

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 101 (5920)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 24 августа 1976 года  
Цена 2 коп.



Общекорбинатский штаб по подведению итогов социалистического соревнования сообщает:

за прошедшую неделю победителями в социальном соревновании признаны коллективы аглоцеха (сверх плана произведено 2335 тонн агломерата), мартеновского цеха № 3 (выплавлена дополнительно 1641 тонна стали), листопрокатного цеха (отгружено сверх плана 390 тонн металла), цеха ремонта металлургических печей (на ремонтах двух печей сэкономлено 68 печасов), кузнечно-прессового цеха (план недели выполнен на 117,7 процента), электрокуста (на ремонтах прокатного и кранового оборудования сэкономлено 30,8 часа), цеха металлических изделий (выдано сверх плана 7,3 тонны оцинкованной посуды, 1096 кроватей, 21,9 тысячи погонных метров труб), цеха горного транспорта ЖДТ (план по грузоперевозкам выполнен на 106 процентов).

Среди агрегатов победителями признаны коллективы аглофабрики № 3, коксовых батарей №№ 3—4, мартеновских печей №№ 3, 22, двухванного сталеплавильного агрегата № 35, доменной печи № 7, слябинга и стана «500».

## Вести из цехов

### ВЧЕРА:

#### НАВЕРСТЫВАЯ УПУЩЕННОЕ

**7110 ТОНН** металла при плане 6650 прокатили вчера труженики бригады № 2 второго обжимного цеха. Возглавляет коллектив начальник смены А. Урываев. Отличными производственниками зарекомендовали себя старшие операторы С. Закомалдин, А. Эгманов, машинист крана партгруппорг М. Ушаков, мастер нагревательных колодцев В. Седелников. Еще лучше коллектив бригады сработал в предыдущие сутки, когда было прокатано 7260 тонн. Кстати, бригада неудачно начала месяц: за первые две недели был внушительный долг — 3500 тонн. Но коллектив сумел так построить работу, что на сегодняшний день 748 тонн заготовки у него на сверхплановом счету.

Трудовую эстафету 23 августа у бригады № 2 приняли труженики первой бригады. Этот коллектив тоже известен своими трудовыми успехами — с начала месяца он произвел помимо плана 718 тонн заготовки.

**Е. МОТОРИН,**  
секретарь партбюро обжимного цеха № 2.

#### СДВИГОВ НЕТ

**П**ОЧТИ на сутки отстает от графика коллектив обжимного цеха № 1.

Позавчера, в воскресенье, должна была встать на ремонт первая группа нагревательных колодцев блюминга № 3. И в связи с этим необходимо было поддерживать в рабочем состоянии кран № 1. Но он вышел из строя. Подвел редуктор. Это застало всех врасплох. Можно ли было этого избежать? Наверняка, можно: еще 14 августа (за целых 8 дней до происшествия!) в «Книге машинистов крана» появилась запись, что редуктор «болен». Посмотрел механик блюминга № 3 т. Ширшов или его подчиненные эту запись, и простоя не случилось бы.

**А. НЕДОРЕЗОВ,**  
секретарь партбюро обжимного цеха № 1.

### В ПОДДЕРЖКУ ИНИЦИАТИВЫ ДОМЕНЩИКОВ

«ДЕСЯТИ УДАРНЫМ ПЯТИЛЕТКАМ МАГНИТКИ — ДЕСЯТЬ РУБЕЖЕЙ ВЫСОКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ И КАЧЕСТВА РАБОТЫ!»

## Даешь 90 000 000 тонн!

Порядно поддерживая обращение коллектива коммунистического пруда доменного цеха ко всем трудящимся комбината, коллектив обжимного цеха № 2 наметил десять основных рубежей повышения эффективности и качества работы, а именно:

За 1977—79 гг. увеличить производство слябной заготовки на 500 тыс. тонн. В марте юбилейного для Магнитки года и к 20-летию юбилею цеха выдать 90-миллионную тонну металла.

Добиться к 1979 году среднего производства в горячий час 1000 тонн металла.

Сэкономить 100 тыс. тонн металла.

Реконструировать к 1979 году 18 групп нагревательных колодцев, перевести все трансмиссии клещевых и пратцен-кранов на безболтовое соединение.

С целью улучшения условий труда и производственного быта трудящихся послать ремонтную мастерскую для слесарей и электриков, произвести реконструкцию диспетчерской на нагревательных колодцах, произвести реконструкцию постов управления №№ 1, 4, 4А, установить кондиционеры на кранах станочного пролета, произвести строительство 3-го этажа в бытовом корпусе, что позволит расширить столовую до 250—300 посадочных мест, душевую на 150 мест, расширить здравпункт с оборудованием, фотария и несколько

установок «холодного кварца», оборудовать красный уголок на 200 мест.

С целью механизации труда и автоматизации производственных процессов внедрить механизированную уборку шлака в шлаковом коридоре нагревательных колодцев, перевести управление НКМ на дистанционное, осуществить централизованную подачу смазки на подкрановые балки для клещевых и пратцен-кранов, осуществить закачку технологического воздуха на нагревательных колодцах.

Для совершенствования организации труда разработать и внедрить планы НОТ на нагревательных колодцах отана, ежегодно обобщать и распространять опыт двух передовиков производства.

За счет развития технического творчества трудящихся ежегодно получать от внедрения рационализаторских предложений экономии не менее 1,5 млн. рублей.

Повышать общеобразовательный и политический уровень обжимщиков, ежегодно направлять в учебные заведения не менее 5 человек.

Каждому трудящемуся отработать не менее 25 часов на благоустройстве города, комбината, цеха.

**Обязательства обсуждены и приняты на рабочих собраниях коллектива обжимного цеха № 2.**

### О НАШИХ ВЕТЕРАНАХ

#### ЮБИЛЯРЫ

Старейший горновой доменного цеха Иван Дмитриевич Амосов уходит на заслуженный отдых. На сменном собрании труженики доменного цеха тепло поздравили Ивана Дмитриевича, пожелали ему здоровья и долголетия. В 1944 году пришел Амосов в цех. За годы работы он досконально изучил сложную профессию горнового. Иван Дмитриевич награжден медалями «За доблестный труд в дни Великой Отечественной войны», «За трудовое отличие», «За трудовую доблесть» и другими. Ему присвоено звание «Почетный металлург» и «Ветеран труда ММК». Иван Дмитриевич — член КПСС с 1960 года. Коммунисты цеха не раз оказывали ему большое доверие, избирая в члены цехового партбюро.

Надоело запоминать этот день и газетчику десятой доменной печи Василию Николаевичу Волошину. Ему исполнилось 50 лет. Товарищи по работе тепло поздравили юбиляра.

В военный 1942 год пришел Василий Николаевич в цех. На совесть работал Волошин в годы войны, на совесть и в мирное время. И сейчас Василий Николаевич продолжает трудиться. В цехе Волошин пользуется большим уважением. Об этом свидетельствует тот факт, что уже почти 20 лет подряд рабочие избирают его своим партгруппоргом.

**А. ВИНУКОВ.**



**Натasha САНДЖИЕВА,** которую вы видите на этом снимке, год назад, после окончания средней школы, пришла работать в цех механизации № 1.

Здесь опытные рабочие познакомили ее с производством, обучили профессии контролера. И сейчас комсомолка Санджиева одна из тех, на кого равняются товарищи по работе.

Фото: Н. Нестеренко.

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Исследовано применение легированных чугунов для изготовления дисков валковых прокатных и плит тушильных вагонов с целью увеличения срока их службы. Разработаны оптимальные составы легированных чугунов, обеспечивающие увеличение их срока службы в 2 раза.

На Донецком заводе «Коксооборудование» разработана и внедрена технология изготовления дисков валковых прокатных из чугуна марки ИЧГ2Ю2 и плит вагонов тушения кокса из чугуна, легированного хромом и модифицированного титаном.

Экономический эффект от внедрения изготовленных из этих чугунов деталей на коксохимических предприятиях Минчермета СССР составляет около 450 тысяч рублей в год.

\*\*\*  
В тресте «Чнатурмарганец» внедрена автоматизированная система управления рудничным транспор-

том, с помощью которой осуществляется диспетчерская маршрутно-релейная централизация стрелок и сигналов. Управление транспортом и контроль за движением составов и положением стрелок и сигналов осуществляется с пульльтабло диспетчерского типа (МРП). В системе применены реле типа КДРШ, стрелочные электроприводы соленоидного типа, малогабаритные двухзначные светофоры, троллейные и шунтовые датчики.

Внедрение системы автоматизированного управления рудничным транспортом позволит повысить эффективность его работы, сократить продолжительность простоев, а также продолжительность доставки и откатки руды, улучшить условия техники безопасности и получить экономический эффект около 61,1 тысячи рублей в год.

**Информация подготовлена сотрудниками ОНТИ.**

## Мы — кузнецы

В прошлом году многие из ветеранов ушли на заслуженный отдых, и вся сложная работа легла на плечи молодых кузнецов. И они не подвели. Взять такую деталь, как стяжки, употребляемые в цехе изложниц. Одним из первых освоил эту тонкую работу молодежный «экипаж» кузнеца Владимира Костромского. Это не от удачливости, а от упорства в овладении секретами ремесла. Да и такой фактор следует учитывать — сработанность с другими членами коллектива

Правая рука Костромского — подручный Геннадий Бегунов. Хотя, конечно, не хватает пока ему производственного опыта, но многое он берет за счет теоретических знаний: прежде чем отслужить армию и прийти в цех, закончил индустриальный техникум. В цехе включился в рационализаторскую работу.

— Понравилось, и не только мне, его выступление на тему «Штамповка «паучков» шлаковых фурм доменного цеха». Обоснованно и доходчиво докладывал он

по этому поводу недавно на рапорте у начальника цеха, — отмечает старший мастер Анатолий Петрович Мамаев.

Буднично, как человек, уверенный в своей силе, мастерстве, радкоказывает сам Костромской о работе.

— Особых секретов у нас нет. Все дело во взаимозаменяемости и дружбе.

Умеют молодые люди не только поработать, но и отдохнуть. Например, Бегунов и Костромской вместе играют в футбольной команде цеха и не малый их вклад в то, что кузнецы не раз занимали в своей группе призовые места.

**К. ИВАНОВ,**

**П**АРТИЙНЫЙ комитет комбината, руководствуясь решениями XXV съезда КПСС о повышении роли трудовых коллективов, большое внимание уделяет работе партийных групп, усилению их организаторской и воспитательной работы. Недавно партийный комитет комбината разработал ряд мероприятий, направленных на повышение активности партийных групп, их влияния в бригадах, службах и на участках.

В настоящее время сложилось тяжелое положение с выполнением производственного плана августа. Исправить это положение нелегко, но несомненно можно. В этих условиях партийный комитет особую роль отводит цеховым партийным организациям и, особенно, партийным группам, влияние которых в большинстве трудовых коллективов велико.

Партийная организация обжимного цеха № 1 давно завоевала заслуженный авторитет среди трудящихся цеха, известна на комбинате как одна из самых боеспособных партийных организаций. В партийной организации цеха сложились хорошие традиции по подготовке кадров, по работе с беспартийными трудящимися. Не раз уже коммунисты первого обжимного доказывали, что по праву являются авангардной частью своего коллектива.

Положение, которое сейчас сложилось в цехе с выполнением производственного плана, вызывает серьезную обеспокоенность у руководства комбината, его партийного комитета. На обоих блямингах с начала августа производственный план не выполняется. И долги эти ликвидировать пока не удалось.

Даже поверхностный анализ причин сегодняшнего положения свидетельствует о том, что оно сложилось не сразу. В июне и июле кол-

лективы блямингов работали также намного ниже своих возможностей.

Не будем повторять об объективных причинах невыполнения плана; они есть и их немало. В цехах обычно принято ссылаться на них. Но руководство обжимного цеха № 1 и, в частности, и. о. начальника цеха В. В. Жигалов считают, что при всех этих объективных причинах план выполнить можно. Нужно только исправить свои упущения, свои огрехи в организации производства, сократить число простоев по собственной вине. Отрадно, что это хорошо понимают и

превалящик В. М. Дятлов. В мае, когда руководство бригады, партгруппы не могли не знать, что впереди самые тяжелые месяцы, партийная группа прошла с повесткой: «Подготовка к экзаменам во всех звеньях политического и экономического образования». В июне, когда бригада не выполняла план по производству, на партгруппе обсуждалась совместная работа коммунистов и комсомольцев. Слов нет, повестки эти очень важны, а майская, несомненно, и своевременна. Но не важнее ли было в июне обсудить с привлечением широкого актива трудящих-

бляминге. В результате сложилась такая ситуация, когда партбюро, хорошо сознавая важность влияния партийных групп на трудовые коллективы, в то же время допустило этот вопрос из-под контроля, излишне понадеявшись на инициативность самих партгруппиров.

В последние дни работа партийного бюро с партийными группами значительно активизировалась. И как следствие этого, незамедлительно усилится активность самих партгрупп. Во всех партгруппах прошли с привлечением широкого актива собрания, на которых говорилось о задаче партийных групп по организации высокопроизводительной работы бригад. К примеру, в той же группе В. М. Дятлова решено установить, в частности, строгий контроль за работой двух участков, где были максимальные потери производства. Причем не контроль вообще, а конкретные коммунисты будут отвечать лично за работу данных товарищей с этих участков. Решение партийной группы доведено на сменном собрании до сведения всего коллектива бригады. На общецеховом собрании актива партбюро рекомендовало использовать эту форму работы с нарушителями технологической дисциплины и в других бригадах.

Сейчас еще рано говорить об эффективности мер, принятых партбюро и партгруппами для организации высокопроизводительного труда. Это покажут результаты работы коллектива цеха в конце августа. Но можно быть уверенным, что усиление партийного влияния в каждом трудовом коллективе будет способствовать выполнению производственного плана в августе и тем более в оставшиеся до конца года месяцы.

Е. ВЕРНИКОВ.

## ПАРТГРУППА И ПРОИЗВОДСТВО ...А ОТДАЧА БУДЕТ

в бригадах.

В этой обстановке партийным группам следовало работать с максимальной эффективностью по мобилизации коллективов бригад на выполнение плана. Не подменяя действия администрации, усилить партийное влияние в трудовых коллективах. Но этого не произошло. По сути дела и в июне и в июле партийные группы работали на том же уровне, что и в предыдущие месяцы, когда производственный план выполнялся. А если исходить из создавшегося положения, то можно сказать даже, что ослабили свое влияние на коллектив.

Возьмем, к примеру, партийную группу третьей бригады бляминга № 3, одну из лучших партийных групп цеха, которой руководит не первый год член партийного бюро, ответственный за работу партгрупп на бляминге № 3 старший на-

стоя создавшееся положение с выполнением плана? 10 июля, правда, на партийной группе рассматривался вопрос о неудовлетворительной работе бляминга в июне и задачи коммунистов по выполнению плана. Но весь июль бригада работала без начальника смены и партгруппы — оба были одновременно в отпуске. За это время ни разу не заслушивались на партгруппе коммунисты о том, какую конкретную помощь они оказывают руководству бригады в мобилизации коллектива на выполнение плана.

Всю работу партийных групп направляет и контролирует партийное бюро цеха. В данном случае, и это признает секретарь партбюро А. Д. Недорезов, партийное бюро ослабило контроль за работой партийных групп. До сих пор, например, нет ответственного от партбюро за работой партийных групп на втором

## ГОЛОСУЕМ ЗА МИР

«Нам, советским женщинам, особенно дорог мир на земле. Ведь отцы, матери, сестры и братья у многих из нас отдали свои жизни борьбе с немецким фашизмом. Мы всегда будем говорить «Нет!» войне и любым формам проявления фашизма.

Коллектив детского сада № 133 ОДУ комбината горячо одобряет политику Советского правительства в борьбе за мир и безопасность».

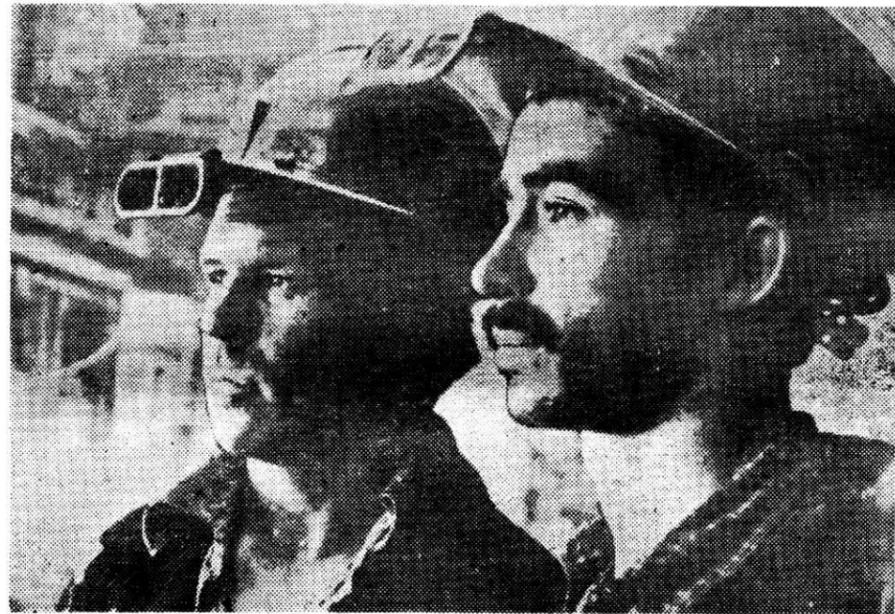
Под этими строчками поставили свои подписи З. М. Баранникова, Р. В. Филатова, В. П. Чулихина. Всего двадцать человек.

«Коллектив детского сада-ясель № 133 ОДУ комбината горячо одобряет политику Советского правительства и КПСС в борьбе за мир и безопасность».

Подписывая этот призыв, мы — матери, жены, воспитатели подрастающего поколения, говорим войне «Нет!». Пусть всегда будет солнце и чистое небо над нами!».

Под этими горячими словами подписались шестьдесят семь работников детского сада-ясель № 133. А всего 2363 трудящихся отдела детских учреждений комбината поставили свои подписи под призывом в защиту мира и безопасности на земле.

А. ВИНУКОВ.



С начала августа коллектив 4-й печи мартеновского цеха № 2 имеет лучшие производственные показатели. На его счету около 500 тонн сверхплановой стали. В этом успехе большая доля труда подручных сталеваров Ю. П. ЮШИНА и С. И. КОСТЕНКО, которых вы видите на снимке. Фото Ю. Попова.

У руководства железнодорожного транспорта, его партийного комитета серьезную обеспокоенность вызывает выполнение мероприятий по подготовке транспорта к работе в осенне-зимний период.

Выступая на общетранспортном партийном собрании, посвященном подготовке к работе ЖДТ в осенне-зимнее время, и. о. начальника управления ЖДТ Е. А. Смирнов напомнил события прошедшей зимы, когда, например, из-за слабой организации работ коллективов цеха эксплуатации и службы погрузки-выгрузки были велики простои вагонов

## ГОТОВИМСЯ К ЗИМЕ

парка МПС, нередко резко снижалась интенсивность внутрикюбинатских перевозок. Казалось бы, руководству большинства цехов и служб ЖДТ надо учесть уроки прошлой зимы. Но и сейчас не проявилось должной оперативности при подготовке к работе в осенне-зимний период руководством цеха пути, цеха эксплуатации, 2-го железнодорожного района и некоторых других коллективов.

На собрании выступило 17 человек: партгруппы машинистов электропоезда локомотивного цеха

И. Г. Шеметов, машинист электропоезда цеха горного транспорта Ф. С. Шаринкин, диспетчер цеха эксплуатации П. Е. Достовалов, слесарь вагоноремонтной службы В. Е. Быков и другие. Они критиковали руководство цехов за неудовлетворительную подготовку к работе в осенне-зимнее время, внесли ряд предложений, направленных на повышение эффективности работы транспорта осенью и зимой.

И. СОКОЛОВ,  
секретарь парткома  
ЖДТ.

## В издательстве «Металлургия»

**ОБРАБОТКА ЧЕРНЫХ  
И ЦВЕТНЫХ  
МЕТАЛЛОВ  
ДАВЛЕНИЕМ**

Третьяков А. В., Третьяков Е. М., Мигачева Г. Н. Дрессировка и качество тонкого листа. (Темплан 1977 г., № 138). 17 л., 1 р. 10 к.

Дрессировку (холодную прокатку листового стали с небольшим обжатием) применяют для упрочнения внешних слоев металла и получения листов высокого качества. В книге изложены теоретические основы определения энергосиловых параметров дрессировочных станков и инженерные методы их расчета с использованием ЗВМ.

Книга рассчитана на инженерно-технических и научных работников, занимающихся технологией производства тонкого стального листа и проектированием оборудования листопркатных цехов.

**Труболитейное производство.** Авт.: Хахалин Б. Д., Смоляков А. Н., Воканов Н. М. и др. (Темплан 1977 г., № 139). 20 л., 1 р. 30 к.

В книге освещено производство основных видов чугунных труб, полученных методом центробежного литья, в металлургическом переделе сульфидных руд. Исследованы состав, свойства, методы получения и разложения растворов полихалькогенидов щелочных металлов, рассмотрены электрохимические методы выделения и разделения редких халькогенов, изложены вопросы разработки и внедрения новых методов извлечения селена и теллура из различных видов сырья.

Книга рассчитана на работников трубной промышленности, проектных и научно-исследовательских институтов.

**ФИЗИКА МЕТАЛЛОВ,  
МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ  
И ТЕРМИЧЕСКАЯ  
ОБРАБОТКА**

Коровин Н. В. Коррозионные и электрохимические свойства палладия. (Темплан 1977 г., № 140). 14 л., 95 к.

Описаны физико-химические свойства и области применения палладия. Рассмотрены термодинамика и кинетика анодных и катодных реакций на палладии, его коррозионная стойкость, получение и свойства палладиевых покрытий и порошков.

Книга предназначена для специалистов в области палладия, электрокатализа, коррозии и защиты металлов.

**ПРОИЗВОДСТВО  
И СЛУЖБА  
ОГНЕУПОРОВ**

Дегтярева Э. В., Кайнарский И. С. Магнезиальные и шпинельные огнеупоры. (Темплан 1977 г., № 141). 10 л., 60 к.

Рассматриваются теория процессов, технология, состав и способы изготовления, а также различные свойства огнеупоров, содержащих форстерит, магнезиальную шпинель и свободную окись магния в виде периклаза. Такие огнеупоры имеют высокую стойкость в металлургических печах и установках химической промышленности.

Книга для научных и инженерно-технических работников металлургических, химических и огнеупорных заводов и соотвественствующих проектных организаций.

**ОБОРУДОВАНИЕ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ**

Ловчиновский Э. В. Механическое оборудование для окискования железорудного сырья. (Темплан 1977 г., № 142). 20 л., 1 р. 25 к.

Рассмотрены конструкция, работа, особенности эксплуатации, методы расчета основных и вспомогательных устройств машин и механизмов агломерационных и окисковательных фабрик. Описаны схемы подготовки шихты к окискованию. Приведены сведения по современному оборудованию зарубежных агломерационных и окисковательных фабрик.

Для инженерно-технических работников металлургических и машиностроительных предприятий, проектных и научно-исследовательских организаций.

**МЕТАЛЛУРГИЯ  
ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ  
И ПОЛУПРОВОДНИКОВ**

Грейвер Т. Н., Зайцева И. Г., Косов В. И. Селен и теллур. (Темплан 1977 г., № 134). 22 л., 1 р. 45 к.

В книге проанализированы закономерности поведения селена и теллура при обогащении и металлургическом переделе сульфидных руд. Исследованы состав, свойства, методы получения и разложения растворов полихалькогенидов щелочных металлов, рассмотрены электрохимические методы выделения и разделения редких халькогенов, изложены вопросы разработки и внедрения новых методов извлечения селена и теллура из различных видов сырья.

Книга для инженеров и научных работников цветной металлургии.

**Смирнов М. П. Рафинирование свинца и переработка полупродуктов.** (Темплан 1977 г., № 135). 20 л., 1 р. 30 к.

Приведены данные по теории и практике рафинирования свинца пирометаллургическими методами и электролитическим способом. Рассмотрены современные теории окислительно-восстановительных, ликвационных, вакуум-дистилляционных процессов, применяемых при рафинировании свинца, а также теория перерождения периодических процессов в непрерывные.

Книга для ИТР проектных и исследовательских институтов предприятий цветной металлургии.

Сурьма, авт.: Мельников С. М., Байбородов П. П., Бердичевский Б. И. и др. (Темплан 1977 г., № 136). 35 л., 2 р. 40 к.

Приводятся сведения о свойствах сурьмы, ее геологии, методах разработки сурьмяных руд. Рассмотрены теория и практика пирометаллургической переработки сурьмяных руд и концентратов, пылеулавливание и газоочистка при производстве сурьмы и ее основных соединений.

Книга для ИТР металлургических предприятий, сотрудников научно-исследовательских и проектных институтов. Для специалистов горнодобывающих и обогащающих предприятий сурьмяной промышленности.



## МАСТЕРА

Отлично трудится в первом году десятой пятилетки коллектив вагоноремонтного депо цеха горного транспорта комбината. План ремонта с начала года труженники депо выполняют на сто процентов с отличным качеством.

В депо производят ремонт восьми различных типов грузовых вагонов. Часть из них проходит текущий ремонт, часть — капитальный. Большими мастерами текущего ремонта слывет бригада ударника коммунистического труда Андрея Семеновича Прокофьева. От его бригады требуется немалая смекалка и находчивость. Судите сами: поступил вагон на текущий ремонт — его надо в течение смены подлатать, привести в порядок. Пример в труде показывает сам Андрей Семенович. Он — ветеран це-

ха, проработавший в нем более пятнадцати лет. В цехе считается одним из высококвалифицированных специалистов. Андрей Семенович — мастер на все руки: ремонтник должен быть хорошим слесарем, автогенщиком, рационализатором.

Рядом со зданием вагоноремонтного депо расположена ремонтная площадка, загроможденная разобранными вагонами. Тут то и дело сверкают сполохи электросварки, раздаются шум дрелей, стук молотков... На этой площадке идет капитальный ремонт вагонов. И хотя тут не требуется такой оперативности, как при текущем ремонте, но знания, умение и профессиональное мастерство необходимы в не меньшей мере. Ремонт мастерски проводит бригада ударника коммунистического труда, кавалера

ордена Трудового Красного Знамени Алексея Ивановича Климова. Его бригада — одна из лучших в цехе. Ремонт проводится с отличным качеством и всегда раньше графика. Вот и сегодня, ремонтируя очередную хоппер, они намного опережают план-график ремонта. А это говорит о том, что вагон досрочно выйдет на линию.

Бригада у Алексея Ивановича небольшая, всего два человека. Это — Алексей Лукьянов и Владимир Митин. Они, как и бригадир, мастера своего дела. Кроме своей профессии отлично владеют и автогеном, и электросваркой... Не всякий привыкает к условиям, в которых они работают: все время на открытом воздухе. Зимой — в жгучие морозы, летом — в жару. Но это не мешает им добиваться успе-

— В дело мы с Владимиром пришли еще до армии, — вспоминает Александр Лукьянов. — Поначалу, что и говорить, думали поработать до армии и уйти. Но, отработав два года с Климовым, мы многому научились у него. Самое главное — он привил нам любовь к этой профессии. И когда отслужили армию, вопросов, куда идти работать, не было. Вновь вернулись в бригаду.

Равняясь на лучших, хорошо работают и другие бригады. И в том, что коллектив цеха вот уже много раз выходил победителем во внутрикомбинатском социальном соревновании, есть немалая заслуга их труда.

Ю. ПОПОВ.

**НА СНИМКАХ:** за работой В. С. ШЕИН, бригады А. КЛИМОВА изучает чертеж предстоящего ремонта оборудования. Фото автора.



О ТОВАРИЩАХ ПО ТРУДУ

## ДУША БРИГАДЫ

Пришла она в цех механизации в 1962 году после окончания профтехучилища. Не сразу все хорошо получалось у молодого токаря, но она не унывала. Охотно помогали старшие товарищи, но самое главное, было в Галине упорство... И настал день, когда ее назначили бригадиром станочников. Понимала она, чтобы стать хорошим бригадиром, нужно дружить, необходимо образование, и Галина поступает в индустриальный техникум. Без отрыва от производства успешно его оканчивает.

Многое о ее заслугах за эти 14 лет работы скажут награды — юбилейная медаль в ознаменование 100-летия со дня рождения В. И. Ленина, медаль «За доблестный труд», она — ударник коммунистического

труда. Спроси у любого из четырнадцати станочников бригады Паценич, наверняка услышишь только хорошее в ее адрес.

— Наш бригадир, — говорит, к примеру, токарь Татьяна Александровна Облешева, — заметит сразу, кто придет на работу с плохим настроением. Поговорит, узнает все...

Чувствуется в работе ее коллектива огонек, равнодушных к производству нет. Болеют за общее дело и те, кто не новички в цехе, и те, кто еще только начал трудовую жизнь. Как человек, которому близки и дороги интересы бригады, отдавший многое людям, рассказывает Галина Моисеевна о товарищах, о работе с молодежью.

Взять токаря Лидию Михайловну Бухаряеву. Она ударник коммунистического труда, так же, как и бригадир, окончила индустриальный техникум, работает на двух станках — словом, ей есть чем поделиться. Работает на двух станках и токарь Алла Геннадьевна Ведина, тоже пользующаясь большим авторитетом.

Велика в этом заслуга самой Галины Моисеевны. Вряд ли посчитаешь случайным такой отзыв о ней: «Душа бригады». Всегда она с настроением, с улыбкой а, значит, и бригада с настроением. И план выполняется на 110—115 процентов и качество продукции отличное.

А. ДВОРНЧИКОВ, слесарь цеха механизации № 1.

## За охрану среды

Коллектив трудящихся коксохимического производства одним из первых поддержал обращение работников цеха изложниц ко всем металлургам комбината: еще шире во втором полугодии развернуть борьбу за рациональное использование и охрану водных ресурсов от загрязнения, за защиту атмосферного воздуха от выбросов промышленных предприятий. По примеру коллектива цеха изложниц коксохимии наметили для себя десять основных рубежей, которые должны осуществить к концу текущего года десятой пятилетки.

1. Освоить в 1976 году оборотный цикл водоснабжения чистой воды на ше-

сти коксовых батареях.

2. На 50 процентов сократить случаи попадания фенолов со сточными водами в оборотный цикл комбината.

3. Обеспечить бесперебойную работу существующих систем бездымной загрузки на всех коксовых батареях.

4. Осуществить реконструкцию бездымной загрузки во время капитального ремонта на коксовой батарее № 1.

5. Добиться 100-процентного отсоса газа газодувками и прекратить открывание свеч на коксовых батареях.

6. Обеспечить полное выполнение намеченного плана

КОЛЛЕКТИВ третьей бригады стана «2500» порячей прокатки в августе — основной должник. Мы «принесли» цеху около половины всего долга — 5200 тонн.

Неудачи нас преследуют весь месяц. В первых числах августа, в частности, мы простояли около трех часов из-за отсутствия металла, нередко сдерживало прокатку и то, что бригаде приходилось работать на «холодную», а, как известно, на нем часовая производительность ниже тонн на двести. Но все же основная причина — неорганизованность самой бригады. Например, потеряли в начале месяца около часа из-за выхода из строя рольганга. А произошло это только из-за халатности одного человека. Слесарь-смазчик Морозов не удосужился вовремя проверить наличие смазки, да и другие смазчики, видимо, луда не заглядывали. В результате развалился подшипник. В эту смену бригада недоисполнила 500 тонн листа. И подобных случаев немало.

Наш стан обычно ремонтируют одновременно со слябингом. Но если туда направляют опытных ремонтников, то на стан «2500» приходят люди, которые порой и не знают за что им браться. В раскатах проходит большая часть времени, оповещенного на ремонт, и поэтому с объемом работ справиться очень трудно. И неудивительно, что график работ выдерживается в ущерб качеству. Мы понимаем, что слябинг — очень важное звено на прокатном переделе. Но ведь от работы нашего стана тоже многое зависит — как-никак его производительность — 12 тысяч тонн листа в сутки. К сожалению, когда дело доходит до ремонта, мы остаемся на вторых ролях.

Уже ни у кого нет уверенности, что после очередного ремонта стан «пойдет». Разве только через неделю, когда после ремонтников будут залатаны все дыры. Это относится и к последнему ремонту, который был проведен безобразно. По-моему, управлению главного механика стоит подумать над тем, кого нам направлять на ремонт. Ведь объем работ у нас больше, чем на слябинге.

Однако наши потери из-за простоев оборудования не только на совести ремонтников. В частности, 17 августа бригада дважды стояла из-за моталок по вине старшего резчика С. Бедностина. Во время профилактики его не было на месте. Он поступил не как «старшой», т. е. он должен был знать все, что делается на его участке. Смена была сорвана и 13 августа. Тут, в какой-то степени, допусти-

ли оплошность и технологи, не проверив как следует линию прокатки после ремонта, когда «поехали» с нецентрированными линейками. Так что нужно говорить не только о низком качестве ремонта, но и о безобразном отношении к своим обязанностям технологов. Ремонт — есть ремонт, и что бы ремонтники ни делали, если они на линии прокатки что-то делают не так, технологи сразу же обязаны вмешаться и не уступать замечания. А они вот к этим своим обязанностям отнеслись, спустя рукава. Упрек в адрес всех четырех бригад. В частности, в случае с линейками повинен, конечно, вальцовщик первой бригады

ремонтных аспирационных систем с очистными установками на всех участках производства.

7. Снизить на 5 процентов содержание фенолов в отходящих водах обесфеноливающих установок против фактически достигнутого в первом полугодии текущего года.

8. Создать посты народного контроля во всех цехах производства по проверке выполнения защитных мероприятий по охране воздушного и водного бассейнов.

9. Обеспечить 100-процентную сохранность зеленых насаждений на территории производства, высадить в осенний период 30 деревьев.

10. Привлечь в общество охраны природы не менее 750 трудящихся.

## ВСЕ ЗАВИСИТ ОТ НАС

ЦЕНИТЬ РАБОЧУЮ МИНУТУ

Рычков, который не сделал все, от него зависящее. Лучше было задержать ремонт, чем после него мучиться больше недели. Ведь когда начинается «валиться» смена, и настрой людей уже не тот.

У коллектива стана «2500» еще свежи в памяти наши «победные» месяцы, когда производство на стане было на высоком уровне. Мы это связываем и с тем, что коллектив слябинга делал все возможное, чтобы не сдерживать своих «соседей» по технологии. В феврале—марте производственный отдел комбината строго контролировал соблюдение технологии на слябинге, в частности, запрещал разрывать плавки, а некоторые монтажи, как, например, шприц, разрешалось катать не менее, чем по 500 тонн. Это значительно сократило количество перестроек, и производство сразу же поднялось во всех бригадах. Да и качество проката улучшилось. Но прошло время, и все вернулось «на круги своя», даже стало хуже, чем было. Стоило лишь производственному отделу ослабить внимание, как дела на слябинге пошли на самокат. Сейчас мы, практически, перестраиваем стан через несколько штук. К примеру, 18 августа, всю смену капали по 6—8—12—16 штук, не более. Не было такой плавки, которую нам бы дали прокатать полностью. А каждая перестройка — 1—2 минуты, за час набегает в среднем по 15 минут, а это — потеря в производстве около 150 тонн в час. Помимо всего, частые перестройки приводят к повышению брака, беззаказной продукции: какой бы опытный вальцовщик ни был, он не в

вызываем, берут пробы металла, соглашаются с тем, что виновен слябинг, охотно подписывают нам акты на простой, а сдвигают в лучшую сторону пока нет.

И еще, что нас волнует, — это вода. Например, на стали «08Ю» температура смотки должна быть 560—600 градусов. Но сейчас в этот предел прокатчики не укладываются — не хватает воды. Объясняется это только одним: нам не то, что ее дать не могут, а некуда будет девать, не будут успевать откачивающие насосы, что приведет к затоплению слябинга. Однако увеличить подачу воды на слябинг, по-моему, сейчас можно. Если раньше подача такого количества воды, что нам дают сейчас, была оправданна, то в настоящее время на стане переведены на паропаритильное охлаждение две печи — это минус 1000 кубометров — и цеху водоснабжения нужно в тяжелые дни комбината дни не перестраховываться, а рассмотреть реальность этого резерва. А вода нам очень нужна. Скажем, часовое производство в 700 тонн мы сможем выдерживать только в течение двух часов, т. е. катаям, в основном, профили 0,8, и вся вода идет на охлаждение полосы, а на охлаждение валков ее практически не остается.

Да, наш коллектив сейчас в большом долгу. Но у людей есть желание исправить положение. Коллектив понимает, что четкая работа комбината, выполнение плановых заданий и социалистических обязательств во многом зависит от нас самих.

Н. ГЛАЗКОВ, мастер бригады № 3 стана «2500» горячей прокатки.



# НАПЕРЕКОР ОГНЮ

рок одна команда принимает участие в этих традиционных состязаниях — 160 человек.

Упражнение — боевое развертывание.

Условия таковы: метров с пятнадцати надо сбить струей воды из брандспойта мячик, находящийся на специальной вышке. Это не просто, как кажется на первый взгляд. Нужны крепкие руки, споровка в обращении с брандспойтом.

— Такие соревнования мы проводим ежегодно, — рассказывает Виктор Федорович Карауловский, помощник начальника штаба пожаротушения воезированной пожарной охраны № 2, ответственный за проведение соревнований. — Они помогают нам лучше готовить добровольные пожарные дружины в цехах, и после этих соревнований мы отберем десять лучших ко-

манд для участия в общеродских соревнованиях.

— Виктор Федорович, скажите, а приходится вам самим подопечным применять на деле полученные здесь навыки?

— Хотя ребята подготовлены хорошо, хотелось бы, чтобы свои знания, полученные у нас, им так и не пришлось применять. А если серьезно, то были случаи, когда пожары в цехах были предотвращены благодаря умению цеховых добровольных пожарных дружин.

**А. ПОДОЛЬСКИЙ.**

**НА СНИМКАХ:** готовится к старту Михаил Мишуков из цеха КИП и автоматики: боевое развертывание; победитель первого дня соревнований в упражнении — тушение горячей жидкости — Геннадий Липиев; наперекор огню.

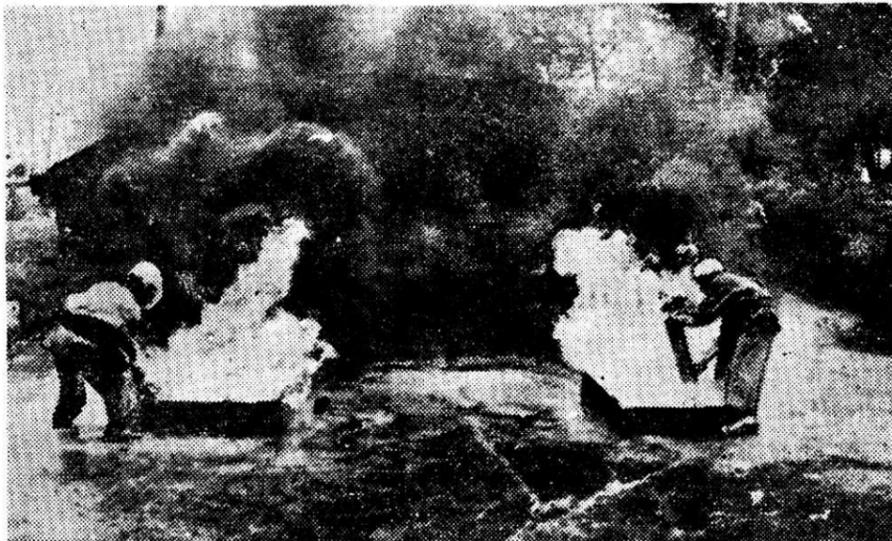
Фото Ю. Попова.



Брошена горящая опилка, и через несколько секунд яростно гудит, вздыбливая огненные языки, пламя. К огню спешат люди в защитных робах, в касках с опущенными «забралами». Со стороны их одежда очень напоминает стальные панцири древних рыцарей. Впрочем, огонь не шадит и железа, а в этой специальной одежде можно схватиться с огнем вплотную. За дымом не видно в подробностях, как действуют пожарные, но по тому, как опадают огненные лепестки, становится ясно: «рыцари» работают уверенно и умело.

Будничным голосом судья-информатор объявляет: «На этот раз победу одержал Геннадий Липиев, представитель копрового цеха № 1. Его время — 24,2 секунды. Это пока лучший результат в упражнении — тушение горячей жидкости».

Соревнования добровольных пожарных дружин комбината продолжаются. Со-



**РАБОТНИК** отдела технического контроля участка второго листопркатного цеха Петр Игнатьевич Ягнюк спрашивает: является ли нарушением техники безопасности, если контролер ОТК за 20—25 минут до начала рабочей смены зашел в цех, чтобы поинтересоваться, какую работу будет выполнять агрегат в его смену. Нужно ли вырывать за это талон из книжки по технике безопасности?

На вопрос отвечает заместитель главного инженера комбината по технике безопасности Федор Дмитриевич Авраменко.

— Из письма тов. Ягню-

ка не ясно, появился он в рабочем пролете в спецодежде и в защитной каске, либо без них. Если контролер зашел в цех без каски, он грубо нарушил установленные на комбинате нормы техники безопасности. Впрочем, у тов. Ягнюка, даже если бы он зашел в цех в положенной спецодежде, совершенно справедливо руководство могло бы изъять талон из личной книжки по технике безопасности. Дело в том, что на комбинате существует положение, по которо-

му запрещено бывать в цехе в нерабочее время.

На вопрос отвечает начальник ОТК комбината Федор Борисович Васильев.

— 26 июля этого года у контролера ОТК П. И. Ягнюка начальником участка ОТК ЛПЦ № 2 Н. А. Чекановым был изъят талон № 1 из личной книжки по технике безопасности за допущенное нарушение параграфа 30 инструкции О-01 — «находился в цехе в нерабочее время».

## Справочное бюро ММ



Вторник, 24 августа  
Шестой канал  
9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). Программа мультипликационных фильмов: «Легко ли быть храбрым». «В лесной чаще». 10.00 — (Цв.). Мастер-искусство. Заслуженный артист РСФСР О. Табаков. 11.15 — (Цв.). Песни советских композиторов на стихи Саломеи Нерис. Передача из Вильнюса. 14.10 — (Цв.). Программа документальных фильмов социалистических стран. 14.55 — Творчество композитора Д. Шостаковича. 15.35 — (Цв.). «Узоры». 16.05 — (Цв.). Фильм-детям. «Первый шторм». Телевизионный художественный фильм. 17.15 — (Цв.). Литературный праздник школьников в Волгограде. 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «В каждом рисунке — солнце». 18.35 — (Цв.). Трудовой ритм БАМа. 19.05 — Концерт-вальс. 19.30 — (Цв.). «Тайная война ПРУ». Ведущий — политический обозреватель А. Дружинин. Передача первая. 19.55 — (Цв.). Премьера телевизионного многосерийного художественного фильма «Наследники». 3-я серия 21.00 — «Время». 21.30 — (Цв.). «Наш адрес — Советский Союз».

Двенадцатый канал  
МСТ. 18.50 — Новости. МСТ. 19.05 — Новости. 19.30 — «Компас в мире профессий». Рассказ о СПТУ № 10 г. Плата. 19.55 — Вечерняя сказка малышам. 20.05 — (Цв.). «Сорока» весна Рудникова. Телевизионный фильм м. 20.20 — Народные песни.

21.00 — (Цв.). «Тропак». Научно-популярный фильм. 21.30 — Показ фильма с участием популярной актрисы кино Людмилы Чурсиной. «Донская повесть». Художественный фильм.

Среда, 25 августа  
Шестой канал  
9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «В Московском зоопарке». 10.00 — (Цв.). «Наследники». Телевизионный художественный фильм. 3-я серия. 11.05 — (Цв.). Концерт дважды Краснознаменного им. Александрова ансамбля песни и пляски Советской Армии. 14.10 — «От Москвы до самых до окраин». Кинопрограмма. 14.40 — В. Гете. «Фауст». 15.10 — (Цв.). «Наш сад». 15.40 — (Цв.). «Книга. Время. Читатель». 16.10 — (Цв.). Фильм-детям. «Маленькие истории о детях, которые...». Художественный фильм. 17.10 — (Цв.). «Один за всех, все за одного». Передача из Ленинграда. 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «Абрикосовое дерево». Мультимедийный фильм. 18.30 — (Цв.). «Народное творчество». Обзорение. 19.10 — (Цв.). Тираж «Спортлото». 19.20 — (Цв.). «Тайная война ПРУ». Ведущий — политический обозреватель А. Дружинин. Передача вторая. 19.50 — (Цв.). Премьера телевизионного многосерийного художественного фильма «Наследники». 4-я серия. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — «Документальный экран». Ведущий — поэт Р. Рождественский.

Двенадцатый канал  
МСТ. 19.00 — Мультфильм для детей. 19.20 — Новости. 19.30 — Киножурнал. 19.40 — «Молодежная программа». 20.20 — Документальный фильм.

## РЕПЛИКА ЛОЖЕЧКИ, ВИЛОЧКИ...

Набрал недавно слесарь цеха КИП и автоматики Петр Васильевич Степанов номер телефона редакции и говорит, помогите, мол, тем, кто обедает в филиале № 2 столовой № 3. «В чем дело?» — спрашиваем. А Петр Васильевич продолжает, дескать, никак не можем уговорить работников этой столовой вилки складывать с вилками, а ложки с ложками и не сыпать их на один поднос.

Прочитает эти строчки зав. производством филиала Г. Данилова и, может быть, подумает: «Да и вообще, по-

нимает ли Петр Васильевич, какая это сложная работа сортировать вышеназванные принадлежности для еды. И стоит ли из-за такой мелочи шум поднимать?».

Увы, т. Данилова, стоит. Да любой сотрудник санэпидстанции может это вам объяснить. Если в общей кухне лежат двадцать ложек и одна вилка, то чтобы найти последнюю, приходится перевернуть все обеденные принадлежности. А это совсем не гигиенично.

**А. ВИНКУРОВ.**

## ВЫИГРЫШНЫЙ БИЛЕТ

Каждый тираж денежно-вещевой лотереи обычно преподносит щедрые подарки магнитогорцам. Только за прошедшие семь месяцев в нашем городе оплачено выигрышей по денежно-вещевой лотерее на сумму свыше 230 тысяч рублей. Наши земляки выиграли две автомашины, пять мотоциклов, много холодильников, телевизоров, радиоприемников и прочее.

Очередной тираж денежно-вещевой лотереи состоится 27 августа в Астрахани.

**О. КРЮКОВА,**  
инспектор сберкасы № 1693.

**Пишите, звоните, приходите!**  
**НАШ АДРЕС:**  
ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.  
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общед. — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.