

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 74 (5893)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 22 июня 1976 года
Цена 2 коп.

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС — ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

Общекомбинатский штаб социалистического соревнования сообщает:

За прошедшую неделю победителями признаны коллективы рудообогатительных фабрик (сверх плана выработано 10786 тонн готовой руды), листопрокатного цеха № 1 (досрочно отгружено потребителям 1310 тонн продукции), листопрокатного цеха № 2 (дополнительно к заданию отгружено 1638 тонн металла), ЦРМП (с оценкой «хорошо» отремонтированы досрочно мартеновские печи

№№ 24 и 25), ФЧЛЦ (план выполнен на 123,6 процента), ПВЭС (план по выработке электроэнергии выполнен на 159,7 процента), цеха эмалированной посуды (план выполнен на 102,9 процента).

Среди агрегатов победителями признаны коллективы аглофабрики № 1, коксовых батарей №№ 13—14, доменной печи № 6, мартеновских печей №№ 6 и 19, двухванного агрегата № 31, пятиклетового стана и стана «250» № 2.

Коллектив девятой доменной печи — один из маяков соревнования десятой пятилетки.

НА СНИМКЕ: старший горновой переводого коллектива коммунист В. С. Овчинников.

Фото Н. Нестеренко.

ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

МАЛО кто знает, что наш второй листопрокатный цех, кроме холоднокатаного автотракторного листа, ленты и обручки, выпускает еще и дорогостоящую трансформаторную сталь, которая изготавливается на специальном трансформаторном участке. Ее доля в общем потоке нашей продукции невелика, но для обработки нужно вложить много труда и времени.

План выпуска трансформаторной стали всегда неизменный — в месяц нужно выдать 500 тонн, не меньше и не больше. Цифра на первый взгляд мизерная, но если учесть сложность и кропотливость обработки, то это не так уж и мало.

...Около двух месяцев не поступал к нам из Челябин-

Талькировщица Галина Григорьевна Бычкова, супруга Петра Афанасьевича, перешла сюда из огнеупорного производства года три-четыре тому назад, но тоже имеет уже достаточный опыт работы.

Старшая талькировщица Мария Сурганова, как и Петр Афанасьевич, давно на этом участке. Не раз ее отмечали как передовую работницу, за добросовестный труд заносили на цеховую доску Почета. Талькировщица Раиса Байбулова перешла сюда из прокатного отделения, где много лет занималась сортировкой металла. Машинист мостового крана Александр Холькин тоже старейший работник участка. А вот штабелировщик металла Талгат Шарипов и

Вести из цехов

Весомый вклад

2738 тонн чугуна выплавляли доменщики дополнительно к плану за семнадцать дней июня. Особо весом вклад труженников четвертой и десятой доменных печей. Хорошую работу агрегатов обеспечивают старшие горновые А. Куваев, А. Синебрюхов, Б. Коробейщиков, В. Расметьев, И. Михайлов, В. Овчинников, П. Губенко, Л. Янцаловский.

В. ВИЕР,
мастер технологической группы доменного цеха.



СИЛА В ДРУЖБЕ

ска подкат. По этой причине апрельский план трансформаторного участка «прогорел». О выполнении майского плана тоже казалось уже нечего думать. Но вот где-то десятого мая прибыла первая партия металла. Собралась бригада, начали думать, как выдать за оставшиеся 20 дней месячную норму. Прикинули свои возможности. И пришли к выводу, что если все учесть, как можно больше уплотнить рабочий день, не допускать поломки узлов и деталей агрегатов, то вроде должно получиться.

Не буду описывать, с каким напряжением трудилась бригада в течение этих двадцати дней, но вот 30 мая была выдана последняя тонна планового металла, которую с нетерпением ждали потребители электротехнической стали.

Теперь несколько слов о людях бригады. Старший талькировщик Петр Афанасьевич Бычков. По возрасту и по стажу работы на этом участке он, пожалуй, самый старейший, работает на участке с 1953 года. За свою жизнь много повидал Петр Афанасьевич: в 1942—43 годах воевал в партизанском отряде, в родных Могилевских лесах, с начала 1944 года — в регулярных частях Советской Армии. Вместе со своей комсомольской штурмовой бригадой, которая входила в состав 2-го Белорусского фронта, в боях прошел Польшу, Восточную Пруссию и Германию. Трижды был ранен, но снова и снова возвращался в строй. Мстил фашистам за горе народа, за мать, которая погибла в концентрационном лагере смерти.

по возрасту, и по трудовому стажу совсем еще молодой, но выполняет свою работу хорошо, а если нужно, и к агрегату становится, как это было, например, в горячие дни мая. Металл дорогой, и требования к нему высокие. Нужен глаз да глаз, чтобы брак не проскокнул. Поэтому сюда ставят опытных контролеров. Именно такими качествами обладает старейшая работница ОТК Нина Желнова. А руководит коллективом этого не очень большого участка бригадир Иван Петрович Кожевников. Человек он довольно известный в нашем цехе — и как бригадир участка, и как активист. По натуре живой, общительный, он без дела, кажется, не может просидеть и минуты. Коммунист с двадцатилетним стажем, член партбюро цеха — а это ко многому обязывает. Многие годы подряд выбирал его коллектив в состав цехового профсоюзного комитета, а в этом году — редактором цеховой стенной газеты. С этим ответственным поручением, можно быть уверенным, он справится успешно.

Восемь человек. Всех я здесь перечислил. Коллектив совсем маленький, но и маленький коллектив может быть очень сильным. Самое главное условие для этого, чтобы дружба была между людьми. Здесь такая дружба есть. Вот это и помогает выйти победителями из любых ситуаций, как это было в мае.

А. СТЕПАНОВ,
упаковщик листопрокатного цеха № 2.

ПОД ОСОБЫМ КОНТРОЛЕМ

находится выполнение заказов на сортовой металл, отправляемый металлбазам Углеметаллобазам, т. к. он, в основном, предназначен для районов, пострадавших от землетрясения — Газли, Бухара и др. В июне из 2 тысяч тонн швеллера, полосы, уголка и круглой стали уже отпущено свыше 1 тысячи тонн.

Р. ЧИРКОВА,
начальник оперативного бюро отдела сбыта комбината.

СВЕРХ ПЛАНА

Сортопрокатный цех. За смену 17 июня коллектив бригады № 4 стана «500», которую возглавляет мастер производства Николай Денисович Мишуков, прокатал сверх плана 420 тонн металла, задание выполнено на 101 процент. Авторитет умелых добросовестных производственников в бригаде давно укрепился за старшим вальцовщиком парторгруппом Петром Ефимовичем Савиновым, старшим резчиком Николаем Романовичем Ермоленко, старшим нагревальщиком Николаем Васильевичем Кузнецовым, операторами Николаем Логиновичем Ларионовым и Зинаидой Георгиевной Борисовой.

В. РЫЖКИН,
секретарь партийной организации сортопрокатного цеха.

«Выдать в текущем году продукции дополнительно к плану на 1000 станко-часов...». Таковы обязательства, взятые коллективом цеха механизации на первый год десятой пятилетки.

И чтобы выполнить их, потребуются максимум усилий. Это отлично понимают трудящиеся цеха и с первых же дней года приступили к их осуществлению. В январе выполнение плана у них составило 102,1 процента. В последующие месяцы наращивался темп, перевыполнялись плановые задания. Только за первый квартал было выдано продукции на 500 станко-часов дополнительно к плану. В социалистическом соревновании среди цехов управления главного механика цех механизации — один из лидеров, который трижды за первые три месяца выходил на второе место, уступив ЦРМО № 1. В апреле, мае в этом трудовом споре он — первый.

— Механосборочное отделение цеха. Оно одно из передовых. Этот небольшой участок славится своими мастерами, руками которых собирается различное механическое оборудование.

Вот на одной из рабочих площадок работает звено слесарей-сборщиков, руководимое ударником коммунистического труда, кавалером ордена Трудовой Славы III степени Борисом Александровичем Зверевым. У них сложный заказ. До конца месяца необходимо смонтировать два бункера-дозатора для мартеновских цехов. Задание большое по объему. И чтобы выполнить его быстро, качественно, необходимо немалое профессиональное мастерство. А этого Борису Александровичу и его товарищам не занимать. Коллектив его звена молодежный, где в основном

работают вчерашние выпускники профессиональных училищ. С ними Борис Александрович щедро делится своим опытом. Уважают Бориса Александровича не только за высокое профессиональное мастерство, но и за умение найти подход к людям. И не случайно поэтому его звено отличается высокой сплоченностью, большим трудолюбием. Они умеют работать в споре.

— Заказ, который мы сегодня выполним, — рассказывает Александр Борисович, — требует большой подготовительной работы: необходимо подобрать соответствующий металл, очень

Клавдиевич Булатов и другие. Механизмы, изготовленные ими, надежны в работе. С большим подъемом в этот день работали и звенья Станислава Николаевича Федорова, Леонида Николаевича Боброва.

— Коллектив наш, — рассказывает старший мастер отделения Василий Григорьевич Бабин, — дружен, дисциплинирован и трудится с огоньком. Между звеньями у нас идет социалистическое соревнование. И отдать кому-либо предпочтение в этом трудовом споре трудно. Отсюда и высокая производительность. С начала года мы изготовили оборудования на

МАСТЕРСТВО

тщательно произвести разметку. Сложна и технология сборки. С этим заданием коллектив звена успешно справляется. На сегодняшний день мы уже смонтировали один бункер, близится к завершению монтаж и второго. В оставшиеся дни месяца думаем собрать еще два бункера дополнительно к плану.

А рядом, на соседней площадке, за сборкой машины для резки обручки, предназначенной для четвертого листопрокатного цеха, работает звено Георгий Викторович Карпова. Георгий Викторович — ударник коммунистического труда, ветеран МММК. Осенью ему предстоит идти на заслуженный отдых. И поэтому Георгий Викторович спешит передать свой опыт молодежи. А передать ему есть что. Взять, к примеру, ту же машину. Ее монтаж Георгий Викторович начал осваивать одним из первых в цехе, а сейчас он может смонтировать его с закрытыми глазами. Под стать ему работают и его бывшие ученики, такие, как Евгений Григорьевич Петров, Виктор

104 процента. Не снижаем ударного темпа и в июле.

Успешный ритм работы механосборочного участка поддерживает и коллектив станочного отделения. Все заказы, поступающие к нам, выполняются качественно и в срок. Здесь под стать сборщикам работают ударники коммунистического труда токари Геннадий Федорович Приказчиков, Виктор Максимович Бутузов, Николай Иванович Павлов, Владимир Иванович Шуватов, фрезеровщики Сергей Алексеевич Копанев, Николай Алексеевич Перешейн и многие другие. Сменная выработка у них составляет 120—160 процентов.

Вот так дружно работает коллектив цеха механизации. В преддверии праздника металлургов трудящиеся цеха взяли повышенные обязательства. Они решили изготовить три дополнительных полуавтомата для изготовления дужек и повысить производительность труда за это время на два процента. И свое слово, можно с уверенностью сказать, они держат.

Ю. ПОПОВ,

ВЕСТЬ О ПАРТИЙНЫХ
ОРГАНИЗАЦИЯХ

Первый слет.

На днях в правобережном Дворце культуры металлургов состоялся первый слет шефов-наставников энергетических цехов, организованный партийным комитетом управления главного энергетика. На слете присутствовали шефы-наставники и их подшефные, секретари партийных бюро, начальники цехов, мастера, бригадиры, всего около 150 человек.

С докладом выступил заместитель главного энергетика А. Ф. Орлов. Он дал оценку работы шефов-наставников, рассказал о том, какие добрые плоды приносит эта работа в тех цехах, где к ней относятся не формально. В энергетических цехах 250 шефов-наставников, но не все они работают в полную силу. А. Ф. Орлов отметил хорошую работу шефов-наставников на центральной электростанции, в цехе КИП и автоматки, в электроремонтном цехе, паросиловом.

О своей шефской деятельности, о формах и методах своей работы рассказали электромонтер цеха технологической диспетчеризации В. П. Воронов, электрослесарь теплоэлектростанции Г. А. Терехин, электромонтер электромонтерского цеха мартеновских и прокатных цехов Н. П. Шунин, электрослесарь центральной электростанции А. М. Шамурин.

В канун слета вышел приказ директора комбината, в котором сообщалось, что пяти лучшим шефам-наставникам энергетических цехов комбината объявлена благодарность и они премированы памятными подарками. Вот имена этих наставников: обмотчица электроремонтного цеха З. И. Добылева, машинист компрессорных установок кислородно-компрессорного производства А. П. Карбин, начальник смены котло-турбинного участка теплоэлектростанции П. И. Казаков, электрослесарь цеха КИП и автоматки В. А. Лукьянов, бригадир слесарей цеха вентиляции В. М. Чалышев. Памятные подарки им были вручены на слете.

На слете были приняты рекомендации, направленные на улучшение организации шефской работы в энергетических цехах. В частности, рекомендовано начальникам цехов, секретарям партийных бюро, председателям цеховых профсоюзных комитетов, секретарям бюро ВЛКСМ организовать торжественную встречу выпускников профессионально-технических училищ. Рекомендовано также в сентябре-октябре этого года провести совместные собрания шефов-наставников, мастеров, молодых рабочих и их родителей. Мастерам, партгрупоргам и профгрупоргам предложено еженедельно подводить итоги работы шефов-наставников и сообщать о них средствами наглядной агитации.

В. ЕВГЕНЬЕВ.

ПРОДУКЦИЯ Магнитогорского металлургического комбината известна далеко за пределами нашей страны. Но не менее хорошо за границей известны и наши специалисты — Магнитогорского металлургического комбината. Ежегодно десятки рабочих, инженерно-технических работников выезжают в развивающиеся страны Азии, Ближнего Востока и социалистические страны, чтобы передать опыт, подготовить национальные кадры, чтобы вручить в трудную минуту наших друзей, торговых партнеров.

Доменный цех комбината с первых лет своего существования стал кузницей специалистов, имена которых знают многие металлурги. Магнитогорским доменщикам первого поколения мало довелось работать за границей, но они воспитали в цехе второе поколение, которое сейчас передает свой опыт не только в стране, но и за ее пределами.

В 50-х годах, когда осваивали доменные печи на Челябинском металлургическом заводе, туда выезжала целая бригада, возглавляемая мастером А. К. Горностаевым. А бригада из Челябинска в это время работала в нашем цехе, набиралась опыта. Имена магнитогорских доменщиков старших горных Сергиенко, Яговитова и других хорошо известны на Карагандинском металлургическом заводе. Директором Орско-Халиловского комбината работал бывший начальник нашего доменного цеха Сагайдак. На этом же комбинате трудятся бывшие магнитогорские доменщики мастер Баранков, главный инженер Некрасов. Работник Министерства черной металлургии СССР Ю. А. Волков, сотрудник НИИ в Туле П. П. Мишин, зам. начальника доменного цеха Тульского металлургического завода П. Г. Жигулев — все они выросли как специалисты в семье доменщиков Магнитки. И таких примеров можно привести немало.

В последние два десятилетия слава магнитогорских доменщиков шагнула далеко за пределы Родины. Невозможно здесь назвать фамилии всех тех работников нашего цеха, которые выезжали для оказания помощи в строительстве, пуске, освоении в ремонте доменных печей за границу. В Индии и Афганистане, в Египте и Иране, в Финляндии и Болгарии трудились наши товарищи: мастера К. Ф. Хабаров, В. Ф. Дюкин, О. В. Правдин, Н. Д. Кочетков, старшие мастера В. А. Кре-



стриального техникума, сейчас трудится мастером. Юрий Васильевич Федулов — работал горновым, газозавщиком, мастером. Сейчас он кандидат технических наук, начальник цеховой лабораторной группы по совершенствованию системы теплового регулирования.

Не так давно задали мне вопрос: «Как вы управляете в цехе, когда у вас столько хороших специалистов постоянно в заграничных командировках». Действительно, в эти командировки мы посылаем лучших из лучших, самых опытных, настоящих организаторов

братской солидарности с народами развивающихся стран.

Можно привести немало примеров такой бескорыстной помощи, когда доменщики Магнитки не на «своих» заводах устраняли, например, последствия аварий.

Металлургические заводы в городах Рурки и Дунгарпур строили и осваивали специалисты из ФРГ и Англии. Но когда индусам понадобилась помощь, несмотря на то, что на этих заводах были консультанты из ФРГ и Англии, они обратились к советским доменщикам, в частности, к К. Ф. Ха-

кремнистый чугун. В середине 60-х годов доменщики Магнитки сумели доказать, что работая по нашей технологии, такой чугун можно выплавлять и на индийских заводах.

Было время, когда на Бхилайском комбинате доменщики боялись работать с шихтой, в которой было большое содержание агломерата. Пуская первую домену Бхаро, доменщики Магнитки убедительно доказали, что необходимо работать на агломерате. И сейчас многие доменные печи в Индии меняют технологию.

О том, что Магнитка по-

Трудовые традиции — на службе пятилетки

МЫ — ИНТЕРНАЦИОНАЛИСТЫ

стников, П. И. Гомонков, бывший старший мастер, а ныне заместитель начальника производственного отдела комбината Р. Х. Сайфутдинов, бригадир водопроводчиков Ю. А. Савченко, газозавщик Э. Р. Мушинский, помощник начальника цеха по электрооборудованию Н. П. Погожих и другие.

Большая группа наших доменщиков и сегодня трудится за границей. Например, в Иране — газозавщики В. П. Монастырков и Ю. А. Малов, в Египте — горновой В. М. Ковальчук, в Индии — старший мастер В. П. Фокин и другие. Среди доменщиков, работавших за границей, немало и таких, которые побывали в разных странах. Мастер Ю. К. Гребенкин переехал в свой богатый опыт в Индии и Югославию, в Югославию и Болгарию трудился П. И. Гоманков и список этот можно продолжить.

Все они — доменщики старшего поколения и те, кто работает сегодня — большие мастера своего дела. И это не удивительно. Почти все они выросли здесь, в цехе, от рабочих до ведущих специалистов. Константин Филиппович Хабаров начал свою трудовую деятельность в 1942 году после ремесленного училища. Работал газозавщиком, мастером, обер-мастером. Геннадий Петрович Лежнев в цехе двадцать лет. Прошел путь от горна до заместителя начальника цеха. Герой Социалистического Труда Николай Данилович Кочетков еще во время войны закончил ремесленное училище, работал машинистом заправки, газозавщиком. В зрелом возрасте закончил вечернее отделение индустриального техникума, сейчас трудится мастером.

Ведь в их задачу входит не только непосредственная помощь на месте, но и подготовка национальных кадров для той страны, где они работают. И все же не было такого, чтобы временное отсутствие опытных работников как-то сказалось на производстве. Все дело, наверное, в том, что у нас в цехе хорошо организована подготовка кадров. Приходит молодой инженер на рабочую точку. Его ставят на горн или газозавщиком. В течение нескольких лет он набирается опыта и только, когда хорошо зарекомендует себя, его ставят мастером. Зато мы уже уверены в нем, знаем, что ему можно доверить печь, руководить коллективом.

Где бы ни работали доменщики Магнитки, они везде оставляют о себе самую добрую память. Им пришлось руководить строительством доменных печей, осваивать печи и ремонтировать их, устранять аварии. Давняя дружба связывает, например, магнитогорских и индийских металлургов. Многие наших доменщиков в Индии знают не только руководители производства и в коллективах, где они работали, но и на других предприятиях этой страны. Авторитет магнитогорских металлургов очень высок. Но есть и еще одна важная причина, по которой индийские друзья зачастую обращаются к советским специалистам. Вся помощь, которую наши специалисты оказывают по просьбе правительства Индии другим заводам, — бескорыстная. В основе этой помощи — интернациональный дух, присущий нашим людям, чув-

ство братской солидарности с народами развивающихся стран.

Он оказал им не только техническую помощь, но и помог улучшить технологию, организацию доменного дела. Константин Филиппович Хабаров уже трижды выезжал в Индию. В 1965 году ему и еще двоим бывшим магнитогорским доменщикам, а ныне ведущим специалистам в этой области по стране, Г. И. Адаркову и Л. Я. Левину довелось побывать на приеме у главного инженера Дунгарпурского металлургического завода Кханы. На этом приеме присутствовали специалисты из ФРГ и Англии. Кхана, увидев советских гостей, сказал о том, что это первые и лучшие его учителя, которые выучили не только его, но и многих других индийских доменщиков.

Главный инженер «Индийской Магнитки», как сами индусы называют свой комбинат в Бхилае, начальник цеха Падан Джанг, главный инженер металлургического завода в Дунгарпуре Шекер, директор огнеупорного производства Гандра Шекер и многие другие — все они бывшие ученики наших доменщиков, все работали под их руководством и вместе с ними.

Школа магнитогорских металлургов выдержала испытание временем: многое из того, что родилось и испытывалось на Магнитке: технические новшества, технология доменных процессов, организация труда на печах — все это, пусть и не сразу, было взято на вооружение металлургами тех стран, где работали советские специалисты. Долгое время на индийских металлургических предприятиях не могли получить низко-

сылает в другие страны специалистов высокого класса, свидетельствуют многочисленные отзывы о них в печати тех стран, где они работают. Например, статьи о Хабарове печатались в крупнейших газетах и журналах Индии. Об этом свидетельствуют грамоты и памятные подарки, которые привозят все, без исключения, доменщики Магнитки. Вот только один пример, как трудятся представители Магнитки за границей. На одном из иранских заводов, куда мы послали бригадира слесарей Дмитрия Кирияновича Алексеева, плохо работала доменная печь. И Алексеев нашел причину этого. Он сам отрегулировал шомпола для замера уровня шихты — печь стала работать нормально.

Магнитка интернациональная... Эти два слова уже много лет воспринимаются всеми как органичное единство. Было время, когда Магнитку строили не только представители десятков национальностей нашей страны, но и зарубежные друзья Советского Союза. Уже тогда Магнитка была символом международной дружбы и солидарности. Прошли годы. Магнитка выковала свои кадры горняков и доменщиков, сталеплавильщиков и прокатчиков, специалистов многих металлургических специальностей. И сейчас они, верные интернациональной дружбе, по традиции передают свои знания и опыт металлургам других стран. И с каждым годом эти связи все крепче, нерасторжимее.

П. ЖАРКОВ,
секретарь партбюро
доменного цеха.



НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

В коллективе цеха изложниц можно часто услышать, как в пример молодым рабочим ставят кокильщика-сборщика Ивана Сергеевича Шумкова. За плечами этого человека многие годы работы на комбинате. И все это время Иван Сергеевич в числе передовиков производства. Почти каждый месяц ему удается перевыполнять норму выработки в полтора раза.

В прошедшей пятилетке И. С. Шумков награжден знаком «Ударник девятой пятилетки», а также знаками «Победитель соцсоревнования» 1974 и 1975 гг.

НА СНИМКЕ: кокильщик-сборщик цеха изложниц Иван Сергеевич Шумков.
Фото Н. Нестеренко.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„ПРИЗВАТЬ К ПОРЯДКУ„

В статье «Призвать к порядку» от 29 мая 1976 года факты изложены правильно. Народные контролеры копрового цеха № 1, видя неблагоприятное положение с сохранностью вагонов, совместно с хозяйственными руководителями еще в середине первого квартала усилили контроль за сохранностью вагонов местного парка и парка МПС. На сменно-встречных собраниях были проведены беседы с трудящимися цеха о сохранности вагонов. Выявлены конкретные виновники. В частности, мастеру М. С. Сидорову за неправильное руководство по очистке вагонов объявлен выговор, и он лишен производственной премии на 100 процентов. Начальнику смены В. С. Петрикину вынесено предупреждение. За-

прецена очистка вагонов грейфером.

Этот далеко не полный перечень принятых мер дает основание надеяться на то, что в настоящее время и в будущем поломка вагонов в цехе значительно сократится.

Е. ДАВЫДОВ,
председатель группы
ПК копрового цеха № 1.

„НЕТ ЛИДЕРА“

Заметка обсуждена на сменно-встречных собраниях. Намечены мероприятия, направленные на улучшение выпуска металла по заказам и улучшение качества поверхности слитка.

О. КОРНЕЕВ,
начальник мартеновского
цеха № 2.

От редакции:

Ответ г. Корнеева является собой образец отписки. Какие именно мероприятия намечены и кто отвечает за их исполнение?..

ШЕСТЬДЕСЯТ мужчин из села Петраково ушли в годы Великой Отечественной на фронт, вернулись только двенадцать. Отчетливо, на всю жизнь запомнил Полихрон Сукопаров, как 9 мая 1945 года всколыхнулось село, радуясь победе и скорбя по погибшим. Помнит и тот день, когда

лента на ремонт мартеновских печей выматывала, иной раз со смены шли, еле переставляя ноги. Но помогало молодым людям стремление научиться работать не хуже ветеранов цеха, желание трудиться плодотворно, быть нужным людям. Как бы ни было трудно, но в почете в бригаде было слово: «Надо».

вез чертежи трактора для удаления шлака. С тех пор и прижилось на металлургическом комбинате механизированное удаление шлака в ремонтный период.

Полихрон Петрович много может рассказать о повсеместном внедрении транспортеров, растворомешалок, об установке моно-

нам, а когда состав с мульдами уходит, и пространство освобождается, они быстро ставят коробки и наполняют их. Экономия времени — 2—3 часа. А это — сверхплановая сталь.

У человека, увлеченного своим делом, находится время и для технического творчества. С мастером В. С. Мустафиным подал он предложение: вместо дорогостоящего, боящегося воды хромоманганита, нижнюю часть стен шлаковиков выкладывать вкручивую более дешевым шамотным кирпичом. Предложение внедрило, и оно принесло большой экономический эффект.

Целую плеяду настоящих людей труда воспитал П. П. Сукопаров. Среди них В. С. Мустафин — «Лучший мастер» цеха 1975 года, В. П. Челноков — старший мастер смены, бригадиры огнеупорщиков А. П. Опарин, А. Х. Габитов, М. Г. Гизуллин.

В свободное от работы время П. П. Сукопарова можно встретить и в штабе народной дружины подшефного микрорайона, и в квартире у подчиненного, и в театре...

За трудовые достижения П. П. Сукопаров награжден орденом «Знак Почета», награжден знаком «Ударник девятой пятилетки».

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ,
контролер теплотехнической лаборатории
ММК.

Станислав МЕЛЕШИН

Баюшкин идет на Вы

Он берет ее в сердце, как золотого мохнатого птенчика, и нес на руках куда-то в голубое небо, пусть летит высь. А еще он берет ее, как цветок, уцелевший под развалинами зданий, под железным огненным падением стрел и искарженных балок, сквозь грозный грохот танков. Видел в кино такое.

Он впервые познал, что значит нежность.

Полина!

Она всегда рядом, в экспресс-лаборатории, как барометр их сталеварских удач и неудач. Хотя, конечно, девушка первостатейная, румяная, красивая, пышнотелая, а вот не ложится в сердце — и все тут! Другом нельзя назвать, товарищем можно.

Он тоже не дуб какой, знал и видел, как она затанцовывает и мучается, мол, обрати внимание на мою улыбку тебе, она вся твоя, весь блеск из глубин зеленых глаз — тоже твой! Но тут уже была не нежность, а виноватая дружеская жалость.

Баюшкин, встречаясь с Полей, всегда поднимал руку вверх и помахивал, мол, привет, как здоровье?! Она краснела от этого его чистосердечного внимания и тоже, веселая, поднимала руку, мол, все okay!

За сталеваров своей бригады, за печь, за ход плавки Баюшкин был спокоен. И в соседстве был уверен — там стоял на вахте бывший подручный, его первый ученик, с веселой фамилией Бубенчиков.

Жолудев бесшумно подходил и, постояв, отходил, выдыхая неопределенное «М-да-а...», и снова оказывался рядом — не находил себе покоя, поглядывал то на печь, то на Баюшкина. Посматривал искоса, переминаясь с ноги на ногу, словно торопился что-то важное сообщить.

Плавка уже перешла среднюю точку. Тут гляди в оба, тут нужно чаще сверяться по приборам, быть начеку.

— Ты что-то хотел мне сказать? — спросил Баюшкин и взгляделся в тихие застенные глаза Жолудева. Тот кивнул на печь, мол, в норме, заморгал, и, отдувая толстые щеки, кряхтя, заговорщицки и доверительно проговорил:

— Да знаешь... Вчера вечером состоялась у меня душевная беседа с сестрой. О жизни, о людях. Ну, Полина-то больше про любовные истории разговаривала. Историю, говорит, один человек, я, говорит, за него и в огонь, и в воду бы пошла и глазом бы не моргнула.

— Да. Есть такие люди.

— Я, говорит, и так ему, и этак уже намекала, а он и в ус не дует. А ведь знает, что я о нем все время только и думаю.

— М-да-а... Веселый у вас был разговор о жизни и о людях.

Вдоль разливочного пролета пролегли настороженные нити, по ним стелился жаркий свет, в оранжевом воздухе все пыло отчетливо и обозначенно — шепот, вздохи, тихие реплики, звуки железа, вопышки зарниц, и каждый слышал в своей уставшей груди громкое сердцебиение, похуже на отсчет метронома. Все это было в

ритме рабочего порыва, в размеренной четкой готовности к главному: выдать плавку.

Желудев снова искоса взглянул на Баюшкина:

— До пробы уже недалеко, — и вдруг рассмелся, хлопнул Баюшкина по плечу и крикнул в ухо: — Ох, я люблю же тебя она, сестра моя, Поляка! На день рождения приглашает.

...Есть люди, которым на всю жизнь радость, если они кого-нибудь сосватают и поженят. Баюшкин сватовьев много повидал на своем молодом веку. Все эти веселье, щедрые на райские посулы, неуклюжие добрые люди казались ему как бы шагнувшими в жизнь отсюда-то со стороны, в них было много нарочитого, заданного и фальшивого, как у пророков и утешителей. Такой фальши в чистосердечных намеках и признаниях Жолудева он не уловил.

— Ты меня очень обрадовал, друг. Да вот ведь в чем дело. Я об этом давно уже знаю. Твоя сестра, как в поле хороший луг, а цветка — нету. Уяснил? Волокешь?

— Я что?! Я только передал. Начальству виднее.

— Ладно. Ты вот давай-ка составь рапорт вовремя. А Поле скажи — на день рождения обязательно придти.

С Полиной он виделся часто, но не дома, а на работе в мартеновском цехе. Чтобы лишней раз поглядеть Баюшкина, она сама приносила из экспресс-лаборатории лист с анализом пробы, молча подавала ему, опускала глаза и чего-то ждала, слова ласкового какого, а он только похлопывал ее по плечу и, открывая белые зубы, улыбаясь, мол, ты молодец, Поля.

Она краснела и уходила, тихая и счастливая.

Сегодня она пришла в своем синем халате, коротком и тесном. «Добреет все, — отметил Баюшкин. — Вот бы нашелся парень ей впору!» — и почему-то подумал о себе.

Анализ стали показал хорошие результаты.

Плавка была выдана строго по графику, с отличной, выверенной, слитой в единую сталь, маркой.

Ему подумалось: а бывает ли марка человеческой души, и если есть, как достать, чтобы и она была высоколегированной, тоже единой, такой же крепости, бойцовской, в общем?!

Полина, румяная, порывистая, толкла на площадке среди шума, радостного и гордого говора сталеваров, обнимала брата и, уходя, вдруг неожиданно влепила при всех свой накрашенный поцелуй в щеку Баюшкина.

Все по-доброму рассмеялись.

А он вспомнил о Флоре и заторопился домой.

IV.

Сегодня у Флоры последний экзамен, она будет свободна, и они обязательно должны встретиться. Неделя прошла, и он уже затосковал. Не то, чтобы очень, а просто было некоторое душевное неравновесие и сердце как бы не на месте.

В душевой Баюшкин старательно смыл «накрашенный» поцелуй Полины по случаю сталеварской победы и из проходной прямо вошел в голубые вечерние струи дождя.

А ПРОЙДЕНО НЕМАЛО

На конкурс

по деревенской улице, позвякивая медальками, прошагал к дому сосед. Помнит, как вскрикнула соседка и бессильно повисла на плечах мужа, отца детей. А Полихрону встречать было некого...

В работе вырос и возмужал Полихрон. А осенью 1947 года Сукопаров приехал на Урал, в Магнитогорск, и поступил в школу ФЗО.

С января 1948 года учащиеся школы ФЗО были определены в различные цехи металлургического комбината. Он попал в цех ремонта промышленных печей. Скомплектовали новые звенья из прибывших. Звенья были в основном молодежными.

Звено И. В. Яковлева, в которое зачислили П. Сукопарова, быстро освоило работу. Парни все были деревенские, к труду приучены с детства, крепкие. Но все-таки жара в остан-

вскоре норму выработки звено перекрывало в полтора раза.

Настойчивость в овладении секретами производства, хозяйская сметка, сообразительность, трудолюбие — эти качества характерны были для П. П. Сукопарова на протяжении всего трудового пути. А пройдено немало — почти три десятка лет, от каменщика до старшего мастера смены.

На его глазах и при его активном участии совершенствовалась технология ремонта за счет широкого внедрения механизации в производство.

...Когда-то шлак из шлаковиков на ремонтах удаляли после взрыва вручную, кувалдой разбивая большие куски. В конце пятидесятых годов с группой товарищей П. П. Сукопаров, тогда уже мастер, был командирован в Нижний Тагил. Оттуда он при-

рельсовых балок к регенераторам. Новому поколению, приходящему в ЦРМП, в отличие от тех, которые пришли в первые послевоенные годы, значительно легче работать.

Трудно возглавлять бригаду. Нужно правильно расставить людей на ремонте мартеновской печи, успеть проследить за выгрузкой и складированием кирпича на рабочей площадке, помочь мастерам организовать подачу огнеупоров и раствора на рабочие места, ведь от этого зависит своевременное окончание ремонта, проверить кладку...

К примеру, бывает такое. Во время ремонта одной из печей площадку загородили мультяшные составы, а это мешало очистке ванны от половья и мусора. Но огнеупорщики Сукопарова нашли выход — несколько звеньев откидывают мусор ближе к завалочным ок-

НОРМАМ БЕЗОПАСНОГО ТРУДА — СЛЕДОВАТЬ!

Повысить требовательность

Действующая система профилактики травматизма в некоторых цехах и на участках выполняется крайне неудовлетворительно, что ведет к нарушению техники безопасности. А за этим — несчастные случаи. Ведь ясно, что система только тогда дает положительный эффект, когда она неукоснительно выполняется.

...В разливочном пролете гребьевого мартеновского цеха слесарь А. П. Захаров менял стопорный механизм на сталеразливочном ковше №1. Закрепив стопорный механизм, который весит 1130 кг, тросом, рассчитанным на нагрузку 700 кг, и не покинув опасной зоны, он дал команду машинисту крана на подъем. Трос лопнул, и упавшим грузом Захаров был смертельно травмирован.

Этот случай говорит о низкой производственной дисциплине и неудовлетворительной организации работ. В данном примере при организации работ мастер-механик А. Ф. Трубочев проявил невнимательность. Кто, как не он, знал, что трос не соответствует поднимаемому грузу. Также плохо были инструктированы и его подчиненные. В результате — несчастный случай.

Тревожное положение создается в горно-обогатительном производстве: в мае зарегистрировано одиннадцать несчастных случаев. Казалось бы, несчастные случаи, происшедшие 3 мая с электрослесарем ремонтного куста Н. Егоровым и 18 мая с бригадиром слесарей ремонтного куста М. Санасаровым, должны были насторожить руководство ГОП. Но должных выводов не было сделано. 27 мая на участке рудника «Малый Куйбас» вновь произошел несчастный случай, на этот раз с машинистом дробильного станка А. Кондратьевым. В этот день комиссия в соста-

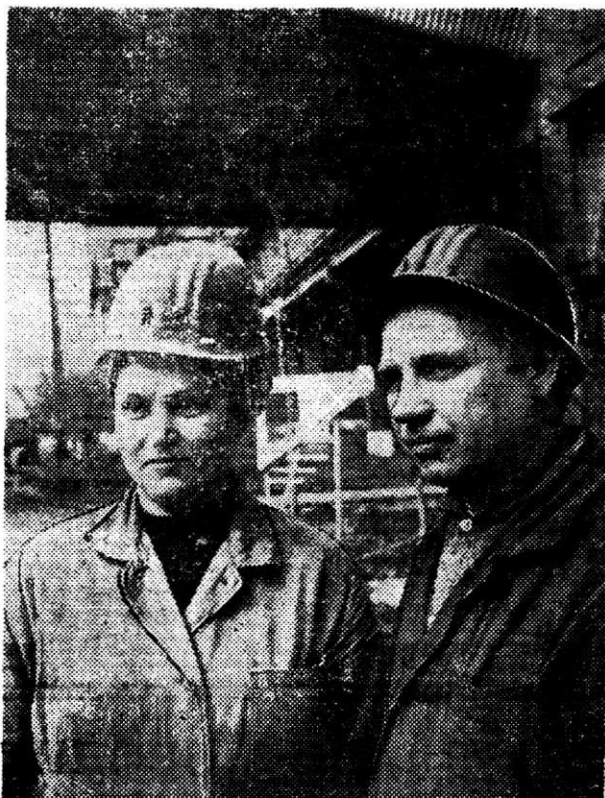
ве А. И. Подкопаева, главного механика рудника, И. П. Пивоварова, главного энергетика рудника, М. Н. Набокова, механика буровзрывного участка, Ю. К. Плаксина, старшего электрика, обходила рабочие места и обнаружила, что на буровом станке СБШ-250 №3 ослабли болты крепления подшипников опоры махты. Машинист станка Кондратьев взял ключи и поднялся на крышу кузова станка для обтяжки ослабших болтов, не взяв с собой предохранительного пояса. Он упал с высоты четырех метров. В результате — ушиб живота и перелом второго позвонка. Этот несчастный случай произошел на глазах четырех инженерно-технических работников рудника. Механик М. Н. Набоков и дел, как машинист поднялся на крышу станка без пояса, и потребовал, чтобы он слез. Потребовал и ушел, тогда как необходимо было контролировать свое требование. Удивительно другое: рабочий, даже в присутствии комиссии, нарушает технику безопасности.

Отдельные инженерно-технические работники цехов не используют систему отрывных талонов. Так, например, помощник начальника листопрокатного цеха И. А. Иванов, в службе которого в мае произошло два несчастных случая, с начала года не изъясил ни одного талона, тогда как за этот период выявил семь нарушений. Были допущены несчастные случаи по тем же причинам в ПШЦ, в ЛПЦ №4.

Необходимо, чтобы все мероприятия, направленные на профилактику травматизма в цехах, неукоснительно выполнялись, без всяких отступлений и послаблений. А это, в первую очередь, зависит от руководителей цехов и инженерно-технических работников.

Ю. КОЛОВ.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Коллектив дробильно-обогатительной фабрики №5 успешно несет трудовую вахту первого года десятой пятилетки. За прошедшее время выдано дополнительно к плану более 11 тысяч тонн концентрата.

НА СНИМКЕ: передовые труженики коллектива машинист дробилки Яков Макарович НИШНЕВ и машинист конвейера Зоя Савельевна НЕНАШЕВА.

ДЛЯ ВАС, ПРОКАТЧИКИ

НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

Успешная работа современного полосового стана горячей прокатки зависит от автоматической настройки петлерегуляторов и субсистем, контролирующих такие качества, как толщину, ширину и механические свойства. На современном полосовом стане горячей прокатки петлерегуляторы служат для поддержания низкого и относительно постоянного натяжения полосы между клетями. Благодаря этому, обеспечивается минимальное отклонение ширины полосы на каждой клетке.

Петлерегуляторы предназначены для синхронизации работы приводов клетей, когда металл находится в стане. Наиболее эффективными являются системы петлерегулирования, работающие с применением регулируемого напряжения. В статье «Системы петлерегулирования на полосовом стане горячей прокатки» рассмотрены динамические и статические характеристики электрических систем петлерегулирования.

Обзор подготовлен сотрудниками ОНТИ.

Продолжение. Начало в №№ 66—71.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Разрешите мне в честь Дня медицинского работника на страницах вашей газеты выразить искреннюю и сердечную признательность медицинскому персоналу поликлиники № 2 медсанчасти ММК.

Вот уже год, как я прикована к постели. За этот период мне пришлось встретиться со многими врачами нашего города и побывать во многих медицинских учреждениях. И только в поликлинике № 2 МСЧ ММК я встретила такое, но вместе с тем и доброе, внимательное отношение всего медицинского персонала.

Особенно хочется поблагодарить заместителя главного врача МСЧ ММК Таисию Афанасьевну Винокурову. При всей ее занятости она находит время справиться о моем здо-

ЛЮДИ ДОБРОЙ ДУШИ

ровье, помочь, дать совет лечащему врачу Руфине Петровне Золотой. Руфина Петровна — чудесный, добрый, ласковый человек, прекрасный врач. В любую минуту, будь то вечер или день, в любую погоду по первому зову она готова помочь, чем только можно, чтобы облегчить положение больного. Нужно ли договориться с аптекой, выписать дополнительное лекарство и многое другое — этот человек делает с душой, с готовностью, ласково и с желанием. Всегда добрая и ласковая, Руфина Петровна поддерживает и согревает меня теплотой своей благородной души.

Под стать Руфине Петровне и участковые сестры, ее верные помощники. Галина Васильевна Шапошникова, медсестра с большим стажем,

входит в дом всегда с улыбкой и веселой шуткой, невольно передавая больному свой оптимизм.

Тамара Баранова еще совсем молодая сестра, но чувствуется, что и на нее получается настоящая сестра милосердия. Много в ней доброты и нежности к людям и любви к своему нелегкому, но благородному труду.

Нельзя не поблагодарить и дружный и трудолюбивый коллектив аптеки № 131. Много добра приносит они людям, выполняли в срок, добросовестно и безотказно сложные рецепты.

Большое спасибо вам и низкий поклон, добрые люди в белых халатах, отдающие нам, больным, тепло своих благородных сердец. Е. ВРЕЧКОВА.

«ЛЕСНОЙ КОЛОКОЛЬЧИК»

Детская дача «Лесной колокольчик», что в Мочагах, старейшая здравница комбината. Ее возраст насчитывает добрых четыре десятка лет. И пусть ее строения выглядят не так привлекательно, как современные корпуса дачи в Абзаково — здесь есть все для здорового отдыха детей.

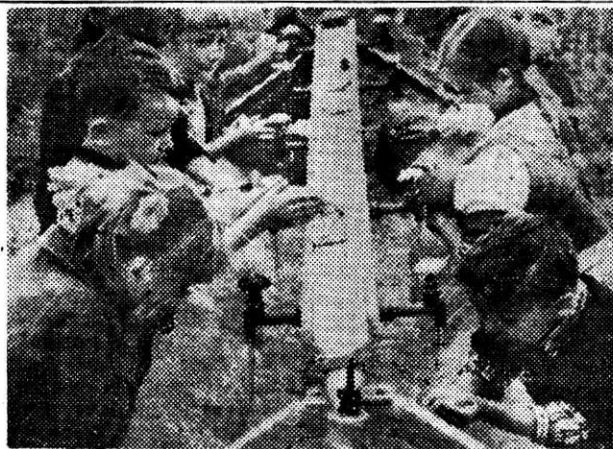
У нас подобрался опытный коллектив, — рассказывает заведующая дачей Зоя Ивановна Исаева. — Это методисты Т. Н. Черникова и Л. Ф. Исаева, воспитатели Г. М. Дмитриева, Л. И. Ксбзева, К. С. Капц, Л. М. Георгиева, няни Л. Н. Акулинина, В. Ф. Вишнякова, М. В. Горбатюк, З. И. Габдуллина, кастелянша В. А. Поморзина и многие другие.

«Надежным стражем здоровья» называют здесь врача Ю. А. Фомина, большим авторитетом пользуется шеф-повар А. Ф. Рассадникова, много делает для отдыха детей музыкальный руководитель Б. Ф. Балашов.

Дирекция комбината и профсоюзный комитет проявляют неустанную заботу о маленьких гражданах. На лажене регулярное снабжение молочными продуктами, которые ежедневно привозит сюда специальная машина прямо с молокозавода, дети постоянно получают свежие огурцы и помидоры, соки. Недавно дирекция комбината выделила дополнительные ассигнования для питания малышей.

1800 детей металлургов отдохнут в это лето в «Лесном колокольчике». Их папы и мамы могут быть спокойны: ребятки вернутся в город окрепшими, здоровыми, привезут с собой массу впечатлений.

Ю. ВАЛАБАНОВ. Фото автора.



СМОТР СТЕННОЙ ПЕЧАТИ

ФЕВРАЛЬСКИЙ номер стеной газеты управления комбината «Гигант» посвящен юбилейному форуму коммунистов страны. Открывается он серией фотографий работников управления, чей партийный стаж достиг в канун открытия XXV съезда КПСС 50 лет.

В передовой статье заместителя секретаря партийного бюро В. Серышева рассказывается, с какими успехами подошли коммунисты управления к съезду партии.

Делам и задачам агитаторов посвящена статья члена партбюро Т. Каченко. В этом же номере председатель совета общественности Л. Шумаков дает четкий, само-

летки, задачи на 1976 год). А ведь специфика деятельности «мозгового треста» ставит совершенно иные задачи. Здесь газете важно показать, какими методами отделы и службы управления осуществляют руководство, что они делают для более эффективной и качественной работы всего комбината: трудности, проблемы, успехи и неудачи, место социалистического соревнования в жизни управленческого аппарата. Ведь именно управление должно быть во всем образцом для цехов комбината.

И, уж конечно, тема технического прогресса должна занять ведущее место в газете.

Неотъемлемая часть

БЫТЬ ОБРАЗЦОМ

критичный анализ работы в подшефном микрорайоне.

Завершается выпуск статьи об опыте работы пропагандиста И. Селезнева, перепечатанной из «Магнитогорского металла».

Апрельский номер открывается подборкой материалов: «Решения XXV съезда КПСС — выполняем!». Передовая статья «Наш верный научный компас» убеждает читателей в необходимости глубокого изучения материалов и решений съезда, дает советы и рекомендации.

В фоторепортаже «Красная суббота» динамично отражен ход коммунистического субботника на комбинате, показан боевой настрой людей.

И еще одно важное событие освещено в этом номере: выборы в народные судьи (статья руководителя агитколлектива В. Головкина).

Как видно из обзоров двух номеров «Гиганта», вышедших в этом году, газета отражает в основном партийную и комсомольскую жизнь коллектива управления. И совсем немного места отводится в ней производственной тематике. Причем, как правило, вопросы производства рассматриваются в масштабах комбината (итоги 9-й пяти-

культура и быт. Увы — и эта важная тема в «Гиганте» забыта.

Несмотря на обилие материалов, читателю очень трудно в них ориентироваться. Материалы расположены, как правило, вперемешку, без тематического разделения и учета значимости. Передовая статья, например, может находиться в середине листа, не имеют определенного места производственные материалы.

И еще один существенный недостаток. Ни в одном из выпусков «Гиганта» не указан его номер, дата выхода в свет, орган издания, фамилия редактора. И, что самое главное, не названа периодичность издания стеной газеты. И это, видимо, не случайно. Так как выходит «Гигант» от случая к случаю, то есть по праздникам. Да и то, кстати говоря, не по всем.

За пять месяцев нынешнего года вышло всего два номера (!). Думается, партийное бюро управления, местный комитет профсоюза, редколлегия газеты «Гигант» обратят на стеной печать серьезное внимание и примут меры для того, чтобы сделать свою газету по-настоящему общеразовой, задающей тон всей стеной печати комбината. Тем более, что несколько лет назад «Гигант» был именно такой газетой. Н. ВЛАДИМИРОВА.

Водка до добра не доводит

пьянству — бой!

Поистине до потери человеческого облика довела 8 июня «злодейка с наклейкой» рабочего сортопрокатного цеха Я. Макарова. В 17 часов силы покинули Якова Васильевича около дома № 23 по ул. Шишка. В тот же день Литвинову Анатолию Васильевичу, рабочему производственного цеха, постель вполне замечательная территория крытого рынка. Скитания по магазинам 9 июня настолько утомили Савченко Александра Николаевича, рабочего коксохимического производства, что он решил отоспаться во дворе дома № 9 по ул. Чапаева.

Нередко пьянство приводит к трагическим последствиям. Морозным декабрьским

днем рабочие неожиданно обнаружили под досками, сваленными около стройки, труп молодого мужчины. Прибывшие на место происшествия работники милиции при обследовании трупа документов не обнаружили. Длительное время не удавалось установить личность убитого и найти виновных в его смерти. И наконец... Впрочем, рассмотрим события по порядку.

Василий П. легко переносил трудности армейской жизни. Подружился со своим земляком Прохором Л. Вернувшись из армии, друзья устроились шоферами.

Томимый желанием выпить, Василий встретил друзей — собутыльников. «Хоть

свадьбы он купил жене две водочки. Радости жены не было предела.

— Так-так, — раздался голос тещи. — Цветочки купил. Позволь узнать сколько стоят. Два с полтиной? Эх ты! Добавил бы малость и бутылку водки взял...

Василий купил две бутылки водки и пошло веселье...

Прошел примерно год. От дружбы с Прохором не осталось и следа. Василий стал часто пить. Родился сын, но водка отнесла его на второй план. И вот роковой декабрьский день.

Томимый желанием выпить, Василий встретил друзей — собутыльников. «Хоть

глоток, братцы!». Ему протянули стакан. Подвыпившая компания стала высказывать свои отношения. Василий обзвали «тунейдем, попрошайкой». Завязалась драка. Василия ударили по голове, он упал. Затаскали тело на стройку и замаскировали.

Преступников нашли. А вот заключение судебно-медицинской экспертизы: пострадавший перед смертью употреблял алкоголь, смерть наступила от замерзания.

Иные любители спиртного, заявляя, что пьют они на свои, кровно заработанные деньги, считают себя в пра-

ве пьянствовать, где хотят и когда им заблагорассудится. Однако гражданские права неотделимы от гражданских обязанностей. Жить по чести, работать по совести, блюсти дисциплину, уважать закон — первейший гражданский долг и обязанность каждого советского человека.

С. ЗАЯРНЫЙ, инспектор-дежурный медвыгрезителя Ленинского райисполкома.

А. КОРЗУХИН, зам. начальника медвыгрезителя Ленинского райисполкома гор. Магнитогорска.



Вторник, 22 июня

Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). Е. Воеводина. «На том стоим». Телевизионный спектакль. 1-я и 2-я части. 14.45 — (Цв.). «Надежды». Документальный фильм. 15.45 — «Образ коммуниста в советской литературе». 16.45 — «Селло: дела и проблемы». 17.15 — (Цв.). «Отзовитесь, горняки!». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «Веселые нотки». 18.30 — «Человек и закон». Ведущий — доктор юридических наук А. А. Беауглов. 19.00 — (Цв.). Играет оркестр «Голубой экран». 19.30 — «Поэзия». Е. Баратынский. 20.05 — (Цв.). Поет народный артист СССР Ю. Мауэр. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). Чемпионат СССР по футболу. «Динамо» (Москва) — «Шахтер» (Донецк). Трансляция со стадиона «Динамо». 22.15 — Международные соревнования по спортивной гимнастике. Сборная СССР — сборная ЧССР. (Женщины). 23.35 — Новости.

Двенадцатый канал

МСТ. 18.45 — Новости. 19.00 — Передача «Коэффициент участия». ЧСТ. 19.30 — Ю. Профачков. Б. Брез. «Сказка о злых глупых и четырех смельчаках». Спектакль Челябинского драматического театра имени Цвиллинга. 20.50 — Вечерняя сказка мальшам. «Волшебная калаша». Часть 2-я. 21.00 — «Если прозвучит тревога...» 21.20 — «Человек и вода». Фильм о безопасности на воде. 21.30 — Впервые на телевизионном экране. «Коперник». Художественный фильм. 2-я серия.

Среда, 23 июня

Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Приключения с продолжением». Спортивная игра. 10.15 — (Цв.). «Исполняющий обязанности». Художественный фильм. 14.45 — Программа научно-популярных фильмов. 15.20 — (Цв.). «Мамин школь». 15.50 — (Цв.). «Литература народного подвига». 16.50 — «Как стать мужчиной». Художественный фильм. 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «В каждом рисунке — солнце». 18.30 — (Цв.). «Песня далекая и близкая». 19.05 — (Цв.). Тираж — «Спортлото». 19.15 — (Цв.). «Европа: время перемен». Ведет передачу политический обозреватель А. Потапов. 19.45 — (Цв.). Премьера телевизионного мультисериального художественного фильма. «Красное и черное». 1-я серия. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). Чемпионат Европы по футболу среди молодежных команд. Сборная СССР — сборная ВНР. Трансляция с Центрального стадиона им. В. И. Ленина. Финал. 23.15 — Новости.

Двенадцатый канал

МСТ. 18.40 — «Выберите дело». Передача для школьников. 19.25 — Новости. 19.35 — «Пропажа свидетеля». Художественный фильм.

ЧСТ. 21.00 — Народный университет экономических знаний. «За что премия?». Передача третья. 21.45 — «Багряные соловьи». Киночерк о лауреате премии Ленинского комсомола поэте Валентине Сорокине.

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллектив мартеповского цеха № 1 выражает глубокое соболезнование машиностроителю Давыдову Н. П. по поводу смерти его жены ДАВЫДОВОЙ Анны Васильевны, бывшей работницы комбината.

пишите, звоните, приходите наш офис

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.