

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 104 (5923)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 31 августа 1976 года
Цена 2 коп.

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС —
ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

Общекорпоративный штаб социалистического соревнования сообщает:

За прошедшую неделю победителями в соревновании признаны коллективы аглоцеха (сверх плана произведено 14645 тонн агломерата), доменного цеха (сварено 8298 тонн дополнительного чугуна), листопрокатного цеха № 7 (отгружено сверх задания 2056 тонн гнутых профилей), цеха ремонта металлургических печей (на ремонтах двух мартеновских печей сэкономлено 40 пече-часов при хорошем качестве работ), механического цеха (план недели выполнен на 105,9 процента), цеха КИП и автоматики (сверх плана выполнено две работы), эмальцеха (произведено дополнительно 32,9 тонны эмалированной посуды), цеха горного транспорта (план по грузоперевозкам выполнен на 104,1 процента).

Среди агрегатов победителями признаны коллективы аглофабрики № 2, коксовых батарей № 3—4, доменной печи № 7, мартеновских печей № 4 и № 15, двухканального сталеплавильного агрегата № 35.

В ПОДДЕРЖКУ ИНИЦИАТИВ ДОМЕНЩИКОВ

РЕМОНТЫ — НА „ХОРОШО“

Стремясь достойно встретить полувек юбилей со дня основания нашего города, коллектив цеха ремонта металлургических печей в ответ на призыв доменщиков наметил для себя десять основных рубежей повышения эффективности и качества работы.

1. За 1977—1979 годы сократить сроки ремонтов мартеновских печей на 0,5 процента против взятых обязательств.
2. За 1977—1979 годы увеличить выборку бывшего в употреблении кирпича и уложить в кладку на 0,3 процента.
3. Ремонт мартеновских печей и сталеплавильных агрегатов производить с оценкой «хорошо» и выше.
4. Выполнить реконструкцию мусорной системы во 2-м и 3-м мартеновских цехах.
5. Внедрить подачу пакетируемого кирпича в ванну манипулятором на ремонтах мартеновских печей, изготовить растворные узлы в мартеновских цехах №№ 1, 2, 3 для подачи раствора к рабочим местам.
6. Для совершенствования научной организации труда и управления внедрить на ремонтах мартеновских печей кладку главного свода без применения опалубки; внедрить организацию работ по секционной кладке сводов шлаковок.
7. С целью улучшения условий труда и производственного быта построить под рабочими площадками мартеновских цехов №№ 2 и 3 по две комнаты отдыха с полудушем и кондиционированным воздухом; установить специальное устройство для увлажнения мусора во время отгрузки его с ремонтной печи; продолжить работы по благоустройству территории цеха; построить дом отдыха в районе Кушиного.
8. Способствовать развитию технического творчества трудящихся, ежегодно за счет внедрения рационализаторских предложений получать экономический эффект не менее 160000 рублей.
9. Повышать общеобразовательный, политический и культурный уровень ремонтников, ежегодно направлять в вечерние учебные заведения не менее 20 человек.
10. Совершенствовать шестифасовую связь с микрорайоном и школой № 55, бороться за «микрорайон образцового общественного порядка», выполнить строительство хоккейной коробки в 52-м квартале; регулярно проводить с пионерами и школьниками слеты, уроки трудового героизма, встречи с ветеранами партии, ветеранами войны, труда.

В ДЕСЯТОЙ пятилетке Министерство черной металлургии СССР намерено осуществить широкий комплекс мероприятий по улучшению потребительских свойств и качества металлопродукции, расширению ее ассортимента, что является одним из основных условий выполнения поставленной XXV съездом КПСС задачей — сэкономить в 1980 г. в народном хозяйстве 5—6 млн. т металла, то есть в 2,5 раза больше, чем в девятой пятилетке.

Повышение качественных характеристик металлопродукции — проката, труб и метизов — связано с улучшением качества стали. В связи с этим большое значение имеет развернувшееся социалистическое соревнование передовых металлургических предприятий страны за выпуск стали высшего качества, явившееся ответом металлургов на призыв партии усилить внимание к вопросам ка-

чества металлопродукции.

Борьбу за выплавку стали высшего качества начал в 1973 г. коллектив мартеновского цеха Донецкого металлургического завода. Через год к нему присоединились сталеплавильщики Магнитогорского комбината, Череповецкого завода и

затем соревнования является производством сверхпланового металла. Таким образом, условиями договора на соревнование под девизом «За сталь высшего качества!» предусмотрены три показателя, от которых в значительной степени зависит повышение эффектив-

ности сталя. В нынешнем году в этом соревновании участвуют свыше 42 тысяч сталеплавильщиков. Ими будет выплавлено более 50% всей выплавляемой на предприятиях отрасли стали. Среди коллективов участников «договора двадцати пяти» за выплавку стали высшего качества в первом квартале 1976 г. наиболее успешно справились с выполнением принятых социалистических обяза-

тельств по выполнению графиков выплавки стали по заказам коллектив Нижнетагильского металлургического комбината. Не отстают от передового предприятия сталевары Орско-Халиловского комбината, Таганрогского завода. Неплохих результатов в соревновании добились сталеплавиль-

щики Череповецкого и Челябинского заводов. Этими коллективами за первый квартал 1976 г. сверх плана выплавлено около 35 тыс. т высококачественной стали.

С большими трудовыми успехами завершили первый квартал сталевары, делегаты XXV съезда КПСС Н. Панфиловский с Челябинского, Л. Самокиш с Донецкого, В. Никитенко с Магнитогорского, В. Корзинкин с Коммунарского, О. Ломидзе с Руставского заводов, Н. Игн с Магнитогорского, А. Сорокин с Кузнецкого комбинатов, Е. Проскурин с «Запорожстали».

Повышение качества стали в значительной степени зависит от качества чугуна, металлолома, ферросплавов. Учитывая это, Минчермет СССР и ЦК профсоюза рабочих

СОРЕВНУЮТСЯ МЕТАЛЛУРГИ СТРАНЫ

За сталь высшего качества

«Запорожстали», а в 1975 г. договор на соревнование заключили уже 8 предприятий отрасли.

В апреле 1976 г. договор на социалистическое соревнование подписали сталеплавильщики 25 предприятий черной металлургии, которые определили для себя конкретные рубежи по увеличению производства стали высшего качества, обеспечению выполнения графика выплавки стали в соответствии с заказами. Одним из важных пока-

зателей сталя. В нынешнем году в этом соревновании участвуют свыше 42 тысяч сталеплавильщиков. Ими будет выплавлено более 50% всей выплавляемой на предприятиях отрасли стали. Среди коллективов участников «договора двадцати пяти» за выплавку стали высшего качества в первом квартале 1976 г. наиболее успешно справились с выполнением принятых социалистических обяза-

тельств по выполнению графиков выплавки стали по заказам коллектив Нижнетагильского металлургического комбината. Не отстают от передового предприятия сталевары Орско-Халиловского комбината, Таганрогского завода. Неплохих результатов в соревновании добились сталеплавиль-

щиков Череповецкого и Челябинского заводов. Этими коллективами за первый квартал 1976 г. сверх плана выплавлено около 35 тыс. т высококачественной стали.

С большими трудовыми успехами завершили первый квартал сталевары, делегаты XXV съезда КПСС Н. Панфиловский с Челябинского, Л. Самокиш с Донецкого, В. Никитенко с Магнитогорского, В. Корзинкин с Коммунарского, О. Ломидзе с Руставского заводов, Н.

Журнал «Металлург» № 7, 1976 год.

Вести из цехов

СКОРОСТНЫЕ плавки сварили вчера во втором мартеновском цехе коллективы печей № 1 и № 3. Бригада сталевара печи № 1 Н. Луценко вместе с 11 часов 30 минут затратила на ведение плавки 10 часов 50 минут, около часа сэкономили «экипажи» сталеваров И. Бугрова и В. Каплина с третьей печи. Отлично в ночную смену проводилась завка шихты на печах. Средняя продолжительность составила 2 часа 30 минут, в то время как еще 2—3 дня назад продолжительность завадки переливалась за 3 часа. Это во многом заслуга начальника смены А. Мопило, мастера по подготовке производства Ю. Шунина, бригадира шихтовки В. Шаповалова, многих других.

Неплохо потрудились коллектив цеха и в предыдущие сутки — сверх плана выплавлено 450 тонн стали. Следует отметить коллектив пятой мартеновской печи. Сталевары этого агрегата Е. Степанов, П. Воронинцев, В. Щербец сэкономили при ведении плавки от 30 минут до часа.

Д. СОБАЧКО,
секретарь парткома
мартеновского цеха
№ 2.

ПРИ СМЕННОМ задании 6583 тонны более 7660 тонн заготовки проката вчера коллектив бригады № 3 (начальник смены Г.

Богданов). Хорошо потрудились машинист клещевого крана председатель профбюро Н. Сергеев, старший оператор В. Овсянников, мастер нагревательных колодцев Г. Гладушенко.

Однако за этой бригадой и в целом за цехом еще числится солидный долг, образовавшийся с начала месяца. Только коллектив бригады № 1 начальника смены В. Михайлова сумел прокатать в августе 2900 тонн сверхплановой заготовки.

Ю. КОСИЛКИН
председатель цехкома
профсоюза обжигового
цеха № 2.

УВЕРЕННО наращивают производство доменщики комбината. За двадцать девять дней августа коллектив коммунистического труда доменного цеха записал на свой сверхплановый счет около 1500 тонн чугуна хорошего качества.

Весомых трудовых побед добились бригады горновых в субботу и воскресенье. В эти дни были выплавлены сотни тонн сверхпланового чугуна.

Свыше 500 тонн чугуна сверх плана выплавили в субботу и воскресенье горновые седьмой доменной печи. Успех коллектива предопределила умелая работа старших горновых В. Звездина, Ю. Иванова, В. Николаева, А. Федорова и других горновых агрегата.

А. ВИНУКОВ.

ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ



Идут эксперименты

Исследователи центральной заводской лаборатории производят работы по определению механических свойств металла неразрушающими методами, с помощью современных электронных приборов. По этому методу можно применять приборы на листах толщиной от 6 до 60 миллиметров (в перспективе — переклечение и на сортовой прокат). Ранее новый метод применялся только на тонколистовых станах. Внедрение систем КФ-1, ИЛК-1,

ИЛК-2, ИМА-5 позволит уменьшить задержки при отгрузке продукции, экономить металл, инструменты, многие виды энергии.

Руководит работой начальник механической лаборатории И. Х. Галеев, весомый вклад вносят инженеры В. П. Шилова, Н. А. Сотниченко, лаборанты А. И. Сахарова и О. Ф. Верстова.

Г. РАДАЕВ,
председатель цехкома
профсоюза ЦЗЛ.

Иван Ефимович ЛУПА-ЛО, которого вы видите на снимке, машинист крана в девятом прокатном цехе, где он работает уже шестнадцать лет. За это время Иван Ефимович полностью освоил свою профессию и сейчас он один из опытных машинистов в цехе. Большое трудолюбие и профессиональное мастерство позволили ему показать высокие производственные результаты, за достижение которых он награжден медалью «За трудовое отличие».

Фото Ю. Попова.

СНОВА В ПОХОД ЗА ЗНАНИЯМИ

И ТАК, завтра начнется новый учебный год. Сколько металлургов вновь сядут за парты, как возрастает ныне уровень образования на комбинате — этим вопросам было посвящено заседание партийного комитета нашего предприятия.

В своем постановлении партийный комитет отметил, что в связи с началом нового учебного года на комбинате проделана большая подготовительная работа по направлению трудящихся в школы рабочей молодежи и другие учебные заведения. Во всех цехах составлены списки молодых рабочих, не имеющих среднего образования, оформлена наглядная агитация, экраны, отражающие ход набора в вечерние учебные заведения.

Планировалось направить в школы рабочей молодежи и школу мастеров 1950 человек. По состоянию на 24 августа фактически направлено 1730 трудящихся комбината, в индустриальном техникуме пожелали обучаться в этом году 181 человек (план набора 344), в горно-

Завтра в институтах, техникумах, школах прозвучит первый звонок в новом 1976—1977 учебном году. В аудитории и классные комнаты учебных заведений придет более пяти тысяч трудящихся нашего комбината. Высокий технический уровень современного производства требует от работающей молодежи не только определенных практических навыков, но и глубоких профессиональных знаний, широкой теоретической подготовки, образованности.

Партия расценивает образование как могучий фактор социального и научно-технического прогресса. «Современное производство, — говорил Л. И. Брежнев, — предъявляет быстро растущие требования не к одним лишь машинам, технике, но и прежде всего к самим работникам, к тем, кто эти машины создает и этой техникой управляет. Специальные знания, высокая профессиональная подготовка, общая культура человека превращаются в обязательное условие успешного труда все более широких слоев работников». Мы законно гордимся тем, что наша страна по масштабам и уровню образования прочно заняла ведущее место в мире.

Достижения нашей страны

в области народного образования хорошо видны, на примере нашего комбината. Сейчас на комбинате работают 3689 инженеров, 6189 техников, 80 процентов трудящихся имеют среднее и неполное среднее образование. Только в этом году без отрыва от производства вышшие учебные заведения закончили 137 человек, 89 — техникумы, 682 получили аттестаты зрелости и 159 — документы об окончании школы мастеров.

Особенно хороших успехов в повышении общеобразовательного уровня работающей молодежи добились коллективы огнеупорного производства, цеха металлоконструкций, производства товаров народного потребления, УИХ, комбината питания. Учеба трудящихся в этих цехах находится под неослабным контролем администрации, партийных, профсоюзных и комсомольских организаций.

По окончании учебного года были проведены публичные защиты дипломов в цехах: доменном, электротехническом, в коксохимическом производстве и управлении железнодорожного транспорта.

Выпускники учебных заведений получили дипломы в торжественной обстановке непосредственно на рабочих собраниях. Им вручены памятные подарки, объявлены благодарности директору комбината или начальнику цеха. Приказом директора комбината 150 выпускникам повышены квалификационные разряды. Материальное стимулирование заметно способствует повышению общеобразовательного уровня наших трудящихся.

Сейчас в цехах заканчивают работу комиссии по набору трудящихся в вечерние учебные заведения.

В общем плане по набору в учебные заведения почти выполнен. Но успокаиваться еще рано. Особенно необходимо сосредоточить усилия на наборе трудящихся в вечерние средние школы, план комплектования которых выполнен полностью не всеми цехами. До сих пор окончательно не укомплектованы группы «Производство стали» и «Неметаллические защитные покрытия» на базе среднего образования в индустриальном техникуме.

Зачисление на эти специальности будет проходить в ноябре. Поэтому руководители мартеновских, копровых цехов, производства товаров народного потребления, отдела технического контроля должны провести работу по направлению своих трудящихся на учебу в техникум.

Наряду с набором сейчас необходимо закрепить контингент, добиться, чтобы все, кто сядет за парты, успешно закончили учебный год. Для тех, кто пойдет учиться, необходимо создать все условия на производстве и в быту. Всех новых учащихся нужно охватить соревнованием «Отличник учебы — передовик производства», оказать необходимую помощь в достижении наилучших результатов в труде и учебе.

Как и во всех сферах, в народном образовании сегодня остро ставится вопрос о качестве знаний, об их высокой эффективности. Поэтому дело чести каждого металлурга, совмещающего работу и учебу, отдаваться любимой работе и овладеванию знаниями целиком, без остатка.

«Наше время — век гран-

диозной научно-технической революции. Она охватывает все стороны жизни общества, предъявляет большие требования к каждому человеку, к его знаниям, к профессиональной подготовке. Это особенно должно волновать молодое поколение, на которое завтра лягут все заботы о дальнейшем умножении материальных и духовных сил нашего государства. Перед молодежью как никогда остро стоит задача постоянно пополнять и углублять свои знания, овладевать последними достижениями науки и техники. И это относится не только к нынешним и будущим инженерам, техникам и другим специалистам, но и к рабочему классу, к труженикам села» — так сказал на XVII съезде комсомола Генеральный секретарь ЦК КПСС Л. И. Брежнев.

Хочется пожелать всей молодежи комбината, чтобы она постоянно помнила эти слова Л. И. Брежнева. С новым учебным годом! Успехов вам, друзья!

Ф. ПИВОВАРОВ,
заместитель директора
комбината.

В ПАРТКОМЕ КОМБИНАТА

ТРЕВОЖНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

металлургический институт подали заявления 264 трудящихся нашего комбината (план набора 342).

Успешно справились с выполнением задания по направлению трудящихся в вечерние учебные заведения комиссии огнеупорного производства, цеха металлоконструкций, производства товаров народного потребления, управления коммунального хозяйства, комбината питания.

Однако, отметил партийный комитет, в работе по направлению в вечерние учебные заведения в ряде цехов и производств имеются существенные недостатки. Особенно — по направлению в школы рабочей молодежи и школу мастеров. Так, в мартеновском № 3, копровых №№ 1 и 2, проволоочно-штрипсовом, листопрокатном № 4, паросиловом, водоснабжения, фасонно-чулочнейном, цехе ремонта металлургического оборудования № 11 и в цехе изложниц план набора выполнен только на 50 процентов, а в коксохимическом и горно-обогатительном производствах — лишь на 30 процентов.

Такое положение по направлению в вечерние учебные заведения является результатом того, что администрации, партийные, профсоюзные и комсомольские организации упомянутых цехов и производств несвоевременно начали заниматься этой работой, здесь недооценивали роль индивидуального воспитательного воздействия на личность рабочего, слабо привлекают к работе по привлечению молодежи к знаниям мастеров, начальников омен, стороннюю позицию занимают общественные организации, партийные бюро.

Необходимо срочно активизировать работу по направлению трудящихся в вечерние учебные заведения, а цеховым партийным и общественным организациям усилить контроль за деятельностью комиссий по набору. В конце первой декады сентября партийный комитет вновь заслушает ответственных за направление трудящихся в вечерние учебные заведения на своем заседании. Создавшееся положение нужно выправлять.



В этом году сядут за парты в ШРМ еще 70 трудящихся огнеупорного производства. План набора — 46. Рассказываем об опыте работы комиссии этого производства.

Владимир Назарович Моисеенко начал свой рабочий путь дружкой в погрузочно-разгрузочном производстве. Учиться он решил уже тогда, когда в его семье было двое маленьких ребятишек. Конечно же, Моисеенко пришлось нелегко. Но цель была поставлена, и рабочий упорно шел к ней. И вот позади школа мастеров, горно-металлургический институт. Сбылась заветная

мечта! И это, как считает секретарь партийной организации Валентин Иванович Гулаков, самый первый довод при агитации на учебу рабочих, еще не имеющих среднего образования. Как говорится, личный пример — самый доказательный.

Интересна сама по себе система работы комиссии огнеупорного производства. Еще в мае начальник всех участков дает конкретные

аудиторий и лабораторий, и они снова идут учиться — теперь уже в техникумы и вузы. Так, еще в конце старого учебного года начинает формироваться контингент на будущий год. Члены комиссии ведут запись желающих учиться прямо на вечер. Тех, кто принял для себя важное решение, поздравляют, подбадривают.

Важнейший эмоциональный фактор! — скажут на одном из заседаний общекомбинатской комиссии по направлению в вечерние учебные заведения ее пред-

Постоянную потребность в знаниях, необходимость учиться дальше и дальше ощущает рабочий фасонно-валце-сталелитейного цеха Сергей Яковлевич Антропов, которого вы видите на снимке.

В цех он пришел формовщиком. Закончил индустриальный техникум. Стал отличным специалистом. Высокие производственные показатели, трудолюбие и умение организовать не только свой, но и чужой труд, знания, полученные в техникуме, вызвали уверенность у администрации цеха, что Сергей Яковлевич справится с должностью бригадира.

И вот уже несколько месяцев передовой рабочий успешно руководит коллективом бригады, обеспечивая первоклассное выполнение производственных заданий, но и соблюдая требования к качеству выпускаемой продукции.

Фото Ю. Попова.

ТРУДНО И НЕОБХОДИМО

— с этими двумя обстоятельствами сталкивается каждый, кто решил совмещать работу и учебу. Особенно остро ощущают это на себе трудящиеся так называемых горячих цехов, в том числе и нашего — цеха ремонта металлургических печей. Однако с каждым годом количество учащихся школы мастеров и ШРМ и студентов-вечерников у нас постоянно растет. Только на рабочих местах с высшим и средним образованием в цехе трудится около 20 человек. Вот, например, огнеупорщики Х. И. Ильясов и Ф. Ш. Дибеев закончили индустриальный техникум. Это молодые перспективные рабочие.

Чувствуется, как растет будущий руководитель из огнеупорщика В. А. Дубкова, который учится на пятом курсе горно-металлургического института. То же самое можно сказать о бригадире слесарей по ремонту металлургического оборудования А. И. Матвеевскине. Он — тоже студент пятого курса МГМИ.

Претекурсник этого же вуза Владимир Тангаев в своей бригаде огнеупорщиков чистого подменяет мастера.

А вот еще интересный пример. В этом году только комсомольско-молодежный коллектив третьей бригады направил на учебу в ШРМ 17 человек — третья часть от общего количества. Это бригада-рекордсмен, которая ныне и в труде установила рекорд — выложила на главном своде ванны 16-й мартеновской печи за смену 122 колыца, что составляет две с половиной нормы.

В этом году мы направили в школу 55 человек. Теперь задача — проследить, все ли они оформят документы и дойдут до школ. Комиссии предстоит еще большая работа, ведь и в дальнейшем мы не потеряем связи с учащимися вечерних заведений, будем помогать им, контролировать их учебу.

Н. БЕЗНОВ,
и. о. начальника БОтЗ
ШРМ, член
комиссии по набору.

За партией — огнеупорщики

мечта: Владимир Назарович получил высшее образование.

Этот пример неединичен в коллективе огнеупорного производства. Судите сами, председатель комиссии по направлению в вечерние учебные заведения, заместитель начальника производства Виктор Алексеевич Коростелев сам закончил два института. Начинать слесарем начал с ремесла Василия Павловича Бушманова (за его плечами ШРМ и институт). Этот же путь прошел другой член комиссии заместитель главного механика производства Василий Егорьевич Алексеев. Ничего не скажешь, авторитетный

рекомендация, кого можно направить на учебу. В мае заканчивается старый учебный год, и наступает для некоторых важное в жизни событие — получение аттестата о среднем образовании, диплома. Огнеупорщики привыкли отмечать это событие праздничным вечером. Причем, приглашаются на него и все те, кого комиссия еще только решила направить на учебу. Выпускники выступают перед своими товарищами, доказывая необходимость и целесообразность повышения образования. Многим, кто закончил ШРМ или школу мастеров, уже трудно представить себя без учебников, классных

седатель заместитель директора комбината Ф. И. Пивоваров. — Духовное развитие современного рабочего шагнуло далеко вперед, поэтому, чтобы убедить его, принять какое-то решение, нужно очень уметь влиять на его эмоции.

В этом направлении, в основном, и старается работать комиссия огнеупорного производства. Здесь не останавливаются только на том, чтобы «угворить» человека учиться, как это, к сожалению, еще делается в некоторых цехах и производствах комбината. Здесь «ведут» рабочего все время, пока он учится, помогают ему поработать малодушие, не

сойти с пути к намеченной цели. Что для этого делается? С наступлением нового учебного года комиссия по направлению трудящихся в вечерние учебные заведения получает новое название — комиссия по контролю за учебной работой учащихся. Изменяются и ее функции. В первую очередь налаживается тесный контакт со школами. Раз в месяц огнеупорщики бывают там, присутствуют на уроках, выписывают из журналов отметки о посещаемости занятий и успеваемости. Тех, кто занимается успешно, поздравляют на стендах аллее почта. Неудачливых приглашают на комиссию. Бывает и так, что члены комиссии приходят к рабочим домой, разговаривают с родственниками. Все это, естественно, дает положительный результат.

Однако огнеупорщики справедливо считают, что еще не все учтено у них в работе по повышению на производстве общеобразовательного уровня. Считают, например, что аллея почта уже изжила себя, и сейчас готовят новый, объемный и красочный стенд, где учеба рабочих будет отражаться подробнее, ишут новые формы морального поощрения учащихся в вечерних заведениях (приветственные письма домой и др.).

Н. МИРОНОВА.

«Сократить простои оборудования по сравнению с плановыми: по механической — на 5 процентов, по электромеханической — на 10 процентов».

(Из плана-обязательства коллектива листопрокатного цеха № 5, принятого на 1976 год).

Следует сказать, что, намечая мероприятия, направленные на повышение эффективности производства и качества работы, листопрокатники пятого цеха снизили простои всех видов оборудования, уделяли много внимания. И один из основных резервов был введен в действие: на следующий день ремонтные службы цеха реально превзошли намеченные на год десятой пятилетки. Коллектив механиков снизил простои на 19,6 процента, энергетики — на 17,2 процента, электрики — на 46,2 процента. Это — несомненный успех. И как всякий успех, он сам собой не приходит.

Как же коллектив добился очередного снижения простоев оборудования? Очередного — потому, что с самого пуска цеха, вот уже восьмой год, кривая простоев неуклонно падает.

Ставка была сделана на планово-предупредительные ремонты и профилактику в строгом соответствии с графиком, на строгий учет выполненной работы. И дело, конечно, не только в самой системе: профилактика оборудования и планово-предупредительные ремонты проводятся во всех цехах комбината. В листопрокатном цехе № 5 сумели повысить от-

ветственность людей за порученное дело, добиться от каждого ремонтника максимальной отдачи. Рабочие поняли необходимость неукоснительного соблюдения графика ремонтов: когда оборудование находится под постоянным контролем, резко снижается вероятность аварийных поло-

вось в сознание людей, что малейшие отклонения они воспринимают болезненно. Вот, скажем, в июле коллектив цеха ремонта металлургического оборудования № 2, который привлекается на планово-предупредительные ремонты, дважды срывал работу — не выделяли смазчиков и гидравликов. Страшного ничего не произошло. Но нарушалась система.

В апреле в цехе был сделан новый шаг в деле

стой, то незначительные.

Большую роль в снижении простоев оборудования в цехе играет социалистическое соревнование. Механики, энергетики и электрики, приняв личные и бригадные планы-обязательства, повышения эффективности производства и качества работы, борются за достижение наивысших показателей. На правом фланге трудового соперничества ремонтников — такие передовики, как

ков, энергетиков, наладчиков ремонтной службы цеха, вышедшей победителем в трудовом споре. Это значит, что накануне ремонтники сделали все возможное, чтобы оборудование работало безотказно.

Несомненно, коллективы механиков, энергетиков и электриков ЛПЦ № 5 на достигнутом не останавливаются. В этом убеждает последовательная работа ремонтников по снижению простоев оборудования, ставшая традиционной. Но не всегда они в состоянии выполнять все своими силами. Когда в ремонтах участвуют другие коллективы (ЦРМО № 2, КМПЭ, электромонтажный цех и др.), работники цеха порой сталкиваются с не совсем добросовестным отношением к оборудованию. В этом плане хотелось бы напомнить инициаторам движения за ремонты оборудования с гарантией коллективу цеха ремонта металлургического оборудования № 2, что до сих пор они в пятом листопрокатном цехе не отремонтировали ни одного узла с гарантированным сроком надежности. А жал. Ремонтники цеха поставили перед собой задачу, чтобы оборудование работало безотказно в течение всего межремонтного периода, и добились успехов. Если бы не остались в стороне и ремонтные цехи УГМ и УГЭ, эти успехи были бы умножены.

Ю. БАЛАШОВ

УСПЕХ

ПРОВЕРЯЕМ ВЫПОЛНЕНИЕ СОГЛАСОВАТЕЛЬСТВ

САМ НЕ ПРИХОДИТ

мск, следовательно, оно доставляет значительно меньше хлопот и самим ремонтникам. А это очень важно. Ведь в ЛПЦ № 5, как и во многих других цехах комбината, в ремонтных службах занято людей меньше, чем в подсобных подразделениях родственного предприятия. Например, в энергослужбе цеха холостой прокатки в Карагандинском металлургическом комбинате работает около 250 ремонтников-электриков. В ЛПЦ № 5 — только 95 человек. И магнитогорцы доказали, что и этим количеством ремонтного персонала обойтись можно.

«График — закон!». Такой лозунг взят на вооружение в ЛПЦ № 5. И это настолько уже врез-

а в сознание людей, что малейшие отклонения они воспринимают болезненно. Вот, скажем, в июле коллектив цеха ремонта металлургического оборудования № 2, который привлекается на планово-предупредительные ремонты, дважды срывал работу — не выделяли смазчиков и гидравликов. Страшного ничего не произошло. Но нарушалась система.

В апреле в цехе был сделан новый шаг в деле стой, то незначительные. Большую роль в снижении простоев оборудования в цехе играет социалистическое соревнование. Механики, энергетики и электрики, приняв личные и бригадные планы-обязательства, повышения эффективности производства и качества работы, борются за достижение наивысших показателей. На правом фланге трудового соперничества ремонтников — такие передовики, как

«АМЕРИКА начинается с автострады — это выражение кохует из статьи в газете об Америке. Именно дороги поразили в первую очередь и нас. А заодно и умение заморских бизнесменов «вытягивать» деньги из клиентов. Дороги в Америке — частный бизнес. За проезд по частной дороге нужно платить. Кстати, у одной дороги бывает несколько хозяев. Один, предположим, контролирует двенадцатимильный отрезок дороги, ему платят, другой — еще один отрезок, опять плати и т. д. Дорога и машина — все для американца. В Америке нет правых, нет про-

понимаете, что значит для американца потерять работу! Теряя работу, он практически теряет жилье и свои «ноги» — машину. Наша делегация бывала на многих крупных металлургических предприятиях Соединенных Штатов. И всегда у ворот заводов стояли огромные толпы безработных. Люди были согласны на любую работу. Но в их услугах фирмы не нуждались.

Однако, если уж человек получил долгожданную работу, он будет делать все, чтобы не потерять ее. На предприятиях потребная дисциплина. Мы не видели ни одного человека, который

на ведущих заводах США. Что можно сказать о домнах цехов Америки? Самая большая домна в Америке — объемом всего 1100 кубических метров. Американцы считают, что двух-трех агрегатов — вещь ненормальная. Впрочем, и мартеновских печей в США немного. Основная часть металла выплавляется в совершенных электропечах. Такие у нас в стране тоже есть. Горячий прокат такой же, как у нас, холодный гораздо лучше. Такой стан, как в ЛПЦ № 3, «гонит» металл со скоростью 35 метров в минуту без всякой задержки. Возникает вопрос: каким же образом на таком неслыханном оборудовании американцам удается выпускать почти столько же металла, сколько и у нас. Все дело в больших резервах заморских капиталистов. На одном заводе, на котором мы были, есть восемь домновых печей. Из них пять работало, три стояли в резерве. На другом заводе — из 32 сталеплавильных печей 25 находились в резерве. За счет такого резерва американцам и удается выдавать большое количество металла.

Несколько слов хочется сказать о транспорте на металлургических предприятиях США. Там нет электровозов. От аглофабрик к домнам идет транспортер. От домн к мартенам металл перевозят на тепловозах типа нашего ТГМ-3. На прокатном производстве применяются только большие стальные ванны и другие автомобили.

С. МУРИНЦ,
главный энергетик комбината.

НАКАНУНЕ РЕМОНТА

Все меньше дней остается до предстоящей гигантской работы — реконструкции второй домновой печи. Сам ремонт будет длиться около месяца, но и моральное значение. Первенцев первых пятилеток, домна «комсомола» — обновляется в год XXV съезда КПСС, в тот период, когда «обретет крылья» инициатива коллектива коммунистического труда домны № 2. «Сектор ударников» леткам — это рубрика в газете, посвященная качеству и количеству работы. Один из 10 рубрик, это начинания, которые получают развитие.

Напряженная работа идет в цехе УГЭ. Коллектив цеха, состоящий из 10 человек, готовятся к культурному празднику — встрече и от того, насколько тщательно будет подготовлен этот день, зависит конечный успех.

После этого на долгие выходные дни коллектив ремонтников будет находиться в наряде. Условно этот период можно разделить на три этапа. Первый — это подготовка к ремонту. Второй — это сам ремонт. Третий — это восстановление оборудования. В пятницу, 27 августа, состоялось первое организационное заседание штаба. Члены созданного сектора — производственный, культурно-массовый, социальный, печатный — начали свою работу.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

В цехе работает в коллективе пятой пятилетки мартеновский цех. На его счету — около 10 тонн сэкономленной стали. В этом большая доля труда и ударника коммунистического труда подручного сталевара Валентина Владимировича Жукова.

Фото Ю. Ценова.

Загляните в ОНТ

Новые переводы

В статье «Исследование процессов усталостного разрушения стальных образцов, подвергнутых мягкому азотированию» описаны результаты, полученные японскими исследователями, приведены экспериментальные данные испытаний на изгиб с вращением, подробно рассмотрено влияние азота и остаточных напряжений сжатия на предел усталости.

В статье «Влияние покачивания, вибрации и течения на затвердевание металлов» даны описания, объяснение и систематизация важнейших явлений, которые могут иметь место при затвердевании металлов под влиянием покачивания, вибрации и течения. Прежде всего принимаются во внимание процессы зарождения центров кристаллизации и почкования зародышей, как динамическая кристаллизация и размножение кристаллов в различных формах их проявления. Кроме того, на примере входного течения при непрерывной разливке металла показывается, что на практике наряду с названными явлениями в большинстве случаев имеется еще дополнительное влияние течения, когда оно может существенно изменить распределение температуры в затвердевающем расплаве.

В статье «Предварительное сообщение по исследованию особых свойств электролитической белой жести с толстым покрытием» описываются исследования, проводимые с целью улучшения особых свойств электролитической белой жести с толстым покрытием. Авторы останавливаются на некоторых основных моментах, а именно: определение особых свойств, статистические анализы результатов контроля качества, данные лабораторных исследований и производственных экспериментов.

Обзор переводов подготовили работники отдела научно-технической информации ММК.

АМЕРИКА ИЗ ДАЛЬНИХ СТРАНСТВИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ

лейбусов, метро всего в двух городах и то очень примитивное. А американские города — это небольшие в своем большинстве двухэтажные домики, растянувшиеся на много миль. Промышленные предприятия находятся вдалеке от городов. Вот и выходит, что без машины американец не может и шагу шагнуть. Сколько машин в Америке? Практически столько же, сколько работающих. И стоят они отнюдь не дешево. Чтобы приобрести себе машину и двухэтажный дом, американец попадает в кабалу на двадцать пять лет. Именно такой срок необходим, чтобы расплатиться с долгами. 25 лет американская семья живет, выплачивая деньги за машину, дом. Теперь вы

бы отдыхал либо просто сидел без работы. Даже если у рабочего нет сейчас работы, он берет трючку, чистит станок или подметает мусор. Руководители два раза в день проверяют, не повторяют ли эти действия. Металлургический завод в Америке можно условно разделить на две части. Разделительным хребтом в этом случае будет являться сталеплавильное производство. Неважное у американцев горное хозяйство. Аглофабрики очень старые и устаревшие. Они выдают только холодный агломерат. Коксохимия же, что и аглофабрика. Говоря откровенно, хуже коксохимия я не видел даже на самых отсталых металлургических предприятиях нашей страны. Хотя мы были за морем



ЧТО БУДЕТ С ПАРКОМ?..

Нет, видимо, среди взрослого населения Магнитогорска человека, не бывавшего в парке культуры и отдыха МММК: да и множеству детворы он знаком. Известно, что несколько лет назад он пользовался большой популярностью среди горожан, был их любимым местом отдыха. В последние же годы посещаемость парка резко снизилась. Почему? Вот как это объясняют работники культмассового сектора Левобережного ДК металлургов, в чьем ведении находится организация отдыха в парке: «Раньше парк был единственным местом массового отдыха горожан, организации праздников, соревнований. После открытия центрального стадиона, а за ним и городского парка, после создания зеленой зоны отдыха на правом берегу Урала эти места быстро завоевали признание горожан. И если раньше во внимание, что основное население города все более концентрируется на правом берегу, то сейчас ясно, что старому парку с новой зоной отдыха конкуренции не выдержать». Такое положение послужило причиной сокращения штата работников парка...

Вот уже несколько сезонов бездействует детская железная дорога, различные аттракционы доступны лишь в вечерние часы, да и те работают непостоянно. Даже танцы, и те организуются нерегулярно из-за «сложности» музыкального оформления...

Но даже и в этой сложной обстановке работа в парке ведется немалая. Хотя культмассовый сектор ДК смог выделить лишь трех человек, виды культмассовой и агитационной работы, которую, несмотря ни на что, проводят в парке, исчисляются десятками. Правда, в большинстве своем это различные лектории и общественные чтения, а люди, ведущие их, преданы своему делу. Особенно отметим Шлемову Елену Викторовну, которая всей душой предает за порученное ей дело.

Из всего этого вывод, казалось бы, напрашивается один: парк безвозвратно теряет свою популярность, — но вспомнишь чистый уют его тенистых аллей, подумаешь, сколько средств, труда и простой любви человека к красоте было вложено сюда, сколько было долгих лет доброй заботы об этом парке — и верить в такой финал не хочется. Ведь еще долго новый парк не будет таким обжитым, как старый, еще долго население левого берега будет многочисленным. А поэтому стоит подумать над тем, как сделать старый парк вновь любимым. Быть может, нужно более широкое, общегородское афиширование мероприятий, в нем проводимых, быть может, стоит подумать об организации в нем молодежных встреч, диспутов? Даже простое чтение стихов с танцевальной эстрады привлечет на те же танцы больше молодежи. А чтецов в городе, имеющих свой театр, художественную студию, литературные объединения, думается, не трудно найти. Может быть, есть смысл проводить массовые мероприятия в различных юрках с городским парком? А если к тому же организовывать в дни массовых гуляний продажу мороженого, прохладительных напитков, пива в достаточном количестве... В этот сезон, подходящий уже к концу, старый парк пустовал много времени. Что будет следующим летом?

С. СУХОВОКОВ.

БРИГАДОЙ — НА СТАДИОН

Одиннадцать дней на Левобережном стадионе металлургов проходили цеховые соревнования по сдаче норм комплекса ГТО среди труженников пятого листопрокатного цеха. Соревнования проходили по бригадам. Они были хорошо продуманы и организованы. Это помогло привлечь к сдаче норм комплекса ГТО много рабочих цеха.

Призовые места в своих возрастных группах завоевали Хавронин, Архипов, Тишин, Яковлева, Захаров, Карасев и другие.

П. ПЕТУХОВ,
инструктор ДСО
«Труд» комбината.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Городское бюро путешествий и экскурсий предлагает туристические поездки по следующим маршрутам:

«Ташкент — Самарканд — Бухара» — с 9 сентября. «Москва — Пярну — Таллин — Рига» — с 6 сентября, 4 октября, 14 ноября. «Днепропетровск — Одесса — Николаев» — с 15 сентября. С 12 сентября — «Бендеры — Кишинев — Одесса» (теплоходом). С 16 сентября — «Батуми». «Фрунзе — озеро Иссык-Куль» — с 15 сентября. С 26 сентября — путешествие в Москву (пять дней), с 20 сентября — в Москву (десять дней).

Открыта продажа путевок на турбазу «Арский камень» (2-дневный маршрут).



ИЗ БЛОКНОТА ХУДОЖНИКА



ЛЕТО УХОДЯЩЕЕ

Последние летние деньки. Нет-нет, да еще пригреет по-летнему яркое солнце, промчится над водой теплый ветер, надувая тугие паруса яхт, блеснет серебристым боком на удочке удачливого рыбака неосмотрительная рыбина, заворочается, расталкивая лесной дерн и прошлогодние листья, заспавшийся гриб...

Но уже в наливающейся холодом вышине хозяйничает осень. Стремительно гонит отяжелевшие облака, задевает своим холодным крылом землю... И вот уже появились первые палые листья, засветилась желтая проседа в кустах кленов и тополей, потемнела и начала зблунуть озерная вода...

Прощай, теплое и доброе лето. Здравствуй, красавица-осень!

Рисунки П. Хныкина.



ВТОРНИК, 31 августа

Шестой канал

11.00 — (Цв.). Концерт народного артиста СССР Е. Пестеренко. 14.15 — «Твой труд — твоя высота». Программа документальных фильмов. 14.50 — (Цв.). Творчество А. Исаакяна. 15.30 — (Цв.). Фильм — детям. Телевизионный художественный фильм «Зимний ветер». Из цикла «Волны Черного моря». Часть 2-я. 16.45 — «Изабелла». В. Пестеренко — председатель правления совета ВОИР. 17.15 — «Рекорд молодых». Новости. 18.15 — «Аист». Мультипликационный фильм. «Книжка у бабушки». В. Пестеренко — министр высшего и среднего специального образования СССР В. П. Елютина. 18.55 — (Цв.). «Творчество народов мира». 19.40 — (Цв.). Премьера фильма-спектакля Государственного академического Малого театра «Ярмарка тщеславия». 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — Продолжение фильма-спектакля «Ярмарка тщеславия».

Двенадцатый канал

18.55 — Новости. 19.15 — «Один день в «Родничке». Киноочерк Челябинской студии телевидения. 19.25 — Концерт. 19.40 — Вечерняя сказка малышам. 19.50 — «Капля в море». Художественный фильм для школьников. 21.00 — «Наше мнение». Встреча с выпускниками школы рабочей молодежи № 23 г. Челябинска. 21.35 — Показ фильмов с участием популярной актрисы кино Людмилы Чурсиной. «Открытая книга». Художественный фильм. 1-я серия.

СРЕДА, 1 сентября

Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). У. Теккерей. «Ярмарка тщеславия». Фильм-спектакль. 14.30 — Программа документальных фильмов. 14.55 — Комментатор С. Прокофьев. 15.25 — (Цв.). «Берем с коммунистов пример». 15.55 — (Цв.). Фильм — детям. «Вот и лето прошло». Телевизионный художественный фильм. 17.00 — (Цв.). «Слово ученому». 17.15 — (Цв.). «Отзовитесь горнисты!». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «В каждом рисунке — солнце». 18.30 — (Цв.). «Дорогами дружбы». Передача 1-я. Полесья Народная Республика. 19.00 — «Наша школьная страна». Концерт. 19.30 — (Цв.). «Лица друзей». Ведет передачу писатель А. Алексин. 20.15 — (Цв.). «Музыкальный абонемент». 1-я симфония Д. Д. Шостаковича. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). Чемпионат СССР по футболу.

Двенадцатый канал
МСТ. 18.50 — Новости.
ЧСТ. 19.00 — Новости.
19.20 — «Рабочий человек». Киноочерк Челябинской студии телевидения. 19.30 — Вечерняя сказка малышам. 19.40 — Впервые на телеэкране. «Книжки и Двухпортфеля». Художественный фильм для школьников. 21.00 — (Цв.). Поют и танцуют дети. 21.30 — К месячнику по безопасности движения. «Кто ответит?». Фильм о безопасности движения. 21.40 — Показ фильмов с участием популярной актрисы кино Людмилы Чурсиной. «Открытая книга». Художественный фильм. 2-я серия.

Зам. редактора

Г. М. ТИХОНОВ.

Коллектив механического цеха глубоко скорбит по поводу смерти бывшего работника цеха, участника Великой Отечественной войны пенсионера КАРПЕВА Михаила Филипповича и выражает соболезнование родным и близким покойного.

Спишите, заберите, приходите!
НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.