

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 114 (5717)

Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 23 сентября 1975 года
Цена 2 коп.

XXV СЪЕЗДУ КПСС — 25 НЕДЕЛЬ УДАРНОГО ТРУДА! ПОБЕДИТЕЛИ НЕДЕЛИ 4-й

Встав на ударную трудовую вахту в честь XXV съезда КПСС, металлурги комбината в четвертую предсъездовскую неделю выдали дополнительно к плановому заданию 4881 тонну чугуна, 3600 тонн агломерата, добыли дополнительно около 20 тысяч тонн руды. Общеканбинатский штаб по подведению итогов социалистического соревнования признал победителями:

коллектив аглоцефа, выдавший дополнительно к плановому заданию

3633 тонны качественного доменного сырья;

коллектив доменного цеха, выплавивший сверх плана 4881 тонну чугуна;

коллектив листопрокатного цеха № 1, прокатавший за неделю помимо графика 2366 тонн металла;

коллектив пятого листопрокатного цеха, отгрузивший досрочно потребителям 1452 тонны листа;

коллектив цеха ремонта металлургических печей, завершивший ремонт мартеновской печи № 12

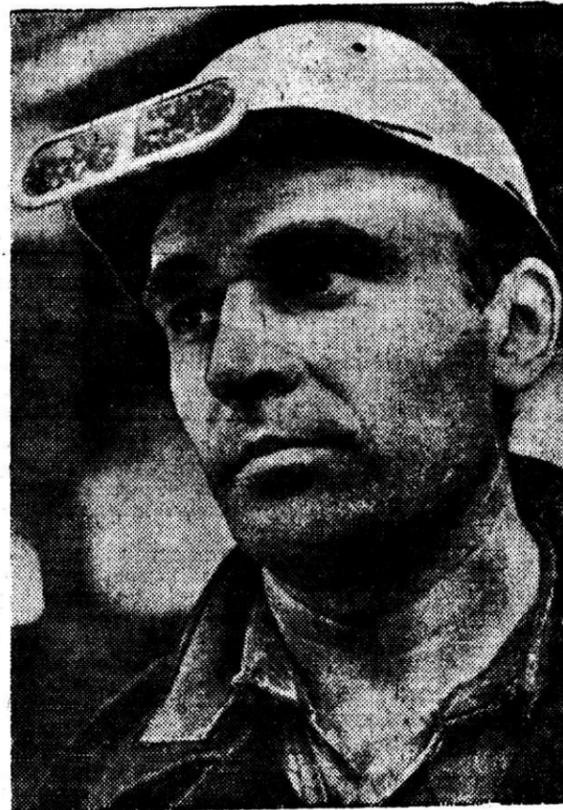
на 26 часов раньше, чем предусмотрено графиком;

коллектив цеха благоустройства.

Среди цехов управления главного механика первенство в социалистическом соревновании присуждено коллективу цеха ремонта металлургического оборудования № 1.

Первое место среди энергетиков завоевал коллектив паро-воздуодувной электростанции, выработавший за неделю дополнительно 320 тысяч квт-час. электроэнергии.

Успешно трудятся в завершающем году пятилетки сталеплавыльщики второго мартеновского цеха. С начала года они произвели до полноты к плану почти тридцать тысяч тонн стали. НА СНИМКЕ: сталевар седьмой мартеновской печи Юрий Яковлевич ГРИШИН. Фото Н. Нестеренко.



ПЕРЕД началом предсъездовских ударных недель трудящиеся цеха подготовки составов обязались поставлять слитки на слябинг с температурой не ниже 870 градусов, на блюминг — не ниже 825. Принятые обязательства успешно выполняются и перевыполняются. Отступление от графика поставки составов под разливочные пролеты всего

на 0,36 процента, температура слитков на слябинге возросла до 880 градусов, на блюминге — до 846. Особенно следует отметить труд второй бригады первого

стрипперного отделения. Этот коллектив, который возглавляет старший рабочий В. Федорин, из смены в смену добывает высоких трудовых показателей. Крановщиками здесь П. Ковалев, В. Ретунских.

В. ВОРОБЬЕВ,
председатель цехового комитета профсоюза цеха подготовки составов.

СВЕРХ ГРАФИКА

25 Ударных недель
XXV СЪЕЗДУ КПСС
НЕДЕЛЯ 5-я.

ВЧЕРА:

ТРУДЯЩИЕСЯ бригады № 2 трехлетнего стажа второго листопрокатного цеха прокатали вчера около 70 сверхплановых тонн. Учетом руководил мастер Ф. Бычков. Пример коммунистического отношения к труду показали старший вальцовщик П. Гайлит, молодые коммунисты вальцовщики Г. Желнов, В. Козлов.

В. ЗАХАРОВ,
председатель цехового профсоюза листопрокатного цеха № 2.

ОТЛИЧНЫМ трудом завоевала звание передовой вторая бригада обжимного цеха № 2. Несмотря на слабое обеспечение металлом, этот коллектив прокатал в сентябре более 4000 тонн заготовки сверх плана. Для сравнения можно указать, что другие бригады цеха пока не выполняют плановых заданий. Не подвел передовой коллектив и 22 сентября, в первую смену пятой ударной недели. Задание было опережено на 270 тонн. Возглавляет коллектив начальник смены А. Урываев. На отлично трудится оператор главного поста Д. Ковалик, старший резчик В. Липодат, старший нагреватель Л. Троицкий. Безукоризненную работу оборудования обеспечивала бригада слесарей, возглавляемая коммунистом А. Гусевым.

К. ИВАНОВ.

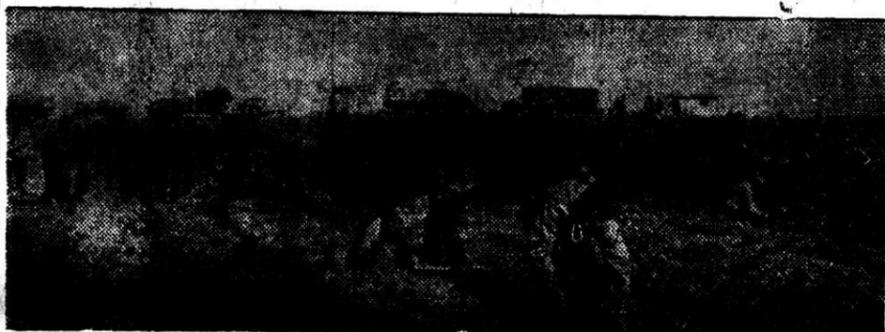
НА 39 тонн перекрыли плановое задание трудящиеся стыко-сварочного агрегата листопрокатного цеха № 6. Отлично потрудились старший резчик В. Крашенинников. На первом агрегате резки задание было перевыполнено на 112 тонн. Пример в труде показывал коммунист старший резчик А. Мезенцев. 20 сверхплановых тонн прокатали рабочие дроссировочного стана. Здесь с удвоенной энергией потрудились старший вальцовщик А. Гридьяев.

22 СЕНТЯБРЯ в ночь бригада старшего горнового шестой доменной печи А. Петрова выдала 53 сверхплановых тонны чугуна. На 70 тонн опередили плановое задание доменники девятой печи. Ударный труд организовывали старший мастер М. Емельянов, старший горновой В. Кашлев.

ПЕРВОЙ в пятую ударную неделю в коллективе третьего блюминга обжимного цеха № 1 вступила бригада № 2. Работая в ночь, коллектив при плановом задании в 4400 тонн заготовки прокатал 5024 тонны. Умело организовывал работу начальник смены Павел Петрович Крышкин.

Г. МИНАЕВ,
секретарь партийной организации обжимного цеха № 1.

УРОЖАЙ — ЗАБОТА ОБЩАЯ



Уборка картофеля на полях Молочно-овощного совхоза. Фото Ю. Балабанова.

О НАШИХ ВЕТЕРАНАХ

АС ПРОКАТКИ

В эту смену, как и в предыдущие, которых было очень много, находись за пультом управления агрегата продольно-поперечной резки № 3, Фыкин все операции выполнял мастерски, с любовью. На каждой из них выигрывал секунды драгоценного времени. Эта смена была последней в жизни Семена Дмитриевича. И хотя часовая производительность работы агрегата была стабильной, и коллектив бригады успешно справлялся со сменным заданием, настроение у всех было все же немного грустным. Грусть эта передавалась от С. Д. Фыкина его друзьям и товарищам, многие из которых трудились с Фыкиным бок о бок 19 лет, вместе с ним делили радость успехов и горечь неудач. За эти годы коллектив для Семена Дмитриевича стал второй семьей. И вот настал час расставания.

В то субботнее утро конторка для сменно-встречных собраний прокатного отделения была переполнена. «Виновником» события был он, Семен Дмитриевич Фыкин — человек, завоевавший авторитет отличного труженика, доброго советчика и умелого наставника. Его провожали на заслуженный отдых.

Выступившие на собрании начальник цеха А. П. Литовченко, старший вальцовщик кавалер ордена Трудового Красного Знамени А. В. Медовиков, старший резчик кавалер ордена Трудовой Славы третьей степени В. Н. Инжуватов и другие от имени коллектива выразили чувство искренней благодарности С. Д. Фыкину за честный и добросовестный труд и пожелали долгих лет жизни, крепкого здоровья, отличного отдыха. А в это время в памяти Семена Дмитриевича, как кинока-

- СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:**
- Пятая ударная неделя в честь XXV съезда КПСС
 - Итоги недели четвертой
 - О наших ветеранах
 - С партийным подходом
 - Школа по обмену опытом организации социализации
 - В городе и на комбинате

ния очень умело передавал учащимся технического училища. Коллектив бригады, в которой работал Семен Дмитриевич, постоянно выполнял и перевыполнял производственную программу. Участник Великой Отечественной войны, капитан запаса Фыкин был частым гостем в подшефной средней школе № 4, где рассказывал учащимся о ратных подвигах воинов Советской Армии в суровые годы войны и о трудовых успехах листопрокатчиков. Действительно ему, кавалеру девяти правительственных наград было о чем рассказать... В заключение собрания «виновнику» торжества Семену Дмитриевичу Фыкину под громкие аплодисменты собравшихся от имени профкома и руководства комбината начальник цеха А. П. Литовченко вручил памятный подарок. Букеты живых цветов и памятный подарок преподнесли своему товарищу и рабочему третьей бригады.

И. ЧЕЦКИЙ,
машинист-оператор листопрокатного цеха № 3.

НАДО сразу отметить, что в проволочно-штрипсовом цехе организации и развитию социалистического соревнования в завершающем году пятилетки уделяют немало внимания. И заслуга в этом не только профсоюзного комитета, но и партийного бюро. В мае прошло партийное собрание, на котором была поддержана инициатива второй бригады блюминга № 2. Этому собранию предшествовало совместное заседание партбюро и цехкома, на котором шла речь об организации соревнования в честь XXV съезда КПСС. В конце мая, начале июня по рекомендации партийного собрания во всех бригадах были проведены рабочие собрания, на которых были приняты новые повышенные обязательства по достоянной встрече XXV съезда партии. На этом же собрании был утвержден план «Мероприятий по достоянной встрече XXV съезда КПСС».

В июле на партийном собрании шла речь о выполне-

нии сообразательств, принятых к предстоящему съезду партии. Еще весной группа народного контроля заслушала председателя производственно-массовой комиссии М. В. Попову о развитии социалистического со-

отражающая ход соревнования, информирующая трудящихся о том, как коллектив сработал за прошедшую неделю, кто признан лучшим по профессии и т. д.

И все же говорить о том, что в проволочно-штрип-

ва на комбинате был объявлен смотр-конкурс на лучшую постановку организации в цехах соцсоревнования. Считанные дни остаются до конца смотра. А в проволочно-штрипсовом ни председатель цехкома Ю. Н. Рыболовлев, ни М. В. Попова даже не знают, что это за смотр и для чего он проводится. Хотя положение о смотре аккуратно поджоло в папку. Секретарь партбюро Ф. П. Лобачев знает о том, что был объявлен смотр. Но вот поинтересоваться, как он проходит в цехе, не удосужился. Без сомнения, если бы партийное бюро еще в августе проявило беспокойство, спросило с руководителя профсоюзной организации, как цехком занимается этим смотром, он бы не прошел стороной от цеха.

Организация и проведение соревнования — дело серьезное и сложное. Не всегда оно проходит гладко, без ошибок. И прямая задача партбюро взять его под строгий партийный контроль.

Е. ВЕРНИКОВ.

ПАРТБЮРО И СОРЕВНОВАНИЕ СТОРОНОЙ...

ревнования. Установлен контроль за выполнением политико-массовых мероприятий.

Четко организована система подведения итогов развернувшегося сейчас соревнования навстречу XXV съезду партии и информация трудящихся о его ходе. Ежедневно подводятся итоги работы всех коллективов цеха, которые затем доводятся до всех на сменно-встречных собраниях. Оформлена наглядная агитация,

вом цехе партийное бюро принимает все меры, чтобы повысить действенность соревнования, осуществляет за ним настоящий контроль, нельзя. К примеру, в начале года в решении отчетно-выборного партийного собрания записали: регулярно заслушивать на заседаниях партбюро, как цеховой комитет организует соревнование. Закачивается уже сентябрь, но партбюро еще ни разу цехком не слушало.

С 1 августа по 30 сентяб-

ШКОЛА ПО ОБМЕНУ ОПЫТОМ ОРГАНИЗАЦИИ СОЦСОРЕВНОВАНИЯ В ОБЪЕДИНЕННОМ ЦЕХЕ № 1

ЦЕЛЬ У НАС КОНКРЕТНАЯ

(Из выступления А. Дюкарева, председателя цехкома мартеновского цеха № 3)

Предстоящая десятая пятилетка будет, как известно, пятилеткой качества.

Это должно найти отражение и в организации социалистического соревнования.

...В декабре прошлого года при подведении итогов работы на одном из собраний шел откровенный разговор о том, можно ли варить плавки только по заказам? Естественно, были сомнения, говорили, что по заказам весь год отработать практически невозможно. В пылу спора слово попросил коммунист Ильин М. Г. и сказал, что зря тут товарищи ломают копыта, он вот уже на протяжении 11 месяцев работает только по заказам и обязуется весь год работать так же, и призвал всех сталеваров цеха последовать его примеру. На этом же собрании выступил и сталевар соседней, 22-й печи, А. В. Феоктистов, который сказал, что вызов Ильина принимает, и между ними был заключен договор на соцсоревнование. Это трудовое соперничество продолжается и по сей день, пока с явным перевесом Ильина.

В цехе мы развернули широкий показ достижений Ильина, его инициатива была доведена буквально до каждого трудящегося. В цехе установлен стенд, на котором отражаются ежесменные показатели работы сталеваров по заказам. А в связи с проведением 25 ударных недель XXV съезду партии подводятся и показываются результаты работы по качеству за неделю.

Была проведена школа по изучению передового опыта сталевара Ильина. Он доработал на многих агрегатах и практически показывал, как надо организовать работу. У нас же в цехе была проведена и областная школа по изучению опыта Ильина...

Что же дала инициатива Ильина, какие результаты мы имели, организовав соревнование за качество продукции? Если в 1974 году только один сталевар Ильин

отработал с высоким качеством, то уже в январе 1975 года — 27 сталеваров, в феврале — 27, марте — 43, апреле — 30, мае — 24, июне — 19, июле — 28, августе — 27 сталеваров выпустили плавки только по заказам.

Коллектив третьего мартеновского цеха в минувшем году выполнил заказы на 98,5 процента. Это был лучший показатель среди мартеновских цехов комбината. В нынешнем году сталеплавильщики нашего цеха сумели не только удержаться на завоеванных позициях, но и значительно улучшить качественные показатели своей работы. За восемь месяцев этого года уровень работы по заказам составил 99,2 процента. В этом году мы вдвое улучшили показатели по транзиту.

Но все же было бы неверным говорить только о хорошем и умолчать о тех недостатках, которые, к сожалению, у нас еще имеются. Ильин и другие сталевары добились хороших показателей. А вот у сталевара Плотникова 12 ковшей безаказной продукции. А у сталеваров Фомина, Чекурова и Варакина соответственно 22, 20 и 17 ковшей, выпущенных не по заказу за 8 месяцев. На объективные причины тут не ссылаться. К примеру, плавка № 14713, которую варил сталевар Варакин, вместо 08 кг получилась Б-1 (безаказная). Серы по расквашению было 0,035, а в готовом металле получили 0,038. В результате плавка вся порвалась, пошла не транзитом.

Сталевар Чекуров перегрел плавку, в результате вся плавка порвалась. Кто прежде всего страдает от такой безобразной работы? Страдают наши смежники — прокатчики, наносится большой ущерб нашему общему делу.

Итого мнения придержи-

ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ



Фото Ю. Балабанова.

Впервые переступил порог сортопрокатного цеха Николай Александрович Евстигнеев семь лет назад. За это время он в совершенстве овладел профессией резчика-правильщика. Недавно на стане «250» № 1 была введена в строй машина по увязке пакетов готового проката. Ему, как опытному производственнику, доверили ее эксплуатацию. И не ошиблись. Машина его уложена, почти никогда не имеет простоев. Нормы выработки у Евстигнеева достигают 107—108 процентов. Кроме выполнения своих обязанностей, он никогда не отказывает в помощи товарищам по работе. Общительный и доброжелательный, Евстигнеев пользуется авторитетом.

Фото Ю. Балабанова.

ПОД ЛЕЖАЧИЙ

Эта история уже успела обрасти бородой. Лет пять назад в листопрокатном цехе решили внедрить в производство систему программного нагрева металла на печах стана «4500». КИПовцы с ног сбились, пока разыскали и смонтировали дорогостоящее оборудование. Словом, свою задачу выполнили.

Осталось построить в цехе помещение для установки оборудования. Год за годом это мероприятие по внедрению новой техники включалось в приказ директора. В 1975 году цеховики успокоились: программный нагрев металла на стане «4500» в перечень важнейших работ включен не был.

Думаете, внедрили этот прогрессивный метод нагрева? Как бы не так. Стены помещения, поднявшись два года назад на 2,5—3 метра, с тех пор не выросли ни на один кирпич. Странно, ведь не столь уж это и трудоемкое дело: по

словам начальника стана Ю. Н. Филатова выходит, что специализированное ремонтно-строительное управление № 6 выполнило положенную кладку за две недели. На том и остановились.

А помешал строителям кран № 5 а, обыкновенный мостовой кран, который монтировали ремонтники ЦРМО № 1 и ЦРМО № 2 взамен старого, пятого. Смонтировали, слали в начале 1975 года. Помощники начальника листопрокатного цеха по механическому и электрическому оборудованию и начальники ЦРМО № 1 и ЦРМО № 2 подписали акт, из которого следовало, что кран к работе готов. Но поскольку кран № 5 а был смонтирован, РГТИ разрешила его эксплуатацию, то нужно было демонтировать отслуживший свое кран № 5. Более полугода прошло с тех пор, но по-прежнему старый кран со скрипом таскает слябы, а новый сиротливо стоит в

тунике: вскоре после подписания акта были обнаружены кое-какие конструктивные недоработки — при передвижении кран задевал фермы заклепками подкрановых балок, нужно было менять скаты.

Ну, а раз кран не работает, то не может быть и речи о демонтаже старого крана, и о строительстве помещения для нового оборудования.

Мы поинтересовались у помощника начальника цеха по мехоборудованию И. А. Иванова, почему до сих пор эта работа не выполнена.

— Руки не доходили, — ответил он. — А всерьез занялся этим вопросом, когда пришло время останавливать на ремонт кран № 2 — ему нужна замена, пятый кран с такой нагрузкой не справится. А вообще-то этот кран строительству помещения не мешает, наоборот, при его помощи можно кое-что смонтировать.

Итого мнения придержи-

Вряд ли сейчас встретишь начальника цеха или руководителей общественных организаций, которые бы во всеуслышание заявили, что в цехе не нужна библиотека с общественно-политической и художественной литературой. Нельзя в этом упрекнуть и руководство мартеновского цеха № 1. Да разве они против, чтобы трудящиеся повышали свой поли-

РЕПЛИКА

КНИГА В ОПАЛЕ

тический и культурный уровень, читая книги. Они не против. Они только ничего не хотят делать для этого. А точнее: для того, чтобы создать нормальные условия работы филиала библиотеки металлургов.

История эта тянется уже не первый год. В течение трех лет добивалась улучшения условий работы, создания нормального помещения для библиотеки бывшая ее заведующая Т. Ф. Матвеева. Старое помещение было темным, маленьким, душным. Не раз Матвеева ходила к начальнику цеха Г. В. Чернушкину, секретарю партбюро И. М. Савинову с просьбой решить этот вопрос. Через три года, а точнее в начале этого решил... Перевели библиотеку в помещение бывшего технического по мехоборудованию. Кажется, надо было

бы радоваться и работникам библиотеки, и читателям: одни получили большое светлое отремонтированное помещение, другие — возможность выбирать и читать книги.

Только на деле все это выглядит иначе. Как безразлично отнеслись в цехе к библиотеке (а значит, и к ее читателям) раньше, так относятся и сейчас. Последние три месяца пороги кабинетов начальника цеха и партийного бюро (председатель цехкома профсоюза А. М. Свистунов вообще отказывается говорить на эту тему) оббивает уже новая заведующая филиалом К. Ф. Маргулис. Дело в том, что в бывшем техклассе все осталось как и раньше: стеллажи с наглядными пособиями, пособия на столах и т. д. Нет только ни одного стеллажа для книг. Книги лежат на столах и под столами. Нет возможности у читателей подобрать нужную литературу, у К. Ф. Маргулис — в преддверии нового учебного года организовать выставки литературы, необходимые для занятий в сети политического и экономического образования.

Много обещаний уже слышали работники библиотеки металлургов. А ведь речь идет не только о библиотеке. Речь идет о деловом авторитете секретаря партийного бюро, начальника цеха, предцехкома.

В. ЕВГЕНЬЕВ.

НАВСТРЕЧУ XXX ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ КОМСОМОЛЬЦЕВ КОМБИНАТА

ПРЕДСТАВЛЯЕМ ДЕЛЕГАТА

На отчетно-выборном комсомольском собрании в доменном цехе выбрали делегатов на тридцатую отчетно-выборную конференцию комсомольцев комбината. В числе первых единогласно был избран бригадир бункерной эстакады, молодой коммунист Александр Куряпин. Начал свою трудовую деятельность в доменном цехе Куряпин машинистом загрузки. Сметливого, исполнительного парня вскоре заметили. Сейчас Александр успешно работает бригадиром бункерной эстакады. Иной раз заменяет мастера и справляется с этой рабо-

той отлично. Вместе с тем он много времени и сил отдает общественной работе в цехе. Куряпин — секретарь комсомольской организации первой бригады. Эта комсомольская организация на правах первичной считается одной из лучших в цехе. Не раз она выходила победителем в социалистическом соревновании комсомольских организаций на пржах первичных в цехе и по комбинату. Коллектив этой организации имеет много наград за отлично поставленную комсомольскую работу.

А. ВИНУКОВ.

ЗА ЛУЧШИЙ В МИРЕ МЕТАЛЛ

Как уже сообщалось, сталеплавильщики Магнитки по результатам работы в первом полугодии в соревновании за выплавку стали высокого качества среди десяти крупнейших металлургических предприятий заняли первое место.

В 38 странах мира

Сейчас металлургов не удивишь высокопроизводительными сталеплавильными агрегатами. На двухванных печах можно получить полтора миллиона тонн стали в год.

А как же иначе? Кузнецкий металл идет в 38 стран мира. В Союзе его получает такой требовательный заказчик, как Горьковский завод.

КАМЕНЬ...

ваются начальник цеха А. А. Носенко и начальник стана Ю. Н. Филатов. Видимо, кран строителям мешал, пока стояли вокруг него леса.

СОРЕВНУЮТСЯ ДЕСЯТЬ ЗАВОДОВ. ПЕРЕКЛИЧКА СТАЛЕВАРОВ

ском цехе выплавляются по ужесточенным допускам. Содержание особо вредной примеси — фосфора — колеблется в металле в пределах 0,025—0,007 процента.

Благодаря чему мы достигли хороших показателей качества? Четкая организация производства, строжайшее соблюдение технологии. У нас не встретишь такого мастера, который бы пренебрежительно относился к шлаковому режиму плавки.

Однако у нас есть еще резервы, использование которых поможет варить большее число марок стали по суженным пределам химического состава.

В. КАНАЕВ, сталевар Кузнецкого металлургического комбината.

УЧИТЫВАТЬ ВСЕ

Все мы, сталеплавильщики, считаем одним из главных пунктов в обязательствах «договора десяти» выплавку металла по суженному химическому составу против требований государственных стандартов.

В чем суть этого условия? Как известно, сталь содержит такие вредные примеси, как сера, фосфор. Каждый из этих элементов снижает качество металла, влияет на долговечность изделий.

В стали кипящих марок, например, количество серы по ГОСТу не должно превышать 0,005 процента. Это довольно-таки узкий допуск.

ры, не превышающим 0,004 процента. Сейчас уже по ужесточенному химическому анализу варим сталь, используемую в вагоностроении, в производстве рельсов, трубных заготовок.

А как мы этого добиваемся? В нашем мартеновском цехе № 1, как и на Магнитке, устойчиво ведется непрерывный замер температуры жидкого металла.

В октябре прошлого года в первом мартеновском цехе внедрена стандартная завалка. То есть на каждую печь шихта подается в одном и том же количестве, одного и того же состава.

Восемь печей из девяти переведены на одноканальный вариант. Прямо скажу, управлять такими агрегатами удобно. В течение кампании они работают в тепловом отношении наиболее ровно, что также облегчает сталевару задачу ужесточения допуска по химсоставу.

Сказываются и четкость действий работников экспресс-лаборатории. Недавно здесь внедрили прибор «АН-29» для определения содержания углерода.

Теперь подсчитаем. За время плавки берется около 10 проб. Значит, примерно полтора часа приходится работать у печи без одного подручного.

Есть выход из положения — пневмопочта. Благодаря ей пробы можно доставлять в лабораторию за 15—20 секунд.

И. НЕЧИТАЙЛО, сталевар Нижнетагильского металлургического комбината.

СМОТР ПО ЭКОНОМИИ МЕТАЛЛА

технологии нагрева. В цифрах вроде бы все хорошо: только 9 тонн прошло в этом году вторым сортом по окалине, 13 тонн забраковано по размеру из-за неравномерного нагрева, 3 тонны — по волнистости.

И, подводя черту, думается, что партийная организация возьмет под контроль внедрение программного управления на стане «4500».

Ю. БАЛАБАНОВ.

ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ



НАБОЛЕВШИЙ ВОПРОС

КОГДА НОРМА НЕ „В НОРМЕ“

Пожалуй, ни один вопрос в механическом цехе не разрешается столь длительно (и остается неразрешенным по сей день), как стабилизация нормы времени для изготовления той или иной детали.

За столь короткий срок изготовить детали невозможно, — твердо уверен мастер второго станочного участка. А невыполнение нормы влечет за собой потерю в заработке токаря.

Пришлось мастеру бежать к нормировщику и после долгих переговоров время изготовления втулок было пересмотрено. На первую было отведено 6 часов, на вторую — 10.

Перечень подобных примеров можно продолжить, но бывает и по-другому. Токарь В. Арефьев получил заказ. Срок изготовления предельно жесткий.

дежду Встав к станку, парни шесть месяцев ходят в учениках. Их опекают, подсказывают, но приходит и самостоятельная смена. Летят резцы, горит личный план: в итоге — малый заработок, и парень понемногу начинает разочаровываться в своей профессии.

— Нужно, чтобы нормировщики почаще появлялись в цехе, — присоединяется молодой токарь Ф. Лаукерт. — Интересно было бы наличие инструмента, квалификации рабочего.

Не малозначаше и то, что нормы на изготовление деталей нормировщики составляют, ориентируясь на общезаводской справочник нормативов. Но данные его устарели, часто не соответствуют действительному труду, затраченному в процессе работы.

Почему-то в механическом цехе давно снята с вооружения технологическая карта-инструкция, которая раньше вручалась вместе с рабочим чертежом токаря. В ней указывалось, на каких режимах следует держать станок, обозначено время и последовательность отдельных операций на детали.

Ю. КАЗАНЦЕВ.

В числе тех, кто успешно несет трудовую вахту завершающего года девятой пятилетки, в кузнечно-прессовом называют бригаду кузнечов-штамповщиков, которой руководит Виктор Иванович Туарменский.

НА СНИМКЕ: передовая бригада коллектива — В. И. Туарменский, В. А. Щербаков, Н. С. Панин, С. И. Никитенко. Фото Н. Нестеренко.

НАМ ОТВЕЧАЮТ „ЕСТЬ ОПАСЕНИЯ“

На заметку «Есть опасения», помещенную в номере № 108 от 9 сентября 1975 года, сообщая следующее:

Цехом пути отпущено консохимическому производству в августе 1975 года 70 штук шпал и в начале сентября — 175 штук. Остальное количество консохимии по мере их поступления на склад шпалопроточной установки цеха пути.

Г. ЖУРАВИН, и. о. начальника управления ЖДТ.

„ПО ШПАЛАМ“

В ответ на заметку «По шпалам», опубликованную в газете «Магнитогорский металл» 4 сентября, сообщая следующее:

Действительно 22 июля при движении электровагона за тушльного вагона была нарушена опора пешеходного моста в районе консохимических батарей № 9—10.

При разборе аварии были выявлены конструктивные недостатки. Проект реконструкции моста будет выполнен в октябре.

Временно до производства восстановительных работ издано распоряжение об изменении маршрута пешеходного движения.

Л. Е. ШЕЛЯКИН, начальник консохимического производства.

МАГНИТОГОРСК СПОРТИВНЫЙ

ЭСТАФЕТА

Последним стартом традиционной осенней комбинированной эстафеты завершилась 27-я летняя спартакиада металлургов комбината.

Проведение массовых спортивных состязаний — всегда праздник для физкультурников комбината. Праздничное торжественное оживление царило и в это солнечное утро. Стройно под звуки марша с реюющими по ветру флагами проходят команды — участницы эстафеты, в которой приняли участие коллективы 42 цехов и производств комбината. И вот первый забег мужских команд. Лидер в нем определился с первых же минут — команда Энергочермета.

Не было претендентов и у команды цеха ремонта металлургического оборудования № 1 и во втором забеге мужских команд. Увеличивая разрыв между командами, ремонтники показали лучшее время в забеге мужских команд — 20 минут, 28,5 секунды. Это и определи-



ло их победителями забега.

Сложная борьба бегунов и гребцов была в третьем забеге смешанных команд. В нем соперничали команды цехов КИП и автоматки, кислородно-компрессорного и ТЭЦ. Первыми финишировали электрики. Самым интересным был последний забег смешанных команд, в котором приняли участие сильнейшие спортивные коллективы — локомотивного, листопркатных № 3 и № 5 цехов, коксохимического производства, ПТНП, Гипромеца. Уверенно возглавил забег Михаил Федечкин из листопркатного цеха № 3. Создавая разрыв между командами КХП, ПТНП, ЛПЦ № 5, листопркатчики третьего цеха достигли наилучшего результата эстафеты — 19 минут 50,5 секунды. В пятый раз команда листопркатного цеха № 3 стала чемпионом осенней эстафеты. Ей был вручен главный приз соревнования.

Л. МИХАЙЛОВА.

НА СНИМКАХ: финиширует представитель ЛПЦ-3, мастер пркатного отделения Б. Булахов; председатель ДСО «Труд» ММК П. З. Шувалов вручает переходящий кубок и грамоты представителю команды ЦРМО-1 В. Верхошенцеву.

Фото Н. Нестеренко.



В субботу команда «Металлург» принимала на своем поле гостей из г. Кирова — команду «Динамо». Команда кировчан — опытный и достойный противник, занимает в этом сезоне пятое место в турнирной таблице. С большим стремлением и победой играли наши футболисты, но первый период матча оказался ничейным. И только на сорок седьмой

минуте В. Пресников забил в ворота противника первый гол. Последующие атаки

ФУТБОЛ

принесли команде «Металлурга» успех. В. Сидорин на 63-й минуте матча провел в ворота второй гол. В Пресников и В. Сидорин во время нападения использовали отличные моменты для взятия ворот кировчан.

Матч закончился со счетом 2:0 в пользу «Металлурга».

На чемпионате Урала

КАЖДОМУ — ЗНАЧОК ГТО

В эти дни магнитогорцы стали свидетелями стартов многоборцев ГТО, приехавших на чемпионат Урала из Свердловска, Тюмени, Оренбурга, Башкирии, Удмуртии, Перми, Кургана. Большинство спортсменов сборной команды Челябинской области на первенстве РСФСР по летнему многоборью комплекса ГТО на приз газеты «Комсомольская правда» и журнала «Спортивная жизнь России» были магнитогорскими металлургами.

Многоборье комплекса ГТО проходило на гаревых дорожках стадиона, в южном парке, в стрелковом тире и в плавательном бассейне «Металлург».

Успех сопутствовал команде Челябинской области. Упорно готовились наши спортсмены к этим соревнованиям. В первый же день чемпионата команда Челябинской области захватила лидерство. Серьезным соперником была команда свердловчан. Сложным оказался для команды второй день соревнований: по-новому проходила пулевая стрельба, неудача ожидала и в бассейне: перед стартом заболела сильная спортсменка Т. Ускова.

Легкоатлетический кросс показал боевую форму наших спортсменов, достигших наилучших результатов. Особенно отличились работники комбината Т. Кременцова, М. Федечкин, С. Киселев и другие. Спортивная выдержка, высокое мастерство и сплоченность спортсменов определили успех команды, ставшей победительницей чемпионата Урала. Ей вручен диплом и приз газеты «Комсомольская правда» и журнала «Спортивная жизнь России». Сергей Киселев, Михаил Федечкин из листопркатного цеха № 3, а также спортсмены команды Леонид Ишков и Сергей Коротких стали чемпионами первенства. Многие спортсмены команды Челябинской области стали призерами соревнований. Тренер команды А. П. Марфицын награжден золотой медалью чемпионата Урала.

На снимке: на одном из этапов кросса.

Л. ТАРАСОВА. Фото Н. Нестеренко.



Спектаклем «Бранденбургские ворота» по пьесе М. Светлова открылся новый театральный сезон творческого коллектива драматического театра имени А. С. Пушкина. В сорок третий раз открывается занавес на его сцене перед магнитогорцами, и всегда радостное

НОВЫХ УСПЕХОВ

ощущение и волнение испытывает каждый из нас от соприкосновения с миром искусства. Чем порадует наш театр своих зрителей в этом сезоне? Судя по многоплановому репертуару, нынешний сезон обещает быть

интересным и содержательным. На суд зрителя будут представлены спектакли «Энергичные люди» по произведению В. Шукшина, известных советских драматургов А. Арбузова «Старомодная комедия» и М. Роцина «Муж и жена снимут комнату», признанных классиков сцены Н. Островского «На всякого мудреца довольно простоты», Ф. Шиллера «Коварство и любовь», а также спектакли для детей «Кот в сапогах», «Карлсон, который живет на крыше».

С большим вниманием встречают металлурги каждую новую работу режиссуры и труппы (главный режиссер театра Ю. А. Тамарьян), новых успехов желают они коллективу театра и в этом сезоне.

Л. МИЛОВА.

СКАЗ ОБ УРАЛЕ

Много легенд и сказаний хранит седой Урал.

Про Каменный пояс, укрывший несметные сокровища, которыми некогда владели богатырь — юноша Ур и его любимая — красавица Ал, про целебную воду озера Муддак, про чудодейственную силу горы Магнитной...

Интересно, с увлечением рассказывают об этом экскурсоводы городского бюро путешествий и экскурсий.

56 экскурсий ведут экскурсоводы бюро.

Большой популярностью пользуется пешеходная экскурсия «Гордись своим именем, улица», во время которой экскурсанты узнают о подвигах магнитогорцев в Великой Отечественной войне, о жизни и деятельности замечательного сталевара, коммуниста А. Н. Грязнова, героически погибшего на полях сражений.

О славной гвардии Ленинского комсомола, о смелых бойцах и неутомимых тружениках, которые вписали яркие страницы в летопись комсомола Магнитки и страны, поведает экскурсия «Если тебе, комсомолец».

Неизгладимое впечатление от встреч с природой, от знакомства с историей нашего края оставляют загородные экскурсии. Такие, как «В край озерный, лесной» на Банное озеро. Это экскурсия в прошлое Башкирии, которую природа одарила своеобразной, редкой красотой, в край нефти и химии, леса и кумыса, золота и меди.

Рассказывают, что некогда на берегу озера Муддак жил жадный и жестокий бай. У него было очень много драгоценной в то время соли. Работники для него ловили рыбу и засаливали ее. За малейшую провинность бай наказывал их. И вот однажды, рассердившись, работники высыпали всю байскую соль в озеро. На утро в нем вода стала горько-соленой, а вся рыба всплыла на поверхность озера.

Такова легенда о Соленом озере, на которое в это лето бюро путешествий и экскур-

сий вывезло около 9 тысяч ребят из городских пионерских лагерей.

Экскурсия по историческим местам «Этих дней не смолкнет слава» познакомит вас с историей Верхнеуралья. События 1918 года памятны многим старожилам. В Верхнеуральске готовилось большевистское восстание. Восставшие отряды взяли тюрьму, штаб, а 25 марта 1918 года в город подоспела помощь белорецких партизан.

На горе Извоз, где были разбиты Белогвардейские войска, стоит памятник-obelisk. На мемориальной доске написано: «Здесь у горы Извоз в 1918 году объединенный отряд красных партизан под командованием Н. Каширина наголову разбил соединения белогвардейских войск». Битва на горе Извоз вошла в историю гражданской войны.

Кем быть? Проблема поиска места в жизни волнует не только тех, кто обдумывает житье, но только их родителей... Потому, что если нет радости творчества, нет радости труда, не будет и успеха в работе.

Производственные экскурсии — одна из форм политической и специальной подготовки молодых рабочих, специалистов, студентов, учащихся техникумов, профессионально-технических училищ и общеобразовательных школ. Они помогают школе решать вопросы профессионального ориентирования, учат уважать труд и людей труда.

Молодежь увидит, как плавится чугун и варится сталь, как шьется обувь и одежда, как делают мебель...

Она узнает о людях, которые создают трудовую славу нашему городу, о том, как магнитогорцы претворяют в жизнь решения партии и как они встречают XXV съезд КПСС.

Дверь, ведущую в славную историю нашего края, нашего города, перед вами широко раскроет Магнитогорское бюро путешествий и экскурсий.

А. НИГМАТЯНОВА, экскурсовод.



Вторник, 23 сентября Шестой канал

15.30 — (Ца). «Гидрономос зовет исследователей». 16.00 — «Горный певец рабочего класса». Передача 3-я. 17.00 — «За триллион илюватт-часов». Телевизионная переписка крупнейших энергетических строок и электростанций страны. 17.30 — (Ца). «Веселый концерт». 18.00 — «Новости». 18.15 — «Этот упорный ослик». Мультифильм. 18.25 — «Полетав почта «Подгага». Ведет передачу Герой Советского Союза писатель В. В. Карпов. 18.55 — (Ца). «Творчество народов мира». 19.25 — На экране — кинокомедия. «Приходите завтра». 21.00 — «Время». 21.30 — (Ца). «Микалоюс Чюрленис и его искусство». Передача из Вильнюса. 22.30 — (Ца). Чемпионат мира и Европы по тяжелой атлетике.

Двенадцатый канал

МСТ. 18.50 — «Новости». ЧСТ. 19.00 — «Музыка». 19.10 — «Новости». 19.30 — К сессии областного Совета депутатов трудящихся. «Улица моя, дома мои». Фильм о благоустройстве городов и сел области. 20.00 — «Вечерняя сказка мальшам». 20.10 — (Ца). «Ханка». Телевизионный документальный фильм. 20.25 — Концерт камерной музыки. 21.00 — «Если прозвучит тревога...». 21.30 — Чемпионат СССР по хоккею. «Трантор». (Челябинск) — «Динамо» (М.). 2-й и 3-й периоды. 22.30 — «По зеленому меридану».

Среда, 24 сентября

Шестой канал

10.00 — На экране — кинокомедия. «Приходите завтра». Художественный фильм. 14.25 — «Мы знакомимся с природой». 14.50 — Дж. Байрон. «Жизнь и творчество». 15.35 — Фильм — детям. «Искатели затонувшего города». 16.45 — «Наука сегодня». 17.15 — «Отзовитесь, горнисты!». 18.00 — «Новости». 18.15 — (Ца). «Движение без опасности». 18.45 — (Ца). «Народное творчество». 19.30 — (Ца). «А нука, девушки!». 21.00 — «Время». 21.30 — (Ца). Отборочный матч Олимпийского турнира по футболу. Сборная СССР — сборная Норвегии. 23.15 — (Ца). Чемпионат мира и Европы по тяжелой атлетике.

Двенадцатый канал

МСТ. 19.00 — «Новости». 19.20 — «Комсомольский прожектор». 19.35 — Документальный фильм. 20.00 — Концерт художественной самодеятельности Дворца культуры строителей. ЧСТ. 20.45. — «Сокровища нашего архива». Передача 1-я. 21.30 — (Ца). «Иортик». Телевизионный художественный фильм. 1-я серия.

Зам. редактора Г. М. ТИХОНОВ

Коллектив цеха механизации № 1 глубоко скорбит по поводу безвременной смерти бывшего работника цеха ПОЛИЩУКА Ивана Федоровича и выражает искреннее соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив автотранспортного цеха комбината глубоко скорбит по поводу смерти работника цеха СЫТНИКА Николая Ефимовича и выражает соболезнование близким покойного.

пишите, звоните, приходите наш адрес:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33, фотолаборатория — 3-14-42.