

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 102 (5921)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 26 августа 1976 года  
Цена 2 коп.

## КОМСОМОЛЬЦЫ — СЕЛУ

В минувшую субботу ударно поработали на прополке картофеля вместе со старшими товарищами 40 комсомольцев управления коммунального хозяйства. Особенно отличились штукатуры РСУ УКХ Любовь Красилюк и слесарь-электрик управления прамвая Надежда Сидорова.

Уже несколько дней успешно трудятся на уборке урожая в совхозе Богдановском и Кизиле 20 комсомольцев отдела технического контроля. Шестой раз выезжает на село Ирина Кирпичникова, которая как всегда задает тон в работе. Но не отстают от нее и комсомольцы, поехавшие

впервые, Людмила Козина, Юрий Иваненко...

А в совхозе имени Ленина Кизильского района на уборку зерновых и заготовку кормов выехало 15 комсомольцев из листопрокатного цеха № 7. Уже поступили сообщения об ударной работе В. Манолова и В. Козина.

Хорошо поработала на селе по заготовке зеленой массы группа комсомольцев первого маргеновского цеха. Они собрали 98 тонн травы. Отличились комсомольцы А. Телятников, М. Курапов и В. Арапов.

**В. ПРИХОДЬКО,**  
зам. секретари  
комитета ВЛКСМ  
комбината.

## Вести из цехов

### ПОКА В ДОЛГУ

Около 820 тонн чугуна выплавляли 23 августа труженники доменного цеха. Следует отметить коллектив седьмого доменного агрегата, где помимо плана за сутки выплавлено 380 тонн чугуна. На сверхплановом счету этого «экипажа» с начала месяца 3276 тонн. На каждой тонне чугуна здесь экономится почти 30 килограммов кокса.

Однако в целом за цехом имеется еще солидный долг — более пяти тысяч тонн металла. Такое положение сложилось потому, что неритмично работают некоторые печи. Например, десятый доменный агрегат. Хотя 23 августа его бригады выплавляли наибольшее количество сверхпланового металла — 700 тонн, — за пещью продолжает числиться долг.

К. ИВАНОВ.

### РЕМОНТ — НЕ ПОМЕХА

Успешно работает в августе коллектив коксового цеха № 1, обеспечивая доменщиков качественным технологическим топливом. А ведь в цехе идут ремонтные работы по подготовке к зиме: меняются направляющие и плиты на коксовых рампах, ремонт течек на коксортировке, обновление путей движения электровоза тушиль-

ного вагона на тушильной станции. Это создает известные трудности в соблюдении графика загрузки и выдачи печей, что, конечно, отражается и на количестве, и на качестве вырабатываемого кокса. Но тем не менее коллектив выполняет производственный план, добиваясь неплохих качественных показателей: сейчас содержание золы в коксе в среднем 11,3 процента, а его прочность (барабанная проба) — 321 килограмм. Значительный вклад в успех коллектива внесли такие передовики производства, как машинисты Г. Ефременко, В. Задиракс и Р. Фаизов, локовой Ф. Мусин, дверевой Н. Ищенко и другие.

**И. АБАНИН,**  
начальник смены.

### УДАРНЫЕ СМЕНЫ

Более 400 тонн металла прокатали 23 августа труженники бригады № 2 листопрокатного цеха № 4. Сверхплановый августовский счет коллектива перевалил за 1000 тонн. Пример ударной работы подают такие производственники, как оператор 4-го поста В. Енютин, бригадир слесарей партгруппы И. Голубятников, оператор В. Чередыных и другие.

А 22 августа успешно потрудились коллектив бригады № 4, прокатав 4450 тонн стали при задании 4050.

**В. ТИМОФЕЕВ,**  
секретарь партбюро  
листопрокатного цеха № 4.

### ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ

**Н**ЕРЕДКО можно услышать, что вот, мол, один человек прошел пешком, второй проехал на велосипеде, третий проплыл на лодке... расстояние, равное экватору. Что и говорить, впечатляюще. А ведь и среди труженников комбината найдутся такие, за плечами которых ни один экватор...

Машинист электровоза цеха горного транспорта Федор Семенович Ширикин на своем электровозе уже отмерил десять экваторов. Не просто пройденные километры, а километры труда...

Цех горного транспорта комбината неоднократно выходил победителем во внутрикомбинатском социальном соревновании. Годовые сообразительности — перевезти более



### Рабочие экваторы

400 тонн продукции сверх плана — успешно выполнены еще ко Дню металлурга. Эти успехи достигнуты благодаря отличной работе всего коллектива цеха. А экипаж Ширикина добился лучших показателей за полугодие в цеховом социальном соревновании.

Около тридцати лет работает Федор Семенович в цехе горного транспорта и все это время за «штурвалом» электровоза. Он — один из лучших машинистов цеха. Экипаж его электровоза работает без срывов и про-

стоев. А если и случится поломка в пути, то Федор Семенович своими силами устранил неисправность, не дожидаясь ремонтников.

Не единой работой живет коммунист Ф. С. Ширикин. В цехе он известен еще и как активный общественник. В своей бригаде является партгруппоргом.

1947 год... Еще мальчишкой Федор Семенович прибыл из села Воронежской области в Магнитогорск, где он решил поступить в РУ № 16 на столяра. Но так получи-

лось, что группа столяров была уже набрана, и ему предложили пойти в группу помощников машинистов электровоза. Об этой профессии не имел он ни малейшего понятия. Как говорит сам Федор Семенович, он тогда и электролампу в глаза толком не видел, не только электровоз. Но решил. С тех пор минуло чуть больше четверти века. Случайно выбранная профессия стала делом всей жизни. Об этом говорят и «неслучайные» высокие производственные показатели.

**Ю. ПОПОВ,**  
НА СНИМКЕ: Ф. С. Ширикин.

♦ В поддержку инициативы доменщиков: «Десяти ударных пятилеткам Магнитки — десяти рубежей высокой эффективности и качества работы!»

### ПЛЮС 30 000 ТОНН

Коллектив листопрокатного цеха № 2 горячо поддержал обращение доменщиков ко всем трудящимся комбината и наметил десять рубежей повышения эффективности и качества работы, посвященных десяти ударным пятилеткам Магнитки.

(В честь 50-летия родного города и 25-летия цеха увеличить производство проката за 1977—79 годы на 30 тысяч тонн.)

Экономить 11300 тонн металла за счет более эффективного его использования.

Снизить себестоимость продукции за счет сокращения затрат на производство на 350 тысяч рублей.

Выполнить все намеченные мероприятия, направленные на повышение производительности труда, улучшение качества продукции. С целью механизации труда, повышения производства произвести установку транспортера и нового разматывателя на 3-клетевой стан и стыковочную машину «1200» на АНТ № 2.

За счет ежемесячного повышения показателя уровня технологии добиваться неуклонного повышения качества поверхности холоднокатаного листа.

Для улучшения условий труда машинистов электромостовых кранов травильного отделения произвести переоборудование кабины.

Ежегодно направлять на учебу в школы, техникумы и вузы не менее 10 человек.

Получать ежегодно не менее 500 тысяч рублей экономии за счет внедрения рационализаторских предложений.

Принимать активное участие в благоустройстве города. Каждому трудящемуся цеха отработать по 24 часа на благоустройстве территории вокруг цеха и в городе.

Оказывать необходимую помощь подшефному совхозу, детским яслям № 32, садика № 36 и школе № 58.

Обязательства обсуждены и приняты на рабочих собраниях трудящихся листопрокатного цеха № 2.

Скользят к мартенам составы с металлостомом, среди металлургических обрешек видны разрезанные листы, целые слитки, то есть то, что не дошло до потребителей из-за различных дефектов. А сколько металла оседает в прокатных цехах на дополнительную обработку, не отправляется по заказам! Металл уходил в брак по вине самих прокатчиков, в цехах, завершающих технологический конвейер.

Например, несколько августовских случаев в листопрокатном цехе. В одной из недавних смен мастера Зайцева (стан «4500») около 90 тонн листа было прокатано с «гнутыми концами». В смене мастера Гришина со стана «2350» было забраковано 150 тонн стали плавки 025406 из-за плохо налаженного гидросбыва окислы. Из-за улучшений вальцовщика получились «тонкими» листы плавки 3292108 (40 тонн). Организовывал работу и. о. мастера Горбашов. При экспортном заказе погнули углы у 26 тонн листа в бригаде и. о. мастера Перепел-

### Ошибки...

кина (плавка 222057). А вот чем поделился начальник участка ОТК пятого листопрокатного цеха Н. Ф. Погорелов. В августе у старшего вальцовщика 4-клетевой стана Дощенко увеличился выход «толстых». Накопилось уже 423 тонны, а в июле было всего 275. В бригаде мастера Короткова и старшего тра-

вильщика Третьякова с непрерывного травильного агрегата № 1 снято с потока 450 тонн металла первой группой. А вот такой случай произошел на агрегате поперечной резки № 1 (ст. резчик Петров). С нарушением технологии промаслили 44 тонны листа. Металл не отгружен десять дней, промасливали вручную.

Есть нарушения при отгрузке металла. Например, если при прокатке нарушения технологии можно объяснить какими-то техническими

причинами, то это не подходит к случаю задержки экспортного заказа для ГДР. Только со второй предьявки контролеры ОТК разрешили отправлять металл, так как в первый раз неверно были оформлены бирки. Это было в смене мастера Костенкова. Налицо явная халатность. Долгое время простояли два вагона ответственного металла марки 18-Ю-А. Работники отгрузки передавали пакеты, так же как и в случае с экспортным заказом при первой предьявке контролеры ОТК посчитали плохим качество упаковки.

Случай эти взяты из двух разных цехов, казалось бы ничего общего друг с другом они не имеют. Но связывает их одно — внутрицеховые неурядицы, факты, когда производственники, выполняя свои обязанности, оказываются не на высоте.

Но до каких пор будут продолжаться эти ошибки. Ошибки, которые может и должно не быть!

**В. КУРКИН.**

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Ново-Криворожском горно-обогатительном комбинате смонтирован ковшевой пробоотборник для отбора проб агломерата, разгружаемого с ленточного конвейера. Каждые 1С—12 минут ковшем емкостью 70 кг отбирают 30—40 кг агломерата. Из ковша агломерат поступает на грохот с самосинхронизирующимися вибраторами, где его отсеивают на три фракции. Агломерат, разделанный на фракции, взвешивают на весах грузоподъемностью 1 тонна.

Установка для отбора проб агломерата работает в ручном и автоматическом режимах. Применение ее позволяет повысить точность определения качественных показателей агломерата.

\*\*\*

На Челябинском металлургическом заводе осуществлена реконструкция механизма опрокидывания подхватов на пратцен-кранах грузоподъемностью 16 тонн. При этом передаточное число редуктора Ц2-400 изменено с 32,42 на 16,3, заменены электродвигатель МТН-312-6 на

МТН-412-6 и тормоз ТКП-200 на ТКП-300, что позволило увеличить производительность пратцен-крана.

В результате этого мероприятия скорость опрокидывания подхватов увеличилась в 2 раза по сравнению с проектной.

\*\*\*

На Чусовском металлургическом заводе внедрена система дистанционного управления насосами газоочистки и повысительной станции, которая позволяет производить их пуск и остановку с поста управления диспетчера. Системой предусматривается автоматический пуск резервного насоса при аварийном отключении работающего и самостоятельный запуск насоса при потере и восстановлении питающего напряжения, а также необходимая сигнализация.

Внедрение системы позволяет обеспечить оперативность управления насосами и повысить надежность водоснабжения.

Информация подготовлена сотрудниками ОНТИ.

## НАВСТРЕЧУ ВЫБОРАМ В ПРОФСОЮЗЕ

**В** ЭТИ ДНИ в низовых звеньях профсоюзной организации горно-обогатительного производства, объединяющей около пяти тысяч человек, начались отчеты и выборы профсоюзного актива. Минувший отчетный период по сравнению с предыдущим не принес каких-то особых качественных изменений в работе наших цеховых профсоюзных комитетов, профбюро. И все же, подводя итоги, можно сказать о том, что в каждой цеховой профсоюзной организации по одним направлениям работа улучшилась, по другим — выявились серьезные упущения. У нас семь профсоюзных комитетов, но три из них наиболее крупные охватывают своим влиянием, пожалуй, самые важные участки производства: рудник, аглоцех, рудообогатительные фабрики. Нет здесь

полнения личных планов-обязательств.

Самое серьезное упущение в работе со стороны цехкома профсоюза рудообогатительных фабрик, профгруппиров и всего профактива — это то, что они значительно ухудшили контроль за техникой безопасности и охраной труда в своих коллективах. Неудовлетворительно работают общественные инспектора по охране труда и технике безопасности.

Цеховому комитету, профгруппоргам нужно активизировать работу, направленную на повышение качества продукции.

Самое тяжелое положение по горно-обогатительному производству сложилось в аглоцехе. Долг по агломерату с начала августа составляет около 15 тысяч тонн, причем, большая его часть

## НЕ ВСЕ ВОПРОСЫ РЕШЕНЫ

возможности дать оценку работы всех цехкомов, поэтому остановлюсь на этих трех.

Основные показатели работы любой профсоюзной организации — это социалистическое соревнование, трудовая, производственная и общественная дисциплина, дисциплина трудящихся, количество нарушений техники безопасности. Как с этими показателями обстоят дела на руднике? Свои обязательства коллектив рудника выполняет. С начала года в этом коллективе коммунистического труда нет ни одного прогульщика, почти вдвое снизилось количество других нарушений дисциплины. Дальнейшее развитие получило социалистическое соревнование, принятие личных планов-обязательств. Улучшилось материальное и моральное стимулирование. Цеховой комитет, который второй год возглавляет В. М. Романченко, более объективно стал подводить итоги социального соревнования, меньше стало случаев формального отношения к выполнению трудящимися личных обязательств. Во многих профсоюзных группах, а их на руднике 18, улучшился контакт в работе между партийными группами и профактивом. Примером в этом отношении могут служить профгруппа бригады № 3, возглавляемая машинистом экскаватора В. А. Быковым, награжденным недавно знаком ВЦСПС «За активную работу в профгруппе», профгруппа второй бригады, которой руководит машинист экскаватора Н. Б. Иванов. На сменно-встречных собраниях в этих бригадах обсуждаются вопросы соревнования, дисциплины труда, техники безопасности и многие другие.

В целом дела на руднике обстоят неплохо. И все же профсоюзный комитет производства считает, что цехкому, профактиву этой организации следует больше внимания уделять вопросам производства и техники безопасности.

Всего три месяца возглавляет профсоюзный комитет рудообогатительных фабрик С. Е. Андрушин. Опыта у нового председателя еще немного. Но благодаря сильному профактиву это на работе цехкома не сказывается. В отчетном периоде на рудообогатительных фабриках улучшились организация социалистического соревнования, подведение его итогов и их гласность. Прочно вошло в практику ежемесячное подведение итогов вы-

приходится на нашу основную — четвертую аглофабрику. Положение на этой фабрике крайне неудовлетворительное. Конечно, есть объективные причины, но главное — свои, внутренние. Снизилась на фабрике и в целом по аглоцеху трудовая дисциплина. Достаточно сказать, что за первое полугодие из 40 прогулов по нашему производству 19 приходится на аглоцех. Ухудшился в аглоцехе уход за оборудованием, велики аварийные простои. Цеховой комитет и администрация аглоцеха ослабили воспитательную работу в коллективе, и, особенно, среди рабочих, проработавших на производстве не один год. Анализ показал, например, что из 19 прогульщиков аглоцеха нет ни одного моложе 25 лет.

Существует самая прямая зависимость между работой профгрупп, профбюро (а их в аглоцехе 6) и работой коллективов участков. На участке усреднения концентратов самое сильное профбюро и профсоюзная организация, которую возглавляет Б. Г. Никитченко. Дела на этом участке и с производством, и с дисциплиной обстоят хорошо. А вот на четвертой аглофабрике профбюро под руководством А. Хафизова работает крайне плохо, сам председатель пассивен в решении большинства вопросов.

Сейчас, когда в профсоюзной организации аглоцеха идут отчеты и выборы, цеховому комитету, которым руководит опытный председатель Д. Ф. Лобов, следует более строго и критически подходить к подбору кадров профактива.

Немало, конечно, в отчетном периоде и положительного в работе цехкома аглоцеха. Например, более принципиально и объективно подводятся итоги соревнования между участками, больше к этой работе привлекается актив, значительно улучшилась наглядная агитация, освещающая ход соревнования.

Оценивая работу цеховых профсоюзных комитетов производства за последний год, можно с уверенностью сказать, что в целом она улучшилась. Но вот те упущения, о которых говорилось выше, мешают профсоюзным организациям цехов добиться большего.

**Н. КОВАЛЕНКО,**  
председатель профкома ГОП.

## БЕСПОКОЙНОЕ СЕРДЦЕ

Однажды перед очередным заседанием цехкома я просмотрел итоги по итогам работы за месяц. Среди претендентов на звание «Лучший по профессии» попала на глаза фамилия стерженщицы ручной формовки Екатерины Порфирьевны Запаваловой. В памяти сразу же возникло сдержанное спротое лицо этой женщины. Представилось, как привычно войдет она в кабинет, где будет проходить подведение итогов работы за месяц, как радостно посмотрит ее глаза, когда услышит, что ей вновь присвоено звание «Лучшая стерженщица». Ведь только в этом году Запавалова трижды по результатам работы опережала своих соперников по соревнованию. И это неслучайно.

— Трудовой путь ударника коммунистического труда, ударника девятой пятилетки Екатерины Порфирьевны Запаваловой измеряется тремя десятилетиями. Она пришла на комбинат в 1944-м, после окончания ре-

месленного училища. Естественно, первое время не все удавалось молодой стерженщице. Но с завидным, свойственным для нее упорством Запавалова быстро вошла в трудовой ритм и стала одной из лучших в цехе по своей профессии.

Сейчас, когда пришел опыт, и она начала делиться им с другими, Екатерину Порфирьевну называют строгим и мудрым словом «наставник». Каждый полугода «из-под крылышка» Запаваловой «вылетают» в самостоятельную жизнь ее ученики. Еще долгое время попом она «попекает» их, помогает советом, делом. Вот и сейчас около Екатерины Порфирьевны постоянно Оля Сказочкина, Зоя Выскочева и Полина Ситина. Они видят в своем наставнике не только старшего, опытного товарища, но и друга, привыкли делиться с Запаваловой своими сокровенными мыслями, своими впечатлениями.

Сдержанная, немногословная, Екатерина Порфирьев-

## О ТОВАРИЩАХ ПО ТРУДУ

на только на вид кажется строгой. На самом же деле у нее очень отзывчивая душа. Ее одинаково волнуют как беды, заботы и радости людей, окружающих ее, так и производственные успехи, дела, нужды. Часто она вмешивается в производственные процессы, чтобы сделать работу своего отделения еще более эффективной. Например, долгое время лейки для заливки форм изготовляла вручную. Запавалова доказала, что целесообразнее и выгоднее делать это на машинах. И действительно, когда сделали необходимые расчеты, изготовили модель, форму, предположения старой работницы подтвердились: машины быстрее и качественнее справляются с трудоемкими операциями, на которые стерженщицы затрачивали раньше массу сил и времени.

И так в любом деле. Вот и сейчас, когда цех работает над ответственным заказом для реконструкции второй домны, Екатерина Порфирьевна как всегда собран-

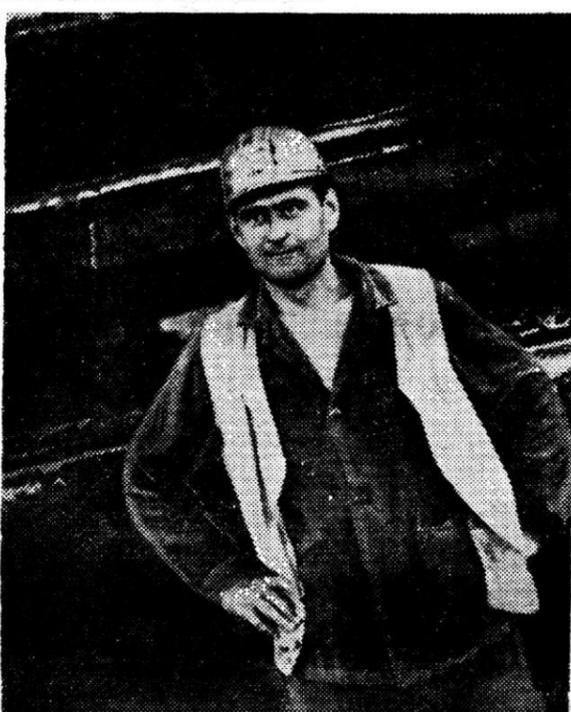
на и старательна: выполненные поим выработки — 125 процентов, качество стержней — высокое.

За деловитость, принципиальность и отзывчивость Запавалову уважают. Несколько лет подряд ее вновь и вновь избирают общественным инспектором по охране труда и технике безопасности. Стерженное отделение в последнее время заметно преобразилось: стало чисто, уютно, появилась комната отдыха для женщин, установлена механизированная выкатка сушилок. И в этом немалая заслуга Запаваловой.

— Каждую «мелочь» берет инспектор на заметку: будь то непорядок в чалочными приспособлениями или еще что-то, Екатерина Порфирьевна обязательно сделает отметку в специальном журнале. А я потом как мастер отделения принимаю меры для наведения порядка, — говорит Лариса Ивановна Янбахтова. — Такие беспокойные люди, как Запавалова, просто необходимы в любом производственном коллективе.

**А. ПЕСТРЯКОВ,**  
председатель комитета профсоюза ФВСЛЦ.

## ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ



На коллектив девятого прокатного цеха возложено бесперебойное снабжение сортовых станов заготовкой. И прокатчики прилагают все силы для выполнения заданий. Среди передовых называют бригадира подачи горячего металла Л. Г. МОРОЗОВА, которого вы видите на этом снимке.

Фото Ю. Попова.

## КАДРАМ ВНИМАНИЕ

## ПРИНЯТО ПОЛОЖЕНИЕ

об учебно-методическом совете, созданном для осуществления учебно-методической работы на нашем предприятии.

Учебно-методический совет — совещательный орган при главном инженере комбината и работающий под непосредственным его руководством. В составе совета три секции: производственно-технического обучения, экономического образования, общеобразовательной. Совет будет регулировать деятельность учебно-методических комиссий на базе производств и отдельных цехов, не входящих в производство. В состав комиссий войдут инженерно-технические работники цехов и отделов комбината, работники отдела технического обучения, представители общественных организаций. Также в работе комиссии будут принимать участие передовые рабочие — инструкторы производственного обучения, преподаватели различных курсов, цеховые организаторы учебы.

## КОМСОМОЛЬСКАЯ ХРОНИКА

В комсомольской организации комбината продолжается обмен комсомольских документов. Сейчас к обмену комсомольских документов приступила комсомольская организация управления трамвая.

Одними из первых комсомольские документы нового образца получили мастер Владимир Соро-

## ОБМЕН БИЛЕТОВ

кин и радист Николай Грозенко.

Владимир Сорокин является заместителем секретаря бюро ВЛКСМ деп. № 1. Он выполняет большую общественную работу. Бригада, которой руководит Владимир, борется за право называться комсомольско-молодежным коллективом.

Николай Грозенко тоже комсомольский активист. Сейчас он работает над проектом радиодиффазии деп. № 1.

**А. ВИНУКОВ.**

## ПОПРАВКА К ПЛАНУ

В Челябинске завершил свою работу слет по экономии и бережливости металла. В работе областного слета приняли участие секретари комитетов ВЛКСМ области, секретари райкомов комсомола, начальники штабов «Комсомольского проектора» ведущих металлургических предприятий.

Представители предприятий, активисты комсомола делились опытом работы по экономии и бережливости металла.

В работе слета участвовала и делегация нашего комбината. Начальник штаба «КП» А. Дудин сделал обстоятельный доклад как работают в этом направлении комсомольцы комбината. И хотя работа по экономии металла комсомольцами комбината ведется большая, после слета были разработаны новые мероприятия, позволяющие сэкономить не один десяток тонн металла.

**А. ПОДОЛЬСКИЙ.**

## ВЕСТИ ИЗ ПАРТОРГАНИЗАЦИЙ

## ПОСЛЕ КРИТИКИ

В первой половине текущего года очень неблагоприятно с общественной и трудовой дисциплиной обстояли дела в коллективе механослужбы. Почти вдвое по сравнению с тем же периодом прошлого года выросло количество попаданий в медконтракт. В июне на совместном заседании партийного бюро и цехового профсоюзного комитета по этому вопросу было заслушано руководство механослужбы. В совместном постановлении были намечены конкретные меры по усилению воспитательной и идеологической работы в этом коллективе.

В минувший понедельник партийное бюро вновь заслушало старшего мастера механослужбы Е. П. Серикова о состоянии трудовой и общественной дисциплины. Воспитательная работа, которой в течение этого времени занимались инженерно-технические работники

коллектива механослужбы: посещение трудящихся на дому, индивидуальные беседы, общественное воздействие, постоянный контроль за лицами, склонными к нарушениям дисциплины, — дала хорошие плоды. Уже второй месяц в коллективе механослужбы нет ни одного нарушения трудовой и общественной дисциплины.

**Н. ОБЧАРОВ,**  
заместитель секретаря партбюро ЦРМП.

## ПРОШЛИ СОБРАНИЯ

На днях по решению партийного собрания во всех партийных группах цеха прошли с привлечением широкого актива собрания, на которых шел разговор о мероприятиях по выполнению производственного плана в августе и сентябре.

На этих собраниях коммунисты и беспартийные дали оценку своей работе, внесли конкретные предложения, направленные на вы-

полнение плана. Активно, поделовому прошли партгруппы в первой и четвертой бригадах термического отделения, в третьей бригаде отделочного отделения, в третьей бригаде прокатного отделения, где партгруппы И. М. Абричкин, Н. В. Гусев, Б. А. Афанасьев, Н. Н. Урцев.

Например, на собрании партийной группы бригады № 3 прокатного отделения вальцешлифовщик М. Г. Касимов высказал предложение по улучшению организации труда на вальцешлифовальном участке. О том, что снизилось качество подката из травильного отделения и как следствие этого понизилась производительность труда в прокатном отделении, говорил старший вальцовщик В. Е. Кандауров.

Замечания и предложения, высказанные на собраниях партийных групп, помогут повысить эффективность производства.

**А. БЕЖИН,**  
секретарь партбюро листопрокатного цеха № 5.

**КРЕПИТЬ ДИСЦИПЛИНУ ТРУДА**

**ТРЕВОЖНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ**

Хотя во многих цехах комбината сейчас разработаны и реализуются специальные планы мероприятий по укреплению трудовой дисциплины, в первом полугодии количество прогульщиков на комбинате увеличилось. Значительно ухудшилось состояние трудовой дисциплины в огнеупорном производстве, в копровом цехе № 1, в листопрокатном № 4 и 7, в кислородно-компрессорном производстве, в цехе водоснабжения, кузнечно-прессовом, в цехе подготовки производства, в строительном управлении УКСа, коммунальном управлении. А в копровом цехе № 1 и листопрокатном № 4 наряду с прогулами возросло и количество рабочих, побывавших в медпункте выпрезвителе и привлеченных к ответственности за мелкое хулиганство.

Только в результате прогулов за полгода на комбинате потеряно 1870 рабочих дней. Значительны потери рабочего времени, превышающие общекорпоративный уровень, в таких цехах, как сортопрокатный — 12,7 дня на одного прогульщика, ремонтно-строительное управление УКС — 11,5, листопрокатный цех № 7 — 3,3, паросиловой — 4,7, механический — 3,2, цех металлоконструкций — 4,0, производство товаров народного потребления — 3,3, локомотивный цех ЖДТ — 4,1, управление трамвая 3,9. Только в производстве товаров народного потребления потеряно 200 рабочих дней.

Причина постоянного ухудшения состояния трудовой дисциплины в таких коллективах, как огнеупорное производство, производство товаров, народного потребления, управления коммунального хозяйства и железнодорожного транспорта, — одна: понижение роли рабочих собраний, слабая активность общественных организаций в укреплении трудовой дисциплины и общественного порядка. Некоторые мастера и профсоюзные активисты этих цехов формально выполняют установленный на комбинате порядок по работе с прогульщиками.

Недостаточно четко поддерживают позиции и комсомольские организации. Например, бюро ВЛКСМ механического цеха неоднократно оставляло без внимания случаи прогулов среди комсомольцев цеха.

Влияет на ухудшение трудовой дисциплины и ослабление контроля со стороны начальников цехов и управлений за деятельностью инженерно-технических работников по укреплению дисциплины и организации индивидуальной воспитательной работы.

Не полностью используют свои возможности в борьбе с нарушителями общественного порядка и трудовой дисциплины партийные организации.

Положение на комбинате с трудовой дисциплиной серьезное. Необходимо во всех рабочих коллективах усилить работу по укреплению трудовой дисциплины, привлечь к этому важному делу все общественные организации — комиссии по работе с молодыми рабочими, советы ветеранов, профсоюзные, партийные и комсомольские организации.

**К**ОЛЛЕКТИВ нашего цеха взял обязательства сэкономить в этом году 860 тонн металла. Однако уже сегодня видно, что эта цифра будет перекрыта. За семь месяцев на лицевой счет экономии цеха записано 520 тонн сэкономленного металла.

Это стало возможным благодаря внедрению организационно-технических мероприятий. В июле, например, по всем переделам цеха проведены мероприятия по сокращению расходного коэффициента на тонну выпускаемой продукции, по сокращению упаковочного металла, по экономии металла на текущих ремонтах, на содержании сменного оборудования. А всего в 1976 году намечено 12 оргтехмероприятий.

**ГЛАВНОЕ СЕГОДНЯ — ЭКОНОМИТЬ МЕТАЛЛ**

**НУЖЕН СИСТЕМНЫЙ ПОДХОД**

Сюда вошли в первую очередь совершенствование технологических инструкций на агрегатах оцинкования, внедрение системы центровки полосы. Уже сегодня от внедрения этих мероприятий сэкономлено 150 тонн металла. Улучшилось и качество продукции: меньше стало таких дефектов, как замятость кромок, порча.

На пятиклетевом стане ведутся работы по настройке тонкого регулятора толщины полосы и по установке ренгеновского измерителя регулятора трубой настройки толщины полосы. Эти работы предполагаем закончить уже в сентябре. Благодаря этому получим возможность прокатывать металл по микросовым допускам, что даст большую экономию металла и улучшит качество жести по толщине.

Координацией работы по экономии металла занимается технический совет во главе с начальником цеха. Сюда входят руководители участков, экономист, лучшие рационализаторы и производственники, исследователи. На каждом участке заведены лицевые счета по экономии металла, ведется строгий планомерный учет.

Надо сказать, последние два месяца работа по экономии металла в нашем цехе особенно активизировалась. Объясняется это тем, что довольно скоро наступит основной этап реконструкции пятиклетевых стана, когда он будет остановлен, поэтому для нормальной работы агрегатов цеха необходимо как можно больше сэкономить металла.

На это направлена сейчас и деятельность партийной организации. В июле после расширенных заседаний партгруппы на местах состоялось заседание партийного бюро цеха. Здесь были отмечены положительные моменты в начавшейся широкой кампании за экономию металла, а также недостатки. В частности, был высказан

ряд замечаний по ведению книг учета, по наглядной апитации. Сейчас все замечания учтены: во всех пролетах цеха появились стенды и плакаты с конкретными цифрами и данными по экономии металла. На партийном бюро говорилось также и о том, что в важном деле экономии металла должен принимать участие каждый рабочий. Задача всех руководителей производства строго контролировать выполнение их личных планов-обязательств по этому вопросу.

С каждым днем растет количество рационализаторских предложений в цеховом БРИЗе.

И, конечно, несомненную помощь в экономии металла окажет соревнование. Уже по итогам августа мы предполагаем определить лидеров, установив, чей же счет экономии сегодня весомее. Думается, что такой системный подход даст ощутимые результаты. Уже по предварительным подсчетам количество сэкономленного металла в нашем цехе достигнет 1000 тонн.

**С. КОТЕЛЬНИКОВ,**  
и. о. начальника  
ЛПЦ № 3.



**ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ**

**ЗА ОХРАНУ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ВОДА БУДЕТ ЧИСТОЙ**

Поддерживая призыв коллектива цеха изложниц, выступившего инициатором борьбы за охрану окружающей среды, коллектив цеха водоснабжения решил:

уловить из сточных вод комбината и отгрузить в аглоцех ГОП — 20000 тонн окалина;

уловить из сточных вод комбината и вывезти на регенерацию — 200 тонн нефтепродуктов;

освоить производство известкования окислами на вторичных отстойниках прокатных цехов;

освоить работу оборотного цикла газоочистки мартеновских цехов;

всемерно содействовать строительству оборотного цикла водоснабжения ЛПЦ № 4;

выполнить комплекс мероприятий по автоматизации работы оборудования насосных станций №№ 25, 26 оборотного цикла водоснабжения газоочистки мартеновских цехов;

не допускать выхода нефтепродуктов из сточных вод комбината в пруд-охладитель выше установленных норм;

выполнить ремонт барботеров на барботажных установках северного канала промливневых стоков и левобережного отстойника промливневых стоков.

**Социалистические обязательства обсуждены и приняты на собрании трудящихся цеха водоснабжения ММК.**

**НА ВЫСОКИХ СКОРОСТЯХ**

45 минут сэкономили вчера при ведении плавки в ночную смену сталеплавильщики с 14-й мартеновской печи (сталевар Н. Воробьев). За 10 часов 20 минут вместо положенных по графику 111 часов 30 минут сварила плавку бригада сталевара А. Черкасова с марте-

новской печи № 16. На час раньше графика выпустили металл труженики бригады сталевара В. Булгаковского на 22-й мартеновской печи.

**А. ДЮКАРЕВ,**  
председатель цехкома  
профсоюза мартеновского цеха № 3.



**Итоги выполнения производственного плана за 22 дня августа 1976 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)**

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	98,9	98,9	98,4	Кокс	99,9	100,1	101,1	Агломерат	98,0	98,9	99,9
Сталь	100,1	97,5	99,1	Руда	100,7	94,6	100,9	Огнеупоры	99,0	81,5	87,5
Прокат	83,5	85,1	91,8								

**Итоги выполнения производственного плана за 22 дня августа 1976 года по цехам и агрегатам (в процентах)**

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех		98,9	Доменная печь № 1		100,0	Доменный цех № 1		98,2
Доменная печь № 2		103,2	Доменная печь № 3		100,9	Доменная печь № 4		95,2
Доменная печь № 3		101,1	Доменная печь № 2		97,6	Доменная печь № 3		104,9
Доменная печь № 4		94,9	Доменная печь № 2		97,6	Мартеновский цех № 2		100,8
Доменная печь № 6		98,8	Мартеновский цех		97,4	Мартеновский цех № 2		100,8
Доменная печь № 7		104,2	Мартеновский цех		97,4	Мартеновский цех № 2		100,8
Мартеновский цех № 2		99,7	Мартеновская печь № 2		91,7	Мартеновская печь № 3		91,8
Мартеновский цех № 3		100,0	Мартеновская печь № 3		91,8	Мартеновская печь № 10	ремонт	
Мартеновская печь № 2		94,0	Мартеновская печь № 3		91,8	Мартеновская печь № 7		102,6
Мартеновская печь № 3		101,9	Мартеновская печь № 3		91,8	Мартеновская печь № 8		102,5
Мартеновская печь № 11		95,3	Мартеновская печь № 10	ремонт		Мартеновская печь № 15		105,9
Мартеновская печь № 12		94,5	Обжимный цех		96,0	Мартеновская печь № 17		95,7
Мартеновская печь № 13		99,7				Блюминг		89,1
Мартеновская печь № 22		104,5				Бригада № 2 блюминга		104,0
Мартеновская печь № 25		100,5						
Обжимный цех № 1		96,9						
Обжимный цех № 2		97,7						
Бригада № 2 блюминга № 2		97,2						
Среднелистовой стан		91,6	Листопрокатный цех		95,7			
Стан «500»		96,9	Среднесортный стан		80,5			
Копровый цех № 1		98,1	Копровый цех		96,6	Копровый цех		99,7
ЖДТ		93,8	ЖДТ		93,5	ЖДТ		98,1

Хорошо трудится с начала года коллектив разливщиков второй бригады первого блока третьего мартеновского цеха. Высокие производственные показатели позволили им в первом полугодии выйти победителями во Всесоюзном социальном соревновании, а старшим разливщиком А. Воронин признан лучшим разливщиком СССР. **НА СНИМКЕ:** бригада-победительница в составе А. ВОРОНИНА, Ю. ПИРКАЛОВА, Ю. ЧЕРНЕНКО, В. ТИМОШЕНКО, П. КОЧИНСКОГО. Фото Ю. Попова.



**«И НЕ УДИВИТЕЛЬНО...»**

Факты, изложенные в статье «И не удивительно...», имели место. Руководство коксохимического производства совместно с цехом водоснабжения комбината наметили мероприятия по устранению затопления траншей вновь строящейся фенольной канализации. В сульфатном отделении устройство фундаментов под сатураторы закончено, котлован засыпан, и в настоящее время ведется монтаж новых сатураторов монтажным управлением «Коксохиммонтаж». **Л. ШЕЛЯКИН,** начальник коксохимического производства.

**«СТОИТ ПРИЛОЖИТЬ РУКИ»**

Факты имели место. По окончании строительных работ на территории, прилегающей к цеху, будет наведен порядок. **А. ЧЕСНОКОВ,** и. о. зам. начальника ЛПЦ № 1.

**«РЕЗЕРВЫ ЕСТЬ, НО...»**

Для улучшения работы станов «300» № 2 и «250» № 1 по монтажу принимаются следующие меры: В цехе № 9 наводится порядок по складированию заготовок. Для станов «250» № 1 и «300» № 2 заведены специальные штабеля, что позволит уменьшить количество перекадок. Выносятся из цеха неужное оборудование и отходы производства. Утомлен штат ПРБ. Принимаются меры по улучшению качества поверхности слитков (специализация печей во 2-м мартеновском цехе). Кроме внешних причин следует также и улучшить работу на самих станах. На стане «300» № 2 простои по своим причинам за 6 месяцев 1976 года составляют 151 час, а потери по производству — 10000 т. На стане «250» № 1 простои по своим причинам составили 194 часа, потери производства более 11000 т. **Л. РАДОКЕВИЧ,** начальник производственного отдела.

С ФОТОАППАРАТОМ ПО ГОРОДУ

СВАДЬБЫ

По улицам города мчатся автомобили, раскрашенные лентами и цветами. К памятнику В. И. Ленину, к памятнику первостроителям Магнитки они подкапывают один за другим. Молодожены возлагают цветы.

Солнце золотит листву, легкий ветерок играет фатой невесты. Свадьбы в Магнитке.

Каждую неделю десятки пар вступают в законный брак. Веселье в этот день царит в их домах.

Совет да любовь вам, молодожены!

Фото Ю. Попова.



БОЛЬШОЕ СПАСИБО!

Всего два года работает воспитателем в детском садике № 93 Нина Васильевна Огорева. Однако за это время она сумела завоевать искреннюю любовь и привязанность ребятшек, уважение работников детского сада.

— Она просто создана для работы с детьми, — так отзываются о воспитательнице заведующая детсадом Валентина Владимировна Воробьева.

В этом году уже два раза с группами по 20 ребятшек выезжала Огорева на дачу. Все дети вернулись в город здоровыми, хорошо отдохнувшими.

От имени всех родителей, дети которых посещают детский сад № 93, хочется поблагодарить Нину Васильевну за любовь к нашим детям!

И. ХОХЛОВ, секретарь партбюро ЦРМО № 1.

Старты ГТО

Свыше двухсот рабочих из десяти ремонтно-механических цехов комбината приняли участие в спортивном празднике «Спорт и труд — рядом идут», который проходил в прошлую пятницу на Центральном стадионе имени 50-летия Октября.

В программе праздника — соревнования по сдаче норм летних видов комплекса ГТО, эстафета, матч по мини-футболу и прочее.

В результате упорной борьбы первое командное место завоевал дружный коллектив управления главного механика.

На втором месте — труженники цеха ремонта металлургического оборудования № 1, на третьем — коллектив кузнечно-прессового цеха.

Такой праздник проводится в управлении главного механика впервые. И, надо сказать, первый блин был не комом, праздник прошел очень организованно, интересно. Он запомнится всем.

Л. МАКСИМОВ, секретарь производственного бюро ВЛКСМ ремонтно-механических цехов комбината.

ФУТБОЛ

В Дзержинске «Металлург» потерпел поражение от местной команды «Химик». Счет встречи — 0:1.

Следующий матч наши земляки проводят в Горьком с «Волгой».

После 24 игр соперник «Металлурга» — команда «Волга» — занимает 11-е место. Горьковчане 10 игр выиграли, 10 проиграли и 4 свели вничью. Они забивали в ворота соперников 30 мячей, пропустив в свои — 28.

А. ВИНОКУРОВ.

ДОПРИЗЫВНИКИ — В ПОЛЕ

В полном составе отпраздновали коллектив военно-спортивного лагеря

комбината «Юность Магнитки» в совхозы «Путь Октября», «Победа» и в другие на уборку урожая.

А. АНДРЕЕВ.

ПОРЦИЯ ВИНЕГРЕТА

Каретой скорой помощи в инфекционное отделение первой городской больницы был доставлен в тяжелом состоянии рабочий газового цеха Л. Г. Урманян.

А все началось с порции винегрета, который оказался несвежим.

От чего же возникает это острое инфекционное заболевание, название которого — сальмонеллезная токсикоинфекция?

Оно вызывается обширной группой заразных микроорганизмов рода сальмонеллы. В природе источниками сальмонелл являются животные и бактерионосители. Микробы хорошо размножаются при комнатной температуре, а особенно при 37 градусах, однако легко уничтожаются при обработке продуктов температурой 70—80 градусов.

Заполученный винегрет был заражен эггми микробами.

Заболевание начинается остро: повышение температуры, появляется озноб, головная боль, боль в мышцах, слабость, часто тошнота и рвота, кишечное расстройство.

Болезнь, как правило, протекает 3—5 дней, но может быть затяжной. Течение заболевания — тяжелое.

Профилактика его начинается с личной гигиены. Своевременное обращение к врачу ускорит выздоровление.

Н. ЯСТРЕМСКАЯ, врач инфекционного кабинета МСЧ комбината.

ПОМОЩЬ СЕЛУ

125 труженников управления коммунального хозяйства выехали на помощь сельчанам в совхоз «Приуральский». Трудовой десант возглавлял заместитель начальника УКХ Ю. П. Беляев.

Хорошо работали в совхозе звенья мастеров З. Ф. Рожкова, В. Н. Никулина, Г. П. Семкина и других.

Большая помощь оказана сельчанам: шефы убрали с 15 гектаров сено, пропололи 10 гектаров картофеля.

А. АНДРЕЕВ.



ЧЕТВЕРГ, 26 августа Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Часовые природы». 10.15 — (Цв.). «Наследники». Телевизионный художественный фильм. 4-я серия. 11.25 — Концерт популярной классической музыки. 14.15 — Социальное планирование. «Бригада, завод, город». Документальный фильм. 14.35 — (Цв.). «Шахматная школа». Летний цикл. Передача 9-я. 15.05 — Концерт татарской народной музыки. 15.35 — «Доблесть идущих вперед». Телевизионный очерк. 16.05 — (Цв.). Фильм — детям. «Украли зебру». 17.15 — «Творчество юных». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «Загадки и отгадки». 18.30 — (Цв.). «Наука сегодня».

Справочное бюро ММ

Электромонтер первого обжимного цеха М. Я. Шаповал спрашивает: «На каком основании в обжимном цехе № 1, а также в других цехах комбината вот уже больше полутора лет подряд не выдают талоны за субботние дни на молоко? Ведь длительность рабочей недели не сократилась. Когда начисляют отпуск, субботу считают рабочим днем согласно трудовому законодательству».

Мы проконсультировались по этому вопросу с

заместителем директора комбината Федором Ивановичем Пивоваровым и заместителем председателя профсоюзного комитета комбината Александром Михайловичем Оленкиным.

— Прошлый год был очень тяжелым для сельского хозяйства страны. Неблагоприятные погодные условия, разумеется, сказались и на производстве мясо-молочных продуктов совхозов. В связи с нехваткой молока руководство комбината сов-

местно с профсоюзным комитетом подготовило специальное письмо о выдаче талонов на молоко. В связи с положением талонов на молоко выдаются только за отработанное время, то есть, если трудящийся, занятый на вредных работах, на время переводится на другую работу, ему талоны на молоко не выдаются. По существу, рабочие пятой бригады заняты на вредных работах пять дней. Шестой и седьмой дни они отдыхают. Значит, им положены талоны на молоко только за пять дней.

19.00 — (Цв.). Концерт солиста Большого театра Союза ССР, заслуженного артиста РСФСР Евгения Нестеренко. 19.40 — (Цв.). Премьера телевизионного многосерийного художественного фильма «Наследники». 5-я серия. 21.00 — «Время» 21.30 — (Цв.). Играл Ленинградский концертно-эстрадный оркестр под управлением А. Вадхана. 22.20 — «Спортивная программа». 22.50 — Новости.

Художественный фильм. ПЯТНИЦА, 27 августа Шестой канал 9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Маршруты юных». 10.00 — (Цв.). «Наследники». Телевизионный художественный фильм. 5-я серия. 13.55 — (Цв.). «В буднях великих строков». Кинопрограмма. 14.40 — (Цв.). Литература народного подвига. 15.40 — (Цв.). «Москва и москвичи». 16.10 — (Цв.). Фильм — детям. «Новые приключения Дони и Микки». Телевизионный художественный фильм. 17.15 — «На приз клуба «Кожаный мяч». Репортаж о торжественном открытии Всесоюзных соревнований на приз клуба «Кожаный мяч». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «Веселые нотки». 18.30 — (Цв.). «Подвиг». Режиссер — дважды Герой Советского Союза генерал армии П. А. Батов. 19.00 — (Цв.). «Творчество народов мира». 19.30

— Программа документальных фильмов. 19.55 — (Цв.). По страницам «Голубого огонька». 20.35 — (Цв.). Программа мультипликационных фильмов для взрослых: «Зубная боль», «Ваше здоровье». 21.00 — «Время». 21.30 — Чемпионат СССР по футболу. ЦСКА — «Динамо». (М). Трансляция из Ледовца спорта Центрального стадиона им. В. И. Ленина. 23.15 — Новости.

Е. Ю. ЛЕВИТСКИЙ

20 августа 1976 года после продолжительной болезни на 64-м году жизни скончался старейший работник центральной электростанции Евгений Юрьевич Левитский.

Жизнь Е. Ю. Левитского тесно связана с монтажом и эксплуатацией оборудования станции, со становлением ее коллектива.

20 апреля 1931 года после окончания Одесского энергетического техникума прибыл Е. Ю. Левитский в Магнитку. За 40 лет работы на ЦЭС он прошел большой трудовой путь от техника по монтажу электрооборудования до главного инженера станции.

Находясь на этой должности 27 лет, он внес большой вклад в совершенствование оборудования станции.

Он воспитал немало хороших специалистов-энергетиков, которые сегодня продолжают начатое им дело.

Те, кому довелось работать рядом с Е. Ю. Левитским, знают его честность, принципиальность, сочетающуюся с большой любовью к людям.

Член КПСС с 1943 года, он никогда не оставался в стороне от общественной жизни. С творческой добросовестностью выполнял он работу пропагандиста, в течение долгого времени возглавлял совет ветеранов.

Многолетний и самоотверженный труд Е. Ю. Левитского отмечен правительственными наградами, орденами «Знак Почета» и Трудового Красного Знамени, многими медалями.

Светлая память о Е. Ю. Левитском навсегда останется в наших сердцах.

Группа товарищей.

ВЫГРЫШНЫЙ ЗАЕМ

Государственный трехпроцентный выигрышный заем — удобная и надежная форма хранения денежных средств. Он выпущен ороком на 20 лет (с 1966 года по 1986 год). Облигации займа доступны в 10 и 20 рублевой, а размер выигрышей от 40 до 5000 рублей.

По облигациям выплачивается доход в виде выигрышей, которые разыгрываются в проводимых ежегодно пиражах.

За семь месяцев этого года обладателями выигрышей стали 3640 человек. Они получили выигрышей на сумму свыше 170 тысяч рублей.

По 31 августа облигации трехпроцентного займа будут продаваться по самой низкой курсовой цене: 20 рублей 10 копеек и 10 рублей 5 копеек.

Следующий тираж состоится 30 сентября в Алматы.

Ж. МАСТРЮКОВА, инспектор сберегательной кассы № 1693.

Зам. редактора Г. М. ТИХОНОВ.

Коллектив типографского цеха № 6 выражает глубокое соболезнование диспетчеру цеха Кудиновой Тамаре Алексеевне по поводу смерти ее матери.

Пишите, звоните, приходите! ЧАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-85, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.