

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 93 (5912)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 5 августа 1976 года
Цена 2 коп.

ГОЛОСУЕМ ЗА МИР

В цехах и производствах комбината продолжается сбор подписей под новым Стокгольмским воззванием на прекращение гонимых вооружений, за разоружение, с которым Всемирный Совет Мира обратился ко всем людям планеты.

Около 900 трудящихся третьего мартеновского цеха приняли участие в митингах в поддержку Стокгольмского воззвания. Одним из первых на митинге выступил участник Великой Отечественной войны Дмитрий Николаевич Кропотков.

Наше поколение знает, что такое война, — сказал он в своем выступлении. — Ее разрушительная сила, особенно в современных условиях, неизмеримо велика. Мы не хотим, чтобы войны приносили человечеству новые беды, мы хотим мирно трудиться.

Обеспечение мира и безопасности советских людей — главное направление в политике нашей партии, — отметил в своем выступлении коммунист Николай Александрович Запорожеч.

Новое Стокгольмское воззвание способствует дальнейшей разрядке международной напряженности.

От молодежи цеха слово взял секретарь комсомольской организации Евгений Рябчик. Он выразил уверенность в том, что все молодые рабочие, как один, подпишутся под важным документом мира.

Под призывом Всемирного Совета Мира поставили свои подписи все участники митингов.

А. ФЕОКТИСТОВ,
партгруппорг, кавалер ордена Ленина, сталевар
22-й мартеновской печи.

Митинг в поддержку Стокгольмского воззвания начался в первой бригаде четвертого листопрокатного цеха с выступления фронтовика Анатолия Дмитриевича Степанова. «Я прошел всю войну, — сказал он, — и отлично знаком с ее ужасами. Всем сердцем поддерживаю призыв Всемирного Совета Мира прекратить гонимую вооружений. Советским людям, как и всем людям доброй воли нашей планеты, нужен прочный мир».

Секретарь комсомольской организации цеха Анатолий Осипов, прибывший совсем недавно из заграничной поездки по Японии, рассказал участникам митинга о страшных последствиях ядерного взрыва в Хиросиме и Нагасаки. Ему пришлось побывать в музее-памятнике в Японии, где собраны многочисленные документы и экспонаты, повествующие о страшных днях, пережитых японцами.

Нет войне! Таким должно быть твердое мнение каждого землянина, — закончил свое выступление Анатолий.

Под Стокгольмским воззванием в защиту мира поставили свои подписи 600 листопрокатчиков четвертого цеха.

Г. БОРОДИН,
оператор стана «2500»
горячей прокатки.

ПОДДЕРЖИВАЕМ ОБРАЩЕНИЕ ДОМЕНЩИКОВ:

**«ДЕСЯТИ УДАРНЫМ ПЯТИЛЕТКАМ
МАГНИТКИ — ДЕСЯТЬ РУБЕЖЕЙ
ЭФФЕКТИВНОСТИ И КАЧЕСТВА
РАБОТЫ!»**

НАВСТРЕЧУ ЗОЛОТОМУ ЮБИЛЕЮ ГОРОДА

Коллектив мартеновского цеха № 3 одним из первых поддержал инициативу доменщиков по достойной встрече полувекового юбилея со дня рождения нашего славного города. В цехе многое делается сейчас по повышению эффективности производства и улучшению качества. За семь месяцев нынешнего года прирост производства по сравнению с этим же периодом 1975 года составил 42 тысячи тонн металла. Все сталевары цеха подхватили замечательную инициативу Михаила Георгиевича Ильина за выпуск металла строго по заказам, высокого качества.

Стремясь достойно встретить знаменательную дату в жизни нашего города, коллектив третьего мартеновского цеха по примеру доменщиков наметил для себя 10 основных рубежей повышения эффективности производства и качества работы.

1. В 1977—1979 гг. увеличить производство стали на 60 тысяч тонн.

2. Шире развернуть социалистическое соревнование за выпуск металла строго по заказам и высокого качества, добиться в 1977 году присвоения звания «Коллектив высокой эффективности и качества работы».

3. Увеличить выпуск низколегированного металла, необходимого в народном хозяйстве.

4. Реконструировать и остановить сушки для улучшения технологии приготовления стоголов, что уменьшит количество

ненормально отлитых слитков на 10 процентов.

5. С целью механизации ручного труда и автоматизации производственных процессов установить и освоить установку для монолитной футеровки сталеразливочных ковшей.

6. С целью улучшения условий труда и производственного быта механизировать растровые узлы для приготовления масс, усовершенствовать теплозащитные приспособления на мартеновских печах, построить и оборудовать комнаты отдыха на печном и разливочном пролетах, провести работу по благоустройству бытовых помещений и территории вокруг цеха.

7. Для совершенствования научной организации труда и управления произвести закомпоновку железнодорожных путей шихтового двора в районе первого откылка.

8. За счет внедрения рационализаторских предложений получить экономический эффект не менее 1 млн. рублей.

9. Повысить образовательный, политический и культурный уровень сталеваров, ежегодно направлять на учебу в техникумы и вузы не менее 10 человек.

10. Совершенствовать связи с микрорайонами и школой № 51, каждому трудящемуся отработать на благоустройстве города, цеха по 25 часов.

Обязательства обсуждены и приняты на рабочих собраниях во всех бригадах третьего мартеновского цеха.

Творчеству молодых — зеленую улицу

По инициативе комитета ВЛКСМ на комбинате ширится массовое движение комсомольцев и молодежи «Пятилетке эффективности и качества — энтузиазм и творчество молодых!».

В 45 цехах и производствах постоянно действуют штабы научно-технического творчества молодежи. Недавно подведены итоги конкурса этих штабов. За первое полугодие внедрено 437 рационализаторских предложений с экономическим эффектом 490 тысяч рублей.

В своих группах победи-

телями стали коллективы доменного цеха, листопрокатного цеха № 1, цеха механизации УГМ, электроремонтного цеха и центральной лаборатории автоматизации.

Однако в некоторых коллективах творчеству молодежи уделяют еще недостаточное внимание. Это относится прежде всего к ремонтно-строительному цеху, железнодорожному транспорту, производству товаров народного потребления.

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ,
контролер теплотехнической лаборатории.



Труженики доменного цеха комбината являются инициаторами различных починов, направленных на увеличение выплавки чугуна и улучшение его качества.

По итогам работы за первое полугодие по Министерству черной металлургии коллективу шестой доменной печи присуждено первенство в социалистическом соревновании.

На снимке: одна из бригад горючих передового агрегата Владимир Александрович ФИЛИПОВ, Александр Петрович ПАВЛОВ, Михаил Иванович СОКОЛОВ, Виктор Филиппович СИМОН, Анатолий Николаевич ПОПОВ.

Фото Н. Нестеренко.

ТРУДНОСТЯМ ВОПРОЕКИ

Трудным был для доменщиков комбината июль. С начала месяца к ним поступило некачественное сырье, и это сразу сказалось на результатах: за двадцать дней месяца долг по цеху составил около 8000 тонн чугуна. За это время ни на одном доменном агрегате не смогли перешагнуть плановый рубеж.

Не обошли трудности и коллектив десятой доменной печи, у которой долг за двадцать дней был равен 11110 тоннам чугуна. Чтобы сократить долг в оставшиеся дни июля, от всех тружеников печи требовались огромные усилия. И коллектив десятой домны сумел за три

дня до завершения месяца ликвидировать долг полностью.

Только что завершился выпуск чугуна очередной плавки. Мастер П. Синицын доволен: плавка прошла строго по графику, никаких отклонений от технологии.

Что и говорить, июль выдался как никогда напряженным, долго не могли настроиться на ритмичную работу, — рассказывает П. Синицын. — Пришлось бороться с общецеховыми и со своими трудностями. В последний день июня у нас был запланирован 24-часовой ремонт, но мы не могли уложиться в график и пришлось прихватить шесть ча-

сов июля... Одним словом, только за первые дни месяца было потеряно около 2000 тонн чугуна. Но все обошлось благополучно.

Труженики печи смогли сконцентрировать все усилия, чтобы справиться с трудностями. Подтверждением тому их сегодняшняя смена, где все плавки идут строго по графику. Мы планируем в смену получить дополнительно 100—150 тонн чугуна.

Десятая в числе первых коллективов доменных агрегатов цеха вышла из трудного положения, сумев в короткий срок ликвидировать долг. Большая заслуга в этом машинистов

вагон-весов ударников коммунистического труда П. Горюева, В. Орлова, В. Кротова, В. Бордас. Они в эти трудные дни смогли подготавливать качественное сырье. Немалый профессиональный опыт и мастерство продемонстрировали и горючие В. Овчинников, Л. Янцаловский, И. Михайлов, П. Губенко.

Порадовали и коллективы доменных печей №№ 9, 8, 2, на их счету сверхплановые тонны чугуна. Усилия доменщиков всего цеха, направленные на выполнение месячного плана, принесли успех: они сумели погасить долг и выплавить за июль дополнительно 1127 тонн чугуна.

Ю. ПОПОВ.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Ждановском металлургическом заводе имени Ильича разработан и внедрен план научной организации труда в локомотивостроительской бригаде управления железнодорожным транспортом, который включает мероприятия:

— внедрение обслуживания вывозных локомотивов составительской бригадой;

— совмещение профессий составителя и помощника машиниста с выполнением помощником машиниста обязанностей составителя;

— разработка положений о правах и обязанностях машинистов тепловоза и помощника машиниста при работе без составителя;

— внедрение учета работы локомотива — составительских бригад приемщиком-сдатчиком при диспетчере первого круга;

— установка двухсторонней связи с помощью переносных радиостанций на вывозных тепловозах для связи между машинистом и помощником при выполнении маневров на станциях.

Внедрение мероприятий плана НОТ позволило высвободить для других работ 24 человека и получить экономический эффект в сумме 24,5 тысячи рублей.

На Ждановском металлургическом заводе имени Ильича опробовано раскисление углеродистой спокойной стали в ковше. Сталь, выплавленную в 650-тонных мартеновских печах с интенсивной продувкой кислородом, раскисляют полностью в ковшах сначала алюминием, затем силико-

марганцем и ферросилицием, что по сравнению с традиционным раскислением металла в печи уменьшает расход марганца с 4,45 до 3,51 кг/т, кремния — с 25,5 до 24,0 кг/т, угар этих эле-

ментов уменьшился с 31 до 12 процентов и с 33 до 23 процентов соответственно. Раскисление стали в ковшах позволяет повысить производительность мартеновских печей и уменьшить расход топлива.

На Ждановском металлургическом заводе имени Ильича разработана и изготовлена машина с целью механизации процесса торкретирования крышек нагревательных колодцев цеха «слябинг».

Машина состоит из рамы, бункера для раствора объе-

мом 1,5 куб. м, растворонасоса производительностью 6 кубометром в час и резинового шланга. Для торкретирования применяют водный раствор шамотного мертеля.

Внедрение машины позволило сократить продолжительность торкретирования до 15 минут, высвободить для других работ 3 человека, значительно облегчить условия труда и получить экономический эффект в сумме 3 тыс. руб. в год.

Механизированный склад хранения огнеупоров (12 тыс. т) введен в эксплуатацию на Нижнеднепровском турбопрокатном заводе им. К. Либкнехта.

Склад оборудован электропневматическими кранами и электропогрузчиками и имеет рамы, расположенные на уровне пола вагонов. Огнеупорные изделия, прибывающие в пакетах и на поддонах, выгружаются из вагонов и складываются на рамах по маркам в три яруса. Выгрузка из полувагонов и погрузка кирпича на платформы заводского подвижного состава осуществляется электропневматическими кранами с вилочными захватами.

Экономический эффект за счет сокращения количества боя составил 28,1 тыс. руб. в год.

Информация подготовлена сотрудниками ОНТИ комбината.

Лучшие в стране

Ночные смены всегда трудны. Но разливишникам просто нет времени расслабиться хоть на минуту. Сталь не ждет. Ее надо разлить вовремя и качественно.

Мартеновский цех № 3. Семь часов утра. Смена подходит к концу. Коллектив разливишников второй

бригады первого блока, несмотря на то, что позади напряженная ночная вахта, был в отличном настроении. Сегодня они поработали на славу. Ими было разлито четырнадцать ковшей, то есть 3940 тонн стали. Эти показатели — лучшие.

Вот уже шесть месяцев коллектив бригады является лидером во внутрицеховом социалистическом соревновании. Из них три месяца (январь, февраль, июнь) выходил победителем.

— Очень дружная бригада, — рассказывает старший мастер Николай Федорович Корнильцев. В ней трудятся, в основном, молодежь, но мастерству их можно позавидовать. Свою работу выполняют слаженно и, как правило, качественно. У меня во время работы не бывает никаких к ним претензий, знаю, что задание будет выполнено на отлично.

В каждой бригаде есть свои лидеры, на которых равняется весь коллектив, с которых берут пример. Такой лидер есть и в их бригаде — это разливишник Александр Александрович Воронин. Он — ударник коммунистического труда, ветеран цеха, где работает вот уже более двадцати лет. За это время Александр Александрович поработал на всех разливочных постах, за плечами его немалый профессиональный опыт. Любит



Александр Александрович свою работу, не терпит, когда кто-то из бригады отнесется к выполнению задания спустя рукава. Потому от своих подчиненных он требует высокой трудовой дисциплины.

Да и помощники подобрались под стать ему, задачу им не надо повторять дважды. Каждый свои обязанности выполняет четко.

Взять, к примеру, разливишников В. Шмагина, Ю. Ширкалова, Ю. Черненко, Н. Кочинского, Ю. Александрова, В. Любичского, машинистов крана А. Аносова, М. Черкасских. В их

работе характерны строгое выполнение графика разлива, своевременная подготовка разливочных ковшей к выпуску плавки, хорошее качество разлива.

Своим ударным трудом коллектив бригады в первом полугодии добился отличных производственных показателей, что позволило им выйти победителями во Всесоюзном социалистическом соревновании. А Александр Александрович Воронин признан лучшим разливишником СССР.

Почетное звание «Лучшие в стране» — высшая оценка их нелегкого, но почетного труда.

Ю. ПОПОВ.



Большим уважением в мартеновском цехе № 3 пользуются разливишники Юрий Николаевич Ширкалов. Он — ударник коммунистического труда, в цехе работает около десяти лет, большой мастер своего дела, разливку производит качественно и в срок, работает без брака. Под стать ему работают и ударники коммунистического труда подручный разливишник Алексей Алексеевич Корчевский и разливишник Вячеслав Анатольевич Любичский.

На снимках: разливишник В. ЛЮБИЧСКИЙ; разливишник Ю. ШИРКАЛОВ и подручный разливишник А. КОРЧЕВСКИЙ; идет разливка стали.

Фото автора.



ГЛАВНОЕ СЕГОДНЯ — ЭКОНОМИТЬ МЕТАЛЛ

Утвержден совет

В основных направлениях развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы XXV съезд КПСС поставил задачу перед черной металлургией наряду с более эффективным использованием черных металлов в производстве «...значительно улучшить качество, расширить сортамент металлопродукции и сэкономить за счет этого в народном хозяйстве 5—6 млн. тонн металла. Увеличить в 1,5—2 раза выпуск эффективных видов проката: холоднокатаного листового проката, листового проката с покрытиями, гнутых профилей, проката с упрочняющей термической обработкой из низколегированной стали».

Выполняя решения XXV съезда КПСС, и в связи с тем, что комбинат в 1976 году не укладывается в нормы расхода металлопродукции на сталь и стали на прокат, партийный комитет комбината утвердил совет по координации работ, направленных на экономию металла и повышение эффективности его использования в народном хозяйстве. Председателем совета назначен главный инженер Ю. В. Яковлев. Такие же советы, в состав которых войдут начальники производств, управлений, цехов и лабораторий, инженерно-технические работники и рабочие-новаторы производства, создаются сейчас во всех цехах.

К новому подходу за экономии металла будут привлечены и общественные организации: профсоюз, ком-

сомол, ПДПС, НТО, ВОИР, народный контроль. Работы будут осуществляться по принципу перспективного и текущего планирования.

Основные задачи советов по экономии металла и повышению эффективности его использования — наиболее полное извлечение металла из рудного сырья, эффективное использование его на всех переделах, снижение расхода металла на одну тонну чугуна, стали, проката, улучшение качества полуфабрикатов с целью экономии металла в дальнейшей переработке, снижение безвозвратных потерь металла, рациональный раскрой и fabrication при производстве проката, повышение коэффициента использования металла на всех этапах его обработки в цехах главного механика

путем снижения отходов при раскросе, ковке, штамповке, литье и механической обработке, дальнейшее снижение веса деталей, узлов и машин, снижение расхода металла при изготовлении металлических конструкций и выполнении монтажных работ, сокращение расхода металла на ремонтно-эксплуатационные нужды, снижение брака, беззаказной продукции и продукции вторых сортов, снижение случаев перевода проката из качественных сталей в пониженные марки, вторичное использование металлоотходов, увеличение выпуска прогрессивных видов проката: экономичных видов профилей, холоднокатаного листа, листа с покрытиями, термоупрочненного, легированного и низколегированного проката, металла с повышенными механическими и улучшенными физико-химическими свойствами и высоким качеством поверхности, совершенствование работ с потребителями по эффективному использованию металла.

Н. ВЛАДИМИРОВА.

ЗАГЛЯНИТЕ В ОНТБ

Новые переводы

В статье «Определение кривых плотности тока — напряжение для изучения электролитического выделения фазовых включений в стали» отмечается, что при электролитическом выделении структурных составляющих стали до последнего времени не принималось во внимание электролитический потенциал, который устанавливается при определенной плотности тока. Условия выделения фаз определяют чаще всего на основе предварительных опытов и для различных сортов стали достаточно определения химического состава электролита, наибольшей плотности тока и времени электролиза. В статье указывается, что первоочередной задачей является определение кривых плотности тока — напряжение соответствующей стали в различных электролитах; по ходу кривых можно сделать выводы о различных процессах при растворении.

Подготовлено работниками ОНТИ ММК.

ЗВЕЗДА ПЕРВОЙ ВЕЛИЧИНЫ

Яков РЕЗНИК

В архиве Музея революции, в папке переписки Серго с уральцами, я увидел телеграмму на его имя начальника стана «500» Вайсберга от 24 ноября 1936 года.

«Руководствуясь Вашими личными указаниями превратить прокатный стан Магнитки в передовой цех Союза, — писал Вайсберг, — рад сообщить Вам, что коллектив стана «500» Магнитогорского металлургического комбината

23 ноября досрочно выполнил годовой план, дав 400 тысяч тонн проката, что на 80 тысяч тонн превышает опрокинутую станхановцами старую техническую мощность стана».

Может быть, в данном случае вернее было бы сказать: «Руководствуясь вашей личной просьбой к прокатчикам»; вернее потому, что помню (я работал тогда редактором «Магнитогорского металла») телефонный звонок Серго из Москвы в кабинет начальника стана, дружеские слова наркомов инженерам, мастерам и рабочим стана «500» о том, что он надеется на них, ждет примера для прокатчиков всей страны; помню собрание прокатчиков, их обещание выполнить годовой план на месяц раньше срока (а выполнили за пять недель до наступления Нового года).

Взаимные бывали просьбы: нарком к уральцам и уральцев к наркому.

В архиве ИМЛ я обнаружил запись ответа Серго главному инженеру Магнитогорского металлургического комбината Клишевичу, обратившемуся к нему с необычной для начала тридцатых годов просьбой:

«Товарищ Клишевич! Вы хотите, чтобы у вас поставили на должную высоту научную работу по изучению процессов в домнах. Я могу вам прислать два или три института, можно украинский институт, какой вы хотите. Пускай они на Магнитке делают много хорошей и полезной работы».

Переводить институты не потребовалось. При активном содействии Серго в Магнитогорске был открыт свой горно-металлургический институт, ставший кузницей кадров и центром научной мысли в городе. Такой глубокой совместной научно-исследовательской работой института с инженерами комбината могло бы, мне кажется, похвалиться любое научное учреждение любого промышленного района страны.

К моменту создания института на металлургическом комбинате было всего 130 инженеров и 116 техников. Большинство рабочих и работников безграмотны. Нынешним журналистам, наверное, покажется странным, что мне тогда пришлось ввести и ежедневно помещать в «Магнитогорском металле» «Уголок начинающего читателя», печатая его крупным шрифтом (светлым цитеро), а

Продолжение. Начало в №№ 86—88, 90.

статьи в этот уголок писать самым простым и доступным языком. Уровень образования и технической культуры был настолько низок, что один из американских консультантов-доменщиков, владеющий русским языком, мистер Смитт, открывенно издевался над магнитогорцами: «Не умеете, — говорил он, — пользоваться безопасной бритвой, а мечтаете о домнах, — смешно!».

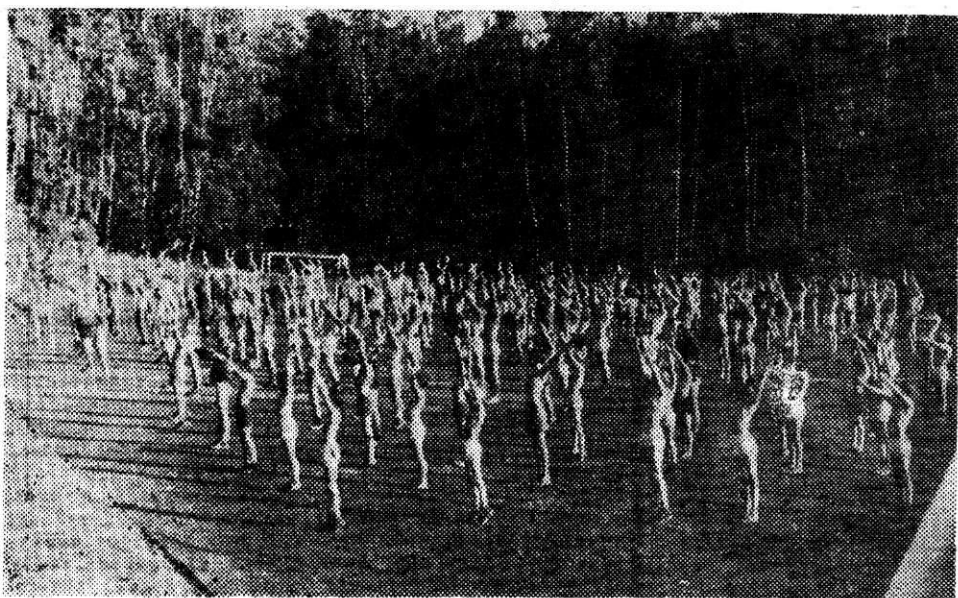
Смешно ли теперь смеяться, когда понятие «Образование» и «Рабочий» стали одним неразрывным целым; когда тысячи молодых рабочих, рабочих, мастеров и служащих комбината учатся в вечерних и заочных отделениях нескольких магнитогорских техникумов и двух институтов?

Три с половиной тысячи инженеров, более шести тысяч техников трудятся сейчас на комбинате. Большинство инженеров — воспитанники Магнитогорского горно-металлургического, на семи факультетах которого учатся сейчас двенадцать тысяч студентов. Их обучают около полутора тысяч преподавателей, среди них немало кандидатов и докторов наук — выходцев из рабочих, мастеров, инженеров и техников металлургического комбината или треста Магнитострой.

Расскажу о двух из многих. Они этого заслужили действительной любовью к родной Магнитке, всеотдачей производству и науке. Такими хотел видеть Серго каждого советского интеллигента.

Кандидата технических наук, доцента института Николая Герасимовича Бурылева знаю больше сорока лет. Знал его отца, семидесятилетнего Герасима Фроловича, сына крепостного, приписанного к уральскому металлургическому заводу. Из двенадцати детей выжили шестеро — среди них Герасим, ставший шуровщиком на пудлинговых печах в двенадцать лет. К чему генеалогическое древо? Думаю, не вредно время от времени вспомнить, откуда мы, нынешние советские интеллигенты, вышли, кому обязаны жизнью, свободой, образованием, и отдавать себя народу честно и сполна, как отдаст себя вот уже полвека Николай Герасимович Бурылев!

Его называли первым инженером — стахановцем Магнитки, и это не было преувеличением. Сталевары с удовольствием посещали теоретические семинары Бурылева, а он учился у стахановцев Боброва, Грязнова, Носилевского. В памяти всплывает рекордная плавка Носилевского на реконструированной пятой печи. Низкорослый, на вид тщедушный и медлительный Бурылев всю ночь был рядом со сталеваром, не зная усталости, помогал ему вести плавку при высоком тепловом режиме. От начала до конца плавки Носилевский работал с вентильером (в тридцать седьмом году это было новшество).



ОТДЫХАЮТ ДЕТИ МЕТАЛЛУРГОВ ЛЮБОВЬ К СПОРТУ

Утро в этом лагере, как и в любом другом, начинается с зарядки. Только физические упражнения, которые выполняют мальчишки и девчонки в этом лагере, гораздо сложнее, чем те, с которыми начинают свой день их ровесники в других лагерях. Да это и понятно, ведь лагерь, о котором наш рассказ, называется «Олимпия». И вместе с отдыхом здесь повышают свое спортивное мастерство воспитанники детской и юношеской спортивной школы комбината. Именно повышают, потому что костяк спортивного лагеря составляют юные спортсмены, уже во весь голос заявившие о своем мастерстве. Здесь много ребят не только с юношескими спортивными разрядами, но и со взрослыми.

Каждую смену в этом ла-

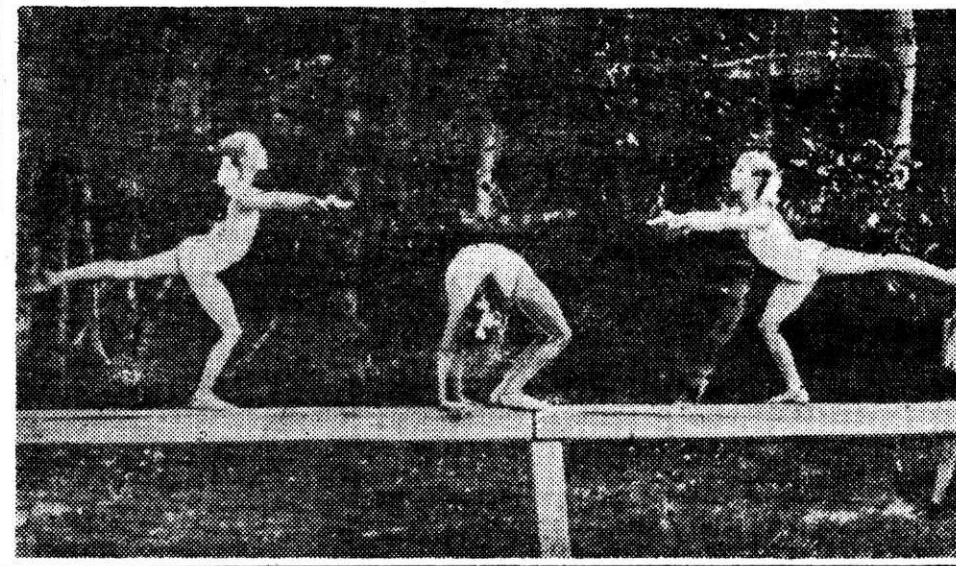
гере проходят малые олимпийские игры. «Олимпийцы среди нас» — под таким девизом проходят все соревнования. И кто знает, вполне может быть, что в следующих Олимпийских играх в Москве вместе с маститыми мастерами на старт выйдут сегодняшние воспитанники спортивных секций комбината.

В программе спортивных состязаний в лагере — баскетбол, легкая атлетика, футбол и т. д. И каждая спортивная секция (в лагере — отряд) проведут соревнования по своему виду.

Триста девчонок и мальчишек отдыхают сейчас в «Олимпии». Триста разных характеров и судеб, но всех их объединяет любовь к спорту.

А. ПОДОЛЬСКИЙ.

НА СНИМКАХ: утренняя зарядка; на бревне — юные гимнастки детской и юношеской спортивной школы комбината.



Школа рабочей науки

Нас часто спрашивают выпускники школ и их родители о «девчичьих» профессиях, которые можно получить в базовых профессионально-технических училищах комбината. Что могут предложить ПТУ комбината девушкам, окончившим восемь классов?

В ПТУ № 19 девушки могут получить профессию токаря или эмалировщицы посуды, а в ПТУ № 97 готовят маляров, штукатуров-облицовщиков — плиточников.

Выпускницы училища после трехгодичного обучения получают дипломы о среднем образовании.

Девушки со средним образованием будут зачислены в учебные группы с сокращенным сроком обучения. Учащиеся этих групп получают стипендию в отличие от учащихся с восьмилетним образованием, которые находятся на государственном обеспечении.

Что может предложить комбинат выпускницам

средней школы?

Для ремонтно-механических цехов комбината и производства товаров народного потребления в ПТУ № 19 готовят токарей и штамповщиков посуды. А в ПТУ № 97 за короткий срок выпускницы школ приобретут специальность водителя трамвая. Для столовых комбината в техническом училище № 55 готовят поваров.

Некоторые выпускники школ хотят поступить на производство, минуя технические училища. Если они хотят работать по специальности, по которым в ПТУ обучение не ведется, то стремление выпускников оправданно. Однако, если подготовка рабочих кадров по этим специальностям идет в ПТУ, то целесообразно сначала закончить техническое училище.

В. ОСТАПЕНКО, заместитель председателя городского совета ветеранов профтехобразования.

Футбол

В прошлое воскресенье на центральном стадионе имени 50-летия Октября состоялся очередной футбольный матч на первенство области. Молодежная команда «Металлург» принимала гостей из Челябинска — футболистов команды «Алмаз». С минимальным счетом (0:1) победу одержали гости.

Сейчас игроки «Металлурга» готовятся к футбольным баталиям второго круга первенства СССР класса «А». Очередной календарный матч состоится в субботу, 7 августа. Гости

наших футболистов будет команда из Тольятти «Торпедо». Обе команды-соперницы имеют одинаковое количество очков в своем активе — 25. Однако «Металлург» сейчас находится на четвертом месте, опережая «Торпедо» в турнирной таблице всего на одну ступень. Но в первом круге наши земляки проиграли футболистам из Тольятти. Матч ожидается интересным, наши игроки полны решимости взять реванш.

А. МАРФИЦИН, заместитель председателя ДСО «Труд».

Темы политинформаций на август

МЕЖДУНАРОДНАЯ ЖИЗНЬ

Кодекс мирного общения и сотрудничества государств — в действии. (К первой годовщине Советания в Хельсинки).

Журнал «За рубежом» № 31, стр. 2—6.

ЭКОНОМИКА

1. Экономия металла — важнейшая народнохозяйственная задача.

«Магнитогорский металл», 27 июля 1976 года.

2. Трудовую дисциплину и общественный порядок — под строгий контроль.

Разработка по этой теме разослана в цехи комбината.

Кабинет политпросвещения парткома.



Отдел кадров комбината приглашает на работу:

станочников. Срок обучения до 6 месяцев. Стипендия 100 рублей;

помощников машинистов локомотивов-составителей. Срок обучения до 6 месяцев. Стипендия 100 рублей;

бригадиров монтеров пути. Срок обучения 3—3,5 месяца. Зарплата во время обучения 125—130 рублей;

машинистов коксовых машин. Срок обучения 4—6 месяцев. Стипендия 120 рублей;

вальцетокарей. Срок обучения 4—6 месяцев. Стипендия 100 рублей;

резчиков. Срок обучения 3 месяца. Стипендия 110 рублей.

Отдел кадров комбината приглашает на работу:

на участок по ремонту и реконструкции нагревательных устройств прокатных цехов: каменщиков — огнеупорщиков (мужчин), зарплата 220—280 рублей. Принимаются также каменщики строительные, и лица, не имеющие профессии: огнеупорщиков (женщины), зарплата 175 рублей, слесарей по ремонту оборудования, зарплата 180—230 рублей.

На участок по монтажу и демонтажу электромостовых кранов в цехах комбината слесарей по ремонту оборудования и слесарей-монтажников, зарплата 170—230 рублей.

Для работы в других цехах комбината: машинистов электромостовых кранов, машинистов экскаваторов, машинистов электроподъемных кранов, машинистов локомотивов, составителей, монтеров пути, водителей автомашин и автопогрузчиков, плотников, слесарей-сантехников, дверных, локомотивных, трактористов, электромонтеров, станочников. Женщины для работы эмалировщицами и штамповщицами ПТНП, сатураторщиц.

А. П. ЛУНЕВ

1 августа на 51-м году жизни скоропостижно скончался мастер по ремонту механического оборудования сортопрокатного цеха Алексей Петрович Лунев. От нас ушел один из старейших работников цеха, ветеран металлургического комбината, член КПСС с 1964 года.

Трудовую деятельность А. П. Лунев начал в 1942 году после окончания ремесленного училища в сортопрокатном цехе. Работал машинистом крана, слесарем, бригадиром слесарей. Успешно совмещая работу в цехе с учебой, закончил школу мастеров. С 1964 года А. П. Лунев работал мастером по ремонту механического оборудования. Здесь ярко раскрылись его организаторские способности и талант рационализатора. Своей простотой, чуткостью к людям, трудолюбием А. П. Лунев снискал любовь и уважение товарищей по работе. Алексей Петрович неоднократно избирался членом цехового комитета профсоюза, активно занимался шефской деятельностью. Многие работники механослужбы сортопрокатного цеха являются его воспитанниками. За трудовые заслуги он награжден медалью «За трудовое отличие», юбилейной ленинской медалью, отмечен благодарностями.

Светлая память об Алексее Петровиче Луневе надолго сохранится в наших сердцах.

Группа товарищей.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

10 августа 1976 года в 9 часов во всех цехах комбината состоятся встречи пенсионеров — бывших работников комбината — с руководством цехов.



ЧЕТВЕРГ, 5 августа
Шестой канал
9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Один день пионерского лета». 10.15 — (Цв.). «Таинственный остров капитана Немо». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 1-я и 2-я серии. 14.15 — «В буднях великих строков». Кинопрограмма и Дню строителя. 14.55 — «Творчество Тараса Шевченко». 15.25 — (Цв.). «Шахматная школа». Летний цикл. Передача 6-я. 15.55 — (Цв.). «Москва и москвичи». 16.25 — Фильм — детям. «Седьмой джунгли». Телевизионный художественный фильм. 17.30 — (Цв.). «С аттестатом зрелости и комсомольской путевкой». В передаче принимает участие первый секретарь ЦК ВЛКСМ Е. М. Тяжельников. 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «В каждом рисунке — солнце». 18.30 — «Наука сегодня». 19.00 — Н. Римский — Корсаков. «Фантазия для скрипки с оркестром на русские темы». 19.15 — Премьера телевизионного многосерийного художественного фильма «Таинственный остров капитана Немо». 3-я и 4-я серии. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — «Испытай себя». Передача из Риги.

Двенадцатый канал
МСТ. 18.40 — Новости. 18.50 — Киножурнал. ЧСТ. 19.00 — Новости. 19.15 — «Соседи». «Была у слона мечта». Мультфильмы для детей. 19.35 — «Стройка». Документальный фильм. 20.05 — Вечерняя сказка малышам. 20.15 — Танцуют мастера балета. 21.00 — «Управление качеством: проблемы внедрения». 21.45 — «Я его невеста».

ПЯТНИЦА, 6 августа
Шестой канал
9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Отзовись, горнисты!» 10.15 — (Цв.). «Таинственный остров капитана Немо». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 3-я и 4-я серии. 14.20 — Программа документальных фильмов. 14.45 — «Русская речь». 15.30 — (Цв.). Фильм — детям. «Маленький белгем». Художественный фильм. 17.15 — (Цв.). «Часовые природы». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «Музыкальный абонемент». 18.45 — (Цв.). «Мы строим БАМ». 19.15 — (Цв.). Премьера телевизионного многосерийного художественного фильма «Таинственный остров капитана Немо». 5-я и 6-я серии. 21.00 — «Время».

Двенадцатый канал
МСТ. 18.25 — Новости. ЧСТ. 18.35 — Музыка. 18.45 — (Цв.). «Гребешок». Мультфильм для детей. 19.05 — «Встреча после спектакля». Актер Магнитогорского театра имени А. С. Пушкина Вячеслав Маневский и сполняет фрагменты из литературной композиции «Вечный бунт». 19.25 — (Цв.). «Голоса и краски». Фильм-концерт. 19.55 — Вечерняя сказка малышам. 20.10 — «Рассказы об охоте». Документальный фильм. МСТ. 21.00 — Передача, посвященная Дню строителя. 21.35 — «Свет в конце тоннеля».

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.