

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 89 (5908)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 27 июля 1976 года
Цена 2 коп.

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС
ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

За прошедшую неделю победителями в соцсоревновании признаны коллективы известняково-доломитового карьероуправления (сверх плана произведено 6889 тонн), мартеновского цеха № 1 (сверх плана выплавлена 1281 тонна стали), листопрокатного цеха № 2 (дополнительно отгружено 126 тонн продукции), проволочно-штрипсового цеха (сверх плана отгружено 3120 тонн продукции), ЦРМП (на ремонте мартеновских агрегатов сэкономлено 37 пече-часов), ЦРМО

№ 1 (план выполнен на 101,7 процента), ЦЭС (план по выработке электроэнергии выполнен на 115,2 процента), мебельного цеха (сверх плана произведено продукции на 35,5 тысячи рублей), локомотивного цеха (план ремонтов выполнен на 100 процентов).

По агрегатам победителями признаны коллективы аглофабрики № 1, коксовых батарей № 5—6, доменной печи № 9, мартеновских печей № 84, 6, 17, стана «4500», пятиклетового стана.

ДЕСЯТИ УДАРНЫМ ПЯТИЛЕТКАМ МАГНИТКИ — ДЕСЯТЬ РУБЕЖЕЙ ВЫСОКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ И КАЧЕСТВА РАБОТЫ

ОБРАЩЕНИЕ КОЛЛЕКТИВА КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА
ДОМЕННОГО ЦЕХА КО ВСЕМ ТРУДЯЩИМСЯ КОМБИНАТА

Дорогие товарищи металлурги! 30 июня 1979 года Магнитогорску исполняется 50 лет. Рожденный в годы первой пятилетки, наш город ныне стал символом торжества ленинской политики индустриализации страны, могучим промышленным бастионом социалистической Отчизны.

Всемирную славу городу создали прежде всего его замечательные труженики — металлурги, строители, заложившие его героические трудовые традиции, на которых воспитывалось не одно поколение магнитогорцев. Ныне Магнитка вносит крупнейший вклад в создание материально-технической базы коммунизма. Только металлургический комбинат лишь за годы минувшей девятой пятилетки дал стране 51,5 млн. тонн чугуна, 71 млн. тонн стали и 54,8 млн. тонн проката, сделал новый крупный шаг по пути технического прогресса, повышения эффективности общественного производства. Прирост выпуска продукции в денежном выражении составил один миллиард 690 млн. рублей, что равноценно вводу в строй действующих крупного металлургического предприятия. Осуществлены большие социальные мероприятия. Только за минувшую пятилетку на Магнитке вырос жилой массив площадью 760 тысяч квадратных метров, музыкальные училище, цирк, крытый рынок, 14 детских комбинатов, 5 общеобразовательных школ и многое другое.

Дорогие товарищи! Вместе со всем советским народом магнитогорцы, постоянно приумножая традиции первых пятилеток, вдохновенно трудятся над претворением в жизнь исторических решений XXV съезда КПСС. Воодушевленные постоянной заботой партии и правительства о дальнейшем росте и процветании города, которая особенно ярко выражена в недавнем постановлении Совета Министров СССР «О реконструкции и дальнейшем развитии Магнитогорского металлургического комбината и об улучшении культурно-

бытовых условий его работников», труженики Магнитки еще выше поднимают знамя социалистического соревнования за досрочное выполнение заданий десятой пятилетки.

Наша Родина идет навстречу 60-летию Великой Октябрьской социалистической революции — событию всемирно-исторического значения. Под знаменем подготовки к этой дате будет проходить и соревнование в честь полувекового юбилея нашего славного города.

В доменном цехе накоплен ценный опыт социалистического соревнования — воспитании коммунистического отношения к труду. Этот опыт мы используем в своей повседневной работе, в нем — залог наших новых будущих успехов по выполнению планов и обязательств десятой пятилетки. Коллектив доменной печи № 9 явился инициатором почина «Год XXV съезда КПСС — год ударного труда», широко подхваченного всеми трудящимися комбината. Стремясь достойно встретить 50-летие со дня рождения Магнитки, мы решили эту вахту продолжить и объявить оставшееся до юбилея города время трехлеткой ударной работы доменщиков. У себя в цехе мы будем соревноваться за приближение дня выплавки 250-миллионной тонны чугуна со времени ввода в строй первой домны, бороться за почетное право варить юбилейные тонны. Будем и дальше развивать соревнование за выплавку металла строго по заказам, высокого качества с минимальными затратами, начатого по инициативе знатных сталеваров М. Ильина и П. Сатанина.

Мы, доменщики, как и все трудящиеся Магнитки, открытые перспективами дальнейшего развития города, комбината, цеха, с еще большим энтузиазмом будем трудиться над выполнением новых задач, поставленных XXV съездом КПСС. Мы наметили для себя 10 основных рубежей повышения эффективности и качества работы, а именно:

1. За 1977—1979 гг. увеличить производство чугуна на 500 тысяч тонн и в марте юбилейного для Магнитки года выдать 250-миллионную тонну чугуна.

2. Увеличение выпуска чугуна осуществить без дополнительного расхода кокса, иными словами за 1977—1979 гг. сэкономить 250 тысяч тонн кокса.

3. Довести содержание серы в чугуне до 0,015 процента, весь чугун выдавать с государственным знаком качества.

4. Реконструировать доменную печь № 2 в 1976 году, доменную печь № 4 — в 1978 году.

5. С целью улучшения условий труда и производственного быта построить депо для обработки чугуновозных ковшей в потоке; оборудовать пылеуловители всех печей устройством для забора колошниковой пыли улавливающим способом; произвести работы по благоустройству территории цеха; осуществить мероприятия по дальнейшей механизации горнорудных работ; реконструировать системы вентиляции в подбункерном помещении доменных печей; построить бытовую корпус, столовую на 200 посадочных мест, красный уголок на 350 мест.

6. С целью механизации труда и автоматизации производственных процессов: внедрить механизацию уборки территории цеха, освоить производство безводной леточной массы; внедрить нейтронные влагомеры для непрерывного замера влажности скипового кокса.

7. Для совершенствования научной организации труда и управления: внедрить на доменных печах № 2, 7, 8 организацию работ на горне при работе с двумя чугунами летками; внедрить организацию работ по футеровке фасонных огнеупоров чугуновозных ковшей с увеличением их объема.

8. Способствовать развитию технического творчества трудящихся:

ежегодно за счет внедрения рационализаторских предложений получать экономический эффект не менее 1,5 млн. рублей.

9. Повышать общеобразовательный, политический и культурный уровень доменщиков: ежегодно направлять в техникумы и вузы не менее 15 трудящихся.

10. Совершенствовать связи с микрорайоном и школой № 56, бороться за микрорайон образцового общественного порядка. Каждому трудящемуся отработать на благоустройстве города, комбината, цеха по 25 часов, направить в детские клубы по месту жительства 10 руководителей кружков и спортивных секций из числа работников цеха, выполнить в полном объеме работы по переводу школы № 56 на кабинетную систему обучения, создать кабинет профориентации. Переоборудовать в микрорайоне спортивные площадки, места для массово-политической работы, регулярно проводить с пионерами и школьниками слеты, уроки трудового героизма, встречи ветеранов партии, комсомола, труда, войны с учащимися.

Эти десять рубежей повышения эффективности и качества работы мы посвящаем десяти ударным пятилеткам Магнитки и обращаемся ко всем трудящимся комбината с призывом еще шире развить движение за досрочное выполнение плана десятой пятилетки, включиться в социалистическое соревнование за наибольшие трудовые подвиги Родине в честь 50-летия родного города.

Пусть девизом этого соревнования станет лозунг: «Десяти ударным пятилеткам Магнитки — десять рубежей высокой эффективности и качества работы».

Металлурги Магнитки! К новым трудовым свершениям, к новым рубежам во имя укрепления могущества нашей любимой Родины!

Обращение обсуждено и принято на рабочих собраниях доменного цеха.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Коллектив девятой доменной печи по итогам работы в первом полугодии был признан победителем в соревновании среди доменщиков области и удостоен премии имени Г. И. Носова.
НА СНИМКЕ: горновое передового коллектива Александр Федорович ЧЕБОТАЕВ и Василий Антонович ХАЛАМАН.
Фото. Н. Нестеренко.

ЭКОНОМИЯ МЕТАЛЛА — ВАЖНЕЙШАЯ НАРОДНО-ХОЗЯЙСТВЕННАЯ ЗАДАЧА

МЕТАЛЛ по праву называют фундаментом промышленности. Чем больше производит его страна, тем быстрее растет наша индустриальная мощь, успешнее решаются важнейшие народнохозяйственные задачи. Советские металлурги много сделали для развития и совершенствования этой отрасли индустрии. По объему производства стали Советский Союз в минувшей пятилетке вышел на первое место в мире. В прошлом году выплавлен 141 млн. тонн стали (в США — 110 млн. тонн). В металлургии произошли заметные качественные сдвиги. Действуют новые мощные доменные печи, двухванные агрегаты, кислородные конвертеры, установки непрерывной разливки стали, высокопроизводительные прокатные и трубные станы.

Значительную долю продукции отрасли дают предприятия Челябинской области. В 1975 году южноуральцы произвели 16,4 млн. тонн чугуна, 24,7 млн. тонн стали, 19,4 млн. тонн проката, более трех миллионов тонн стальных труб. Высок удельный вес промышленности области в производстве качественных сталей. В области выпускается треть легированного металла и холоднокатаного листа, более 80 процентов листового проката с покрытиями.

И в то же время в нашей области большое развитие получило машиностроение и другие отрасли металлообрабатывающей промышлен-

ности, где ежегодно потребляется более 8 млн. тонн различного металла.

Металла мы получаем больше всех в мире. И все же многие отрасли нашего народного хозяйства испытывали нехватку проката и труб, т. е. потребности растут еще быстрее. Продукция всей промышленности и в особенности машиностроения и металлообработки растет значительно быстрее, чем продукция черной металлургии. Так, объем всей промышленной продукции увеличился за 1960—1975 гг. в 3,3 раза, машиностроения и металлообработки — в 5,2 раза, тогда как продукция черной металлургии возросла всего в 2,5 раза. В 1960 году на один рубль продукции черной металлургии приходилось примерно 13 рублей продукции металлообработки и металлопотребляющих отраслей промышленности, в 1970 году — 15,6 рубля, а в 1975 году — 117,2 рубля.

XXV съезд КПСС определил большую программу развития черной металлургии. Предусмотрено довести выплавку стали в 1980 году до 160—170 млн. тонн. При этом будет увеличен выпуск наиболее экономичных видов металлопродукции в полтора-два раза. Производительность труда в черной металлургии должна возрасти на 23—25 процентов. Только в Челябинской области металлургии в новой пяти-

(Окончание на 2-й и 3-й стр.).

В ПАРТКОМЕ
КОМБИНАТАИДЕТ НАБОР
УЧАЩИХСЯ

Недавно партийный комитет комбината рассмотрел вопрос о ходе набора в школы рабочей молодежи и другие учебные заведения на предстоящий учебный год в копровом цехе № 1 и производстве товаров народного потребления.

Партийный комитет отмечает, что администрация, партийные, комсомольские и профсоюзные организации этих цехов проделали определенную организационную и разъяснительную работу по направлению трудящихся на учебу. Например, в ПТНП с целью выполнения плана набора за молодыми рабочими закреплены шефы из числа инженерно-технических работников. Каждый мастер ведет учет рабочих, поступающих учиться. На рапортах у начальников цехов согласно утвержденному графику мастера, начальники участков заслушивают о ходе набора в учебные заведения. В цехах ПТНП имеется наглядная агитация, освещающая ход набора. Второй и четвертый четверг каждого месяца на заседаниях специальной комиссии подводятся итоги набора, проводятся беседы с теми, кто отказывается от учебы.

В копровом цехе № 1 с рабочими, не имеющими среднего образования, проводятся индивидуальные беседы. Было проведено комсомольское собрание о повышении общеобразовательного уровня молодежи. В цехе есть экран, отражающий ход набора молодых рабочих в учебные заведения. Внедряется в практику проведение ежемесячных совещаний-рапортов инженерно-технических работников у начальника цеха по вопросу учебы и набора в учебные заведения.

Однако в работе по направлению в вечерние учебные заведения в указанных цехах имеются существенные недостатки и, особенно, по направлению трудящихся в школы рабочей молодежи и школы мастеров. Так, в копровом цехе № 1 при плане набора в ШРМ и школу мастеров 57 человек направлено только 16. В ПТНП при плане 162 человека направлено на учебу 93.

Такое положение явилось результатом того, что администрация, партийные, профсоюзные и комсомольские организации копрового цеха № 1 и производства товаров народного потребления несвоевременно начали заниматься этой работой. Слабо в этих цехах индивидуальная работа с молодежью по направлению ее в ШРМ и школу мастеров ведется и сейчас. Для этой цели мало привлекаются мастера и начальники участков, партийный, профсоюзный и комсомольский актив.

Партийный комитет постановил: начальникам копрового цеха № 1 и ПТНП Г. П. Чабану и В. Т. Татаринцеву, секретарям партбюро этих цехов Н. М. Якименко и Н. А. Чистякову ежемесячно контролировать ход набора молодежи в ШРМ и школу мастеров, заслушивать мастеров о проводимой ими работе по направлению молодежи на учебу. Ход набора в учебные заведения необходимо обсудить на сменно-встречных собраниях, собраниях партийных, профсоюзных и комсомольских групп и освещать в стенной печати.

В. ЕВГЕНЬЕВ.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Один из передовиков соревнования цеха улавливания № 2 коксохимического производства аппарата сульфатного отделения Виктор Алексеевич ТАРАКАНОВ.

Коллектив, в котором он трудится, ежемесячно добивается высоких показателей по производству и качеству продукции. И в этом есть вклад ударника коммунистического труда В. А. Тараканова.

Фото Н. Нестеренко.

ДОВИВАТЬСЯ
БОЛЬШЕГО

«Задачи партийной организации по повышению производительности труда в свете решений XXV съезда КПСС» — с такой повесткой прошло у нас на днях открытое партийное собрание.

С докладом о задачах коллектива цеха по повышению производительности труда в 1976 году, в десятой пятилетке выступила начальник БОТИЗ С. С. Ронина. Восемь человек, коммунистов и беспартийных, среди которых бригадир слесарей Г. И. Калинин, старший мастер А. Г. Чесноков, старший вальцовщик А. А. Карасев, электронаплавщик В. П. Овчинников, помощник на-

чальника цеха по электрооборудованию Н. С. Чигвинцев и другие, высказали свои предложения о путях повышения производительности труда. Например, Н. С. Чигвинцев говорил о том, что сейчас повысить производительность труда на стане можно прежде всего за счет снижения простоев, увеличения производства в горячий час.

В постановлении собрания, в частности, записано: провести партгруппы с повесткой — о состоянии технологической и трудовой дисциплины. Партийное собрание обязало группу НК проверить эффективность использования трудящимися рабочего времени.

Н. ЕМЕЛЬЯНОВ,
секретарь партбюро
ЛПЦ № 1.ВЫПОЛНЯЯ
ДОГОВОР

На днях в отделе детских учреждений прошла конференция по подведению итогов выполнения коллективного договора за I полугодие нынешнего года.

С докладом о выполнении трудового соглашения между администрацией и работниками отдела детских учреждений выступила начальник ОДУ Т. Т. Татаринцева. Она сообщила, что как и было предусмотрено трудовым соглашением отремонтировано 50 процентов дошкольных учреждений. Отремонтированы дачи «Горный ручеек», «Лесной колокольчик». Много сделано по улучшению условий труда персонала, обслуживающего детские дачи: в пищеблоке установлена тестомесильная машина, установлены две холодильные камеры, благоустроена территория вокруг дач, отрегулирована подача горячей воды и другие. Для улучшения питания детей в детских садах и на дачах выделено в этом году дополнительно 135 тысяч рублей. Бесплатно на дачах отдыхают дети младшего обслуживающего персонала ОДУ, за 50 процентов — дети воспитателей. За шесть месяцев текущего года улучшено качество учебно-воспитательной работы в детских садах №№ 24, 56, 66, 78, 92, 137.

На конференции выступили заведующая детским садом № 6 З. И. Исаева, воспитатель детского сада № 139 Л. В. Трофимова, заведующая детским садом № 137 О. М. Мухаметшина, председатель профкома УКХ П. В. Волков, заведующая детским садом № 12 М. Г. Ключина.

В постановлении конференции, в частности, записано: руководителям детских садов №№ 8, 13, 50, 54, 64, 88, 101 активизировать работу по оборудованию и оформлению участка. Необходимо улучшить качество учебно-воспитательной работы в детских садах №№ 13, 20, 49, 50, 53, 68, 88.

М. ПАВЛЕНКО,
председатель комитета
профсоюза ОДУ.

На сталеплавильном переделе производственно-технической подготовки кадров уделяется много внимания. Ежегодно более 1500 сталеплавателей всех профессий проходят повышение квалификации в сталеплавильной школе производственно-технического обучения. Руководитель этой школы В. М. Ефремова — настоящий энтузиаст своего дела, она делает все, чтобы занятия не срывались, велись по утвержденной программе на высоком методическом уровне, с использованием имеющихся наглядных

одном из классов имеют два разреза слитков и две недефектирующих (под стеклянными колпаками) модели мартеновской печи старого типа и сталеразливочного ковша.

Считаем необходимым иметь в школе: классную комнату с действующими моделями мартеновской и сталеразливочной печей с действующими стопами и шибберным механизмом и др.; классную комнату для самостоятельного просмотра учащимися производственно-технических фильмов с помощью

Об эффективности
обученияПИСЬМО
В РЕДАКЦИЮ

пособий. Производственно-техническая школа — это учебный цех комбината.

Конечная цель этой школы — высокая профессиональная подготовка учащихся, которая должна обеспечивать безаварийный высокопроизводительный труд ее воспитанников. Большие старания руководителей школы были бы более продуктивными, если бы руководители отдела технического обучения совместно с руководителями сталеплавильного производства ускорили обеспечение существующей сталеплавильной ПТШ дополнительными классными комнатами с оборудованием их действующими моделями основных агрегатов сталеплавильного производства. Более 40 лет назад мартеновский цех № 2 имел (на один цех с 12 мартеновскими печами) производственно-техническую школу с 8 классными комнатами, правда, размещенными в бараке (вдоль здания шихтоватого двора). В настоящее время на три мартеновских цеха (с 35 мартеновскими печами) школа располагает в бытовом помещении мартеновского цеха № 1 только двумя учебными комнатами. В

фильмоскопов, диапроекторов; иметь — на уровне сегодняшнего дня — технические фильмы, подготовленные ЦЗЛ и отделом научно-технической информации комбината. В основу составления технических фильмов должно быть положено содержание технологических инструкций: по ремонту металлургических печей, по выплавке и разливке стали, по сборке составов и разведению плавок, по дефектам слитков стали всех степеней раскисления и по мерам их предупреждения и др.

Учебный процесс, основанный на привлечении технической литературы, действующих моделей основных агрегатов (для тренировок управления ими), наглядных пособий, технических фильмов, позволит ускорить и улучшить повышение профессиональных знаний учащимися.

Надеюсь, что первый год десятой пятилетки эффективности и качества работы станет у сталеплавателей и годом эффективности повышения профессиональных знаний.

Н. ЛОПУХОВ,
инженер мартеновского участка ОТК.

ЭКОНОМИЯ МЕТАЛЛА — ВАЖНЕЙШАЯ

летке основные производственные фонды возрастут почти в 1,5 раза. Осуществляемая реконструкция позволит к 1980 году довести выплавку чугуна до 16,4 млн. тонн, стали — до 26 млн. тонн, производство проката — до 20 млн. тонн. При этом выпуск электростали увеличится на 27 процентов. Производство ферросплавов, применяемых для выплавки легированного металла, возрастет в 1,5 раза. Магнитогорские металлурги дадут в 1,8 раза больше металла с покрытиями, существенно увеличат выпуск холоднокатаного листа и гнутых профилей.

Стране нужен металл отличного качества, прочный и разнообразный по сортаменту, позволяющий снизить металлоемкость и продлить жизнь машин, механизмов, конструкций, уменьшить отходы, сократить потребность в запасных частях.

Эти установки съезда партии с учетом особенностей промышленности области побуждают партийные организации, хозяйственных ру-

ководителей, профсоюз и комсомол, творческие организации трудящихся принимать меры к дальнейшему расширению и углублению работы, направленной на более рациональное использование металла. Как же лучше выполнить эти задачи? Прежде всего шире и повсеместно использовать тот положительный опыт, который уже накоплен на наших предприятиях в деятельности общественных организаций и научных коллективов.

Вопросы повышения качества и расширения сортамента металлопродукции, снижение металлоемкости изделий, улучшение использования черных металлов в промышленности и строительстве систематически рассматриваются партийными комитетами, выносятся на обсуждение партийных и рабочих собраний.

На заводах и стройках результаты, достигнутые в экономии металла, учитываются при подведении итогов социалистического соревнования, действует система морального и материального поощрения лучших коллективов и отдельных ра-

ботников. На многих предприятиях созданы комиссии партийного контроля по экономии металла.

В движении за экономиию металла активно включились профсоюзные и комсомольские организации, органы народного контроля, научно-техническая общественность и рационализаторы.

В соответствии с постановлением бюро обкома, облисполкома, обкомпрофа и обкома ВЛКСМ в целях широкого привлечения к борьбе за экономное расходование металлопродукции рабочих, инженерно-технических работников предприятий промышленности, строительства, транспорта и других отраслей народного хозяйства, работников учебных, научно-исследовательских и проектных институтов, передовиков и новаторов производства в 1974—1975 гг. проводился областной общественный смотр по экономии металла и повышению эффективности его использования в народном хозяйстве. В смотре приняло участие более 92 тыс. трудящихся, за период смотра подано около 40 тысяч предложений, из них свыше

29 тысяч внедрены, за счет чего сэкономлено 160 тысяч тонн металла.

Интересный опыт в решении вопросов экономии металла и повышении эффективности его использования накоплен на Челябинском металлургическом заводе. Еще в 1974 году коллектив завода стал инициатором соревнования среди металлургов страны за экономиию черных металлов. Здесь используются многочисленные и разнообразные формы мобилизации коллектива завода в решении задач всемерной экономии металла. Ежегодно проводятся партийно-хозяйственные активы с подведением итогов работы и постановкой задач на будущий период. На заседаниях партийного комитета заслушиваются руководители цехов, отделов и служб завода, секретари цеховых партийных организаций, намечаются и контролируются меры по улучшению их деятельности по экономии металла, улучшению его качества, внедрению новых марок сталей и сплавов. Проводятся семинары по обмену опытом работы, направленной на экономиию металла.

Партийный комитет активно поддерживает инициативу трудящихся, направляемую на изыскание новых резервов по экономии металла и повышению его качества.

Проведена большая работа по организации общественного смотра по экономии металла и выявлению имеющихся резервов за счет привлечения к активному участию в смотре широкого круга трудящихся. В период проведения смотра был организован заводской оркомитет и цеховые смотровые комиссии. Ежедневно цеховые комиссии рассматривают предложения рабочих, инженерно-технических работников по экономии металла, заслушивают отчеты специалистов о реализации принятых предложений. В ходе смотра внедрение предложений, внесенных трудящимися завода, позволило дополнительно к эффекту по основным плановым мероприятиям получить экономиию металла более 16 тыс. тонн.

На заводе организовано широкое социалистическое соревнование по экономии металла между цехами и

Окончание.
Начало на 1-й стр.

Вести из цеха

ЗАГОТОВКА
КОРМОВ —
ДЕЛО
КАЖДОГО

О КОЛО 11 тонн зеленой массы (при запланированных 15 тоннах) заготовили работники центральной электротехнической лаборатории на 21 июля. Во многом успех стал возможен благодаря умелому руководству и непосредственному участию начальников отделов лаборатории А. Цаниковского, О. Флейшмана, А. Певнева, Ж. Пятникова, А. Теплых, Г. Токарева, Н. Максимов, аккумуляторщика И. Б. Куровина.

Р. ГАНЕВ,
заместитель начальника ЦЭТЛ по электроприводу.

Т РУДЯЩИЕСЯ газового цеха сдали 25 тонн зеленой массы, перевыполнив задание на 4 тонны. Особенно активное участие в кампании по заготовке кормов приняли слесари Н. С. Сычев, газосварщик А. С. Уйменов, водитель Н. Ф. Тришakov и другие.

Е. ДАВИДСОН,
и. о. председателя цехкома профсоюза газового цеха.

60 ТОНН зеленой массы, которые были предусмотрены цеху горного транспорта плановым заданием, коллектив сдал еще 16 июля. В последующие дни в МОС комбината было отправлено еще 4 тонны кормов. Дружно, с огоньком трудятся на заготовке зеленой массы бригады слесарей Н. И. Андриянов, электрослесарь Н. И. Равдин, бригады монтеров пути Л. Л. Русанова и многие другие.

А. АЛЕННИКОВ,
председатель цехкома профсоюза цеха пути.

Р ЕКОНСТРУКЦИЯ второго блюминга обжимного цеха № 1 в самом разгаре. Письменный стол начальника реконструкции В. П. Зинченко завален технической документацией, планами, графиками, проектами приказов. Остановка намечена на 10 ноября. Будет осуществлена замена стана «450» станом «530». Это второй этап реконструкции.

— Все наши действия и помыслы в отставшие дни, — говорит В. П. Зинченко, — направлены на то, чтобы до минимума сократить продолжительность предстоящей остановки.

У многих металлургов еще в памяти реконструкция цеха «180», когда промальный объем работ был проведен не за семнадцать суток, как предусматривал график, а за двенадцать. Замену стана «450» на «530» при значительно большем объеме работ намечено провести за тринадцать-четырнадцать суток.

— Наверняка, есть возможность сократить и этот срок — замечает цеховой конструктор П. М. Хильченко. — Следует еще и еще раз пересмотреть график, провести тщательную подготовку к тем, чтобы к моменту остановки выполнить возможно больший объем работ.

Уже построены и начинены оборудованием новый машинный зал, склад валков. Здесь в эти дни ведется монтаж электрооборудования агрегатов для переборки валков. Бригады из ремонтно-строительного цеха металлургического комбината готовят фундаменты под хвостовую часть стана, заливают анкера. Это, так сказать, уже предусмотренные меры, которые позволят сократить остановку. Но есть резервы, своевременное использование которых даст возможность получить ощутимый выигрыш — один, а то и двое-трое суток.

Всего на замене стана требуется вырубить 400 кубометров бетона. По подсчетам специалистов четверть этого количества можно вырубить и вывезти предварительно. Полтора десятка человек из ремонт-

но-строительного цеха трудятся здесь с прошлого года и вырубали лишь 25 кубометров. Очевидно, что сейчас возникла настоятельная необходимость вести эти работы гораздо большим числом людей и в две-три смены.

Работу на этом участке подчас серьезно сдерживают автотранспортники. Так, 19—20 июля для нужд реконструкции не были выделены самосвалы. По этой причине уборку грунта и бетона пришлось прекратить.

Есть возможность заранее разрушить помещение ста-

рубить триста кубометров бетона, убрать 60—70 кубометров грунта. Для уборки строительной площадки потребуется 30 железнодорожных вагонов, 74 автомобильных рейса.

После демонтажа нужно будет вывезти мусор — бетон, окатыши, — разрушить старый машинный зал, уложить в фундамент нового стана 290 кубометров бетона. Вслед за этим начнется монтаж собственно стана «530», мартеновских и планетарных ножей, отводного и пакетирующего рольгангов. За короткий

даться в частой замене, особенно в начальный период эксплуатации нового стана. Так что запас их необходим. Как его создать, следует подумывать руководителям ремонтных цехов.

В их же компетенции усовершенствование пратцен-кранов, которые сейчас работают на складе заготовок. В период остановки они должны будут поднимать грузы, по весу превышающие рассчитанную грузоподъемность в три-четыре раза. Необходимо срочно переделать тележки кранов, металлоконструкции, элек-

РЕКОНСТРУКЦИЯ КОМБИНАТА — УДАРНЫЙ ФРОНТ

ВТОРОЙ ЭТАП

Сообщает пресс-группа газет «Магнитогорский рабочий», «Магнитострой», «Магнитогорский металл», студии телевидения и городского радиовещания

рого машинного зала (140 кубометров кирпича), и существующий пока стан «450» подключить к новому машинному залу, который, как уже отмечалось, в стадии готовности. Но сделать это станет возможным только при условии, если будут в самое ближайшее время построены вентиляционные камеры стана «530». Строители давно уже заверяют, что вот-вот все будет примутся за дело, а воз, как говорится, и ныне там.

Опыт реконструкции цеха «180» подсказывает, что уже сейчас необходимо начать тщательную разработку сетевого графика работ. От этого в большой мере будет зависеть продолжительность ремонта. Для сокращения следует подготовить графики на вывоз и монтаж оборудования, подачу железнодорожных вагонов и автомобилей. Особое внимание следует уделить графикам производства строительных работ — тех работ, которые будут предшествовать остановке блюминга.

За время остановки по оптимальным подсчетам предстоит демонтировать и вывезти 1,5 тысячи тонн старого оборудования, вы-

срок предстоит смонтировать 2,6 тысячи тонн нового оборудования.

Все оборудование поступило на комбинат еще более двух лет назад. Бригады пусконаладочного управления треста Востокметаллургомонтаж уже три месяца занимаются его ревизией и укрупнительной сборкой. Ревизия выявила, что кое-какие детали за период хранения пришли в негодность, а кое-что даже утеряно (например, такая «мелочь», как полтора метра муфты мартеновских ножей). Таким образом, прибавляется работы цехам управления главного механика комбината, которые, кстати, ныне полностью загружены заказами для готовящейся к реконструкции доменной печи № 2 и не могут удовлетворить потребности обжимщиков в таких деталях, как валки для стана «530», ножи для планетарных и мартеновских ножей. А между тем, именно валки и ножи будут нуж-

дны оборудованию, другие узлы этих механизмов.

Многих неудобств и недостатков из числа вышеперечисленных можно было бы избежать, если бы на комбинате своевременно позаботились о создании штаба реконструкции блюминга № 2. Сейчас многие проблемы находятся вне пределов компетенции начальника реконструкции В. П. Зинченко и подчиненных ему цеховых специалистов. Штаб, возглавляемый заместителем главного инженера ММК или главным прокатчиком, имел бы больше возможностей и полномочий для положительного решения вопросов, ежедневно встающих перед участниками реконструкции.

Следует иметь в виду, что опыт второго этапа реконструкции пригодится на третьем этапе, как опыт первого этапа стал фундаментом для второго. Замена стана «630» на стан «900» — «700» — «500» не за горами...

Рейдовая бригада: Н. ОСАДЧЕНКО, старший оператор главного поста; В. ЗАСОВ, оператор машины огневой зачистки обжимного цеха № 1 металлургического комбината; В. СУСЛИН, бригадир слесарей пусконаладочного управления треста Востокметаллургомонтаж; В. ТУМАНОВ, вестник корреспондент газеты «Магнитострой»; Р. ШАРАФУТДИНОВ, корреспондент газеты «Магнитогорский рабочий»; Ю. ПОПОВ, корреспондент газеты «Магнитогорский металл».

Новые переводы

Потребность во взвешивании в сталеплавильной промышленности возросла, и из отдельных весов, применявшихся ранее, была создана интегрированная весовая система. В статье «Интегрированная весовая система на сталеплавильном заводе» описывается принцип работы и конструкция комплексной системы автоматического непрерывного контроля веса различных видов сырья, загружаемого в сталеплавильные печи.

Рассматриваются назначение и конструкция оборудования, а также электронная система. Эта система входит в программу фирмы АСЕА (Швеция) по взвешивающему и дозирующему оборудованию с грузовыми датчиками «Прессдуктор». Она сконструирована с наибольшей надежностью в эксплуатации и доступностью при непрерывной работе в тяжелых окружающих условиях.

В статье «Развитие и новые конструктивные формы мостовых разливочных кранов» рассматривается развитие, современное состояние различных механизмов подъема, описывается устройство, получившее название «безопасный механизм подъема». Особого внимания в этом отношении заслуживают мостовые краны, предназначенные для транспортировки жидких продуктов плавки.

В статье «Предохранительное устройство для проведения контроля и работ по техническому обслуживанию разливочных ковшей» описано предохранительное устройство фирмы «Нита», представляющее собой барьер с двумя стенками с изоляцией из керамического волокна между ними. Оно дает возможность производить техническое обслуживание ковша, замену разливочного стакана и другие работы при температуре 600°C.

НАРОДНО-ХОЗЯЙСТВЕННАЯ ЗАДАЧА

службами завода. Разработаны условия соревнования и обеспечена достаточная гласность.

Конкурс на лучшее предложение по экономии металла позволил увеличить за 2 года выход годного металла на 85,7 тыс. тонн, улучшить качество и сократить брак металла на 1695 тонн.

В повышении эффективности использования металла и его всемерной экономии немалая роль принадлежит широкому развитию творческих связей науки и производства, деловому сотрудничеству специалистов предприятий с учеными отраслевых, академических и учебных институтов страны. Наиболее ярко это сотрудничество выражается в создании совместных творческих коллективных бригад. Они объединяют ученых, высококвалифицированных инженеров и рабочих разных специальностей для решения конкретных задач.

За девятую пятилетку на заводе освоены 82 новые марки стали сплавов, введено 14 новых экономичных профилей проката. Тринад-

цати видам продукции присвоен государственный Знак качества.

Металлурги успешно освоили производство легированной стали. Применение такой стали вместо углеродистой позволяет экономить в народном хозяйстве 15—20 процентов металла за счет снижения металлоемкости изделий и увеличения надежности, долговечности машин и оборудования. На заводе применен высокоэффективный способ получения стали в электропечах — плазменная плавка.

В свое время для обеспечения высокопроизводительных автоматических линий на Волжском автозаводе потребовался сортовой прокат с совершенно новыми требованиями, в частности, легированный сплав. В сотрудничестве с учеными Челябинские металлурги впервые в стране освоили производство точной прокатки с содержанием свинца. Металл стал более легко обрабатываться резцом, с минимальным выходом в стружку, и за счет этого производительность поточных линий ВАЗ выросла более чем в два раза.

На десятую пятилетку перед коллективом завода поставлена задача — увеличить выпускемой продукции со Знаком качества с 6 до 20 процентов. Это выше, чем планируется в целом по отрасли. И главное — аттестировать на высшую категорию качества стали массового производства, что обеспечит максимальное снижение расходов металла у потребителей и повышение прочностных характеристик готовых изделий.

Решению задач развития экономики, в том числе и экономное использование металла, в значительной мере способствует социалистическое соревнование. Оно богато проявлениями подлинного творчества, заботой об интересах дела. Из многих полезных начинаний, пожалуй, наиболее широкое распространение получила в первом году десятой пятилетки инициатива сталеварских бригад Магнитогорского металлургического комбината и Челябинского металлургического завода Михаила Ильина и Петра Сатанина. Они предложили развить соревнование за выработку стали строго по за-

казам, высокого качества и с минимальными затратами. «Надо сказать, — отмечает М. Ильин в областной газете, — что работать на уровне таких жестких требований трудно. Но можно, если установить строжайший самоконтроль, неукоснительно соблюдать технологическую дисциплину даже в мелочах». (Челябинский рабочий, 1976, 24 апреля).

В 1974 году лишь бригаде М. Ильина, единственной из 48 бригад двадцати мартеновских печей, удалось все плавки металла выпустить по заказам. Некоторые восприняли этот успех как «частливую случайность». Но постепенно призыв сделать нормой такие достижения и в 1975 году нашел все более широкую поддержку. А в мае 1976 года больше половины сталеварских бригад Магнитки добились стопроцентного выпуска плавки по заказам. Инициативу передовиков подхватили тысячи металлургов области. «Главное, — отмечает товарищ Ильин, — идти дальше, добиваться большего в этом направлении. А показывать более высокий класс работы, — это

значит, обеспечивать полное выполнение заказов не только в разрезе месяца, а ежедневно, в каждой смене, на каждом агрегате».

В самом деле, если бы удалось повсеместно на металлургических заводах выдавать металл строго по заказам, то это имело бы громадное положительное влияние на работу потребителей. Актуальность этого соревнования видна хотя бы из такого примера. В 1975 году только при металлургических предприятиях нашей области: Магнитогорский комбинат, Челябинский и Златоустовский металлургические заводы недодали металла потребителям по заказам около 200 тыс. тонн. За 5 месяцев 1976 года наши металлургические предприятия сработали успешно, выдана сверхплановая продукция, но задолженность по ряду показателей еще не ликвидирована полностью.

Сегодня недостаточно вскрывать резервы, лежащие на поверхности. Время требует повседневной, целенаправленной работы, глубокого экономического поиска.

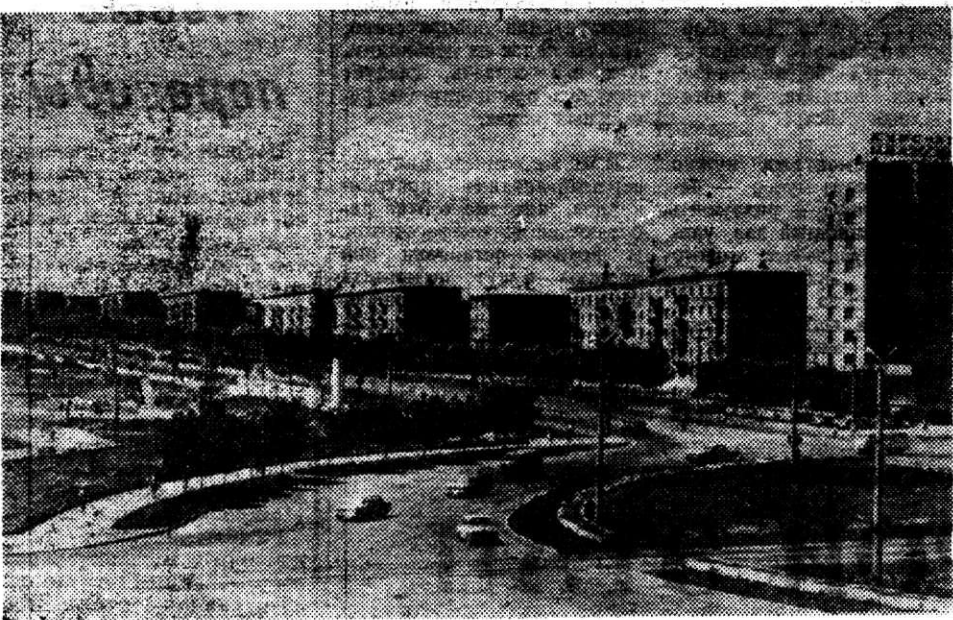
На каждом предприятии есть немало высококвалифици-

В ПОМОЩЬ ЛЕКТОРАМ И ПОЛИТИНФОРМАТОРАМ

цированных рабочих, отличающихся незаурядным мастерством, чувством высокой ответственности, чья работа может служить эталоном качества, рачительного, хозяйского отношения к делу. Сбереженные на рабочем месте рубли слагаются в миллионы рублей экономии по всей стране. Экономия только одного процента потребляемого в стране металла позволяет изготовить дополнительно 350 тысяч тракторов и 650 тысяч автомобилей.

«Точно считать и эффективно использовать каждый рубль, каждый час труда, каждую тонну продукции, до конца изжить бесхозяйственность и разгильдяйство — это наш высокий партийный долг. Ибо экономим мы ради самого для нас дорогого — ради богатства и могущества Родины, благосостояния и процветания нашего народа» — эти слова из Отчетного доклада ЦК КПСС XXV съезду определяют задачи лекторов и политинформаторов в борьбе за экономию металла, по мобилизации трудящихся на успешное решение заданий десятой пятилетки.

С ФОТОАППАРАТОМ ПО ГОРОДУ



Площадь Мира

Фото. Н. Нестеренко.

ПРОИСШЕСТВИЯ

ЗА СМЕЛОСТЬ
И НАХОДЧИВОСТЬ

В цехе КИП и автоматики на видном месте висит распоряжение начальника цеха. В нем говорится: «За проявленную находчивость и смелость при задержании особо опасного преступника работнику цеха А. В. Сашенкову объявить благодарность и премировать его».

В тот раз Алексей Сашенков заступил на смену в ночь. Работал он тогда в лаборатории по изотопным приборам, что возле диспетчерской ЖДТ. Сашенков принял смену, выключил в помещении свет и собрался уже на участок, как вдруг увидел: из душевой крадет человек с большим тюком за спиной. Действуя смело и решительно, Алексей задержал незнакомца, затем вызвал работников милиции. В кармане задержанного обнаружили нож, которым тот так и не успел воспользоваться, а в тюке была одежда рабочих.

Так двадцативосьмилетний рабочий помог милиции обезвредить опасного рецидивиста, имевшего уже пять судимостей за убийство и грабежи, до последней кражи всего месяц находившегося на свободе.

А. ВИНУКОВ.

СКВЕР на проспекте Металлургов — любимое место отдыха многих магнитогорцев. Но тенистая аллея привлекает внимание не только отдыхающих. Частенько под вечер у магазина «Морское дно» собираются любители спиртного. Покупают вино и, зайдя в сквер, распивают. Глядишь — в изумрудной траве после их посещения блещат осколки битого стекла, валяются остатки закуски. А бывает, разгоряченные зельем, компании устраивают импровизированные концерты, пугая криками не только играющих детей, но и их дедушек и бабушек, громкоglasно выясняя отношения: «уважаешь... не уважаешь» и т. д. Вот и на этот раз под стои гитары проходит по аллее компания молодых людей.

— А мы недавно в Магнитогорске, — поясняет подвыпивший гитарист подосевшему комсомольцу-оперативнику.

— Это не значит, что можно шуметь...

Поняв, что лучше не перечить, «артисты» затихают, гитара заброшена за плечо. В этот вечер в аллее не было слышно сильных голосов «певцов» — комсомольский оперативный отряд комбината и студенты Московского института стали и сплавов проводили рейд. Парней с красными повязками вывели на многих улицах в правобережной части города.

— Организация комсомольского оперативного отряда отличная, — говорит Ю. Н. Тестоедов, инспек-

тор уголовного розыска. — У всех есть красивые повязки, прежде чем выйти в рейд, старшие групп инструктировали комсомольцев. Но есть одно, на мой взгляд, серьезное упущение: не все оперативники имеют удостоверения. Об этом следует позаботиться комитету комсомола комбината... Ну, а результаты их работы можете посмотреть.

Ю. Н. Тестоедов показы-

В РЕЙДЕ — КОМСОМОЛЬСКИЙ ОПЕРАТИВНЫЙ
КОМСОМОЛЬСКИЙ
ЗАСЛОН

вает протоколы, в которых записаны фамилии нарушителей общественного порядка. Протоколов девять, но в комсомольском оперативном штабе находится еще несколько человек, задержанных комсомольцами.

Вот парень, задержан около 5 «б» квартала. Пьян. Нецензурно выражался. Поскольку еще очень молод, комсомольцы-оперативники решили пригласить в штаб его мать. С крайним недоумением на лице пожилая женщина знакомится с приключениями своего сына. Оказывается, В. Горбылев накануне задержания «обмыл» купленный магнитофон. Отсюда все и началось. Сперва — пьянка, затем — нецензурная брань, и, как результат, на него составлен протокол, который будет по-

слан на место работы.

Еще один задержанный. Некий Юшков. Прогуливал по городу с самодельной финкой в кармане. На вопрос, зачем он носит с собой нож, ответа добиться не удалось. На него также был составлен протокол, будут приняты соответствующие меры...

Всего за прошедший рейд комсомольцами-оперативниками составлено 13 про-

токолов, с 22 нарушителями проведены профилактические беседы, 12 наиболее пьяных отправлено в медвытрезвитель.

— Оперативники — молодцы, — мнение инспектора уголовного розыска Ю. Н. Тестоедова. — С такими парнями можно работать. Желательно, чтобы подобные рейды проводились почаще.

Пожелание заслуживает внимания. Думается, что в следующем рейде мы увидим представителей не только первого мартеновского цеха, цехов управления главного механика и студентов Московского института стали и сплавов, но и молодежь других цехов комбината.

Ю. КАЗАНЦЕВ.

СУБВОТНИК

24 июля комсомольцы управления трамвая совместно со студентами Московского института стали и сплавов, приехавшими в Магнитку на практику, вышли на субботник по сбору зеленой массы. Это не первый их совместный субботник. В прошлую субботу трамвайщики вместе с будущими металлургами собрали и отравили в подсобные комбинату хозяйства более трех тонн сочных кормов.

Хорошо потрудились на субботнике слесари Е. Беликов и М. Макаревич и другие работники управления трамвая. С большим энтузиазмом работали и студенты МИСиС.

А. НАУМОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ
управления трамвая.

АНАЛИЗ Производственного травматизма на комбинате показывает, что более половины всех пострадавших — люди, неоднократно нарушавшие правила техники безопасности.

Во втором мартеновском цехе старшего разливщика А. М. Катанова знают многие, вернее, знали. Его стаж работы — около 20 лет. И, казало бы, Катанов должен быть профессионалом своего дела, до мелочей изучить технологию производства

различном ковше кислородной установкой, давление в которой 12 атмосфер. Рабочая смена заканчивалась, и Катанов, не предупредив никого, самовольно ушел в душевую, не перекрыв вентиль кислорода. Хотя отлично знал, к каким серьезным последствиям может привести небрежное обращение с кислородом.

И вот печальный исход: изъят последний, пятый талон, и с согласия профсоюзного комитета

НОРМАМ БЕЗОПАСНОГО ТРУДА —
СЛЕДОВАТЬНарушителя —
к ответу

и безопасные приемы труда. Однако этот рабочий, видимо, из тех, которые считают, что выполнять требования техники безопасности должны новички, а ему, рабочему с большим стажем, дозволено делать так, как он сам считает нужным. Поэтому, должно быть, он и не реагировал на замечания рядом работающих товарищей.

В целях повышения спроса с нарушителей ТБ в прошлом году на комбинате введена система книжек по технике безопасности с отрывными талонами, то есть теперь за изъятые талоны (а их в книжке — пять) на нарушителя налагаются серьезные взыскания, вплоть до увольнения.

Катанов, видимо, не понял всей важности этой системы даже тогда, когда из его личной книжки по технике безопасности изъяли очередной, уже четвертый талон. К Катанову применяли различные меры воздействия, не раз обсуждали его безответственное поведение на комиссии по охране труда цеха, на заседании цехового комитета и т. д. Но человек так и не изменил своего поведения.

18 июня Катанов вместе со старшим мастером разливки Б. Г. Щербанком выжигал металл в стале-

комбината Катанов, несмотря на его большой трудовой стаж, уволен.

«Пройти трудовой путь без травм — дело чести каждого работника комбината!», «Приступая к работе, подумай, как ее выполнить безопасно!», — эти призывы сегодня можно встретить в каждой инструкции, на плакатах. И в них заложена глубокая забота о здоровье людей. Как сказал Л. И. Брежнев на XXV съезде КПСС: «Среди социальных задач нет более важной, чем забота о здоровье советских людей».

Всякое нарушение правил безопасности таит в себе опасность травмирования людей, и рассматривать каждое нарушение ТБ, даже не повлекшее за собой несчастного случая, необходимо как чрезвычайное происшествие, со всеми вытекающими отсюда последствиями.

Техникой безопасности нельзя заниматься от случая к случаю. Она требует постоянного, неослабного внимания и не терпит противопоставления задач выполнения плана задачам улучшения техники безопасности.

А. ЛАДЫГИН,
начальник сектора
отдела охраны
труда и техники
безопасности комбината.

В ВЫХОДНОЙ — НА ТУРБАЗУ

Нет лучше отдыха, чем встретить утреннюю зорьку с удочкой в руках, глотнуть чистого свежего ветра Магнитогорского моря, провести свой выходной на цеховой турбазе — так считают многие работники паро-воздуходувной электростанции. Почти каждый выходной выезжают на цеховую базу отдыха, что расположена на берегу Верхнеуральского водохранилища, слесарь Г. Овсянников, электрослесарь Н. Мороз, начальник станции А. Зарецкий и многие другие.

В это лето база отдыха электростанции принимает отдыхающих первый сезон.

И вместе с рыбной ловлей, купанием работники паро-воздуходувной станции продолжают благоустраивать свою базу отдыха.

Вокруг базы высажено много деревьев: рябина, яблоня, карагач, кусты смородины и т. д. Посадка деревьев будет продолжаться.

На базу отдыха уже завезено девять лодок, и рабочие с удовольствием пользуются ими. В ближайшее время «флотилия» пополнится еще несколькими лодками.

М. СЕМЕНОВ,
председатель цехового
комитета паро-воздухо-
душной электростанции.



ВТОРНИК, 27 июля

Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). Програ-

ма мультфильмов: «Дядя Степа — милиционер», «Рекс-спасатель». 10.00 — (Цв.). «Очевидное — невероятное». Ветущий — профессор С. П. Капица. 11.00 — (Цв.). На XXI летних Олимпийских играх. 15.10 — «Николай Кузнецов. Страницы подвига». 16.05 — (Цв.). «Олегский зал Музея А. С. Пушкина». 16.50 — (Цв.). «Один за всех, все за одного». 17.35 — (Цв.). «Мальчик со шпагой». 7-я серия. 18.00 — Новости. 18.30 — (Цв.). «Творчество народов мира». 18.55 — «Подвиг». 19.25 — «2 билета на дневной сеанс». 21.00 — «Вре-

мя». 21.30 — (Цв.). На XXI летних Олимпийских играх. 23.30 — Новости.

Двенадцатый канал

МСТ. 18.30 — Новости.

ЧСТ. 18.30 — Новости.

18.55 — «В Рижском зоопарке». 19.05 — «Проблемы меллиорации». 19.25 — К предстоящим гастролям Хабаровского театра музыкальной комедии. 19.35 — «Путейцы». 20.00 — Вечерняя сказка малышам. 20.10 — «Музыкальная мелница». Фильм-концерт. 20.30 — «Большая маленькая роль». 21.00 — «Религия и жизнь». 21.50 — «Дни предательства». Художественный фильм. 2-я серия.

СРЕДА, 28 июля

Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — «2 билета на дневной сеанс». 11.00 — (Цв.). На XXI летних Олимпийских играх. 15.00 — (Цв.). «Сибирь — БАМ — Наука». Научно-популяр-

ный фильм. 16.00 — (Цв.). «Наш сад». 16.30 — (Цв.). Стихи для детей. 17.00 — (Цв.). «Наука сегодня». 17.30 — (Цв.). «Мальчик со шпагой». 8-я серия. 18.00 — Новости. 18.30 — Ф. Лист. Концерт № 2 для фортепиано с оркестром. 18.50 — (Цв.). «Рассказ об одной делегации». 19.20 — (Цв.). Тираж «Спортлото». 19.30 — (Цв.). «Круг». Художественный фильм. 21.00 — «Время». 21.30 — (Цв.). На XXI летних Олимпийских играх. 23.30 — Новости.

Двенадцатый канал

МСТ. 18.30 — Новости.

18.40 — Киножурнал. 18.50 — «На темных днях». ЧСТ. 18.30 — «Коринтопроизводство. Проблемы и перспективы». 19.40 — Поэт Мария Биешу. 20.10 — Вечерняя сказка малышам. 20.20 — Документальный фильм. 21.00 — «Планеты партии — планы народа». 21.30 — «Переступи порог».

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДИЧЕНКО.

ИЗВЕЩЕНИЕ

29 июля в 18 часов в правобережном Дворце культуры металлургов состоится общекombинатская конференция трудящихся по подведению итогов выполнения коллективного договора за первое полугодие 1976 года.

Профсоюзный комитет
комбината.

Коллектив управления трамвая глубоко скорбит по поводу смерти бывшего работника управления трамвая РЮТИНА Егора Демьяновича и выражает соболезнование родным и близким покойного.

Ищите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общед. — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.