

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 76 (5895)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 26 июня 1976 года
Цена 2 коп.

ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

Вести из цехов

ЛИДЕРЫ

Отличный подарок готовят ко Дню металлурга сталеварские бригады, обслуживающие мартеновские печи №№ 6, 12, 13. На 6-й печи за 21 день июня сварены две дополнительные плавки, на 12-й и 13-й — по одной. Причем, на печах №№ 12 и 13 заказы выполняются только на 100 процентов.

Руководят названными бригадами сталевары гг. Суздарев, Корольков, Запьянцев, Белоусов, Макарычев, Багдулин, Муктамашин, Голотин, Карташов, Бурханов, Воротинцев, Жидков.

В. ЛЕНСКАЯ.

У ЛАУРЕАТОВ ПРЕМИИ ИМ. Г. И. НОСОВА

Коллектив аглофабрики № 1, завоевавший в прошлом году звание лауреата областной премии имени знатного металлурга страны Г. И. Носова, не снижает темпов работы и в текущем году. Взяв обязательства произвести в 1976 году сверх плана 10 тысяч тонн агломерата, трудящиеся аглофабрики № 1 уже сегодня имеют на своем счету более 8 тысяч тонн дополнительной продукции.

В трудовом соперничестве лидирует бригада № 2, которой руководит мастер Егор Григорьевич Бабин. В июне этот коллектив произвел сверх плана более 600 тонн агломерата.

Правовлажными пятилетки по праву называют ударников коммунистического труда старшего агломератчика Валерия Никифоровича Бурякина, агломератчиков Султана Гаревича Хакимова, Сагидулу Хасанова, Геннадия Дмитриевича Исаева, электрика Виктора Федоровича Федеева. На них в коллективе аглофабрики № 1 держат равнение.

Д. ЛОВОВ,
председатель комитета профсоюза аглоцеха.

ОТГРУЖАЕМ ПРОДУКЦИЮ

Около 2000 тонн сверхплановых гнутых профилей отгрузили в июне потребителям трудящиеся листопркатного цеха № 7. Процент выполнения задания по отгрузке достиг ста пяти.

Тон в работе задают старшие вальцовщики Н. Пахов и А. Жилко, операторы А. Садыков и В. Галеев.

ГАРКАЕВ,
старший мастер производства листопркатного цеха № 7.

31 июня на еженедельном графике директор комбината отдал распоряжение всем начальникам производств и цехов в двухнедельный срок завести на каждом участке лицевые счета по экономии металла.

Как выполняется данное распоряжение, как борются в сортопркатном цехе за экономию металла? С такими вопросами наш корреспондент обратился к начальнику цеха Владимиру Алек-

ЗА ЭКОНОМИЮ МЕТАЛЛА

сандровичу Масленникову. Вот что он рассказал:

— Хотя смотр по экономии металла официально объявлен законченным, у себя в цехе мы его продолжаем. С начала года поступило 27 предложений. Пока внедрены в производство не все, но уже получена экономия металла 1500 тонн. 9980 тонн сэкономлено с начала

года по теоретическому весу, 288 тонн — на расходном коэффициенте.

Согласно распоряжению директора комбината, у нас созданы общецеховая комиссия по экономии металла и непосредственно на участках — творческие группы, состоящие из пяти человек. Заведены журналы учета работы, в которых

учитывается не только количество произведенной продукции за смену, но и качество. А учет экономии металла ведется строго по разделам: экономия по теоретическому весу, на расходном коэффициенте и т. д.

Думаю, что такая форма усилит действенность борьбы за экономию металла.

С ВЫСШИМ ОБРАЗОВАНИЕМ!



У студентов сейчас горячая пора — экзамены, защита дипломов. На снимке группа труженников комбината, успешно защитивших дипломные проекты: мастер цеха улавливания № 1 Геннадий Яковлевич Аникин, мастер аглоцеха Анатолий Николаевич Шерстнев, заместитель начальника углеподготовительного цеха Михаил Никифорович Тонконог, газовщик коксового цеха № 2 Александр Михайлович Грибов, старший аппаратчик цеха переработки химических продуктов Геннадий Николаевич Минеев, дозировщик углеподготовительного цеха Владимир Павлович Путенихин.

Фоторепортаж о защите дипломных работ читайте на 2-й странице.

На Макеевском металлургическом заводе применяется передвижная автомастерская для ремонта локомотивов на различных участках. Мастерская оборудована в крытом кузове автомашины ГАЗ-53, где установлены сверлильный станок, слесарный верстак, а также шкаф с набором инструментов и приспособлений.

Внедрение передвижной автомастерской позволило наиболее оперативно производить ремонты локомотивов на различных участках, высвободить для других работ 6 чел., облегчить труд 10 чел. и получить экономический эффект в сумме 7,3 тыс. рублей.

На Криворожском металлургическом заводе исследована работа и стойкость подлин нагревательных колодцев блюминга № 3. Установлена незначительная неравномерность температурного поля по длине и высоте колодца с максимумом температуры 1315—1320°C у горелочной стены. График нагрева 14 слитков (8,5 т) обеспечивает качественный и своевременный нагрев ме-

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

тала. Принятая технология заправки подлин коксиком обеспечивает их удовлетворительное состояние.

Опробован метод послышной заправки «коксик-ока-тыши», который позволяет увеличить в три раза период работы колодца на одной заправке, снизить расход заправочных материалов и повысить производительность отделения колодцев.

Донецким научно-исследовательским институтом черной металлургии проанализированы способы очистки от окалины и консервации толстых листов. Предложено для очистки листов из углеродистой и низколегированной сталей использовать дробеметную обработку с последующей прунтовкой, из нержавеющей стали — струйное травление в кислотных растворах.

В лабораторных условиях проведены опыты по струйному травлению. Выданы рекомендации по внедрению дробеметов с грунтовкой на

Ждановском металлургическом заводе «Азовсталь», Орско-Халиловском металлургическом комбинате и других заводах, а также по строительству установок струйного травления на вновь строящихся и реконструируемых станах.

Экономический эффект от внедрения дробеметов на линии отделки производительностью 300 тыс. т/год составит 92 тыс. рублей, а в результате применения установок струйного травления при объеме производства 100 тыс. т/год — 72 тыс. рублей.

На Ждановском металлургическом заводе «Азовсталь» внедрена установка для механизированной очистки платформ перед ремонтом, представляющая собой вращающуюся раму, на которую с помощью козлового крана грузоподъемностью 30 тонн помещают платформу, подлежащую очистке. Рама с закрепленной на ней платформой поворачивает-

Когда полгода назад представители трех крупнейших металлургических предприятий страны — Магнитогорского, Нижнетагильского и Кузнецкого металлургических комбинатов собрались в Магнитогорске на подведение итогов социалистического соревнования в завершающем году девятой пятилетки, металлурги неоднократно высказывали мысль о необходимости чаще бывать в гостях у соперников, развивать личные контакты, что, несомненно, должно способствовать укреплению дружбы между коллективами, обмену опытом...

И вот в Магнитку приехали сталевары из Нижнего Тагила и Новокузнецка. Было что рассказать нашим соперникам по трудовому спору: кузнечане за пять месяцев первого года пятилетки выдали дополнительно к плану 14,9 тысячи тонн чугуна (годовое обязательство — 16 тысяч тонн), 3,2 тысячи тонн стали (обязательство 13 тысяч тонн) и 3,7 тысячи тонн прокатной продукции при обязательстве на год 8 тысяч тонн. Тагильчане также добились весомых успехов, положив в сверхплановую копилку 8,1 тысячи тонн стали, 23,2 тысячи тонн проката. В середине июля будут подведены итоги соревнования трех гигантов черной металлургии за первое полугодие. Металлурги Магнитки за месяц до контрольного срока внесли на сверхплановый счет предприятия 16,6 тысячи тонн чугуна, 23,8 тысячи тонн стали и 7,6 тысячи тонн проката. Весомый подарок приближающемуся профессиональному празднику металлургов!

Подобные встречи всегда проходят торжественно. И это понятно: каждая из них (Окончание на 3-й стр.)

ПЛАВКА ДРУЖБЫ



НА СНИМКЕ: девушки вручают праздничный торт участникам плавки дружбы.

Информация подготовлена сотрудниками ОНТИ комбината.

С ВЫСШИМ ОБРАЗОВАНИЕМ!

«Горячий привет новому пополнению инженерных кадров!» — бросается в глаза надпись, когда заходишь в красный уголок коксохимического производства. Сегодня здесь состоится ставшая уже традиционной на комбинате защита дипломных проектов студентами-вечерниками горно-металлургического института.

Их шесть человек, разных по возрасту, профессиям, но объединяет всех одно — настойчивость, с какой эти люди стремились к знаниям, желание стать специалистами «с большой буквы». И вот итог их учебы — защита дипломных проектов.

Первым по списку будет отвечать газовщик Александр Грибов, молодой рабочий коксохима. Тема его диплома — «Реконструкция коксового цеха № 1 КХП». Зачитывается производственная характеристика дипломника: «Александр Грибов за время работы на коксохиме зарекомендовал себя с наилучшей стороны...».

...Около тридцати минут длится защита диплома. Автор подробно изложил свои взгляды на будущую реконструкцию коксового цеха № 1, и теперь слово представлено государственной комиссии, которую возглавляет начальник коксохимического производства Л. Е. Шелякин. Вопросы, вопросы, вопросы... Но в итоге — «отлично».

Следующим защищает свой диплом старший аппаратчик ударник коммунистического труда коммунист Г. Н. Минеев. Тема его работы — «Цех переработки сырого бензола на ММК с получением бензола для синтеза и других продуктов». Как и его предшественник, Геннадий Николаевич защищает дипломный проект на «отлично».

Один за другим к своим чертежам выходят мастер цеха улавливания № 1 Г. Я. Аникин, мастер сероулавливающей установки аглоцеха А. Н. Шерстнев, заместитель начальника углеподготовительного цеха М. Н. Тонконог, дозировщик углеподготовительного цеха В. П. Путьникин. Все они продемонстрировали хорошую теоретическую подготовку.

...Бывших студентов-вечерников поздравляют друзья по работе, секретарь партийной организации КХП Н. В. Зюзин. А затем начальник отдела технического обучения комбината А. П. Прохоренко зачитывает приказ директора комбината об объявлении благодарностей и премировании молодых инженеров.

Ю. УДАЧИН.

НА СНИМКАХ: идет защита дипломных проектов. Защищают дипломы проекты А. М. Грибов и Г. Н. Минеев; подготовка к защите, председатель государственной экзаменационной комиссии Л. Е. Шелякин вручает значок об окончании высшего учебного заведения М. Н. Тонконогу.

Фото Н. Нестеренко.



Трудовые традиции — на службе пятилетки

В КОНЦЕ декабря 1974 года коллектив печи № 35 принимал социалистические обязательства за завершающий год девятой пятилетки. 1 миллион 300 тысяч тонн стали в год на одном агрегате — реальная ли эта цифра?

Прежде чем поставить свои подписи под социальными обязательствами, нам хотелось твердо знать: не подведут ли нас «соседи» по технологической цепочке, смежники. И в обсуждении программы на год приняли участие все трудящиеся цеха — и миксеры, и разлишники, и шихтовики, и машинисты, и механики, и электрики... Спрашивали конкретно, какой вклад сможет внести в наш успех, допустим, коллектив шихтового двора, т. е. сколько составов (весом не менее 120 тонн каждый) в смену шихтовики смогут подавать на печь. Или каковы резервы у разлишников — ведь мало выплавить сталь, ее нужно выпустить и разлить по изложницам. И поэтому важно было знать, сколько коллектив разлишного пролета сможет подготовить ковшей, оснастить их надежными стопорными устройствами. Назывались цифры, из которых постепенно сложилась общая картина. И мы поняли: да, рубеж годового производства печи в 1 миллион 300 тысяч тонн — реален.



Так был сделан важный шаг в борьбе за большую сталь всеми трудящимися мартеновского цеха № 1. Появились комплексные сквозные бригады, в которых люди стали работать по принципу: «Один за всех, все за одного». Это значит, что если раньше шихтовик или скажем, миксеровый лишь создал свое косвенное участие в труде сталеварских бригад, в наших успехах, то теперь он делит с нами и радость побед, и горечь неудач. В цехе разработана стройная система подведения итогов социалистического соревнования, материального и морального поощрения передовиков, главным принципом которой является определять победителями трудового спора только те

«Стенгазеты... должны всесторонне отражать производственную... жизнь коллектива, активно вести борьбу за развитие социалистического соревнования в цехе».

(Из условий смотря-конкурса стеной печати).

Как справляется с этой важной задачей редколлегия газеты «Металл Родине» (орган партбюро, комитета профсоюза и бюро ВЛКСМ мартеновского цеха № 1)?

Возьмем первый номер нынешнего года. В передовой статье «Наши задачи» помощника начальника цеха В. Ломакина дан анализ работы коллектива в завершающемся году девятой пятилетки, намечены задачи на 1976 год. Большое внимание автор статьи уделил борьбе за качество металла. В заметках теплотехника В. Николаева, старшего мастера разлишки В. Кучеренко, помощника начальника цеха В. Бобкова под заголовками «Рубежи теплоэнергетиков», «Заботы разлишников» и «Большой вклад» говорится, в основном, тоже об итогах работы данных участков и бригад в 1975 году, определены задачи на будущее. О том, как партийная группа борется за повышение трудовой и производственной дисциплины, рассказал в своей заметке мастер второй бригады К. Демин.

Если внимательно просмотреть следующие два выпуска «Металл Родине», вышедших в апреле и мае, станет ясно, что в январском номере производственная жизнь коллектива первого мартеновского цеха освещена более или менее полно.

В апрельском номере добрую половину занимает перепечатка из «Календаря знаменательных дат» о дне рождения В. И. Ленина и буквально в нескольких строках даны вести с суботника. Третий материал посвящен Всесоюзному комсомольскому собранию.

Следующий номер объединил материалы, посвященные Дню международной солидарности трудящихся и

Дню Победы, также в основном перепечатка.

Производственным материалам, к сожалению, места отведено очень мало. Может быть, поэтому они носят неглубокий, поверхностный характер.

В качестве примера можно привести заметку члена редколлегии старшего мастера производства В. Плошкина «Обязательства будут выполнены».

«Одно время много раздавалось реплик о том, что коллектив печи № 35 не работает в полную силу. Дей-

ра, старшие мастера, начальники смен, помощники начальника цеха. Ни в одном номере вы не встретите заметки за подписью рабочего, что говорит о слабой работе редколлегии с авторским активом.

Стенная газета «Металл Родине», как и многие газеты на комбинате, страдает еще и тем, что большой по формату лист несет в сущности небольшую и не всегда интересную информацию. В добавок ко всему, «Металл Родине» выходит очень редко (в этом году было

СМОТР СТЕННОЙ ПЕЧАТИ

ПОСТАНОВИЛИ И... ЗАБЫЛИ

ствительно, были причины срыва производственного плана: металлошхита, кислород... Сейчас работа на печи стабилизируется. Взятые обязательства на 1976 год будут выполнены».

Мягко говоря, такое выступление просто несolidно для старшего мастера. Наверняка, то, что он сообщил, и без газеты было известно всем на 35-й печи. А ведь В. Плошкин мог и должен был использовать газету в нужных для производства целях. Для этого надо было вскрыть причины неудовлетворительной работы не только объективные, но и субъективные, назвать конкретные виновников, указать на неиспользованные резервы производства. За счет чего же «обязательства будут выполнены»?

К сожалению, почти все материалы, посвященные важной производственной тематике, так же, как и материал В. Плошкина, носят назывной характер. И, что примечательно, авторами их являются в основном масте-

всего три номера). И это несмотря на то, что в конце прошлого года на партбюро обсуждалась работа редколлегии цеховой стеной газеты, намечались кардинальные меры по улучшению ее содержания, усилению ответственности, повышению значимости ее в решении производственных вопросов.

А ведь нельзя сказать, что в мартеновском № 1 нет хороших газет. Возьмите «Еженедельник качества», «Международную жизнь» — возле них всегда толпятся читатели. В то время, как место для газеты «Металл Родине» на стенде зачастую пустует...

Видимо, партийному и комсомольскому бюро, комитету профсоюза, призванным контролировать деятельность редколлегии цеховой стеной газеты, помогать в подборе тем, авторов, в планировании номеров, пора вспомнить о своем постановлении, проверить на деле выполнение решения партийного бюро.

Н. ВЛАДИМИРОВА.

НАШ ДЕВИЗ:

или известняк, а потом все это «накрывается» стальным ломом. Но при этом терялось время на перегонку мультиметра состава. Сейчас мы эти потери исключили: нам формируют на шихтовом дворе мультиметры составы так, что тележки с известняком находятся в их середине. Правда, работа у шихтовиков при этом намного осложнилась. Но все-таки они пошли нам навстречу. Это понятно: интересы у нас общие. Вот что значит фактор коллективной ответственности, выступивший на передний план при создании сквозных бригад.

Выше я говорил, что наш лозунг «Вчера — рекорд, сегодня — норма» нашел широкую поддержку в других цехах комбината. И одними из первых нас поддержали наши смежники, с которыми мы соревнуемся на договорных началах. Коллектив цеха подготовки составов выступил с очень ценным начинанием, призвав работать под девизом «Смежнику лучше, чем себе». На первый взгляд это с нашей инициативой «Вчера — рекорд, сегодня — норма» имеет мало общего. На самом деле это прямое разрывное движение за максимальное производство. Посудите сами. Разливочный пролет в мартене — самое узкое место. Порой мы и рады выплавить большое количество

стали, а отсутствие подготовленных составов с изложницами нас сдерживает. Кроме этого, иногда друг обнаруживается, что подготовители дали нам некачественный состав, т. е. такой, что после разлишки металл теряет ряд свойств и иногда попросту идет в брак.

Коллектив ЦПС много сделал для того, чтобы улучшить обеспечение мартеновцев. В этом году они взяли очень высокие обязательства — подавать составы на разливочный пролет по графику, причем, 95 процентов составов должны быть качественными. И мы на практике познали, насколько велика эта помощь. В этом году подготовители работают здорово. А 4-я бригада первого двора изложниц, которой руководит мастер производства П. И. Корниенко, добивается даже 98-процентной подготовки качественных составов.

Ремонтники нам здорово помогают. В первую очередь — коллектив цеха ремонта металлургических печей. Шесть ремонтов проведено в прошлом году. И огнеупорщики — люди этой нелегкой профессии — делали все возможное, чтобы как можно быстрее ввести в строй самый высокопроизводительный агрегат в стране. Самый высокопроизводительный — потому, что в прошлом году мы добились

ПЛАВКА ДРУЖБЫ

НА СНИМКЕ: участники плавки дружбы.
Фото автора.

служит укреплению дружбы между давними соперниками. Но это не только праздник, это — работа.

За три часа до начала символической плавки дружбы гости собрались в красном уголке мартецовского цеха № 1 на планарное заседание. Председатель цехкома профсоюза мартецовского цеха № 3 А. Дюкарев, главный сталеплавыльщик комбината И. Ромазан, секретарь партбюро мартецовского цеха № 1 И. Савинов, сталевар А. Авраменко рассказали о делах магнитогорцев, поделились опытом работы, опытом, который позволил сталеплавыльщикам добиться значительных успехов.

...15 часов. В красном уголке начался торжественный митинг, посвященный плавке дружбы. Заместитель председателя профкома комбината А. Олокин огласил постановление управления комбината и профсоюзного комитета: право провести плавку дружбы предоставлено бригаде № 4 двухвалного агрегата № 35 во

Окончание.

Начало на 1-й стр.



главе с сталеваром В. Шуниним, сталеваром Н. Игину, А. Авраменко, М. Илину. Девушки в нарядных русских костюмах повязывают участникам плавки алые ленты. Среди участников плавки наши гости — сталевары М. Мошкин и В. Кривошеин из Нижнего Тагила и кузнечанин Г. Слекишин.

Под звуки духового оркестра участники плавки на-

правляются в цех. Не случайно принято решение провести плавку дружбы на самом высокопроизводительном сталеплавыльном агрегате страны: за пять месяцев этого года «экипаж» тридцати пятой уверенно лидирует среди коллективов двухвалных агрегатов страны. На печи сварено с начала года уже 743 тысячи тонн стали, здесь самая короткая в стране продолжи-

тельность плавки, наилучший показатель по браку. На сверхплановом счету коллектива 1600 тонн стали.

...Рабочая площадка 35-й печи. 16 часов 15 минут. В. Шунин дает «добро» на выпуск металла: плавка сварена досрочно, марка соответствует заказанной. Участники символической огненной вахты принимают поздравления.

Ю. БАЛАБАНОВ.

Журнал «Сталь» № 6

Н ОМЕР открывается передовой статьей «Всемерно повышать роль стандартизации в улучшении качества продукции».

В разделе «Доменное производство» статья Н. К. Леонидова и др. начинается дискуссия «О профиле доменной печи». Здесь же помещены статьи «Интенсификация процессов сушки и обжига окатышей», «Минералогический состав и некоторые свойства конечных доменных шлаков Западно-Сибирского металлургического завода» и другие.

Сталеплавыльщикам предлагается материал об оценке окислительной способности

шлака, об особенностях формирования крупногабаритного листового непрерывного слитка, отлитого под шлаком, об исследовании природы газовых пузырей в слитках рельсовой стали и об эксплуатации машины «Орбита» и сталеразливочных ковшей емкостью 130—200 тонн с монолитной футеровкой из набивных огнеупорных масс.

Раздел «Прокатное производство» представлен статьями «Схемы производства листового проката на широкополосных станах горячей прокатки», «Рациональные схемы производства листо-

вой стали», «Многоклетевое регулирование профиля полос на широкополосном стане», «Повышение качества круглой сортовой заготовки», «Калибровка и прокатка балок с параллельными полками на стане с одной универсальной клетью» и «Освоение прокатки пускового сортамента на блюминге «1500» НТМК».

В разделе «Металловедение и термическая обработка» продолжается дискуссия об оценке уровня качества металлопродукции. Здесь же опубликованы статьи «Влияние способов выплавки на чистоту стали

12Х1МФ», «К вопросу о структуре и свойствах стали Р6М5» и «Исследование структуры изломов деформированного сплава ХН73МБТЮ-ВД».

Экономистам предлагается материал о социалистическом соревновании за повышение эффективности производства на Южноуральском заводе, об организации экономической работы на Западном-Сибирском металлургическом заводе и о нормировании и механизме изменения металлоемкости стали.

В журнале также опубликованы статьи «Эжекция газов в двухвалной печи», «Особенности водоснабжения современных сортопрокатных цехов».

ОТ РЕКОРДА — К НОРМЕ

среднесуточного производства 4691 тонны и выплавляли 1 миллион 590 тысяч тонн стали.

Каков вклад огнеупорщиков? По самым скромным подсчетам — около 20 тысяч тонн: если на каждый из шести проведенных ремонтов отводилось по 4, 3 суток (вместе с разогревом), то ремонтники сдавали печь за 3,5—4 суток. И мы считаем, что и это — эхо нашей инициативы. Бригадир огнеупорщиков А. П. Опарин и В. А. Будчан, мастер М. М. Снигур, старший мастер П. П. Сухопаров, бригадир Р. Н. Голощапова — этих людей и других мы хорошо знаем, ценим их труд.

До сих пор я говорил о том, как нам помогают в работе смежники, подхватившие почин сталеварских бригад. Нужно отметить и то, что и мы постоянно шлифовали профессиональное мастерство, улучшали руководство бригадами, учились друг у друга.

«Вчера — рекорд, сегодня — норма». «Вчера — подручный, завтра — сталевар». Это звенья одной цепи. Взаимозаменяемость — вот главное в нашей работе. Мы не делим обязанности по принципу: «Это твоя работа, а это — моя». Взять к примеру Анатолия Плюшкина, который начинал у сталевара Николая Игина, делегата XXV съезда КПСС, пер-

вым подручным. Сейчас он успешно работает мастером. Потребуется — возглавит сталеварскую бригаду. То же самое можно сказать и о многих других.

Словом, учимся работать. Даже в масштабе коллектива агрегата у нас существует соревнование не только за сверхплановое производство, но и за обеспечение благоприятных условий для работы смежников. По инициативе третьей бригады взяли девиз: «Сдать смену лучше, чем привал». В прошлом году инициатор — сталевар Н. В. Игин — провел школу передового опыта по уходу за агрегатом и сдаче смены.

В завершающем году 9-й пятилетки коллектив комбината работал на уровне, превышающем рекордные достижения 1974 года. Это — горняки, агломератчики, сталеварские бригады, коллективы доменных печей, прокатных станов...

А наш комсомольско-молодежный коллектив наметил новые рубежи, нацелился на новые рекорды, потому что старые уже стали повседневной нормой. Когда Николай Игин был на XXV съезде КПСС, мы послали ему телеграмму, в которой сообщили, что решили за 10-ю пятилетку выплавить 8 миллионов тонн стали — в среднем по 1,6 миллиона тонн в год. Цифры говорят

сами за себя.

Новые задачи поставила партия перед народом на эту пятилетку — пятилетку эффективности и качества. Мы вяли наравне с высоким производством и напряженные обязательства по качеству стали.

Двухвалный агрегат, где счет времени на каждой операции идет на минуты, интенсивность работы вносит свои «поправки» в задуманное сталеваром и мастером, не идет ни в какое сравнение с обычными мартеманами. Особенно это сказывается при выполнении заказов.

Первое время лишь 92—93 процента стали удавалось выплавить по заказам производственного отдела, а рубеж в 97—98 процентов казался недостижимым.

В этом году наши обязательства — 99 процентов. На трудовой вахте в честь XXV съезда мы заняли первое место, успех развили в марте, когда среднесуточное производство было на 100 тонн выше прошлогоднего, а заказы выполнены на 100 процентов. И за первый квартал мы выплавляли 99,35 процента стали только тех марок, что нужны были в данный момент прокатчикам. Выполняются обязательства и с начала года.

Это наш сталеварский ответ на историческое решение XXV съезда КПСС. Ответ делом. Ответ комсомоль-

ско-молодежного коллектива, в котором среди 30 человек трудятся 9 коммунистов и 17 комсомольцев. В нашем коллективе тоже есть свои правоохрановые, которые трудятся поистине с комсомольским огоньком. Это — подручные сталевара комсомольцы Владимир Сердитов, Виктор Маркин, Петр Остапенко, молодой коммунист член бюро горкома КПСС, опытный сталевар Владимир Шунин, депутат городского Совета, комсомолец подручный сталевара Петр Маликов и другие.

Чуть больше года назад мы призвали металлургов стремиться рекордную производительность сделать нормой работы. Почин получил распространение. Мы вступили в пятилетку качества и эффективности. И считаем, что рано снимать лозунг, давший хорошие плоды, лозунг, под которым магнитогорцы в завершающем году пятилетки выдали дополнительно к плану десятки тысяч тонн чугуна, стали и проката.

Ведь рекорд — это не только высшее производство. Это и лучшее качество продукции, и эффективность работы.

В. ПЛОШКИН,
старший мастер производства мартецовского цеха № 1, лауреат Государственной премии 1975 года.

— А вот и я! — весело поздоровался он и вздохнул, словно в чем-то был виноват перед нею, и добавил: — Сегодня у нас был особый день...

Первое, что она спросила прокурорским тоном, было:

— Ну, сын, сколько сегодня выдал за смену?

Он засмеялся и ответил степенно, как на рапорте:

— На три спутника! Ма, а что это у нас в доме полно тишины?

Мать пристально посмотрела на него, отметила его веселость и добродушие, залобовалась им и просто объяснила:

«Английский сада» — догадался он.

— Чуть не пела только. Все спрашивала: «Когда мой Феденька придет?» Ее, видишь ли, Феденька. Кроме меня тебя никто так не называл. Садись ужинать.

...Оставив за спиной недомный растерянный взгляд и возглас милой матушки «Куда ты», Баюшкин осторожно прикрыл за собой дверь и ринулся к Флюре, как в полет.

Он спешил туда, на берег Урал-реки, где, наверное, сейчас общежитие педагогического института ярче всех горело огнями.

Станислав МЕЛЕШИН

Баюшкин идет на Вы

— Так ты же всех моих подруг сам проводил.

— Разве? Ким... Я только тех, кто сватать любит.

— Ну, ладно. Мои гости никуда не денутся. Одна на вокзале, другая на базаре, как говорят.

— Подавай на меня в товарищеский суд.

Мать рассмеялась, а он смотрел на ее седую голову, на золотые очки, которые она то и дело поправляла, скрывающие полуслепый взор молодых еще глаз с катарактами, и хотел прохнуться перед ней на колени и просить прощения за проказы в детстве, за вины в отрочестве и злую непутевость в молодости, во всех прошедших годах, в которых с каждым новым годом новый седой волос. Это сыновнее раскаяние и благородное чувство охватили его с ног до макушки.

— Хоть бы ты, сын, полюбил кого. А?

Он замаялся, мол, чего нету — того нету, а мать разглядела пальцами свои брови и вздохнула:

— Любовь... была она у меня однажды. Вот и родился ты.

Кашлянула, хитро улыбнулась и пропела, перебирая спицы:

Она была полна печали.

Слеза из глаз ее катит.

Поправила на переноске очки, опять взгляделась в сына, решила:

— Сейчас ужинать будешь. Чай сегодня я крепкий заварила.

Баюшкин словно спохватился.

— Ма, я ведь поучку принес.

Он уважительно положил перед ней на стол пачку денег.

— Смотри-ка, целых триста рублей, как у министра какою. Куда же девать их столько...

— Тебе платье, мне костюм купим.

— Да у тебя их вон сколько!

— Новые привезли. Хвалит. Купим — всем буду хвалиться, как самым первым костюмом после армии: без отца и матери нажил.

Мать оняла очки.

— Да... без отца. Недолго он пожил после победы. Раны замучили.

— Батя у нас — герой. Три ордена Славы ты, мама, наверное, каждый день до блеска чистишь?

Мать вздохнула:

— Каждый... Сын, а к тебе приходили.

— Кто? Полина?

— Да нет! Эта пигалица черненькая, красивенькая. Ну, та, что кухню мне белить помогала. Пришла радостная вся, аж светится.

Ну, Флюра которая...

Продолжение.

Начало в №№ 66—75.

Шагал сквозь косые навесы дождя, будто раздвигая занавесы, будто там, за главными занавесом, уже не цветы на асфальте, не песа, которую он не смог досмотреть без нее, а сплошные тюльпаны и розы, ждущие в городе под дождем солнца.

Все еще солнечным лучом перед глазами сверкает в сталеварской ложке золотой ответ расплавленной стали. А еще в темноте вот также вперемежку светят и глаза Флюры.

Баюшкин уже привык к ее черным с лучиками глазам — они стали родными, теплыми, зовущими и всегда оживлялись золотой искрой, когда она смеялась над ним. Снимала с него пробу, в общем! Ну, да ладно...

За бархатными голубыми шарами фонарей было слышно, как тяжело движется под набухшим небом уральские воды к опрокинутому мосту и ворочается течение в круговороте около каждого лба бетонных быков.

До общежития на мглестом свету кипящий от дождя асфальт. Баюшкин поднял воротник плаща, онял кепку и подставил голову летящей с неба воде. Освежаясь, он ловил ее в ладоши, мыл руки и лицо, и кричал от удовольствия. Ну, а горячее тело он дома, как всегда, погружает в холодную воду ванны, пока не продрогнет.

Он мешкал. Он боялся встречи с Флюрой. Ну, что из того, что она в разговоре с матерью назвала его «моим Феденькой»? Но и то правда, что Флюра его непременно ждет.

Кому же, как не ему, сообщить свою строгую немаловажную победу на экзаменах, а ему, как не ей, о сталеварской многопрудной удаче?

Уж так повелось у молодых людей: радость — так на ладонь в открытую для всех, горе — спрятать в себя и печальтесь втихомолку. А ведь Флюра горе свое все-таки положила на ладонь, но только не для всех, а для него, Федора. Эх, черт возьми!

Он открыл дверь подъезда, и в свете столкнулся с нею, лицом к лицу, даже услышал ее спокойное чуть захлебывающееся дыхание:

— Я ждала.

Отвернулась, но осталась на месте. И он вроде остолбенел. Она все-прятала свое густо залитое румянцем лицо, искоса поглядывая на него, а на сплошную стену уютного ливня.

— Здравствуй.

— Здравствуй.

Федор топтался и гадал: «Рассказать ли ей, какой он нынче в трамвае сон повиданье? Не поверит, засмеет, опять укажет на невоспитанность...».



УЧЕБА МЕТАЛЛУРГОВ

Последний экзамен

...И вот, наконец, тишина нарушена. К доске направляется первый экзаменуемый. Минуты эти особо ответственны, волнующи — позади годы учебы в школе рабочей молодежи, и по ответам можно будет судить, насколько знания учащихся глубоки, что полезного они перенесли во время учебы. Да и сам предмет последнего экзамена — физика — требует точности.

Преподаватель Александр Васильевич Шерстнев удовлетворен — ребята подго-

товлены неплохо, умело проводят опыты по сбору электросхем...

Отвечает электрик копрового цеха № 11 Николай Кириллов. На вопросы билета он ответил обстоятельно. Против его фамилии появляется пятерка.

— Это вполне закономерно, — говорит директор ЦПМ № 9 Нина Петровна Трубкина, — характерны для этого парня самодисциплина, любознательность, желание постичь азы науки как можно полней. Не было

случая, чтобы он был не подготовлен к занятиям. Не только как примерного ученика запомнили его наши преподаватели: многие наглядные пособия в школе изготовлены его руками. И на производстве, как нам известно, он зарекомендовал себя с лучшей стороны. И, вероятно, знания, которые он получил в школе, помогали ему.

Нелегко учиться в вечерней школе: днем — напряженная рабочая смена, вечером допоздна — учебники. А ведь у Кириллова — семья, дети. В копровый цех он пришел после 8 классов

дневной школы, окончил школу мастеров, но, видимо, на практике уверился, что современное производство требует еще большей подготовленности, и эта убежденность помогала ему преодолеть все трудности.

Уверенно звучат ответы и других выпускников 11-го «Б» — машиниста мартеновского цеха № 3 Виктор Федоров, резчика листопркатного цеха № 3 Николая Мычака, рабочего фасонно-вальце-сталелитейного цеха

Валерия Комарова и многих других.

И вот все позади — волнения, учебники, длинные дни подготовки. Открыты новые возможности, новые горизонты и, наверное, мысли многих выпускников были созвучны желанию Николая Кириллова не останавливаться на достигнутом:

— Есть планы поступать в институт, — поделился он. — О трудностях, ждущих меня, я, разумеется, имею представление, но главное в учебе, как мне стало ясно из опыта ШРМ, — желание.

В этот день многие и многие из учеников, теперь уже бывших, пришли с букетами живых цветов. Тепло прозвучали слова прощания.

Выпускники покидают школу.

— Такого количества ребят, как в этом году, — говорит Н. П. Трубкина, — школа рабочей молодежи еще не выпускала. Аттестат о среднем образовании получили 210 человек, из них более 70 работают на металлургическом комбинате.

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ,
контролер теплотехнической лаборатории ММК.

На снимке: готовятся к экзамену.
Фото А. Дудина.

В ЛАГЕРЕ ТРУДА И ОТДЫХА

Наш лагерь труда и отдыха «Дружба» принял первых отдыхающих — учащихся школ Магнитогорска. В лагере 360 ребят. На красивой поляне, около реки, расположился наш палаточный городок. На сегодняшний день в лагере 49 хорошо оборудованных палаток, столовая на 120 мест, футбольное поле, столы для настольных игр...

Учащиеся приехали сюда, чтобы помочь сельчанам в прополке овощей и отдохнуть. На полях молочного-овощного совхоза ребята работают по 4 часа в день. Остальное время отдыхают, проводят соревнования по футболу, бадминтону, теннису.

Лагерь делится на отряды, избираются командиры, которые являются первыми помощниками руководителей производственных бригад. Ежедневно на совете отряда ребята обсуждают дела своего коллектива, намечают план на новый рабочий день.

На полях ребята работают добросовестно, качественно выполняют задания, в нарядах бригады совхоза отмечают хорошее качество работы. На вечерней линейке подводятся итоги дня.

Учащиеся школ №№ 56, 5, 42, 55, 45, 26 выполняют и перевыполняют трудовые нормы. А после работы ре-

бят ждет прохладная речка, где они могут купаться, ловить рыбу.

Многолюдно вечерами на танцплощадке. Ребята разучивают новые песни, танцы. Проведен конкурс «Алло, мы ищем таланты», в котором приняли участие многие ребята. Лучшие художественные номера отобраны на заключительный концерт для жителей МОС.

Интересные экскурсии были организованы работниками правления совхоза. Они дали возможность нам побывать на свиноферме, на ферме, где выращивают телят, познакомиться с машинным доением коров, встретиться с передовиками производства на молокозаводе. Большинство ребят на таких экскурсиях были впервые, они наяву увидели, как выращивают телят и свиней, как готовят молочные продукты, познакомиться с профессиями на селе.

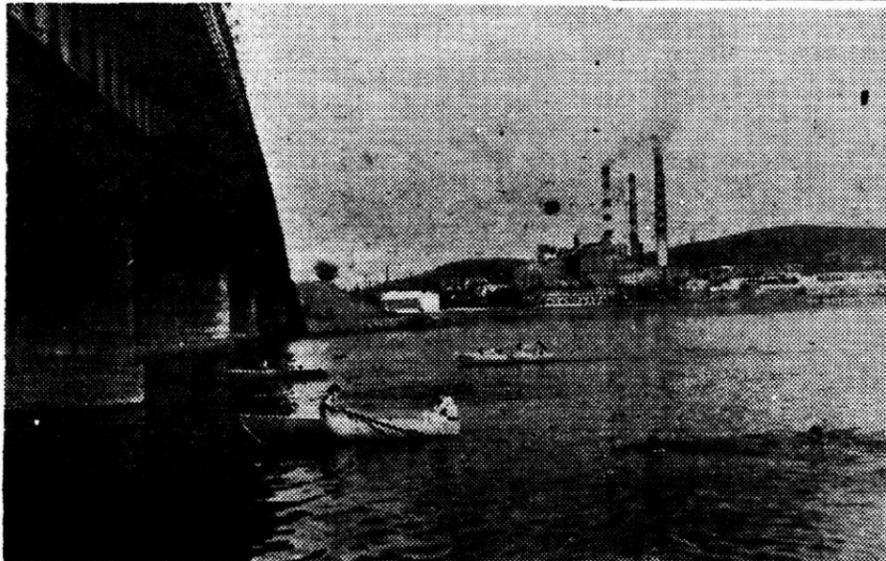
Многим ребятам очень понравилось отдыхать в лагере. Отработав одну смену, они просят оставить их в лагере на вторую.

От всего коллектива трудового лагеря «Дружба» благодарим дирекцию совхоза, партийную и профсоюзную организации за большую заботу о нас.

Е. СЕМЕНОВА,
старший воспитатель лагеря «Дружба».

С фотоаппаратом по городу. На заводском пруду.

Фотоотряд Ю. Балабанова.



Спортивный праздник

На стадионе имени 50-летия Октября состоялся спортивный праздник, в котором приняли участие трудящиеся сталеплавильного цеха. В ходе соревнований выявились коллективы, наиболее отличившиеся при сдаче комплекса ГТО. Это трудящиеся цеха ремонта металлургических печей (первое место в

четвертой ступени); второе место у сталеплавильщиков второго мартеновского цеха (в четвертой ступени); на третьем — мартеновцы третьего цеха (в четвертой ступени).

Т. ВИШНЕВЕЦКАЯ,
инструктор-методист ДСО «Труд» ММК.

Смотр санбюллетеней

На комбинате прошел смотр санитарных бюллетеней по темам: «За здоровую, крепкую семью», «Медицина и религия», посвященный традиционному празднику — Дню здоровья. В смотре приняли участие многие цеховые здравпункты, все отделения медсанчасти комбината.

Первого места по теме

«Медицина и религия» удостоен санбюллетень коллектива терапевтического отделения поликлиники № 1. По теме «За здоровую, крепкую семью» лучшим был признан бюллетень медиков здравпункта ЛПЦ № 5.

Л. ЯНЧЕНКО,
член совета ветеранов медсанчасти ММК.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„ВЕПРОЛАЗНАЯ ГРЯЗЬ“

Факты, изложенные в заметке «Непролазная грязь», подтвердились. В настоящее время ведутся работы по очистке дороги, которые будут выполнены в июне.

Л. ИШИМОВА,
и. о. начальника левобережного ЖКО УХХ ММК.

Внимание охотников и рыболовов

Правление общества охотников и рыболовов ММК доводит до сведения всех членов общества:

прием членских взносов за

1976 год производится до 1 июля этого года;

29 июня в 18 часов в малом зале правобережного Дворца культуры металлургов состоится общее собра-

ние охотников и рыболовов ММК. Явка председателей первичных организаций цехов обязательна.

ПРАВЛЕНИЕ.



Суббота, 26 июня
Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Умелые руки». 10.00 — «Для вас, родители». 10.30 — (Цв.). «Красное и черное». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 3-я серия. 11.40 — (Цв.). Музыкальная программа. «Утренняя почта». 12.05 — (Цв.). Государственный музей изобразительных искусств имени А. С. Пушкина. Передача 1-я. 12.35 — «Больше хороших товаров». 13.05 — (Цв.). Концерт Государственного Рязанского русского народного хора. 13.50 — (Цв.). «Поэзия». М. Светлов. 14.20 — (Цв.).

«Огни цирка». 14.50 — (Цв.). «Содружество». Телевизионный журнал. 15.20 — Концерт на произведение Р. Шедрина. 16.00 — «Здоровье». 16.30 — (Цв.). «Очевидное — невероятное». 17.30 — Мультфильмы. 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «Человек. Земля. Вселенная». Ведущий — дважды Герой Советского Союза В. И. Севастьянов. 18.45 — (Цв.). Играет Государственный духовой оркестр Литовской ССР. 19.10 — (Цв.). «9-я студия». Ведет передачу политический обозреватель В. Зорин. 20.10 — (Цв.). «Бенефис». Эстрадная программа с участием народной артистки РСФСР В. Васильевой. 21.00 — «Время»: 21.30 — (Цв.). Фестиваль советской песни в г. Зеленая Гора. 23.00 — Новости. Двенадцатый канал 19.10 — Новости. 19.30 — (Цв.). «Здравствуйте, тетя

Лиса!». Мультфильм. 19.40 — Передача «Человек и закон». 20.10 — Вечерняя сказка малышам. 20.20 — «Пусть хорошо знают наши города и села». Передача 1-я. 20.40 — «А утро всегда обещает...» Выступают участники литовского педагогического института. 21.10 — (Цв.). «Сказ о Севане». 22.00 — «Встреча после спектакля». У нас в гостях — народный артист СССР Евгений Весник. Воскресенье, 27 июня Шестой канал 9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). «На аярдык становис!». 9.30 — (Цв.). «Будильник». 10.00 — «Служу Советскому Союзу!». 11.00 — (Цв.). Встреча юнкоров телестудии «Орленок» с Героем Социалистического Труда, членом-корреспондентом АН СССР В. С. Емельяновым. 11.45 — (Цв.). «Хочу все знать»,

12.00 — (Цв.). «Музыкальный киоск». 12.30 — «Сельский час». 13.30 — (Цв.). Концерт вокального и инструментального ансамбля Ивана-Франковского пединститута. 14.00 — (Цв.). «От всей души». 16.05 — «Книжная лавка». 16.50 — «Международная панорама». 17.20 — (Цв.). «В нашем доме». Музыкальная программа. 18.00 — Новости. 18.15 — Мультфильм. 18.25 — (Цв.). «Мустанг-иноходец». Телевизионный художественный фильм. 19.35 — (Цв.). «Песня, романс, вальс». 20.00 — (Цв.). «Клуб кинопутешествий». 21.00 — «Время». 21.30 — (Цв.). «О балете». 22.45 — Новости. Понедельник, 28 июня Шестой канал 14.00 — «Твой труд — твоя высота». Кинопрограмма. 14.45 — Творчест-

во В. Луговского. 15.35 — «По родной стране». Туркменская ССР. 16.05 — «Кортик». Телевизионный художественный фильм. 1-я серия. 17.15 — «Один за всех, все за одного». 18.00 — Новости. 18.15 — Мультфильм. 18.25 — «Народное творчество». 19.10 — «Дневник социалистического соревнования». 19.55 — «Красное и черное». Телевизионный художественный фильм. 4-я серия. 21.00 — «Время». 21.40 — «Поэзия». П. Антокольский. 22.30 — Музыка А. Петрова в исполнении ленинградских артистов. По окончании — новости. Двенадцатый канал 19.00 — Мультфильм. 19.10 — Экран недели. 19.35 — Киножурнал. 19.45 — «На темы дня». 20.15 — Документальный фильм. 20.45 — «В бой идут одни старики».

ФИЛЬМЫ В СУББОТУ И ВОСКРЕСЕНЬЕ

Правобережный Дворец культуры металлургов: «Что с тобой происходит?» — в 11 часов. «Шаг на встречу» — в 13, 15, 19. «Любовь» — в 17 и 21.

Левобережный Дворец культуры металлургов: «Трое на снегу» — в 15, 17, 19, 21. В воскресенье «Тайна горного подземелья» — в 13. «Трое на снегу» — в 15, 17, 19, 21.

Кинотеатр «Комсомолец»: «Ответ знает только ветер» — в 8.45, 10.30, 13.30, 14.30, 15.15, 16.15, 17.00, 18, 18.45, 19.30, 21.15. «Соло для слона с оркестром» (2 серии) — в 11, 12, 20.30.

Кинотеатр «Современник»: «Пятая четверть» — в 11.45. «Потоп» (3-я и 4-я серии) — в 9, 12.15, 16, 18.45, 21.30.

Кинотеатр имени Горького: «Когда тебя нет» — в 9, 10, 12.30, 14, 16, 17.45, 18.45, 19.30. «Пусть говорят» — в 11.45, 13.30, 15.15, 17, 20.30, 22. «Эти бесстрашные ребята на гоночных машинах» — в 10.45.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

ДОСААФ ММК объявляет прием на курсы шоферов-любителей и мотоциклистов. Занятия с 15 июля 1976 года.

Обращаться по адресу: Уральская, 32, телефоны: 2-40-89, 2-40-90.

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

пишите, звоните, приходите
наш адрес:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-85, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.