

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 66 (5885)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 3 июня 1976 года  
Цена 2 коп.



**ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС — ГОД УДАРНОГО ТРУДА!**

## Не останавливаться на достигнутом

Передача приемов работы лучших производственников в нашем цехе проводится по многим направлениям. Это и школы передового опыта, шефство — наставничество, проведение дней новатора, открытые просмотры новинок технической литературы и др.

Организуемая школа передового опыта, административная часть, парторг, цехом анализируют наши технико-экономические показатели за определенный период, выявляются устойчивые тенденции высокопроизводительной работы по участкам, агрегатам, сменам, у отдельных трудящихся, тщательно изучается стиль работы победителей социальщины. Изучение и описание передового опыта ложится на инженерно-техническому работнику. Школы комплектуются рабочими одной специальности. Обучение можно считать законченным тогда, когда абсолютное большинство рабочих овладеет новыми приемами работы, повысит производительность труда, улучшит качество продукции.

В 1974 году хорошо работала бригада сталевара Владимира Михайловича Пономарева с двухвальной печи № 35. Этот коллектив выплавил 15400 тонн стали дополнительно к плану. Достигнуто это было за счет сокращения времени технологических операций.

Сталевар Пономарев был направлен в другие бригады агрегата. И это дало плоды: коллектив печи значительно увеличил производство, добился успеха в соревновании экипажей двухвалных агрегатов страны. Много ценного из передовой технологии печи было внедрено на других двухвалных печах страны, в первую очередь, на заводах Кривого Рога и Запорожья.

Многие наши производственники выступили с ценными начинаниями. Комсорг Титков предложил бороться за звание «Лучший комсомольско-молодежный коллектив — страны». Пономарев выступил с инициативой «Передовой опыт — на каждое рабочее место», мастер Евстифеев — «Весь металл — по заказам».

«Ужким» местом на огнеупорном участке было качество наборки стопоров для сталеразливочных ковшей. Была организована школа передового опыта наборщика стопоров Алексея Петровича Петухова. В результате бесспорная разливка сокращена с 4,3 процента до 2,5.

Провел школу и бригадир шихтового двора Виктор Иванович Гусев. Целью ее было улучшение качества погрузки мультиметров составов металлолома. В итоге производительность труда рабочих шихтового двора повысилась на 3,5 процента.

А в разливочном пролете после школы разливащика Андрея Андреевича Шакирова нарушения при разливе металла сократились на 1,2 процента, нормы выработки повысились на 7,5 процента.

Очень серьезно подходят в цехе к движению шефства — наставничества. Многие молодые рабочие благодарны бригадире слесарей Петру Степановичу Тарасову, который не ограничивается передачей чисто технических знаний, а часто посещает подшефных на дому, в интернатах, интересуется их учебой. Добрых слов заслуживают хлопоты мастера Владимира Матвеевича Равина, который уже на протяжении 10 лет шефствует над учащимися групп подручных сталеваров и разливащиков из ПТУ № 13, руководит производственной и технологической практикой, является членом квалификационной комиссии.

О днях новатора. Из запланированных на этот год пяти дней новатора 3 уже проведены. Поделится опытом сталевар П. И. Ушурцев, работающий на 100 процентов по заказам, проведен день мастера В. С. Плоскинина, посвященный скоростному ремонту подлин двухвалных агрегатов, день разливащика А. М. Кузнецова — по качественной разливке стали марок 08-кп, 09Г2, 09Г2с.

Около 250 друженников цеха регулярно просматривают новую техническую литературу в библиотеке, что тоже приносит ощутимый эффект.

Достигнуто многое. Однако научно-технический прогресс требует работу по передаче опыта углублять, искать новые пути. Неплохо было бы описание передовых методов распространять по цехам в виде листовок информации. Ведь, несмотря на всю специфичность наших переделов, существует немало общих для всех цехов спецификаций.

Вероятно, пора продумать систему материального поощрения за передачу передовых методов труда. Необходимо чаще организовывать командировки по обмену опытом.

**А. ЛЯКАЛОВ,**  
начальник ВОТ-3  
мартеновского цеха № 1.

## ПО ВСЕМУ ЦИКЛУ

Коллектив комбината успешно выполнил майский план и план пяти месяцев по всему производственному циклу. В счет обязательств в мае добыто помимо плана 2294 тонны руды, произведено 5341 тонна агломерата, 4186 тонн кокса, по чугуну задание перекрыто на 2480 тонн, по стали — на 5145 тонн, произведено дополнительно 2426 тонн проката. План по реализации продукции перевыполнен на миллион 247 тысяч рублей.

**Л. ИОВИК,**  
начальник планово-экономического отдела комбината.

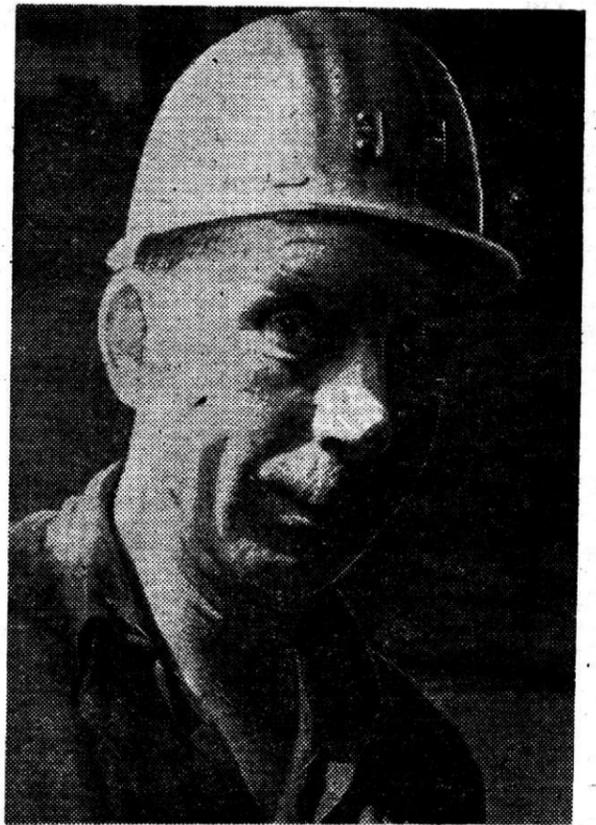
## ЛИДЕРЫ

Успешно потрудились в мае коллектив бригады № 1 цеха эмалированной посуды (начальник смены В. Никитенко). Дополнительно к плану произведено 18 тонн посуды. Вот те, кто показывал пример коммунистического отношения к труду: штамповщица Е. Шахтарина, М. Борисова, О. Хусанова, эмалировщица Е. Рыбакова, А. Пахомова, Т. Долгова, Г. Антипина, упаковщица З. Черных, Н. Горшкова и другие.

**Н. ГРИГОРЬЕВ,**  
начальник планово-производственного отдела производства товаров народного потребления.

В цехе вентиляции хорошо известно имя слесаря-вентиляционника Николая Георгиевича ОТСТАВНОВА, которого вы видите на снимке. Он ударник коммунистического труда. Все работы, которые выполняет передовой грузчик, отличаются высоким качеством.

Фото Ю. ПОПОВА.



**РЕМОНТ** 34-й печи под-ходит к концу. А обновление большегрузной печи — дело нелегкое.

— Но наши люди выполнят эту работу не в первый раз, накопили большой опыт, — говорит начальник смены бригады № 1 цеха ремонта металлургических печей Виктор Егорович Шепилов, — и ответственность, лежащую на них, понимают. Если ремонт верха 400-тонной печи проводится за 2,5 суток, то на свод 900-тонного агрегата тратится всего на 12 часов больше.

Работа ремонтников металлургических печей не из легких, все операции проводятся рядом с действующими мартенами, подчас негде развернуться, мешают пыль, да и сам труд каменщика требует сноровки, физической силы... И поэтому так уверен мастер производства Сайфулл Загитович Гумиров:

— В цехе работают люди, как говорится, «выдержанные», испытанные на прочность, люди, для которых понятие долг не громкое слово, а дело рабочей чести, своей профессии.

И лучшее подтверждение этим словам можно получить, понаблюдать, как быстро «набирает высоту» кладка под руками бригадиров огнеупорщиков Василия Григорьевича Павлица, его товарища по звену Виталия Ивановича Зубова. А руководителем звена Вера Ивановна Капинус. Она — кавалер ордена Трудового Красного Знамени. Личный пример, добрые взаимоотношения с другими членами звена помогают ей создать в

своем небольшом коллективе такой трудовой настрой, что любое дело спорится.

Выделяется звено Валерия Тимофеевича Новичкова. Уже давно здесь самый большой процент выработки, не было случая, чтобы огнеупорщики подвели.

— Помнится, например,

что в цехе он не задержится. Но Федоров сумел так повлиять на парня, что мнение о нем изменилось. Теперь молодой рабочий трудится наравне с именитыми мастерами, завоевал авторитет.

...Для большинства в этой смене ремонт печи № 34 —

## Смена в ряду смен

## СТАЛЕВАРЫ ДОВОЛЬНЫ

такой случай, — рассказывает начальник смены, — на недавнем ремонте одна наша бригада отставала от трафика на кладке стен печи. Я решил поставить на этот участок звено Новичкова. Кое-кто сомневался в целесообразности такой перестановки: шутка ли, надо, чтобы кладка «выросла» на 3 метра, обычно же за смену кладка составляла 1,8—2 метра. Но звено Новичкова доказало, что и это возможно. В ремонте 34-й печи это звено не принимает участия, так как занято на капитальном ремонте южного миксера второго мартеновского цеха.

С 1958 года трудится в цехе бригадир Анатолий Ефимович Федоров. Товарищи знают его не только как трудолюбивого производственника, но и как опытного шефа-наставника, доброжелательного и всегда готового помочь. Как-то пришел в бригаду новичок, рекомендовал он себя отнюдь не с лучшей стороны, ощущался у него какой-то холодок к своим обязанностям. Многие тогда решили,

не из ряда вон выходящий. Пока специальная машина, запустив ковш в завальное окно, производит очистку подины, пока автопогрузчик перемещает пакеты, с огнеупорами, начальник смены Виктор Егорович Шепилов прикидывает:

— Где-то к концу смены будет завершён верх печи, потом начнется разогрев. Вероятно, печь вступит в строй раньше графика. Думается, слова не разойдутся с делом: перед тем как приступить к обновлению 34-й печи, труженники ЦРМП на 16 часов раньше срока отремонтировали печь № 16 в третьем мартеновском цехе. Кстати, здесь отличилась бригада Федорова: норма выработки при кладке стен головок печи достигла 180 процентов.

— Печь работает отменно, — удовлетворен сталевар этого агрегата Вячеслав Николаевич Старостин, — я провозжу сегодня первую плавку. Наверное, не ошибусь, если от имени всех сталеваров выразю благодарность ремонтникам.

**К. ИВАНОВ.**

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Ново-липецком металлургическом заводе внедрена система автоматического регулирования расхода воздуха на нагрев воздушонагревателей доменных печей №№ 4 и 5.

Автоматическое регулирование теплового режима осуществляется поддерживанием заданной температуры факела при сжигании газа путем изменения количества воздуха с помощью дросселя (расход газа постоянный).

Количество воздуха, необходимое для нагрева воздушонагревателей, подается централизованно по воздухопроводу от вентилятора и поддерживается стабилизирующим дросселем в зависимости от величины заданного давления. Внедрение системы авто-

матического регулирования расхода воздуха позволило снизить расход электроэнергии на 25 процентов, уменьшить колебания давления воздуха, увеличить к. п. д. воздушонагревателей и получить годовой экономический эффект в сумме 70 тысяч рублей.

\*\*\*

Институтом горного дела г. Свердловска проанализированы способы исключения просыпи материалов по трассе ленточных конвейеров. Установлено, что наилучшим способом является переворот нижней ветви ленты после головного барабана чистой стороной вниз, а у концевой барабана — обратнo. Описана конструкция става ленточного конвейера, обеспечивающая попадание

просыпи с верхней ленты на нижнюю и доставки ее к погрузчику в хвостовую часть конвейера.

Для механизации уборки просыпи под приводными станциями конвейера предложена схема реконструкции грязевого конвейера, обеспечивающая подбор просыпи по длине всей приводной станции и подачу ее на ленту последующего конвейера или в приемный бункер.

Внедрение устройства для переворота ленты конвейера на предприятиях Минчермета СССР позволит получить экономический эффект около 6 млн. рублей в год.

\*\*\*

На Ждановском металлургическом заводе «Азовсталь» введена в промышленную эксплуатацию система элек-

трoмеханического взвешивания чугуна при его сливе из миксера. Уравновешивание груза осуществляется путем автоматического перемещения большой подвижной гири по коромыслу с помощью перфорированной ленты и редуктора, установленных на коромысле.

В качестве двигателя применен синхронный конденсаторный двигатель Д-32. Датчиками и приемниками веса являются сельсины. Пульт управления системы располагается в помещении, удаленном от миксера.

Внедрение системы позволило повысить точность взвешивания, улучшить условия работы обслуживающего персонала и получить экономический эффект 5 тысяч рублей в год.

**Подготовлено сотрудниками ОНТИ комбината.**



## „ЗА АКТИВНУЮ РАБОТУ В ПРОФГРУППЕ“

Президиум ВЦСПС учредил нагрудный знак ВЦСПС «За активную работу в профгруппе».

Этим нагрудным знаком награждаются проффорги и активисты групп: организаторы производственно-массовой работы, страховые делегаты, общественные инспекторы по охране труда, культурные и физкультурные организаторы. Они поощряются за активную деятельность в мобилизации коллективов на выполнение производственных планов и социалистических обязательств, воспитании трудящихся в духе коммунистического отношения к труду и общественной собственности, соблюдения трудовой и общественной дисциплины, а также за активное участие в решении конкретных вопросов, связанных с улучшением условий труда и быта людей.

Среди профсоюзных активистов нашего комбината в числе первых награжденных знаком «За активную работу в профгруппе» строгальщик механического цеха Нина Ефимовна Костикина.

В 1955 году она поступила на работу в механический цех учеником строгальщи-

ка. За время работы в цехе, во втором станочном отделении, выросла до большого специалиста. Свидетельство тому — орден Трудовой Славы III степени, которым Нина Ефимовна награждена за трудовые успехи в 9-й пятилетке.

В этом году Н. Е. Костикина взяла личные обязательства: дать до конца года сверх плана 500 станко-часов и выполнить годовой план в сентябре. Обязательства эти она успешно выполняет: за пять прошедших месяцев сверх плана уже дано 280 станко-часов.

Уже пять лет Нина Ефимовна избирается профгруппом. Вместе с активом бригады она воспитывает молодежь, занимается организацией соцсоревнования, которое в ее коллективе является мощным стимулом повышения производительности труда, эффективности и качества работы.

Ударник коммунистического труда Н. Е. Костикина по праву награждена знаком «За активную работу в профгруппе».

**Е. НАУМОВ.**

НА СНИМКЕ: Нина Ефимовна КОСТИКОВА.

В обсуждении материала парткома к научно-практической конференции «Повышение эффективности действующих на комбинате систем воспитания — главная задача хозяйственного руководства и общественных организаций» приняли участие сотни рабочих, инженерно-технических работников, руководителей производства. В нашей газете публиковались отчеты с рабочих собраний, где обсуждался этот материал, выступления по этой теме руководителей производства.

О том, насколько важна и актуальна тема конференции, свидетельствует и письмо, которое мы печатаем ниже.

## Микроклимат в коллективе

В бригаде у нас 25 человек. Половина из них — молодежь. В основном это аппаратчики-технологи. Многие из них учатся в техникуме, в институте. Это аппаратчики М. Шадрин, А. Окороков, Ч. Дьякович и др.

Приходят к нам и выпускники профессионально-технического училища № 13, где готовят аппаратчиков для коксохимического производства. Было бы хорошо, если бы эти выпускники с первых дней своей самостоятельной трудовой деятельности вошли в рабочий ритм, стали жить делами и заботами коллектива. Главная наша задача — вовремя направить их энергию в нужное русло, создать вокруг них в коллективе благоприятную атмосферу. В немалой степени создание такой

атмосферы зависит от мастера, партгруппы, профгруппы.

Недавно у нас в бригаде состоялось собрание с повесткой: «Системный подход в воспитании». С докладом выступил начальник цеха Б. М. Гриневич, который сам является ответственным за воспитательную работу среди молодежи. Опираясь на конкретные примеры из нашей повседневной жизни, он говорил о том, насколько возросло нравственное начало в жизни нашего общества, в поведении советского человека, о том, насколько велика в нашем государстве забота о человеке. Чтобы у нас не делалось в стране — все, в конечном итоге, направлено на улучшение условий труда и быта советских людей.

Забота коллектива о каждом труженике, внимание к его нуждам, взаимная помощь и выскательность — неотъемлемые черты нашего образа жизни, которые нужно развивать и укреплять. Но бывает еще и так. Приходят люди на работу — один чем-то был расстроен

взаимоотношений между руководителем производства и подчиненными. Конечно, культура поведения, умение вести себя правильно в коллективе и с коллективом, соблюдение этических норм — все это не приходит к руководителю вместе с должностью, а приобретает в процессе работы, общения с людьми. От умения и способности руководителя производства и, в частности, мастера организовать и построить коллектив на выполнение задач, поставленных в девятой пятилетке, зависит и успех дела.

Наверное, необходимо, чтобы такие вопросы, как этика руководителя, взаимоотношения между руководителем и подчиненным, культура поведения в быту и на производстве, состояние и оздоровление психологического климата в коллективе и ряд других почасте выносились на повестку дня рабочих и партийных собраний, чтобы на эти темы проводились вечера, диспуты, конкурсы. Несомненно, от этого была бы большая польза.

**Г. ЛЕДНЕВ,**  
профгруппа бригады  
№ 1 цеха переработки  
химпродуктов КХП.

**О**БСУЖДЕНИЕ материала научно-практической конференции «Повышение эффективности действующих на комбинате систем воспитания — главная задача хозяйственного руководства и общественных организаций» состоялось на заседании секции железнодорожного транспорта. В работе секции приняли участие 74 человека: начальники цехов, служб, железнодорожных районов, отделов, руководители цеховых общественных организаций. На заседании присутствовали также заместитель директора комбината М. А. Марфин, заместитель секретаря парткома комбината Ю. Н. Алексеев.

## ПРИНЯТЫ РЕКОМЕНДАЦИИ

С докладом о том, какие системы воспитания действуют в коллективе железнодорожников, какова эффективность этих систем, выступили начальник управления ЖДТ К. Я. Мишуров и секретарь парткома транспорта И. Т. Соколов.

О роли экономического образования в воспитании трудящихся рассказал начальник планово-экономического отдела В. И. Маляжик, о правовом воспитании — заместитель начальника отдела организации труда Ю. В.

Сухов. Тема выступления начальника бюро кадров И. А. Адоньева была: «Общеобразовательный и технический уровень знаний трудящихся транспорта и воспитание молодых рабочих».

На заседании выступили также начальники цехов В. С. Нижитенко, А. В. Костин, Г. М. Макаров, Д. М. Сызько, А. К. Булатов.

На заседании секции были приняты рекомендации, выполнение которых позволит повысить эффективность системы воспитания. Например, рекомендовано в комсомоль-

ских организациях транспорта в 1976—1977 учебном году создать не менее 10 экономических школ с привлечением в них 200—250 комсомольцев и молодых рабочих. Будет решаться вопрос о создании в ЖДТ общественного конструкторского бюро, в которое войдут молодые инженеры и техники. Участники заседания рекомендовали, в частности, на нарушителей дисциплины оказывать не только административное, но и серьезное общественное воздействие.

**В. ЕВГЕНЬЕВ.**

## ТЕМЫ ПОЛИТИНФОРМАЦИЙ НА ИЮНЬ

### Международные отношения

«Веление времени: прекращение гонки вооружения, разоружение».

Еженедельник «За рубежом», № 21, 1976 год, стр. 8—10; журнал «Политинформатор» № 9, 1976 год, стр. 12—14.

### Экономика

1. «Новый этап социализма». Журнал «Политинформатор» № 9, 1976 год, стр. 1—6.

2. «Итоги хозяйственной деятельности комбината за пять месяцев 1976 года». (Экономическая справка планово-экономического отдела комбината).

3. «Система управления качеством на Магнитогорском металлургическом комбинате».

Культура, коммунистическая мораль  
«На повестке дня — системный подход в воспитании». «Магнитогорский металл» за 18 мая 1976 года.

Кабинет политпросвещения парткома комбината.

## УЧЕБА МЕТАЛЛУРГОВ. РЕПОРТАЖ ИЗ ВЕЧЕРНЕЙ ШКОЛЫ

# ПЕРВЫЙ ВЫПУСКНОЙ

**Д**ИРЕКТОР энергично поднялся по ступенькам и с высоты помоста еще раз взглянул в лица выпускников, с нетерпением ожидавших, когда же он вскрыет заветный пакет с темами сочинений. Сегодня, в день первого выпускного экзамена, волнуются все.

Вот Владимир Шульга, слесарь ЛПЦ № 2. Пять лет назад пришел в седьмой класс ШРМ № 1. Вроде, за чем ему, тридцатилетнему человеку, снова было за парту садиться? На производстве и так уважают, работа нравится, дома жена, двое ребятшек. А ведь пять лет — не один день. Одинадцать классов насколько не кончишь, особенно когда такой перерыв в учебе!.. Учился с полной отдачей, ни одного урока не пропустил за пять лет, в одиннадцатый класс пришел с твердыми знаниями. И не только в учебе успевал — старостой был, разряд в цехе повысили, бригадира своего не раз заменял. Говорит, слад экзамен — будет в техникум посту-

паг. Вот это стремление у человека!

...Директор Василий Андреевич Рузанов переводит взгляд на молодого парня, стоящего неподалеку. Анатолий Паньков. Работает машинистом котла в паросиловом цехе. В школе его знают три года. Сразу после армии решил — надо учиться! И ребят из интерната за собой потянул, сначала Сашу Маслова, потом Халила Ицбулатова. За всеми их успехами и промахами сам следил, покоя парням не давал, если урок пропустят. И они тянутся к нему, уважают. У педагогов Толя тоже пользуется заслуженным уважением: дисциплинированный, старательный, активный. Два года подряд одноклассники его старостой избирали. А в цехе Анатолию недавно присвоили звание «Отличник учебы» — перерывок производства.

Много хороших учеников

выходят из школы. Только этой весной экзамены на аттестат зрелости сдают 383 человека. Все они, как правило, успевают сделать в своей жизни гораздо больше, чем их товарищи по работе, которые пренебрегают вечерней школой.

...К Зинаиде Александровне Шерстневой, классному руководителю I «Г» класса, подходит молодая женщина с букетом цветов. Любовь Шеметова, штамповщица эмальцефа. Одна из лучших учениц Зинаиды Александровны. Сколько благодарности звучит в ее голосе, когда она преподносит учительнице букет. Им есть за что благодарить друг друга — ученице и учительнице!

— В классе она была моей первой помощницей, — говорит Зинаида Александровна. — На все у нее времени хватало — и дочку воспитывать, и учиться без троек. Много сделано Любей, говоря «бумажным»

языком, «по сохранению контингента учащихся». А проще — она никогда не оставалась равнодушной, если кто-то из ее товарищей задумывал бросить учебу. Придет домой к человеку, беседует, убеждает. Глядишь, забудет девочка или парень про свое намерение, с новыми силами берется за учебу. Вот так своей убежденностью она и других заставляет поверить в необходимость знаний для человека. Вернулась в класс Оля Чернева, Таня Крошеницына. А ведь совсем было решили девочки уходить из школы. Кроме того, Люба ведет постоянную работу в правобережном Дворце культуры металлургов в активе по работе с молодежью комбината. Во всех вечерах, организованных активом для молодых рабочих, есть ее прямое участие.

Люба, улыбаясь, возражает:

— Да что Вы, Зинаида

Александровна! Мне же это просто нравится, вот я и стараюсь каждую свободную от учебы и работы минутку побыть во Дворце. А в этом году забот прибавится — дочка Валя в школу пойдет, в первый класс. Так что дальше нам с ней вместе учиться придется. А что вы удивляетесь, я не собираюсь прекращать учебу! Вот экзамены сдам, тогда уж точно решу, куда поступать.

Зинаида Александровна довольна Любей, как довольна она многими из своих учеников. Не случайно выпуск этот она считает одним из лучших по качеству за последние годы (а ей есть с чем сравнивать: педагогический стаж 31 год!). Многие выпускники из ее класса, которым учительница сумела привить постоянную потребность духовного роста, такие, как Любовь Шеметова, водитель автопогрузчика мартеновского цеха № 1

Владимир Коток, собираются продолжать учебу.

Но это, как говорится, планы на будущее. А пока все они замерли в ожидании того момента, когда им будут объявлены темы сочинений.

Директор обводит взглядом притихших выпускников и разрезает конверт:

— Первая тема: «Творцы новой жизни в изображении Шолохова». Вторая: «Бессмертный Пушкин — верный сын народа!». И третья: «Сила советской молодежи — в ее неразрывной связи с делами партии».

Выпускники подготовлены хорошо. Кто-то из них выберет последнюю тему. И он, этот человек, наверняка напишет глубокую, яркую работу. Ведь молодому рабочему есть что рассказать о своей, наполненной большими делами и планами, жизни.

**И. КИЯШКО.**

# Использование металлургических шлаков

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ — НА СЛУЖБЕ ПЯТИЛЕТКИ

Выход шлаков на заводах черной металлургии нашей страны достиг почти 70 млн. тонн. Из них в 1974 году переработано 33,3 млн. тонн доменных, а также 3,8 млн. тонн сталеплавильных и ферросплавных шлаков.

Переработка шлаков — важная народнохозяйственная задача. Ее успешное решение позволит перевести заводы на работу без шлаковых отвалов, обеспечить промышленность ценными строительными материалами и ежегодно экономить свыше 100 млн. рублей.

В 1974 году на Криворожском металлургическом заводе у доменной печи объемом 5000 кубических метров пущена установка припечной грануляции производительностью 1,5 млн. тонн в год. Основные технические отличия ее от подобных установок заключаются в следующем: применены эрлифты для подачи шлаководяной пульпы в обезвоживатель карусельного типа; шлак подсушивается воздухом в специальном бункере; в оборотном цикле вода не осветляется в отстойниках. Внедрение таких установок позволяет полностью гранулировать весь выпускаемый шлак. Экономический эффект при этом достигается в два раза больший, чем при подаче

шлака на грануляцию в ковшах.

Ждановские заводы «Азовсталь» и имени Ильича, а также Алапаевский металлургический комбинат выпускают фракционированный щебень из отвалных шлаков на упрощенных дробильно-сортировочных установках открытого типа. При этом извлекается металл. Представляет интерес использование нефракционированных мартеновских шлаков завода им. Ильича в качестве щебеночных смесей для строительства дорог. Дробление шлаков затрудняется из-за включений металла, приводящих к поломкам дробилок. В связи с этим институтами ВНИИСтройдормаш и ВНИИИлома разработаны конструкции специальных щековых дробилок, пропускающих недробимые тела. Такие дробилки будут испытаны в промышленных условиях на шлаках НЛМЗ.

Опыт ММК по двухстадийному извлечению металла из сталеплавильных шлаков рекомендован для широкого внедрения. На нашем комбинате разработан также эффективный способ защиты доменного шлака от затвердевания в ковшах путем вспенивания поверхности расплава водой. При толщине вспененного слоя 150—300

миллиметров в течение 2 часов корка практически не нарастает, и выход расплава на грануляцию увеличивается.

На грануляционной установке ММК осваивается технология водовоздушной грануляции шлака, позволяющая ускорить опорожнение ковшей, снизить расход воды на грануляцию и уменьшить влажность продукции.

На нашем комбинате используется 3,1 млн. тонн в год (86,2 процента) доменного шлака. Шлак мартеновского производства (3,3 млн. тонн в год) вывозится в отвалы. Отвалы шлаки комбината, как показали исследования ряда научно-исследовательских институтов, пригодны для дорожного строительства. Их переработку целесообразно организовать по опыту заводов «Азовсталь» и им. Ильича, производящих фракционированный шлаковый щебень. Для этой цели приобретен комплект передвижного дробильно-сортировочного оборудования, с помощью которого можно перерабатывать до 800 тыс. тонн шлаков в год. Мартеновский шлак, прошедший магнитную сепарацию, может быть успешно использован дорожностроительными организациями и в нефракционированном виде, а ковшевые остатки доменного шлака — в минераловатной промышленности.

Во второй половине мая комбинат начал отгрузку отвалных шлаков комбината потребителям.

**В. КОЛОМИЦ,**  
начальник участка  
переработки шлаков  
ЦЗЛ.

## На правом фланге пятилетки

В трудных условиях работали в мае трудящиеся прокатного отделения листопркатного цеха № 2, т. е. обеспечение трехклетового стана и агрегатов резки металлом производилось двумя мостовыми кранами вместо трех. Но тем не менее коллектив месячный план выполнил. На наиболее ответственных участках в этот период работали самые опытные машинисты цеха. Среди них — ударник коммунистического труда Иван Григорьевич Драгунов, который обеспечивал металлом трехклетовой стаи и агрегаты резки № 2, № 3 и № 7.

На снимке: Иван Григорьевич ДРАГУНОВ.  
Фото Ю. Валабанова.



## НАМ ОТВЕЧАЮТ

### „ГЛАВНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ“

Заметка проработана сталеварскими бригадами на сменно-встречном собрании.

Плакаты, выпущенные с отклонениями от технологических инструкций, разбираются на совещаниях по качеству.

С целью снижения брака I передела и улучшения качества поверхности слитка в цехе совместно с работниками ЦЗЛ проводятся исследовательские работы.

**О. КОРНЕЕВ,**  
начальник мартеновского цеха № 2.

### „В НОТ НЕТ МЕЛОЧЕЙ“

Факты, изложенные в заметке, соответствуют действительности.

Ведение недопоставки рабочих валков для трехклетового стана с завод-

поставщиков (на 1 января 1976 года было всего 23 новых валка) были созданы трудности в работе. В 1976 году запас валков доведен до 53, и положение улучшилось, но нормальный, не снижаемый запас — до 88 валков — еще не восстановлен.

В связи с реконструкцией пятиклетового стана ЛПЦ № 3 принято решение установить существующий размотыватель и транспортер пятиклетового стана на трехклетовой стаи ЛПЦ № 2. Магнитогорский Гипромет прорабатывает вопрос установки этого оборудования в ЛПЦ № 2. В пролете станом ЛПЦ № 2 производится установка нового крана грузоподъемностью 35 тонн.

**А. ДОВРОНРАВОВ,**  
зам. главного прокатчика.

### „ХОТЕЛИ, КАК ЛУЧШЕ“

Факты, изложенные в корреспонденции, имели место. В настоящее время вака на изготовление 5 и 6 групп нагревательных колодцев выдан управлению Востокметаллургмонтаж, которое по мере изготовления металлоконструкций будет устанавливать их к месту реконструкции автотранспорта.

**В. КУДИМОВ,**  
начальник обжимного цеха № 2.

## ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ Назначения

Инженер ЛИТОВЧЕНКО Алексей Потапович освобожден от должности начальника листопркатного цеха № 3 и назначен главным прокатчиком комбината.

Инженер КУВШИНОВ Василий Андреевич назначен начальником листопркатного цеха № 3.

Инженер КОТЕЛЬНИКОВ Станислав Федорович назначен заместителем начальника ЛПЦ № 3.

Инженер ПРАТУСЕВИЧ Александр Ефимович освобожден от должности начальника листопркатного цеха № 5 и назначен заместителем главного инженера комбината по автоматизированным системам управления.

Инженер ШИЧКИН Иван Никитич освобожден от должности начальника листопркатного цеха № 2 и назначен начальником листопркатного цеха № 5.

Инженер ЕСИПОВ Иван Васильевич назначен начальником листопркатного цеха № 2.

Известный магнитогорский писатель Станислав Васильевич Мелешин закончил работу над новой повестью «Баюшкин идет на Вы». В ней рассказывается о любви, о жизни людей огненной профессии — металлургах.

Предлагаем вниманию нашего читателя новую работу прозаика Станислава Мелешина.

# БАЮШКИН ИДЕТ НА ВЫ

Станислав МЕЛЕШИН — Маленькая повесть

Выехать за город на массовку отказался только сталевар Баюшкин.

По прозвищу «Верста», нескладный длинноногий парень с тихим виноватым лицом, долго не соглашался и, бросая голубые взоры на решетчатые закопченные стекла крыши мартеновского цеха, смущенно ссылался на неотложные домашние дела, нездоровье, неожиданный приезд родственников, огордную маяту и просто нежелание терять заслуженный день отдыха, мол, проведет этот день как он хочет, в общем, приплетал бог знает что, лишь бы Жолудев, член месткома, отвязался.

Жолудев — его подручный, не отвязывался. Он насадал медведем, рубил воздух широкой ладонью, расхваливая почти еще летнюю зелененькую травку-муравку, давил на сознательность, на святое чувство товарищества, торопясь и как бы захлебываясь, бросал своим басом в бледное лицо Баюшкина тяжелые, как булыжники, укорины, мол, нельзя отрываться от коллектива, мол, необходимо всем работать и веселиться плечом к плечу, и порядком устав, хотел добить неотразимым, по его мнению, весомым аргументом: «Выпьем, как следует, «Я люблю тебя жизнь» или «Шумел камыш» затянем всем обществом, в котором на лоне природы и начальство пьет без оглядки».

Уломал-таки, настырный Жолудь, хотя и знал, что Баюшкин непьющий.

Они стояли на чугунных плитах рабочей площадки около бачка с газировкой и поочередно пили шипящую воду и кричали друг на друга под скрежет и грохот завалочной машины, размахивая руками, словно решали какую очень важную производственную проблему.

Жолудев пил много и жадно, отдуваясь и фыркая, поднимал пустую кружку над головой, гремел длинной цепочкой. Баюшкин отметил: если кружка пуста — цепочка звенит, а еще заметил впервые, что у члена месткома один глаз косит, смотрит как бы отдельно от второго, не в ту сторону. Ему стало как-то неловко и немного жаль Жолудева, вот тогда он и согласился поехать отдыхать на доно пригороды «плечом к плечу со всем обществом».

— Ну, вот и славно! — выдохнул Жолудев и ласково припечатал свою ладонь на худую чуткую спину Баюшкина, будто обнял.

Главной же причиной неохоты дополнять своей персоной массовку, чтобы культурное мероприятие было, по выражению подручного, «с охватом на все сто» и он стал бы тем последним гвоздем или заклепкой, когда мастера, закончив работу и отдышавшись, произносят: «Ну, все! Спокойно!» для Баюшкина являлось то, что он до нервной дрожи ждал этот воскресный день, чтобы увидеться с Флорой, студенткой пединститута.

Пригласить же ее на массовку он не то чтобы стеснялся, а просто знал: Флора с ним даже в рай не пойдет... Это уж точно. Она у него строго принципиальная!

Он до сих пор жалеет, что согласился поехать на эту массовку, и теперь вот кланет последними словами тот

бестолковый день, который назвал «днем чертополоха».

Помнит переполненный заводской слаженно поющий автобус, лихо мчавшийся по степному шоссе к голубым горам Урал-Тау, дебелию Полину — сестру Жолудева, лаборантку ЦЗЛ, с которой едва уместились на одном сидении. Все пели «Я люблю тебя жизнь», он один не пел по причине того, что сидел неудобно, на краешке, было горячо — от Полины веяло жаром и веселостью, а чтобы он не свалился, она придерживала его, властно обняв за шею своей волнующей, что-то обещающей рукой и шептала в ухо: «Сядь ко мне на колени...». На колени садиться он устыдился и, словно не расслышав ее просьбы, тоже запел, как ему показалось, громче всех. Орал, в общем.

И когда автобус остановился перед крутым спуском с горы и все выпрузились, уже на земле Полина отстала, затерялась в толпе, молча оглядывающей окрестное величье.

Отсюда, с высоты, взгляд растелился по голубой шелковой глади огромного спокойного озера, — словно опрокинулось на землю полнеба, сжатого зелеными горами и желтой степью. А говорили, что на нем все время играют бури...

Припомнились стихи в заводской газете рабочего поэта Юрия Петрова:

— Разыгралось окаянное,  
Не на шутку озеро

Банное —  
Бесшабашное,

непокорное...  
Тучи по небу ходят

черные.  
А в бору сильней слышен

волчий плач.  
Говорят, коней здесь

купал Пугач.

Вот, наверное, здесь, на травянистом пойменном лугу, где разместились массовка, и купал свое пыльное войско Емельян Пугачев.

Баюшкин тогда потянуло к воде, поплавать, понырять в сине-зеленые глубины. Он любовался далеким степным берегом с каменными лбами взгорий, словно обрубленных водой, рассматривал башкирское село в нескольких деревянных юрт, березы под горой и лодки, и плетни, щитами уходящие в озеро, и над ними светлым сторожем — чистое утреннее солнце. Славно было на душе среди зелени и озерной прохлады после дымного и душного города и огненных сталеварских ночей.

Широкая мягко-травяная поляна манила прилечь и забыться, или смотреть в огромное пустое небо, не обращая внимания на пылающие костры, волейбольную суматоху, громкую музыку и разудалую песню о том, мол, какая песня без баяна и какая Мария без Ивана, на веселых заядлых рыбаков, улыбающихся в лодках на озерную середину, гомон, говор, под шелканье пробок и звон посуды над обильной снедью и вкусным варевом под свободное неограниченное питание — его тянуло к природе.

Но Жолудев и Полина разыскали его, взяли под ручки, усадили на расстеленное одеяло и налили ему фужер красного вина. Штрафную! Он отпущивался, мол, я недобрый воробей, но потом махнул рукой, и под хохот Полины выпил, в груди сразу потеплело и на душе просветлело, чего уж тут ло-

маться, когда вокруг гуляют все цеховые — в общем, вся родня! И уже не запорозженное степной походной пылью, разморенное усталостью и прокаленное солцем войско Пугачева разместились на лоне природы, а рабочий класс! Почему же не выпить и рюмочку беленькой во здравие и славу его? Приятно, черт побери!

Баюшкин помнит, что он с непривычки быстро опьянел, каким-то образом опутился у воды, уселся на большую ярко-зеленую кочку с осокой и опустил руки в озеро. Вода у берегов была рыжеватой от глинистого дна и теплой, но он знал, что дальше начинаются страшные километровки глубины с мощными донными родниками — там холод и мрак.

Эх, испугаться бы, да крутом народ... Вот если отойти подальше... Нет, все равно увидят, засмеют — ведь последний день августа все-таки. А ему что? Он и дома плескался в ванне только холодной водой, охлаждая раскаленное мартеновским зноем тело.

Вот и сейчас он охлаждал руки и прищипывал ладони к горячему гудящему лбу, пока не увидел сбоку, рядом со своими руками чьи-то другие руки. «Ну, вот, уже и двоится!» — испуганно подумал он, но, приглядевшись, отметил, что те, вторые руки, были не такими худыми и жилистыми, как у него, а белыми и округлыми. Женские, догадался он, и поднял голову.

На него хитро и влюбленно смотрела Полина, стоя на коленях, чуть не терла тугую щекой о его щеку.

— Что же это ты, Федор Иванович, от общества где-то вдали хоронишься? — упрекнула и засмеялась сочным пухлогубым ртом.

И глаза ее смеялись, даже прищуренные лучились, сплошной розовый румянец темнел, заливая щеки и шею. Она отдувала губами золотые завитки волос за уши и успевала закреплять торопливо и накрепко шпильки в копну пышных соломённых волос, уложенных узлом на гордой, как говорят, королевской шее «Роза! Бутон, в — общем...», — отметил Баюшкин, любясь Полиной, и стеснительно проговорил, как пробормотал:

— Да... Вот... я температу-ру воды пробую наощупь.

Услышал в ответ ее гор-танный и грудной певучий голос:

— В гости не заходишь.

Раньше часто бывал.

— Некогда. Спроси, у брата, у Петра, после смены выспаться нету времени.

— А если ты, Феденька, меня вдруг полюбишь, ведь часто будешь навдываться?

— Сердцу не прикажешь.

— Слушай-ка, металлургия, пройдем на лодке по озеру?!

Ух, где-то мы на озере только вдвоем!..

— У меня водобоязнь...

Ничего не значащий вроде разговор, но он заметил, как погасли ее глаза и потух королевский румянец на сразу уставшем лице.

— Тогда давай вместе... поплаваем?!

— Простынешь, Поля. А мне потом за тебя отведать.

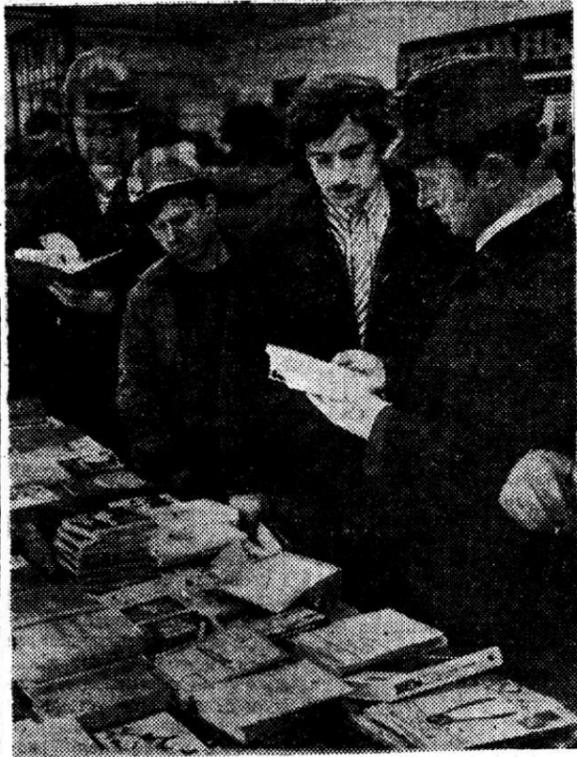
— А ты чихай на всех! Иди на Вы, как князь Владимир Мономах когда-то...

— Ну, какой из меня князь...

(Продолжение следует)

Во многих цехах комбината в определенные дни магазины Книготорга организуют продажу книг, где трудящиеся могут приобрести литературу по различным вопросам.

НА СНИМКЕ: трудящиеся доменного цеха у книжного киоска. Фото Н. Нестеренко.



### В народном университете

26 мая прошли итоговые занятия народного университета культуры в трех интернатах молодых рабочих комбината. В этот день в первом и третьем интернатах для зачисления на факультете этики и эстетики выступила Магнитогорская государственная хоровая капелла, а на факультете правовых знаний (2-й интернат) был организован вечер вопросов и ответов. Вел занятия бывший сотрудник милиции П. Жабин.

**В. ГОРБОВА,**  
заведующая массовым сектором правобережного Дворца культуры металлургов.

### Обмен опытом

В конце мая несколько сотрудников отдела детских учреждений вернулись из поездки в Киев и Таллин. Цель командировки — обмен опытом с работниками детских учреждений вышеперечисленных городов.

В Таллине, где побывали 8 наших сотрудников, обратило на себя внимание трудовое воспитание детей, кабинеты труда. В Киеве (9 человек) — художественное оформление помещений детских учреждений.

В скором будущем отчет о командировке получат все руководители детских садов нашего города.

**Р. СЕМЕНЧЕВА,**  
заместитель начальника ОДУ.

### Встречи с артистами

Хорошей традицией на коксохимическом производстве стали встречи с работниками искусства. Например, в мае у нас в гостях побывал заслуженный артист Армянской ССР Петросян, а 10 июня в красном уголке КХП состоится творческая встреча с артистами Хабаровского театра музыкальной комедии.

**Н. САМАРСКИЙ,**  
заместитель председателя профкома КХП.

### Вечера танцев

5 и 6 июня на стадионе «Малютка» открывается танцевальная площадка. Приглашаются все желающие на танцевальный вечер отдыха. Начало в 20 часов. (Танцевальная площадка работает в среду, пятницу, субботу и воскресенье).

## СПАСИБО ЗА КОНЦЕРТ

Недавно в колхоз имени Ленина приезжала концертная бригада шестого и седьмого листопркатных цехов во главе с комсоргом В. Ахмадиевым и художественным руководителем Н. Полуяхтовым. Ребята выступили с праздничными концертами в двух бригадах колхоза: перед животноводами и полеводцами.

Продуманная, хорошо подготовленная концертная программа была принята слушателями с большим вниманием. Самостоятельные артисты покорили нас не только

своим певческим талантом, но и своей скромностью, простотой. Хорошее это дело — создавать у людей отличное настроение.

От имени колхозников говорим большое спасибо за то праздничное настроение, которое они подарили нашим колхозникам!

**М. ХАМИТОВ,**  
секретарь парткома колхоза имени Ленина.

**Ю. БАЗАРОВ,**  
секретарь комитета ВЛКСМ колхоза имени Ленина.

### РЕПЛИКА РАБОЧИХ

## НЕПРОЛАЗНАЯ ГРЯЗЬ

Приятно, направляясь в цех, или после рабочей смены, пройтись по чистым, озелененным тротуарам, но, многие из нас, работников ЛПЦ № 3, этого удовольствия лишены. Тротуары и дорожки, ведущие в цех от остановки «Брусковая» до восьмой проходной, никогда не убираются, не поливаются, словом, делается все для того, чтобы росли кучи мусора, а у моста через Башки

скапливалась грязь. Это не только неприятно, но и опасно. Особенно в ночное время. Абсолютное большинство фонарей, установленных вдоль дороги, давно не светит. Может, коллектив цеха благоустройства поможет ликвидировать указанные недостатки? Будем очень благодарны.

**Группа рабочих третьего листопркатного цеха.**

## Необходимо знать

Основная задача аварийно-диспетчерской службы «Магнитогорскмежрайгаз» — выполнение аварийных заявок, которые принимаются по телефону 0-4 и 7-09-23 круглосуточно. В первую очередь выполняются заявки из мест, где могут возникнуть аварийные ситуации. К таким заявкам относятся: запах газа в подвале, подъезде, квартире, у дома, на улице, взрыв газовой смеси, отравление продуктами сгорания, пожары, прекращение подачи газа.

При обнаружении запаха газа нужно принять все меры безопасности, перекрыть

кран перед приборами и краники на приборе, не вносить огня, не включать и не выключать эл.-освещение, проветрить помещение, открыв двери и окна.

Если обнаружен запах газа вне помещения (у дома, на улице, на остановке), то нужно оцепить эту территорию, не допускать прохожих, проезда машин по этому участку. Во всех случаях необходимо как можно быстрее сообщить в аварийно-диспетчерскую службу, выполнить все требования диспетчера и ждать приезда аварийной бригады.

**ПОЗНАКОМИТЬСЯ** с Днепром, с расположенными вдоль его берегов городами и селами вам поможет поездка по маршруту: «Днепропетровск — Очаков». В зеленом убранстве парков и скверов, на обоих берегах Днепра раскинулся город Днепропетровск (бывший Екатеринослав).

После 6-дневного пребывания в Днепропетровске туристы переезжают в Очаков, который расположен на берегу Черного моря в 55 километрах от Одессы и в 70 километрах от Николаева.

За время пребывания в Очакове (12 дней) туристы познакомятся с историей города, оваянной славой Суворова и Шмидта, совершат прогулки на катере, побываю в городах Одессе и Николаеве.

Проживают туристы в пан-

сионате «Кооператор» в 3-6-местных комнатах, находящихся в 400 метрах от моря. Песчаные благоустроенные пляжи, обилие фруктов, прекрасный климат привлекают сюда многочисленных отдыхающих.

На крайнем востоке Средней Азии лежит Киргизия — страна высоких гор и обширных долин. Своеобразна природа Киргизии. Горные хребты рассеяны глубокими ущельями и бурными реками. Здесь можно увидеть альпийские луга, горные степи, леса из тьяншанской ели и грецкого ореха, заросли арчи. Гребни высоких горных цепей покрыты вечными снегами, сверкающими под яркими лучами солнца. Горы Фрунзе — столица четырехжды орденосного Киргизстана — утопает в зелени и недаром его называют город-сад.

После 4-дневного пребывания во Фрунзе туристы поедут на отдых к озеру Иссык-Куль — одному из самых больших и самых глубоких высокогорных озер мира. Оно никогда не замерзает. Зимой здесь можно увидеть стаи белых лебедей.

Озеро Иссык-Куль расположено на высоте 1609 метров над уровнем моря. Длина его 183 км, ширина достигает 60 км, глубина до 702 метров. Горные хребты ограждают котловину от проникновения холодного и жаркого воздуха, поэтому побережье озера не знает ни суровых морозов, ни изнуряющей жары.

Обилие зелени, песчаные пляжи, лечебные грязи — все это в сочетании с инте-

ресными прогулками по живописным ущельям, рыбной ловлей, купаньем и катаньем по озеру на лодках делают отдых очень привлекательным.

Красивы и богаты казахстанские земли. Казахстан поражает не только своими размерами, но и природными контрастами. Ведь самые северные точки республики лежат на той же широте, что Москва и Казань, а южные — на широте Мадрида, Стамбула и Баку. Когда в южных долинах уже зацветает урожай, на севере трещат морозы.

Столица республики Алма-Ата расположена на высоте 700—900 метров над уровнем моря. Город имеет большую историю. В свое время небольшой населенный пункт Алматы был расположен на важном караванном пути.

Алмату, точнее Алматы — на казахском языке значит «яблоневый». Алма-Ата стоит в первом ряду «зеленых» городов страны. Он прекрасен в любое время года. Здесь вас ждут интересные экскурсии, поездки в урочище «Медое», где находится знаменитый высокогорный каток, увидите Алма-Ату с высоты птичьего полета (подъем по канатной дороге).

На юго-востоке нашей Родины раскинулась республика солнца и хлопка — Узбекистан. Неисчислимы богатства ее природы: «белое золото» — хлопок, абрикосы, румяные персики, виноград, душистые дыни привлекают сюда многочисленных туристов. Но главное богатство — это история Узбекистана. Туристы побывают в древнем и в то же время молодом Ташкенте, в Ферганской долине — жемчужине Средней Азии, познакомятся с городами: Чимкент, Самарканд, Бухара, памятниками средневековья, прекрасным ансамблем Шахи-Зинды, усыпальницей Гур-Эмира, мавзолеем Биби-Ханум.

Много интересных встреч ждет туристов по маршруту: Чимкент — Ташкент — Самарканд — Бухара. И если у вас скоро отпуск и вы хотите интересно его провести, то приходите к нам по адресу: Магнитогорск, Кирова, 70. Бюро путешествий и экскурсий, тел. 3-00-12, 3-52-56.

**Ф. ПОРИНА,**  
старший методист бюро путешествий и экскурсий.

### ГДЕ ВЫ СМОЖЕТЕ ОТДОХНУТЬ

## ЗОВУТ ПУТИ - ДОРОГИ

Алмату, точнее Алматы — на казахском языке значит «яблоневый». Алма-Ата стоит в первом ряду «зеленых» городов страны. Он прекрасен в любое время года. Здесь вас ждут интересные экскурсии, поездки в урочище «Медое», где находится знаменитый высокогорный каток, увидите Алма-Ату с высоты птичьего полета (подъем по канатной дороге).

На юго-востоке нашей Родины раскинулась республика солнца и хлопка — Узбекистан. Неисчислимы богатства ее природы: «белое золото» — хлопок, абрикосы, румяные персики, виноград, душистые дыни привлекают сюда многочисленных туристов. Но главное богатство — это история Узбекистана.

Туристы побывают в древнем и в то же время молодом Ташкенте, в Ферганской долине — жемчужине Средней Азии, познакомятся с городами: Чимкент, Самарканд, Бухара, памятниками средневековья, прекрасным ансамблем Шахи-Зинды, усыпальницей Гур-Эмира, мавзолеем Биби-Ханум.

Много интересных встреч ждет туристов по маршруту: Чимкент — Ташкент — Самарканд — Бухара. И если у вас скоро отпуск и вы хотите интересно его провести, то приходите к нам по адресу: Магнитогорск, Кирова, 70. Бюро путешествий и экскурсий, тел. 3-00-12, 3-52-56.

**Ф. ПОРИНА,**  
старший методист бюро путешествий и экскурсий.

### ГАЗ В ВАШЕЙ КВАРТИРЕ

Несоблюдение элементарных правил пользования газовыми приборами приводит к несчастным случаям и авариям. По улице Менделеева дом 23, кв. 13 хозяйка квартиры приобрела у родственников портативную газовую плиту с баллоном. Не зная правил пользования газовой плитой, заговорила квартиру, произошло воспламенение газа, пожар. Поселок Дзержинского, переулок Орский, дом 2а. Произошла утечка газа через соединительный шланг (шланг не соответствовал ГОСТу). Были загазованы комнаты до-

ма. В результате — взрыв газовой смеси.

В газопроводах нашего города может появиться утечка газа из поврежденного участка. В связи с подготовкой к такой ситуации преследуются учебные тренировки раз в квартал со службами города. Активно участвуют в этих мероприятиях пожарная команда, скорая помощь, милиция.

Но все же главное — внимательное отношение к газовым системам самих горожан. В этом — залог нормального и безопасного пользования газом.

**В. АТАМАСОВ,**  
начальник смены АДС «Магнитогорскмежрайгаз».

**Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО**

### ОБЪЯВЛЕНИЕ

6 июня в 10 часов в парке культуры металлургов состоится национальный татаро-башкирский праздник «Сабантуй». В программе концерты татаро-башкирских коллективов художественной самодеятельности, на левобережном стадионе «Металлург». Встречи борцов на приз «Батыр Сабантуя 1976».

Коллектив сортопркатного цеха глубоко скорбит по поводу смерти бывшего начальника смены КОРЧАГИНА Тимофея Спиридоновича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

**пишите, звоните, приходите  
наши органы:**

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.  
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; обще-3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолaborатория — 3-14-42.