

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 84 (5903)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 15 июля 1976 года
Цена 2 коп.

ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ, УЧАСТНИКИ СЛЕТА МЕТАЛЛУРГОВ ОБЛАСТИ!

Завтра в нашем городе начнется слет передовиков социалистического соревнования металлургических предприятий Челябинской области в честь Дня металлурга.

Нашими гостями будут посланцы Челябинских металлургического завода и электрометаллургического комбината, трубопрокатного завода и специализированного строительного-монтажного управления Уралдомнаремонт, Гипромеца и рудопромышленности, Саткинского, Златоустовского и Ашинского металлургических заводов, Миасского метизно-металлургического завода, Бакальского и Тургайского рудопромышленности и других предприятий и организаций области.

Участники слета передовиков социалистического соревнования встретятся с магнитогорскими металлургами, метизниками и калибровщиками, обменяются опытом работы, познакомятся с достопримечательностями нашего города. После слета, который откроется в 17 часов в левобережном Дворце культуры металлургов, гости вместе с магнитогорцами примут участие в праздновании Дня металлурга на Центральном стадионе имени 50-летия Октября.

Сегодня прибывают первые делегации представителей предприятий области. Гостеприимные хозяева говорят: «Добро пожаловать на магнитогорскую землю! Рады встрече с вами!».

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

ЧУГУН

С хорошими трудовыми показателями подходят к празднику металлургов горновые доменные печи № 2, 6, 7.

Коллектив домны-комсомолки имеет на своем сверхплановом счету по итогам работы в июле свыше 300 тонн чугуна. 380 тонн сверхпланового металла — таков итог работы в этом месяце у коллектива шестой печи. А лидером соревнования по производству чугуна является коллектив седьмой печи. На его сверхплановом счету более 500 тонн металла.

Руководят бригадами горновых на этих печах А. Булдырев, С. Климентьев, В. Степин, В. Егоров, А. Федотов, В. Посысов, А. Воронцов, Е. Гаврилов и другие.

СТАЛЬ

Большими трудовыми успехами встречают профессиональный праздник — День металлурга сталеплавильщики и первого мартеновского цеха. За двенадцать дней июля на их счету 2396 тонн дополнительной стали. Наибольший вклад в сверхплановые тонны стали внесли сталеварские бригады мартеновских печей № 28 и № 34, где работают сталеварами В. Бардин, М. Целищев,

М. Иванов, С. Кадочников, В. Самонин, В. Головкин, Н. Ляшко, В. Торин. В. Бородин, экономист мартеновского цеха № 1.

ПРОКАТ

Энтузиазм, с которым трудятся накануне Дня металлурга труженики обжимного цеха № 1, позволяет пополнять сверхплановый счет — за 12 дней июля помимо плана прокатано 3159 тонн заготовки. На втором блюминге из 2340 тонн, прокатанных сверх плана по агрегату в целом, более 1340 тонн произвел коллектив бригады № 4. Начальником смены здесь В. Ковылов, старшим оператором А. Алешин.

830 тонн металла сверх плана прокатали труженики блюминга № 3, из них 747 тонн приходится на долю коллектива четвертой бригады. Возглавляет бригаду начальник смены М. Хворостянов, костяк коллектива составляют такие производственники, как старший оператор В. Мясников, старший нагреватель И. Машошин, машинист крана профгруппорг Е. Бутовский.

Н. Емельяненко, председатель цехкома профсоюза обжимного цеха № 1.

ЗАГОТОВКА КОРМОВ — ДЕЛО КАЖДОГО

Сорок тонн кормов

Почти 40 тонн зеленого корма (из запланированных 56 тонн) сдали трудящиеся цеха металлоконструкций. Особенно хочется отметить вклад молодежи. Добрых слов заслуживает энтузиазм волоочильщика В. Зыкова, электросварщика А. Евстифеевой, машиниста компрессорной станции Е. Полищук, сборщика С. Модяева, шаблонировщика В. Архипенко, машиниста крана Л. Обуховой, тракториста А. Прокопьева.

Д. ЗВЕРЕВ, секретарь партбюро цеха металлоконструкций.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- ◆ Вести из цехов
- ◆ Очерк рабкора А. Вотинова о товарищах по труду
- ◆ Фоторепортаж о делах энергетиков
- ◆ Завтра — праздник на стадионе
- ◆ Гастроли Челябинского областного театра

ВТОР раз коллектив бригады отгрузки ЛПЦ № 5 под руководством Юрия Андреевича Потехина вышел на смену с утра. Как всегда, бригадир перед началом смены узнал, как сработала предыдущая бригада. Оказалось, что сменщики имеют долг. Нужно было завершить упущенное. И работа закипела. Поднять листы металла, проверить годность, загрузить... Поднять, проверить, загрузить. Мелькают перед глазами листы металла, номера вагонов, накладных. Только успевай отмечать: это на ВАЗ, этот металл в Москву, тот — в Минск... Так восемь часов. А в конце смены оказалось, что вместо плановых 1405 тонн коллектив отгрузил 2040 тонн металла.

Это было в начале месяца. А на сегодняшний день коллектив Потехина имеет около 1300 тонн металла на сверхплановом счету. Надо сказать, что так производительно не работает ни один коллектив отгрузки правительственного цеха.

— Я работаю с Юрием Потехиным давно, с пуска нашего цеха, — говорит ма-

шинист крана профорг бригады Михаил Федорович Мехневич. — Огличительная его черта — это умение организовать свой коллектив на четкую работу в течение всей смены. Его люди за восемь часов не теряют ни минуты. Хотя иной раз бывает так: нет вагонов, ка-

че идет. — Мне 29 лет, — рассказывает Юрий Андреевич Потехин, — бригадиром работаю с 1969 года. Работал в первой бригаде, во второй и вот сейчас в четвертой. Главное в работе считаю: поставить перед коллективом конкретную задачу, иначе

здесь редко бываю». — Потехин, я думаю, один из лучших бригадиров на отгрузке в отделении, — говорит начальник смены Александр Федорович Шапошников. — И меня привлекает в этом человеке то, что он не делит работу на свою и чужую. Ему до всего

есть дело. Иной раз видишь его у агрегатов резки, торчит резчиком: «Давайте, ребята, грузить нечего». А бывает, металл на упаковке есть, а упаковщики паковать не успевают. Берет бригадир свои коллектив и идет на упаковку помогать. Казалось бы, не его это работа, деньги за это он не получает, но, глядя на него, помоги упаковщикам, потом сумели сверх плана загрузить вагон — 60 тонн металла...

Вот и сейчас бригада торопится на помощь своим смежникам, и бригадир, ударник 9-й пятилетки Юрий Андреевич Потехин, спешит: «Я с бригадой — на упаковку!».

А. ПОДОЛЬСКИЙ.

НА СВОЕМ МЕСТЕ



Итоги выполнения производственного плана за 11 дней июля 1976 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	98,3	96,5	96,5	Кокс	100,1	100,4	101,3	Агломерат	101,5	96,2	102,0
Сталь	99,9	95,9	97,6	Руда	107,0	98,2	102,6	Огнеупоры	99,5	68,4	91,2
Прокат	78,7	78,8	87,6								

Итоги выполнения производственного плана за 11 дней июля 1976 года по цехам и агрегатам (в процентах)

	ММК		КМК		НТМК
Доменный цех	98,3	Доменная печь № 1	98,8	Доменный цех № 1	96,3
Доменная печь № 2	100,8	Доменная печь № 3	97,5		
Доменная печь № 3	98,3			Доменная печь № 4	100,5
Доменная печь № 4	98,5	Доменная печь № 2	102,0	Доменная печь № 3	93,5
Доменная печь № 6	101,2			Мартеновский цех № 2	94,5
Доменная печь № 7	101,6	Мартеновский цех	95,8		
Мартеновский цех № 2	98,7	Мартеновский цех	95,8	Мартеновская печь № 17	103,7
Мартеновский цех № 3	99,0	Мартеновская печь № 2	95,9		
Мартеновская печь № 2	98,4	Мартеновская печь № 3	95,3		
Мартеновская печь № 3	98,5				
Мартеновская печь № 11	96,6	Мартеновская печь № 10	99,9		
Мартеновская печь № 12	93,5	Мартеновская печь № 7	90,3		
Мартеновская печь № 13	116,0	Мартеновская печь № 8	83,9		
Мартеновская печь № 22	162,1	Мартеновская печь № 15	98,1		
Мартеновская печь № 25	106,4	Обжимный цех	96,9		
Обжимный цех № 1	100,8			Блюминг	89,0
Блюминг № 2	101,6			Бригада № 2 блюминга	102,0
Бригада № 2 блюминга № 2	101,7	Листопрокатный цех	72,6		
Среднелистовой стан	87,6	Среднесортный стан	69,9		
Стан «500»	91,8	Копровый цех	97,3		
Копровый цех № 1	101,6	ЖДТ	99,7	Копровый цех	96,1
ЖДТ	104,6			ЖДТ	100,6

Лучшим — ценные подарки

В правобережном Дворце культуры металлургов состоялся торжественный вечер, посвященный вручению аттестатов о среднем образовании и дипломов о высшем образовании трудящимся комбината, проживающим в интернатах молодых рабочих.

Приказом директора комбината трудящимся, успешно окончившим учебу, была объявлена благодарность и вручены ценные подарки.

◆ УЧЕБА МЕТАЛЛУРГОВ

Всего в этот день документы о среднем и высшем образовании получили 47 человек. Среди них сварщик ПТНП П. Прохоренко, столяр ЦЗЛ В. Менин, токарь ОМЦ А. Жданов и др.

А. БРИЧКО,
председатель совета ветеранов ММК.

С хорошими и отличными оценками

В прошлом учебном году в цехе ремонта металлургического оборудования № 1 всего 12 человек окончили

ШРМ и школу мастеров. А в 1976 году еще 38 трудящихся получили удостоверения и аттестаты об окончании вечерних учебных заведений. Слесари по ремонту металлургического оборудования И. Евдокимов (взял направление в техникум), А. Сивьюк (взял направление в институт), В. Сысоев, С. Черногузов, электросварщик Г. Пикалев, бригадир слесарей С. Пестряков получили документы о среднем образовании только с хорошими и отличными оценками.

В. ВЕРХОШЕНЦЕВ,
секретарь комсомольской организации ЦРМО № 1.



В большом и дружном коллективе производства товаров народного потребления работает много молодежи, только начинающей свой трудовой путь.

В числе тех, кто трудится успешно, здесь называют и молодую штамповщицу отделения оцинкованной посуды, бывшую выпускницу техникума училища комсомолку Любовь Петрову. Только год работает она в коллективе, но уже о ней отзываются как об опытной работнице, успешно выполняющей производственные задания.

НА СНИМКЕ: штамповщица Л. ПЕТРОВА.



Коллектив механического цеха вместе со всеми трудящимися комбината трудовыми подарками встречает праздник — День металлурга. Здесь в числе передовиков соревнования называют строгальщицу Варвару Борисовну Ионову. Кавалер ордена Трудового Красного Знамени ударник коммунистического труда Варвара Борисовна Ионовна ежемесячно перевыполняет задания не менее чем на 30 процентов.

НА СНИМКЕ: В. Б. ИОНОВА.

Фото Н. Нестеренко.

НА КОНКУРС

ЖАРКОЕ лето властвует на магнитогорской земле. Столбик термометра все чаще упирается в отметку 30. Под палящими лучами солнца в безмолвии дремлют окрестные горы, бесшумно катит к далекому морю свои воды Урал. Но ни на миг не смолкает вулканический рокот стального исполина — нашего родного комбината. Могучее дыхание его извергающих металл кратеров ощущается далеко вокруг. И нещадный зной, и лютающая жара — любая погода ему не помеха. Величественный и строгий, вечно озабоченный и неутомимый, он с каждым днем ширит истоки своих огненных рек. Грандиозные замыслы воплощены в жизнь его людей в минувшем пятилетии. Встали в строй новые цехи, агрегаты. Родина получила дополнительные миллионы тонн добротного металла. Но металлурги Магнитки говорят: это не предел! Они самоотверженно штурмуют рубежи новой пятилетки.

Энергетики — верные и надежные помощники металлургов. Пусть они не стоят у огнедышащих домен и мартенов, но каждый из них

полон высокого сознания, что от его умения и усилий зависит успех и горнового, и сталевара, и вальцовщика. Труд энергетика вложен в каждую тонну металла.

Центральный диспетчерский пункт цеха электросетей справедливо называют электрическим мозгом комбината. Здесь в руках диспетчера сосредоточено управление на расстоянии многочисленными подстанциями. А подстанции эти раскинулись на десятки километров.

Этот огромный электрообъект питает энергией рудные горы Магнитной, обогащательные фабрики. Впечатляют масштабы и многообразие оборудования. Ровными шеренгами выстроились огромные масляные выключатели, реакторы, на сотни метров протянулись тяжелые провода, напряженно гудят могучие трансформаторы. Но самое удивительное — нигде не видно людей.

Непосвященный человек с трудом поверит, что этот громадный и сложный объект оставлен «без надзора», но, тем не менее, безупречно несет службу. Живут своей службой чуткие приборы. Дрожат на шкалах стрелки

амперметров. Вольтметры фиксируют устойчивость напряжения. Счетчики насчитывают все новые и новые тысячи киловатт-часов преобразованной и переданной потребителю энергии. Все говорит о нормальном ритме жизни закрытого на замок объекта. И неуместна здесь поговорка: «Без хозяйки дом сирота». Вот слышится легкое стрекотание времяраспределителя телемеханики: что-то произошло в системе электрооборудования. И без участия человека на подстанции подана энергия аварийно отключившемуся объекту.

Такую картину сегодня можно увидеть на 50 объектах цеха. А в прошлом ликвидации аварии выглядела примерно так: бегом и нервная сутолока дежурного персонала, непрерывные телефонные звонки потребителям. Трудно было согласовать действия персонала, сократить до минимума неизбежные при этом простои.

ИЗ ЧЕТЫРЕХ бригад отделочного отделения ЛПЦ № 2 четвертая, возглавляемая сменным мастером Петром Васильевичем Сементиним, в работе, пожалуй, самая стабильная. Бригада с завидным постоянством из месяца в месяц перекрывает задания по отгрузке готовой продукции. В апреле передовой коллектив отгрузил заказчикам сверх месячного бригадного плана 1500 тонн стального листа, в мае — 1200 тонн. В июне сверхплановая отгрузка составила около 1000 тонн.

В чем же «секрет» успешной работы коллектива? Кое-кто вполне серьезно считает, что просто этой бригаде везет с вагонами и поэтому, дескать, у них всегда «высокая» отгрузка. Действительно, не в каждую смену и не каждой бригаде ставят для загрузки одинаковое количество вагонов. Иногда их бывает с избытком, а иногда и вовсе нет. Но это бывает не по выбору, а зависит от поступления порожних вагонов на станцию.

Нет, дело тут не в везении, — поворот инженер Николай Васильевич Синицков, который сейчас временно исполняет обязанности мастера в этой бригаде. Николаю Васильевичу по роду службы приходится руководить то одной, то другой бригадой. Во всех бригадах он бывал уже по нескольку раз, и в четвертой — не новичок. Поэтому хорошо изучил стиль работы каждой бригады.

Дело не в везении, — после небольшой паузы повторил Николай Васильевич, — а в том, кто как организует работу.

По словам Николая Васильевича, особенно нравится ему в этой бригаде четкая работа на складе готовой продукции. Небольшой коллектив здесь возглавляет старейший работник цеха Зинур Гайфутдинов. По штату здесь положено пять человек: сам бригадир, два штабелировщика и два машиниста крана. Часто приходится работать сокращенным штатом. Точно такое же положение и в других бригадах, так что в этом отноше-

нии все одинаково. Но все-таки Зинуру чаще, чем другим, сопутствует успех. Какого-то особого секрета здесь искать не надо. Ларчик, как говорится, открывается просто: надо работать и еще раз работать.

Бывает так, что вагоны под погрузку иногда подаются в середине смены, а когда и под самый конец. А иногда и вовсе неизвестно, будут ли они вообще. Но несмотря на то, будут или нет, Зинур со своей бригадой не сидит без дела. С начала смены начинает готовить лес для оборудования вагонов, принимает готовый к погрузке металл на склад, чтобы в случае прибытия вагонов времени не терять. Когда все под рукой, загрузить

та. Школой будет руководить Борис Михайлович.

Умелым наставником молодежи по-прежнему считают в бригаде ветерана цеха старшего резчика 6-го агрегата резки Тимофея Сергеевича Ставицкого. Под его руководством на агрегате работают молодые парни Александр Плеханов и Юрий Брагин. «Растут настоящие рабочие по всем статьям», — это слова Николая Васильевича Синицкова. Из машинистов мостовых кранов большой практический опыт имеет Валентин Семенович Яковлев. А вот Татьяна Колесникова — самая молодая по возрасту и по стажу работы. Но и за короткий срок зарекомендовала себя уже с самой лучшей стороны. На

О ТОВАРИЩАХ ПО ТРУДУ

ДЕЛО НЕ В ВЕЗЕНИИ

вагоны уже недолго, пусть даже подадут их где-то к концу смены.

Именно вот такая подготовка очень часто не ведется в других бригадах, где порой получается как у незадачливого хозяина, который ждет, когда выпадет снег, а потом начинает налаживать сани.

Подстать Зинуру его помощники: штабелировщик металла Саид Набеев и машинист мостового крана Гайфулла Мусин. Обработка листового металла в отделении начинается с дрессировочных станков «кварто». В этой бригаде один из лучших старших вальцовщиков отделения Борис Михайлович Немых. Дрессированный его бригадой металл всегда отличного качества. Так, за апрель Борису Михайловичу и другому старшему вальцовщику Василию Сычеву за особо качественную дрессировку металла начальник цеха И. В. Есипов объявил благодарность. А совсем недавно вышло еще одно распоряжение — об организации школы передового опыта по дрессировке ме-

135—140 процентов выполнят ежемесячно нормы работы упаковщики пачек Алексей Козлов и Николай Савельев.

Славится своим мастерством в бригаде старший резчик Анатолий Иванович Ушков. Он с одинаковым успехом может работать на всех трех резательных агрегатах отделения. Хорошо знают в цехе неоднократно победителя в социальном соревновании по своей профессии штабелировщика металла Григория Ивановича Попова.

Как и в других бригадах, иногда здесь тоже бывают отдельные срывы. Не всегда они, правда, «производственного» характера. Года полтора-два тому назад один из членов бригады дважды попадал в медвытрезвитель. Не так крепко досталось тогда ему от начальства, как от своих товарищей.

Коллектив бригады силен своей спаянностью. Любят здесь работать. Отсюда успехи, отсюда и «везение».

А. СТЕПАНОВ,
упаковщик металла листопрокатного цеха № 2.

◆ НАМ ОТВЕЧАЮТ

«ПЛОХИЕ ШЕФЫ»

В статье «Плохие шефы» факт недостаточной работы шефов-наставников цеха среди жильцов интерната молодых рабочих № 1 изложен правильно. Замет-

ка обсуждена на заседании партийного бюро. Члену партийного бюро т. Емченко В. С. поручено наладить воспитательную работу среди молодых рабо-

чих цеха, проживающих в интернате. Намечен график посещения интерната мастерами производства.

Ф. ЛЮБАЧЕВ,
секретарь партбюро проволочно-штрипсового цеха ММК.

ПОДСТАНЦИИ...

Внедрение в производство автоматики и телемеханики позволило закрыть на замок практически все подстанции цеха. Контроль и управление ими выведены на диспетчерский пункт. С помощью аппаратов телемеханики диспетчер контролирует режим работы любого объекта. На больших расстояниях, до 20 километров, управляет масляными выключателями, замеряет нагрузки и напряжение той или иной линии, то есть выполняет функции, которые в прошлом несли дежурные электромонтеры. В любой момент диспетчер осведомлен о потребляемой мощности Магнитогорского электроузла. Интересно отметить, как далеко шагнуло вперед развитие Магнитогорского промышленного района. Стрелка сумматора на диспетчерском пункте нередко уходит за деление — 1 миллион киловатт. А это близко к цифре Ленинского плана электрификации всей России. Электровооруженность стра-

ны 30-х годов. Вот они, «кразамаха шаги сажень!».

Люди, в чьи руки вверена новая техника, хорошо понимают свой долг и ответственность, они упорно и смело идут тернистой тропой освоения и совершенствования технических новшеств. Все они опытные специалисты. Каждый из них превосходно знает сложнейшую тысячекилометровую сеть электрооборудования обширного индустриального района. Разные пути привели их на пульт главного электрического штаба комбината и города. Виктор Георгиевич Суранов был электромонтером кабельщиком. Геннадий Иванович Рудичев и Иван Кузьмич Симонов трудятся оперативными электромонтерами. Ни в чем не уступила им энергичная и целеустремленная Раиса Петровна Рожкова. Прежде чем встать у пульта управления энергообъектом, каждый из них собственноручно прошу- пал узлы уникальных агрегатов. В судьбе этих специ-

алистов немало общего. Все они учились на вечернем отделении института, стали инженерами. Каждый из них обладает щедростью души, что особенно проявляется, когда они пестуют и готовят к самостоятельному труду молодежь.

На дорогах обширного комбината, на бесконечных улицах города в любое время суток можно видеть стремительный и вездесущий «газик» с эмблемой цеха электросетей. Чего с помощью телемеханики не сможет сделать диспетчер, сделает электромонтер-шофер, правая рука диспетчера: осмотреть подстанцию, устранить возникшую вдруг неполадку, подготовить для ремонтников рабочее место...

Очередную вахту несет кадровый работник цеха, ударник коммунистического труда Василий Гаврилович Вавилов. Команду диспетчера он получил в пути, по рации, и тотчас спешит обследовать объект, с которого диспетчеру пришел сиг-

СОЛДАТ — ВСЕГДА СОЛДАТ!



Борис Иванович Толстокоров, оператор главного поста стана «4500» листопрокатного цеха. Рассказ о делах этого человека не уложится в две строки. Многие сделал Борис Иванович, многое повидал, многое пережил. Вся жизнь Толстокорова заключена в строго отмеренных рамках и законах его рабочей и человеческой совести. Он сам себе выбрал дела в жизни, и они еще далеко не все закончены. И, может быть, потому, что брался Борис Иванович за самое трудное, многое в его жизни перемешалось, как боевые и трудовые награды на его груди.

В 1942 году Борис Иванович попал на фронт. Этому предшествовал целый год, когда Борис Иванович обивал пороги военкомата, писал заявления с просьбой отправить в действующую армию. Паренька выпрова-

живали: «Подрасти, мол!». Но недаром Толстокоров славится в цехе как человек с характером. И в далеком военном году упорство ему помогло. Так стал Толстокоров бойцом Красной Армии, а конкретно — сапером.

Приходилось Борису Ивановичу отступать, приходилось наступать, приходилось под бомбами и снарядами наводить мосты, а под пулеметным огнем взрывать их, чтобы не достались врагу. Знал Толстокоров, как быстро свалить сосну в обхват и как обезвредить хитроумную вражескую мину. Умел сапер настилать тать на болоте, чтобы танки прошли, умел и унять дрожь в пальцах, когда вывинчивал взрыватель очередного «подарка» от фрицев...

Нельзя саперу ошибаться. И Борис Иванович не ошибался. Надо было победить — и он победил.

Есть что вспомнить бывшему саперу о войне. Как никак три года! А каждый день — бой, если не с противником, то с морозом, с жарой, да в конце концов с собственной слабостью! А когда, спустя более чем тридцать лет после войны, фронтовика спросили: «Какой день войны самый памятный?». Он ответил: «9 мая 1945 года».

— Хотя это была уже не война, а первый мирный день, — говорит Борис Иванович. — К нему я шел три года. А по правде, какой же это мирный день, ведь когда мне про это сказали, я как раз разминировал один дом в Брянске. Можно даже ска-

зать, встретил День Победы с миной в руках.

Борис Иванович ушел на войну из Магнитки, в Магнитку и вернулся. Был он до войны киномехаником, «крутил» фильмы в новеньком тогда «Магните». А после войны пришел на комбинат.

Сначала работал вальцовщиком в цехе, потом старшим вальцовщиком, затем оператором и, наконец, старшим оператором. Оператором главного поста работает он и сейчас.

Его рабочее место высоко над землей. Прямо под ним стан. Когда одна заготовка прокатана, другую уже подносит кран. Только успевай.

— Вот какое дело, — говорит Борис Иванович, — в войну мосты взрывал, много мостов. А сейчас мостовую сталь катаю, чтобы мосты строили.

Без малого тридцать лет работает Борис Иванович на комбинате. Любопытно, какой год работы ему запомнился?

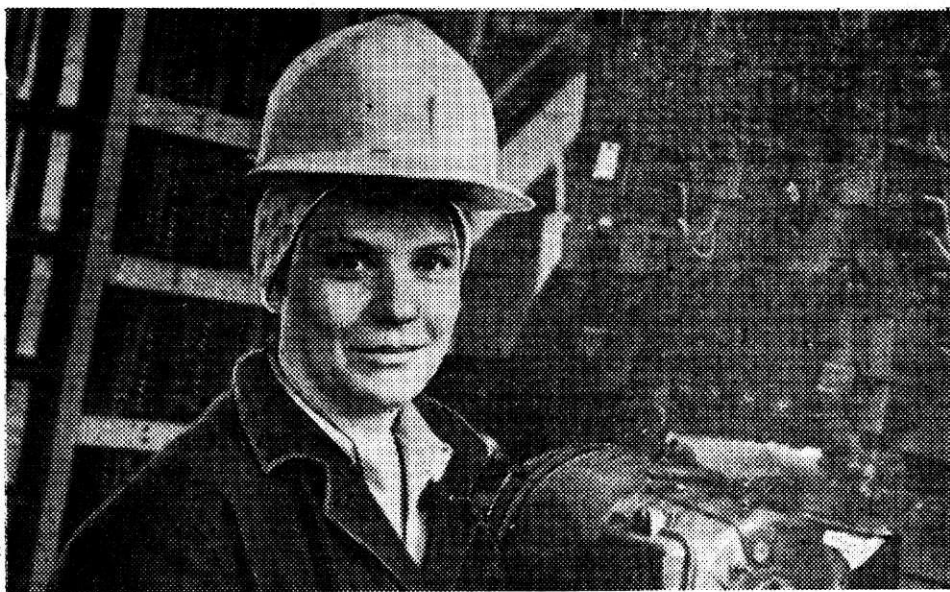
— 1969-й, конечно, — говорит Толстокоров, — мне в том году вручили орден Ленина.

В особо торжественных случаях Борис Иванович Толстокоров надевает все свои правительственные награды. Светятся на груди ветерана одним немеркнущим светом боевые и трудовые награды, которые, как сказал поэт, «из одного металла льют».

А. БОРВЕНКОВ.

На снимке: **Б. И. ТОЛСТОКОРОВ.**

Фото Н. Нестеренко.



ФОТОРЕПОРТАЖ

ПОБЕДИТЕЛИ

На слябине производился ремонт масляных выключателей, предназначенных для запуска преобразователей агрегатов стана. Эта ответственная и сложная по своему объему работа была доверена группе электромонтеров электроремонтного цеха, которую возглавил Илья Константинович Клименко. Он — ударник коммунистического труда.

За двадцать девять лет работы в цехе Илья Константинович в совершенстве освоил свою профессию. И нет такого электрооборудования на комбинате, с которым он бы не сталкивался. Одним словом, мастер своего дела. Когда требуется произвести срочный ремонт оборудования, всегда посылают его группу. Зная, что работа будет произведена быстро и качественно. Вот и на этот раз ремонт масляных выключателей нужно было произвести за короткое время, чтобы не задерживать работу слябинга. Со своей задачей ремонтники справились успешно. В этом большая заслуга ударников коммунистического труда Анатолия Артемовича Иванова, Владимира Ивановича Ларина.

Примеров ударной работы ремонтных групп, бригад электроремонтного цеха можно привести немало. Ни один ремонт электрооборудования, производимый в цехах, не обходится без их участия. О качестве ремонта говорить не приходится. Они, как правило, выполняются высококачественно и в срок. Об этом говорят и доменщики, и прокатчики, и мартеновцы. Можно привести такой пример. Ремонтная бригада электромонтеров, руководимая мастером Василием Максимовичем Шпота и бригадиром Николаем Петровичем Игнатченко, на том же слябине производила ремонт преобразователей агрегата стана 21 АП — это его сердце. И от того, как проведет «врачевание» коллектив бригады, зависит работа всего стана.

Ремонт был завершен качественно. С начала июля на стане не было ни одного простоя, прокатана дополнительная сталь. Своими успехами коллектив бригады обязан отличной работе ударников коммунистического труда электромонтеров Юрия Анатольевича Мухина, Николая Павловича Тихонова, Фаида Мухамедовича Гаттарова и многих других. Добрых слов заслуживает и бригада мастера Хамзи Лотфуллоевича Низамудинова, которая успешно произвела ремонт оборудования на десятой доменной

печи. В бригаде также есть свои маляки, на которых равняется весь коллектив. Это коммунист, ударник коммунистического труда Анатолий Васильевич Шириев, братья Алексей и Василий Постновы.

Коллектив электроремонтного цеха не только производит ремонт электрооборудования в цехах комбината, но и в мастерских цеха изготавливает электроаппаратуру, ведет средний ремонт электрических машин. И на этих участках цеха их труженики работают под стать ремонтным бригадам.

Аппаратное отделение цеха. Здесь изготавливают всевозможные пульты и панели управления. Небольшой коллектив трудится над выполнением важного и срочного заказа для предстоящего капитального ремонта второй доменной печи.

Вот возле одного из щитов трудится Евгений Андреевич Романов — профсоюзный бригадир и Валентин Андреевич Малышев. Оба они ударники коммунистического труда, мастера высокой квалификации. Панели управления, собранные их руками, как правило, надежны в работе. И сегодня они досрочно завершили монтаж очередного щита управления, предназначенного для доменной печи № 2. Теперь проводят окончательную проверку схемы управления. От сборщиков требуется особая тщательность, внимательность. В их работе ошибки не допустимы. С большим знанием дела ведут сборку щитов управления Капиталина Николаевна

Филатова, Галина Ивановна Никифорова, Федор Федорович Данилин и многие другие.

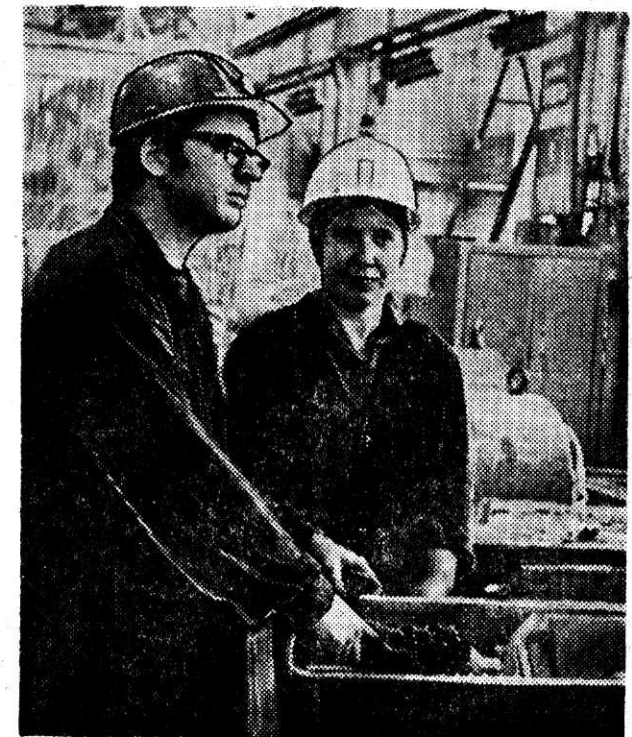
Коллектив аппаратного отделения обязался все заказы для второй доменной печи выполнить в срок и качественно. И с этим заданием они успешно справляются.

А рядом в соседнем пролете расположилась моторная мастерская. Более пяти сот электродвигателей разных мощностей, начиная от 0,25 до 3000 киловатт, со всех концов комбината в течение месяца здесь поправляют свое «здоровье». И этим они обязаны своим отличиям «докторам» — электромонтерам Зое Ивановне Борисовой, Василию Петровичу Паклину, Виктору Андреевичу Игнатеву, Владимиру Яковлевичу Даниленко, токарю Алексею Петровичу Сельхову и другим.

Вот так дружно, с огоньком трудится небольшой коллектив электроремонтного цеха мартеновских и прокатных цехов. За успешное выполнение производственного задания, за высокое качество ремонтов он признан за первую неделю июля победителем в социалистическом соревновании среди энергетических цехов комбината. Этот успех и есть лучшая оценка их ударного труда.

Ю. ПОПОВ.

НА СНИМКЕ: электромонтер аппаратного отделения **К. Н. Филатова** (вверху) и электромонтеры моторного отделения **В. А. Игнатев** и **З. И. Борисова**.



НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

В статье «Современное состояние и тенденции развития непрерывной разливки стали» из японского журнала «Тэккока» приведены данные о количестве УНРС в мире, их производительности. Дана таблица имеющихся УНРС по основным странам мира. Отмечается, что практика использования УНРС подтвердила эффективность непрерывной разливки слэбов, которая значительно повысила выход годного.

В статье патента США «Способ разливки металла»

в изложницы» описано изобретение, относящееся к разливке в изложницы жидкой стали, однако оно применимо и к разливке других металлов — черных и цветных. Целью изобретения является разработка нового способа разливки стали и других металлов в изложницы с минимальным разбрызгиванием и окислением, заключающийся во введении в изложницу перед разливкой безводного жидкого пенообразного материала.

В статье «АОД-конвертер» (Аргоно-кислородное обез-

ЗАГЛЯНИТЕ В ОНТ

углероживание) рассмотрен способ АОД, который был разработан в 1955 году, это дуплекс-процесс изготовления высокохромистых сталей, устойчивых к ржавчине и кислоте при применении дешевого феррохрома с высоким содержанием хрома. Экономические преимущества возникают в результате уменьшения стоимости завадки и в результате более высокой производительности дуплекс-процесса по сравнению с процессом в электродуговой печи.

Материал подготовлен сотрудниками ОНТИ.

НА ЗАМКЕ

на неисправности. Переход на новую систему обслуживания подстанций потребовал от оперативного монтера колоссальных знаний и опыта. Если раньше на каждой подстанции был свой дежурный, то теперь десятки закрытых установок обслуживает он один. Надо знать особенности каждого объекта. Это и побудило Вавилова закончить школу мастеров, чтобы сполна отдавать свои знания и опыт служебному долгу.

Подобный путь характерен для всех работников, держащих ответ за работу закрытых электроустановок. Электромонтеры Илья Тихонович Велижанин, Евдоким Иванович Кузьменко, Вера Антоновна Анпилогова, Нина Нестеровна Филиппович и другие без отрыва от производства получили дипломы техникумов или закончили школу мастеров. Среднетехническое и среднее образование имеют ныне все работники этого участка. Их тридцать, а выполняют они обя-

занности 200 человек, которые прежде обслуживали подстанции. Вот что принесли с собой новая техника, новые знания.

Этажом ниже диспетчерского пункта расположен аппаратный зал телемеханики. Рачительными хозяевами этого зала прослыли специалисты электротехнической лаборатории Павел Гурков, Тамара Медведова, Валентина Федорова. Их внимательный уход за минимизированными устройствами, ювелирная точность ремонта аппаратов создают условия для безотказной работы диспетчерского пункта. О качестве работы телемехаников свидетельствует такой показатель: в течение года диспетчер выполняет до 170 тысяч операций, а число неисправностей составляет мизерную долю — всего 0,08 процента.

Обучению кадров монтажным работам, грамотной эксплуатации телемеханических аппаратов много энергии отдает руководитель ла-

боратории телемеханики Александр Паниковский. Девиз работников лаборатории — не успокаиваться на достигнутом. Сегодня они готовятся к решению новой сложной задачи. Получено 5 комплектов устройств ТМ-301. Эти аппараты — последнее слово техники. Поступает на вооружение ЭВМ — «советчик диспетчера». Эта «сообразительная» машина моментально будет предлагать диспетчеру возможные варианты ликвидации аварии. Она же будет вести автоматический учет расхода электроэнергии.

Бегут по широким проспектам трамваи, ярко светятся огни просторных улиц. Люди трудовой Магнитки отдыхают у голубых экранов.

Стрелки приборов на центральном диспетчерском пункте регистрируют ровное и молниеносное биение пульса металлургического гиганта. Несут верную службу закрытые на замок подстанции. Несет службу новая техника.

А. ВОТИНОВ,
ст. инженер цеха
электросетей.

НА ТЕАТРАЛЬНЫХ ПОДМОСТКАХ

Интересный спектакль

8 июля в Магнитогорске начал свои гастроли Челябинский драматический театр имени Горького. В репертуаре челябинцев немало новых спектаклей, но тем не менее они начали свои выступления пьесой Виктора Розова «Семья Бороздиных». (Сюжет ее хорошо известен зрителям по кинофильму «Летят журавли»).

Не каждому творческому коллективу удается передать современному зрителю ту атмосферу, в которой жил, мечтал, работал человек союзовых годов, но артистам челябинского театра это удалось. И не при помощи декораций (они более, чем условны): игра актеров, их сыгранность помогли провести спектакль на высоком уровне, и, несмотря на то, что было известно, как будут развиваться события на сцене, зрители с интересом следили за спектаклем, переживали за своих героев.

Интересный, запоминающийся образ хирурга Федора Ивановича Бороздина создал заслуженный артист РСФСР И. А. Башков. Понимая, что это актер, но он играет свою роль, но вот он выходит очередной раз на сцену, и условности театрального искусства отлетают прочь. Перед вами не артист (но в то же время артист), а человек, который оставил где-то там, «за кулисами», свой госпиталь, что, «сделав свое дело на сцене», он вернется к своим раненым, к работе. Обаяние этого артиста велико. Недаром сцены, в которых он принимал участие, нередко заканчивались под аплодисменты зрителей.

Борис (артист В. В. Поляков) появляется на сцене только в первом акте спектакля, но именно этот худощавый белобрысый парень станет тем образом, вокруг которого развернутся все события, происходящие в семье Бороздиных. Так должно быть по замыслу пьесы. Актеру нужно отдать должное: он заставил полюбить своего нескладного, но искреннего и честного парня.

«Отвратительный тип»

— так охарактеризовала одна школьница Марка (артист А. Н. Малышев). Думается, что лучшего комплимента для исполнителя отрицательной роли не найти.

Марк — полная противоположность Борису, ушедшему добровольцем на фронт. «Музыкант» по призванию, он выработал свою теорию, по которой воевать должны люди с низким интеллектом (хотя Борис — талантливый конструктор), что ему, пианисту, отведена роль человека, жизнь которого представляет чуть ли не государственную ценность. Но это — ширма: трусость — вот причина уклонения его от фронта. Действие спектакля переносится из Москвы в сибирское селение, куда была эвакуирована семья хирурга.

Все актеры основательно поработали, прежде чем представить свою игру на суд зрителей. И поэтому даже мимолетное появление на сцене Нюры-хлебопеки (артистка Э. Н. Белоусова), или Миши-студента (артист Б. Ф. Конный)

остаются надолго в памяти...

— Считаю, что подобные спектакли заслуживают большого внимания. И не только потому, что пьеса того стоит, отдадим должное игре актеров. Получил большое удовлетворение, — сказал участник Великой Отечественной войны, электромонтер связи ЦТД А. М. Миль. — Но вот с оформлением спектакля у них слабовато.

— Очень понравилась игра актеров, постарайтесь посмотреть если не весь репертуар челябинцев, то хотя бы каждый второй спектакль, — говорят учащиеся 17-го училища Н. Мингазова и студентка пединститута Л. Панова.

Это мнение зрителей о спектакле.

Ю. УДАЧИН.

НА СНИМКЕ: сцена из спектакля «Семья Бороздиных». Федор Иванович Бороздин — заслуженный артист РСФСР И. А. БАШКОВ; Ирина (его дочь) — артистка Н. З. УЛЬЯНОВА.



НОВЫЙ СТЕНД

Бригадир электриков рудообогатительной фабрики В. Копликов известен у нас как передовой рабочий, как человек творческий. В свободное время он занимается лепкой, чеканкой, рисованием. По его эскизам был изготовлен памятник трудящимся горно-обогатительного производства, погибшим в годы войны (памятник был открыт в канун 30-летия Великой Победы).

И вот накануне Дня металлурга В. Копликов и художник В. Зюзин представили в цехком профсоюза РОФ эскиз стенда.

На четырех планшетах будет регулярно освещаться производственная жизнь коллектива; здесь же будет доска Почета для фотографий передовых рабочих, рационализаторов, спортсменов.

С. АНДРЕЮШИН, председатель цехового комитета профсоюза РОФ.

12 июля на своем поле футболисты «Металлурга» принимали команду «Машук» из Пятигорска. Заметим, что до этой игры «Машук» занимал третье место в турнирной таблице, на ступеньку ниже находились наши игроки. Первый тайм закончился вничью. Однако даже неискушенному болельщику было видно, что

ФУТБОЛ

гости играют грамотнее наших футболистов. И как следствие этого — преимущество, которого добивается «Машук» во втором тайме. Нашим футболистам так и не удалось забить в ворота гостей ответный мяч. Матч закончился 1:0 в пользу пятигорцев.

ИСТОЧНИК ЗДОРОВЬЯ

Самым лучшим отдыхом является отдых активный. Это — туристические походы, прогулки пешком или на велосипеде, походы за грибами и ягодами, катание на лодке.

Хорошо продуманный и организованный отдых всей семьей, перемена обстановки, активное использование окружающих нас естественных факторов — это главное условие высокой работоспособности, бодрости, здоровья, отличного настроения.

Л. ТВЕРСКАЯ, врач медсанчасти ММК.

КНИГИ — МЕТАЛЛУРГАМ

В книге «Доменное производство» изложены основы производства чугуна в современном доменном цехе, описаны методы эксплуатации доменной печи, оборудования для загрузки доменных печей, устройство и работа разливочных машин.

Книга «Нагревательные методические печей прокатных станков» содержит сведения об устройстве, режимах работы, порядке обслуживания и технико-экономические показатели методических и других печей для нагрева металла перед прокаткой.

Инженерно-техническим работникам, занятым в коксохимическом производстве, предлагаем книгу «Прогноз качества кокса». Здесь приведены результаты исследования влияния технических факторов и свойств углей на процессы коксообразования и качество кокса; рассмотрены методы прогноза, его показатели и принципы подбора угольных шихт оптимального состава с использованием современных методов математической статистики и электронно-вычислительной техники.

С. КРУПСКАЯ, старший продавец книжного магазина № 4.

16 ИЮЛЯ 1976 ГОДА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ СТАДИОН имени 50-ЛЕТИЯ ОКТЯБРЯ

БОЛЬШОЙ СПОРТИВНО-ХУДОЖЕСТВЕННЫЙ ПРАЗДНИК В ЧЕСТЬ ДНЯ МЕТАЛЛУРГА

Для вас, дорогие гости, в этот праздничный вечер:

соревнования сильных и смелых на призы в честь Дня металлурга;
торжественный марш победителей ударной трудовой вахты;
парад ветеранов спорта комбината;
массовые выступления спортсменов;
праздничный концерт;
показательные выступления юных пионеров.
Работают буфеты и сувенирные ларьки.
Добро пожаловать на стадион!
Начало праздника в 19 часов.

Оргкомитет.



ЧЕТВЕРГ, 15 июля
Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Приходи, сказка». 10.00 — «Семнадцать мгновений весны». 8-я серия. 11.05 — (Цв.). «Один за всех, все за одного». 14.25 — Программа научно-популярных фильмов. 14.55 — (Цв.). «Шахматная школа». Летний цикл. 15.25 — (Цв.). «Н. А. Некрасов и русская народная песня». 16.05 — «Фантазеры». Художественный фильм. 17.10 — (Цв.). «Ги-

гант на Вахше». Телеочерк. 17.40 — «Книга учит играть». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «Веселые нотки». 18.30 — (Цв.). «Наука сегодня». 19.00 — (Цв.). Творчество народов мира. 19.30 — (Цв.). «Документальный экран». Ведет передачу поэт Р. Рождественский. 21.00 — «Время». 21.30 — «Семнадцать мгновений весны». 9-я серия. 22.50 — (Цв.). «Веселая». Телевизионный документальный фильм. 23.20 — Новости.

Двенадцатый канал

МСТ. 18.55 — Новости. ЧСТ. 19.00 — Новости. 19.20 — «Приглашаем к нам учиться». Рассказ о школе-магазине второго

Челябинского горпромторга. 19.30 — Мультфильм. 19.45 — «Без права на пощаду». Телевизионный художественный фильм. 1-я серия. 21.00 — «Трое из Кузнецкого». Документальный фильм. 21.30 — Эстрадное представление «Уральская скоморошина». По окончании — рекламные фильмы.

ПЯТНИЦА, 16 июля

Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). Мультфильм. 9.40 — «Книга учит играть». 10.00 — «Семнадцать мгновений весны». 9-я серия. 11.20 — (Цв.). «Мелодия». Песни А. Пахмутовой. Фильм-концерт.

14.10 — «В буднях великих строков». Кинопрограмма к Дню металлурга. 15.10 — (Цв.). «Москва и москвичи». 15.40 — «Ираклий Абашидзе». 16.25 — (Цв.). Фильм-детям «Голубой патруль». 17.30 — (Цв.). «По родной стране», Узбекская ССР. 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «Солнечный луч». Мультфильм. 18.25 — (Цв.). «Народные университеты культуры». Телевизионный очерк. 18.55 — (Цв.). Концерт. 19.05 — (Цв.). Премьера телевизионного документального фильма «Палестинцы». 20.05 — (Цв.). «Когда приходит молодость». Эстрадная программа. 21.00 — «Время». 21.30 — «Семнад-

цать мгновений весны». 10-я серия. 22.40 — (Цв.). Концерт учащихся Московского академического хореографического училища. 23.25 — Новости.

Двенадцатый канал

МСТ. 18.55 — Новости. 19.05 — Киножурнал. 19.15 — Передача, посвященная Дню металлурга.

ЧСТ. 19.55 — Вечерняя сказка малышам. 20.05 — «Без права на пощаду». Телевизионный художественный фильм. 2-я серия. 21.00 — Передача «Спорт — наш друг». 21.20 — «Девичьи перемены». Фильм-концерт. 21.50 — «Клуб книголюбых».

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллективы управления главного энергетика и цеха водоснабжения комбината с глубоким прискорбием извещают о трагической смерти старшего долаза, члена КПСС СЕВРЮКОВА Анатолия Васильевича и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллективы центральной лаборатории механизации, проектно-конструкторского отдела механизации и цеха механизации УГМ глубоко скорбят по поводу скоропостижной смерти ЛЕЩИНСКОГО Льва Зельмановича и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.

Пишите, звоните, приходите!
НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; обще-3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.