

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 116 (5935)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 28 сентября 1976 года
Цена 2 коп.

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС — ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

Общекорпусной штаб социалистического соревнования сообщает: за прошедшую неделю победителями признаны коллективы аглоцеха (сверх плана произведено 5276 тонн агломерата), мартеновского цеха № 1 (выплавлено дополнительно 5749 тонн стали), листопрокатного цеха (сверх задания отгружено потребителям 2818 тонн горячего проката), листопрокатного цеха № 2 (отгружено дополнительно 3379 тонн продукции), цеха ремонта металлургических печей (на ремонте мартеновских печей №№ 1 и 27 сэкономлено 39 пече-часов), фасонно-чугунолитейного цеха (план недели выполнен на 110,9 процента), электрокуста (выполнение плана-графика ремонта электроаппаратуры составило 100 процентов), цеха эмалированной посуды (план недели выполнен на 100,7 процента), цеха эксплуатации ЖДТ (план по грузоперевозкам выполнен на 108,1 процента).

Среди агрегатов победителями признаны коллективы аглофабрики № 2, коксовых батарей №№ 11—12, доменной печи № 7, двухвального сталеплавильного агрегата № 35, мартеновских печей №№ 12 и 15, стана «2500» горячей прокатки и четырехклетового стана.

ПИСЬМО РАБОЧЕГО НА ВАЖНУЮ ТЕМУ

АНАЛИЗИРУЯ качество выпускаемой мартеновским цехом № 2 стали, еще и еще раз убеждаешься в том, что основной причиной выпуска некачественной стали является несоблюдение технологии в тех рамках, которые предусмотрены технологической инструкцией.

Вроде бы все это должно понимать и не нарушать технологию производства, однако факты упрямо говорят об обратном. Уровень выполнения технологии в мартеновском цехе № 2 за 8 месяцев текущего года составил 64,7 процента, это значит, что 35,3 процента металла идет с нарушением технологии. Если посмотреть анализ работы по качеству мартеновского цеха № 2 за

дали в 17.10 — 10 слитков разливалось без стопора. Нужно упорядочить выпуск плавков строго по графику вместе с подготовителями составов и исключить из практики такие случаи.

Как-то уже упоминалось о неправильной наборке и установке стопоров в мартеновском цехе № 3. В мартеновском цехе № 2 очень много разливается металла без стопора по этой же причине. Так, 14 сентября, в плавке № 4507 из-за неправильной установки стопора (мастер разлива второй бригады В. Тришин) один ковш переведен в пониженную марку.

Из примеров видно, что там, где придерживаются технологии, незаказов меньше или совсем нет. Так,

Соблюдать технологию — значит выпускать качественный металл

каждый из восьми месяцев, то ясно видно, что одни и те же нарушения технологии повторяются из месяца в месяц. 50 процентов из них падает на долю нарушений температурного режима ведения плавки (в основном — перегрев металла, отсюда и нетранзит, и приварка слитков, незаказы и брак в прокате).

Работниками ОТК цеха давно ставится вопрос об установлении на всех печах термомпар непрерывного замера температуры, т. к. разовые замеры не показывают истинной температуры жидкого металла.

В цехе в последнее время ухудшилась работа по ведению шлакового режима плавки, что в конечном итоге приводит к высокому содержанию серы в готовом металле и незаказам. Так, третьего сентября, в плавке № 4483 из-за нарушения шлакового режима два ковша ушло в незаказ. И таких примеров можно привести немало.

Ежемесячно имеет место присадка раскислителей без подогрева или присадка ферросплавов в печь без веса. Работники ОТК также давно требуют установить на всех печах протарированные бункера для раскислителей, что даст возможность присадки их строго по норме. Этот вопрос решается, но что-то очень медленно...

Очень часто несвоевременно поставляют составы под плавку. Так, 17 сентября плавка № 9519 выпускалась в 22.35, состав же по вине ЦПС подали только в 23.30, в результате чего все 49 слитков разливались без стопора. Или еще пример, первого сентября плавка № 7481 выпускалась в 16.30, состав же по вине мартеновцев по-

у мастера Г. Саханского до 99—100 процентов плавков идет по заказу. Сталевар печи № 1 В. Лаптев не имеет ни одного ковша незаказа, тогда как сталевар восьмой печи С. Семчук имеет их 15 за восемь месяцев текущего года.

С 1 сентября в цехе введена добавочная система улучшения контроля технологии путем вручения нарушителям талонов предупреждений. За 20 дней сентября вручено работникам мартеновского цеха № 2 60 талонов предупреждений за различные нарушения технологической дисциплины.

Так, мастеру В. Фомицеву неоднократно был вручен талон предупреждения за поставку «грязного» ковша под плавку. Начальнику смены М. Соколову также неоднократно вручался талон предупреждения за выпуск плавков без состава. Однако в пункте «принятые меры к нарушителю» начальник цеха ограничился лишь беседой и предупреждением.

В этом случае, думается, нужны более строгие меры к нарушителям технологической дисциплины, тем более — за неоднократные нарушения. В настоящее время начальнику цеха работнику ОТК даю очень обширную информацию о качестве, но создается впечатление, что до технологов она доводится не всегда своевременно.

Работники ОТК давно уже ставят вопрос о разработке технологической инструкции по разливке стали работниками технического отдела ЦЗЛ комбината. Хотелось бы, чтобы этот вопрос решился как можно быстрее.

Н. ДОЛМАТОВА,
партгрупорг участка ОТК мартеновского цеха № 2.

В воскресенье погасло пламя доменной печи № 2 — ремонт начался. Перед остановкой состоялся многолюдный митинг, на котором выступили руководители комбината, представители общественных организаций. От имени «экипажа» доменных «Комсомолки» представителям ремонтников были

ДОМНА № 2 ОСТАНОВЛЕНА

вручены цветы и сувениры. Прозвучали обязательства участников обслуживания — вместо отведенных по плану 60 суток затратить 58.

«Штурм» домы № 2 начался. А накануне в разга-

ре были большие подготовительные работы. Участок прораба Михайлова строительного управления № 6 успешно реконструировал откосы литейного двора. Приняла первых посетителей построенная рядом

столовая. Здесь приложили свои силы рабочие участка прораба Михайлова того же СУ.

В. ГОМЕНЮК,
заместитель начальника доменного цеха по капремонтам и реконструкциям.

ВЕЛИКОМУ ОКТЯБРЮ — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

Социалистические обязательства коллектива листопрокатного цеха № 2 по достойной встрече 59-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции

Стремясь достойно встретить приближающуюся годовщину Великого Октября, коллектив цеха встал на предпраздничную трудовую вахту под девизом: «25-летию цеха — 25-миллионную тонну продукции при 100-процентном выполнении заказов!» и принял следующие социалистические обязательства:

в октябре произвести дополнительно к плановому заданию 1000 тонн готовой продукции;

за счет экономного расходования металла, сырья, материалов, энергоресурсов на всех переделах производства сэкономить 25 тысяч рублей;

добиться снижения расхода металла на всех переделах производства против норм на 1 килограмм;

уменьшить выход вторых сортов до 0,19 процента;

обеспечить производство металла на одного работающего в количестве 157 тонн;

внедрить не менее 15 рацпредложений с экономическим эффектом 10 тысяч рублей;

повысить производительность травильных линий трехклетового стана на 1 процент по сравнению с достигнутой в октябре прошлого года;

снизить простои механического и электрического оборудования по сравнению с октябрём прошлого года на 5 процентов;

добиться выполнения планов-обязательств повышения качества работы каждым трудящимся, каждым коллективом агрегата, участка;

выполнить мероприятия по подготовке цеха к работе в осенне-зимних условиях.

Обязательства обсуждены и приняты на рабочих собраниях второго листопрокатного цеха.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Юрий Андреевич СОСНОВСКИЙ, которого вы видите на снимке, трудится в фасонно-вальце-сталелитейном цехе выпускником. Взятые им личные социалистические обязательства на первый год десятой пятилетки он успешно выполняет.

Фото Ю. Попова.

На 122 процента полностью плановое задание восьми месяцев по внедрению технических новинок; получена экономия в денежном выражении 26,8 миллиона рублей. В изобретательской и рационализаторской работе приняло участие почти семь тысяч трудящихся, из которых более половины — рабочие.

По итогам социалистического соревнования цехов за 8 месяцев первых мест с вручением переходящих Красных знамен удостоены:

по цехам металлургического передела — коллектив доменной печи (нач. цеха Н. М. Крюков, полномоченный исполнитель М. И. Шапов, председатель совета ЗОИР В. В. Коннов), внедривший в производство 494 предложения, получивший экономии 1560405 рублей;

по прокатным цехам — коллектив листопрокатного цеха № 3 (нач. цеха В. А. Кувшинов, полномоченный исполнитель З. Г. Садыков,

председатель совета ВОИР В. Ф. Мишишен), внедривший в производство 367 предложений, получивший экономии 1968287 рублей;

по цехам управления главного механика — коллектив фасонно-вальце-сталелитейного цеха (нач. цеха В. В. Кудрявцев, полномоченный исполнитель Е. С. Иванова, председатель совета ВОИР Ю. М. Иванов), внедривший в производство 150 предложений, получивший экономии 86149 рублей;

по цехам управления главного энергетика — коллектив цеха водоснабжения (нач. цеха Л. В. Турусов, полномоченный исполнитель Г. Я. Дилаторский, председатель совета ВОИР И. П. Кобзев), внедривший в производство 119 предложений, получивший экономии 256161 рубль;

по цехам вспомогательным и товаров народного потреб-

ПОИСК ВЕДУТ НОВАТОРЫ

ления — коллектив цеха эмалированной посуды (нач. цеха Л. И. Довнар, полномоченный исполнитель В. П. Ведякина, председатель совета ВОИР Р. А. Кривопазова), внедривший в производство 97 предложений, получивший экономии 196181 рубль.

Хорошая организация творческой работы в названных цехах, а также в ЦРМП, мартеновском цехе № 1, коксохимическом производстве, листопрокатных цехах №№ 1, 2, 4, 5 и 6, сортопрокатном, фасонно-чугунолитейном, цехе электросетей, УКХ и других позволяет успешно выполнять все показатели планового задания по творческой работе и быть в первых рядах соревнующихся.

В число отстающих за последнее время попали коллективы мартеновского цеха № 3, цеха ремонта металлур-

гического оборудования № 1, цеха изложниц, газового, ЦЭС и ТЭЦ, автотранспортного цеха. Длительное время не могут (или не особенно стремятся?) улучшить показатели творческой работы такие коллективы цехов, как обжимной № 1, цеха вентиляции и некоторых других.

Этим коллективам, вероятно, не хватает внимания главных специалистов и общественных организаций, несущих ответственность наравне с начальниками цехов за состояние творческой работы в цехах.

Хочется надеяться, что отстающие коллективы найдут силы и возможности выправить создавшееся положение.

И. МЕЛЕШКО,
руководитель группы информации совета ВОИР комбината.

ПЕРЕД коллективом комбината стоят две основные — на сегодняшний день — задачи: выполнение государственного плана и своевременное осуществление работ по реконструкции предприятия. На первый взгляд вроде бы понятна очередность их решения, ясно, куда надо безотлагательно направлять все силы: сначала план месяца, квартала, а уж потом реконструкция (благо только первый этап ее рассчитан на целую пятилетку). Увы, такое понимание вопроса, свойственное некоторым руководителям, поверхностно.

И именно об этом говорилось на совместном заседании парткомов комбината и треста Магнитострой, посвященном ходу реконструкции стана «2500» горячей прокатки, стана «450» обжимного цеха № 1 и пятилеткового стана листопрокатного цеха № 3. Сложные строительные и монтажные работы в условиях действующего производства не допускают никакого деления двух главных задач по степени важности. Наоборот, решение одной из них — неразрывно связано с выполнением другой. И если начальник четвертого листопрокатного цеха т. Стариков заявляет, что для выполнения уже поступивших с КамАЗа заказов на стальной лист срочно нужна одиннадцатая клетка стана, то прямой обязанностью его, как руководителя, является обеспечение необходимого строителям фронта работ на демонтаже фундамента под этой самой клеткой. А ведь строителям надо ни много ни мало, как разобрать 470 кубических мет-

ЗАДАЧИ ДНЯ В ПАРТКОМЕ КОМБИНАТА

ров монолитного бетона! Без помощи листопрокатчиков им своевременно обойтись будет трудно.

Под помощью следует иметь в виду оперативное решение всех организационных вопросов, поставка строителям и монтажникам необходимого оборудования и материалов, выделение им техники. И главное в том, что решение этого круга вопросов должно быть уделом не только хозяйственного руководства, но и всех общественных организаций, в первую очередь, партийных. Недаром на заседании двух парткомов принято решение: «обязать секретарей партбюро прокатных цехов и строительно-монтажных организаций рассмотреть ход реконструкции, наметить меры по усилению массово-политической и организаторской работы на объектах, обеспечение партийного контроля за ходом строительства, создать партийные группы на важнейших участках реконструкции». А председателям цеховых профсоюзных комитетов рекомендуется «улучшить работу по организации на строительстве объектов социальное соревнование среди коллективов участков, бригад, всех участников строительства». Кроме того, от металлургов комбината требуется в ближайшие дни «передать пост «Ц» для выполнения электромонтажных работ... управлению Электромонтаж; согласно графику электромонтажа обеспечить выполнение работ для электроразводок по хвостовой части стана; совместно с отделом оборудования выдать на стройку 14 печных кокилей, пульты и 2 вентиляторов и т. д.». Управлению капитального строительства комбината надо обеспечить все объекты необходимым оборудованием...

Таков список чисто технических и организационных мер, которыми металлурги комбината могут оказать помощь строителям в успешном продолжении реконструкции комбината.

Следует помнить, что постановление это принято своевременно. Как отмечено на последнем заседании парткомов, темпы строительно-монтажных работ сегодня неудовлетворительны.

Конечно, все это можно объяснить рядом «объективных» причин: нехваткой рабочей силы, строительным снабжением на объектах, неудовлетворительным снабжением и т. д. А до конца года и строителям надо выполнить план (ведь кроме реконструкции комбината у них есть и другие задачи), и металлургам полностью обеспечить запросы потребителей нашего металла.

И в результате ослабилась внимание обеих сторон к задачам реконструкции, ухудшились контакты и деловое быстрое взаимодействие между подрядчиками и эксплуатационниками, неоправданно затягивалось решение ряда вопросов.

Поэтому на совместных заседаниях парткомов принято твердое решение: взять под более строгий контроль партийных и общественных организаций ход реконструкции, активнее влиять на все дела.

В подшефном совхозе

У коллектива производства товаров народного потребления вот уже много лет существуют тесные дружеские связи с подшефным совхозом «Победа» Кизильского района. Ежегодно работники производства оказывают помощь сельским труженикам в уборке урожая. Не нарушили они своей традиции и в этом году. В прошедшие субботу и воскресенье в совхоз выехало тридцать человек. За два дня ими был выполнен большой объем сель-

скохозяйственных работ. С подъемом в эти дни трудился в поле слесарь С. М. Тарасов, бригадир электриков М. И. Шлычков, начальник кроватного отделения Р. С. Гафитулин, мастер-механик Е. Н. Борисов, контролеры ОТК Г. Черкас, Г. Гладкова, механик цеха металлоизделий А. Б. Зуев и другие.

Н. ГРИГОРЬЕВ,
начальник ПРБ производства товаров народного потребления.

ЗИМА НЕ ЗА ГОРАМИ

Сейчас, в преддверии зимы, в цехах и участках железнодорожного транспорта комбината идет большая подготовительная работа к зимним условиям. Особое внимание уделяется таким цехам, как локомотивный и цех пути, в их руках находится основной подвижной транспорт и снегоуборочные машины.

Цех пути. Участок механизации. Здесь находится вся «крупная артиллерия» снегоуборочных машин комбината. Парк их небольшой: четыре современные машины типа СМ-2 и семь машин типа ПМ-3. Не густо. Но, несмотря на меньшинство, они должны производить очистку всех железнодорожных путей комбината от снежных заносов. Ремонт и подготовка началась задолго до осени. И уже сейчас труженики участка могут доложить: шесть машин типа ПМ-3 к работе в зимних условиях готовы. Подходит к концу и

ремонт остальных машин. С душой, с пониманием дела отнеслись к ремонту машинисты М. Саженов, В. Соколов, В. Акимов, В. Денежный, слесари В. Макаров, М. Пурышев. Они отлично отремонтировали машины.

— Подготовка снегоуборочных машин у нас на участке идет полным фронтом, — рассказывает заместитель начальника цеха по механизации Федор Николаевич Инкин. — Но все же не так, как хотелось бы. Дело в том, что машины типа ПМ-3 очень устарели. Многие оборудование которых уже снято с производства. Нам приходится проявлять немало фантазии, чтобы устранить ту или иную неисправность. И какова была у нас радость, когда приказом директора комбината № 247 от 29 мая решено было управление главного механика до первого ноября реконструировать эту машину. Но радость была преждевремен-

ной. До ноября осталось чуть больше месяца, а воз и ныне там...

Ждать, когда отдел главного механика придет на помощь, у путейцев просто нет времени. Зима не ждет. Вот и пришлось им вновь проявлять свою фантазию и умение, чтобы как-то обеспечить надежную работу машин. Но ведь на «как-то» далеко не уедешь. Сдерживает проведение ремонтов и недостаточное количество кабельной продукции, которым должно обеспечивать УМТС комбината.

Вполне удовлетворительно идет подготовительная работа и у соседей — путейцев, тружеников локомотивного цеха, которая началась у них 15 сентября. Задолго до начала подготовительных работ были составлены графики ремонтов по всем участкам цеха, а также для каждого локомотива персональ-

но. Понимая важность дела, машинисты тщательно ведут подготовку своих машин к зиме. О готовности которых они докладывают специальной комиссии. Первыми доложили о готовности своих локомотивов машинисты электровозов №№ 534 и 127 М. Борисов и Н. Назаренко. Всего же железнодорожникам за сентябрь — октябрь надо подготовить 142 локомотива. В стадии завершения и ремонт снегоуборочных машин типа «Ветерок».

Но машинистов локомотивов волнует другое. На станции Рудная к зиме должны войти в эксплуатацию пункт технического осмотра локомотивов, где машинисты могли бы обогреться, произвести профилактический осмотр локомотивов, а также заправить их топливом, с пуском которой намного облегчится работа машинистов в зимних условиях. Но СУ № 6, которое ведет строительство, явно не торопится сдать этот важный объект в срок.

Ю. ПОПОВ.



Добросовестное отношение к порученному делу, большое трудолюбие, четкое выполнение графика загрузки, такую характеристику можно дать машинисту грузового вагона 13-14-й коксовой батареи Константину Васильевичу Морозову. Всего шесть лет он работает на батарее, но за это время сумел добиться хороших производственных показателей. Об этом говорят и результаты его личных сообразительности, которые он успешно выполняет.

НА СНИМКЕ: ударник коммунистического труда К. В. МОРОЗОВ. Фото Ю. Попова.

ДЕЛА МОЛОДЫХ

С первого мая 1976 года в малом блоке первого маргеновского цеха на 26-й печи работает сталеваром Николай Рыкусов. Этого парня хорошо знают в цехе, потому что начинал он свой трудовой путь в первом маргеновском цехе, откуда ушел учиться в Магнитогорский горно-металлургический институт, и после окончания его в октябре 1975 года вернулся в цех. За короткое время Николай хорошо изучил печи малого блока и нередко подменял сталеваров, ушедших в отпуск. Хорошей работой он отблагодарил руководство цеха. Когда один из сталеваров малого блока ушел на заслуженный отдых, то вопрос, кто будет далее работать на этом почетном месте, был уже решен.

Кисморг группы во время

учебы в ПИТУ № 13, идеолог курса в институте, в цехе Николай Рыкусов также является активным общественником. Кроме возложенных на него забот по пропаганде технической литературы, он много времени уделяет и организации занятий спортом среди молодежи цеха. В организованной ребятами третьей бригады группы «Здоровье» он один из самых активных участников. Вместе выезжают молодые рабочие за город, не упускают случая для посещения спортивного павильона на центральном стадионе. Сейчас у Николая и его товарищей одна забота — где бы ардегидовать спортивзал, чтобы появилась возможность постоянных тренировок.

С. СУХОВОКОВ.

Единый язык АСУ

СТАНДАРТИЗАЦИЯ, КАЧЕСТВО, НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС. ПРОБЛЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

«Обеспечить дальнейшее развитие и повышение эффективности автоматизированных систем управления и вычислительных центров, последовательные объединения их в единую общегосударственную систему сбора и обработки информации...» — записано в решениях XXV съезда КПСС. И задача эта успешно реализуется. В настоящее время в эксплуатации находится более 2000 АСУ разного ранга.

Одна из важнейших проблем — обеспечение так называемой информационной совместимости АСУ. Иными словами, речь идет о создании единого «машинного языка», с помощью которого будут эксплуатироваться все ЭВМ страны. Таким «языком» станут специальные цифровые коды, которые будут собраны в своеобразные «машинные словари» — классификаторы.

Собственно говоря, подобными цифровыми системами многие пользуются в повседневной жизни, даже не подозревая об этом. Так, совершенно определенными сочетаниями цифр «закодированы» каждый владелец телефона, каждый абонент. Привычно проставляя индекс почтового отделения на конверте, мы также указываем код адресата.

Таким образом, присваивая в соответствии с классификатором определенной продукции, скажем «чугуну литейному» код «081200», мы в принципе преследуем ту же цель, что и человек, записывающий нужный ему телефонный номер. Этот код в последующем поможет отыскать необходимый вид продукции, получить о ней сведения на любом предприятии, в любой организации.

Разумеется, классификация, своего рода «сортировка» по значимости и масштабам всей технико-экономической информации и ее последующая зашифровка — кодирование — задача чрезвычайно сложная, учитывая масштабы нашего народного хозяйства. В самом деле, ежегодно наша промышленность выпускает несколько миллионов видов продукции. За такой же срок лишь на одном крупном предприятии составляется свыше 500 тысяч документов. В целом же по стране количество документов, которое должно

учитываться АСУ, достигает 60 миллиардов.

И этой работой заняты сотни квалифицированных специалистов, представляющих все области науки и производства. Их деятельность объединяет и координирует Госстандарт СССР, через свою головную организацию — ВНИИ технической информации, классификации и кодирования — ВНИИКИ.

Что же сейчас является основным в этой крупномасштабной, чрезвычайно трудоемкой работе? — В 1975—76 годах предстоит провести опытно-внедренные единых общесоюзных классификаторов технико-экономической информации (ОКТЭИ) и унифицированных систем документации (УСД) в ряде министерств и ведомств; а также в одной союзной республике — Латвийской ССР. Полученный опыт будет затем использован в рамках всего народного хозяйства страны, во всех республиках.

В начале 1976 года были подведены первые итоги, состоялся обмен опытом. На Всесоюзном совещании, проходившем с 7 по 9 апреля на ВДНХ СССР в Москве, более 40 докладчиков поделились опытом работы с представителями 106 министерств и ведомств, а также 13 союзных республик. Это совещание наметило задачи дальнейшего развития и совершенствования Единой системы классификации и кодирования (ЕСКК) и УСД.

13—15 апреля 1976 года разработчики ЕСКК и УСД встретились в Риге, где совместно с представителями ведущих министерств, а также Госплана и ЦСУ СССР изучался опыт работы в этой области на примере республики. Так реализуется одна из важнейших народнохозяйственных задач, поставленных XXV съездом КПСС.

А. САКОВ,
зам. директора ВНИИКИ Госстандарта СССР.



БОЛЬШИХ творческих успехов за 8 месяцев первого года 10-й пятилетки добились рационализаторы производства товаров народного потребления. Они внедрили в производство девяносто семь рационализаторских предложений. Это позволило выполнить план по внедрению на 164 процента. Экономический эффект составил 196181 рубль — план по экономическому эффекту перевыполнен более чем в четыре раза. Этот показатель для новаторов производства рекордный.

Успех этот неслучаен. В цехе организовано много творческих бригад. Взять, к примеру, творческую бригаду, в состав которой вошли инженер Л. Н. Голубев, начальник бюро труда и зар-

В поиске

платы Н. И. Гриценко, слесари Н. С. Кураев и И. О. Тербушев. Они разработали и изготовили специальный гибочный штамп для изготовления держателя крючка для обжига кружек. До внедрения этого предложения держатель крючка изготовлялся вручную. А в год их требовалось изготовить 25 тысяч штук. С внедрением этого предложения трудозатраты сократились, производительность повысилась в десять раз, что также значительно уменьшило стоимость держателя. Экономический эффект от этого внедрения составил 3766 рублей.

Или вот еще пример. Группа рационализаторов в составе старшего мастера А. Т. Пронько, старшего технолога Т. А. Шеметовой и других, изменила технологию покрытия крышек светлыми эмалями. Многие крышки ранее отсортировывались на переработку по отколам эмали на ручках. Таких крышек было 8—10 процентов. После долгих поисков новаторы предложили производить покрытие крышек светлыми эмалями с недолакированием ручек. Дело тут в том, что титановые светлые эмали вследствие их относительно низкого коэффициента термического расширения, склонны к отколам в местах с малым радиусом закрепления. Вот этот-то «большой» вопрос и был решен новаторами. Новшество позволило повысить производительность, добившись экономии 7,4 тонны эмали в год. Экономия от внедрения составила 1742 рубля.

Эти примеры — только малая часть полезных дел. Новаторы способствуют повышению производительности труда и качеству выпускаемой продукции. Творческий поиск продолжается. На днях большая группа инженерно-технических работников, в которую вошли начальник производства Г. Я. Крестьянинов, инженер-конструктор Л. Е. Меньшиков и другие, предложили производить раскрой деколий при помощи иглопального штампа. Такой способ раскроя позволит более рационально использовать деколи, повысить качество и увеличить объем изделий, обрабатываемых декоративным способом.

И. ДАВЫДОВ,
член группы информации
совета ВОИР комбината.

РАДУЮТ трудовыми успехами рационализаторы комбината во втором полугодии. За это время в производство внедрены сотни рационализаторских предложений, которые заметно пополнили копилку экономии на-

НЕСПОКОЙНОЙ ДУШИ ЧЕЛОВЕК

шего комбината. Количество работ, внедренных в производство в этом году, уже превышает план на двадцать три процента.

Немалый вклад в этот успех внесли и рационализаторы цеха ремонта металлургических печей. У них план по экономии выполнен на 637 процентов, а по внедрению предложений — на 133 процента.

Эти показатели говорят о плодотворной работе цеховых рационализаторов. Здесь немало активных рационализаторов, которые имеют на своем счету не один десяток внедренных предложений и которые своим творческим трудом обеспечивают надежную работу оборудования. Один из них — бригадир слесарей Николай Никанорович Овчаров.

... Не давала покоя механизаторам ЦРМП шлакоуборочная машина, которая часто выходила из строя — ломались крепления бортового редуктора. Приходилось кое-как укреплять его, чтобы продолжать работать дальше. Но это «кое-как» не удовлетворяло Николая Никаноровича. Нужно было придумать такое, чтобы эта поломка была исключена полностью. Немало при-

шло ломать Николаю Никаноровичу голову и, наконец, разработал дополнительное своеобразное крепление, при помощи которого эта поломка в дальнейшем была полностью ликвидирована. Этим оригинальным решением заинтересовались конструкторы Челябинского тракторного завода. Переглянув его и еще более усовершенствовав, они в дальнейшем выпустили трактора с усовершенствованным креплением редуктора, начало которому положил Н. Овчаров.

Николай Никанорович Ов-

школой творческого труда.

Творческому подходу к делу Николай Никанорович не изменил и сегодня. Обнаружив неладное в работе оборудования, он не успокоится до тех пор, пока не доведет дело до ума. Поступающие в цех новые механизмы также не сразу пускает в дело. Подумает: а нельзя ли их как-то усовершенствовать, чтобы в работе они были еще более надежны. Взять, к примеру, такой случай: недавно в цех поступил новый экскаватор ЭО-32—22А. Его цель — выгребать разрушенную клад-

ку из печи. Но Николай Никанорович глядел дальше: он предложил вместо ковша приставить еще и пневмомолот, чтобы можно было делать двойную работу: разрушать кладку и убирать ее. Эта идея уже сейчас претворяется в жизнь. Она позволит освободить от нелегкого физического труда десятки людей.

Однажды я услышал фразу: рационализаторы — это люди беспокойной души, которым не безразлична судьба производства. И эти слова можно смело отнести к Н. Н. Овчарову.

Ю. ПОПОВ.

НА СНИМКЕ: один из лучших рационализаторов ЦРМП Н. Н. ОВЧАРОВ.



ИЗОБРЕТЕНИЕ — это техническое решение, являющееся продуктом интеллектуальной деятельности человека, состоящее в применении естественных сил природы к производственной деятельности его.

Для защиты прав авторов изобретений законодательствами разных стран была предусмотрена выдача охранного документа — патента. Патент — это документ исключительного права, на основании которого никто не имеет права использовать изобретение без согласия патентовладельца.

Впервые в истории дано о первом патенте, выданном за 500 лет до н. э. на острове Себарисе повару, который изобрел необычно вкусное блюдо. Ему была выдана грамота, которая давала право на изготовление этого блюда.

Первый закон о патентах родился в Венецианской республике в 1094 году, и впервые были четко определены единоличные права владельца на изобретение, кроме того, был также определен срок действия патента, но ни слова не было сказано о проверке новизны технического решения.

Первое требование о проверке на новизну зафиксировано в 1594 году, когда Галлео выдал патент на «Способ подъема воды на возвышенность». В патенте было указано, что патент будет признан действительным, если в течение года автор осуществит изобретение, и если в течение года никто не опроверг его новизну. Эти признаки лежат и сейчас в основе экспертизы изобретений в любом государстве.

Постепенно требования

новизны, промышленной осуществимости не только выдвигались, но и стали обязательными, ими руководствовались органы выдачи патентов. Официально экспертиза появилась в 1837 г., когда в американском сенате был проведен закон об образовании патентного общественного ведомства «Патент офиса», в состав которого входили группы патентных экспертов. К началу XX века американцы стали располагать лучшими в мире экспертами, в результате работы которых патент стал надежным гарантированным документом.

ИЗ ИСТОРИИ ИЗОБРЕТАТЕЛЬСТВА

ЭТО ПОЛЕЗНО ЗНАТЬ

Именно с этого момента патент начинает превращаться в товар.

Россия долгое время торговала сырьем, со временем все больше возникала необходимость торговли промышленными изделиями. Первый патентный закон России был принят в 1814 г., на основании которого авторам выдавались привилегии. Привилегия № 2 Российской империи была выдана Управлением мануфактуры мешанину Михаилу Ломоносову в том, что он является действительным создателем «Способа деления стекла и прочей галантереи». Она давала ему право только одному изготавливать и использовать его.

70 процентов от числа всех выдаваемых патентных документов в России выдавались иностранцам. Прежде всего это объяснялось чрезвычайной сложностью

российских патентных законов. Чтобы защитить свое техническое решение, заявитель должен был иметь по меньшей мере юридическое образование.

Поворотным моментом для изобретателей России была революция 1917 г. Несмотря на голод и разруху в стране чрезвычайное внимание изобретателям уделял В. И. Ленин. «Без новейшей техники и новых научных открытий мы коммунизма не построим», — слова Ленина, которые определили место изобретений в стране. Исторической датой является 30

августа 1917 г., когда В. И. Ленин подписал «Декрет о положении об изобретательстве». Декрет сопровождался «Правил о составлении заявок». Основным критерием экспертизы в то время была полезность. Зеленая улица открывалась изобретениям, наиболее необходимым для государства.

В. И. Ленину принадлежала мысль и об образовании единого государственного центра, который бы ведал всеми изобретательскими делами в стране. Это был поворотный момент не только в истории России, но и во всем мире. Впервые была установлена новая форма охраны прав изобретателя — авторское свидетельство. По существу содержание авторское свидетельство совершенно новая форма охраны прав изобретения, чем патент. По патенту изобретение является достоянием па-

тентовладельца. Авторское свидетельство — форма общественного владения изобретением, т. е. изобретение, созданное в нашей стране, является достоянием государства, общества, всего народа. Экономический смысл авторского свидетельства заключается в том, что изобретение обязано реализовать государство, а автор получает за его использование нормированное вознаграждение.

Исключительное право государства на изобретение подразумевает право как на использование изобретения, так и право на распоряже-

ние им при патентовании за рубежом, продаже лицензий, передаче при научно-техническом сотрудничестве. Это обстоятельство и предопределяет и бессрочность авторского свидетельства, которое действует со дня подачи заявки.

Первым документом, четко определившим критерии изобретения в СССР, было Положение об открытиях, изобретениях и рационализаторских предложениях в 1959 году.

Практическое применение Положения потребовало более детального разъяснения некоторых правовых норм в изобретательстве. Разъяснения давались комитетом в ряде указаний, инструкций, т. е. Положение обросло множеством сопутствующих правовых актов, что вызвало большие затруднения при решении многих вопросов, и соответственно возникла не-

НОВАТОРСКАЯ ГЕОГРАФИЯ

В ФАСОННО-ВАЛЬЦЕСТАЛЕЛИ ТЕ И Н О М цехе внедрено на мартеновской печи № 1 и успешно используется предложение по установке дополнительных пластин в кладке свода. Эти пластины, устанавливаемые через каждые шесть кирпичей кладки свода, позволяют повысить его среднюю стойкость с 350 плавок до 700—720, т. е. не менее чем в 2 раза.

При этом значительно сокращаются ремонтные затраты, экономится огнеупорный кирпич, уменьшаются трудозатраты.

Годовой экономический эффект от использования этого предложения составляет 4,2 тысячи рублей.

КОМПЛЕКСНАЯ творческая бригада рационализаторов фасонно-вальцесталелитейного цеха, в которую вошли формовщик Михаил Антонов, технолог Иван Угрюмов и другие, разработала предложение по изменению технологии формовки мульт.

Внедрение этой технологии позволило сэкономить более 26 кг металла на каждой изготавливаемой мульт, что в сумме составляет 144 тонны в год на сумму около 30 тысяч рублей.

БРИГАДИР цеха пути железной дороги по транспорту комбината Виктор Останин совместно с мастером Владимиром Заболотновым предложил заменить рельсоопалубочную решетку на одном из путей склада холодных слитков на звенья, собранные из рельсов и металлических плит.

Внедрение предложения рационализаторов позволило сократить затраты на содержание и ремонт путей и дать годовую экономию 1257 рублей.

необходимость ввести единый правовой документ, который объединил бы все существующие нормы.

Значительные сдвиги, имеющиеся в советском изобретательстве в последнее время, прежде всего заключаются в интенсификации технического творчества, в значительном увеличении числа создаваемых в стране принципиально новых технических решений. Этот этап отмечен выходом постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 20 августа 1973 г. № 575 «О дальнейшем развитии изобретатель-

ского дела в стране, улучшении использования в народном хозяйстве открытий, изобретений и рационализаторских предложений и повышения их роли в ускорении научно-технического прогресса». На основании этого Постановления в стране с января 1974 года вступило в силу новое «Положение об открытиях, изобретениях и рационализаторских предложениях», утвержденное 21 августа 1973 г., постановлением СМ СССР № 584.

Этот законодательный акт знаменует совершенствование системы правового регулирования изобретательства и рационализации в нашей стране, ее дальнейшее развитие.

В. КОСТЕНКО,
инженер-патентовед
ОИП комбината.

Осенняя эстафета

В первом, мужском, забеге лидерство сразу захватили листопркатчики седьмого цеха. Их преследовали бегуны локомотивного цеха и англокомлекса. Эти команды до восьмого этапа возглавляли эстафету. На восьмом этапе в борьбу лидеров уверенно вмешались легкоатлеты первого листопркатного цеха. Это было настолько неожиданно, что многие болельщики на стадионе, следившие за эстафетой по сообщениям судьи-комментатора с дистанции, сначала не поверили, подумали, что комментатор оговорился. Но сомнения быстро рассеялись: ЛПЦ № 1 увеличивал разрыв. Представитель этой команды и порвал финишную ленту.

Во втором забеге мужских команд вперед уверенно вырвались победители прошлогодней эстафеты — спортсмены цеха ремонта металлургического оборудования № 1. От этапа к этапу они все увеличивали разрыв и финишировали в «гордом одиночестве». Вторыми финишировали в этом забеге спортсмены ПШЦ. Они отстали от лидера метров на 200. По итогам двух забегов мужских команд определили победителей: со временем 19 минут 41,8 секунды победил коллектив ЛПЦ № 1, на втором месте — ЦРМО № 1, на третьем — локомотивный цех.

В соревнованиях смешанных команд (третий, четвертый забеги) после того, как работник ЛПЦ № 3 М. Федичкин с солидным запасом опередил своих соперников на старте, ни у кого не было сомнений, что в третьем забеге победят листопркатчики. Так оно и оказалось. Время, показанное этой командой, стало своеобразным критерием для спортсменов четвертого забега. Но не только улучшить, но даже и достичь этот результат командам, стартовавшим в последнем забеге, не удалось. И так, среди смешанных команд победили спортсмены ЛПЦ № 3, на втором месте — ПТНП, на третьем — КХП.

ФУТБОЛ

Истекло 90 минут игрового времени, а в очередном матче первенства СССР класса «А» между «Металлургом» и «Торпедо» (Волжск) судьи не зафиксировали ни одного победного удара по воротам.

Болельщики «Металлурга» настораживает очень низкая результативность наших игроков. За последние четыре матча им удалось только один раз поразить ворота соперников.



ПРИЯТНАЯ ВЕСТЬ

Закончился смотр-конкурс на лучший народный книжный магазин по пропаганде и распространению общественно-политической, научно-технической и производственной литературы, посвященной XXV съезду КПСС.

Областной смотр-конкурс городских и районных отделений, первичных организаций добровольного общества любителей книги проводится до 1 января 1977 года.

Победителями смотра будут считаться те организации, которые добьются лучших результатов по следующим показателям: организация и проведение массовых мероприятий по пропаганде материалов XXV съезда КПСС, литературы, направленной на выполнение задач, поставленных партией перед советским народом на десятую пятилетку; органи-

Народные книжные магазины проводили выставки-продажи, обзоры общественно-политической литературы, регулярно выпускали газеты «Книголюб», организовывали вечера, встречи с писателями, праздники книг, оформляли заказы на техническую и производственную литературу.

Областной смотр и президиум Челябинского областного отделения общества любителей книги присудили: первое место народному книжному магазину ЦЗЛ Златоустовского металлургического за-

вода (директор И. И. Кузнецова), второе место — народному книжному магазину «Родник» НИИметиза Магнитогорска (директор Н. А. Шапранова); третье место — народному книжному магазину «Факел» кок-

СМОТР ПРОДОЛЖАЕТСЯ

зация и проведение тематических, юбилейных вечеров, посвященных произведениям выдающихся писателей; рост числа коллективных членов, клубов книголюб, народных книжных магазинов; увеличение рядов общественных распространителей книги; сбор книг для народнохозяйственныхстроек и вновь открывающихся сельских библиотек; организация читательских конференций, диспутов, встреч писателями, худож-

сохимического производства ММК (директор М. Н. Шадрин).

Это большой успех магнитогорских распространителей книги, если учесть, что в Челябинской области работает 37 народных книжных магазинов.

В настоящее время в области проводится месячник, посвященный началу нового учебного года в системе комсомольской и партийной политической сети. Задача общественных распространителей книги заключается в том, чтобы подобрать библиотечки для слушателей всех звеньев сети партийной и комсомольской учебы, организовать книжные выставки по темам: произведения основоположников марксизма-ленинизма, документы и материалы съездов, конференций, пленумов ЦК КПСС, выступления руководителей партии и правительства.

А. ВИНОКУРОВ.

ПРОВЕРЬТЕ СВОИ ЗНАНИЯ КОНКУРС „ЭРУДИТ“

Очередной тур викторины посвящается творчеству Н. В. Гоголя.

Какому русскому писателю принадлежат слова: «Давно уж не было в мире писателя, который был бы важен для своего народа, как Гоголь для России?»

Каго из русских композиторов вдохновило произведение Н. В. Гоголя на создание опер? Назовите эти оперы.

Назовите первое печатное произведение Н. В. Гоголя. Когда оно было опубликовано?

Когда и где состоялась на сцене премьера комедии «Ревизор»?

Герою какого произведения Н. В. Гоголя принадлежат слова: «Уже и теперь чувствую дальней и близкие народы: подымается из русской земли свой царь, и не будет в мире силы, которая бы не покорилась ему?»

Какой известный русский поэт откликнулся на смерть Н. В. Гоголя следующими стихами:

«Но нет пощады у судьбы Тому, чей благородный стал обличителем толпы, се страстей и побуждений».

Ответы присылайте по адресу: ул. Кирова, 70. Редакция газеты «Магнитогорский металл».

ЧТО же предложит Южно-Уральское книжное издательство в 1977 году?

Раздел литературы открывает брошюра секретаря парткома Магнитогорского металлургического комбината П. С. Грищенко «Коммунист и пятилетка». Автор рассказывает о задачах коллектива комбината в десятой пятилетке, о роли коммунистов в повышении эффективности производства, улучшения качества работы, в дальнейшем совершенствовании идейно-политического воспи-

ЧТО В ПОРТФЕЛЕ ИЗДАТЕЛЬСТВА

тания трудящихся. Книга выходит в серии «Эффективность партийной работы».

В разделе «Производственно-техническая литература» будет рассказано об опыте магнитостроителей в использовании электропрогрева бетона в зимнее время. Мастер Магнитогорской обуювнй фабрики Н. В. Гагарина поделится опытом организации сквозной комсомольско-молодежной бригады качества, работающей по методу тираспольских швейников. 75 новинков ждут своей встречи со специалистами предприятий и строек, сельского хозяйства, с читателями библиотек.

Большое место в тематическом плане занимает проза, поэзия, детская литература. Роман М. Гроссмана «Камешь-обманка» расскажет о бурных событиях на Урале и в Сибири во время Великой Октябрьской революции и гражданской войны. В сувенирное издание «Веселый май» войдут лучшие лирические стихи поэта М. Львова. Для детей среднего и старшего возраста М. Верниковская написала книгу «Рабочий директор» о выдающемся металлурге Г. И. Носове, которого иностранные газеты называли «стальным королем России». Из классики представлены произведения Салтыкова-Щедрина, А. Пушкина, В. Короленко, Жюль Верна. Самые маленькие читатели познакомятся с красочными книжками Андерсена, Гауфа и других писателей.

РАССКАЗЫВАЮТ КНИГОЛЮБЫ-АКТИВИСТЫ

НАШИ ПЕРВЫЕ ШАГИ

листка насчитывает несколько сотен книг.

По примеру коксохимиков комбината предлогаем организовать несколько точек народного книжного магазина. Это позволит работникам ЦЗЛ приобретать необходимую техническую и художественную литературу прямо в цехе.

В свое время замечательное начинание по созданию народных книжных магазинов получило поддержку именно в нашем цехе. У нас работал один из первых в городе народных книжных

магазинов, проводивший большую работу по пропаганде книг и воспитанию вкуса читателей. И несомненно, наше общество любителей книг поможет возродить и эту традицию.

Для комплектования книжного фонда библиотек теплохода «Магнитогорск» и подшефной школы ЦЗЛ планируется сбор литературы среди наших работников.

По предложениям многих книголюб цеха в начале октября проведем читательскую конференцию, посвященную 100-летию со дня

рождения замечательного американского писателя Д. Лондона.

Таким образом положено начало хорошему и нужному делу. Есть сплоченный коллектив энтузиастов, способный взять на себя дело пропаганды книги! Мы понимаем, что это только первые шаги. И 35 человек — членов добровольного общества любителей книги для такого читающего цеха, как ЦЗЛ, явно недостаточно.

Н. ЧУХЛИБ,
Г. БУГЛАКОВА,
инженеры ЦЗЛ.

ПРОБЕГ „АЗИЯ—ЕВРОПА“

В прошлое воскресенье от левобережного Дворца культуры металлургов в десятый раз в истории существования Магнитки стартовал многокилометровый пробег «Азия—Европа». На этот раз традиционный магнитогорский марафон собрал ре-

кордное количество участников — 150 человек. В забеге участвовал и бывший воспитанник легкоатлетической секции комбината, марафонец, мастер спорта международного класса, участник Олимпиады в Монреале Леонид Мосеев. Сейчас Леонид

учится в физкультурном институте Челябинска.

Примерно на четвертом километре дистанции Мосеев резко увеличил темп бега и оторвался от основной группы бегунов. Вначале его попытался преследовать легкоатлет из Ульяновска, но

вскоре и он отстал.

Мосеев первым пересек условный финиш — границу Азии—Европы, установленный на центральном переходе. С солидным запасом времени он финишировал на центральном стадионе им. 50-летия Октября. Его время — 41 минута 49 секунд — рекорд дистанции.

Третьим в забеге был

представитель комбината В. Шегольский.

В соревнованиях ходоков представитель нашего комбината Л. Одер был третьим, а первые два места завоевали гости.

А. ПОДОЛЬСКИЙ.

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

ТВ

ВТОРНИК 28 сентября Шестой канал

13.45 — (Цв.). Программа документальных фильмов. 14.15 — (Цв.). «Маминна школа». 14.45 — (Цв.). «Книга. Время. Читатель». 15.15 — (Цв.). Концерт хора русской народной песни Центрального телевидения и Всесоюзного радио под управлением Н. Кутузова. 16.00 — (Цв.). «Наука. Техника. Прогресс». 16.30 — «Литературные встречи».

Пабло Неруда. 17.15 — (Цв.). «Один за всех, все за одного». Передача из Ленинграда. 18.00 — Новости. 18.15 — «Человек и закон». Ведущий — профессор А. А. Безуглов. 18.45 — (Цв.). Концерт классической музыки. 19.00 — (Цв.). «Дорогами дружбы». Народная Республика Болгария. Передача пятая. 19.30 — (Цв.). «Музыкальная жизнь». Телевизионный журнал. 20.30 — (Цв.). «Творчество народов мира». 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). Чемпионат СССР по хоккею. «Спартак» (М) — ЦСКА. Трансляция

на Дворца спорта Центрального стадиона им. В. И. Ленина. 23.45 — Новости.

Двенадцатый канал

ЧСТ. 19.10 — Новости. 19.30 — «Сопереживание: проблемы, опыт, суждения». Проблемы гласности в сопереживании. 20.00 — Вечерняя сказка малышам. МСТ. 20.15 — Новости. 20.25 — Киножурнал. 20.35 — «Высоты земли».

СРЕДА, 29 сентября Шестой канал

13.30 — (Цв.). Программа телевизионных документальных фильмов. 14.30 —

«Геронии произведений И. С. Тургенева». 15.30 — (Цв.). «СССР—ГДР: 25 лет научно-технического сотрудничества». 16.00 — Фильм — детям. «Мальчишки — народ хороший». Телевизионный художественный фильм. 17.00 — (Цв.). «Слово ученому». 17.15 — (Цв.). «Отзовитесь, горняки!». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). Г. Х. Андерсен. «Стойкий оловянный солдатик». 18.30 — (Цв.). Концерт лауреата международного конкурса Ю. Вострелова. 18.55 — (Цв.). «Америка семидесятых». Фильм 7-й. «Ворота на Юг». Автор — Вал. Зорин. 19.30

— (Цв.). «Диалог со зрителем». (О Ленинградском академическом Большом драматическом театре им. М. Горького). 20.45 — (Цв.). Песни В. Мурадели. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). Кубок УЕФА по футболу. «Динамо» (М) — АЕК (Афины). Трансляция с Центрального стадиона «Динамо». В перерыве — тираж «Спортлото». 23.15 — Новости.

Двенадцатый канал

МСТ. 19.00 — Новости. 19.10 — Киножурнал. 19.15 — «Пионерское пятиборье».

Партийный и профсоюзный комитеты комбината, коллектив КМЦЭ выражают глубокое соболезнование председателю цехкома профессору электротехника К. Н. Кондратьеву по поводу безвременной смерти его жены КОНДРАТЬЕВОЙ Марии Лукьяновны, бывшей работницы комбината.

Коллектив обжигного цеха № 1 скорбит по поводу смерти старшего работника цеха ШУЛЯКА Михаила Юрьевича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.