

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 81 (5900)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 8 июля 1976 года
Цена 2 коп.

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС — ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

ЧУГУН

Успешно завершили июнь доменщики — помимо плана выплавляли 2363 тонны чугуна, на каждой тонне металла экономилось по 7 килограммов кокса. Лидеры соревнования — коллективы 10, 9, 4 и 7-го доменных агрегатов.

А за первые 4 дня июля коллектив седьмого доменного агрегата выплавил 735 тонн сверхпланового металла. Старшими горновыми здесь В. Петин, С. Денисов, А. Арчибасов, А. Федотов. 422 тонны чугуна помимо задания произвели бригады горновых И. Амосова, А. Болдырева, В. Егорова, И. Котвицкого со 2-й доменной печи. А на 10-м доменном агрегате в июле сверх плана выплавлено 295 тонн (старшие горновые А. Гостев, М. Тужба-тов, С. Потапов, Ф. Кашин).

В. ШАРУТИНА,
экономист доменного цеха.

СТАЛЬ

Результативно потрудились в первом полугодии «экипажи» мартеновских печей №№ 14, 15, 21. К примеру, на 21-й печи за 6 месяцев сверх плана произведено 1886 тонн металла, здесь трудятся бригады сталеваров Г. Плотникова, В. Полубоярова, Н. Титова, М. Ильина. На 14-й печи, где бригады возглавляют сталевары В. Журавлев, С. Шешуков, В. Варакин, Н. Лебедев, выплавлено сверх плана 1499 тонн стали, бригады Р. Минибаява, В. Старостина, Н. Яковлева и В. Спиральникова с 15-го мартеновского агрегата выплавляли за полугодие 1316 тонн сверх задания. В целом по цеху сверхпла-

новый счет за 6 месяцев достиг 5924 тонны металла, по сравнению с тем же периодом прошлого года рост производства составил 39660 тонн.

Успешно начали сталеплавыльщики и второе полугодие. Коллектив 14-й печи выплавил за 4 дня июля более 760 тонн сверхплановой стали, на 15-й печи сверх задания — 448 тонн металла.

А. ДЮКАРЕВ,
председатель цехкома профсоюза мартеновского цеха № 3.

ПРОКАТ

Коллектив листопрокатного цеха № 2 ко Дню металлурга решил прокатать сверх задания 1000 тонн листа, уже в июне наши труженики произвели вдвое больше. Сохраняет ударный темп цех и в июле — за первые 4 дня месяца сверх плана получено 1586 тонн листа. Например, на счету коллектива травильного отделения — 1341 тонна сверх плана, у трудящихся трехклетового стана — 108 тонн, на счету термического отделения — 556 тонн, на счету отделочного — 1132 тонны.

Пример в цехе берут с таких производственников, как старший травильщик А. Крутиков, оператор С. Комаров, машинист крана В. Зорин, травильщик В. Накиitin, вальцовщики А. Горбенко, И. Крохалев, М. Кадощников, бригадир отгрузки З. Гайфутдинов, штабелировщик С. Набеев, машинист крана Г. Мусин.

В. ЗАХАРОВ,
председатель цехкома профсоюза листопрокатного цеха № 2.

Извещение

13 июля в 17 часов 15 минут в актовом зале ЦЗЛ состоится заседание общекомбинатского постоянно действующего производственного совещания по вопросу:

«Повышение эффективности и улучшение качества проката в свете решений XXV съезда КПСС».

Докладчик — главный прокатчик т. Литовченко А. П.

На совещание приглашаются все члены ПДПС, начальники цехов, производств и отделов, председатели цеховых комитетов, секретари партийных организаций и комитетов ВЛКСМ, рационализаторы и новаторы производства.

Президиум ПДПС.

ЗАГОТОВКА КОРМОВ — ДЕЛО КАЖДОГО

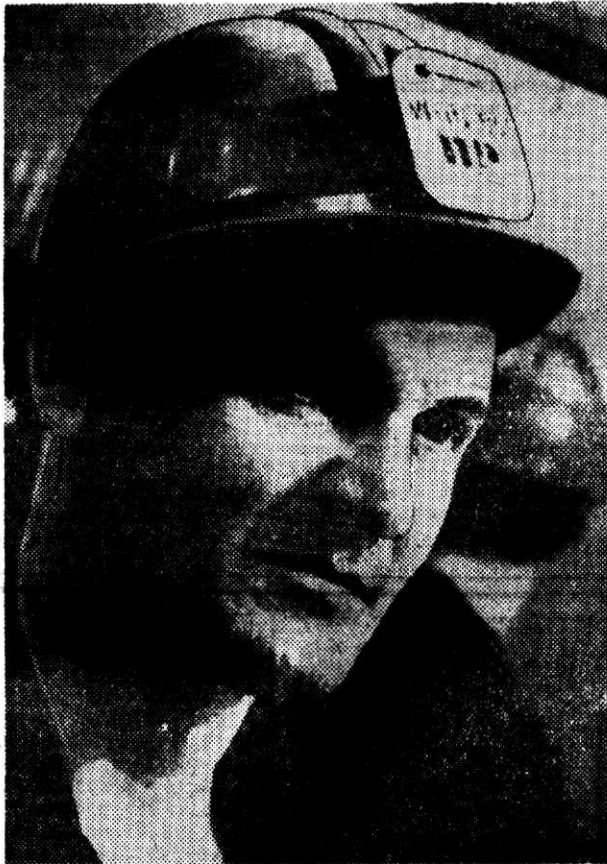
ОКОЛО 100 тонн кормов заготовили трудящиеся управления ЖДТ. Из них 56 тонн — на счету коллектива цеха горного транспорта. С огоньком трудятся бригадир слесарей Н. Андриянов, электрослесарь Н. Равдин, токарь Н. Трофимов, монтер пути Л. Русанова.

В. СИНЕЛЬНИКОВ,
и. о. председателя жедоркома управления ЖДТ.

НАШЕМУ цеху запланировано заготовить 32 тонны зеленых кормов. На заготовительный пункт МОСа отправлена уже 21 тонна. Отлично трудится бригада из четырех человек, руководит которой бригадир сортировки Алексей Васильевич Ильин.

Ю. ТЮРИН,
председатель цехкома профсоюза ЛПЦ № 6.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

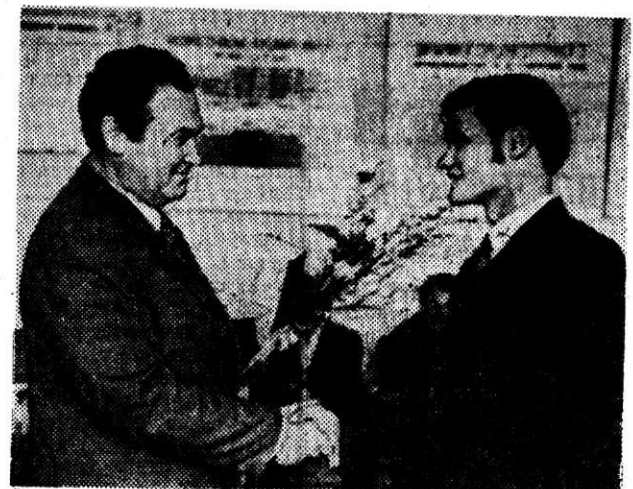


На Ждановском металлургическом заводе «Азов-сталь» внедрена установка для механизированной очистки платформ перед ремонтом, которая расположена вне помещения цеха. Установка представляет собой вращающуюся раму, на которую с помощью козлов крана грузоподъемностью 30 т помещают платформу, подлежащую очистке. Рама с закрепленной на ней платформой поворачивается на 130 градусов. В качестве привода вращения рамы использован привод вращения чаши шлаковоза.

Внедрение установки для механизированной очистки платформ позволило увеличить производительность труда, высвободить для других работ двух человек, упростить процесс вагона при ремонте.

На Соколовско-Сарбай-

ском горно-обогатительном комбинате разработана технология упрочнения зубьев ковша экскаватора ЭКГ-8И и броней конусных дробилок взрывом. Этот способ позволяет производить упрочнение на большую глубину, упрочнять поверхности деталей сложной конфигурации и отдельные участки поверхности в труднодоступных местах, осуществлять упрочнение деталей без специального оборудования. Для предупреждения разрушения зуба поверхность, подлежащая упрочнению, смазывается слоем солидола толщиной 1—1,5 мм. Глубина упрочнения зуба 35—40 мм. Максимальная твердость зуба после упрочнения составляет 340 НВ. Упрочненные взрывом зубья использова-



ПОЛНИТСЯ БАГАЖ ЗНАНИЙ

Учиться без отрыва от производства трудно, но с каждым годом у нас на комбинате контингент рабочих со средним, среднетехническим, высшим образованием неуклонно растет. В этом году 137 трудящихся получили дипломы инженеров, 89 — среднетехническое образование, 682 — среднее, удостоверения об окончании школы мастеров и аттестаты о среднем образовании вручены 159 рабочим.

5 июля в красном уголке первого обжимного цеха состоялось торжественное вручение документов об окончании школы мастеров рабочим этого цеха.

В прошлом году в цехе мы также поздравляли производственников, успешно закончивших учебу, но по сравнению с минувшим годом в 1976 количество их удвоилось, — говорит начальник первого обжимного цеха Н. М. Шеметов.

В присутствии товарищей по работе начальник цеха вручает документы бывшим ученикам, а электромонтеру В. Гребенникову, недавнему студенту-вечернему горно-металлургического института, — диплом. (Кстати, В. Гребенников защитил дипломный проект на «отлично»).

Товарищи, разрешите от имени партийной, профсоюзной, комсомольской организаций, — выступил перед именинниками Н. М. Шеметов, — поздравить вас с успешным завершением учебы. Думаю, что, окончив школу мастеров, получив

среднее образование, вы не остановитесь на достигнутом, а продолжите свое образование...

— Не знаю, пошел бы я учиться, если б не старший мастер блюминга Недорезов, — говорит оператор главного поста Н. Максимов. — Помню, когда пришел работать, прежде всего у нас был разговор о моей дальнейшей учебе. С этим условием он и «взял» к себе на блюминг. Конечно, было трудновато. Все-таки работа в три смены. Как говорится, не до учебы, да и учиться три года, но все-таки окончил школу. Что мне это дало? Во-первых, среднее образование (возможно, буду учиться дальше), во-вторых, лучше узнал теорию прокатного производства, а вместе с практикой это помогает работать.

Полностью присоединяюсь к его словам, — поддерживает дежурный слесарь третьего блюминга А. Голобородкин. — Конечно, времени учебы много отнимает, но иметь среднее образование надо.

Это мнения рабочих, которые, несмотря на нелегкий труд, сумели выкроить время для учебы, и, возможно, не остановятся на достигнутом — продолжат образование.

Ю. УДАЧИН.

НА СНИМКЕ: начальник обжимного цеха № 1 Н. М. Шеметов вручает диплом об окончании горно-металлургического института электромонтеру В. В. Гребенникову. Фото Н. Нестеренко.

В коллективе второго листопрокатного цеха хорошо известно имя старшего вальцовщика ударника коммунистического труда кавалера ордена «Знак Почета» Владимира Федоровича Лиморенко, которого вы видите на снимке. Коллектив четвертой бригады признан победителем во Всесоюзном социалистическом соревновании среди комсомольско-молодежных бригад.

Фото Ю. Попова.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

лись на Соколовском и Сарбайском карьерах при погрузке скальной породы. Объем горной массы, погруженной экскаваторами с упрочненными зубьями, увеличен с 500—550 до 650—700 тыс. тонн, а срок службы зубьев ковшей — в 1,2—1,3 раза. Ожидаемый экономический эффект в результате упрочнения зубьев ковшей экскаваторов в условиях Соколовско-Сарбайского горно-обогатительного комбината составляет 80 тыс. руб/год.

На электрометаллургическом заводе «Днепро-сталь» совместно с институтом «ВНИИЧерметэнергочистка» разработан метод осветления сточной во-

ды с мелкодисперсной известью в открытых гидроциклонах. Удельная нагрузка гидроциклонов в 4—5 раз выше по сравнению с ранее используемыми для этих целей радиальными, вертикальными и горизонтальными отстойниками, удельные нагрузки которых составляют 0,6—4,6 м³/м² час.

Стоимость строительства оборотного цикла на базе открытых гидроциклонов значительно дешевле строительства оборотного цикла на базе радиальных отстойников. Отстойники по сравнению с гидроциклонами требуют больших производственных площадей.

Информация подготовлена сотрудниками ОНТИ.

Вести из партийных
ОрганизацийПО ЧЕТКОМУ
ПЛАНУ

Партийный комитет комбината разработал рекомендации по организации и проведению пропагандистской и массово-политической работы парторганизациями цехов и производств, направленные на выполнение постановления ЦК КПСС «О задачах партийной учебы в свете решений XXV съезда КПСС».

В рекомендациях, в частности, говорится: «Всем партийным организациям необходимо прежде всего составить план пропагандистской и массово-политической работы на летний период 1976 года».

В сортопрокатном цехе при составлении плана партийное бюро (секретарь В. А. Рыжкин) главный упор сделало на соединение нравственного, политического и трудового воспитания трудящихся. 17 пунктов этого плана охватывают все основные направления работы общественных организаций цеха и прежде всего — партийной организации.

План этот рассчитан на июнь—август и сейчас успешно претворяется в жизнь. Проведено партийное собрание с повесткой: «О роли ИТР цеха в повышении уровня воспитательной работы среди трудящихся», проведены семинары-совещания партийно-хозяйственного актива бригад с повесткой: «Итоги работы цеха за июнь и задачи на июль и второе полугодие 1976 года», по графику перед трудящимися с пропагандой материалов XXV съезда КПСС выступают хозяйственные руководители, партийные, профсоюзные и комсомольские активисты, пропагандисты, усилен контроль за организацией и качеством лекций, подготовлены, обсуждены и приняты на рабочих собраниях лицевые счета экономии на 1976 год. На всех участках развернута широкая пропаганда по повышению общеобразовательного и профессионального уровня каждого трудящегося.

В ближайшие дни в цехе пройдут съезды рабочие собрания, на которых трудящиеся обсудят выполнение колдовора за I полугодие. Готовятся собрания партийных групп с повесткой: «Роль коммунистов-партийцев в мобилизации трудящихся по экономии металла и материалов». В июле будет проведено открытое партийно-комсомольское собрание с повесткой: «Задачи партийной организации по повышению идейно-политического и общеобразовательного уровня трудящихся в свете решений XXV съезда КПСС».

В плане намечено, в частности, провести торжественные собрания, посвященные Дню металлурга, заслушать на партийном бюро о выполнении мероприятий по политико-массовой работе в подшефном микрорайоне, провести партийное собрание о выполнении уставных требований, а также партийные группы с повесткой: «Потерям — заслон!» и заслушать на них отчеты о выполнении личных планов обязательств. В августе намечено провести комсомольское собрание: «Повышение уровня воспитательной работы среди молодежи».

Опираясь на этот план, общественные организации сортопрокатного цеха смогут и в летний период работать эффективно, выполняя поставленные перед ними задачи.

Е. НАУМОВ.

На стене у входа на центральную электростанцию укреплена мемориальная доска. На ней отлит: «1931 год. Ударная комсомольская стройка». Она напоминает о героическом времени, о тех, кто возводил первый энергетический гигант на Магнитке.

20 июля 1930 года были начаты земляные работы, а уже 23 октября 1931 года центральная электростанция дала промышленный ток. За 15 месяцев были смонтированы четыре котла и четыре турбины. Иностранцы спешили, работавшие тогда на строительстве, не могли понять, какая сила движет людьми, что их заставляет работать вдвое быстрее, строить темпами, которых при монтаже подобных станций за границей не могли даже представить.

С комсомольским задором, с большим энтузиазмом работали на строительстве ЦЭС молодые прорабы Елена Джапаридзе, Людмила Волнистова. Елена Джапаридзе, дочь одного из расстрелянных бакинских комиссаров, возглавила работу по монтажу главного щита управления. Коллектив под ее руководством добился рекордной производительности. Монтаж щита управления велся отдельными блоками, прямо под открытым небом. После окончания рабочих смен строители оставались на субботники. С участием молодых специалистов-теплотехников В. И. Абраменкова, Е. А. Новлянского монтаж котлов был произведен в полтора раза быстрее, чем немецкими специалистами. На ударной комсомольской стройке работали под девизом: «Ток — в срок!».

С большой теплотой и уважением вспоминают рабочие станции о главном инженере ЦЭС (ныне пенсионере) Евгении Юрьевиче Левитском. В марте 1931 года молодым специалистом прибыл он на стройку. После строительства осваивал электрическую часть станции. Приходилось учиться самому и учить других. Пройдя по служебной лестнице все ступени, последние 25 лет Е. Ю. Левитский работал главным инженером. С его именем связаны большие реконструкции оборудования ЦЭС. Обладая

богатыми знаниями специалиста-электрика, он много труда, творческой мысли вложил в усовершенствование главного щита управления. Его уважали за внимательное, чуткое отношение к людям, за объективность и принципиальность в решении важных вопросов, за то, что, не считаясь со временем, он помогал людям советом и делом.

Воспитанные Магниткой, эти люди на всю жизнь сохранили верность долгу, подчиняя свои интересы интересам страны. Е. Джапаридзе, работавшая главным инженером Главэнерго Министерства черной металлургии СССР,

бе и к товарищам по работе, строгость и человеческий подход к людям. Он воспитал себе достойную смену: электриков И. Д. Пахомова, Б. В. Булочникова и Г. А. Ягодина, который сменил Кирова на должности мастера моторгенераторной группы.

Не утратил комсомольского задора Г. И. Киров и в настоящее время. Возглавляя группу народного контроля станции, он внес много ценных предложений по улучшению экономических показателей станции, механизации трудоемких работ. Уйдя на заслуженный отдых, коммунист Г. И. Киров

для всей Магнитки в целом, характерна преемственность поколений. От плотника на строительстве ЦЭС до мастера-электрика прошел трудовой путь Василий Павлович Штаев. Всегда оптимистичный, рассудительный, добрый к людям, он никогда не разговаривал на повышенных тонах, всегда старался убедить человека. Это был мой любимый мастер и, унаследовав от В. П. Штаева его должность, я стараюсь быть похожим на него. Сегодня в электролаборатории трудятся сын и внук Штаевы. В. П. Штаев начал с освоения простой аппаратуры, сын — инженер-

ветеранов успешно подхватили и несут молодые рабочие станции, которые перенимают и хранят добрые традиции коллектива станции. В память о комсомольском прорабе Л. Волнисто-вой комсомольцы ЦЭС в канун 30-летия Победы работали под девизом: «За себя и за Людмилу Волнистову!».

На станции существует добрая традиция: знакомить поступающего на работу с цехом, с коллективом, с его историей. Затем новичок на рабочем собрании рассказывает о себе и, если коллектив его принимает, то он дает слово не нарушать традиций. За новичком закрепляют опытных работников, как правило, из ветеранов труда.

Коллектив строго спрашивает с тех, кто не дорожит рабочей честью, не дорожит традициями. Работал в коллективе электриков А. Сердечный, затем ушел искать легких заработков. Когда он снова решил вернуться в свой коллектив, последний, несмотря на согласие администрации, отказал ему в приеме на работу.

У входа на ЦЭС висит плакат: «Ничто не скрепляет так коллектив, как традиции». Действительно, сложившиеся годами традиции влияют на молодых ребят. Не случайно, что многие из них вернулись в родной коллектив после службы в армии и добросовестно трудятся сейчас на ЦЭС. Вернулись из армии в свой коллектив молодые рабочие Лайко, Насонов, Булыков, Козыркин, Радкевич, Тимиршин, Шлама, Бикмасов, Серебряков и другие.

В десятой пятилетке намечено расширение станции. Практически будет построена новая станция, мощность которой увеличится почти вдвое. И работать на ЦЭС будет сегодняшняя молодежь. Ей предстоит перенять эстафету труда от старшего поколения, ей предстоит приумножить славные традиции нашего коллектива. Традиции, на которых воспитывалось, воспитывается и будет воспитываться всегда каждое новое поколение работников центральной электростанции.

А. КОРНОВ,
старший мастер ЦЭС.Трудовые традиции —
на службе пятилеткиИСПЫТАНИЕ
МАГНИТКОЙ

не мало сделала для развития энергетики. Людмила Волнистова, выполнявшая боевое задание во время Великой Отечественной войны, была заброшена в тыл немецких оккупантов и героически погибла в фашистском застенке.

Семнадцатилетним паренком пришел на строительство станции арматурщик Гавриил Киров. Он был в числе первопроектировщиков станции. Это его руками уложены арматура в главный корпус станции, при его участии возведены фундаменты турбин. После завершения строительства Киров переключился на электрика.

С мастером Г. И. Кировым мне довелось трудиться рядом более двадцати лет. В этом человеке я ценю, прежде всего, принципиальность, исключительную честность, прямоту суждений, требовательность к се-

бе и к товарищам по работе, строгость и человеческий подход к людям. Он воспитал себе достойную смену: электриков И. Д. Пахомова, Б. В. Булочникова и Г. А. Ягодина, который сменил Кирова на должности мастера моторгенераторной группы.

Не утратил комсомольского задора Г. И. Киров и в настоящее время. Возглавляя группу народного контроля станции, он внес много ценных предложений по улучшению экономических показателей станции, механизации трудоемких работ. Уйдя на заслуженный отдых, коммунист Г. И. Киров

для коллектива центральной электростанции, как и

электрик — руководит коллективом электролаборатории, внук — инженер-электрик — в совершенстве освоил наладку сложных электрических защит. Это грамотный специалист, который сейчас исполняет обязанности мастера.

На топливно-транспортном участке трудится рабочий династия Фоминых: два брата Алексей и Матвей и сын одного из них — Владимир. Такая уж традиция в семьях работников станции: прививать любовь к своей профессии. Не случайно, что Владимир освоил профессию отца — машиниста крана.

Таких примеров в коллективе ЦЭС немало. Дстойно продолжает дело отца Евгений Герасимович Стапуль. На станции работает семья Терещенко (отец, сын, дочь), супруги Маркеловы, Богачевы, Шакины и много других.

Эстафету ударного труда

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Труженики производства товаров народного потребления, продукция которых идет на удовлетворение нужд населения, стремятся производить продукцию высокого качества и разнообразить ее ассортимент.

За первое полугодие коллективом произведено дополнительно посуды почти восемнадцать тонн.

НА СНИМКЕ: одна из передовиков соревнования ударник коммунистического труда, штамповщица Валентина Михайловна КУЛЕШОВА.

Фото Н. Нестеренко.

В ЦЕХАХ управления главного механика заведено: три раза в месяц секретарь парткома УГМ собирает совещание секретарей партийных бюро, еженедельно председатель профкома ремонтно-механических цехов проводит семинары руководителей цеховых профсоюзных организаций.

Как на совещаниях, так и на семинарах немало места уделяется вопросам культуры и эстетики производства и, в частности, состоянию в цехах УГМ наглядной агитации. Поскольку и партком, и профком ремонтно-механических цехов нередко объединяют свои усилия в решении этих вопросов, у руководства общественных организаций возникла мысль: провести совместный семинар-совещание секретарей партбюро и председателей цеховых комитетов, на котором познакомить их с лучшим опытом работы цеховых общественных организаций по оформлению наглядной агитации. Семинар-совещание решено было провести в цехе металлоконструкций.

Этот цех не случайно

был выбран местом проведения семинара. Из трех цехов УГМ (ЦММК, ЦРМО № 1 и ЦРМО № 2), претендующих на звание лучшего по культуре и эстетике производства, в цехе металлоконструкций наиболее удачно, пожа-

В ЦЕХ
ЗА ОПЫТОМ

луй, решено и оформление наглядной агитации, и ее размещение. Фото-стенд «Передовики производства», стенды «Итоги соцсоревнования участников», «Отдел техинформации», «Уголок ВОИР», «ГТО» и другие привлекают внимание красочностью (но не аляпчатостью), разумными размерами, лаконичностью (только самое важное) информацией. При знакомстве с цехом участники семинара отмечали не только чистоту и порядок на всех участках, но и красиво оформленные (на эмали) пла-

каты по технике безопасности, карты складирования готовой продукции и т. п. Кстати, о наглядной агитации по ТБ. В цехе сумели в основном избавиться от плакатов времен 50-х годов, заменить их новыми, изготовленными по заказу цеха отделом техники безопасности.

Не все, конечно, в цехе оформлено как надо; работа эта не одного дня. Справедливые замечания, например, были высказаны об оформлении и содержании стенда «Народный контроль» и «Комсомольский проектор». Партийному бюро следует более внимательно контролировать содержание плакатов, объявлений и «молий».

Делясь впечатлениями после знакомства с цехом, наглядной агитацией ЦММК, участники семинара одобрили решение парткома и профкома: проводить такие семинары в цехах. Это позволит более успешно перенимать опыт работы лучших общественных организаций и не только в вопросах культуры и эстетики производства.

В. ЕВГЕНЬЕВ.

СТАН В ДЕЙСТВИИ



РАДОСТНОЕ событие произошло в жизни седьмого листопркатного цеха. В июне здесь вступил в строй стан «1-5». Теперь на технологической карте цеха нет белых пятен, все четыре стана в эксплуатации.

Стан «1-5» уникален. Не стан, а «игрушка», так называют его рабочие цеха. Площадь, занимаемая им, равна почти 3000 квадратных метров. В пролете стана чисто и светло. Весь технологический процесс стана полностью механизирован.

— Следует отметить, что такой стан у нас в стране

построен впервые, — рассказывает секретарь партийной организации цеха Геннадий Павлович Чикун. — Это детище украинского научно-исследовательского института металлов. И, естественно, у нас возникли немалые трудности, связанные с его пуском. Ведь мы в этом случае были в роли первопроектировщиков, до всего доходили, как говорится, своим умом. И хотя стан уже пущен, мы по-прежнему, продолжаем доводить до кондиции весь технологический процесс. Наша задача в ближайшее время выйти на полную проектную мощность, что позволит нам получать в год 233 тысячи тонн продукции.

У стана большое будущее. Его продукцию — периодически повторяющиеся гофры — с нетерпением ждут на многих машиностроительных заводах нашей страны. Особые надежды с ней связаны у вагоностроителей. Она позволит им выпускать вагоны быстрее и лучшего качества.

Люди на стане подобраны опытные, за плечами многих немалый производственный стаж. Много и молодежи. Взять, к примеру, оператора Геннадия Георгиевича Попова. В цехе он работает со дня его пуска. Ему

пришлось осваивать стан «1-4». Когда начались пусковые работы на новом стане, Геннадий Григорьевич попросился, чтобы его перевели сюда. И сейчас он щедро делится своим опытом и многое сделал, чтобы ускорить пуск стана. У него есть и ученики. Один из них — Юрий Белый, бывший выпускник ГПТУ № 13, работающий под его руководством, стал одним из опытных опе-



раторов, который теперь трудится в одной бригаде со своим наставником и не уступает ему в мастерстве. Добрых слов заслуживают и старший вальцовщик Алексей Иванович Крячко, вальцовщик Анатолий Васильевич Дудуев и другие. Нельзя не назвать и электромехаников мастера Виктора Ивановича Дубенко, бригадира Владимира Николаевича Малеева, электромонтера Вячеслава Анатольевича Приходько. Они в пусковые дни буквально дневали и ночевали на стане, делали все возможное, чтобы пуск стана как можно быстрее.

Одним словом, коллектив

стана составили опытные специалисты, люди, всей душой болеющие за производство. И только благодаря их трудолюбию, настойчивости, этот уникальный стан был сдан в минимальные сроки.

С начала июня коллектив стана имеет на своем счету 1500 тонн готовой продукции, которая была отправлена к своим первым потребителям.

Сейчас перед коллективом стана стоят две важнейшие задачи: успешно завершить освоение и достигнуть полной проектной мощности. И эти задачи им по плечу.

Ю. ПОПОВ.



НА СНИМКАХ: за пультом управления стана ударник коммунистического труда Геннадий Георгиевич ПОПОВ. Он уверенно и четко справляется со своим заданием. Стан «1-5» по-прежнему требует окончательной настройки, которая ведется и после его пуска. За настройкой оборудования стана старший вальцовщик Алексей Иванович КРЯЧКО и оператор Юрий БЕЛЫХ. Добрых слов заслуживает и ударник коммунистического труда вальцовщик Анатолий Васильевич ДУДУЕВ. Общий вид стана «1-5». Идет отгрузка готовой продукции.

Фото автора.

ЗАГЛЯНИТЕ В ОНТ

Новые переводы

В статье «Определение кривых плотности тока — напряжения для изучения электролитического выделения фазовых включений в стали» отмечается, что при электролитическом выделении структурных составляющих стали до последнего времени не принимался во внимание электродный потенциал, который устанавливается при определенной плотности тока. Условия выделения фаз определяют чаще всего на основе предварительных опытов и для различных сортов стали достаточно определения химсостава электролита, наибольшей плотности тока и времени электролиза. В статье указывается, что первоочередной задачей является определение кривых плотности тока — напряжения соответствующей стали в различных электролитах, по ходу кривых можно сделать выводы о различных процессах при растворении.

В статье «Влияние неметаллических включений и микроструктуры на зарождение и распространение усталостных трещин в высокопрочных углеродистых сталях» описаны исследования усталостного разрушения высокопрочных углеродистых сталей, содержащих различные типы и количества неметаллических включений. Применение методов оптической и электронной микроскопии для установления механизма разрушения и влияния на него структуры стали.

Обзор подготовлен сотрудниками ОНТИ.

25 ИЮНЯ в семь часов утра сошел с рельсов вагон «из-за неисправности пути» большого тупика на территории листопркатного цеха. Мастер этого железнодорожного района Александр Константинович Галкин «закрыв» путь. Открыла движение в семь часов вечера того же дня аварийная бригада путейцев.

30 июня в восемь часов утра железнодорожный путь в том же месте был снова перекрыт опять «из-за неисправности колес». Лишь в два часа дня листопркатчики смогли приступить к отгрузке металла.

Так в конце месяца, когда все силы листопркатчиков направлены на отгрузку готового металла, когда на отгрузке сконцентрировано все внимание и руководства цеха, «отгрузка» с участка среднего листа ЛПЦ была практически парализована. Основная транспортная артерия, по которой коллектив участка среднего листа отправляет до 80 процентов готового металла, бездействовала почти 18 часов. В результате коллектив участка не отгрузил потребителю примерно 1500 тонн металла из-за неисправности пути.

Поломки железнодорожных путей в листопркатных цехах вещь обычная, рядовая — это ни у кого не вызывает удивления, тем более, что многие сотни метров цеховых путей уже несколько лет не ремонтировались. По словам мастера адъюстажа цеха Анатолия Ива-

новича Феоктистова участок пути, на котором случилась авария, вот уже 15 лет капитально не ремонтировали. Настораживает другое: как могло случиться, что каких-то 20 метров (именно на таком участке вышли из строя рельсы) ремонтировали путейцы почти две рабочих смены. Непозволительная роскошь!

В редакцию позвонили листопркатчики. Мастер Ана-

толий Иванович Феоктистов

участок пути, на котором случилась авария, вот уже 15 лет капитально не ремонтировали. Настораживает другое: как могло случиться, что каких-то 20 метров (именно на таком участке вышли из строя рельсы) ремонтировали путейцы почти две рабочих смены. Непозволительная роскошь!

КТО ВИНОВАТ?

ГДЕ И СКОЛЬКО МЫ ТЕРЯЕМ

толий Иванович Феоктистов пригласил корреспондента в цех посмотреть, «как железнодорожники помогают нам выполнять план». Тревогу мастера разделяли и рабочие.

— Понимаете, — говорил один из них, — конец месяца. У нас счет уже идет не на часы, а на минуты. Вдруг такая задержка — просто руки опускаются.

— Действительно, — подтверждает начальник этого железнодорожного района Анатолий Васильевич Андриенко, — случай, который произошел в ЛПЦ, прямо говорит о халатности путейцев.

Вот, пожалуй, единственное, в чем железнодорожники и листопркатчики согласны: 18 часов простоя железнодорожного пути —

факт из ряда вон выходящий. Вернемся к 25 июня. Вагон сошел с рельсов. Из цеха сразу же сообщили путейцам и начали своими силами поднимать вагон. Затем сами очищали путь от грязи, сами обрезами нужной длины куски рельсов, сами вырезали в них отверстия для болтов. В это время стан стоял на профилактическом ремонте. Надо ли говорить, что все силы были брошены на «профилакти-

рельсам были в цехе. Галкин их видел, а вот посчитать их, прикинуть, хватили ли, не удалось. После этого мастер со спокойной душой отправился домой. Прибыла аварийная бригада. Болтов оказалось мало, они не подходили по диаметру отверстий в рельсах. И опять пошла, поехала, покатила по неисправному пути бесхозяйственность.

Уже 25 июня, как сказал Анатолий Васильевич Ан-

дриенко, путейцы знали, что денка через два придется снова ремонтировать путь, правда, в другом месте. Почему не устранили неисправность еще тогда? Путейцы посчитали, что к этому ремонту нужна особая подготовка. Да и задерживать движение еще на несколько часов — это уже слишком! Четыре дня готовились железнодорожники и 30 июня снова перекрыли путь! Но тут воспротивились листопркатчики. Помня прошлый ремонт и что сегодня конец месяца (а на их плечах еще около 3 тысяч тонн неотгруженного металла), они сопротивлялись, доказывая, что раз четыре дня тут ходили составы — походят еще день. Но путейцы были непреклонны. Листопркатчики отгрузку прекратили, начали снова очищать путь. В это время ремонтная бригада путейцев

спокойно покуривала поблизости. Наконец и путейцам нашлась работа. А в два часа листопркатчики снова приступили к отгрузке.

Кто виноват? Железнодорожники говорят, что листопркатчики. Однако это не мешает Анатолию Васильевичу Андриенко признать, что мастер Галкин вел себя 25 июня не очень добросовестно. Зато 30 июня путейцы были на высоте, а листопркатчики им просто мешали. И если на то пошло, пу-

тейцы согласны принять в свою вину девять часов простоя, но остальные девять — цеховые.

Не будем вдаваться в подробности разгоревшейся тяжбы между двумя организациями. Не будем искать виновных. Судя по всему, виноваты обе. Хотя то, что в редакцию позвонили листопркатчики, они были больше заинтересованы в скорейшем ремонте, факт, говорящий о многом.

Выясняется, и это, пожалуй, главное, что между путейцами и технологами в цехах нет тесного производственного контакта, взаимодействия, и как следствие этого — технологическая петля, в которой обе службы задействованы, может прерваться на 18 часов из-за довольно небольшой поломки путей.

В прошлом году, к примеру, путейцы Андриенко предприняли административный юнго блока прокатных цехов (именно эти цехи обслуживают железнодорожники Андриенко) капитально отремонтировать все цеховые пути. Административная всех прокатных цехов проявила завидное единодушие и категорически отказалась. Руководство цехов можно понять: план есть план, и практически останавливать цехи на время ремонта — вещь нереальная. Зато осенью в листопркатном цехе намечается большой ремонт прокатного оборудования, есть возможность отремонтировать железнодорожные пути спокойно, без ущерба основному производству. Но как сказал начальник района Андриенко: «Ремонт не планируется». Когда будет планироваться — неизвестно.

Неизвестно еще, когда, наконец, полностью и добросовестно будет отремонтирован злополучный путь большого тупика. После 18-часового ремонта путь опять в аварийном состоянии.

В аварийном состоянии и близлежащий путь — слабый — от обжимного цеха № 1. По нему ходят тяжеловесные составы. Если произойдет авария — снова будет парализован участок среднего листа ЛПЦ. А это никому не на руку.

Ни листопркатчикам, ни железнодорожникам! Ни всем нам!

А. ПОДОЛЬСКИЙ.

С ОРОК с лишним лет назад здесь была степь, — слышу слова пожилого человека со значком «Ветеран Магнитки», рассказывающего об истории Пионерской улицы. Представить на этом месте степь сейчас просто невозможно, и поэтому с таким удивлением и вниманием вслушиваются в слова ветерана представители юного поколения Магнитогорска — дети.

5 июля улице исполнилось 48 лет. Как всегда в этот торжественный для жителей Пионерской день сюда пришли первостроители Магнитогорска, пионеры и школьники, наши поэты, среди которых Михаил Михайлович Люгарин — один из строителей Магнитки, бывший плотник, бетонщик, землекоп, а ныне поэт — член Союза писателей СССР.

«Ветеранов просят занять почетные места в президиуме — начинается торжественная часть праздника. Слово предоставляется заместителю председателя райисполкома А. Д. Тропинской. «Наш город скоро будет отмечать свой золотой юбилей — 50-летие со дня основания. За это время наши трудящиеся добились огромных успехов и в труде, и в культуре, и в быту. В немалой степени мы обязаны в этом нашим первостроителям Магнитки, которые, находясь на заслуженном отдыхе, продолжают вести большую общественную работу. Позвольте от имени Левобережного райкома партии и райисполкома пожелать вам, дорогие ветераны, здоровья, счастья, больших успехов в вашей городской работе...»

...Со стихами, посвященными Магнитогорску, выступают поэты Владилен Машковцев, Михаил Люгарин, делятся своими воспоминаниями первые жители Пионерской, а в заключение «дня рождения» старейшей улицы нашего города коллективы художественной самодеятельности Левобережного Дворца культуры металлургов дали большой концерт.

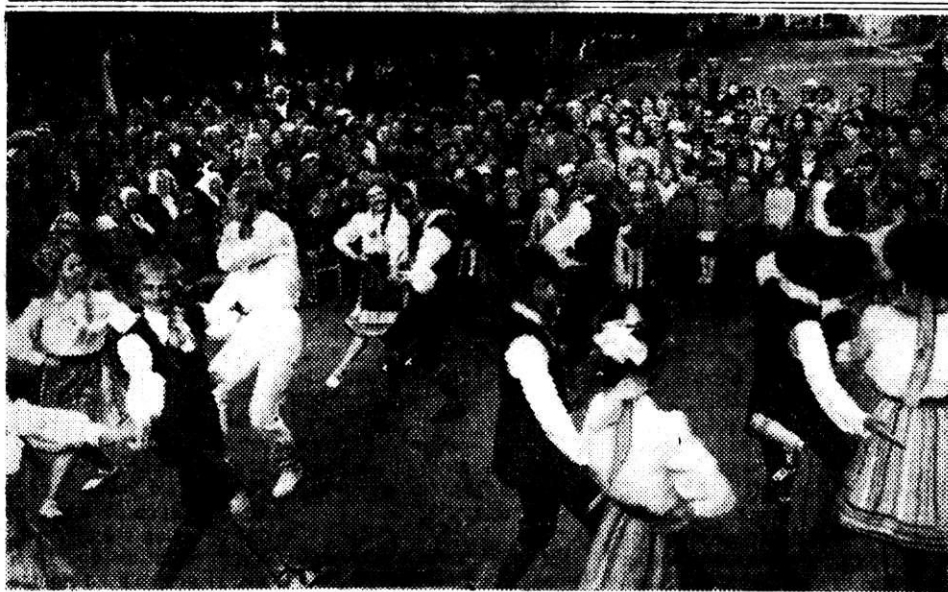
Ю. КАЗАНЦЕВ.

НА СНИМКАХ: во время празднования на улице Пионерской; выступает ансамбль баянистов левобережного Дворца культуры металлургов; выступает народный коллектив ансамбля танца левобережного Дворца культуры металлургов.

Фото Н. Нестеренко.

ФОТОРЕПОРТАЖ

Праздник улицы ПИОНЕРСКОЙ



Д О ТЫСЯЧИ человек в смену обслуживает коллектив 14-й столовой. Казалось бы, при таком количестве посетителей персонал пищевой точки не будет успевать следить за чистотой в обеденном зале, наводить порядок в подсобных цехах. Но, посетив эту столовую, делаешь вывод: несмотря на большой «прилив» трудящихся, молодежный коллектив столовой не только успевает хорошо приготовить блюда, но и следить за порядком в обеденном зале, в подсобках. К примеру, кухонный «отсек». Прежде всего бросается в глаза чистота. Ни крошек, ни луж, а от «черновой мойки» осталось одно название, хотя это место одно из самых «боль-

на «бойком» месте — вблизи доменного цеха и коксохимического производства. Но, как и в четырнадцатой столовой, тут нечего сказать, кроме слов благодарности за отличное содержание филиала в адрес заведующей третьей столовой М. Михайловой.

Если в этих двух столовых с соблюдением санитарных требований обстоит все благополучно, то в филиале номер один от 19-й столовой (второй листопркатный цех) условия, в каких готовятся обеды для рабочих, оставляют желать лучшего. Возьмем, к примеру, «черновую мойку». По инструкции она должна находиться в отдельном помещении. Здесь же явление об-

В наших столовых

ных помещений в столовых.

Просмотрев подсобные помещения, отметили: здесь санитарное состояние на высоте. Это заслуга не только техники (она одна на все огромное помещение столовой), а и самого персонала. Девушки, выполнив ту или иную работу, тут же наводят порядок на местах, моют полы, что и помогает им поддерживать чистоту в помещениях. Обращают на себя внимание и условия, в каких хранятся продукты питания. Все на своих местах. И при этом безукоризненная чистота. Следовательно, здесь никогда не появится очаг инфекционных заболеваний. Коллектив столовой под руководством заведующей М. Ждановой наряду с высокой культурой обслуживания посетителей большое внимание уделяет соблюдению санитарных требований.

Филиал номер один от третьей столовой находится

ратное — в кухонном отсеке. Кстати, все оборудование сконцентрировано на кухне. Цехов, где оно должно находиться, практически нет.

Столовая нуждается в новом помещении или в реконструкции старого.

Мы рассказали лишь о трех пищевых точках на комбинате. В целом состояние столовых значительно улучшилось по сравнению с прошедшим годом. Чувствуется, что коллективы столовых и цехов многое делают для этого. Но все же бывают отдельные пищевые точки (пример — филиал № 1 девятнадцатой столовой), где условия, в каких готовятся обеды, оставляют желать лучшего.

А. ЧЕРНОВА,
заведующая здравпунктами комбината.

Р. ЯСЬКО,
заместитель директора комбината питания.

День открытых дверей

После приема в хирургическом кабинете, где я нахожусь на лечении, узнала, что 6 июля в медсанчасти ММК проводится «День открытых дверей» — профилактическое оздоровительное мероприятие для пациентов поликлиники. В этот день можно было получить консультации у врачей-специалистов по различным вопросам, касающимся здоровья.

Таким образом, в течение часа я получила консультацию у окулиста, стоматолога и др. На приемах у всех

врачей чувствовала искреннюю заботу и внимание к здоровью пациента, готовность оказать действенную помощь и поддержку. Это вызывает ответное чувство сердечной благодарности за благородный труд медиков.

Большое спасибо всем тем, кто организовал «День открытых дверей», тем врачам, которые приняли участие в этом важном и нужном мероприятии.

Н. СКОПИНА,
геолог Магнитогорской геолого-разведочной партии.

Редактор **Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО**



ЧЕТВЕРГ, 8 июля

Шестой канал
9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Отзовись, горнисты!». 10.15 — Играет лауреат международных конкурсов С. Слепкоуков. (Баян). 10.45 — (Цв.). «Семнадцать мгновений весны». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 2-я серия. 14.30 — Программа документальных фильмов в местных студиях страны. 15.40 — (Цв.). «Мы знакомимся с природой». 16.05 — (Цв.). «Шахматная школа». Летний цикл. Передача 2-я. 16.30 — «Творчество Джека Лондона».

17.30 — (Цв.). «Мы прощаемся со школой». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «В каждом рисунке — солнце». 18.30 — (Цв.). «Наука сегодня». 19.00 — (Цв.). Д. Шостакович. Соната для альта и фортепиано. 19.30 — Говорят депутаты Верховного Совета РСФСР. 19.45 — (Цв.). Концерт русской песни. 20.15 — (Цв.). «Лица друзей». Ведет передачу писатель А. Алексин. 21.00 — «Время». 21.30 — (Цв.). «Семнадцать мгновений весны». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 3-я серия. 22.35 — Новости.

Двенадцатый канал
МСТ. 18.50 — Новости. ЧСТ. 19.00 — Новости. 19.20 — Фильм о безопасности дорожного движения. 19.30 — (Цв.). «Этот

удивительный горный Крым». Видовой фильм. 19.40 — Вечерняя сказка малышам. 19.50 — (Цв.). «Тени исчезают в поддень». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 3-я серия. «Горькое счастье». 21.00 — «Когда огонь — враг!». Выступление начальника отдела областного управления пожарной охраны М. И. Лебедева. 21.20 — Музыка из оперетт. 22.00 — «Календарь садовода».

ПЯТНИЦА, 9 июля
Шестой канал
9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — «Веселый концерт». 10.00 — «Физика в забавах». Программа документальных фильмов для детей. 10.30 — (Цв.). «Семнадцать мгновений весны».

Телевизионный многосерийный художественный фильм. 3-я серия. 14.25 — «Товарищ депутат». Документальный фильм. 14.55 — «На родине уральских сказов». 15.30 — (Цв.). «Пятилетке качества — рабочую гарантию». 16.00 — (Цв.). Фильм — детям. «Повесть о лесном великане». Художественный фильм. 17.15 — «Русская речь». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «Веселые нотки». 18.30 — «Социалистический образ жизни и благосостояние народа». Передача 3-я. 19.30 — (Цв.). «Танцуют Надежда Павлова и Вячеслав Гордеев». 20.00 — (Цв.). «Подвиг солдата». Документальный фильм. 20.15 — (Цв.). Премьера телевизионного художественного фильма «Бомба» из серии «Сегодня

вечером — Фернандель». (Италия-Франция). 21.00 «Время» — Информационная программа. 21.30 — (Цв.). Чемпионат СССР по футболу. ЦСКА — «Черноморец». Трансляция с Центральной стадиона «Динамо». 23.15 — (Цв.). «Танцевальный зал». 23.45 — Новости.

Двенадцатый канал
МСТ. 19.20 — Новости. ЧСТ. 19.30 — Новости. 19.50 — Вечерняя сказка малышам. 20.00 — «Приключения пса Цивилия». 5-я серия. «Через границу». 20.30 — Камерный концерт. 21.00 — Передача «Спорт — наш друг». 21.30 — (Цв.). «Тени исчезают в поддень». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 4-я серия. «Марьян утес».

Коллектив трудящихся углебогатительного цеха КХП глубоко скорбит по поводу смерти слесаря СМОЛЬНИКОВА Виктора Николаевича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив прокатного цеха № 9 с глубоким прикосорбем извещает о трагической смерти работницы цеха ОСИПОВОЙ Клары Павловны и выражает соболезнование семье и родственникам покойной.

Коллектив центральной заводской лаборатории скорбит по поводу смерти бывшего работника ПЗЛ ТКАЧЕНКО Ивана Акимовича и выражает глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

Магнитогорск. Типография ЦТД ММК

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-88-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-93, 3-14-42, 3-40-35, 3-81-33; фотолаборатория — 3-14-42.

Заказ № 7080 Тираж 10106