

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 72 (5891)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 17 июня 1976 года
Цена 2 коп.



Заслуженным уважением пользуется в цехе вентиляции слесарь по ремонту кондиционеров коммунист Виктор Кузьмич Проценко. Он обновляет компрессоры — важнейшие узлы кондиционеров и делает эту ответственную работу качественно.



ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

ТОВАРЫ — НАРОДУ

Высокие показатели

На 169 тысяч рублей дополнительной продукции изготовлено и отправлено в магазины нашего города труженикам мебельного цеха за пять месяцев первого года десятой пятилетки. Не снижает темпа работы коллектив цеха и в июне. С начала месяца он изготовил продукции на 107,8 процента.

Высокие производственные показатели достигнуты благодаря отличной работе тружеников машинного, отделочного, фанеровочного отделений, где пример добросовестного отношения к труду показывают отделочники Л. Кунпан, А. Сазонов, станочница А. Манаенкова, шлифовальщица В. Шеметова и другие.

В. ЕФИМОВСКАЯ,
секретарь партийной организации мебельного цеха.

НАИБОЛЬШИЙ ВКЛАД

Успешно справились с плавовым заданием пяти месяцев текущего года труженики цеха эмалированной посуды. С начала года потребителям было дополнительно отправлено 11,4 тонны эмалированной посуды. Наибольший вклад в этот успех внес коллектив четвертой бригады, руководимый начальником смены А. В. Поповым. Тон в бригаде задают штамповщицы ударники коммунистического труда, победители социалистического соревнования 1975 года Н. Самохвалова, З. Щербаква и завальцовщица Л. Телицина — сменные задания они выполняют на 120—150 процентов.

Не уступает им и коллектив эмальпокрывного отделения, где работают бригады эмалировщиков Е. Соколовой и К. Ковшовой.

Н. ГРИГОРЬЕВ,
начальник ПРБ
ПТНЦ.

Лучшие бригады сталеваров

В преддверии профессионального праздника неплохо работают сталеплавыльщики второго мартековского цеха. За пятнадцать дней июня на их счету сто пятьдесят восемь тонн сверхплавовой стали. Особых успехов добились коллективы мартековских печей №№ 3, 6, 12, выплавившие за это время по одной дополнительной плавке.

Высокую производительность сталеплавильных агрегатов обеспечили сталевары В. Каплин, Г. Мальцев, Д. Бубров, А. Королько, В. Белоусов, В. Макарычев, В. Багдулин, Н. Никифоров, Ф. Муктомажин и другие.

А. БОНДАРЬ,
экономист второго мартековского цеха.

СТРОГО ПО ГРАФИКУ

С первого июня коллектив электроремонтного цеха при-

ступил к срочному капитальному ремонту статора электродвигателя АН-1600 киловатт, предназначенного для аглоцеха горно-обогатительного производства. На его ремонт по графику, утвержденному главным инженером комбината, отводится один месяц. Все работы, после пятнадцати дней, ведутся строго по графику.

Сейчас на ремонт успешно завершается большая по объему работа — компаундировка пазов изоляций секции статора, которую проводит бригада Н. Бутина. Работу выполняет мастер своего дела ударники коммунистического труда Н. Зайцева, Э. Бутина, А. Забдулина.

Л. ЧЕМЕЗОВА,
начальник БОТиЗ
электроремонтного цеха.

ОБЕСПЕЧИЛИ УСПЕХ

С большим подъемом трудится коллектив цеха горно-транспорта с начала года. За это время он неоднократно выходил победителем в социалистическом соревновании. Весомый вклад в этот

успех внес коллектив третьей бригады, руководимый П. Быковым. С начала июня выполнение плана по грузо-перевозкам у них составляет 104,9 процента. Успех бригады обеспечивают ударники коммунистического труда машинисты электровозов Р. Ширинкин, В. Коротков, Ю. Багрецов, помощники машинистов С. Газизулин, А. Белинченко и другие.

Р. КОРОВЦЕВА,
начальник БОТиЗ
цеха горного транспорта.

ЛИДЕР СОРЕВНОВАНИЯ

за 15 дней июня в ЛПЦ № 1 — коллектив бригады № 2, прокатывший сверх плана 638 тонн.

Успешно трудятся машинист крана В. Богданок, бригадир подачи металла И. Кобелев, старший нагревальщик И. Маклаков, оператор П. Хребин, старший вальцовщик А. Шожин, резчик А. Каррамов и другие.

М. ДОБЧИНСКИЙ,
председатель цехового комитета профсоюза
ЛПЦ № 1.

ЗАГОТОВКА КОРМОВ — ДЕЛО КАЖДОГО

РАБОТАЛИ ДРУЖНО

14 июня на заготовку зеленой массы вышли труженики пятой бригады нашего цеха, на приемный пункт отправлено несколько машин. В этом субботнике по оказанию помощи сельскому хозяйству приняло участие более 50 человек.

А на другой день заготовкой кормов были заняты 150 листопрокатчиков второй бригады, руководил работами начальник смены Я. Розенберг. Дружно, с энтузиазмом потрудились старший травильщик В. Перверзев, старший вальцовщик Н. Зимин, бригадир отгрузки И. Белых, штабелировщицы Л. Акулинушкина, О. Литвинова, термист В. Макаров и другие. Было собрано 9 тонн зеленой массы.

А. БЕЖИН,
секретарь партийной организации листопркатного цеха № 5.



На Коммунарском металлургическом заводе разработана конструкция универсального, охлаждающего устройства нижних валков чистовых и предчистовых клетей, стана «600». Особенностью конструкции устройства является то, что брызгало прямоугольного сечения устанавливается на раму и может свободно перемещаться от одного калибра к другому. Рама крепится на болтах крепления крышки нижнего нажимного винта. Передвижение от одного калибра к другому осуществляется вручную за выходящей налицевую часть клетки патрубок подвода воды. Рама и коллектор устанавливаются при сборке клетей на стендах, что позволяет уменьшить объем работы при креплении коллекторов для охлаждения нижних валков, более точно настраивать коллектор под работающий калибр. Испытание устройства для охлаждения нижнего валка клетей стана «580» показало его пригодность и надежность в эксплуатации.

На Коммунарском металлургическом заводе внедрена пневматическая подача проб чугуна и шлака в экспресс-лабораторию доменного цеха. Приемно-отправительные станции смонтированы в помещениях КИП и экспресс-лаборатории. Станции связаны между собой трубами размером 76×3,5 мм. Пробы шлака и чугуна помещают в металлические патроны.

Внедрение пневматической подачи проб чугуна и шлака в экспресс-лабораторию позволило ликвидировать ручной труд по их доставке на анализ и получить экономический эффект 13 тысяч рублей в год.

На Ждановском металлургическом заводе им. Ильича внедрена прокатка слитков усовершенствованной формы типа УВК-1. На слабинге «1150» применение указанных слитков позволило снизить величину суммарного ребрового обжатия, что дало возможность производить прокатку слабов с одним ребровым пропуском и повысить производительность главной линии на 3—5 процентов.

В результате внедрения в производство слитков типа УВК-1 снижены нормы расхода металла из кипящей стали на 1 кг/т.

Информация подготовлена сотрудниками ОНТИ комбината.



Итоги выполнения производственного плана за 10 дней июня 1976 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,2	100,0	100,2	Прокат	80,5	78,8	85,9	Руда	102,2	105,0	83,0
Сталь	100,2	94,2	99,6	Кокс	99,7	100,4	101,1	Агломерат	97,2	100,9	103,3
								Огнеупоры	100,1	89,3	93,8

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней июня 1976 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	100,2		Доменная печь № 1	100,3	Доменный цех № 1	100,1		
Доменная печь № 2	99,7		Доменная печь № 3	99,3	Доменная печь № 4	100,7		
Доменная печь № 3	97,8		Доменная печь № 2	95,8	Доменная печь № 3	97,4		
Доменная печь № 4	101,1		Мартеновский цех	94,1	Мартеновский цех № 2	102,3		
Доменная печь № 6	99,8		Мартеновский цех	94,1	Мартеновский цех № 2	100,1		
Доменная печь № 7	99,4		Мартеновская печь № 2	100,1	Мартеновская печь № 3	88,0		
Мартеновский цех № 2	100,1		Мартеновская печь № 3	88,0	Мартеновская печь № 17	97,9		
Мартеновский цех № 3	100,4		Мартеновская печь № 10	92,0	Блюминг	95,4		
Мартеновская печь № 2	97,5		Мартеновская печь № 7	92,8	Бригада № 2 блюминга	102,1		
Мартеновская печь № 3	99,6		Мартеновская печь № 8	101,9				
Мартеновская печь № 11	101,9		Мартеновская печь № 15	105,7				
Мартеновская печь № 12	107,2		Обжимный цех	97,5				
Мартеновская печь № 13	104,1							
Мартеновская печь № 22	88,6		Листопркатный цех	76,5				
Мартеновская печь № 25	90,2		Среднесортный стан	72,3				
Обжимный цех № 1	98,4		Копровый цех	96,6				
Блюминг № 2	97,7		ЖДТ	94,0	Копровый цех	83,7		
Бригада № 2 блюминга № 2	96,7				ЖДТ	102,3		
Среднелистовой стан	90,3							
Стан «500»	81,7							
Копровый цех № 1	97,1							
ЖДТ	92,9							



С ПЕРВЫХ дней создания Магнитогорского металлургического комбината в его коллективе начали зарождалась, развиваться и крепить трудовые традиции. В основе их — ценные починки и инициативы металлургов первого поколения, тех, кто продолжил их дело. Преемственность трудовых традиций, на которых воспитывались и воспитываются поколения металлургов Магнитки, помогла сплотить коллектив комбината, вписать в славную летопись его трудовых свершений и побед немало ярких страниц. Вспомним, как зарождались эти традиции.

Трудовые традиции — на службе пятилетки

ГОТОВИМ СМЕНУ

В 1931 году сооружение второй доменной печи было объявлено комсомольско-молодежной стройкой. Это была первая комсомольско-молодежная стройка страны.

В годы Великой Отечественной войны комсомольско-молодежной стройкой стало сооружение доменной печи № 5. В шестидесятые годы, когда нужно было решать задачу увеличения в стране выпуска автомобильного листа, строительство листопрокатного цеха № 5 было объявлено комсомольско-молодежной стройкой.

В августе 1932 года комсомольцы доменной печи № 2 выступили инициаторами Всесоюзного соревнования за быстрое достижение проектных мощностей доменных печей. А в сентябре 1975 года коллектив второй печи выступил с инициативой: «XXV съезду КПСС — 25 лет ударного труда!». Сегодня на этой печи уже нет тех, кто пуск и осваивал ее, но лучшие трудовые традиции первых лет продолжают.

В 1936 году комсомольско-молодежные коллективы стали инициаторами проведения «стахановских суток», «стахановских недель». В октябре 1941 года на комбинате появились первые на Южном Урале комсомольско-молодежные фронтовые бригады. В годы войны на комбинате впервые в стране стали проводиться фронтовые вахты в честь побед нашей армии. Список этих примеров можно продолжать и продолжать.

Что способствует такой преемственности в наших трудовых традициях?

В первые дни строитель-

ства комбината нарком Серго Орджоникидзе, определяя задачи коллектива металлургов, сказал, что Магнитка должна стать не только индустриальной базой социализма на востоке, но и школой передового опыта, школой подготовки кадров.

Сложившаяся на комбинате система подготовки кадров, повышения их профессионально-технических и общеобразовательных знаний способствует росту кадров, созданию многочисленных рабочих династий.

Когда мы анализируем работу наших передовиков, то нередко сталкиваемся с тем, что многие из них — члены одной семьи, составляющей трудовую династию.

Что такое рабочая династия? Это маленькая социальная ячейка трудового коллектива, где отец, мать, сыновья и дочери, другие члены семьи, работая на одном предприятии, помогают друг другу, учат друг друга и потому, как правило, работают лучше других.

Сегодня на комбинате трудится несколько тысяч таких рабочих династий. Число их из года в год растет. Среди них династия Лекаревых, Макаровых, Пономаревых, Антипиных, Оглоблей,

молодых рабочих. Выпускники наших училищ составляют основной костяк рабочих ведущих профессий. Многие из них, закончив техникумы и институты, стали мастерами, начальниками служб и участков, цехов, главными специалистами.

Руководство комбината, цехов уделяет большое внимание работе наших профессионально-технических училищ. Действует целая система совместной с училищами работы по комплектованию, обучению и воспитанию учащихся на трудовых традициях коллектива комбината. Помощь, которую оказывают цехи училищам, способствует улучшению качества обучения и воспитания будущей смены металлургов. Не случайно, что именно через наши профессионально-технические училища прошли многие из рабочих династий Магнитки.

Коллектив комбината шефствует над тридцатью школами города. Общекомбинатский и цеховые советы по профессиональной ориентации организуют среди школьников пропаганду трудовых традиций металлургов. Вошли в традицию соревнования: «бригада — класс», «бригада — группа профтехучилища», недели — «Моя будущая профессия», работа в школах пионервожатых — производственников, руководителей технических кружков. Учащиеся подшефных комбинату школ — постоянные гости комбинатского музея Трудовой Славы.

На комбинате уделяют большое внимание развитию детского технического творчества, как одной из самых активных форм профессиональной ориентации. Нельзя забывать и о том, что, занимаясь с ребятами, мы создаем будущие рабочие династии. В доме юных техников, в технических школьных кружках, в детских клубах по месту жительства занимается более трех тысяч детей металлургов. Сейчас в детском техническом творчестве взят курс на организацию технических кружков по изучению, конструированию моделей основных металлургических агрегатов. Таким образом, используя традиционно сложившуюся систему подготовки будущих рабочих кадров, мы имеем возможность в дальнейшем готовить необходимое количество рабочих ведущих профессий.

Постоянное внимание уделяют в цехах учебе рабочих на вечерних отделениях техникумов и институтов. Ежегодно в них обучается около трех тысяч рабочих и ежегодно вечернее отделение техникумов и институтов заканчивают около 400 учащихся.

Сегодня коллектив комбината по своей профессионально-технической подготовке, морально-политическому настрою подготовлен к выполнению заданий десятой пятилетки. Об этом красноречиво говорят итоги работы металлургов с начала текущего года. И очень важную роль в мобилизации коллектива, его сплоченности играют трудовые традиции, которые из года в год крепнут и развиваются.

Б. БУВИД,
начальник отдела кадров комбината.

На правом фланге пятилетки

Уверенно трудится в первом году десятой пятилетки коллектив листопрокатного цеха № 4. После полосы неудач в начале года коллектив заработал высокопроизводительно. Это — итог усилий всех трудящихся цеха, единодушно поддерживавших доменщиков девятого агрегата и так же объявивших год XXV съезду КПСС — годом ударного труда. Коллектив, обслуживающий агрегат резки № 2, успешно справился с производственной программой мая и встал на трудовую вахту в честь Дня металлурга. Здесь немало опытных передовиков производства, показывающих образцы ударного труда.

С уважением в этом коллективе отзываются о старшем резчике коммунисте Юрии Андреевиче Кирееве. Он с честью носит почетное звание ударника коммунистического труда. За высокие показатели в работе Юрий Андреевич награжден Ленинской юбилейной медалью. А в этом году ему вручен общесоюзный знак «Победитель социалистического соревнования 1975 года».

НА СНИМКЕ: Юрий Андреевич КИРЕЕВ.

Фото Н. Нестеренко.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„Плюсы и минусы“

Ошибки, которые были допущены в гласности соревнования связанных комплексов бригад, учтены. На сменно-ветерных собраниях трудящиеся вновь рассказано о преимуществах этого соревнования. Во втором квартале будет проведена школа по опыту работы разливщика И. О. Чумарова.

Г. ЧЕРНУШКИН,
начальник маргеновского цеха № 1.

А. СВИСТУНОВ,
председатель цехкома.

„Аварий быть не должно“

На статью «Аварий быть не должно» сообщаем, что в октябре 1975 года на адьюстаже стана «4500» листопрокатного цеха была утечка газа через незакрытую задвижку центральной свечи № 9. На виновных лиц за утечку газа наложено дисциплинарное взыскание. Критическая статья признана правильной и проработана с коллективом цеха.

А. НОСЕНКО,
начальник листопрокатного цеха.

Факты, изложенные в статье «Аварий быть не должно», имели место.

У мастера В. Д. Охримова, являющегося ответственным лицом за газовое хозяйство наплавочного участка, изъят талон из книжки по технике безопасности. С трудящимися наплавочного, термического и слесарно-сборочного отделений статья была проработана на сменно-ветерных собраниях и организовано дополнительное обучение с трудящимися отделений по правилам эксплуатации газового оборудования и действия персонала по планам ликвидации возможных аварий в газовом хозяйстве.

В. ЛЕОНОВ,
начальник механического цеха.

„Помехи, помехи...“

По поводу заметки «Помехи, помехи...», опубликованной в газете 1 июня с. г., сообщаем, что задержка со сносом забора произошла по вине строителей: заводской забор был перенесен, но «забыли» перенести со старого забора линию освещения забора и электролинию, питающую проходную № 4.

В настоящее время линии освещения перенесены на временные трассы, забор сдан строителям под снос, но до сих пор постоянная линия освещения строителями не смонтирована.

Г. ГАРКУНОВ,
начальник цеха благоустройства.

ВНИМАНИЮ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ

Новые переводы

За последнее время метод непрерывной разливки стали находит все более широкое применение на металлургических предприятиях всех стран. С ростом производства стали будет расширяться и внедрение непрерывной разливки.

В научно-технической библиотеке комбината можно познакомиться с рядом новых переводов по вопросу конструкции и работы установок непрерывной разливки стали, а также усовершенствования способов обычной разливки стали.

В статье «Опыт разливки кипящих сталей со скоростью более 2 м/мин» описано влияние высокой скорости разливки на глубину залегания сотовых пузырей, улучшение кипения стали в изложнице, устройство для вдувания кислорода в струю разливаемой стали. Сравнение количества брака, получаемого на прокатных станах с плавок, разлитых разливочными стаканами диаметром 35 и 70 мм. Исследование подтвердило, что основным фактором, определяющим образование наружной беспузыристой корки слитка, служит не скорость разливки, а интенсивность кипения стали в изложницах. Единственным критерием определения интенсивности кипения стали в изложницах оказалось уменьшение уровня стали после заливки в изложницу.

Проведенные в течение года опыты с разливкой плавок весом 240 тонн новыми и разливочными стаканами подтвердили, что после выбора подходящего профиля можно изготавливать такие стаканы из химически связанного магнезита. В отличие от ранее испытанных крестообразных разливочных стаканов с типичным крестообразным профилем стаканы новой формы выполняют необходимую функцию и обеспечивают целостность льющегося потока при разливке всей плавки. Новый стакан оказывает существенное влияние на выход годного, снижая разбрызгивание металла и образование плен на поверхности слитков. Применение разливочных стаканов новой формы практически проверено разливкой почти 0,5 млн. тонн кипящей стали для глубокой вытяжки и спокойной арматурной стали, она дает значительное улучшение поверхности слитка. Данные о форме и применении такого разли-

вочного стакана описаны в статье «Новая форма разливочного стакана для разливки стали из ковша емкостью 240 тонн».

В статье «Транспортировка и разлива расплавленного металла с помощью электромагнитной индукции» даны теоретические основы и примеры практического применения электромагнитной индукции для транспортировки и разлива расплавленного металла.

В статье «Применение изолирующих порошкообразных флюсов при разливке стали» дан обзор существующих методов изолирования стали при ее разливке, а также результаты некоторых исследований механизма действия изолирующих флюсов при сифонном способе разливки. Наиболее значительные достижения в практике разливки стали сифонным способом за последние годы относятся к улучшению поверхности слитков за счет применения изолирующих порошкообразных флюсов во время разливки. Флюс вносят сверху в начальный период разливки, так что, падая на поверхность расплавленной стали, он покрывает ее равномерным слоем.

Исследования влияния толщины стенок и температуры изложницы на затвердевание слитков с помощью математического моделирования описаны в статье «Влияние толщины стенок и начальной температуры изложницы на продолжительность затвердевания слитков». Показано, что увеличение вдвое против номинальной толщины стенок изложницы приводит к уменьшению продолжительности затвердевания примерно на 8 процентов.

Контроль качества слитков обуславливает необходимость знания требующихся оптимальных условий разливки, а также влияния малейших отклонений от этих условий на качество слитка. Качество структуры слитка зависит, в основном, от относительно стабильных для каждой отдельной плавки факторов, таких как тип стали и конструкция слитка и изложницы. Выбор способа разливки, влияние формы слитка на выход годного и качество поверхности описаны в статье «Технология получения слитков. Практика отливки слитков».

Обзор подготовлен сотрудниками научно-технической библиотеки комбината.





Развивая успех

Позади еще один месяц напряженной творческой работы. Хорошо поработали в мае рационализаторы и изобретатели комбината, положившие в копилку экономии свыше 3,5 миллиона рублей. Таким образом, количество внедренных на комбинате предложений в первом году десятой пятилетки достигло 4663, что составляет 124 процента к плану, а суммарный экономический эффект от их использования возрос до 17 миллионов 505 тысяч рублей, что более чем в полтора раза превышает плановое задание.

В группе цехов металлургического передела по-прежнему лидируют рационализаторы коксохимического производства, доменного цеха и мартеновского цеха № 1. Особо необходимо отметить новаторский коллектив коксохимиков, которые только в мае подали предложения с экономическим эффектом свыше 700 тысяч рублей. С начала года этот коллектив более чем в три раза превзошел план по экономическому эффекту, на его счету 2,3 млн. рублей сбереженных средств. В этой группе по-прежнему не справляются с внедрением предложенных копировки первого цеха, а по экономии средств — копировки второго цеха.

Уверенно работают в этом году рационализаторы листопрокатного цеха № 1, лидирующие в группе прокатных цехов. План по внедрению предложенных этот коллектив выполнил на 161 процент, а по экономии средств — на 209 процентов. Отличные результаты имеют творческие коллективы листопрокатных цехов №№ 6, 7, 4, 5, 3, проволочно-штрипового цеха и др. С планом по внедрению предложенных в мае не справились коллектив обжимного цеха № 2 и поэтому с начала года он выполняет план по внедрению только на 88 процентов, а по экономическому эффекту — на 66 процентов. Ухудшился показатель по экономическому эффекту листопрокатки второго цеха, выполняющие план только на 50 процентов. А вот коллектив обжимного цеха № 1 и листопрокатного цеха поправили свои дела.

Почти в полтора раза перекрывают план по внедрению предложенных и по эко-

номии от их использования рационализаторы цехов управления главного механика. Здесь лидируют творческие коллективы ФВСЛЦ, ЦРМО № 2, ФЧЛЦ, цеха механизации. Лишь три коллектива не справляются с плановыми заданиями: цех изложниц — по внедрению предложений, а кузнечно-прессовый цех и ЦРМО № 1 — по экономическому эффекту.

По-прежнему «лихорадит» группа цехов управления главного энергетика. Коллектив цеха электросетей, отстававший по внедрению работ новаторов за четыре месяца, поправил свои дела, а вот коллективы кислородно-компрессорного производства и цеха вентиляции продолжают отставать. К аутсайдерам добавились коллективы цеха КИИП и автоматики (план по внедрению за пять месяцев выполнен лишь на 83 процента) и ТЭЦ (83 процента). Коллективы газового цеха, КМПЭ, ЦЭС, ЦТД и цеха вентиляции не выполняют план по экономическому эффекту. Очень низкий процент предложений, оплаченных с подсчетом экономии на ПВЭС (78 процентов), ЦЭС (57 процентов), ТЭЦ (47 процентов) и в ЦТД (47 процентов).

В группе вспомогательных цехов и товаров народного потребления продолжает лидировать коллектив автотранспортного цеха, положивший в копилку экономии за 5 месяцев 129,5 тысячи рублей. Хорошие результаты в творческой работе у коллектива огнеупорного производства, ЖДТ, мебельного цеха, УКХ. В этой группе план по внедрению предложенных не выполняет лишь коллектив цеха благоустройства, а по экономии средств — коллективы ремонтно-строительного цеха, цеха металлоизделий, УМТС и цеха благоустройства. Эти же коллективы отстают по оплате предложенных с подсчетом экономии. Несмотря на хорошие показатели по внедрению и экономическому эффекту, следует сделать упрек в адрес коллективов огнеупорного производства и ЖДТ, имеющих большое количество неоплаченных рационализаторских предложений.

Ю. БАЛАБАНОВ.

ЗАСЛУЖЕННОГО рационализатора РСФСР Ивана Степановича Мелешко я знаю уже 25 лет. Сейчас он работает старшим инженером в отделе изобретательства и патентования, а тогда, в 1950 году, Иван Степанович начинал свою трудовую биографию с самой что ни на есть рабочей специальности слесаря. Далеко вперед глядел молодой рабочий, к любому делу подходил творчески. Много воды утекло с тех пор, но нам с нынешним ответственным исполнителем по БРИЗу ЛПЦ № 1 Марком Вениаминовичем Лорманом удалось разыскать в старых документах ВОИР цеха одно из первых рационализаторских предложений Ивана Степановича. Тогда, делая свои первые шаги в творческой работе, И. С. Мелешко предложил произвести переделку термомуфты вала эксгаустера нагревательных печей, и внедрение этого новшества позволило улучшить работу печей, а молодому рационализатору — внести свой скромный вклад в первые успехи коллектива ЛПЦ № 1, который тогда только начинал осваивать производство. А ведь у Ивана Степановича по сути дела и опыта-то никакого за плечами не было. Но горячее желание принести пользу дало плоды.

Иван Степанович пришел в первый листопрокатный после окончания техникума. Но, сталкиваясь с трудностями в поисках новых технических решений, он пришел к мысли, что тут среднего образования маловато. Можно было, конечно, обратиться за помощью к более опытным специалистам, инженерам, но хотелось постигнуть все самому. Словом, поступил Иван Степанович на вечернее отделение горно-металлургического института. Трудное и упорство взяли свое. Успешно совмещал он учебу с работой, не держал вновь приобретенные знания за семью замками, а всегда старался применить их на практике.

Руководство цеха обратило внимание на старательного рабочего, на его организаторские способности. Сначала его назначили бригадиром, потом — мастером. А когда в полной мере Мелешко проявил себя как активный рационализатор, подал немало ценных предложений, характер его работы меняется: он назначается конструктором, старшим конструктором. Наконец, ему поручают возглавить цеховой БРИЗ.

На этой работе в полной мере раскрылся организаторский и инженерный талант Ивана Степановича. Много предложений было внедрено по его замыслам.



ПРЕДАННЫЙ ДЕЛУ

И не шесть тех работ, при разработке и внедрении которых он принимал самое деятельное участие: вожак цеховых новаторов всегда оказывал им помощь в составлении эскизов, чертежей, в производстве расчетов. И не случайно, когда во главе рационализаторов ЛПЦ № 1 стал Иван Степанович Мелешко, творческая работа в цехе пошла на лад, и коллектив цеховых умельцев часто стал занимать лидирующее положение среди листопрокатных цехов.

Особое внимание Иван Степанович уделял начинающим новаторам: он понимал, как важно в этот ответственный период подержать в людях искру творчества, не дать ей погаснуть. И. С. Мелешко можно было часто видеть в цехе с рабочими, тут же порой и рождались смелые замыслы, которые потом совместными усилиями воплощались в металл.

В цехе Иван Степанович нередко засиживался до поздней. Не любил он неоконченных дел: то не давала покоя мысль о том, что не подсчитан экономический эффект очередного предложения, то необходимо было еще раз убедиться в правильности эскиза или чертежа, то рождался вопрос о целесообразности внедрения новшества... Да мало ли забол у исполнителя по БРИЗу! И чуткое отношение к нуждам рационализато-

ров, организаторские способности снискали ему глубокое уважение в коллективе.

Велик творческий «багаж» Мелешко — рационализатора. За время работы в первом листопрокатном цехе новатор подал более 270 предложений с общим экономическим эффектом в несколько сотен тысяч рублей. Только одно из них — реконструкция горца нижних горелок нагревательных печей — позволило сэкономить 17,7 тысячи рублей в год.

Вот уже пять лет Иван Степанович работает в отделе изобретательства и патентования комбината. И здесь он остался верен себе. Неумолимый труженик, Иван Степанович делает все от него зависящее, чтобы копилка экономии от работ новаторов комбината была весомее. Он ведет большую общественную работу, активно сотрудничает с заводской газетой, является руководителем группы информации совета ВОИР комбината.

На днях Ивану Степановичу исполнилось 50 лет. Товарищи по работе, рационализаторы, пришедшие поздравить юбиляра, пожелали ему доброго здоровья, творческих успехов.

И. ДАВИДОВ,
контролер ОТК листопрокатного цеха № 1.

НОВАТОРСКАЯ ГЕОГРАФИЯ

Новая арматура

Изобретение «Арматура периодического профиля», разработанное изобретателями комбината Александром Павловичем Шемявичем и Борисом Яковлевичем Рониным совместно с научными сотрудниками Уральского политехнического института, используется в сортопрокатном цехе комбината.

Арматура, изготовленная по авторскому свидетельству заводских авторов, применяется для железобетонных изделий равнопрочного сечения и имеет уменьшенную концентрацию напряжений. При этом наклонные выступы, расположенные по обеим полуповерхностям стержня, выполнены по пятизаконной винтовой линии одного направления. Использование нового пятизаконного профиля стержневой арматуры обеспечивает экономии металла от 5 до 15 процентов и повышает качество железобетонных изделий.

Улучшилось качество

На агломашине № 10 третьей аглофабрики внедрено изобретение «Смеситель агломерационной шихты» по авторскому свидетельству № 382685, заимствованное из технической литературы работниками горно-обогатительного производства.

Предварительные исследования результатов работы этого устройства в течение нескольких месяцев показали, что качество перемешивания шихты улучшилось. Исключилось предварительное окомкование концентрата, т. е. специальные цепи этого устройства разрушают образующиеся комочки в начале процесса окомкования. Создалось лучшее перемешивание флюсов в объеме шихты, что благоприятно сказывается на улучшении ровности агломерата по химическому составу, т. е. на качестве продукции.

Надежное крепление

Регулярно внедряются изобретения коллективом фасонно-вальце-сталеитового цеха, заимствованные из патентной и иной технической литературы. Одно из последних — «Устройство для подключения пневматического ручного инструмента к сети сжатого воздуха» (авторское свидетельство № 435095), заявителем которого является ВНИИ деревообрабатывающей промышленности.

Это устройство содержит корпус с отверстием, одной стороной подсоединяемый к сети сжатого воздуха, а другой — на штуцер инструмента, обратный клапан, пере-

крывающий подачу сжатого воздуха, и замок для фиксации штуцера инструмента. С целью упрощения конструкции и повышения надежности фиксации в стенке корпуса выполнено окно и изменен фиксирующий замок.

Подготовлено группой информации совета ВОИР комбината.

Б. ЮРЬЕВ.

ПРЕЗИДИУМ обкома профсоюза работников металлургической промышленности и президиум областного совета Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов приняли постановление об организации областного социалистического соревнования коллективов предприятий и организаций металлургической промышленности за достижение лучших показателей в изобретательской и рационализаторской работе. Соревнование будет проходить по 31 декабря 1980 года. Победителями в нем будут признаны коллективы предприятий, организаций и управлений, выполнившие за отчетный период государственный план по выпуску продукции и социалистические обязательства по изобретательству и рационализации, не имеющие снижения основных показателей по изобретательской и рациона-

ОБЛАСТНОЕ СОРЕВНОВАНИЕ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ И ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ

ЗА ЛУЧШИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

лизаторской работе по сравнению с аналогичным периодом предыдущего года и добившиеся наилучших результатов в выполнении основных показателей. Для коллектива новаторов комбината, участвующего в соревновании по первой группе, число изобретателей и рационализаторов на 100 человек работающих должно быть не менее 15,5, а использовано предложений не менее 14,5. Сумма экономии на 100 работающих должна быть не менее 17 тысяч рублей, и от числа принятых рационализаторских предложений должно быть использовано не менее 88 процентов работ новаторов. Эти показатели должны быть достигнуты в течение года.

При подведении итогов будут учитываться подача заявок на предполагаемые изобретения и получения по ним авторских свидетельств и положительных решений, процент предложений с подсчетом экономии от числа использованных, процент отклоненных предложений от числа рассмотренных, процент нерассмотренных предложений, участие молодежи в рационализаторской работе, выполнение плана по членству ВОИР, сбору членских взносов и их расходование, оказание шефской помощи сельским рационализаторам.

При подведении итогов соревнования среди коллективов предприятий, организаций и управлений будут также определяться лучшие

общественные творческие объединения, изобретатели и рационализаторы, которые за отчетный период добыли лучших результатов по следующим показателям: для общественных патентных бюро — наибольшее количество оформленных заявок на предполагаемые изобретения и полученных по ним авторских свидетельств или положительных решений; наибольшее количество использованных изобретений, отобранных из патентной и технической литературы. Для общественно-конструкторских бюро и комплексных творческих бригад, рационализаторов и изобретателей будут учитываться показатели по наибольшему количеству разработанных и использованных в производ-

стве изобретений и рацпредложений с наибольшей экономией, а для молодых рационализаторов (до 30 лет) — наибольшее количество разработанных и использованных в производстве изобретений и рацпредложений с наибольшей экономией за отчетный период и с начала творческой деятельности.

Итоги соревнования будут подводиться два раза в год.

Коллективы предприятий, занявшие в соревновании два раза в году первые места в своей группе, награждаются Почетными грамотами обкома профсоюза работников металлургической промышленности и областного совета ВОИР, творческие объединения — памятными вымпелами, изобретатели и рационализаторы — значком «Отличник изобретательства и рационализации».

Луна же напоминает о том, что день людей прошел, а ей нужно освещать их спойную ночь, указывать тропинки в садах и горах, дороги в степи, площади и подъезды домов, в городе для влюбленных, рождающих раздумье о себе и о жизни — у стариков и молодых.

Луна, как и солнце, появляется только в чистом небе! Умиротворенный лунным светом, прогулкой и беседой с Флюрой, Баюшкин встречался с нею часто, и каждый день приходил к убеждению, что лицо ее становится все строже и намереннее — пухлые щеки опали, только черные глаза все так же были с искрой. Он догадывался, что причиной этому переэкзаменовки, и однажды решил, что пора ей чуть отдохнуть, сделать маленький перерыв, отвлекаться, и купил два билета в театр.

Они стояли в обширном прохладном вестибюле об-

Конечно, можно и в театр сходить, да и самой мне хочется посмотреть новую пьесу, как ее... Название забыла... А о чем она? На современную тему?

Баюшкин не знал, о чем она и что расскажет драматург, и о чем поведает — покажут зрителям со сцены, наверное, что-нибудь стоящее, интересное и умное, раз их театр принял эту пьесу к постановке.

Он вздохнул и помолчал. — Ну, лады. Иди. Штурмуй.

Она взяла его за руку своими прохладными руками и погладила ее.

— Ой, да какой ты! Не сердись. Ну, товарищ Баюшкин, ну Федор Иванович, миленький, Федя, прошу тебя. Вот закончу это экзаменационное наказание, тогда — и в кино, и в театр, и в гости, и город весь обойдем, тогда хоть на край света! Я

Станислав МЕЛЕШИН

Баюшкин идет на Вы

щегития, лицом к ярко-красному панно, на котором по звездному небу немо плыли робкие спутники, огненные ракеты и важные космические корабли, в центре застыл опромный голубой земной шар с облаками над материками и океанами, а по бокам Земля вечером порплеты космонавтов с генеральным конструктором, а сверху над ними большелобый, улыбающийся Циолковский — фантазер, педагог, ученый и гений, пророк человечества, в общем. Баюшкин тоже считал себя чуть-чуть причастным к их делу, поскольку варил сталь различных марок, одна из которых наверняка пригодилась в космосе. Стоя рядом с панно, по соседству с Циолковским и его собратьями, Баюшкин радостно и не смущаясь развернул театральные билеты, мол, партер, первый ряд, и галантино шаркнул длинной ногой по паркету — приглашаю!

Флюра засмеялась, откинула толстые черные косы за худенькие плечи, глаза ее полуприкрылись, и она, подбрав слова, потирая ладошкой вспыхнувшие щеки, нехотя произнесла, как вздохнула: — Нет, Федор Иванович. Я не смогу.

Он видел, что румянец стал гуще, она опустила голову, и дослушал ее виноватые слова:

— Переэкзаменовка слишком тяжелая и ответственная. Ты же, Федя, не хочешь, чтобы я снова провалилась или совсем была отчислена из института?!

Он недоуменно развел руками.

— Я понимаю. Но ведь и перерыв, отдых должен быть какой-никакой. Ты сама сколько раз мне внушала, что надо культурно расти над собой...

Флюра опять засмеялась, дотронулась рукой до его пруди. — Не упрощай! Нет, нет, нет и еще раз — нет!

Продолжение. Начало, в №№ 66—71.

ВСТРЕЧА С МАЛЫМ ТЕАТРОМ

В нашем городе гастролировал Государственный академический Малый театр СССР. Артисты познакомились также с легендарной Магниткой, побывали в третьем листопрокатном цехе. В гости к листопрокатчикам приехали народный артист СССР лауреат Государственных премий Е. В. Самойлов, народная артистка РСФСР Т. А. Еремеева; народный артист РСФСР Д. С. Павлов и др. Здесь гости ознакомились с работой труженников цеха, его продукцией,

а затем в красном уголке рассказали о знаменитом Малом театре, его творческом пути. Режиссер театра М. Е. Турбина рассказала о работе над спектаклем «Золотые костры». В заключение перед труженниками выступил народный артист СССР Е. В. Самойлов.

НА СНИМКАХ: выступает народный артист Е. В. Самойлов; секретарь партбюро цеха Н. Н. Марков знакомит работников театра с условиями работы цеха.



ЮБИЛЕЙНЫЙ ГОЛ

14 июня состоялась очередная встреча на первенство страны по футболу среди команд класса «А». Соперником наших футболистов была команда из Горького — «Волга».

Примечательно, что со дня открытия центрального стадиона к началу очередной игры наши футболисты, принимавшие участие в первенстве страны, забili в ворота соперников 198 голов. Комитет комсомола комбината учредил памятный приз игроку команды, который проведет в ворота соперников 200-й гол.

И вот началась встреча соперников. «Волга» занимает

ведущее место в таблице первенства. Игроки команды «Металлург» часто атакуют, но, как обычно, им не хватает завершающего удара... Вот очередная атака, и В. Чунтонов на 33-й минуте открывает счет. На 70-й минуте В. Пресняков забивает второй гол — юбилейный — и становится обладателем почетного приза.

Гости ответили стремительными прорывами на флангах и за три минуты до конца матча забili мяч в ворота нашей команды.

Встреча закончилась победой «Металлурга» со счетом 2:1.

Текст и фото Н. Нестеренко.



СЛУЖБА ЗДОРОВЬЯ

ЧТОБЫ ЗУБЫ НЕ БОЛЕЛИ

Жевание — своеобразная «физкультура» для зубов. Протертая, измельченная, жидкая пища не дает зубам нужной нагрузки, они становятся менее устойчивыми. Твердая пища (фрукты, овощи, черный хлеб) сохраняют зубы, и к тому же содействуют их самоочищению. Очень вредит зубам пристрастие детей (да и взрослых) к сладостям, а также привычка грызть орехи, косточки.

Самое распространенное заболевание зубов — кариес: появляется «дупло», которое постепенно углубляется и разрушает зуб. Если поражена только верхняя твердая ткань зуба, вылечить его можно за несколько ми-

нут и без боли. К сожалению, чаще к врачу идут, когда болезнь запущена. Тут уж, действительно, без неприятных ощущений не обойтись. Но должна сказать, что страх перед зубо-врачебным креслом сильно преувеличен. Сейчас мы научились лечить зубы значительно быстрее и безболезненнее.

Правильный гигиенический уход за зубами — это тоже очень важно. Приучайтесь обязательно полоскать рот после еды, чистить зубы со всех сторон и обязательно утром, так как за ночь на зубах появляется налет, а цель чистки — снять его, так как налет способствует образованию камней на зубах.

Остатки пищи легко удаляются, если рот прополоскать водой комнатной температуры. Это и делайте на ночь.

Чем лучше чистить зубы? Порошком или пастой? Порошки лучше очищают зубы, особенно «Детский» или «Особый», так как в них содержится сода, которая нейтрализует кислые продукты.

Пасты удобнее и в них часто вводятся витамины и лекарственные вещества, полезные для десен. К таким относятся: «Лесная», «Ромашка». А людям, склонным к поражению кариесом, рекомендуется паста «Жемчуг». Остается предостеречь: не чистите зубы мылом, оно плохо действует и на слизистую оболочку рта и на эмаль зубов.

В. ЗИГАНШИНА, заведующая стоматологическим отделением МСЧ ММК.



Четверг, 17 июня

Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Один за всех, все за одного». 10.15 — (Цв.). «Переходим к любви». Телевизионный художественный фильм. 1-я серия. 11.20 — (Цв.). Концерт Государственного эстрадного оркестра Армении. 14.25 — «Славен трудом человек». 15.25 — (Цв.). «Шахматная школа». 15.55 — (Цв.). «Старая крепость». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 4-я серия. 17.00 — (Цв.). «Наука — сегодня». 17.30 — (Цв.). Встреча юнкоров телестудии «Орленок» с Героем Социалистического Труда И. П. Гаркавенко. 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «В живом уголке». 18.30 — «Ленинский университет миллионеров». 19.00 — (Цв.). «Творчество народов мира». 19.30 — (Цв.). «Слово ученому». 19.45 — (Цв.). Р. Шумап, Варнация. 19.55 — (Цв.). Премьера телевизионного художественного фильма «Переходим к любви». 2-я серия. 21.00 — «Время». 21.30 — Концерт солистов Ленинградского театра оперы и балета им. С. М. Кирова — народной артистки РСФСР И. Богачевой и народного артиста СССР Б. Штоколова.

Двенадцатый канал

МСТ. 19.05 — Новости. 19.15 — Киножурнал. 19.25 — «Итоги учебного года в сети политехпросвещения». ЧСТ. 20.00 — Вечерняя сказка малышам. 20.15 — Концерт советской песни. 21.00 — Передача «Берегите наши леса». 21.30 — «Черный бархат». Художественный фильм.

Пятница, 18 июня

Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). Встреча юнкоров телестудии «Орленок» с Героем Социалистического Труда И. П. Гаркавенко. 10.00 — (Цв.). «Переходим к любви». Телевизионный художественный фильм. 2-я серия. 11.05 — (Цв.). Концерт. 14.25 — «В буднях великих строителей». 15.25 — (Цв.). «Москва и москвичи». 15.55 — (Цв.). «Старая крепость». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 5-я серия. 17.00 — «О социалистическом реализме». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «Мы играем и поем». 18.30 — Полевая почта «Подвиг». 19.00 — «Музыкальный абонемент». 19.45 — (Цв.). «Разрядка — дружба и вражда». Телефильм. 20.20 — (Цв.). Телевизионный театр миниатюр. «Рассказы Марка Твена». 21.00 — «Время». 21.30 — Концерт эстрадно-симфонического оркестра Центрального телевидения и Всесоюзного радио.

Двенадцатый канал

ЧСТ. 19.00 — Новости. 19.15 — «Эстетика поля». 19.45 — Мультифильм. МСТ. 20.05 — Новости. 20.15 — Киножурнал. 20.20 — Молодежная программа. 21.00 — Передача «Спорт — наш друг». 21.30 — «Дача». Кинокомедия.

ПРИГЛАШАЕМ ОТДОХНУТЬ

Магнитогорское бюро путешествий и экскурсий предлагает откусникам туристские путевки по маршрутам: 20 июня — «Фрунзе — Алма-Ата — озеро Иссык-Куль»; 24 июня — «Ташкент — Чимкент — Самарканд — Бухара»; 1 и 20 июля — «Ватуми»; 24 июля — поезд «Кавказ» по городам Пятигорск — Ереван — Тбилиси — Ватуми — Сухуми — Гагра — Волгоград.

Открыта продажа путевок в двухдневный дом отдыха «Арский камень».

Справки по телефонам: 3-52-56, 3-00-12.

Редатор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллектив газового цеха глубоко скорбит по поводу смерти бывшего начальника смены, члена КПСС с 1939 года АСТАПОВА Константина Матвеевича и выражает соболезнование родным и близким покойного.

пишите, звоните, приходите
наш офис:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общинские — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-85, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.