. Не всегда созданная для подготовки очередного собрания временная комиссия успешно справляется со своей задачей, не всегда члены ее достаточно компетентны в вопросе, вынесенном на повестку собрания. Поэтому партийное бюро нашего цеха решило создать три постоянные комиссии по семь человек в каждой, которые в зависимости от повестки собрания будут заниматься его подготовкой. Одна комиссия, к примеру, будет заниматься вопросами техники безопасности, качеством ремонтов, производительностью труда и т. п. Другая — дисциплиной труда, индивидуально-воспитательной работой, организацией отдыха трудящихся, культурой и эстетикой производства. Сфера деятельности третьей комиссии — вопросы партийной жизни. Для подготовки собрания члены комиссии будут привлекать специалистов со всех участков, кандидатов в члены партии, молодых коммунистов. Эти комиссии будут также участвовать в подготовке вопросов на заседания партийного бюро.

Вчера на партийном бюро был утвержден состав комиссий и их председатели. Комиссии возглавили машинисты электровоза: И. Ф. Дедушев, А. С. Сорокин, И. А. Бледных. Все они коммунисты с большим партийным стажем, опытные специалисты. В состав комиссий вошли машинисты электровоза А. А. Жуков, В. И. Пушкарский, И. П. Давыдов, Б. С. Ильясков, машинисты теплового Ю. П. Валов, П. П. Шеметов, Г. В. Ренев и другие коммунисты.

В стадии создания и еще одна комиссия, которая будет действовать при партийном бюро. Возглавит ее член партбюро А. С. Велижанин. В задачу этой комиссии будет входить подготовка молодых рабочих к вступлению кандидатами в члены КПСС, привлечение их к общественной работе в период прохождения кандидатского стажа.

С. ФЕОКТИСОВ,
секретарь партбюро локомотивного цеха ЖДТ.

МЫ —

ИНТЕРНАЦИОНАЛИСТЫ

С 20 по 23 мая в Хабаровске проходила профсоюзная встреча «За мир и дружбу», на которую прибыли 300 японских металлургов. На этой встрече был и представитель Магнитки — Герой Социалистического Труда старший горновой доменного цеха Василий Дмитриевич Наумкин. Мы попросили Василия Дмитриевича рассказать об этой встрече, поделиться своими впечатлениями.

ВСТРЕЧА ДРУЗЕЙ

Японскую делегацию мы встречали на железнодорожном вокзале, куда она прибыла спецпоездом из Находки. Среди встречавших был член Президиума ВЦСПС, председатель ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности И. И. Костюков, член Президиума ВЦСПС, Герой Социалистического Труда старший оператор Нижнетагильского металлургического комбината А. Г. Бокарев, председатель Хабаровского крайсовпрофа А. Е. Дубков, председатель правления Хабаровского отделения общества «СССР — Япония» ректор политехнического института профессор М. Н. Даниловский, председатель Хабаровского отделения Союза советских обществ дружбы и культурной связи с зарубежными странами, советские металлурги. Встреча была теплой. Надо сказать, что для «мобильности» японская делегация была разделена на 12 групп, к каждой группе был прикреплен переводчик. И все же только на третий день был преодолен «языковой барьер», когда мы ближе узнали своих японских коллег, освоились, нашли общий язык.

В первый же день состоялась встреча во Дворце завода «Амуркабель». Открыл встречу председатель Хабаровского крайсовпрофа А. Е. Дубков. На встрече выступил председатель ЦК профсоюза металлургов И. И. Костюков, председатель центрального исполнительного комитета федерации профсоюзов рабочих металлургической промышленности Японии Иосидзи Мията, советские и японские металлурги. И. И. Костюков рассказал о наших профессиональных союзах, о той роли, которую они играют в жизни советских людей, и выразил надежду в том, что эта встреча послужит укреплению дружбы между японскими и советскими металлургами, т. е. оправдает

свое название — «За мир и дружбу». Японские металлурги подарили нам вымпел, на котором по-русски и по-японски было написано: «Мир, дружба, солидарность».

Руководитель японской делегации Иосидзи Мията в своем кратком выступлении сказал о том, что надежды японских трудящихся, как и всего прогрессив-

ного человечества, одни — укрепление мира на земле, чтобы не повторились ужасы войны.

Очень много дали нам личные контакты с японскими коллегами. Правда, первое время все держалось скованно, стеснялись. Однажды (на третий день встречи) во время прогулки на теплоходе «Дежнев» по Амуру мы наконец-то разговорились по-настоящему. В какой-то степени помогла и пасмурная погода. Было прохладно, и мы спустились в каюты. Разговорились. Японцы интересовались многим. В частности, спрашивали у меня, где я работаю, какая у меня семья, где учатся дети, сколько я плачу за квартиру, сколько зарабатываю... И не переставали удивляться. Для них, например, было неожиданностью, что за обучение детей у нас не взимают никакой платы, а плата за жилье — невысокая. В свою очередь японские металлурги рассказали о том, что у них очень высокие цены на продукты питания, плата за квартиру тоже высокая, причем цены все время растут.

Очень интересовались японцы тем, какое у нас внимание уделяют очистке водного и воздушного бассейнов, куда мы даем промышленные отходы. Я рассказал о том, какое внимание у нас уделяется охране окружающей среды от загрязнения, об Урале, в котором за последние 5—6 лет вода стала намного чище, о том, что и в дальнейшем будет продолжена эта важная работа, на которую государство отпускает громадные деньги.

Вместе с гостями мы были в Хабаровском цирке, в кино, институте инженеров железнодорожного транспорта, в детской поликлинике. Везде нас встречали гостеприимно, объясняли, показывали, отвечали на вопросы. Например, в детской

поликлинике японцы спросили о том, на какую помощь больные могут рассчитывать в субботу и воскресенье. Дело в том, что в Японии помимо того, что медицинское обслуживание дорогое, в выходные дни поликлиники не работают. И они были удивлены, когда главврач поликлиники сказал им о том, что у нас по вызову дежурный врач вы-

езжает к больному в любое время суток.

Гостям очень понравился Хабаровск, они много фотографировали, были в краеведческом музее.

Был и спортивный праздник. Мне пришлось, например, трижды участвовать в перетягивании каната.

В честь гостей участники художественной самодеятельности Дворца профсоюзов дали большой праздничный концерт. В нем приняли участие и японские металлурги. В этот день со сцены звучали «Калинка», «Подмосковные вечера», «Катюша», которые исполняли японские друзья. А потом все вместе пели «Интернационал», причем гости пели его на русском и на японском языках.

Все больше узнают о нашей стране в Японии. Там высоко чтят имя великого Ленина — основателя Советского государства. Гости увезли с собой книги, портреты Ильича, значки, сувениры.

Пришло время прощаться. За четыре дня мы очень обзавелись, у нас появилось много новых друзей. Со многими японскими коллегами мы обменялись адресами. И когда поезд тронулся с перрона Хабаровского вокзала, из открытых окон вагонов раздались русские слова: «Мир!», «Дружба!», «Привет!». Японские друзья махали нам руками, у многих на глазах были слезы...

Когда гости уехали, состоялось совещание руководителей нашей делегации, на котором была высказана мысль о необходимости дальнейшего расширения контактов с японскими коллегами. Нынешняя встреча была не первой. Впереди — новые встречи. Советские металлурги получили приглашение и посетят Японию уже в этом году.

В. НАУМКИН,
старший горновой
доменного цеха.

РАССКАЗЫ О МОЛОДЫХ КОММУНИСТАХ

ОТКЛИК ДУШИ

— Как я оказался в Магнитке? — Сергей, не выпуская из рук напильника, задумывается. — Для меня это было закономерно. Еще когда в Алапаевском техникуме учился, все мечтал о большом предприятии, о молодом городе с институтом. А в армии служил вместе с парнем магнитогорцем. Леонид Черкасов... Он меня и саттировал на ММК. Приехал я вроде как сгорая, за кампанию, а поработал и понял: это именно то, что искал...

Какой-то стремительной, напористой силой веет от этого парня. Глубокие, вдумчивые глаза, спокойный, уверенный голос человека, определившего главную цель в своей жизни и твердо идущего к ней. Сергей Печенкин, слесарь механического цеха...

— Что подтолкнуло к институту?.. А я давно хотел учиться в институте. Как устроился на работу, сразу пошел на подготовительные. А через год поступил на мехфак. Сейчас за плечами почти три курса. С детства мечтал о механике, хотя семья у нас была «гуманитарная» — родители у меня оба педагоги...

Сергей рассказывает о семье, о бригаде, а я думаю: счастливы люди, которые могут вот так управлять своей судьбой, собственными силами добиваться осуществления заветной мечты и всегда стремиться вперед и в глубь жизни!

— Как успеваю?.. Учеба меня не обременяет. Я с первого дня научился распределять время — это единственный рецепт, чтобы успевать. Правда, спортом сейчас уже меньше приходится заниматься. Но для того, чтобы постоянно быть в форме, время найти можно. Такая насыщенность

жизни отлично организует мысли, поступки. Пустяками заниматься, естественно, некогда. А к работе, к комсомольским делам я стал относиться только еще более серьезно.

Откровенная непримиримость к беззаботной, «свободной» (вернее, освобожденной от всякой ответственности) жизни сказывается и в отношении Сергея к своему делу, профессии. За четыре неполных года работы в механическом он неоднократно был победителем соревнований (например, в 25-недельной ударной вахте в честь XXV съезда КПСС), добился звания «Ударник коммунистического труда». В бюро ВЛКСМ ремонтного отделения он, верный своему давнему и непреходящему увлечению спортом, руководит физкультурно-массовым сектором. А этой весной в жизни Сергея Печенкина произошло очень значительное и долгожданное событие: по истечении кандидатского срока его приняли в партию.

— Я давно к этому готовился. Изучил программу, Устав, взялся за политэкономии (современный человек просто обязан разбираться в политике и экономике!). И неожиданно так увлекся политэкономией, философией, что они стали мне просто необходимы! Тем более теперь, когда получил партбилет, постоянно нужно быть в курсе всех событий, происходящих в мире, уметь правильно их оценивать. Да и жить, опять же, интереснее, когда все вокруг находит отклик в душе!

Вот так и живет он, молодой коммунист Сергей Печенкин.

И. КИЯШКО.



Труженики цеха механизации № 1 вместе со всем коллективом комбината стремятся в первом году десятилетия добиться высоких трудовых показателей. Особенно успешно трудится бригада мастера М. А. Алейникова, ежемесячно выполняющая задания до 115 процентов и неоднократно выходящая победителем в социалистическом соревновании.

НА СНИМКЕ: передовые труженики бригады токари Нелли Владимировна КУДРЯШОВА, Валентина Яковлевна АБАВКОВА, Нина Васильевна СТАРЦЕВА, Рашида Ардашировна НОСКОВА. Фото Н. Нестеренко.

Качество твоей работы

Известно, что разливка стали некроющим стопором существенно сказывается на качестве как внутреннего строения, так и поверхности стального слитка.

В мартеновском цехе № 1 доля слитков, отлитых некроющим стопором, имеет тенденцию к снижению. В 1974 году бесстопорная разливка составляла 4,3 процента, в 1975 году — 3,8 процента, в первом квартале 1976 года — 2,5 процента. Этому способствовали внедрение технических мероприятий, таких, как заливка стопоров огнеупорной массой в стопорных сушках №№ 2, 3, 4, изменение технологии подготовки вакуумированных плавок.

Однако уровень бесстопорной разлижки в сравнении с другими заводами страны высок и не должен устраивать сталеплавателей. Тем более, что в апреле произошло ухудшение работы, а в мае этот показатель хуже, чем за I квартал (3,5 процента).

Отчего же произошло ухудшение работы в цехе? Если проанализировать, как распределяется бесстопорная разлижка по блокам печей и разливному пролету, то напрашивается вывод, что не все коллективы разливочных и печных бригад работают одинаково добро-

советно. В апреле на долю двухканальных печей №№ 29 и 35 пришлось 50 процентов случаев бесстопорной раз-

ливки. Те же самые 50 процентов — и по результатам работы в мае. Это даже нельзя объяснить причинами, связанными с освоением новой технологии вакуумирования металла и разлижки через шибберные затворы, на долю которых приходится только 20 процентов бесстопорной разлижки. Срыв в работе прежде всего объясняется низкой технологической дисциплиной и слабой организацией работ на этих печах и обслуживающих их разливочных площадках. Об этом красноречиво свидетельствуют факты. Мастер производства А. Завольский выпустил недостаточно нагретый металл на плавке № 291301. По этой причине в процессе разлижки стали

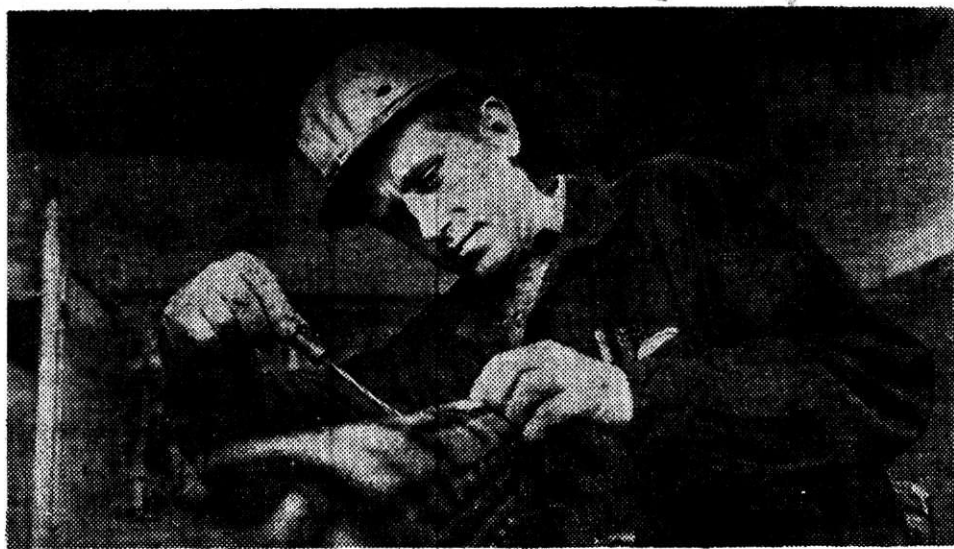
отстала пробка, и плавка была разлита без стопора. То же самое произошло на печи № 35 у мастеров производства Г. Лаврентьева и В. Евстифеева на плавках №№ 352155 и 352287. У мастера разлижки В. Ермолаева, обслуживающего со своим коллективом печь № 29, наблюдается целый комплекс неправильных приемов в работе. На плавке № 291337 из-за неправильных действий при открывании стопора оторвали пробку. Для плавки № 291507 был поставлен ковш № 47 с неправильно установленным стопором, в результате чего во время разлижки он не перекрывал канал стакана. Для плавки № 291550 был поставлен ковш № 46 с не-

исправным механизмом. Результат на всех плавках — бесстопорная разлижка.

Те же самые причины бесстопорной разлижки — на разливочной площадке № 5, обслуживающей печь № 35. При открывании плавки № 351987 у мастера разлижки А. Зелепукина раздавили пробку, для плавки № 352075 в смене мастера В. Котломи-на был подготовлен ковш с неправильно установленным стопором, а мастер В. Родионов для плавки № 352144 поставил ковш с неисправным стопорным механизмом.

Неудовлетворительные результаты по бесстопорной разлижке на печи № 32, которая ориентирована на выплавку низкотемпературной стали и по условиям обслу-

К ОДНОМУ ДЕЛУ —



ЗА ЧИСТОТУ ВОЗДУШНОГО И ВОДНОГО БАССЕЙНОВ

ОТДАЧИ — БОЛЬШЕ

Сохранность чистоты воздушной среды — одна из важнейших проблем сегодняшнего дня. В нашей стране отпускаются большие средства на строительство специальных очистных сооружений. Только в девятой пятилетке предприятиями черной металлургии на эти цели израсходовано более 200 миллионов рублей.

У нас на комбинате защиты воздушной среды уделяется большое внимание. Ежегодно вводятся в строй новые более совершенные газоочистные установки. Достаточно сказать, что на строительство этих сооружений комбинату в десятой пятилетке выделено тридцать миллионов рублей.

Наибольшими «загрязнителями» атмосферы на комбинате являются агломерационные фабрики и сталеплавильные цехи. С целью защиты атмосферы в этих цехах построены мощные сероулавливающие установки.

Построить такую установку и пустить ее в эксплуатацию еще только часть дела. Самое главное — это обеспечить надежную и высокоэффективную работу. С этой задачей успешно справляется коллектив паросилового цеха, который обслуживает очистные установки мартеновских цехов и аглофабрик. Трудящиеся цеха настойчиво и повседневно занимаются совершенствованием работы этих агрегатов, добиваются повышения эффективности. В результате коэффициент полезного действия сероулавливающих установок аглоцеха достиг 76 процентов. Сейчас коллектив работает над тем, чтобы довести КПД установок до 85 процентов. Задача сложная, и большую помощь в ее выполнении должно оказать управление капитального строительства комбината.

Коллективом паросилового цеха за короткое время были

реконструированы котлы-утилизаторы за двухванными печами №№ 30 и 32, что позволило повысить коэффициент полезного действия их электрофильтров до 94—96 процентов. На очереди реконструкция котлов за печами №№ 29, 31, но начало работ сдерживает отсутствие труб диаметром в 32 миллиметра, которые должны поставить управление материально-технического снабжения комбината.

Однако не везде сооружение и эксплуатация очистных сооружений ведется форсированными темпами.

В цехе изложниц, например, очистная установка выбивной решетки № 3 работает не на полную мощность, и коэффициент полезного действия равен 65 процентам. Еще с меньшей эффективностью — 59 процентов — работает очистная установка № 2. При обследовании состояния пылеочистных систем цеха обнаружен целый ряд недостатков. В предписании, утвержденном главным инженером комбината, были указаны орошения устранения этих недостатков. Но руководство цеха (начальник В. М. Фарафонов) не спешит его выполнить.

Неудовлетворительно работают в доменном цехе установки по улавливанию пыли в подбункерных помещениях. Технология работы агрегатов нарушается, отдельные системы длительное время простаивают. Такое же положение дел в коксохимическом и огнеупорном производствах.

Практически во всех цехах комбината есть улавливающие устройства, но не везде они работают на полную мощность. Обслуживающему персоналу, отвечающему за состояние работы этих установок, необходимо добиваться большей эффективности в их работе.

А. ТВЕРСКОЙ.

В коллективе локомотивного цеха работает много умельцев своего дела, которые вносят весомый вклад в успешное выполнение заданий. Среди таких умельцев и электрослесарь коммунист Сергей Андреевич Михайлов. Передовик производства внес много предложений по улучшению условий труда и эстетике производства.

НА СНИМКЕ: С. А. Михайлов за работой. Фото Н. Нестеренко.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„Мертвым грузом“

В заметке «Мертвым грузом», опубликованной в вашей газете 13 марта 1976 года, совершенно правильно указывалось о неорганизованной отправке вагонов блюмингов № 2 в основной механический цех. Этот случай разобран на расширенной оперативке у начальника цеха.

В настоящее время ответственность по обеспечению своевременной разгрузки вагонов и организованной подачи их в другие цехи возложена на начальников блюмингов и адъюнта.

Н. ШЕМЕТОВ, начальник обжимного цеха № 1.

„НЕ ОТКЛАДЫВАЙ НА ЗАВТРА“

Положение с подачей в аглоцех известия в достаточных количествах нормализовано. При планировании установок печей ДОЗ аглоцех будет составлять технические мероприятия, исключая реакцию снижения производства агломерата.

С целью уменьшения простоев агломерации в мае проведены 7 планово-предупредительных ремонтов на агломераторах №№ 3, 4, 13, 8, 7, 9, 10, заменена лента на конвейерах №№ 4 и 5 фабрики дробления известняка. Усилен контроль за проведением профилактических ремонтов механического оборудования аглоцеха.

Г. КРАСНОВ, начальник горно-обогатительного производства. В. ДОЛГОПОЛОВ, начальник аглоцеха.

О Н ЖАЛЕЛ, что не было сейчас рядом ни Полины, ни Флюры. Флюра далеко в городе, шепчет свой английский, а Полина затерялась где-то в лесу. Раньше она работала нормировщицей в листопрокатном цехе, потом перешла в центральную лабораторию и вершит каждый день строгий суд по анализу выплавленной стали. На качестве сидит!

И он увидел ее.

В лесу она была совсем другой, чем у воды, похожей на одинокий яркий пуноцветок в бахромой. Сквозь вороха желтых листьев на березах пробился пронзительный, словно последний, солнечный луч и осветил хмурое задумчивое лицо Полины. Глаза ее стали темными и бездонными, губы обидчиво прикушены, румянец гуще и тяжелее. Она сидела в тишине, наедине с природой, отрешенно охватив колени руками, прислонившись спиной к атласно-белому столу березы с черными нащепками и смотрела в одну точку, куда-то на базальтовые камни, железно спянные в глыбы по наклону полуоврага. Когда Баюшкин зашуршал травой, она остановила на нем свой затуманенный взгляд, тихо и нежно попросила: — Федор, посиди рядом со мной.

Он сел на жесткую осеннюю траву, Полина вздохнула и благодарно улыбнулась. Молчали долго. В голову Баюшкину лезли какие-то грустные bestоловые мысли об ушедшем лете, о пустоте, и он тоже отрешенно стал смотреть на базальтовые серые камни, не заметил, как Полина придвинулась к нему, положила руку на его руку, что-то заговорщицки торопливо стала говорить шепотом, и когда в ее голосе прорвался крик с отчаянием, он растерялся и не знал, что ему делать и сказать в ответ.

— Полюби меня... Ну, полюби! Разве я такая уж некрасивая? Я все вот мечтаю о человеке, который возьмет меня за руку и скажет — ты моя лада, будь моей женой... Он стал испуганно и неловко утешать ее, говорить ей, как ему казалось, самые сердечные слова, а она только отмахивалась от этих слов руками, посмеивалась:

— Эх, ты! Да разве мне утешение от тебя нужно?! Дура я. Сама на шею вешаюсь. Ну, так вот, слушай. Мы с тобой молодцы, здоровы, хорошо зарабатываем. Нам нехватает только одного. Нам нужно быть вместе. Мы замечательная с тобой пара. Женись на мне. Я тебя береж и лелеять буду. Ты у меня всегда сытым и нарядным ходишь будешь — другим на зависть. Люблю я

Продолжение. Начало в №№ 66—68.

тебя, чего уж тут скрывать. Знаешь, мы купим большой красивый дом, чтоб много было комнат, чтоб яблони и цветы в саду, и малина, и гуси-лебеди. Я их с детства люблю. Женись, Федор на мне... Я хорошей хозяйкой буду! Вот увидишь...

Он сначала оторопел от такой откровенности, сдержался, чтоб не расхохотаться. Быть хозяином кур он не мечтал и не собирался. Это как наглухо закрыть все окна и двери, отгородиться от неба и солнца, и товарищей, приходиться в цех на работу по-обязанности, как к недруту, только лишь затем, чтоб выколачивать рубли. Да что же это будет за жизнь такая, когда останутся только сундучные радости, не будет друзей, не бу-

чи, а она пела надрывно и весело:

Завлекала, завлекала Милого, хорошего. А когда не завлекла — С горя я заплакала. А он стал осматриваться кругом, наполняясь хлынувшей ностальгией печалью от пустынной заснувшей тишины в одиноком лесу, щемящей тоской на душе, словно что-то дорогое потерял безвозвратно, и только стойко держалось в мыслях что-то мудрое, сверхчеловеческое от замолкшей на миг планеты, одетой в рыжие шубы лесов. И некому было открыть душу. И тогда он вспомнил о Флюре.

II

В мартеновском цехе Баюшкину давно уже стало привычным стоять под ши-

Станислав МЕЛЕШИН

Баюшкин идет на Вы

дет сердца без замка, и, вообще. И он положил руку на ее твердое настороженное плечо и мягко сказал:

— Нет, Поля. Я к такому не готовился. Не так я себе жизнь представляю. И ты меня не осуждай. Твой брат Петр сказал мне однажды, что вот, мол, у него детей три богатыря и две косички, и это, наверное, особая благородная цель — создать большую замечательную семью, всех вырастить и вывести в люди. Я, наверное, не про то говорю. В общем, кроме всего этого, свет ведь еще и другие горизонты. Разве я не понимаю, что кроме нас и наших забот, нашей трудовой работы есть еще наша страна и люди вокруг нас. Разве себя и их обрадуешь курами и яблоками? Ведь это как на цепи сидеть, сторожить, чтоб никто-никогда в ворота не постучал и в дом не вошел.

Полина зябко подернула плечами.

— И ничего ты не понял. Я говорила о том, как надс хорошо жить.

Она поднялась и с укором, с иронией деланно пожурчала:

— Ты рохля, Баюшкин. Наверное, когда ты на комбинуде и женишься, жену вот также будешь только разглядывать. Ей богу, ты действительно монах, а я безобразная дура! Забудь, слышишь, забудь обо всем, что узнал от меня. Не было у нас разговора, понял?

Она пошла, гордо вскинув голову, и зло хлопала по стволу берез ладонью, они позванивали, погудывали в ответ, с их веток осыпались сухие огненные листочки, накрывали ее голову и пле-

рокой закопченной крышей, слышать в пространстве железные звуки двигающихся составов, крики и команды работающих людей, ощущать жар и сквозняки, свет тягучего пламени и тихие скромные утренние солнечные лучи, а также смотреть в черные тени, сгущающиеся в адовую тьму. А особо ощущать почти неведомую, жаркую, гудящую броню печи, в которой плавится стальное солнце, печи, которая незримо начинается от фундамента до неба.

Все очень резко очерчено и громко.

Федор Баюшкин спокойно вел плавку, и только иногда у него на душе исподволь появлялись горьким остатком неуютные вопросы матери: «Сын, когда же ты приведешь невесту в дом? И тебе, и мне одним скучно». И милиционера: «Гражданин! Что случилось?»

Ну, с материнским печалью — дело ясное.

Действительно, ей скучно одной... Вот соберет она свой «штаб» пенсионеров, и начнутся бабьи пересуды. О, сколько раз он слышал их разногласный шум, нестройное пение — протяжные на высокой ноте разудалые голоса, в которых и «Ой, да ты калинушка», и сообщалось, что на Мурманской дороге стояли три сосны, а еще уточнялось: «Слева — кудри токаяра, справа — кузнеца».

Кто-то по смене спросил, не пора ли взять пробу? Он ответил, взглянув в завалочное окно, еще рано, мол, еще минут двадцать надо выдерживать, и снова всплыл перед глазами материнский «штаб» пенсионеров.

РАЗЛИЧНЫЙ ПОДХОД

живания находится в лучших условиях, чем, к примеру, печи №№ 29, 30, 31. Несмотря на это мастера производства Р. Фрадкин и В. Салеев выпускали плавки № 321004 и № 321054 без наличия состава под разливочной площадкой. В результате задержки с разливкой плавки отторгали стопора. В другом случае мастер Р. Фрадкин в течение 25 минут не отдавал плавку для разлива, и стопор не выдерживал длительного пребывания в металле.

То же самое произошло в смене мастера разлива А. Артеменкова. Плавка № 321155 была задержана с разливкой на 30 минут.

Результаты работы мастеров разлива, работающих в

совершенно одинаковых условиях на одной и той же разливочной площадке, но в разных сменах, — неодинаковы. В мае на второй разливочной площадке мастера разлива имеют следующие результаты по количеству слитков, отлитых некроющим стопором: В. Ермолаев — 79, Ю. Тюмейко — 11, Г. Лихидько — 15, В. Косых — 94. Это говорит о различном отношении их коллективов к выполнению технологических инструкций.

Следует отметить неудовлетворительную работу огнеупорного участка по набору стопоров. В апреле и мае отмечен ряд случаев неудовлетворительной сборки стопоров, когда толщина швов между стопорными

трубками была более 2 миллиметров. Такие стопора не выдерживают пребывания в жидком металле и отгорают во время выпуска плавки и в процессе ее разлива. А потери по этой причине велики: бесстопорная разливка из-за некачественной сборки стопоров составляет около 20 процентов.

Тепловой режим в стопорных сушилках, как правило, не выдерживается. Давно назрела необходимость автоматизировать тепловой режим в сушилках или найти другое решение по организации сушки стопоров. Не исключены случаи, когда в ковше устанавливаются не просушенные стопора. Например, для плавки № 291497 был установлен стопор, ко-

торый сушился в течение 24 часов, вместо 48 часов. Стопор отторг после выпуска плавки. Все это можно объяснить низкой технологической дисциплиной, но следует принять во внимание обоснованные претензии старшего мастера огнеупоров работ к качеству огнеупоров. Качество огнеупоров действительно низкое. Приведу данные из акта проверки качества стопорных трубок от 27 апреля 1976 года. «Качество стопорных трубок не соответствует требованиям ГОСТ 5500—64. При рассортировке — одного поддона (вагон № 62 за 26 апреля) из 67 трубок — 54 штуки (80,6 процента) были забракованы по следующим

отклонениям, превышающим допуски ГОСТа: отбитости — 41 штука, трещины — 1 штука, выплавка — 2 штуки, деформация кромок рабочей поверхности — 10 штук. Забракованные трубки имеют рыхлую структуру и выкрашивающиеся зерна на буртиках. Зерновой состав шамотного порошка не соответствует требованиям технических условий. Все огнеупорные изделия, поставленные огнеупорным производством, не имеют маркировки и сертификатов».

Для того, чтобы исключить случаи бесстопорной разлива в цехе или приравнять к лучшим достижениям других заводов, необхо-

димо, в первую очередь, мобилизовать всех трудящихся цеха на выполнение требований технологических инструкций на всех участках цеха. Резервы есть. В мае, например, уровень соблюдения технологии в цехе составил лишь 64,5 процента. Необходимо смелее опробовать и внедрять технические новинки других заводов. Непростительно долго ждет решения вопрос о внедрении стопоров с шагом резьбы 24 миллиметра. Огнеупорному производству в самое ближайшее время нужно пересмотреть свою технологию производства огнеупорных изделий.

А. ВЬЮГИН, начальник участка ОТК мартеновского цеха № 1.

ЗАГОТОВКА КОРМОВ — ДЕЛО КАЖДОГО

НУЖНА ПОМОЩЬ МЕТАЛЛУРГОВ

НЕСМОТРЯ на то, что на территории Челябинской области прошли немногочисленные дожди, лето 1976 года по прогнозам ожидается мало чем отличающимся от лета минувшего года. В связи с этим к трудящимся комбината и всего города работники молочно-овощного совхоза обратились с просьбой помочь в заготовке зеленой массы для животноводства.

Несколько слов о кампании по заготовке кормов для скота в минувшем году. Коллектив комбината поставил в сельскую местность 3364 тонны зеленой массы и веточного корма, 528 тонн камыша, что позволило сохранить 4552 головы крупного рогатого скота и 6450 го-

лов свиней. Как видно из цифр, помощь металлургов оказалась действенной и своевременной.

В этом году планируется несколько увеличить заготовку зеленой массы и камыша. Всего, как минимум, требуется поставить животноводству 4000 тонн корма для скота.

На корм скоту пригодными являются любые растения, в том числе всевозможные травы, молодой камыш, древесно-кустарниковые однолетние ветки, ботва картофеля... Но нельзя отправлять

на корм скоту белену, полынь, а картофельную ботву, содержащую токсические вещества, необходимо заготавливать отдельно от других видов растений.

Заготавливать зеленую массу можно на территории комбината путем скашивания газонов или сорняков, а также в лесопарке по согласованию с начальником цеха благоустройства и директором теплично-садового совхоза.

Для сбора зеленой массы организованы пункты приема: «Лесопарк» (телефон

№ 7-56-83), стадион «Металлург» (телефон № 3-43-92), стадион имени 50-летия Октября (телефон № 7-49-113). (Садоводы сдают зеленую массу в коллективных садах).

В молочно-овощном совхозе зеленая масса принимается на отделениях «Красный Урал», «Центральное», «Поля орошения».

В лесопарке и на стадионах зеленую массу можно сдавать только трудящимся, индивидуально заготавливающим ее.

В случаях коллективной

заготовки зеленую массу доставляют в МОС коллективы цехов на своем транспорте, где пункты приема работают ежедневно с 12 до 20 часов.

Товарищи! От того, как мы отнесемся к просьбе животноводов помочь в заготовке зеленой массы, в не малой степени зависит обеспечение продуктами столовых комбината, продуктовых магазинов города. И поэтому девиз «От каждого трудящегося города — 100 килограммов зеленого корма» должен стать девизом каждого.

Б. ИВАНЧЕНКО,
помощник директора
ММК по сельскому
хозяйству.



Подготовительные курсы объявляют прием

Магнитогорский горно-металлургический институт объявляет прием слушателей на одномесячные подготовительные курсы. Для работающих организованы сменные группы.

Прием заявлений с 14 июня с 9 до 19 часов.

За справками обращаться по адресу: Уральская, 61, комната 16.

Где провести выходной

В 18 километрах от города Белорецка, на живописном берегу реки Белой, окруженная сосновым бором, гостеприимно распахнула двери туристская база «Арский камень». Этот район — один из красивейших уголков Башкирии. Чистый воздух, большое количество ручьев и ручьев, множество прибрежных мест, отличная рыбалка создают замечательные условия для отдыха.

Туристы прибывают на станцию Белорецк, откуда экскурсионный автобус доставит их на турбазу «Арский камень».

К услугам туристов: библиотека, пункт проката туристского снаряжения, пляжи, бильярдная, спортивные игры.

Магнитогорское бюро путешествий и экскурсий принимает коллективные заявки от всех организаций и учебных заведений на 2-дневный отдых.

Приглашаем к путешествию

С 11 и 23 июня, 5 и 17 июля любители путешествий смогут побывать на Украине с отпуском на Черном море по маршруту «Днепропетровск — Очаков» (18 дней). Интересен маршрут «Ташкент — Чимкент — Самарканд — Бухара» с 24 июня и 14 июля (15 дней). С 11 июня — 10-дневные поездки в г. Москву. С 24 июня и 23 августа — поездки в Молдавию. 10 дней туристы проведут в Бендерах — Кишиневе — Одессе. Затем теплоходом совершат 10-дневное путешествие по Днестру до Черного моря. 24 июля отправляется в путешествие туристский поезд «Дружба» по городам Кавказа: Пятигорск — Ереван — Тбилиси — Батуми — Сухуми — Гагра. Справки по телефону 3-52-56, 3-00-12.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллектив центральной заводской лаборатории выражает глубокое соболезнование работнице ЦЗЛ Сарычевой Л. П. по поводу смерти ее отца, участника Великой Отечественной войны БЕЛОУ Павла Васильевича.

Коллектив цеха водоснабжения выражает глубокое соболезнование работнику цеха Толпегину А. М. по поводу смерти его матери ТОЛПЕГИНОЙ Анастасии Гавриловны, бывшей работницы комбината.

Лето и спорт

положению о проведении спортивно-массовых мероприятий в детских клубах; летняя спартакиада молодежи общежитий комбината (май, август); открытое первенство ММК по многоборью; спартакиада призывной и допризывной молодежи комбината (июнь, август); организация туристских походов и походов выходного дня среди трудящихся в цехах и отделах комбината (весь период); организация массовых выходов трудящихся на соревнования по народной гребле (июнь, июль, август); организация массовых выездов трудящихся на загородные базы отдыха и поезда «Здоровье» (по плану цеховых профсоюзных комите-

тов); продолжить проведение спортивных праздников цехов и отделов комбината под девизом: «Спорт и труд рядом идут» (по плану цеховых комитетов ВЛКСМ). Осенний профсоюзно-комсомольский кросс (сентябрь); финал спартакиады комбината по легкой атлетике, гребле, волейболу (16—17 июня); финал спартакиады комбината по футболу, туризму (август, сентябрь).

График проведения спортивных праздников в цехах комбината на лето 1976 года

Горно-обогатительное производство (19 июня); сталепла-

вильный передел (21 июня — 1-я бригада); энергетики (26 июня); сталеплавиный передел (4 июля — 2-я бригада); доменный цех (14 августа); сталеплавиный передел (24 июля — 3-я бригада); сталеплавиный передел (1 августа — 4-я бригада); ЖДТ (5 августа); УКХ (7 августа); механики (21 августа); коксохимическое производство (14 августа); интернаты молодых рабочих комбината (25 июля).

П. ШУВАЛОВ,
председатель совета
ДСО «Труд» ММК.

КАБИНЕТ — МУЗЕЙ

Крупнейшему техническому вузу страны — горно-металлургическому институту — в 1951 году было присвоено имя выдающегося советского металлурга Григория Ивановича Носова. Недавно в музее истории МГМИ был открыт кабинет-музей Г. И. Носова. Этому событию институт в значительной мере обязан сыновьям Григория Ивановича Носова — И. Носову, К. Носову, которые передали МГМИ обстановку домашнего кабинета отца.

К открытию кабинета-музея удалось собрать около тысячи экспонатов, переданные институту теми, кто работал с Г. И. Носовым.

В этот праздничный день в течение только трех часов работы кабинета-музея его посетили около тысячи человек.

В. ОСТАПЕНКО,
ветеран Магнитки.

29 мая и 1 июня в нашей газете были опубликованы планы культурно-массовых мероприятий левобережного Дворца культуры металлургов и центральной библиотеки профкома ММК. Сегодня мы предлагаем вашему вниманию программу совета ДСО «Труд» ММК.

План массовых спортивно-оздоровительных мероприятий совета ДСО «Труд» комбината

Внутрицеховые соревнования и спартакиады «Здоровье» в сменах, бригадах, цехах комбината (весь период); соревнования по многоборью ГТО среди трудящихся комбината по летним видам спорта (весь период); соревнования и спартакиады среди детей и подростков в детских клубах домоуправлений комбината (согласно



После дождя.

Фотоэтиюд Н. Нестеренко.



ЧЕТВЕРГ, 10 июня

Шестой канал
9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Золотая антилопа». Мультфильм. 10.00 — (Цв.). Концертный зал телестудии «Орленок». 10.45 — (Цв.). «Вечный зов». Телевизионный художественный фильм. 5-я серия. «В каменном мешке». 11.50 — (Цв.). «Поэзия». Р. Рождественский. 14.20 — (Цв.). Программа документальных фильмов Индии. 15.05 — (Цв.). «Шахматная школа». Класс разрядников. Эндшпиль. 15.55

— (Цв.). Концерт. 16.05 — (Цв.). Фильм — детям. «Мяна». 17.15 — Молодежь планеты. 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «Веселые нотки». 18.30 — «Ленинский университет миллион». 19.00 — (Цв.). «Музыкальный абонемент». А. Хачатурян. 19.40 — «Вечный зов». Телевизионный художественный фильм. 6-я серия. «Возвращение». 21.00 — «Время». 21.30 — Открытие дней культуры Латвийской ССР в РСФСР. 23.30 — Новости. Двенадцатый канал
МСТ 18.45 — Новости. 18.55 — Киножурнал. 19.05 — «В объективе» — реконструкция. Передача. ЧСТ. 19.40 «Безделье». Фильм для детей. 20.00 — «Такая любовь». Композиция по стихам Вероники Тушновой.

20.20 — «Песни 30-х годов». 21.00 — «Телевизионная витрина качества». Детская одежда. 22.00 — Поэт Юрий Визбор. ПЯТНИЦА, 11 июня
Шестой канал
9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Приходи, скажи!». 10.00 — «Музыкальный абонемент». А. Хачатурян. 10.40 — (Цв.). «Вечный зов». Телевизионный художественный фильм. 6-я серия. «Возвращение». 14.30 — «Твой труд — твоя высота». 15.20 — Русская речь. 16.05 — Фильм — детям. «Мы все любим». Художественный фильм. 17.30 — (Цв.). «Москва и москвичи». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). Мультфильм. 18.30 — «Человек и закон». 19.00 —

«Творчество народов мира». 19.30 — (Цв.). Десятый Всесоюзный Пушкинский праздник поэзии в селе Михайловском. 21.00 — «Время». 21.30 — Встреча коллектива Государственного академического Большого театра Союза ССР с передовиками московских предприятий. 23.30 — Новости. Двенадцатый канал
МСТ. 18.45 — Новости. ЧСТ. 19.00 — Новости. 19.20 — «Вам, новаторы». 19.30 — «Этот город, знакомый до камня». «Три странички истории». 19.50 — Вечерняя сказка малышам. 20.00 — Мода-76. Летние силуэты. 20.45 — «Места запovedные». 21.00 — Передача «Спорт — наш друг». 21.30 — «Нейлон-100%». Кинокомедия.

**пишите, звоните, приходите
наш адрес:**

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; обще-3-07-08, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.