

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 85 (5904)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 17 июля 1976 года
Цена 2 коп.



Победители

В адрес рабочих, инженерно-технических работников и служащих нашего комбината пришла из Москвы правительственная телеграмма. В ней Министр черной металлургии СССР И. П. Казанец и Председатель ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности И. И. Костюков от имени коллегии Министерства черной металлургии СССР и президиума Центрального комитета профсоюза рабочих металлургической промышленности поздравляют трудящихся комбината с профессиональным праздником — Днем металлурга и с присуждением переходящего Красного знамени Министерства и ЦК профсоюза по итогам Всесоюзного социалистического соревнования за второй квартал 1976 года. В телеграмме, в частности, говорится: «Желаем вам, дорогие товарищи, новых творческих успехов в осуществлении исторических решений XXV съезда КПСС».

Такие же телеграммы пришли в адрес доменщиков и листопрокатчиков третьего цеха, завоевавших переходящие Красные знамена Министерства, ЦК профсоюза по итогам Всесоюзного соцсоревнования во втором квартале этого года.

За успешную работу в тот же период коллективу обжимного цеха № 2 и труженикам первого мартеновского цеха присуждены вторые денежные премии. В их адрес также поступили поздравительные телеграммы.

Две телеграммы с поздравлениями и сообщением о присуждении третьих денежных премий пришли в адрес коллективов железнодорожников комбината и центральной электростанции.

Вести из цехов

ХОРОШИМИ показателями встречают праздник — День металлурга железнодорожники комбината. За пятнадцать дней июля план по отпуске всех видов продукции выполнен на 103,5 процента. Из них по прокату выполнено составило 104 процента, по коксу — 101,3 процента, руде — 239 процентов.

В соцсоревновании за достойную встречу профессионального праздника лучшей сквозная бригада, руководимая Б. Нелюбиным. У них за две недели июля выполнение плана составляет 119,7 процента.

Немалый вклад в успех внесли машинисты электропоездов Ф. Ширинкин и В. Зверев, машинист тепловоза

Л. Куслев, составитель И. Афонин, бригадир пути И. Сагайдачный, механизатор цеха пути М. Костенко и другие.

Л. ТВЕРСКАЯ,
инженер отдела организации труда ЖДТ.

НА ТРУДОВОЙ вахте в честь Дня металлурга хорошо поработал коллектив электроремонтного цеха. Он досрочно и качественно произвел предмонтажную ревизию электродвигателя ПБК-8000 киловатт и ремонт трансформатора 106 кВА, предназначенных для реконструкции стана «2500» горячей прокатки ЛПЦ № 4.

Пример ударного труда в эти дни показали электрослесари Я. Вожжов, В. Логейко, строгальщица Н. Горбик, пропильщики Д. Семавин, П. Прибанов и другие.

Л. ЧЕМЕЗОВА,
инженер ВОТиЗ электроремонтного цеха.

Дорогие товарищи!

От имени управления, партийного, профсоюзного и комсомольского комитетов комбината горячо поздравляем вас с традиционным праздником — Днем металлурга!

Желаем вам, дорогие товарищи, ознаменовать год XXV съезда КПСС ударным трудом, новыми победами в труде, постоянно добиваться улучшения качества работы и высокой эффективности производства во всех звеньях производственной и общественной деятельности. Крепкого здоровья, большого человеческого счастья, успехов вам и вашим семьям!

Д. ГАЛКИН,
директор комбината.
П. ГРИЩЕНКО,
секретарь парткома.
В. АРХИПОВ,
председатель профкома.
В. ЛАРИН,
секретарь комитета ВЛКСМ.

ПРЕМИИ ИМ. Г. И. НОСОВА — ЛУЧШИМ

По итогам социалистического соревнования за достижение наивысшей производительности, повышение качества и снижение затрат на производство продукции, внедрение новой техники и прогрессивных технологических процессов бюро обкома КПСС, облисполкома, президиум облсовпрофа и бюро обкома ВЛКСМ присудили премии им. Г. И. Носова коллективам доменной печи № 9 и стана «1450» ЛПЦ № 1 нашего комбината.

Горячо поздравляем лауреатов!

ХОРОШО потрудились в первом полугодии текущего года коллектив паросилового цеха. Производственный план ими выполнен на 105,9 процента. Экономия электроэнергии составила 3,5 миллиона киловатт-часов.

В социалистическом соревновании за достойную встречу профессионального праздника — Дня металлурга лучшим был коллектив котла-утилизатора № 18, где работают машинистами Н. Кузьмин, В. Корнилин, И. Гордеев, А. Мисятин. За две недели июля план ими выполнен на 107,6 процента. Хорошо поработали и машинисты котлов №№ 17, 16, 32, 21, 35.

А. РЫБАЛКО,
секретарь партийного бюро паросилового цеха.

ПРИВЕТ УЧАСТНИКАМ СЛЕТА!



ФОТОРЕПОРТАЖ

БОЛЬШОЙ ПРАЗДНИК

16 июля. Полдень. К перрону нашего вокзала, как всегда, неожиданно вынырнув из-за поворота, гася скорость, подходит поезд «Москва — Магнитогорск». На перроне председатель профкома комбината В. М. Архипов, заместитель секретаря парткома комбината Б. Н. Сторожев, начальник отдела кадров комбината Б. И. Буйвид. Магнитка принимает первых гостей — участников областного слета передовиков социалистического соревнования предприятий металлургической промышленности.

По решению обкома КПСС, облисполкома, облсовпрофа, обкома ВЛКСМ очередной слет передовиков производства, ставший уже традиционным, проходит в нашем городе.

Большинство участников слета прибывает в пятницу, а сегодня их еще немного. Но все уже готово к приему гостей: профилакторий «Южный», где они будут жить, четкая программа мероприятий, встреч...

Делегация Ашинского металлургического завода, возглавляемая его директором, бывшим металлургом Магнитки, А. К. Соловковым, отправляется в профилакторий. Слышу, как А. К. Со-

ловков просит Б. И. Буйвида: «Наша делегация уезжает в воскресенье, а мне надо будет побыть в субботу». Позже узнаю, что у ашинцев в День металлурга двойной праздник: за победу во Всесоюзном социалистическом соревновании во втором квартале коллективу Ашинского металлургического завода присуждено переходящее Красное знамя.

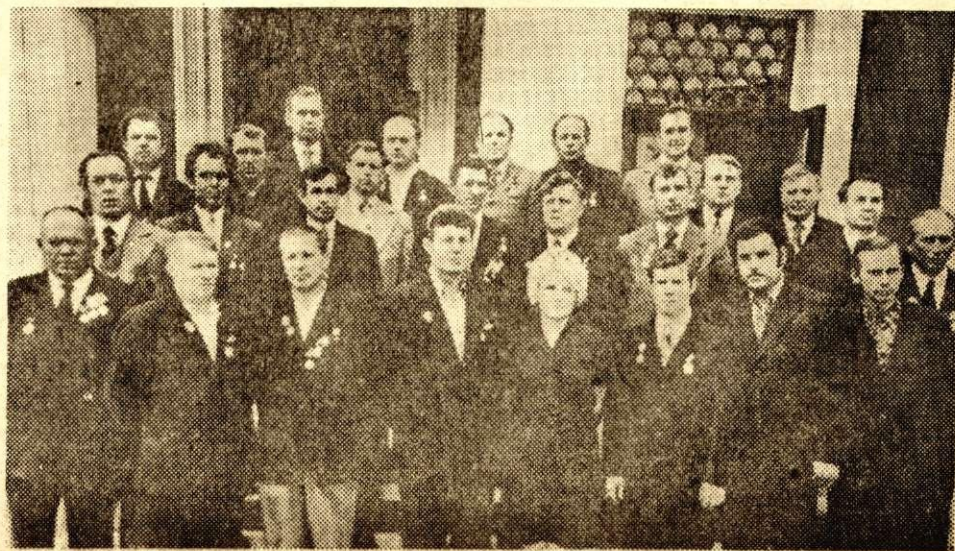
Члены ашинской делегации — лучшие из лучших передовиков завода. С одним из них, уже бывавшим в Магнитке на подобном слете, членом горкома КПСС, членом парткома завода, кавалером ордена Славы III степени старшим вальцовщиком Николаем Васильевичем Лошкарёвым, разговариваем в дороге. «Все обязательства, — говорит Н. В. Лошкарёв, — которые мы брали ко Дню металлурга, выполнили. Товарищи мои настроены по-боевому». А. К. Соловков, услышав наш разговор, добавляет: «Николай Васильевич в начале года выступил с ценным почином: улучшить качество работы каждому металлургу. Почин этот был одобрен, и сейчас с девизом

«Пятилетке качества — рабочую гарантию!» трудится весь наш коллектив».

Пятница. Раннее утро. Челябинским поездом прибывают делегации многих металлургических заводов области. Металлурги Магнитки радушно встречают гостей. Радостные приветствия, улыбки, играет духовой оркестр. У многих гостей на груди знаки отличия, знаки трудовой доблести. Среди участников слета — представители коллективов, удостоенных за победу в социалистическом соревновании областной премии имени Г. И. Носова. Беседу с одним из лауреатов.

На снимках: делегация ашинских металлургов — подручный сталевара **Б. И. Советкин**, оператор **Б. А. Мальшев**, машинист завапочной машины **В. М. Шабров**, сталевар **В. Н. Морозов**, директор завода **А. К. Соловков**, сталевар **Р. М. Уразов**, вальцовщик **Н. В. Лошкарёв** (вверху); группа участников слета — лауреаты премии имени Г. И. Носова.

(Окончание на 2-й стр.).



БОЛЬШОЙ ПРАЗДНИК

тов, представителем челябинских коксохимиков Иваном Федоровичем Ворониным. «За шесть месяцев этого года наши коксохимики выдали дополнительно к плану около 51500 тонн кокса, — говорит И. Ф. Воронин. — Сверх плана реализовано продукции на 2 миллиона 771 тысячу рублей. Совсем недавно пришло радостное известие. Коллектив нашего блока 7—8-й батареи, который выдал за первое полугодие 20 тысяч тонн кокса сверх плана, удостоен премии имени Г. И. Носова. Это большая для нас честь, и мы постараемся ее оправдать».

16 июля — очень насыщенный для участников слета день. Уже в половине десятого они встречаются с руководством нашего комбината. Директор комбината Д. П. Галкин рассказывает об успехах магнитогорских металлургов, о перспективах развития нашего предприятия. Затем встреча с руководителями производства в цехах, обмен опытом работы, посещение музея трудовой славы нашего комбината.

День как бы спрессован, сжат в рабочий кулак. Столько нужно всего увидеть, столько запомнить, столько обсудить. Ведь встречаются старые друзья, многие из которых — соперники в трудовом соревновании.

А сколько впечатлений приносит вечер. Праздничное заседание участников слета, большое празднество на Центральном стадионе.

И от сегодняшнего дня у наших гостей останется немало впечатлений. Поездка в листопрокатные цехи №№ 6, 7, посещение выставки детского технического творчества, пионерского лагеря «Порное ущелье», дома отдыха «Юбилейный»...

Слет продолжает работу.

**В. ЕВГЕНЬЕВ,
Н. НЕСТЕРЕНКО.**

(Репортаж о праздничном заседании — в следующем номере газеты).

Окончание.
Начало на 1-й стр.

ИДЕТ ОБМЕН
КОМСОМОЛЬСКИХ
ДОКУМЕНТОВ

В торжественной обстановке

У комсомольцев газового цеха состоялось волнующее событие — обмен комсомольскими документами. В ходе подготовки к нему состоялось собрание, комсомольское бюро провело индивидуальные собеседования с молодыми рабочими, а также с теми, кто еще недостаточно активно участвует в общественной жизни коллектива.

Двадцать пять комсомольцев организовано, в торжественной обстановке обменяли комсомольские билеты. В этот день в ряды ВЛКСМ вступил газавщик Владимир Нечаев.

Теплые поздравления и пожелания и впредь быть достойными членами ВЛКСМ прозвучали в адрес тех, кому были вручены новые билеты с благодарностью В. И. Ленина.

**Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ,
контролер теплотехнической лаборатории.**

«Круглый стол «ММ»



ВСТРЕЧУ открыл член делегации, председатель профкома комбината В. М. Архипов. Он, в частности, отметил, что поездка была плодотворной. Все, что переняли у наших друзей, что передали им, поможет коллективам всех предприятий добиться новых производственных успехов, еще более повысить эффективность социалистического соревнования.

В. А. Янбахов, сталевар четвертой печи мартеновского цеха № 2:

— В течение многих часов ходил по мартеновскому цеху кузнечан, знакомился с организацией производства, системой подведения итогов социалистического соревнования, с показателями работы кузнечанских сталеплавильщиков. Надо отметить сразу, что некоторые операции они проводят лучше, чем мы. Взять, к примеру, завалку. У них расщепляется каждая вагонетка, у нас — по пять. Мастер провеивает все составы и отбирает ровно ту часть, что требуется для завалки. За шесть месяцев этого года у них средняя продолжительность завалки составила 2 часа 24 минуты. Цехи наши в общем-то однотипные. Но у нас продолжительность завалки колеблется от 2 часов 50 минут до 3 часов. У кузнечан гораздо полнее составы. У них вагонетки поменьше наших, но 8 вагонеток (их перевешивали на моих глазах) весили 93 тонны, у нас же пять мульт весят всего 40—50 тонн.

Хорошо кузнечане работают по заказам. Я побывал в отделе технического контроля, смотрел показатели по качеству, паспорта. Во многом, конечно, хорошее качество стали объясняется у них тем, что коллектив почти каждой печи специализируется на какой-то одной марке стали. Но нельзя сбрасывать со счетов и мастерство кузнечанских металлургов.

А вот в организации социалистического соревнования они от нас отстают. Вместо сменно-встречных собраний, где делается полный анализ работы, у них пятиминутные «летучки», на которых только дается задание на смену. Нет ежесуточного подведения итогов соревнования, итоги оперативно не отражаются в наглядной агитации. Не заведено у них, например, сдавать ежесуточно рабочие площадки по чистоте.

С. Г. Хахимов, агломератчик горно-обогатительного производства:

— Польза от таких встреч несомненна. Ведь каждый из нас побывал на родственном производстве, беседовал со специалистами. Увидел у кузнечан много интересного, того, чего нет у нас. Понравилось, как производится удаление пыли из коллекторов газопровода. Пыли у них значительно меньше. Установлены скребковые конвейеры, гидросбив. Говорят, что осваивать их было тяжело и сложно, но зато усло-

вия труда на этом участке намного улучшились и сам труд стал легче. Такое гидроудаление пыли можно сделать на четвертой аглофабрике.

По сравнению с нами кузнечанские агломератчики выдают доменщикам более подготовленный агломерат. И у них нет такого, как еще бывает у нас, когда агломерационную пыль возим в вагонах в доменный цех и обратно.

А. А. Синябрюхов, горновой доменной печи № 4:

— В доменном цехе был дважды и, конечно, все время сравнивал, что лучше у них, что — у нас. Лучше у кузнечан механизированы ра-

ДОБРУЮ многолетнюю традицию имеет трудовое соперничество трех крупнейших предприятий черной металлургии СССР: Кузнечского, Нижнетагильского и Магнитогорского металлургических комбинатов.

Один раз в полугодие комбинаты обмениваются делегациями по проверке выполнения социалистических обязательств, для заимствования передового опыта. В составе делегаций новаторы производства, рационализаторы, ведущие специалисты, хозяйственные, партийные, профсоюзные и комсомольские работники.

Недавно в Кузнецке состоялось очередное подведение итогов социалистического соревнования между тремя комбинатами. 1-е место и переходящее Красное знамя по итогам соцсоревнования за первое полугодие 1976 года присуждено нашему коллективу.

В течение пяти дней магнитогорская делегация, которую возглавлял директор комбината Д. П. Галкин, ознакомилась с итогами работы кузнечан и нижнетагильцев, изучала их передовой опыт и делилась своим, встречалась с хозяйственным, партийным, профсоюзным и комсомольским руководством Кузнечского и Нижнетагильского комбинатов, с кузнечанскими металлургами.

Редакция нашей газеты совместно с профсоюзным комитетом комбината провела «круглый стол» с членами делегации, побывавшей в Кузнецке. Участники встречи за «круглым столом» поделились впечатлениями от поездки, рассказали о встречах со своими коллегами, о том, что нового можно перенять у кузнечан, что лучше у нас.

Предлагаем вашему вниманию отчет с «круглого стола».

ки пользуемся пушкой, они — часто.

Чему мы, несомненно, должны поучиться у кузнечанских доменщиков — это организации отдыха на производстве. У них неплохие комнаты отдыха. Там есть душ, вентилятор, стол, спуля, диван. Налажен питьевой режим: вода простая и газированная, чай.

Л. А. Сторожев, машинист тепловоза ЖДТ:

— Александр Арсентьевич сейчас говорил о том, что, когда видишь работу своих коллег, то обязательно отмечаешь, что хорошо у нас, что у них. Действительно, так оно и есть.

Например, машины по

электрику на дежурной машине. Одно время у нас собирались сделать то же, но так ничего и не сделано.

М. С. Чернобровкина, заместитель председателя профкома УХХ:

— Много интересовалась организацией работы, профсоюзного комитета коммуналников документацией, организацией социалистического соревнования. Во многих формах и методах профсоюзной работы у нас схожи. Но вот подведение итогов у кузнечан организовано лучше, и кое-что нам не грех и перенять. Например, балльную систему при подведении итогов, которая позволяет определять места с большей

своей газеты. Пока наш комитет ВЛКСМ, секретари цеховых комсомольских бюро не принимают такого активного участия в подготовке к большим праздникам, в частности, ко Дню металлурга, как кузнечане. Конечно, и наш опыт работы им интересен и полезен. Результаты поездки уже обсуждались на заседании комитета ВЛКСМ, будут обсуждаться с секретарями комсомольских бюро.

В. М. Архипов, председатель профкома комбината:

— Невозможно здесь перечислить все вопросы, которые мы обсудили при встрече: хозяйственно-экономические, организационные, развития черной металлургии, реконструкции... И конечно, много внимания было уделено вопросу дальнейшего развития социалистического соревнования трех гигантов. Мы, в частности, посоветовали кузнечанам нижнетагильцам развивать соревнование между сменниками. Соревнование эффективное, перспективное.

У кузнечан очень хорошо поставлена научная организация труда управленческого аппарата, общественных организаций. Здесь они нас обогнали далеко. И потому их опыт будет в скором времени использован у нас на комбинате.

Большой интерес у кузнечан и нижнетагильцев вызвала существующая на нашем комбинате структура правления в профсоюзной организации. Мы доказали, что создание при крупных переделах профсоюзных комитетов значительно повышает эффективность профсоюзной работы и, в конечном итоге, производства.

Поделились мы опытом работы по улучшению условий труда и повышению культуры производства. Конечно, нам в этой области в ближайшие 1,5—2 года предстоит еще сделать много. Но сейчас уже можно сказать, что на нашем комбинате культуре производства уделяется больше внимания, чем у кузнечан и нижнетагильцев.

После двух лет переходящее Красное знамя вернулось в Магнитогорск. В течение полугодия и кузнечане, и нижнетагильцы работали хорошо. И все же наши показатели по производительности труда, по реализации продукции, по прибыли, по травматизму оказались лучше, чем у наших коллег.

Мы все очень рады, что в числе победителей и наши коллективы доменных печей №№ 3, 4, 6, 7, мартеновских печей №№ 2, 3, железнодорожного транспорта, ПТНП, коксохимического производства, цеха благоустройства.

Выйти победителем в таком соревновании очень непросто, но и очень почетно. А у нас есть все возможности удержать это переходящее Красное знамя.

Беседу за «круглым столом» записал
Е. ВЕРНИКОВ.

МАГНИТОГОРСК — КУЗНЕЦК — НИЖНИЙ ТАГИЛ

Крепнут связи



Члены делегации у переходящего Красного знамени (слева направо): старший горновой А. А. Синябрюхов, агломератчик С. Г. Хахимов, машинист тепловоза Л. А. Сторожев, заместитель председателя профкома УХХ М. С. Чернобровкина, секретарь комитета ВЛКСМ комбината В. В. Ларин, председатель профкома комбината В. М. Архипов.

Фото Н. Нестеренко.

боты на горне. Мощные консольно-поворотные краны, шире чугунные желоба. Интересна футеровка. Кирпичная кладка сделана ребром. У нас этого нет, а ведь срок службы такой футеровки гораздо дольше. А что значит, когда шире желоба? Лучше отстаивается чугун и шлак, меньше чугуна попадает в шлаковозные ковши.

Хорошо у кузнечан, например, продуман и подготовлен ремонт чугунных желобов. Мы тратим много времени и труда, чтобы очистить желоба. А они закладывают металлические решетки и, когда начинается ремонт, консольно-поворотным краном цепляют эти решетки; старая футеровка удаляется вместе с глиной.

Знакомились мы с доменным цехом кузнечан вместе с доменщиком из Нижнего Тагила. Удивила нас малая стойкость канавы. У нас 10—12, а то и 15 дней, у них — 4—5 дней. Мы раз в сут-

очистке железнодорожных путей у них и у нас. У нас шетки на цепном приводе, а у них на электрическом. За два сезона эти шетки у кузнечан ни разу не вышли из строя. Как же тут не подумаешь о том, чтобы и нам перенять эту конструкцию. Пошел в техотдел, попросил чертежи и привез их начальнику нашего депо. Видимо, надо их в цех эксплуатации передать, уж очень выгодное новшество.

Понравились у них содержание путевого хозяйства, хотя централизация стрелок лучше у нас. Хорошо у кузнечан организован ремонт локомотивов. Ремонт компрессоров — очень узкое место на нашем комбинате. А в Кузнецке имеется специальный стэнд для испытания этих компрессоров после ремонта. Ремонты производятся согласно инструкции.

Заслуживает, на мой взгляд, внимания и такое. У них в смене есть слесарь и

объективностью. Домой привезла от кузнечанских коммуналников их условия соревнования, обязательства, структуру балльной системы.

В свою очередь они заинтересовались нашим учетом бытового травматизма. У них он совершенно не учитывается при подведении итогов соцсоревнования. Договорились, что я им вышлю наши обязательства.

В. В. Ларин, секретарь комитета ВЛКСМ комбината:

— У кузнечан есть что перенять. Их опыт организации соревнования комсомольцев обобщался в области, Центральным Комитетом ВЛКСМ. Сейчас они, пожалуй, первые в стране вернули социалистическое соревнование за право подписания рапорта Ленинского комсомола в честь 60-летия Советской власти.

Следует нам перенять у них опыт совместной работы комитета ВЛКСМ и завод-

Позади два квартала напряженного труда в первом году десятой пятилетки. Мы, коллектив второй бригады аглофабрики № 2, понимаем: от того, как сработает бригада за этот период, во многом будет зависеть и дальнейшая работа на протяжении всего года, а также выполнение взятых обязательств. И вот теперь, после завершения шести месяцев, можно с уверенностью сказать, что с заданием мы справились успешно.

Полугодовой план коллектива бригады выполнили, при этом сверх плана получено 1350 тонн агломерата. Самым трудным для нас был январь и февраль. Дело в

сти, агломератчикам Николаю Кузнецову и Николаю Коровайкову. Качество агломерата у них всегда хорошее. За высокое профессиональное мастерство Василий Федорович по итогам второго квартала был признан лучшим агломератчиком. Качество продукции во многом зависит и от того, как произойдет дозировка шихты. С этим успешно справляется старший дозировщик Валентин Николаевич Алексеев. Успешно трудятся и бригадир по приемке руды Иван Евсеевич Верещагин, машинист смесителя Галина Валентиновна Ткаченко, дозировщик возврата Николай Трофимо-

45 лет для истории — срок небольшой. А для нас, ветеранов, — это вся трудовая жизнь. Кто вписал в свою рабочую биографию первым пунктом Магнитострой, сейчас на заслуженном отдыхе.

В 1930 году началось строительство огнеупорного цеха на Магнитке. А 17 июля 1931 года была пущена первая кольцевая печь для обжига огнеупоров. Этот день считается днем рождения огнеупорного производства нашего предприятия.

БОЛЬШОЙ ПУТЬ ОГНЕУПОРЩИКОВ

Нелегко был труд первых огнеупорщиков Магнитки. Очень многое делалось вручную: молодые руки месили шихту, выгружали готовую продукцию, складировали огнеупоры, грузили в вагоны. Такая статистика: 56 человек за месяц готовили раньше 5 тысяч тонн кирпичей, а сегодня девять человек на туннельных печах в месяц выпускают около 22 тысяч тонн. Руки людей заменили меха-

низмы. А машинами должны управлять знающие люди, дипломированные специалисты. Если в 30-е годы всего четыре человека в огнеупорном цехе имели дипломы, то сейчас в одной электрослужбе производства 16 человек имеют высшее и среднетехническое образование. Остальные — среднее. И, как следствие этого, — рост производства огнеупоров.

В 30-е годы мы обеспе-

чивали себя только на 50 процентов шамотными огнеупорами (остальное завозилось с огнеупорных заводов Юга), а сейчас огнеупорное производство снабжает шамотными огнеупорами комбинат полностью. Десятки тысяч тонн отправляется на другие металлургические заводы.

А. ВРИЧКО,
ветеран огнеупорного производства.

РЕЗЕРВЫ ЕСТЬ

том, что в начале года из бригады по разным причинам ушли три опытных агломератчика. Это и сказало на результатах: если план по выдаче агломерата мы за это время выполнили, то с качеством было труднее. В начале марта дела пошли в гору. Затем мы уже не сходили с завоеванных позиций. Успешным был финиш полугодия — июнь, когда мы отправили доменщикам дополнительно 790 тонн агломерата.

В канун профессионального праздника — Дня металлурга пришла радостная весть: за высокие достижения производственных показателей и выполнение обязательств во втором квартале текущего года наш коллектив признан победителем в соревновании среди бригад основного металлургического передела. И если меня спросят: в чем успех бригады, не задумываясь, отвечу: успех в самом коллективе бригады, в ее людях. Мне могут возразить, а как же, мол, остальные бригады, ведь все работают в равных условиях? Да, это так. Но все же коллектив второй бригады более дисциплинирован, в нем полная взаимность, согласованность.

В бригаде много мастеров своего дела, которые задают тон в работе. Это, например, старший агломератчик Василий Федорович Ванчугов. Он — ударник коммунистического труда, профорг бригады. За его плечами большой опыт работы, который он передает своим товарищам, в частно-

вич Михалев, бригадир слесарей и электриков Алексей Александрович Перепелкин и Иван Николаевич Турчанин, бригады которых обеспечивают надежную работу оборудования.

И все же успехи, которых мы добились за полгода, для нас не предел. Для агломератчиков цеха технология обработки сырья год от года становится сложнее, требует все большего мастерства. И тем не менее можно работать лучше, если бы ремонтные бригады качественно и своевременно производили ремонты. Хотелось бы, чтобы привозная руда очищалась более тщательно. В ней находится много посторонних предметов, которые, попадая в оборудование, выводят его из строя. Но самое главное: агломератчики должны более добросовестно относиться к порученному делу, должны тщательней следить за оборудованием. И еще хотелось бы отметить, чтобы ремонт железнодорожных копперов, предназначенных для перевозки агломерата доменщикам, производился более тщательно. В них есть щели, через которые при погрузке теряется много агломерата.

До конца года осталось время, равное пройденному. И перед нашим коллективом стоит задача: успешно завершить первый год десятой пятилетки. Думается, что эта задача нам по плечу.

В. ТЕПЛОВ,
начальник смены
аглофабрики № 2, 3.



Домна — юбиляр

18 июля 1966 года вступила в строй действующих домновая печь № 10. Это была вторая большая домна на нашем комбинате. На десятой домновой печи за десять лет существования было выплавлено 14360417 тонн чугуна. Сверх плана — 132015 тонн. Прирост производства за девятую пятилетку составил 26,1 процента.

Под руководством опытного доменщика Магнитки Ф. Ф. Ткаченко печь была задута — «начала дышать». Коллективу нашей бригады повезло вдвойне: мы задували печь, мы и выпускали первый чугун «новорожденной». Обер-мастер А. Л. Шатилин, мастер Ф. Ф. Ткаченко, старший горновой Е. Д. Борзенков и другие подготовили все к выпуску чугуна, затем была пробурена летка, и чугун пошел в ковш.

Тогда на печи работали В. Иванов, С. Илгин, П. Губенко, Н. Кочетков, Н. Футман, М. Ложкин, В. Волошин. Многие из них сейчас уже не работают на десятой печи (Ткаченко и Борзенков — на заслуженном отдыхе, некоторые работают на других агрегатах), но эстафета, переданная ими, в надежных руках мастеров второго поколения — М. Емельянова, П. Силицына, П. Дмитриенко, И. Лобая, горновых — В. Овчинникова, В. Зенина, Н. Иванова, Ю. Иванова и других.

Много славных дел на счету нашего коллектива. Нам впервые на комбинате в 1971 году довелось осваивать работу на комбинированном дутье, в социалистическом соревновании коллектив печи не раз выходил победителем, мастеру Н. Д. Кочеткову и старшему горновому Е. Д. Борзенкову присвоено почетное звание Герой Социалистического Труда.

XXV съезд партии поставил задачу — добиться высокого качества выпускаемой продукции. Наша задача — ответить ударным трудом на призыв партии. Многие на нашей печи сделано и делается в этом плане. Со второго полугодия 1973 года осуществляется отсев мелочи из агломерата. Сейчас эффективность отсева повышается за счет замены решеток грохотов на штампованные, с овальными отверстиями. Выполняется проект реконструкции вентиляции подбункерного помещения. На «горне» тоже произошли значительные изменения. Улучшились условия труда горновых, появилась виброотрабатка, гидрогрейфер, консольно-поворотный кран. На колосшнике стоит засыпной аппарат улучшенной конструкции. Все это поможет нам значительно повысить качество нашей работы.

В. НАСОНОВ,
газовщик 10-й
домновой печи.

По этому человеку каждое утро можно сверять время. В 6 часов 30 минут он уже идет по цеху. Придирчивым взглядом хозяина осматривает электрооборудование, выключает светильники, чтобы не горел зря свет. Он уже весь в заботах о предстоящем рабочем дне.

В цех механизации № 1 Виктор Степанович Ильин пришел около десяти лет назад. За плечами у коммуниста Ильина было уже двадцать четыре года трудового стажа. Его рабочая биография началась в тяжелые военные годы после окончания ремесленного училища и с тех пор неразрывно связана с нашим комбинатом.

В цех механизации № 1 Виктор Степанович принял электриком, хотя был у него уже давно диплом техника, а главное — большой опыт работы бригадиром. Нужно было в новом для него коллективе завоевать авторитет, утвердить себя как работника. Прошло немного времени, и его трудолюбие, профессиональные знания стали отмечать все: и товарищи по труду, и руководители производства. Виктор Степанович назначают бригадиром электриков.

Мне не раз доводилось

видеть Ильина за работой. А работа у него далеко не простая, требующая отличного знания оборудования, высокого мастерства. Как правитель, электрикам приходится действовать быстро, когда дорога каждая минута. Но я никогда не видел и не слышал, чтобы Виктор Степанович потирали плечи,

нимания которых нельзя стать настоящим электромонтером. И Субботин, и Хмелевский нашли немало теплых слов, рассказывая о душевных качествах В. С. Ильина.

Хорошее знание производства помогает ему и в рационализаторской деятельности. Вот только один при-

мер. Усовершенствование управления электродвигателями позволило сократить расход электроэнергии, уменьшить шум двигателей, сделать их работу более надежной, освободилась часть производственной площади.

Все эти годы, что трудится Виктор Степанович в цехе механизации № 1, он занимается общественной работой. Коммунисты бригады избирали его своим вожаком, коммунисты цеха — в состав партийного бюро. В. С. Ильин был членом цехового профсоюзного комитета, в последние два года — его председателем. Сейчас Виктор Степанович член партий-

О ТОВАРИЩАХ ПО ТРУДУ. НА КОНКУРС

Каким бы общественным делом В. И. Ильин не занимался, он всегда относится к нему, как к партийному поручению. Как председатель группы народного контроля Виктор Степанович заботится не только об экономии материалов, энергоресурсов, но и об эстетике и культуре производства. В цехе он как хороший радетельный хозяин в своем доме: ему до всего есть дело, его все волнует.

Основной показатель работы бригады Ильина — надежность, безаварийная работа электрооборудования. И в том, что коллектив цеха закончил девятую пятилетку досрочно, есть и заслуга электромонтеров. В первом

году новой пятилетки бригада, которой руководит Виктор Степанович, трудится с высоким качеством, каждый электромонтер взял обязательство в течение года подать по 2—3 рациональных предложения.

У Виктора Степановича хорошая дружная семья. Вместе с женой Тамарой Николаевной, уже не один десяток лет работающей на комбинате, они воспитали достойных сыновей, создали новую рабочую династию Магнитки. Старший сын Юрий преподает английский язык для будущих инженеров в горно-металлургическом институте. Александр и Сергей окончили промышленный техникум. Александр трудится в кузнечно-прессовом цехе, Сергей сейчас служит в рядах Советской Армии, а до нее также работал в кузнечно-прессовом.

Завтра наша страна будет праздновать День металлурга. И хочется поздравить с праздником ударника коммунистического труда Виктора Степановича Ильина, который изо дня в день вносит пусть незаметный, но свой трудовой вклад в металл Магнитки.

А. ДВОРЯНИЧКОВ,
слесарь цеха механизации № 1.

Вклад Ильина

поднял своих подчиненных, повысил на кого-нибудь из них голос. И члены бригады оправдывают его доверие, работают споро и качественно. Тем более, что у них перед глазами пример бригадир, который не только всегда поможет разобраться в сложной схеме, но и первый там, где трудно.

Много добрых слов можно услышать об Ильине от его подчиненных. Например, электромонтеры Валерий Васильевич Субботин и Виктор Борисович Хмелевский с благодарностью говорят о том, что Виктор Степанович много помогал им в овладении специальностью, не раз помогал разобраться в сложных электросхемах, без по-

нужности не вмешивался в работу. Усовершенствование управления электродвигателями позволило сократить расход электроэнергии, уменьшить шум двигателей, сделать их работу более надежной, освободилась часть производственной площади. Все эти годы, что трудится Виктор Степанович в цехе механизации № 1, он занимается общественной работой. Коммунисты бригады избирали его своим вожаком, коммунисты цеха — в состав партийного бюро. В. С. Ильин был членом цехового профсоюзного комитета, в последние два года — его председателем. Сейчас Виктор Степанович член партий-

На снимке ветераны коллектива десятой домновой печи: горновой Виктор Григорьевич Зенин, машинист вагон-весов Василий Акимович Кретов, старший горновой Владимир Григорьевич Овчинников, газовщик Владимир Митрофанович Насонов.

Фото Н. Нестеренко.

НОВАТОРЫ — ПРАЗДНИКУ

Изобретатели и рационализаторы металлургического комбината успешно выполнили социальные обязательства, принятые в честь достойной встречи своего праздника — Дня металлурга.

При обязательстве выполнить к празднику плановое задание трех кварталов года по экономическому эффекту от использования в производстве изобретений и рационализаторских предложений (т. е. получить за I полугодие 18 миллионов рублей вместо 12), получена экономия 20,7 миллиона рублей.

Так, к примеру, предложение рационализаторов-коксохимиков Л. Е. Шелякина, В. М. Козлова, С. П. Грачева и др. «Изменение технологии сортировки коксовой продукции» позволило значительно улучшить качество раскиса, за счет чего получена экономия 155 тыс. руб. Предложение сталеплавильщиков Г. В. Чернушкина, А. И. Жданчикова, В. А. Курицына и др. «Измененная схема кладки футеровки сталеразливочных ковшей» сократило на 10,8 тыс. тонн потери металла в скрап. Экономия в денежном выражении составила 454,1 тыс. рублей в год.

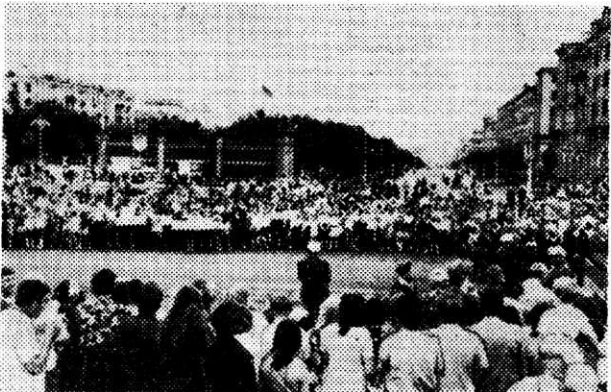
Много ценных предложений внедряется в других цехах сталеплавильного передела, а также в прокатных цехах. Изобретение «Способ рекристаллизации отжига холоднокатаной низкоуглеродистой стали» (авторы свидетельства № 401733 М. П. Мишина, М. И. Колова, Б. И. Смирнова и др.), созданное в ЦЗЛ и внедренное в пятом листопрокатном цехе комбината, позволило значительно улучшить качество металла, повысить производительность агрегатов и сократить расход топлива. Суммарная годовая экономия от его использования — 295 тыс. рублей.

И. МЕЛЕШКО,
старший инженер
отдела изобретательства и патентования
комбината.

ПРАЗДНИК



ПРОСПЕКТА



МЕТАЛЛУРГОВ



Многолюдно на главной улице города. Перед жителями проспекта и гостями его выступают эстрадные коллективы, читают свои стихи поэты Магнитки, проводятся игры и аттракционы.

Колонна направляется к памятнику В. И. Ленину. Здесь произойдет главное — заслуженным людям проспекта присвоят звание «Почетный житель проспекта Metallургов».

Звание «Почетный житель проспекта Metallургов» присвоено в этот раз Анне Николаевне Комаровой, в прошлом оператору проволочного цеха, Александру Родионовичу Макарычеву, фронтовику, бывшему начальнику лаборатории огнеупоров, Василию Викторовичу Гасилину, в прошлом старшему мастеру ЦРМО № 1, и Александру Александровичу Бронникову, старшему горновому доменного цеха, лауреату премии имени Г. И. Носова.

— Вы почти двадцать лет назад поселились на проспекте Metallургов. Что тогда представлял из себя этот проспект? — обратился я с таким вопросом к Александру Родионовичу Макарычеву.

— Тогда проспекта как такового и не существовало. К примеру, как раз на месте сквера, что напротив кинотеатра «Комсомолец», был огромный ров. На дне его не просы-

хали лужи. А вот почти на этом самом месте, где мы сейчас находимся, в районе МГМИ, я сажал огород...

— Что Вы как «Почетный житель проспекта Metallургов» хотите пожелать молодым, да и будущим жителям проспекта?

— Прежде всего, бережно относиться к тому, что они сейчас имеют. Помнить всегда о том труде людей, который был затрачен, чтобы появился у нас в городе такой уголок...

Долго еще в этот вечер не смолкали шутки, смех на проспекте. Звучали добрые, сердечные поздравления жителям главной улицы города. Приветствовали их пионеры, ветераны войны и труда. А для выпускников ГИТУ № 41 этот день стал знаменательным вдвойне. Возле памятника В. И. Ленину их посвятили в рабочие.

С интересной концертной программой выступили участники самодеятельных коллективов правобережного Дворца культуры металлургов.

А. ПОДОЛЬСКИЙ.

НА СНИМКАХ: торжественное шествие по проспекту Metallургов; праздник продолжается на площади им. В. И. Ленина; выступают участники русского народного хора. Фото Н. Нестеренко.

Внимание сотен отдыхающих привлекают ставшие традиционными праздники Нептуна на Банном озере. И на этот раз коллектив художественной самодеятельности левобережного Дворца культуры металлургов подготовил интересную программу праздника, посвященного «владыке морей и океанов». В нем примут участие: русский народный хор (руководитель Е. Малышева), народный ансамбль танца «Зори Магнитки» (руководитель К. Маркин) и дру-

Здравствуй, Нептун!

гие самодеятельные коллективы.

Праздник состоится 18 июля в 10 часов на берегу Банного озера (недалеко от дома отдыха «Юбилейный»). Приглашаем всех желающих принять в нем участие.

Е. ДОРОЖКИНА,
заведующая культурно-массовым сектором ЛДКМ

Достойный подарок

В цехе водоснабжения на расширенном заседании цехового комитета профсоюза были подведены итоги социальновоспитательной работы за июнь. По результатам работы первое место среди участков цеха занял второй район электрослужбы, где мастером А. П. Храмышкин.

Коллектив электриков взял дополнительное обязательство: к Дню металлурга закончить монтаж и включить в работу силовой трансформатор мощностью 1600 квт и распределительное устройство на насосной станции № 22. Это обязательство было выполнено. Включение в работу распределительного устройства позволило установить мощный насосный агрегат, повысить надежность работы насосной станции № 22, обеспечить нормальной работу ЛПЩ № 4.

Хорошо потрудились в предпраздничные дни работники цеха А. И. Петренко, Е. К. Гриценко, А. М. Вазиллов, И. Б. Болонин, Е. А. Петрин и В. Е. Пономарев.

А. БУРЛАЕВ,
политинформатор цеха водоснабжения.



С оценкой «хорошо»

Отличный подарок подготовили работники РСУ УХХ комбината к Дню металлурга. Они с оценкой «хорошо» досрочно завершили ремонт фасада левобережного Дворца культуры металлургов. Эту работу выполнил коллектив маляров, руководимый М. Барминым, и комсомольско-молодежная бригада штукатуров.

Особенно хочется отметить вклад в этот успех маляра М. Маркиной, штукатуров Л. Медведовой, В. Федотовой, каменщика С. Тухватулина.

М. СЕРГЕЕВА,
старший инженер по труду и зарплате РСУ УХХ комбината.

А ну-ка, парни!

Так называется конкурс, который будет проведен на стадионе «Малютка» 18 июля (начало в 20 час. 30 мин.).

Вы сможете стать свидетелями состязаний в остроумии и находчивости, борьбы за лучшее знание металлургических процессов; можете услышать песни в исполнении, самодеятельных певцов и т. д. В конкурсе принимают участие три команды от трех интернагов молодых рабочих комбината. Но при желании, если не хотите быть «болельщиками», можете организовать свою команду.

Победителям будут вручены награды.

В. ГОРБОВА,
заведующая массовым сектором ПДКМ.

Помощь селу

Как и все трудящиеся комбината коллектив цеха благоустройства к Дню металлурга взял повышенные обязательства. В данный момент они уже перевыполнили. Проведены работы по установке бордюров на дорогах в районе цехов главного механика и коксохимического производства, заасфальтирована дорога в за-

падном районе прокатных цехов; вместо 15 тонн по плану отправлено в отделение МОСа 20 тонн зеленой массы...

Отлично сейчас трудятся механизаторы цеха благоустройства (мастер В. Черепанов) В. Рабков, З. Валиев, А. Власенко, В. Лякишев; коллектив участка озеленения, где старшей Э. Кручинина, бригада дорожных рабочих (мастер В. Моргунов) и другие.

Ю. УДАЧИН.

Заслуга женщин

Праздник металлургов будут отмечать не только представители металлургических профессий, но и те, кто причастен к выполнению и перевыполнению плановых заданий нашего предприятия — многотысячная армия женщин.

О том, как много делается женщинами на комбинате, говорит, например, такой факт. За последний год в ряде цехов (фасонно-вальцевальном, на коксохимическом производстве, в прокатных цехах) значительно снизилась запыленность на рабочих местах. И немалая заслуга в этом цеховых медиков. Большую помощь оказала администрации мебельного цеха ко-

миссия по работе среди женщин, возглавляемая старшим станочником Р. Салихова. Сейчас эффективно используется вентиляция в покрашенном отделении, переоборудованы бытовые.

Большую работу по профилактике заболеваний ведет заведующая здравпунктом мебельного цеха А. Шитникова.

Трудно назвать все женские коллективы, которые заслуживают благодарности и от рабочих, и от администрации: это и женщины ЦЗЛ, электроремонтного цеха, пятого листопрокатного и других.

Л. ЯНЧЕНКО,
ветеран медсанчасти ММК.

ФИЛЬМЫ В СУББОТУ И ВОСКРЕСЕНЬЕ

Кинотеатр «Современник»: «Наследство волшебника Бахрома» — в 9.15. «Большие гонимы» (2 серии) — в 11, 13.15, 15, 18.30, 21.

Кинотеатр «Мир»: «Кочубей» — в 11. «Приключения Одиссея» — в 9.15, 14.30. «Кто, если не ты?» — в 13, 16, 18.45. «Бриллианты для диктатуры пролетариата» — в 10, 12.30, 15.15, 20.

Кинотеатр «Комсомолец»: «Кто, если не ты?» — в 12.45, 16.15, 18.30. «Сокровища Серебряного озера» — в 11, 14.30, 20.15, 21.45. «Потоп» (3 и 4-я серии) — в 9, 12, 15, 18, 21. «Здравствуй, дети» — в 9.30.

Левобережный Дворец культуры металлургов: «Соло для слона с оркестром» (2 серии) — в 15, 18, 21. В воскресенье — «Что с тобой происходит?» — в 11, 13. «Соло для слона с оркестром» (2 серии) — в 15, 18, 21.

Правобережный Дворец культуры металлургов: «Мальчики мечтают» — в 11. «Белый клык» — в 13, 18. «Возвращение Белого клыка» — в 15, 19, 21.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

СУББОТА, 17 июля

Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Рейтинг зверей». 10.00 — «Семнадцать мгновений весны». 10-я серия. 11.10 — «Для вас, родители». 11.40 — (Цв.). Музыкальная программа «В вашем доме». 12.05 — (Цв.). Государственный музей изобразительных искусств им. А. С. Пушкина. «Живопись. Франция». Передача 2-я. 12.45 — (Цв.). «Природа и человек». 13.05 — (Цв.). «Книжкины друзья». 14.05 — «Большой театр вчера и сегодня». 14.45 — (Цв.). «Москвичка». Телеклуб. 16.05 — (Цв.). «Почта программы «Здоровье». 16.35 — (Цв.). «Советский Союз глазами зарубежных гостей». 17.15 — (Цв.). «Встреча на орбите». К годовщине полета «Союз» — «Аполлон». Ведущие: летчики-космонавты СССР А. А. Леонов, В. Н. Кубасов, Н. Н. Рукавишников. 18.00 — Новости. 18.15 — «Приключения Незнайки и его друзей». Мультфильм. 18.50 — (Цв.). «В мире животных». 19.55 — «Семнадцать мгновений весны». 11-я серия. 21.00 — «Время». 21.30 — «Семнадцать мгновений весны». 12-я серия. 22.35 — (Цв.). Концерт артистов зарубежной эстрады. 23.10 — Новости. Двенадцатый канал 19.10 — Новости. 19.30

— Программа мультфильмов. 19.50 — «Металлургам Магнитки посвящается...». Концерт. 21.00 — «Настанет день». Научно-популярный фильм. 21.20 — Киножурнал. 21.30 — «Граф Люксембург». Телевизионный спектакль по одноименной оперетте Ф. Легара. По окончании — «Рекламный калейдоскоп».

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 18 июля

Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). «На зарядку становись». 9.30 — (Цв.). «Будильник». 10.00 — «Служба Советскому Союзу!» 11.00 — «Сегодня — День металлурга». Выступление министра черной металлургии СССР И. П. Казанца. 11.15 — (Цв.). «Музыкальный киоск». 11.45 — «Книжная лавка». 12.30 — «Сельский час». 13.30 — «Семнадцать мгновений весны». 11-я и 12-я серии. 15.40 — (Цв.). Мультфильм. 16.05 — (Цв.). «Сегодня — День металлурга». Выступление министра цветной металлургии СССР П. Ф. Ломако. 16.00 — (Цв.). Музыкальная программа для металлургов. 17.00 — (Цв.). «Клуб кинопутешествий». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «Международная панорама». 18.50 — (Цв.). Открытие XXI летних олимпийских игр. Передача из Монреаля. 21.00 — «Время». 21.30 — (Цв.). «На улице Неждановой». 22.15 — (Цв.). «Роботы. Роботы».

ОБЪЯВЛЕНИЯ

ДОСААФ ММК продолжает набор на курсы мотоциклистов и шоферов-любителей.

Обращаться по адресу: ул. Уральская, 32, телефон 2-40-89.

Школа рабочей молодежи № 16 проводит прием учащихся во все классы очного, заочного обучения с одним днем в неделю. ШРМ № 16 переехала в здание бывшей

школы № 59 по адресу: пр. К. Маркса, 106. Остановка трамвая «Дружба».

Запись проводится ежедневно с 9 до 20 часов (кроме воскресенья). Телефон 7-37-41.

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общед. — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.