

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 75 (5894)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 24 июня 1976 года
Цена 2 коп.



НА СНИМКЕ: один из передовиков соревнования проволочно-штрипсового цеха кавалер ордена Трудовой Славы III степени старший вальцовщик стана «250» № 1 Анатолий Степанович Селезнев.

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС — ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

**ЗАКАЗЫ — В СРОК.
ЗАКАЗАМ — КАЧЕСТВО.
РЕПОРТАЖ С ОТГРУЗКИ.**

ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

Вести из цехов

21 ИЮНЯ в листопркатном цехе № 5 лучше других сработала бригада № 2 агрегата резки № 3, которая порезала сверх плана 177 тонн металла. Руководит коллективом старший резчик Борис Николаевич Костырев. На отгрузке готовой продукции отличилась бригада № 3 Владимира Федоровича Батмазова. Дополнительно к сменному заданию потребителям отгружено 202 тонны холоднокатаного металла.

В термическом отделении отличилась бригада № 2, которой руководит старший термист Анатолий Семенович Тимофеев. За смену здесь произведено 1800 тонн сверхплановой продукции.

В индивидуальном соревновании за сурки отмечены оператор Виктор Александрович Андреев, бригадир Владимир Сергеевич Задков, загрузчик Николай Михайлович Крылов.

М. ЗАКОМОЛДИНА,
старший нормировщик
ЛПЦ № 5.

НЕПЛОХИХ успехов добиваются на предпраздничной вахте трудящиеся огнеупорного производства. Социалистическое соревнование здесь возглавляет коллектив шамотного отделения № 2. По сортировке готовой продукции впереди бригада Галины Закировны Мишулиной, на счету которой за 21 день июня 430 тонн отсортированных огнеупоров сверх плана.

На формовке изделий лучше других работает бригада Аглыма Назиповича Саипова, добившаяся выполнения плана на 108,3 процента.

Также успешно обстоят дела и на участке теплоизоляционных плит. Здесь в трудовом соревновании впереди бригада № 3 мастера Александра Николаевича Кучерюка. В июне она произвела 33 тонны дополнительной продукции.

С перевыполнением задания трудится и участок экотермических смесей.

В. КВЕКЗИЛЬБЕРГ,
старший экономист
огнеупорного
производства.

ЗАГОТОВКА КОРМОВ — ДЕЛО КАЖДОГО

Н А прошлой неделе к заготовке кормов приступили трудящиеся листопркатного цеха № 2. Скошено уже около 6 тонн зеленой массы. Особенно активно помогают сельчанам бригадир Иван Андреевич Халин, слесарь Равиль Сагадатович Ахметзянов, мастер Иван Наумович Комиссаров.

В. ЗАХАРОВ,
председатель цехкома профсоюза ЛПЦ № 2.
Т РУДЯЩИЕСЯ кузнечно-прессового цеха производят сенокос в окрестностях пионерского лагеря «Озерное». За два дня на приемо-сдаточный пункт МОСа ими доставлено 2 тонны высококачественных зеленых кормов. Полторы нормы дали бригадир Анатолий Леонтьевич Сальников, кузнеч-штамповщик Владимир Николаевич Иванов, машинист молота Валентина Ивановна Бутакова и другие.

А. БАВКИН,
инженер по подготовке производства.

В НАШЕМ цехе кампании ей по заготовке зеленой массы руководит секретарь партбюро Иван Данилович Хохлов. За два дня заготовлено уже около 2 тонн сочных зеленых кормов.

Тон в работе задают ударники коммунистического труда слесари по ремонту оборудования Юрий Романов и Иван Жуклов.

И. ПРИЛЕПСКИЙ,
и. о. начальника
ЦМО № 1.

Н А приемо-сдаточные пункты из ЖДТ поступило уже более 18 тонн зеленой массы. Из них 15 тонн отправлено в совхоз «Поля орошения», остальной корм — в Молочно-овощной совхоз.

Наилучших результатов добился коллектив цеха горного транспорта, на долю которого приходится более половины всей добытой зеленой массы. Здесь особенно хорошо поработали слесари Николай Иосифович Андрианов и Николай Ильич Ревдин, токарь Николай Николаевич Трофимов, монтер пути Людмила Леонидовна Русанова и многие другие.

А. РЕВУН,
начальник ОНОТ-3
ЖДТ.

Пролеты адьюстажа первого листопркатного цеха заполнены вагонами и пачками металла. Поскрипывая под тяжестью груза, движется над вагонами кран. Раздаются команды штабелеров-штрипсовиков. Здесь идет отгрузка продукции, которую ждут на многих предприятиях у нас в стране, за рубежом. От того, как справится со своими обязанностями небольшой коллектив адьюстажа, будет во многом зависеть, как скоро получат продукцию потребители. А работает он успешно. Об этом говорят и производственные показатели. За пять месяцев первого года десятой пятилетки было дополнительно отгружено 2086 тонн продукции. Все заказы выполнены на 100 процентов. Своими успехами трудящиеся адьюстажа во многом способствуют слаженной работе всего цеха. Заметим, что в мае в социалистическом соревновании цехов горячей прокатки коллектив ЛПЦ № 1 вышел победителем.

В июне отгружено дополнительно к плану 530 тонн металла.

Сегодня на трудовой вахте коллектив первой бригады, руководимый Павлом Сергеевичем Нечаевым. Эту бригаду по праву называют одной из лучших на адьюстаже и отмечают ее высокую организованность, большое трудолюбие. В соревновании среди бригад она четырежды выходила победителем, лишь раз уступила

бригаде № 2.

— Перед началом каждой смены, — рассказывает бригадир Павел Сергеевич Нечаев, — мы четко планируем весь ход предстоящих работ. Стараемся, чтобы как можно меньше было простоев. И пока нам это удается. За пять месяцев мы отгрузили сверхплановой продукции 400 тонн. Сегодняшняя смена — одна из успешных. Нам нужно отгрузить около 400 тонн металла местным потребителям: крановому заводу и заводу металлоконструкций. И с этими зада-

чами мы успешно справляемся.

Уверенно и четко в этот день руководил погрузкой старший штабелеровщик, победитель социалистического соревнования прошлого года Башир Фатхидинович Ямалов. Подставить ему трудился ударники коммунистического труда машинист крана Иван Петрович Петухов-

дой. Трудящиеся второй бригады с каждым днем все наращивают темпы работ и не теряют надежды, чтобы в ближайшее время «достанут» лидера. Примером этому может служить вчерашняя смена, когда они досрочно отгрузили более 180 тонн металла на экспорт, для республики Куба и Па-

РАВНЕНИЕ НА ЛИДЕРА

кистана. В бригаде есть и свои маяки — это ударники коммунистического труда старший штабелеровщик Алексей Иванович Прошин, резчик Василий Иванович Куляшский, упаковщик Мударис Фахрулдинов и др.

Вот так дружно трудится коллектив адьюстажа цеха. И в том, что в прошедшей неделе цех вышел победителем в социалистическом соревновании комбината (досрочно отгружено 1310 тонн продукции), есть и их доля труда.

Ю. ПОПОВ.



Итоги выполнения производственного плана за 20 дней июня 1976 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	99,9	100,3	99,1	Прокат	91,4	85,0	93,7	Руда	104,7	102,8	95,0
Сталь	99,97	95,8	99,3	Кокс	99,4	100,2	101,1	Агломерат	99,8	100,1	101,6
								Огнеупоры	100,0	94,8	92,6

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней июня 1976 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	99,9		Доменная печь № 1	99,6		Доменный цех № 1	99,5	
Доменная печь № 2	99,7		Доменная печь № 3	100,3		Доменная печь № 4	101,1	
Доменная печь № 3	98,1		Доменная печь № 2	98,4		Доменная печь № 3	99,5	
Доменная печь № 4	102,4		Мартеновский цех	95,7		Мартеновский цех № 2	102,3	
Доменная печь № 6	100,6		Мартеновская печь № 2	99,0		Мартеновская печь № 17	102,8	
Доменная печь № 7	100,3		Мартеновская печь № 3	97,6				
Мартеновский цех № 2	100,1		Мартеновская печь № 10	96,1				
Мартеновский цех № 3	99,7		Мартеновская печь № 7	97,8				
Мартеновская печь № 2	93,0		Мартеновская печь № 8	99,4				
Мартеновская печь № 3	99,3		Мартеновская печь № 15	102,9				
Мартеновская печь № 14	99,3		Обжимный цех	96,2				
Мартеновская печь № 12	102,7							
Мартеновская печь № 13	98,9							
Мартеновская печь № 22	86,9							
Мартеновская печь № 25	91,0							
Обжимный цех № 1	97,6							
Обжимный цех № 2	96,8							
Блюминг № 2	96,3							
Бригада № 2 блюминга № 2	96,3							
Среднелистовой стан	89,2		Листопркатный цех	87,4		Блюминг	99,9	
Стан «500»	93,2		Среднесортный стан	79,8		Бригада № 2 блюминга	103,9	
Копровый цех № 1	98,6		Копровый цех	96,1				
ЖДТ	99,9		ЖДТ	94,5		Копровый цех	86,9	
						ЖДТ	101,0	

И ДК и полагается в торжественных случаях, на столе, покрытом зеленой скатертью, стоят цветы, на сцене красного уголка — планшеты с листами дипломного проекта, а в коридоре, перед красным уголком цеха электросетей, группа молодых людей — дипломники-вечерники горно-металлургического института. Их девять человек. Четверо — работники ЦЭТЛ, двое — пятого листопркатного цеха, один — представитель обжимного цеха № 1 и по одному — из паросилового и листопркатного № 1.

Понятно, выпускники вуза волнуются: последний и самый ответственный экзамен, который подведет итоговую черту многолетней упорной учебы. Да и «защититься» они будут в присутствии товарищей по работе и комиссии, в состав которой вошли главный энергетик комбината, кандидат технических наук С. В. Мурунец, заведующий кафедрой общей и специальной электротехники МГМИ, кандидат технических наук Б. М. Баранов, и. о. заместителя начальника ЦЭТЛ Р. А.

Ганеев, старший преподаватель МГМИ А. С. Лысов, доцент МГМИ А. Н. Луккин, помощники начальников цехов по электрооборудованию А. А. Бибишев (ЛПЦ № 5), Н. С. Чигвинцев (ЛПЦ № 1), М. В. Полинов (обжимный № 1) и другие.

Защитились на „отлично“

УЧЕБА МЕТАЛЛУРГОВ. РЕПОРТАЖ С ЗАЩИТЫ ДИПЛОМОВ

Первым на защиту дипломного проекта приглашается рабочий пятого листопркатного цеха Г. Мишин. Тема: «Электропривод натяжного устройства организованной петли НТЛ-2 ЛПЦ № 5». Четкий, грамотный ответ. Практические знания электрооборудования помогают Г. Мишину кратко и по существу рассказать о своей дипломной работе, ответить на многочисленные вопросы Государственной комиссии...

Приглашается рабочий паросилового цеха Б. Каримов. Тема его дипломной ра-

боты: «Электропривод летучих ножей 35 мм ЛПЦ № 4». В дальнейшем главный энергетик комбината С. В. Мурунец скажет, что Каримов отлично разработал тему. Автор работы предложил заменить систему «генератор-двигатель» на

микросхем на стане «2500», что позволит сократить время настройки стана; А. Орлов (ЦЭТЛ), разработавший проект выбора рациональной структуры систем автоматического управления реконструируемого главного привода стана «1450» ЛПЦ

ности размеров прокатываемых слывов...

Отмечу, что темы, которые выбрали студенты для своих дипломов, взяты не «со стороны». В абсолютном большинстве — это разработка, анализ, предложения сделать лучшими те узлы в электрооборудовании, которые на сегодняшний день считаются «узкими» местами на агрегатах.

— Дипломники продемонстрировали глубокие теоретические и практические знания, — поделился своим мнением главный энергетик ММК С. В. Мурунец.

— Здесь большую роль сыграло то, что они совмещали работу на производстве с обучением на вечернем отделении энергофака МГМИ. Выпускнику, учившемуся на дневном отделении, потребуется не менее двух лет, чтобы догнать своих сокурсников в практических знаниях, — сказал и. о. заместителя начальника ЦЭТЛ Р. А. Ганеев.

...Коллектив комбината пополнился еще девятью инженерами.

Ю. КАЗАНЦЕВ.

ПОЛИТИЧЕСКАЯ УЧЕБА

ПОДВОДЯ ИТОГИ

В прошедшем учебном году в коксохимическом производстве работало шесть школ основ марксизма-ленинизма и один теоретический семинар. Изучалась тема: «Современные международные отношения и внешняя политика Советского Союза».

Занятия проходили по утвержденному графику, организовано, в подготовленных аудиториях. Изучение программы было закончено в марте. На итоговых занятиях-экзаменах многие коммунисты показали хорошие знания по изученному материалу. Например, на «отлично» сдали экзамены флотатор углеобогадательного цеха А. Л. Кибардин, бригадир того же цеха Н. В. Проккопьев, мастер коксового цеха № 1 Ю. А. Чижков, машинист тушильного вагона коксового цеха № 3 И. Д. Черкас, аппаратчик цеха улавливания № 2 П. З. Будеев, аппаратчик цеха переработки химических продуктов Н. И. Горшков, бригадир слесарей КРМЦ М. И. Носик, мастер КЭРЦ Ю. И. Костенко, инженер техотдела В. А. Петрякова и др.

Во многом это заслуга наших пропагандистов, которые имеют хорошую теоретическую подготовку и практический опыт в ведении занятий, регулярно посещают семинары, проводимые ГК КПСС.

Наиболее грамотно, доходчиво и интересно проводили занятия пропагандисты П. В. Васильев — зам. начальника коксового цеха № 2, И. И. Леонов — начальник цеха улавливания № 2, А. Г. Пиркер — зам. начальника цеха улавливания № 2. У этих пропагандистов слушатели отличались большой активностью во время собеседований, на экзаменах. Эти пропагандисты постоянно давали практические задания, повышая у слушателей интерес к занятиям.

С 1 апреля 1976 года все школы и семинары перешли на изучение материалов XXV съезда КПСС и закончили изучение рекомендательной программы в мае.

Парткомом КХП и Методическим советом 26 февраля было организовано открытое занятие в школе основ марксизма-ленинизма бригады № 1 у пропагандиста П. В. Васильева. На этом занятии присутствовали многие наши пропагандисты и члены методического

совета. Занятие прошло на высоком уровне, оценка его была «хорошо».

Контроль за работой школ и семинара осуществляла методическая группа при парткоме КХП в составе 7 коммунистов. Ход занятий дважды в этом учебном году рассматривался на заседаниях парткома, где обращалось внимание на недостатки, пропагандистов направляли на улучшение качества занятий.

9 июня на заседании парткома с участием всех пропагандистов, членов методического совета, секретарей партийных организаций цехов были подробно рассмотрены итоги занятий в прошедшем учебном году. На парткоме всем пропагандистам была объявлена благодарность за их бескорыстный и благородный труд в деле пропаганды марксистко-ленинской теории, а лучшим были вручены подарки.

Но на данном заседании не столько говорилось о положительных результатах этой работы, сколько о недостатках, которых, к сожалению, было немало. И основными из них являлись пропуски занятий некоторыми коммунистами без уважительных причин, не всегда пропагандисты теоретические вопросы увязывали с практическими делами.

На заседании парткома утвержден состав пропагандистов сети партийного просвещения и состав методического совета на 1976—77 учебный год.

Парткомом производства принято решение о более тщательной подготовке к новому учебному году; секретарям партбюро предложено приступить к работе по определению формы учебы всех коммунистов, инженерно-технических работников с завершением комплектования до 15 июля 1976 года.

Придавая серьезное значение углубленному изучению материалов XXV съезда КПСС, партийная организация коксохимического производства приступила к подготовке к новому учебному году. Будут приняты все меры к тому, чтобы 1976—1977 учебный год в сети партийного просвещения в партийной организации коксохимического производства был еще более успешным и эффективным.

В. ПЕТРОВ,
зам. секретаря парткома КХП.

тиристорный выпрямитель-двигатель.

На протяжении всей учебы на вечернем отделении энергофака Б. Каримов успевал на «отлично», и поэтому госкомиссия, обсудив дипломную работу, решила: достойна стать обладателем диплома в красных корочках.

Один за другим выходили дипломники на сцену и все, как один, защитились на «отлично». Это Ю. Грищенко (ЦЭТЛ), который внедрил современную цифровую систему регулирования с применением интегральных



За активную работу в профгруппе

Иван Григорьевич Дмитриенко пришел в цех металлоконструкций более двадцати лет назад после окончания профессионально-технического училища. Прошли годы, и Иван Григорьевич стал высококвалифицированным специалистом, одним из лучших котельников-электросварщиков цеха.

Иван Григорьевич щедро делится своим богатым опытом с молодыми рабочими, является шефом-наставником. Об авторитете И. Г. Дмитриенко говорит тот факт, что уже седьмой год подряд его избирают профгруппоргом. Иван Григорьевич один из тех активистов, кто награжден знаком: «За активную работу в профгруппе».

Социалистическое соревнование — мощный рычаг в дальнейшем совершенствовании производства, повышении эффективности и качества работы. Богатый опыт накоплен металлургами Магнитки в организации трудового соперничества. Это, в частности, отметили участники прошедшей недавно межзаводской школы по изучению опыта работы сталеваров М. Г. Ильина и П. А. Сатанина металлурги Челябинской области. Мы предлагаем вниманию читателей выступление заместителя начальника ОНОТиз комбината К. Е. Неворова о качественной новой ступени в развитии соцсоревнования на комбинате на основе инициативы М. Г. Ильина «Выплавлять металл строго по заказам, высокого качества, с минимальными затратами».

ПРАКТИКА организации социалистического соревнования подтверждает его неразрывную связь с ростом материально-технической базы социализма, зрелостью социалистических производственных отношений, с повышением политической сознательности и культурно-технического уровня трудящихся.

В нашем развитом социалистическом обществе все больше и активнее проявляется массовая инициатива тружеников, направленная на поиски резервов и возможностей достижения наилучших результатов в производственно-экономической деятельности трудовых коллективов.

Соревнование сегодня — это прежде всего соревнование в наиболее эффективном и умелом использовании передовой техники и технологий, в снижении материальных затрат и улучшении качества продукции.

Сказанное убедительно подтверждает развитие соревнования на основе инициативы сталевара 21-й мартеновской печи М. Г. Ильина.

Зарождение инициативы сталевара М. Г. Ильина было подготовлено всем ходом развития социалистического соревнования на комбинате в годы 9-й пятилетки. Оно является логическим продолжением достигнутого и аккумулирует в себе накопленный опыт прошедшего пятилетия.

Возникновение этой инициативы свидетельствует о качественных изменениях в содержании — соревновании. Она подтверждает рост убежденности металлургов в том, что решение задач коммунистического строительства требует постоянного повышения качественных показателей работы каждого трудящегося.

Благоприятной почвой зарождения инициативы сталевара М. Г. Ильина явилось соревнование смежных коллективов, связанных единым технологическим процессом.

Эта форма соревнования

СОРЕВНОВАНИЕ:

стимулирует как бы сквозной творческий поиск новых резервов производства — от начала технологической цепочки до выпуска готовой продукции. Горняки, обогатители, агломератчики, коксохимики, доменщики, рабочие копровых цехов, шихтовельщиков, сталевары, разливщики стали, подготовители составов и прокатчики объединяют свои усилия в борьбе за успешное выполнение плановых заданий и социалистических обязательств по производству металла. Это соревнование повышает ответственность трудовых коллективов и в отделе каждого труженика за результаты своего труда на последующих переделах. Ярким подтверждением этого является работа бригады сталевара М. Г. Ильина, которая третий год подряд выплавляет металл строго по заказам.

Коллективы соревнующихся смежных цехов в начале года заключают договоры на соревнование, в которых главными пунктами являются взаимные обязательства по созданию благоприятных условий для высокопроизводительного труда коллектива последующего передела.

◆ НАМ ОТВЕЧАЮТ

„В НАШИХ ИНТЕРЕСАХ“

На вашу заметку отвечаем: переводя к горячему металлу на участке марленовского цеха № 1 — слывянг коллектив железнодорожников станции Стальная осуществляет в непосредственном контакте с работниками цеха подготовки составов.

Ко Дню железнодорожника коллектив станции Стальная принял повышенные социалистические обязательства: совместно с работниками цеха подготовки составов поднять температуру слитков до 875 градусов. Выполнение принятых обязательств возможно при условии более слаженной работы со смежниками.

Коллектив нашей станции, обсудив статью на сменно-встречных собраниях, поддерживает высказывание бригадира цеха подготовки составов т. Федорина о том, что несвоевременная информация со стороны администрации обжимного цеха о превращении приема слитков на нагревательные колодцы создает дополнительные трудности в работе. Железнодорожникам приходится полностью перестраивать план маневровой работы.

Обжимникам следует обеспечивать своевременную подготовку фронтов для постановки дупкаров под технологический мусор и бой шлака, вагонов с металлоконструкциями для реконструируемых групп нагревательных колодцев. Несвоевременное выполнение этой работы приводит к тому, что раздетые слитки простояют на стриплере в ожидании освобождения железнодорожных путей от вагонов.

В своей статье т. Федорин говорит о переводе железнодорожников на новую систему работы. Это неверно. Мы работаем по давно установленному 12-часовому графику. Осуществленное в августе 1975 года изменение состава локомотиво-составительских бригад позволило улучшить организацию производства маневровой работы и сократить время выполнения заключительной операции по продвижению спецсоставов со слитками из отделения радевания слитков на нагревательные колодцы за счет заблаговременного приготовления маршрута.

Совместное устранение некоторых имеющихся недостатков в работе: потеря рабочего времени в перемену и др. поможет нам выполнить принятые социалистические обязательства и плановое задание.

М. ГАЙСИН,
председатель профбюро станции Стальная.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

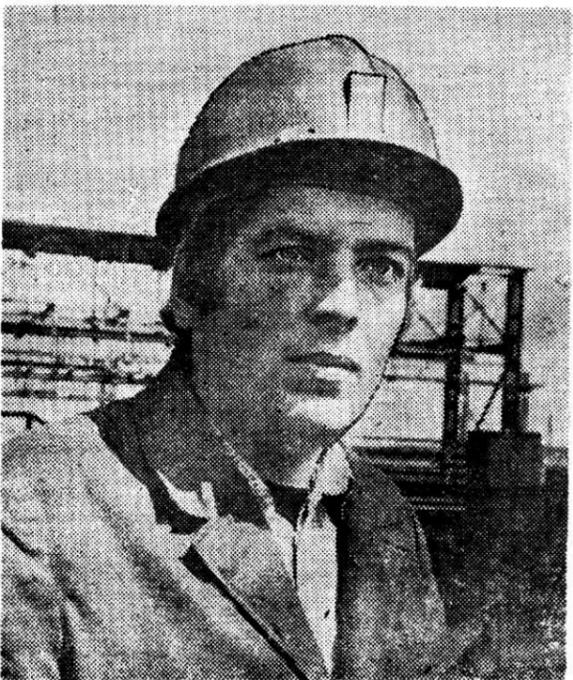


Фото Ю. Балабанова и Н. Нестеренко.

Одним из связующих звеньев в технологической цепочке комбината является участок копровых и мартеновских цехов. Своевременная и правильная разделка лома и отправка его в мартены копровиками помогают сталяристам справляться с социалистическими обязательствами, принятыми на первый год десятой пятилетки. В этих цехах работает много мастеров своего дела, которые своим трудом вносят весомый вклад в общее дело коллективов.

НА СНИМКАХ: один из передовиков соревнования мастер скоростных заводов третьего мартеновского цеха машинист завалочной машины Михаил Павлович Липчевский (вверху) и машинист крана второго копрового цеха ударник коммунистического труда Виктор Иванович Жилин.

ДЕНЬ выдался на редкость напряженным. Таких смен в двадцатилетней практике мастера Владимира Федоровича Дюкина было немного. Он нервно прохаживался мимо щитков с аппаратурой, информирующей о ходе технологического процесса в печи. Готов очередной выпуск чугуна, а ковшей опять нет...

График был нарушен еще ночью. Чтобы выйти из положения, доменщики работали «против самих себя», то есть делали все для того, чтобы замедлить ход печи: сбрасывали температуру дутья, подавали в печь меньше газа. И вот итог: к концу второй смены вместо девяти — семь выпусков чугуна. А ведь это на 800 тонн меньше!

— Плохо «берут» чугун мартеновцы, — говорит Владимир Федорович. — Нередко подводят нас и железнодорожники. К сожалению, проблема своевременной поставки чугуновозных ковшей не изжила себя до сих пор. В чем тут причина, сказать трудно. Мне кажется, было бы целесообразным собрать вместе смежников (как мы делали это с агломератчиками) для обстоятельного разговора.

Почетный металлург СССР газовщик Николай Иванович Иванов, как всегда в конце смены, запрашивает в лаборатории качественный анализ чугуна за смену. Сообщения технологов радуют. Содержание серы в чугуне снижено до 0,015 процента. Это, кстати, постоянный средний показатель на девятой печи за последние два месяца. Причем, на выплавке каждой тонны чугуна индикаторы экономят по 33 килограмма ценного доменного сырья. Высок и коэффициент использования полезного объема печи (лучший в цехе). Вот сегодня, например, вес выпусков достиг 450 тонн, в

то время как средний составляет 343 тонны.

С начала месяца коллектив «девятки» выплавил около 600 тонн сверхпланового металла.

— И эта цифра была бы значительно весомее, — говорит Николай Иванович Иванов, — если бы нам вовремя поставляли ковши. Вчера, например, пришлось столько времени держать готовый чугун в печи, что спорела фурма, и мы вынуждены были остановиться на ремонт.

Досадно, конечно, что у

Анатолий Васильевич Солдатов. Сдает экзамены студент второго курса вечернего отделения МГМИ горно-обойной Юрий Иванович Зорин. И он за свою бригаду спокоен, так как подготовил себе надежную замену.

На таком же высоком уровне воспитывают кадры в бригадах старших горновых Владимира Михайловича Кашлева, Ивана Петровича Папуши, Василия Сергеевича Овчинникова...

По словам председателя производственно-массовой комиссии цехкома профсоюз-

На соискание премии им. Г. И. Носова

НАБИРАЮТ ТЕМП

доменщиков возникают такие препятствия, ведь обремененная после капитального ремонта девятая доменная печь с каждым днем набирает все более высокие темпы и может давать чугуна гораздо больше.

— Тем более, — говорит В. Ф. Дюкин, — что сырье нам сейчас поставляют отличное. Только работай!

Да, стремление коллектива девятой домны работать качественнее, с высокой производительностью — налицо. В мае он завоевал первое место в соревновании по цеху.

Слаженно, ритмично работает комсомольско-молодежный коллектив и в июне. Взаимовыручка, отношения, построенные на полном доверии и уважении, позволяют воспитывать высококвалифицированные кадры. В первой бригаде, например, которая трудится сегодня с утра, отсутствует старший горновой кавалер орденов Ленина и Трудового Красного Знамени Винер Николай Васильевич. Он сейчас в отпуске. А на его месте успешно работает горновой

за Владимира Ивановича Вьера на девятой домне работает усиленный состав мастеров. Владимир Федорович Дюкин, Борис Тимофеевич Кобылков, Виктор Дмитриевич Волков и Виктор Васильевич Родиков грамотно ведут технологический процесс, после капитального ремонта печи они нашли оптимальный шлаковый режим.

Под руководством мастеров и старших горновых успешно продолжается освоение системы регулирования дутья природного газа по фурмам с использованием современных средств автоматики.

К своему профессиональному празднику — Дню металлурга — коллектив девятой домны обязался выплавить сверх плана еще 300 тонн чугуна. Высокий темп работы печи, здоровый микроклимат в коллективе, сегодняшние успехи рождают уверенность в том, что обязательства эти будут перекрыты с тем условием, конечно, что их не будут подводить смежники.

Н. МИРОНОВА.

ЗАГЛЯНИТЕ В ОНТИ

Новые переводы

Метод непрерывной разливки стали находит все большее применение в черной металлургии. Благодаря непрерывной разливке стало возможным получать крупные заготовки, т. е. блюмы размером до 700×355 мм и слэбы размером до 2300×300 мм, разработаны также методы транспортировки таких заготовок. В настоящее время установка непрерывной разливки является стандартным оборудованием современного металлургического предприятия. И все-таки в конечном счете установка разливки — это лишь связующее звено между печью и прокатным станом. Сейчас стоит проблема сделать это звено более эффективным в эксплуатации. Проблема транспортировки материала и наиболее оптимального расположения оборудования и вопросы работы самой установки рассматриваются в статье «Транспортировка жидкой стали и заготовок на больших установках непрерывной разливки».

В статье «Обзор установок непрерывной разливки различного типа» описаны типы установок, пущенные в эксплуатацию в 1974—75 гг. и даны их технические характеристики.

В статье «Кислородно-конверторный процесс Ку-БОП» описан опыт работы этим процессом на фирме «Юнайтед Стейтс энд энджиниринг энд консалтинг», США.

В переводе дано описание конструкции применяемых конвертеров, системы регулирования подачи газа, фурмы, системы вдувания, описание применяемых огнеупоров, требований, предъявляемых к сырью, к качеству газа, а также дано описание технологии процесса.

В нем отмечаются основные преимущества процесса Ку-БОП по сравнению с обычным кислородно-конверторным:

1. Продолжительность продувки кислорода при процессе Ку-БОП значительно ниже, чем при обычном кислородно-конверторном процессе, так как вдувание известняка предупреждает вытекание металла и обеспечивает более высокие скорости продувки.
2. В связи с доменной продувкой плавки кислородом требуемая высота кислородно-конверторного цеха Ку-БОП значительно меньше, чем у обычного кислородно-конверторного цеха. Поэтому, конвертеры Ку-БОП могут быть установлены в существующем мартеновском цехе, что позволяет применить имеющиеся здания, краны, рельсовые пути и оборудование разливочного пролета, что значительно снижает капитальные затраты на сооружение конвертеров Ку-БОП.
3. Количество расплавленного лома в конвертере Ку-БОП больше, чем у обычного кислородного конвертера, так как меньше жезла теряется с дымом.
4. Выход годных слитков выше, качество стали хорошее.

Обзор подготовлен сотрудниками ОНТИ.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ, КАЧЕСТВО

Трудовые традиции — на службе пятилетки

говой продукции. В этой области металлургам много еще надо сделать. Речь идет о том, чтобы постоянно повышать эффективность межопраслевой и внутрипроизводственной кооперации.

Особое место здесь принадлежит сталяристам. Их качество работы в прямой степени влияет на результаты работы прокатчиков, которые выпускают конечную продукцию. В соревновании смежных коллективов внутри предприятия должно уделяться главное внимание повышению эффективности внутрипроизводственной кооперации, что, в конечном счете, определяет ритмичность, устойчивость производственного процесса и высокое качество работы на всех переделах металлургического производства.

В порядке примера может служить проводимая работа по переработке положений по хозяйственному расчету между цехами за качество продукции, поставляемой по внутрипроизводственной кооперации. Эти положения по своему содержанию направлены на повышение ее эффективности. С 1 апреля введено новое положение по хозяйственному расчету

между обжимными и мартеновскими цехами за качество поверхности слитков. Этим положением предусмотрены приплаты и скидки, которые учитываются при определении выполнения цехами плана себестоимости. Этот важнейший экономический рычаг, безусловно, должен оказать свое влияние на повышение эффективности внутрипроизводственной кооперации между мартеновскими и обжимными цехами.

Инициативу сталяра М. Г. Ильина следует рассмотреть гораздо шире: ее значение перешагнуло рамки сталяристовского производства и получило свое развитие на других переделах металлургического производства.

Недавно проведенная школа по обмену опытом организации социалистического соревнования на комбинате убедительно подтвердила значимость инициативы сталяра М. Г. Ильина. Весь разговор на ней свелся к тому, как организовать труд каждого производственного коллектива, чтобы получить максимальную отдачу на последующем переделе.

Соревнование по инициа-

тиве сталяра 21-й мартеновской печи М. Г. Ильина находит все большее распространение и наполняет новым содержанием все его формы.

Ежемесячно 60—70 бригад сталяров добиваются стопроцентного выполнения суточного графика выпуска плавок по заказам. Коллектив сталяристов первого цеха, широко поддерживая начин М. Г. Ильина, предложил развернуть соревнование за звание «Коллектив цеха высокой эффективности производства и качества работы». Управление, партийный и профсоюзный комитеты комбината внимательно изучили эту инициативу и одобрили. Управление и профсоюзный комитет комбината, придавая значимость этой инициативе и проявляя заботу о дальнейшей активизации соревнования на основе инициативы сталяра М. Г. Ильина, разработали условия этого социалистического соревнования. Итоги намечено проводить один раз в квартал с привоением этого почетного звания и вручением свидетельства. Условиями соревнования также определено, что если коллектив добьется этого почетного звания на

протяжении всего года, то ему будет присвоено звание «Коллектив высокой эффективности и качества работы» с вручением диплома Почета и выделением денежной премии согласно внутрикомбинатским условиям соревнования, увеличенной в два раза.

Инициатива сталяра М. Г. Ильина сыграла положительную роль в организации социалистического соревнования на комбинате в первом году десятой пятилетки. В основу его положено постановление ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ «О Всесоюзном социалистическом соревновании за повышение эффективности производства и качества работы, за успешное выполнение народнохозяйственного плана на 1976 год».

Основной формой организации соревнования в 1976 году является соревнование по личным планам-обязательствам повышения качества работы. За их выполнение борются 50666 рабочих и служащих. Более 4200 инженерно-технических работников разработали личные творческие планы. 1971 договор на социалистическое

соревнование заключен между коллективами агрегатов, бригад, участков и отделений. Инициатива поддержана не только сталяристами, но и коллективами всех цехов комбината. Соревнование на ее основе позволяет добиваться лучших результатов в труде. Так, например, коллектив листопробного цеха № 4 добился заметных сдвигов в качестве производимой продукции. В сравнении с 1975 годом с начала 1976 года производительские рекламации на металлопродукцию снижены в два раза. В целом по комбинату они снижены на 41 процент.

Приведенные данные свидетельствуют о том, что расширение инициативы сталяра М. Г. Ильина является важным фактором улучшения качества производимой продукции. Эту инициативу следует рассматривать как качественно новую ступень в развитии социалистического соревнования на комбинате, полностью отвечающую требованиям XXV съезда КПСС.

К. НЕВЕРОВ, заместитель начальника ОНТИЗ комбината.

НИКТО НЕ ЗАБЫТ, НИЧТО НЕ ЗАБЫТО

Во вторник в связи с 35-летней годовщиной нападения на нашу страну немецко-фашистских захватчиков на братском кладбище собрались пионеры и школьники из городских пионерских лагерей и детских клубов правобережного Дворца культуры металлургов, чтобы почтить память погибших в Великой Отечественной войне.

С воспоминаниями перед ребятами выступил бывший фронтовик Иван Демьянович Ясин.

Выступили также инструктор Ленинского райкома комсомола Светлана Шидло, и. о. заведующего детским сектором правобережного ДКМ Нина Николаевна Тропина.

Собравшиеся почтили память погибших минутой молчания и возложили к памятникам цветы и венки.

А. ВРИЧКО,
председатель совета ветеранов ММК.

Смотр санитарных дружин

С 31 мая по 4 июня на комбинате проходил смотр санитарных дружин и звеньев, в котором приняли участие многие трудящиеся ММК. Лучших результатов в ходе соревнований добились санитарные дружины локомотивного цеха ЖДТ, проектно-конструкторского отдела, санитарная дружина аглоцеха.

В ходе соревнований лучшими командирами дружин были признаны А. Гусев (обжиный цех № 1), В. Левин (ЛПЦ № 3), Я. Розенберг (ЛПЦ № 5), В. Лабужский (ЛПЦ № 4).

По санитарным звеньям лучшие показатели имеют: цех механизации № 1 (начальник цеха В. Подольский, командир звена В. Геков), санитарное звено горного транспорта ЖДТ (начальник Г. Макаров, командир звена Т. Москалева), рудник ГОП (начальник Л. Бердин, командир звена О. Савельев), санитарное звено листопркатного цеха (начальник цеха А. Носенко, командир звена А. Киселев).

Недостаточно подготовленными и плохо организованными оказались санитарные дружины АСУ, ПТНП, ОМЦ, цеха КИП и автоматики, ФВСЛЦ.

Л. ЯНЧЕНКО,
член заводского комитета Красного Креста.

Он шел навстречу этому дождю по бетонному старому мосту, весело чертыхаясь, — и одиноко.

А когда человек идет весело в природе и в ней одинок, ему приходят в голову занятые мысли. Они пришли тогда, когда разбушевавшийся ливень загнал его в блестящий красно-желтый трамвай за № 0037, полупустой и молчаливый, пока в этом дорожном общежитии Баюшкин, разморенный и усталый, не задремал на холодном кожаном сидении. Странное дело, под желез-

день кружили по городу и его окраинам, а потом устало прилепились к этой легендарной горе. Он не знал: было ли обычаем каждому горожанину взойти на ее вершину и оттуда посмотреть на город, отыскать взглядом свой дом или трубу родного цеха на заводе? Что ж, хороший обычай, законный, серьезный, душевный, от всего сердца... Он бы всем посоветовал исполнять этот обычай, а женихам и невестам в обязательном порядке. Пройдя по осенней опенной тополиной улице

осеннего неба четко стояла сквозная треугольная железная вышка. Этой не холодно, как березам. Этой было все равно.

Баюшкин недоумевал, почему Флора тащит его на самую вершину, но она молчала, только приложила палец к губам. Наверное, там, на вершине Магнит-горы хотела сообщить ему, что наконец-то ей удалось, как говорят, ликвидировать академическую задолженность, что по-английскому все «окей», что теперь она студентка второго курса, а по

толчка в плечо. Первое, что он увидел сразу: веселое лицо рыжей кондукторши. Она по-доброму смеялась.

— Вставай, гражданин! Вроде трезвый, а все остановки проспал. Хороший сон видел?

— Точно, милая. Эх, славный сон приснился!

— Ну, тогда за это бери второй билет.

— А где мы?

— Кольцо.

Он крикнул, рассмеялся и вышел в теплый молоденький дождик. «Смотри-ка, ливень-то я и проехал...»

У него было такое настроение, словно надел на свое плечо радугу, или подхватил под свои могучие руки тонущего и вынес на берег, или преподнес цветы суровой учительнице истории народов. А еще, в тайных думах, будто опас все человечество, если бы, конечно, рядом была Флора. Он, Баюшкин, ей стала высшей марки подает, а она его приветствует по-английски «окей!» тоже на высшем уровне: Баюшкин понимал, что это наивно, но так уж было хорошо на душе.

Первое, что он увидел дома, — на самом важном кактусе расцвел цветок. Он лучился среди шипов ярко-белый с розовым светом, был таким нежным, таким необычайным, словно родилась во Вселенной новая звезда. Наверное, на других планетах только такие цветы и дарят любимым девушкам.

Он прошел в другую комнату. Там у окна одиноко сидела его матушка, ворочала со спицами и что-то пела, припеваючи вязала, в общем.

Баюшкин идет на Вы

Станислав МЕЛЕШИН

ную трамвайную стужотню, закрыв с упоением глаза, он внутренне и психологически преобразился. Во-первых, все ему радовалось и от всего трепыхалось. Вот, не встретится с Флорой, ливень затопит и город, и ее. А он так ждал этого единственного авоободного дня, и она ждала... Хороший и голубой дождливый день... А если день — веселый, с золотой оранжевой осенью, все вокруг засветится светло: и деревья, и небо, и дома, и лица людей. Ну, а если непогода — темно, и только вода!

Затем Баюшкину представилось совсем другое, и, на первый взгляд, несоответственное... Будто забрели они с Флорой на Магнит-гору, аж на самую ее вершину. До этого они целый

вверх, Флора и Федор вошли в пугую березовую рощу. Березам, стоявшим на золотых шубах умокнувшие устававшего листопада, было холодно от ветра. Он дул с дальних подпланетных степей, сшибался с прамадой горы, гудел и шквально, беспощадно продувал рощу насквозь, шумел в березах их сиротливыми опустевшими верхушками.

Березы голые, белотелые, стояли на их пути. Баюшкин и Флора слышали тихий збук или звон, который исходил от стволов, печально дрожал в стылом воздухе, и людям было жаль деревьев, будто самих себя.

Флора, осторожно ступая по сухим желтым листьям, тянула Федора за руку все выше и выше, и он шел за ней, переступившись надвое, шел туда, куда она вела, куда-то к небу.

И точно, туда, где на фоне

сему можно песни петь и идти за город, в степь, к небу, куда глаза глядят...

Около вышки Федор укутал Флору плащом, обнял ее к своему теплему боку, и они вместе, разом, взглянули с вершины на землю.

Как небо высоко от земли и к ней же близко!

Их взору открылась большая земля со степью и Уральскими горами, городом и заводом. Пораженные огромной площадью, они рассматривали ее без очков и бинокля; так все четко было обрисовано на осеннем просторе, на таком раздолье уместятся не только заводы и города, но и родные друг другу народы. И они среди них!

— Так вот где мы живем, Флора!

— Да. Ну, а теперь поцелуй меня.

Прошулся Баюшкин от

«Золотой» тираж «Спортлото»

В середине 1976 года был проведен первый «золотой» тираж «Спортлото». 31 декабря этого же года — второй. И вот в конце июня нынешнего года состоится третий.

«Золотой» вот почему. Выигрышный фонд каждого тиража 700—800 тысяч рублей. Фонд третьего, «золотого» тиража, который состоится 30 июня, будет больше обычного примерно на 800 тысяч рублей. Как же образовался дополнительный фонд?

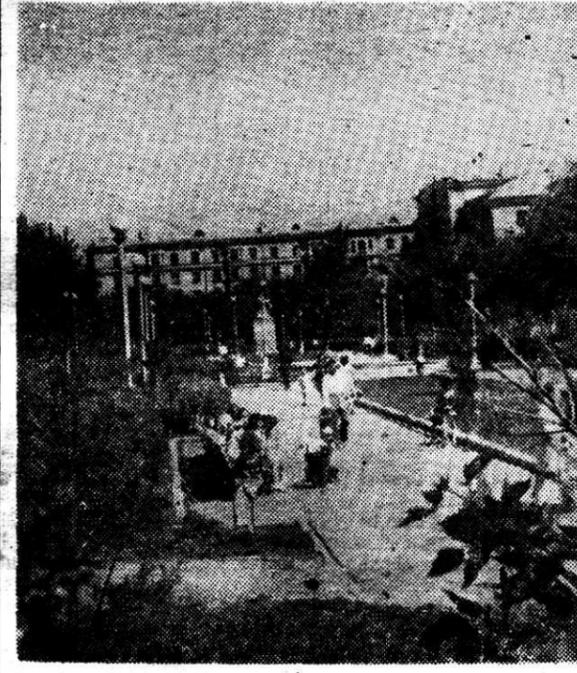
Пенсионерка А. Ф. уже присмотрела в магазинах телевизор с большим экраном и мотоцикл — «Телевизор — себе, мотоцикл — внуку». Но не пришлось ей сделать эти покупки. Потому что она перечеркнула в карточке один номер, потом стерла их и облюбовала иные. Подчистка же и исправле-

ния не допускаются...

Дополнительный выигрышный фонд как раз образовался за счет сумм по карточкам, которые либо забракованы из-за ошибок, либо поступили с опозданием, либо своевременно не востребованы.

Будьте внимательны, заполняя карточки. Перечеркните крест-накрест (но не карандашом) один и те же шесть номеров (видов спорта), не делая подчисток и исправлений. Выпишите эти же номера в часть «А», а часть «Б» и «В» опустите в ящик «Спортлото» в установленные сроки. Эти несложные правила изложены на обратной стороне карточки.

А. ПЕТРИН,
старший инструктор Челябинского зонального управления «Спортлото».



ТВ

Четверг, 24 июня

Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Отзовись, горнисты!» 10.15 — (Цв.). «Красное и черное». Художественный фильм. 1-я серия. 11.30 — (Цв.). Фильм-концерт. 14.40 — Программа документальных фильмов. 15.40 — (Цв.). «Шахматная школа». 16.10 — (Цв.). «По родной стране». Киргизская ССР. 16.40 — (Цв.). «Книга. Время. Читатель». 17.10 — (Цв.). Концерт. 17.30 — (Цв.). «Мы строим

БАМ. 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «Загадки и отгадки». 18.30 — «Наука сегодня». 19.00 — Музыкальный абонемент». 19.55 — (Цв.). «Красное и черное». Художественный фильм. 2-я серия. 21.00 — «Время». 21.30 — (Цв.). Футбол. Сборная Австрии — сборная СССР. Передача из Австрии. 23.15 — Новости.

Двенадцатый канал

МСТ. 18.50 — Новости. ЧСТ. 19.00 — Новости. 19.20 — «Спасибо, «Сказка». Киночерк челябинской студии телевидения о магнитогорском кафе. 19.30 — «Звезды пионерского лета». 20.10 — Вечерняя сказка малышам. 20.20 — 3. Восточный. «Самая счастливая».

Пятница, 25 июня

Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Конкурс юных чтецов». 10.15 — (Цв.). «Красное и черное». Художественный фильм. 2-я серия. 11.25 — (Цв.). Концерт. 14.20 — Программа документальных фильмов. 15.10 — «Русская речь». 15.55 — (Цв.). «Москва и москвичи». 16.25 — (Цв.). «Тайна горного озера». Художественный фильм. 17.30 — «Мастерство и поиск». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). Музыкальный фильм. 18.35 — (Цв.). Концерт. 19.10 — (Цв.). Литературные беседы». 19.55 — (Цв.). «Крас-

ное и черное». Художественный фильм. 3-я серия. 21.00 — «Время». 21.30 — (Цв.). «Спортлото». 22.45 — (Цв.). Программа спортивных фильмов. 23.20 — Новости.

Двенадцатый канал

18.35 — Новости. 18.55 — «Сад». Киночерк челябинской студии телевидения. МСТ. 19.10 — Новости. 19.20 — Киножурнал. 19.30 — «Качеству работ — рабочая гарантия». ЧСТ. 20.00 — Вечерняя сказка малышам. 20.10 — «Экран ЦНТИ». 20.40 — Концерт. 21.00 — «Спорт наш друг». Передача. 21.30 — «Сюрприз». Комедийный телевизионный фильм.

С фотоаппаратом по городу.

Бульвар Чапаева.

Фото Н. Нестеренко.

Редактор

Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

ОБЪЯВЛЕНИЕ

ДОСААФ ММК объявляет прием на курсы шоферов-любителей и мотоциклистов. Занятия с 15 июля 1976 года.

Обращаться по адресу: Уральская, 32, телефоны: 2-40-89, 2-40-90.

Ф. Ф. Канев

16 июня 1976 года после тяжелой и продолжительной болезни на 76-м году жизни скончался старейший работник горно-обогатительного производства, бывший начальник технического отдела Канев Феофан Фотиевич.

В 1931 году после окончания Ленинградского горного института он приехал на Магнитку, где прошел трудовой путь от рядового инженера до начальника технического отдела производства.

Феофан Фотиевич — один из первооткрывателей обогатительных фабрик — был награжден грамотой «Ударник стройки».

38 лет работы Ф. Ф. Канева в горном хозяйстве — 24 года работы начальником технического отдела — это пример высокоосознанного самоотверженного труда на производстве и в общественно-политической жизни коллектива комбината.

Много труда и энергии он вложил в усовершенствование, развитие всего комплекса горно-обогатительного хозяйства, в улучшение технологических схем промывочно-обогатительной фабрики, фабрик сухого и мокрого электромагнитного обогащения, в развитие ускоренных систем разработки рудника г. Магнитной.

Как крупному, эрудированному специалисту Министерством черной металлургии многократно поручало ему обследование работы многих горных предприятий: Бакальского, Высокогорского, Соколовско-Сарбайского и других. Ф. Ф. Канев был членом государственной комиссии по приемке в эксплуатацию Орско-Халиловского комбината.

На протяжении всей своей трудовой деятельности Ф. Ф. Канев был также активным общественником. Член КПСС с 1932 года, он был членом парткома, секретарем парторганизации управления, руководителем кружка по изучению истории КПСС.

Он обладал высокими деловыми качествами, партийной принципиальностью, которые сочетались с чутким и внимательным отношением к людям.

Работа Феофана Фотиевича на нашем комбинате высоко оценена Родиной: он был награжден орденом Трудового Красного Знамени и орденом «Знак Почета», тремя медалями, много раз поощрялся за выполнение особо важных работ.

Феофану Фотиевичу одному из первых было присвоено почетное звание «Ветеран Магнитки».

Светлая память о Феофане Фотиевиче Каневе, верном сыне Коммунистической партии, посвятившем всю свою жизнь служению Родине, навсегда сохранится у всех, кто его знал и с ним работал.

Группа товарищей.

Комитет комсомола и совет ветеранов комбината выражают глубокое соболезнование заместителю начальника управления трамвая по воспитательной работе Фальковской И. Л. по поводу смерти сына **ФАЛЬКОВСКОГО** Анатолия Давыдовича.

пишите, звоните, приходите

наш адрес:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; обще — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.