

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 80 (5899)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 6 июля 1976 года  
Цена 2 коп.

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС  
ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

За прошедшую неделю победителями в соцсоревновании признаны коллективы известняково-доломитового карьероуправления (сверх плана произведено 5946 тонн), мартеновского цеха № 2 (сверх плана выплавлено 518 тонн стали), второго листопрокатного цеха (сверх плана — 286 тонн листа), цеха ремонта металлургических печей (на ремонте 7-го и 22-го мартеновских агрегатов при хорошем качестве работ сэкономлено 23 часа), фасонно-вальце-сталелитейного цеха (план семи дней выполнен на 120 про-

центов), КМШЭ (экономлено при ремонте станом 20 часов и при ремонте кранов 12 часов), мебельного цеха (план недели выполнен на 108 процентов, сверх плана произведено продукции на 3000 рублей), цеха горного транспорта (план по отгрузке продукции выполнен на 104,5 процента).

По агрегатам победителями признаны коллективы аглофабрики № 1, коксовых батарей №№ 3-4, доменной печи № 7, мартеновских печей №№ 5, 14, 28, слябинга, стана «500».

## ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

### ЧУГУН

Успешно справились с заданием первого дня июля бригады горновых А. Кузнецова, С. Денисова и А. Арчибасова седьмой доменной печи. Сверх задания было выплавлено в этот день свыше 300 тонн чугуна.

### СТАЛЬ

Свыше 450 тонн сверхпланового металла записали первого июля на свой счет сталеплавильщики первого мартеновского цеха. Наибольший вклад в сверхплановые тонны стали внесли сталеварские бригады двухванного сталеплавильного агрегата № 29 (270 тонн) и мартеновской печи № 34 (140 тонн). В этот день на передовых агрегатах работали экипажи сталеваров А. Петрова, В. Громова, И. Ляшко, В. Головкина и других.

### ПРОКАТ

На четырехклетевом стане пятого листопрокатного цеха первого июля было прокатано сверх плана свыше 400 тонн металла. Среди бригад стана в этот день сработала лучше других бригада старшего вальцовщика А. Дощечкина.

Коллектив, обслуживающий термические печи цеха, обработал сверх плана в этот день свыше 440 тонн металла. Здесь отличились термист Н. Медведев, машинист крана А. Разумовский и другие.

### ВЧЕРА

При плановом оменном задании 2200 тонн коллектив бригады № 4 адьюстажа сортопрокатного цеха отгрузил потребителям 3100 тонн. Возглавляет бригаду мастер Н. Русаков, авторитет умелых производственников давно закрепился за бригадиром отгрузки В. Осокиным, машинистом партгрупоргом А. Юлаевым.

С начала месяца взяли ударный темп труженики стана «500», за 4 дня прокатано дополнительно около 600 тонн. В авангарде социалистического соревнования — коллектив бригады № 2, руководит которой мастер производства Б. Громова. Костяк коллектива составляют такие мастера своего дела, как старший вальцовщик А. Строев, резчик-правильщик И. Мельников, оператор М. Новикова, нагревальщик Е. Резанов, резчик В. Воробов.



В третьем листопрокатном цехе с большим уважением говорят о старшем аппаратчике агрегата электролитической очистки металла Константины Викторовиче Савинкове.

Отличный специалист, ударник коммунистического труда К. В. Савинков член горкома КПСС, член партийного бюро цеха, партгрупорг бригады. НА СНИМКЕ: К. В. Савинков. Фото Н. Нестеренко.

А на стане «300» № 1 за 4 дня июля выделяется коллектив бригады № 4 — сверх графика произведено около 150 тонн. Мастером здесь А. Хасанов, большую работу в мобилизации коллектива на ударный пруд проводит партгрупорг механик С. Галлутидинов, в числе наилучших производственников — старший вальцовщик Е. Родин.

В. РЫЖКИН, секретарь партбюро сортопрокатного цеха. Успешно справились со строительными-ремонтными работами труженики ремонтно-строительного цеха, занятые на ремонте слябинга. Здесь отличилась бригада бетонщиков, где бригадиром Н. Г. Тарута. Сменная выработка этого коллектива составила на ремонте в среднем 140 процентов. Хорошо работали бетонщики этой бригады В. И. Савчук, М. М. Кураков и другие. А. ВИНУКОВ.

### НА РЕМОНТЕ ПЕЧИ

Вспыхивают огоньки электросварки, фигуры ремонтников затерялись в хитросплетениях различных труб, балок мартеновского агрегата. Темп работ очень высок. Вот ведут вдоль стены кладку огнеупорщины ЦРМП, работа близится к завершению, а там, где раствор уже затвердел, укладывают металлургические уголки слесари первого цеха ремонта металлургического оборудования. Более суток стоит 22-й мартеновский агрегат.

— Наши производственники с пониманием относятся к своим задачам, — говорит мастер производства ЦРМО № 1 Николай Николаевич Климов. — Примеры? Да взять хотя бы бригаду слесарей Григория Андреевича Канунникова. На недавнем ремонте 7-й мартеновской печи на установке плиты сталевогопускного отверстия коллектив, состоящий из 5

человек, значительно опередил график. За смену была снята старая плита, собрана новая и зачищена. Сам Канунников почти на 130 процентов выполняет ежемесячно норму. Бригадир заслужил уважение коллектива не только за сметку и трудолюбие, но и за доброжелательность, умение понять человека. К примеру, неоднократно совершал прогулы, спазывал, не с лучшей стороны зарекомендовал себя и в быту молодой рабочий Бычков. Дело дошло до увольнения, но вот Бычкова взял под контроль Канунников — и этот рабочий стал трудиться лучше, одним словом, наша бригада теперь уверена в нем.

...Фронт работы обширен. Кроме ремонтов, положенных по графику — в двое суток одна печь, — бригаду мастера Климова часто перебрасывают на аварийные участки комбината. К примеру, совсем недавно пришел вызов из копрового цеха № 1 — сломался пресс. Коллектив бригады показал на этом ремонте неплохие результаты. Бывает, когда одновременно обновляются два, а то и три сталеплавильных агрегата.

Окончание на 2-й стр.

### Итоги конкурса

На комбинате завершился очередной смотр-конкурс по рациональному использованию воды и охране водного и воздушного бассейнов от загрязнений.

В ходе смотра-конкурса трудящиеся комбината подали 1860 рационализаторских предложений. 1294 предложения уже внедрены в производство.

В результате внедренных предложений ожидается экономия в год: технической воды сорок три миллиона кубических метров, пожарно-питьевой воды четыре миллиона семьсот семьдесят две тысячи кубических метров. Экономический эффект составит 1 158 430 рублей.

Также были выявлены и лучшие коллективы среди цехов и производств. Первое место присуждено коллективу коксохимического производства, второе — горно-обогатительному производству и цеху водоснабжения комбината, третье — листопрокатным цехам: третьему, пятому и шестому.

Ю. ПОПОВ.



Итоги выполнения производственного плана за июнь и 6 месяцев 1976 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
	Июнь	6 мес.		Июнь	6 мес.		Июнь	6 мес.
Чугун	100,3	100,3	Чугун	100,7	100,8	Чугун	100,1	100,3
Сталь	100,1	100,3	Сталь	96,6	99,6	Сталь	100,5	100,8
Прокат	100,0	100,1	Прокат	98,9	100,0	Прокат	100,4	100,8
Кокс	100,2	100,3	Кокс	100,3	101,0	Кокс	101,6	102,3
Руда	100,7	101,1	Руда	101,9	100,7	Руда	100,3	100,6
Агломерат	100,6	100,6	Агломерат	100,4	100,6	Агломерат	100,8	101,3
Огнеупоры	100,2	98,8	Огнеупоры	105,0	102,2	Огнеупоры	94,0	98,0

Итоги выполнения производственного плана за июнь 1976 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменная печь № 2	100,3	Доменная печь № 1	100,8	Доменный цех № 1	100,0
Доменная печь № 3	100,1	Доменная печь № 3	100,4	Доменная печь № 4	100,2
Доменная печь № 4	100,4	Доменная печь № 2	100,8	Доменная печь № 3	101,8
Доменная печь № 6	100,1	Мартеновский цех	96,4	Мартеновский цех № 2	100,0
Доменная печь № 7	100,3	Мартеновский цех	96,4	Мартеновская печь № 17	100,7
Мартеновский цех № 2	100,0	Мартеновская печь № 2	98,2	Мартеновская печь № 10	94,2
Мартеновский цех № 3	100,2	Мартеновская печь № 3	98,3	Мартеновская печь № 7	98,7
Мартеновская печь № 2	100,3	Мартеновская печь № 8	97,7	Мартеновская печь № 15	102,2
Мартеновская печь № 3	100,4	Мартеновская печь № 15	102,2	Обжимный цех	98,8
Мартеновская печь № 11	100,1	Обжимный цех	98,8	Блюминг № 2	95,0
Мартеновская печь № 12	99,5	Блюминг № 2	95,0	Бригада № 2 блюминга № 2	93,9
Мартеновская печь № 13	101,0	Бригада № 2 блюминга № 2	93,9	Среднелистовой стан	92,5
Мартеновская печь № 18	101,0	Среднелистовой стан	92,5	Стан «500»	93,2
Мартеновская печь № 22	90,3	Стан «500»	93,2	Копровый цех № 1	95,0
Мартеновская печь № 25	100,8	Копровый цех № 1	95,0	ЖДТ	98,9
Обжимный цех № 1	96,6	ЖДТ	98,9	Листопрокатный цех	102,2
Блюминг № 2	95,0	Листопрокатный цех	102,2	Среднесортный стан	100,1
Бригада № 2 блюминга № 2	93,9	Среднесортный стан	100,1	Копровый цех	96,8
Среднелистовой стан	92,5	Копровый цех	96,8	ЖДТ	101,1
Стан «500»	93,2	ЖДТ	95,8		101,4

**СЕГОДНЯ** главное в нашей работе — это качество металла, который мы выплавляем, уровень его потребительских свойств, полное выполнение заказов народного хозяйства.

В этом плане коллектив нашей бригады накопил некоторый положительный опыт. Еще в прошлом году, опираясь на этот опыт, бригада, работающая на 21-й мартеновской печи, решила дать гарантию выполнению каждого заказа. Слова наши не разошлись с делом. Прошел год. И все 100 процентов плавок были выданы строго по заказам.

Я сейчас задумываюсь, могла ли родиться такая инициатива пять-шесть лет

щего года на 0,8 процента и составил 99,3 процента. Производство беззаказного металла только в третьем мартеновском цехе было сокращено более чем на 30 тысяч тонн.

Наверняка десятки предприятий — потребителей магнитогорской металлопродукции своевременно получили свои заказы благодаря развернувшейся среди металлургов соревнованию за строгое соблюдение дисциплины поставок. За это время улучшили работу по заказам и сталеплавильщики первого мартеновского цеха. Здесь незаказанной стали было выпущено в 1975 году примерно на полпроцента меньше, чем в предыдущем.

сменно-встречных собраниях. В 1976 году наш коллектив принял высокие социалистические обязательства и опять главной строкой их было: выплавлять весь металл по заказам, высокого качества, с минимальными затратами.

Наша бригада решила, кроме того, выдать сверх плана 250 тонн стали, увеличить средний вес плавки на одну тонну, повысить стойкость свода печи на 15 плавок по сравнению с достигнутым в 1975 году, уменьшить потери от брака в прокате на 15 процентов. Мы также дали слово за счет совершенствования технологии выплавки стали, рационального ведения тепло-

свое чувство ответственности за порученное дело — это непреложное условие в большом важном деле.

Ну, что значит, скажем, хоть не на много отступит от требований технологических инструкций, особенно в период доводки, раскисления и выпуска плавки? Не возьму, допустим, в положенное время пробу металла — это может привести впоследствии к «непопаданию» в заданный химанализ, к выгоранию углерода. Не зря же по инструкции положено через определенные промежутки времени брать пробу и контролировать процесс угара углерода.

Очень важно следить за шихтовкой плавки, знать до последней тонны, сколько завалено в печь лома, сколько залито чулуна, чтобы не допустить ошибки при раскислении. Бывает, что при завалке лома попадают мутьды с негабаритным ломом: в завалочное окно печи не проходят. Сталевар обязательно должен учесть, что часть лома возвращается на шихтовый двор, и для того, чтобы вес садки не получился меньше, необходимо добавить недостающий лом. Не сделать такой поправки — значит, открыть путь к выпуску беззаказной плавки.

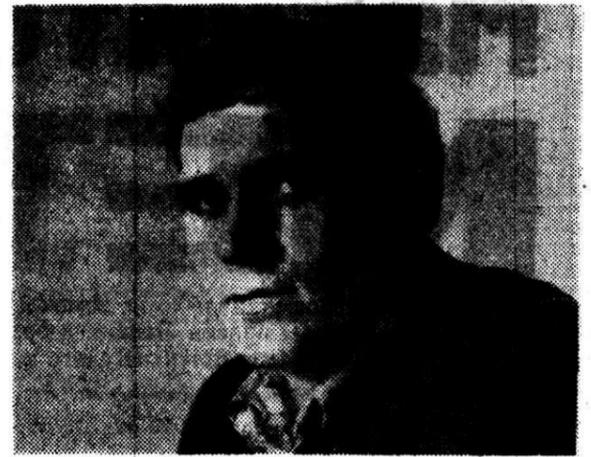
Усилиями одной только сталеварской бригады трудно рассчитывать на успех. В борьбе за стопроцентное выполнение заказов необходимы общие усилия всех служб мартеновского цеха. Своевременное и качественное обеспечение печей шихтовыми, полировочными, заправочными материалами, жидким чугуном и раскислителями зависит от коллектива шихтового двора, миксерных, железнодорожных, многого зависит от механико- и электрослужб, от работы огнеупорщиков. Необходимо также четкое взаимодействие обслуживающего персонала — машинистов заливочных кранов, завалочных машин.

В движении за стопроцентное выполнение заказов нет мелочей. Требуется повышение качества работы всего коллектива цеха, каждого дружка. Сплоченность бригад на печах и на других участках цеха, товарищеская взаимовыручка, стремление каждого рабочего внести свой посильный вклад в общее дело — в этом заключается сила движения. В этом мы убедились на своем опыте. В своей бригаде на подручных Юрия Кузнецова и Петра Мясина я могу положиться без всяких сомнений — не подведут.

Трудно переоценить роль мастера производства в борьбе за стопроцентное выполнение заказов. Роман Борисович Радужский, мастер нашего блока печей, несет на своих плечах груз большой ответственности за качество работы трех бригад. Поддержка мастера имела огромное значение в успехе нашего начинания, в его широком распространении. Четко выполнял все указания такого грамотного и опытного специалиста, сталевары нашего блока вплотную подошли к намеченной цели.

Сейчас, когда соревнования за стопроцентное выполнение заказов народного хозяйства получило широкое распространение и поддержку, приятно, что в этом деле мы были первыми. Спор нет, начинать было нелегко, но сейчас силы наши умножились многократно, потому что борьба за стопроцентное выполнение заказов стала передним краем соревнования.

**М. ИЛЬИН,**  
сталевар мартеновской  
печи № 21.



## СТАНОВЛЕНИЕ

Служба подходила к концу, и в эти томительные последние дни армейского срока мысли Евгения были все более заняты планами на будущее. Необходимо было подобрать специальность. До призыва на флот определенной профессии он не освоил. Сослуживец Анастасий Серошапов, до флота работавший помощником машиниста тепловоза на ММК, предложил Смердову ехать после демобилизации вместе с ним, в Магнитку. Предложение было принято.

Так в 1961 году пришел Евгений подручным разливщика во второй мартеновский цех. Как и всякому новичку, ему трудно далась первая рабочая будня. Но старший разливщик Иван Кондратьевич Олейник, один из старейших, авторитетных специалистов цеха, не жалел усилий для того, чтобы раскрыть ему все секреты разливки стали. Смердов был трудолюбивым, сообразительным парнем, и дело пошло.

Чтобы стать хорошим разливщиком, важно искать взаимодействие с другими членами бригады — труд у нас коллективный — с машинистами кранов, с подготавителями составов, необходимо постоянно повышать технические знания, — так считает теперь Евгений Михайлович Смердов. От подручного он вырос до старшего разливщика, а затем до мастера — и все это за 5-6 лет.

Начинал он в первой бригаде блока печей № 7 — 13, потом, когда его назначили мастером, в третьей

бригаде, проработал там около трех лет. Но все-таки тянуло его к старым товарищам и поэтому, когда в первой бригаде мастер ушел на заслуженный отдых, он с радостью согласился на перевод.

Коллектив этот за последние год-два сильно «разбавился» молодежью. У многих не хватало опыта, случались срывы. Учились на ошибках. Но замечал Смердов и важнейший «плюс» молодежи — энтузиазм, огонь в работе, а это постепенно, по мере того, как росло мастерство молодых, явилось залогом успехов.

Дружным и спаянным коллективом себя коллектив первой бригады — заслуга в этом Смердова как мастера очевидна. Один из важнейших показателей работы разливщиков — не транзит слитков — в среднем за месяц составляет менее трех процентов. Чаще других бригад блока этот коллектив лидирует в социалистическом соревновании. И в эти дни, предшествующие профессиональному празднику металлургов, бригада трудится с особым подъемом.

Оно и понятно. Здесь работают люди, полюбившие профессию, для которых осознанной необходимостью стало желание трудиться в полную силу, так, как выполняет свои обязанности мастер производства Евгений Михайлович Смердов.

**В. КУРКИН.**  
**НА СНИМКЕ:** мастер  
разливки Евгений Михайлович Смердов.  
Фото Н. Нестеренко.

## НА РЕМОНТЕ ПЕЧИ

— Летний сезон для нас особенно напряженный, — делится и. о. старшего мастера Владимир Васильевич Трубенков, — повышенная температура окружающего воздуха, замедленное охлаждение остановленной печи — на полном ходу другие мартеновские агрегаты, словом, требуется особый настрой, особо ценным становится фактор межбригадного социалистического соревнования. Своеобразное трудовое соперничество существует у нас и со смежниками — огнеупорщиками ЦРМП. Оно и понятно: труд наш настолько взаимосвязан, что отставание одного цеха влияет и на общий результат.

Вот и теперь приближается начало кладки свода, ожидают своего момента огнеупорщики, поэтому поторопливаются с укладкой балок ремонтники ЦРМО № 1. А совсем рядом несколько рабочих из цеха ремонта металлургических печей уста-

навливают леса — готовят фронт работ для слесарей.

Обрастает кирпичной кладкой каркас печи, наверху «колдуется», сплетая паутину металлоконструкций охлаждаемой арматуры, слесари. Скоро эстафету ремонта у третьей бригады примет бригада № 2. Поведет работу, не снижая темпа. В этой бригаде, как и в третьей, трудятся замечательные производственники. Для бригады Валея Ахметхановича Ахметханова перевыполнение задания — закон. А с него берут пример, стараются добиться не меньших результатов.

Потом в ночную смену начатое предыдущими бригадами продолжит коллектив 4-й бригады. И здесь есть заделы соревнования — к примеру, бригадир Юрий Александрович Подвилов, Алекс-наставник.

..И, наконец, вспыхнет огонь в обновленной печи, распечется по изложницам сталь. И в этих тоннах будет доля труда ремонтников ЦРМО № 1.

**К. ИВАНОВ.**

## Трудовые традиции — на службе пятилетки

# РАБОЧАЯ ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА



назад и прихожу к выводу: нет, тогда мы к этому еще не были готовы. Сейчас это государственной важности дело завладело сознанием каждого, стало его личной заботой. Соревнование за полное соблюдение заказов все равно должно было начаться: к нему мог призвать и какой-нибудь другой сталевар. Но у нашей бригады уже была основа — прочная, доказательная. Еще в 1974 году наш коллектив не выдал ни одного ковша беззаказного металла.

Я хорошо помню собрание, на котором наш коллектив принимал на себя высокие обязательства, помню настроение людей — одно горячо отзывалось на наш призыв, другие не сразу дали «добро» идее. Но как бы то ни было, а наше обращение задело каждого. Первым, кто принял наш вызов, был сталевар соседней, двадцать второй печи А. В. Феоктистов. А потом подержали начинание и все остальные сталеварские бригады цеха.

Любое доброе дело нуждается в продолжении. В 1974 году моя бригада была единственной в третьем мартеновском цехе, добившейся стопроцентного выполнения заказов. Если бы и дальше мы работали столь же успешно, но были бы в единственном числе, то мало проку было бы от наших стараний. А вот когда усилия были объединены, стала ощутимей и польза.

Только в нашем цехе двенадцать сталеваров в течение всего года добивались полного выполнения заказов. Опять же, надо думать, коллективы всех этих двенадцати бригад сумели не вдрызг достичь заветного рубежа. К нему они шли, накапливая опыт, настойчиво и упорно шлифовали свое мастерство, искусство выплавить ту сталь, которая заказана.

Конечно, «ценность любой инициативы — в широте ее распространения. На комбинате уже немало оделано для пропаганды и внедрения почину нашей бригады. А после того, как его поддержал обком партии, была намечена целая программа мероприятий по дальнейшему развитию.

Возьмем наш цех. Показатель выполнения заказов потребителей здесь улучшился в прошлом году в сравнении с уровнем предыду-

Значит, еще 40 тысяч тонн металла было произведено в соответствии с графиком поставок. Многие сталевары мартеновского цеха № 2, последовали нашему примеру, из месяца в месяц добивались высоких результатов.

С новой силой соревнование за выпуск всех плавок строго по заказам разгорелось в дни работы XXV съезда КПСС. Семь раз общекомбинатский штаб по подведению итогов ежедневного социальное соревнования называл в числе победителей коллектив мартеновского цеха № 3. За два месяца первого года десятой пятилетки 18 сталеваров из этого цеха варили металл только высокого качества.

Такой успех достигнут за счет систематической, постоянной работы, направленной на повышение качества труда в цехе. Прежде всего, острое внимание уделяют вопросам качества руководители и общественные организации цеха. Буквально каждый случай нарушений технологии производства становится предметом серьезного разговора на сменно-встречных, партийных, профсоюзных собраниях. Оживленный обмен мнениями происходит среди сталеваров на еженедельном совещании по качеству. О том, как работала по заказам каждая печь по сужкам, сообщает специальный стенд.

Конечно, в вопросах качественной работы сталеварских бригад нельзя умалять роль мастеров, непосредственных организаторов выпуска металла по заказам. От их квалификации, опыта, настроения зависит очень многое. Поэтому и с мастерами в мартеновском цехе № 3 проводится определенная работа, их отчеты заслушивают на заседаниях партийных групп, работу мастеров печного пролета анализируют на совещаниях у начальника цеха.

В полной мере используется в третьем мартеновском цехе морального и материального стимулирования. Причем, она постоянно совершенствуется. Например, уже отпечатаны типографским способом специальные похвальные бланки, заказанные цехкомом профсоюза для тех, кто хорошо работает по заказам в течение месяца. Их рассылают на дом передовикам производства или же вручают на

вого режима экономить чулун, ферросплавы и топливо, принять активное участие в освоении новых марок стали для Камского автозавода. Но не только это записано в наших обязательствах — определены конкретные рубежи по повышению общеобразовательного и технического уровня каждого члена коллектива.

Мы гордимся тем, что наш цех, а также аналогичное начинание нашего коллектива Челябинского металлургического завода П. Сатапина одобрены Челябинским обкомом КПСС и рекомендованы для широкого распространения. Многие коллективы взяли на вооружение наш опыт. Об этом свидетельствует то, что в прошлом году все три сталевара блока мастера Г. Ф. Щерцова сумели отработать строго в рамках заказов. Могла быть и печь со стопроцентным выполнением заказов — наша, двадцать первая, — но у сталевара Г. В. Плотнокова получилась досадная осечка, выдан один ковш беззаказной стали. Поэтому у нас на агрегате общее выполнение заказов получилось 99,8 процента. Но и это большой успех.

В январе нынешнего года стопроцентного выполнения добился 31 сталевар из 48. Небывалый результат! Это особенно важно, коллективы четырех мастеров полностью выдавали сталь только заданных марок, а в дни работы XXV съезда КПСС весь цех — все 48 сталеваров работали только по заказам.

Думаю, что сейчас ни у кого не должно возникнуть сомнения в том, что можно добиваться полного соблюдения заказов не только в сталеварской бригаде, на агрегате, а в масштабах всего цеха. И «секрет» успеха многим сегодня известен.

На проходивших в нашем цехе занятиях школ передового опыта, на рабочих собраниях, где мне доводилось выступать, я говорил и готов повторить, что полностью выполнения заказов можно добиться только за счет неукоснительного соблюдения технологических инструкций.

Мы в своей бригаде и на печи начали борьбу за стопроцентное выполнение заказов с повышения требовательности к самим себе. Вы-

**ПРОФЕССИЯ** слесаря-лекальщика в цехе механизации № 1 — не основная. Но без нее не обойтись ни токарям, ни фрезеровщикам, ни другим рабочим, пользующимся точными измерительными приборами, которые время от времени нуждаются в ремонте. Восстановление штангенциркулей, микрометров, скоб — очень сложная работа, можно даже сказать, ювелирная.

В нашем цехе выполняет эту работу слесарь-лекальщик Василий Васильевич Струков. В коллективе он работает без малого полтора десятка лет. Недавно Василий Васильевич стал слесарем-лекальщиком: сначала после окончания ремесленного училища он работал монтажником. Нельзя сказать, чтобы эта работа ему не нравилась. За дело он брался с онымком, работал с удовольствием, старательно. В цехе это заметили, и вскоре Струкову стали поручать самые ответственные работы по ремонту станков.

## Почерк Струкова

**НА КОНКУРС  
О ТОВАРИЩАХ  
ПО ТРУДУ**

Как-то, зайдя в лекальное отделение, Василий Васильевич заинтересовался работой лекальщика, потом он чаще стал туда заходить, понемногу стал приглядываться к этой необычной для него работе. Лекальщики, конечно, сразу обратили на него внимание и сказали, коли по душе тебе это дело — переходи к нам. Словом, уже тогда он дал себе зарок, что будет слесарем-лекальщиком непременно.

Не сразу сбылась мечта Василия Струкова. Вскоре его призвали в ряды Советской Армии. Демобилизовавшись, он вернулся в свой цех, а когда решался вопрос, где ему работать, Струков уверенно сказал — пойду в лекальщики.

Очень трудно ему пришлось сначала. Работа, которую он наблюдал со сто-

роны, и которая ему казалась легкой, на самом деле намного сложнее. Не все получалось, однако молодой слесарь-лекальщик проявил завидное упорство, смекалку и трудолюбие, которых ему было не занимать. Да и более опытные товарищи помогли в овладении новой профессией. Вскоре Василий Васильевич стали поручать ремонт более точных измерительных приборов, потому что увидели: спорится дело у Струкова и, пожалуй, больше всех гордился за своего подопечного бригадир лекального отделения Николай Николаевич Лузин.

Порой много работы бывает у лекальщика. Работы сложной, ответственной, срочной. Как-то я зашел в отделение, где работают слесари-лекальщики, и стал свидетелем такого случая: подошел к В. Струкову один

из токарей. В руках — штангенциркуль. Говорит токар, посмотрите, мол, Василий Васильевич, что-то штангенциркуль неправильно показывается, да и заедает. У Струкова в это время была непростая работа, но он, ни слова не говоря, осмотрел инструмент, покопался с ним несколько минут и вернул владельцу: «Все в порядке!». Ушел токар довольный, а Василий Васильевич и говорит мне: «И времени вроде бы у меня нет со штангелем возиться, и отказывать не могу. Ведь не приведешь в порядок инструмент, токар пойдет работать и будет пнуть брак. А вина, выходит, ложится на меня. Так я считаю и не могу этого допустить».

Когда Василий Васильевич выполнял некоторые сложные работы, порою чувствовал, что у него малова-

то знаний. Приходилось частенько за советом обращаться к товарищам по работе. В 1972 году он поступил на учебу в индустриальный техникум. Совмещать вечернее обучение с работой — дело нелегкое. Однако Струков с ним справился: в этом году он уже заканчивает техникум и заканчивает успешно.

Знают Василия Васильевича Струкова в цехе и как рационализатора. Однажды он задумался: нельзя ли продлить срок службы измерительных скоб, которые слишком часто возвращали в отделение для ремонта. И предложил делать скобы не из стали, а из более твердого сплава. И задумка новатора оправдала себя: не только работы у лекальщика убавилось, но и повысилось качество приборов, точность измерений, а следова-

тельно, и качество выпускаемой продукции.

Слесарь-лекальщик Струков имеет свой почерк в работе. Например, много энергии он отдает проверке измерительных приборов, которыми пользуются станочники. У него выработалась своя система: чаще всего он совершает обходы перед началом смены, и лишь убедившись, что все измерительные приборы, находящиеся в работе, в полной исправности, — возвращается в лекальное отделение.

Девятую пятилетку ударник коммунистического труда лекальщик Струков завершил с хорошими показателями. Взял он высокие обязательства и на десятую пятилетку. Свою работу он считает очень нужной в цехе, а самая высокая награда за труд — когда станочники подходят к нему и по-товарищески говорят ему: «Спасибо, Вася!».

**А. ДВОРНЧИКОВ,  
слесарь цеха механизации № 1.**

**КРУПНЫЙ** объем работ выполнили в июне на реконструкции стана «2500» горячей прокатки трудящиеся генподрядного строительного управления № 2. При плане 70 тысяч рублей коллектив освоил 107 тысяч. За месяц небольшой коллектив участка СУ № 2 уложил 940 кубометров сборного железобетона, произвел большие работы по демонтажу старых фундаментов, к 11 июля закончил сооружение фундамента под электродвигатель для 11-й клетки и передал этот объект монтажникам.

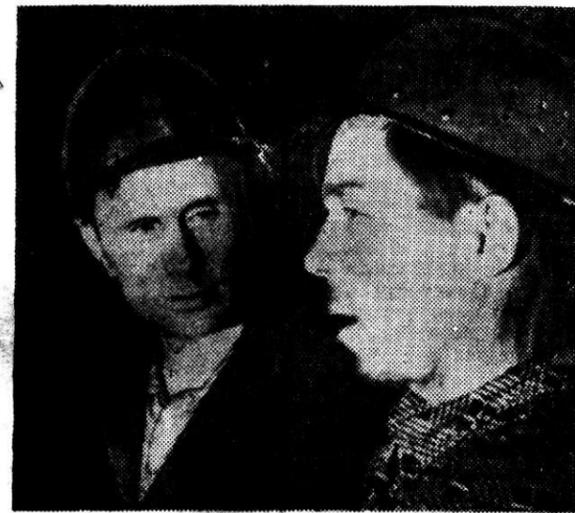
Итак, один из основных исполнителей работ уверен-

вали строителям работы, загоняя на площадку реконструкции без согласования краны на ремонт. 3 июня было сорвано бетонирование четвертого тоннеля (простой составил 5,5 часа), 10 и 11 июня не производились работы по расширению машзала, так как эксплуатация слябинга поставила на ремонт два мостовых крана, заняв пролет от 84-й до 96-й осей. 16 июня простой по вине обжимщиков составил 20 часов, 24 июня — сутки, 25 июня — 2,5 часа. Не слишком ли часты и так ли неизбежны столь длительные простои?

коллектив мог выполнить значительно больший объем работ, если бы на участок добавили людей.

В связи с этим хочется напомнить начальнику СУ № 2 Ю. Ключину совместное постановление парткомов преста Магнитострой и комбината от 9 июня, в соответствии с которым он обязан был укомплектовать участок стана «2500» необходимым количеством рабочих. На заседании парткомов Ю. Ключин сказал, что на этом участке необходимо иметь 85—90 рабочих. В июне работало лишь 60.

Сдерживает работу СУ № 2 и завод ЖБИ № 1,



**НА СНИМКАХ:** на участке расширения машзала стана «2500»; электромонтер ЛПЦ № 4 Геннадий Павлович СМЕРНОВ и бригадир монтажников Уралстальконструкции Михаил Васильевич ВАСИЛЬЕВ; большую помощь оказали эксплуатационники строителям на сооружении фундамента двигателя 11-й клетки стана. Среди тех, кто работал на этом объекте, был и ударник коммунистического труда, электромонтер ЛПЦ № 4 Борис Павлович ТРОФИМОВ (снимок внизу).

Фото Ю. Балабанова.

**ЗАГЛЯНИТЕ В ОНТБ**

## Новые переводы

Новый способ определения конца плавки путем измерения температуры с помощью погружаемого зонда, разработанный в сталеплавильном цехе металлургического завода Муроран фирмы Ниппон стил (Япония), описан в статье «Управление плавкой в основном кислородном конвертере по температуре металла, измеренной с помощью погружаемого зонда».

Корпус этого зонда выполнен в виде водоохлаждаемой стальной трубы, перемещаемой вертикально вверх и вниз вдоль направляющего рельса. Датчик, прикрепленный к наконечнику зонда, представляет собой расходомерную термопару погружения, аналогичную той, которая используется для определения температуры ванны металла.

Благодаря использованию погружаемого зонда можно измерять температуру жидкого металла без прекращения подачи кислорода, что обеспечивает оперативное определение момента окончания плавки.

Применение зонда на конвертере дало успешные результаты. Определение конца плавки по температуре было улучшено. Число плавков, конечная температура которых отклонялась от заданной не больше чем на  $\pm 10^\circ\text{C}$ , увеличилось на 15—17 процентов и достигло 87 процентов. Значительно повысилась производительность кислородно-конвертерного процесса.

\*\*\*

В статье «Микроструктура и окрупнение низкоуглеродистой стали» дан детальный анализ зависимости между структурой и поведением при разрушении низкоуглеродистой стали.

Поскольку известные модели неудовлетворительно объясняют поведение этих низкоуглеродистых сталей, то в данной работе дается новый подход к хрупкому и полухрупкому разрушению, который, по крайней мере хотя бы качественно, объясняет бы влияние крупности зерна, толщины цементита на границах зерна и др. факторов на разрушение.

Материал подготовлен сотрудниками ОНТИ комбината.

## РЕКОНСТРУКЦИЯ КОМБИНАТА — УДАРНЫЙ ФРОНТ. ПРЕСС-ГРУППА СООБЩАЕТ

# НУЖЕН ДЕЛОВОЙ ПОДХОД

но выполняет свои обязательства по успешному завершению реконструкции. И в этом — немалая заслуга трудящихся ЛПЦ № 4, которые, наконец, нашли со строителями общий язык. Цех выделил, например, дежурных из числа электриков и слесарей, которые не только обеспечивают безопасность работ, «утраивают» всевозможные вопросы взаимодействия строителей и эксплуатационников, но и порой принимают самое непосредственное участие в реконструкции. Так, например, бригадир слесарей А. Базанов готовил к взрыву фундаменты, а электрик В. Скоба и мастер-механик И. Бутковский помогали ремонтировать мостовые краны, которые эксплуатация передала на обслуживание строителям. С самой лучшей стороны проявили себя и другие трудящиеся ЛПЦ № 4. Активно сотрудничают со строителями, например, электрики Б. Трофимов и А. Брезгулевский, бригадир слесарей И. Милованов. Такой деловой контакт, взаимопонимание помогли бригадам З. Яппарова, А. Любина и др. добиться высоких результатов.

Но довольны ли сами строители? Нет. Они считают, что смогли бы сделать намного больше.

Действительно, резервы есть, и немалые. Например, в июне из-за простоя кранов очень много было потеряно времени. Если в ЛПЦ № 4 стали по-иному смотреть на реконструкцию, то в обжимном цехе № 2 еще не прониклись ответственностью за это важное дело. В течение всего июня обжимщики сры-

строители понимают, что обжимщикам необходимо время от времени производить ремонты кранов. Иногда случаются и аварийные ситуации. Тут уж ничего не попишешь. Но они считают, что в большинстве случаев их работа срывается только из-за халатности отдельных трудящихся обжимного цеха № 2. Вот что рассказал мастер СУ № 2 В. Шевчук:

— 29 июня мы заказали на смену 50 «кубов» бетона. Сначала все шло нормально, но после обеда мастер по ремонту кранов слябинга А. Костюченко заехал на наш участок кран № 25 для ремонта и отключил троллей. Стояли три часа. За это время заказанный бетон «схватился», и 6 машин пришлось вываливать на свалку. Поднимаюсь на кран. Там удобно расположились человек пять рабочих и курят. Спрашиваю, почему, мол, кран остановили? — Скат будем менять. — А почему не меняете? Пожимают плечами. Так за три часа ничего и не сделали. А включить троллей удалось только после вмешательства диспетчеров комбината и треста Магнитострой. Впрочем, скат заменили в этот же день во время пересменки — за 35 минут, т. е. без всякого ущерба для нас.

Как говорится, комментарии излишни. Причем, это не единственный подобный пример. 3 июня вот так же ремонтники просидели два часа, ожидая, пока механик выплещет наряд.

Комментируя работу управления № 2 в июне, ведущий инженер комплекса реконструкции стана «2500» З. Кольцова отметила, что этот

плохо обеспечивающий комплекс сборным железобетоном. Выходит, расходятся слова с делом и у директора завода Ю. Фарафонова, который на том же заседании парткомов обещал «форсировать работы и принять дополнительные меры».

По-прежнему не хватает автомашин для вывоза прунта коллективу Земстрой. В свою очередь, это управление «держит» Белострой, трудящиеся которого сумели в июне освоить из 113 тысяч рублей по предварительным данным лишь 84 тысячи. Не хватает сборного железобетона для градилен очистных сооружений стана «2500» (поставщик — ЗЖБИ № 1) коллективу СУ № 7, трудящиеся Электромонтажа сдерживают, в частности, Земстрой, который не выполнил работы по сооружению прохода под железнодорожными путями для кабеля. Около 9 тысяч рублей «недоглянули» до плана трудящиеся Востокометаллургомонтажа. И произошло это только потому, что руководство железнодорожного транспорта комбината не предоставило им «окно» в одну смену для монтажа шламопровода, который должен пересечь действующие железнодорожные пути.

**Рейдовая бригада пресс-группы на реконструкции комбината:** А. Кравцов, начальник участка СУ № 2; А. Максименко, каменщик; И. Широков, плотник-бетонщик; В. Туманов, внештатный корреспондент газеты «Магнитострой»; Ю. Балабанов, корреспондент газеты «Магнитогорский металл».

Медики доказали, что шум — виновник ряда заболеваний, например, гастрит и язва желудка чаще встречаются у тех, кто работает среди грохота. По мнению австрийского ученого Гриффита, шум сокращает жизнь людей на 8—12 лет. Все это позволяет утверждать, что шум — враг человека. Но всегда ли эта мысль справедлива?

Вот, казалось бы, неоспоримая истина — шум мешает сосредоточиться. Однако в Лондонском институте психиатрии ее решили проверить. Опыт показал: на второй день участники эксперимента лучше вспоминали тот материал, который они усваивали не в тишине, а во время шума. Не исключено, что звуковой фон повышает активность мозга.

Если же говорить о технике, то и здесь звук нередко приходит на помощь конструкторам и инженерам. Хорошо известно, как широко применяется для дефек-

# ШУМ: враг или союзник?

тоскопии ультразвук. Но, оказываясь, и слышимый диапазон пригоден для этой цели. По подвешенной металлической пластине ударяют металлическим жезлом. Возникающий от удара звук улавливает специальный микрофон. По величине звукового давления и скорости затухания звона можно судить о твердости сплава, о его составе, о том, есть ли в пластине дефекты — раковины, трещины. Чтобы исключить ошибки, звуковой спектр испытываемого образца сравнивается со спектром эталона.

В трубопроводах, по которым транспортируют сыпучие грузы, нередко образуются пробки. Достаточно надежный способ их разрушения — облучение мощными звуковыми колебаниями. А вот другая проблема — промышленность выбрасыва-

ет в атмосферу огромное количество дыма и газа. Их очистка от частиц диаметром около 10 микрон очень затруднена — чрезвычайно легкие пылинки свободно переносятся через лобные механические и центробежные пылеотделители, не осаждаются на фильтрах. А теперь представьте: запыленный газ попадает в камеру, где установлена воздушная сирена. Мощные звуковые волны заставляют мелкие частицы колебаться, количество столкновений пылинок увеличивается, они начинают слипаться друг с другом. В результате вместо мелких частиц образуются более крупные и тяжелые, которые уже легко удаляются из газа на обычных установках.

Любая звуковая волна несет энергию. Превратить ее в электрическую — чрезвы-

чайно заманчивая перспектива. Не случайно такие опыты ведутся сейчас во многих странах. В Англии уже работают телефонные аппараты, использующие акустическую энергию. Единственный источник их питания — голос говорящего. Такие аппараты обеспечивают двустороннюю связь на расстоянии 50 километров. Сконструирован и радиопередатчик, преобразующий энергию звуковых колебаний в электрическую, правда, радиус действия его весьма невелик.

Акустическая обработка самых различных объектов дает порой неожиданные результаты. В печати уже появились сообщения о том, что музыка определенным образом влияет на рост растений. Звуковыми волнами пробовали облучать... тесто. И оказалось, что вре-

мя брожения сократилось почти на два часа, повысилась активность дрожжей, улучшилась «подъемная сила» теста.

В заключение хотелось бы возвратиться к тому, с чего мы начали: как это ни парадоксально, шум может оказаться полезным и медикам. Психологи и специалисты по акустике не раз высказывали мысль, что злоежителю вой бормашины усугубляет и без того подавленное состояние больного, попавшего в зубокабинное кресло. Было предложено «замаскировать» этот вой шумом. Больной садится в кресло, надевает наушники и с помощью миниатюрного блока регулирует силу звука, записанного на магнитофон. Опыты показали: 90 процентов больных при таком методе обходятся без болеутоляющих средств.

**В. СЕРГЕЕВ.**  
«Социалистическая индустрия». 3 июля 1976 года.



Вторник, 6 июля  
Шестой канал

10.30 — (Цв.). «Семнадцать мгновений весны». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 1-я серия. 14.30 — (Цв.). Программа документальных фильмов. 15.25 — «Вокруг света». Южная Азия. 15.50 — «На страже Родины». 16.05 — Г. Лонгелло. «Песнь о Гайавате». 16.45 — (Цв.). «Честное пионерское». Кантата Ю. Чичкова. 17.00 — (Цв.). «Изобретатель». Телевизионный журнал. 17.30 — (Цв.). «Большая арена юного спортсмена». 18.00 — «Новости». 18.15 — (Цв.). «Радиобудильник о н и в и й фильм». 18.30 — (Цв.). «Раскал об одной делегации». Телевизионный документальный фильм. 19.00 — (Цв.). «Музыкальный абонемент». 19.55 — «За мир и социальный прогресс». 20.10 — (Цв.). Романсы П. И. Чайковского в исполнении народной артистки СССР Т. Милашкиной. 21.00 — «Время». 21.30 — (Цв.). Чемпионат СССР по футболу. «Динамо» (М) — «Арсенал» (Ереван). 23.15 — «Новости».

Двенадцатый канал  
19.00 — «Новости». 19.20 — «Для вас, автолюбители». 19.40 — Фильм детям. «Приключения пса Цивилия». 3-я серия. 20.05 — Вечерняя сказка малышам. 20.10 — Концерт по заявкам труженников совхоза «Заозерный» Варненского района. 21.00 — «Этот город, знакомый до камня». Новелла седьмая. «Челябинск. XXI век». 21.20 — Киножурнал. 21.30 — (Цв.). «Тени исчезают в полдень». 1-я серия. «Красная Марья».

Среда, 7 июля

Шестой канал  
9.45 — «Большая арена юного спортсмена». 10.15 — (Цв.). «Его называют фабрикой львов». Телевизионный документальный фильм. 10.40 — (Цв.). Романсы П. И. Чайковского, в исполнении народной артистки СССР Т. Милашкиной. 14.25 — «Дни нашей жизни». Документальный фильм. 15.15 — (Цв.). «Мамин школяр». 15.45 — Фильм — детям. «Братия Комаровы». Художественный фильм. 16.45 — (Цв.). «Творчество юных». 17.15 — (Цв.). «Отзовитесь, горнисты!». 18.00 — «Новости». 18.15 — «Человек и закон». Ведущий — доктор юридических наук А. А. Безуглов. 18.45 — (Цв.). «Творчество народов мира». 19.15 — Тираж «Спортлото». 19.25 — (Цв.). «Трасса дружбы». Телевизионный очерк о строительстве странами — членами СЭВ магистрального газопровода Оренбург — западная граница СССР. 19.55 — (Цв.). «Ваше мнение». Ведущая — О. Добрая. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). «Семнадцать мгновений весны». Телевизионный художественный фильм. 2-я серия. 22.40 — (Цв.). Международные соревнования по теннису. Передача из Лондона. 23.05 — «Новости».

Двенадцатый канал

18.45 — «Новости». 19.05 — Музыка. 19.15 — Фильм — детям. «Приключения пса Цивилия». 4-я серия. «Погоня». 19.45 — (Цв.). «Тени исчезают в полдень». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 2-я серия. «Пришлые люди». МСТ. 21.00 — «Новости». 21.10 — Документальный фильм. 21.35 — «У нас в гостях».

Редактор  
**Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО**

Коллектив мартеновского цеха № 1 глубоко скорбит по поводу трагической смерти бригадира слесарей ЕФИМОВА Вячеслава Семеновича и выражает соболезнование семье и родным покойного.



## Закономерный успех

В Краснодаре завершилось первенство ЦС ДСО «Труд» по гребле на байдарках и каноэ среди юниоров. В этих соревнованиях отличились гребцы детской спортивной школы нашего комбината, воспитанники тренера Анатолия Владимировича Усенка, Владимир Шеметов и Александр Ставничук, выступающие на байдарке-двойке. Они с успехом выступили на дистанциях 500 и 1000 метров, где заняли вторые призовые места. А на тысячеметровой трассе финишную черту их лодка пересекла первой.

— Это большой успех молодых спортсменов, — рассказывает тренер А. В. Усенко. Оправдано и то, что победа в этих соревнованиях да-

ет им право на присвоение почетного звания «Мастер спорта СССР». Оба они очень способные ребята. Их успех в соревнованиях, прежде всего, результат упорного, кропотливого труда на протяжении многих лет. За их плечами не одна тысяча пройденных километров. Сейчас Саша с Володей продолжают тренировки, им вскоре предстоит принять участие в первенстве РСФСР и СССР среди молодежи. А выступить в них они хотят также успешно. И, я думаю, эта победа у них не последняя.

**Ю. КОЛОВ.**

**НА СНИМКЕ: А. СТАВНИЧУК и В. ШЕМЕТОВ.**

Фото автора.

## Ничья

Команда «Металлург» провела очередную календарную встречу по футболу на первенство СССР в Тамбове с местной командой «Ревтруд». Матч закончился ничью, — 1:1. Гол в ворота «Ревтуда» забил нападающий П. Пилюхоча.

**А. МАРФИЦЫН,**  
заместитель председателя ДСО «Труд» ММК.

## Новая спортплощадка

В стадии завершения строительство волейбольной площадки на территории сельхозмашиностроительного цеха, над которой вела шефство комсомольцы механо-сборочной службы. Заслуживает благодарности труд таких комсомольцев, как В. Леонов, Е. Букатников, М. Степачкин, Ю. Докудовский и других, благодаря которым

наш коллектив будет проводить цеховые соревнования по волейболу.

**В. АХМАДИЕВ,**  
секретарь комсомольской организации ЛПЦ № 7.

## Лекции в цехе

В третьем мартеновском цехе 30 июня закончился цикл лекций «Мы в гостях — гости у нас», которые прочла трудящаяся преподаватель педагогического института Л. В. Кузина. Лекции об этике и эстетике прошли с большим успехом.

**А. ДЮКАРЕВ,**  
председатель цехового профсоюза мартеновского цеха № 3.

## Очередной этап спартакиады

1 июля магнитогорские молодежные команды волейболистов, баскетболистов, штангистов, боксеров и дру-

гие выехали в Челябинск для участия в областной спартакиаде «Олимпийские надежды Южного Урала». Следующим отметить, что по итогам прошедших встреч первенство среди участников спартакиады сохраняют магнитогорцы.

**Т. КУЗНЕЦОВА,**  
инструктор Магнитогорского комитета физкультуры.

## Победа

2 июля в левобережном Дворце культуры металлургов состоялась встреча юниоров, коксохимиков и горняков, на которой были подведены итоги работы за второй квартал 1976 года.

В заключение встречи был проведен КВН между объединенной командой коксохимиков, горняков. Победу одержали коксохимики и коксохимики.

**М. ФИЛЯКИН,**  
председатель профкома КХП.

## ОБЪЯВЛЕНИЯ

Магнитогорское бюро путешествий и экскурсий приглашает совершить путешествие по следующему маршруту: Фрунзе — Алма-Ата (с 17 июля и 4 августа); Чимкент — Самарканд — Бухара — Ташкент (с 4 и 18 августа); в Багуми (с 27 августа); Белая Церковь — Киев (с 21 июля и 1 августа).

16 августа на поезде «Дружба» вы можете совершить туристическую поездку по городам: Смоленск — Брест — Минск — Вильнюс — Каунас — Калининград — Псков — Новгород — Ленинград.

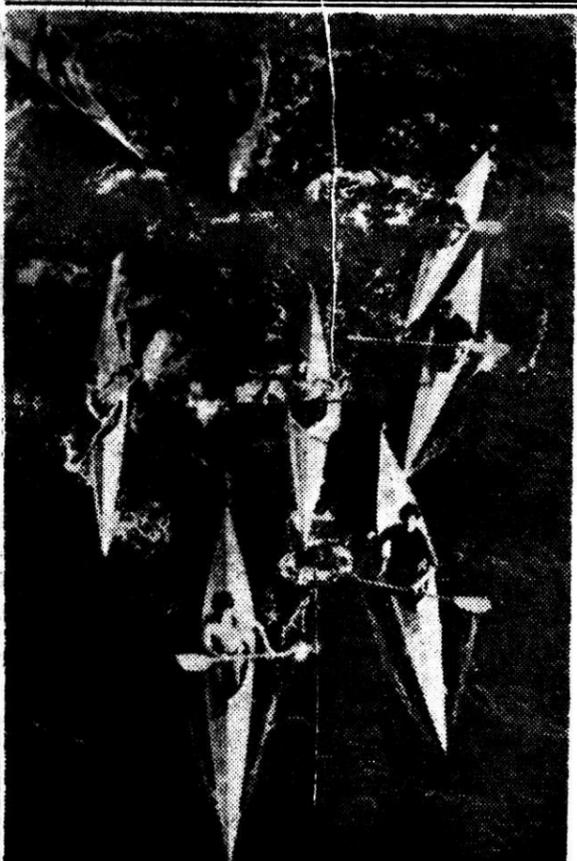
С 3 июля начинается курсировать поезд «Здоровье» в район Абзаково.

Справки по телефону: 3-00-12, 3-52-56.

Общество книголюбителей ММК находится в здании отдела кадров комбината, 3-й этаж, комната 12.

Справки по вопросам создания первичных организаций книголюбителей в цехах можно навести по телефону 3-03-49.

ДОСААФ ММК объявляет прием на курсы шофероводителей и мотоциклистов. Занятия с 15 июля 1976 года.



На тренировке.

Фото Ю. Попова.

## ГАСТРОЛИ ЧЕЛЯБИНСКОГО ТЕАТРА

С 8 по 28 июля в помещении Магнитогорского драматического театра им. А. С. Пушкина — гастроли Челябинского драматического театра имени А. М. Горького. В репертуаре театра пьеса В. Розова «Семья Бороздиных» (8 июля); комедия А. Кузнецова «Попытка — не пытка» (9, 21, 26 июля); комедия М. Рошина «Муж и жена снимают комнату» (11 и 15 июля); пьеса А. Коломиеца «Голубые олени» (10 и 20 июля); комедия В. Шукшина «Характеры» (12 и 23 июля); семейный водевиль Э. Федотова «Любовь — кольцо, а

у кольца...» (13, 18 и 27 июля); комедия Лопе де Вега «Собака на сене» (14 и 24 июля); комедия А. Аверникова «Чужак-человек» (16 и 28 июля); комедия Г. Горина «Тиль» (17 и 22 июля); драма Л. Н. Толстого «Власть тьмы» (19 и 25 июля).

Начало спектаклей в 19 часов 30 минут.

12 июля в 11 часов для детей — «Продавец воздушных шариков» (Ю. Яковлев).

Открыта предварительная продажа билетов в кассе театра с 12 до 20 часов. Справки по телефону: 7-52-83, 7-52-44.

Ищите, звоните, приходите!  
**НАШ АДРЕС:**

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.  
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.