

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 108 (5927)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 9 сентября 1976 года
Цена 2 коп.

ТРЕТИЙ листопркатный... Его коллектив один из первых на комбинате испытывает на себе трудности начавшегося второго рождения металлургического гиганта. Вот уже несколько месяцев в стадии реконструкции основной агрегат ЛПЦ № 3 — пятиклеточная стан.

В прокатном отделении повсюду видны следы грандиозных строительных и ремонтно-наладочных работ. Там, где еще недавно находился конвейер подачи металла на стан, полным ходом идут земляные работы. Вынуто уже около 200 кубометров бетона и земли. А

еще на стане предстоит немалый объем реконструкции и, естественно, это отразится на условиях работы прокатчиков. Однако коллектив отделения настроен по-боевому. Один из последних примеров, свидетельствующих об этом, — завершение производственного плана августа. Именно в прошлом месяце к уже «привычным» трудностям, связанным с реконструкцией, добавились новые — из-за поставки некачественного металла по вине мартеновцев третьего цеха. Руководители ЛПЦ № 3 четко сориентировались в сложившейся ситуации. Они посетили третий марте-

лучшилось, уменьшилось его количество.

— Работаем «с колес», — сетует С. Ф. Котельников. — Мартеновцы снова подводят нас, и мы планируем новые встречи с ними непосредственно в их цехе.

Что ж, вернется, что и в этой ситуации «общий язык» будет найден. А пока...

Бороться с трудностями и работать с высокой отдачей помогает трудовое соперничество. За первое место соревнуются в основном между собой первая и третья бригады прокатного отделения (старшие вальцовщики Анатолий Зимин и Аркадий Медовиков). Но успех почти всегда на стороне коллектива коммунистического труда бригады № 1, которая работает ровно и высокопроизводительно. Читатели уже знакомы по многим материалам с начальником смены Василием Майновым, с мастером кавалером ордена Трудовой Славы III степени Михаилом Бронниковым, с вальцовщиками Анатолием Зиминим, Рудольфом Ермолаевым, Николаем Лапаевым, Александром Фоменко, Николаем Морозовым, с оператором главного поста управления Алексеем Щубой и остальными членами замечательного коллектива. Как уже не раз отмечалось, залогом успешной работы здесь служит, в первую очередь, дружба и взаимопонимание, полная заменяемость на рабочих местах, высокий уровень образования и сознательности, четкая организация труда.

Вот и сегодня первая бригада значительно перебрывает сменное задание. Вместо 520 «плановых» тонн жести прокатано 600. А всего с начала месяца на сверхплановом счету первой бригады 300 тонн металла. Имеют дополнительную продукцию и остальные бригады. И сегодня главное — вовремя отпужать ее потребителям...

Н. МИРОНОВА.

Александр Антонович ПАВЛОВ, которого вы видите на снимке, трудится в фасонно-чугунолитейном цехе формовщиком. Он — ударник коммунистического труда, работает в цехе около десяти лет. За это время он проявил себя как трудолюбивый, знающий специалист. Работу свою выполняет качественно и досрочно. Александр Антонович и активный общественник, член цехового комитета, отвечает за всю спортивную работу в цехе.



Идет стальной лист

РЕПОРТАЖ

закончить выборку земельной и бетонной массы под фундамент нового конвейера работники управления Земстрой должны к 15 сентября. От них эстафету примет строители управления Прокатмонтаж и Бетонстрой. Их задача — монтаж и бетонирование нового фундамента.

В сентябре на пятиклеточном стане предстоит точная остановка, — озабочено делится насухими задачами и. о. начальника третьего листопркатного цеха Станислав Федорович Котельников, — во время которой будет оборудован новый стол металла — один из самых ответственных узлов стана. На сентябрь запланированы также замена пульты управления на одной из клетей, наладка электронной машины по учету количества и качества продукции, установка трубо регулятора толщины полосы и ввод его в действие, отладка системы охлаждения валков...

Действительно, в этом ме-

новский цех, встретились со сталеплазильщиками, рассказали им о своих бедах, показали образцы металла с дефектами: пленой, раслоем, дырами. Надо сказать, и мартеновцы очень быстро отреагировали на критику прокатчиков. Они провели у себя в цехе рабочие собрания с повесткой: «Качество нашей работы», нанесли ответный «визит» в ЛПЦ № 3.

И результат не замедлил сказаться. Если в августе листопркатчики третьего цеха благодаря сталеплазильщикам едва «натянули» план, то уже в первую же неделю сентября положение резко изменилось в лучшую сторону. Металл стал поступать более качественный, высокими стали и производственные показатели прокатчиков. Только за шесть суток дополнительно к плану они выдали 750 тонн жести, а отпужено сверх задания этого нужного стране металла 987 тонн.

Однако, несмотря на то, что качество металла, поставляемого с мартена,

На фронтах уборочной

На полях Молочно-овощного совхоза комбината кипит работа: идет уборка урожая. Тысячи труженников комбината, поддерживая инициативу коллективов механического и третьего мартеновского цехов, оказывают помощь сельчанам. С пятого сентября началась массовая уборка картофеля. Только 7 сентября вышло около 2,5 тысячи работников комбината. Объем работ велик — около 600 га, — но при заданном темпе картофеля будет убран за 10—12 дней. В этом году картофеля будет достаточно и для семенного

фонда, и для столовых комбината, кроме того, ожидается, что около 1,5 — 2 тысяч тонн будет продано трудящимся.

Приносит свои плоды помощь металлургов и на других «фронтах» уборки урожая. При существующем поголовье скота в совхозе создан запас прутьев кормов почти на 15 месяцев. На восьми тысячах гектаров хлеба скошены, 75 процентов их убрано. Намолот — около 14 центнеров с гектара. Окончание работ ожидается к 15 сентября. Выполнено 50 процентов плана по вспашке зяби.

Хорошо на полях совхоза трудятся механизаторы, выделенные из цехов МММК, автотранспортники, организовано проходят субботники рабочих ГОПа, неплохо помогают сельчанам учащиеся ППТУ №№ 13, 19, 77. Судя по тому, как начались работы по уборке урожая, положение складывается неплохое, металлурги с успехом используют благоприятные погодные условия. А это значит, что труженники комбината будут обеспечены продуктами сельского хозяйства.

Б. ИВАНЧЕНКО,
помощник директора комбината по сельскому хозяйству.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На аглофабрике Бакальского рудоуправления реконструирована агломашинка № 1. При реконструкции увеличили ширину спекательных тележек, в результате чего площадь спекания машины возросла с 62,5 до 78,1 м², эксгаустер типа Д-3500, имевший ротор с уширенными лопатками, заменили эксгаустером типа Д-6500, модернизировали газоотводящий тракт, увеличили высоту бортов спекательных тележек до 430 мм.

Для обоснования оптимального варианта реконструкции Всесоюзным научно-исследовательским институтом металлургической теплотехники и предприятием Уралэнергочермет совместно с Бакальским рудоуправлением были проведены промышленные испытания и выполнен расчетный анализ гидравлических характеристик агломашинки и ее сети. Расчеты показали, что при увеличении площади спекания до 78,1 м² и установке эксгаустера типа Д-6500 производительность машины может повыситься на 43,5 процента. С целью использования части напора эксгаустера для улучшения качества агломерата и экономии топлива произвели расчетную оценку эффективности увеличения высоты слоя шихты до 430, 500 и 550 мм.

В результате реконструкции машины производительность ее увеличилась, содер-

жание мелочи в агломерате снизилось на 4,1 процента. Освоено спекание шихты в слое высотой 430 мм.

На Волгоградском металлургическом заводе «Красный Октябрь» с целью увеличения срока службы рабочих валков стана кварто «1400» предложен режим искусственного старения путем низкотемпературного отпуска при 300—400°С в течение 48 часов с замедленным охлаждением в печи со скоростью не более 30—50°С/час. Для эксплуатации рекомендуется применение шестимесячного естественного или искусственного старения. Введена в эксплуатацию установка и отработана технология по разогреву валков перед прокаткой. Изменен режим эксплуатации валков: верхний и нижний валки стали периодически менять местами. Сконструирован наиболее совершенный коллектор для охлаждения верхнего рабочего валка, в результате чего улучшилось охлаждение валка, и вода не стала попадать в печь за счет изменения направления и формы факела горения и уменьшены зазоры в печи между шагающей балкой и подом печи.

Внедрение этих мероприятий позволило в полтора раза сократить расход валков,

получить экономно около 25 тысяч рублей.

Московским вечерним металлургическим институтом совместно с Волгоградским металлургическим заводом «Красный Октябрь» разработан способ выплавки высокопрочных сталей в дуговых печах методом переплавления легированных отходов с вдуванием порошкообразных шлаковых смесей.

Исследовано влияние содержания фосфора и серы в порошкообразных смесях на полноту и степень дефосфорации и десульфурации металла. Установлено, что чем меньше серы и фосфора содержится в шлакообразующих смесях, тем полнее дефосфорация и десульфурация металла.

Оптимальный состав смеси следующий: 65 процентов извести, 25 процентов железной руды, 10 процентов плавленого шпата.

Внедрение новой технологии выплавки высокопрочных сталей позволяет получать металл высокого качества с устойчиво низким содержанием фосфора (не более 0,005 процента). В результате экономятся дорогостоящие никель, хром, вольфрам. Себестоимость высокопрочной стали в условиях завода «Красный Октябрь» снижается на 86 рублей.

Материал подготовлен сотрудниками ОНТИ комбината.

Вести из цехов

КОГДА НА ПОСТУ УДАРНИКИ

За шесть дней сентября работники известняково-доломитового карьероуправления отправили в цехи комбината дополнительно к плану 5700 тонн известняка и 800 тонн доломита. Высокие производственные показатели достигнуты благодаря успешной работе ударников коммунистического труда машиниста экскаватора Анаголия Степановича Федотова, помощника машиниста экскаватора Михаила Алексеевича Постолова, машиниста бурового станка Петра Ильича Юнукова и многих других.

Г. САВИНОВ,
старший экономист ИДК.

НЕ ВСЕ В ПОРЯДКЕ

С большим подъемом трудятся с начала сентября коллективы доменных печей №№ 3, 6, 7, 9, у которых на сверхплановом счету сотни тонн чугуна. Особых успехов добились труженники печи № 9. За семь дней месяца они выплавляли дополнительно 448 тонн чугуна. Этот успех — заслуга горных ударников коммунистического труда В. Кашелева, В. Васильева, В. Овчинникова, В. Полякова.

Если труженники этих печей с каждым днем наращивают темпы, то остальные коллективы печей не могут настроиться на ритмичный ход работ. Эти отставания не позволяют выйти цеху в целом на производственный план.

Ю. ПОПОВ.

СЧЕТ НА МИЛЛИОНЫ

Более 16 миллионов киловатт-часов электроэнергии дополнительно к плану выработали в августе энергетики центральной электростанции. Взятый в прошлом месяце ударный темп они не снижают и в сентябре. Об этом говорят высокие производственные показатели: за шесть дней сентября сверх плана выработано более 2 миллионов киловатт-часов электроэнергии.

Успех стал возможен благодаря отличной работе старшего машиниста турбинного участка В. Л. Малышева, машинистов котлов И. И. Кривошеева, Т. Х. Мусина, электрослесаря А. Т. Еткарева и других.

Н. ИСАКОВА,
начальник производственно-технического отдела ЦЭС.

СЛУШАТЕЛЯМ НАРОДНОГО УНИВЕРСИТЕТА

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

ФАКУЛЬТЕТ «ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ЗНАНИЯ» НА 1976—77 УЧЕБНЫЙ ГОД ДЛЯ СЛУШАТЕЛЕЙ ИЗ МАРТЕНОВСКИХ ЦЕХОВ

1. XXV съезд об основных направлениях развития народного хозяйства СССР на 1976—80 годы (октябрь).
2. Магнитогорский металлургический комбинат. История и его место в черной металлургии СССР (октябрь).
3. Реконструкция и развитие комбината на ближайшее время (до 1990 г.) (ноябрь).
4. Перспективы развития сталеплавильного производства ММК (ноябрь).
5. Современный этап борьбы за высшую производительность труда (декабрь).
6. Совершенствование организации труда (декабрь).
7. Рабочее время. Эффективность его использования (январь).
8. Стимулы высокопроизводительного труда (январь).
9. Новое трудовое законодательство в СССР (февраль).
10. Трудовая дисциплина и ответственность за ее соблюдение (февраль).
11. Конференция по теме: «Высокое качество работы и эффективность — главное направление 10-й пятилетки» (март).
12. Бескопковая металлургия (март).
13. Пути совершенствования организации ремонта сталеплавильных агрегатов (апрель).
14. Итоговая практическая конференция (май).

Декан факультета Г. Л. БОРОДИН.

ФАКУЛЬТЕТ «МЕЖДУНАРОДНЫЕ ОТНОШЕНИЯ» ДЛЯ ТРУДЯЩИХСЯ ЦЕХОВ УГМ НА 1976—77 УЧЕБНЫЙ ГОД

1. Положение в мире и международная деятельность КПСС (октябрь).
 2. Проблема европейской безопасности (октябрь).
 3. Положение в юго-восточной Азии (ноябрь).
 4. Советско-американские отношения на современном этапе (ноябрь).
 5. Конференция: «Программа мира, выработанная XXIV и XXV съездами КПСС, в действии» (декабрь).
 6. XXV съезд КПСС об укреплении мировой системы социализма (декабрь).
 7. Ближний Восток: проблемы и перспективы (январь).
 8. Латинская Америка: проблемы и перспективы (январь).
 9. Идеологическая борьба на современном этапе (февраль).
 10. Семинар по теме: «XXV съезд об укреплении сотрудничества с освободившимися странами» (февраль).
 11. Борьба СССР за всеобщее разоружение (март).
 12. Устный журнал: «По странам и континентам» (март).
 13. Вопросы и ответы: «XXV съезд КПСС о международном положении СССР» (апрель).
 14. Современный этап международного коммунистического движения (апрель).
 15. Итоговые занятия.
- Конференция по теме: «XXV съезд КПСС об очередных задачах внешней политики КПСС» (май).

Декан факультета Г. И. ИЛЬИН.

ФАКУЛЬТЕТ «ГОСУДАРСТВО И ПРАВО» НА 1976—77 УЧЕБНЫЙ ГОД ДЛЯ ТРУДЯЩИХСЯ КОМБИНАТА ПЕРВЫЙ ГОД ОБУЧЕНИЯ

1. XXV съезд КПСС и дальнейшее укрепление законности защиты интересов государства и прав граждан (октябрь).
2. Сущность и роль социалистического права (октябрь).
3. Административное право. Понятие административного права. Административная ответственность (ноябрь).
4. Трудовое право. Социалистический трудовой договор (ноябрь).
5. Дисциплина труда в СССР. Рассмотрение трудовых споров (декабрь).
6. Основные понятия советского гражданского права. Право собственности (декабрь).
7. Семинар по теме: «Права и обязанности граждан» (январь).
8. Обязательства, возникающие из причинения вреда (январь).
9. Учение о советском уголовном законе и преступлении. Цели наказания (февраль).
10. Преступления против личности (февраль).
11. Преступления против социалистической и личной собственности (март).
12. О преступности среди несовершеннолетних (март).
13. Устный альманах: «По всей строгости закона» (апрель).
14. Практическое занятие по теме: «Социалистический трудовой договор» (апрель).
15. Итоговое занятие. Устный журнал: «Не проходите мимо!» (май).

Декан факультета М. И. КУРКИН.

ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ



В этом году вступили в строй действующих станы второй очереди ЛПЦ № 7, предназначенные для прокатки листов с периодическими и сплошными гофрами, которые пользуются большим спросом у машиностроителей страны. Поэтому перед коллективом цеха гнутых профилей была поставлена задача в кратчайшие сроки освоить производство новой продукции. Эта задача успешно выполняется. Из запланированных на весь год 32 профилей только за 8 месяцев освоен 41, причем 29 из них — на станах второй очереди.

Большую и ответственную работу по подготовке оснастки для производства новых видов проката выполняет коллектив калибровочного бюро цеха.

На снимке: инженер-калибровщик ЛПЦ № 7 Вадим Константинович ВИЗГАЛОВ.

Фото Ю. Балабанова.

ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ В ПРОФСОЮЗЕ

По-рабочему

Как всегда активно прошло отчетно-выборное профсоюзное собрание в бригаде № 4 прокатного отделения ЛПЦ № 2. Доклад профорга бригады Б. П. Тонтика, бригадира проката прокатного отделения, был посвящен, в основном, производственным вопросам. Досрочное выполнение социалистических обязательств коллективом бригады не вызвало в коллективе чувства успокоенности достигнутыми результатами. Один из выступающих мастер С. И. Драпко предложил взять к 25-летию со дня пуска цеха новые повышенные обяза-

тельства. И это в духе работы четвертой бригады. Одно то, что за последние три года в бригаде не было ни одного случая нарушения производственной дисциплины и техники безопасности, говорит о многом.

Собрание избрало новый профсоюзный актив, а также делегацию на цеховую профсоюзную конференцию. Единственно решено было всем коллективом выехать в выходной день восьмого сентября в Ржавское отделение Молочно-овощного совхоза для оказания помощи сельским труженикам в уборке урожая картофеля.

С. СЕРГЕЕВ.

ПЕРВООЧЕРЕДНАЯ ЗАБОТА

С КОНФЕРЕНЦИИ, ПОСВЯЩЕННОЙ ИТОГАМ ДЕТСКОГО ЛЕТНЕГО ОЗДОРОВИТЕЛЬНОГО СЕЗОНА

В воскресенье, 5 сентября, в правобережном Дворце культуры металлургов состоялась конференция, посвященная итогам летнего оздоровительного сезона. В конференции приняли участие представители профсоюзных, партийных, комсомольских организаций комбината, а также педагоги, студенты педагогического института — все те люди, благодаря которым отдых детворы в восьми загородных и одиннадцати городских пионерских лагерях комбината был веселым и интересным.

В лагерях комбината в этом сезоне отдохнуло 18.826 детей, что на 2225 человек больше, чем в прошлом году. Практически все работники комбината, пожелавшие отправить своих детей в пионерский лагерь, были удовлетворены.

Всего на устройство летнего отдыха детей комбинатом в 1976 году было затрачено около 1,5 миллиона рублей.

В докладе отмечалась особенно успешная работа пионерского лагеря «Сосновый бор», где все лето начальником работал Николай Дмитриевич Шепелев. Здесь проводились и военные игры, и лагерные олимпиады, и «праздники Нептуна». Кроме этого, постоянно работало много кружков, в которых дети предавались любимым занятиям, например, «Кружок юннатов», который вел в «Сосновом бору» студентка пединститута Любовь Сырцева, был очень популярен среди пионеров. Для оставшихся в школе ребят в лагере была организована «Лесная академия», в которой ребята дополнительно занимались по трудным для них предметам.

Пионеры «Соснового бора» хорошо поработали на прополке овощей в совхозе «Анненском». Заработанные деньги они перечислили на строительство Дворца пионеров в Ханое. Сколько гор-

дой радости было у ребят, когда об их хороших делах написала «Пионерская правда»!

В выступлениях были и критические замечания. Мало, например, внимания было уделено устройству трудового оздоровительного лагеря старшекласников «Дружба», который организовывался при Молочно-овощном совхозе комбината. Ребята жили в старых палатках, которые в дождливую погоду протекали, в лагере не было библиотеки. Не подумали и об освещении лагеря в вечернее время...

В будущем, несомненно, необходимо уделять более пристальное внимание такой форме работы с подрастающим поколением, как трудовые лагеря. Кроме чисто экономических выгод (старшекласники за лето оказали большую помощь МОСУ, заработали в общей сложности 20 тысяч рублей), трудовые лагеря дают отличную рабочую закалку юношам и девушкам.

На конференции говорилось также о загородных дачах, куда вывозились дети из детских садов. За лето в них отдохнуло более 4,5 тысячи детей. В будущем году это число возрастет.

В заключение выступил секретарь партийного комитета комбината П. С. Гриценко. От имени администрации, партийной, профсоюзной и комсомольской организаций комбината он поблагодарил весь педагогический и технический персонал городских и загородных детских лагерей за их большую и важную работу.

Деловая часть конференции заключилась в награждении грамотами и денежными премиями коллективов, занявших первые места по итогам прошедшего сезона. После этого собравшиеся посмотрели концерт, поставленный силами ребят, отдыхающих в лагерях в третьей смене.

С. СУХОВОКОВ.

ОКРЫЛЕННЫЙ

Смена подошла к концу. Машинист электровоза Иван Николаевич Лазарев и его помощник Александр Тюрин приводили в порядок локомотив «Иван Николаевич», да отдохните Вы, я сам все сделаю» — предложил помощник. Но машинист лишь усмехнулся, продолжая протирать ходовые части электровоза. Наконец, работа закончена. Александр легко спрыгнул с подножки электровоза, размял затекшие ноги, с наслаждением вдохнул вечерний воздух: «Хорошо!»

— Хорошо, — подумал он, — что есть такие вот летние вечера, с легким прохладным ветерком, который словно ласкает уставшие воспаленные глаза. Хорошо, что сегодня почти полсмены он самостоятельно сидел за управлением. Хорошо, что рядом такие люди, как его наставник... Как это он сегодня сказал? «Знаний и навыков у тебя уже достаточно. Я рекомендовал тебя машинисту-инструктору. Ты можешь и должен учиться на курсах машинистов...»

«Можешь и должен». Ну, что ж, он попробует. Александр собирался идти, но увидел, что к наставнику подошла группа рабочих. Поздоровавшись, они начали о чем-то оживленно разговаривать.

— Теперь так быстро не опустят, — вздохнул Александр.

До него долетели чьи-то слова: «...в схеме кое-что непонятно». «Приходи, разберемся», — ответил наставник. Потом кто-то попросил у Ивана Николаевича привилку для яблоки, кто-то предложил ему совершить поездку за город, кому-то Лазарев объяснил непонятное слово... Александр не выдержал.

— Иван Николаевич, мы так ведь и домой не уйдем.

— Иду, иду.

Наконец, они оказываются наедине. Помощник ждет. Он уверен, что сейчас наставник обязательно спросит, как он провел выходной. И действительно: «Ну, Саня, рассказывай, как живешь». И тот начинает. Вначале будто неохотно, но потом увлекается, говорит оживленно, откровенно. Когда, с каких пор это вошло в традицию, он и сам не заметил. Но помнит, что вначале он относился к вопросам наставника недоверчиво, считал за праздное любопытство.

А теперь... теперь он знает, что, закончив свой рас-

сказ, он услышит от наставника, дельный совет.

— Ну, что ж, неплохо отдохнул. Но почему бы тебе не сходить в театр, не посмотреть хороший спектакль, или послушать концерт в музыкальном училище. А то приезжай ко мне в сад, я тебе столько интересных вещей расскажу о моих яблонях, грушах... — предлагает машинист. И Саша обещает.

Любит он эти нерабочие часы в обществе Ивана Николаевича, его семьи, друзей. Всегда узнает что-нибудь новое, интересное и о самом наставнике, и о жизни вообще, и об искусстве, которым его учитель так увлекается.

Еще до войны, в 40-м и 41-м годах, он учился в музыкальном училище. И как учился! На втором году обучения он был переведен на именную стипендию. Играл он тогда на кларнете. Но грянула война... Иван Николаевич ушел на фронт в первые же дни войны. Был артиллеристом, прошел от Москвы до Кенигсберга, был сасураев на Дальневосточном фронте.

Но, уже будучи кавалером ордена «Отечественной вой-

ны», чью грудь украшали множество медалей, он продолжал мечтать о музыке. Однако играть ему больше не пришлось. И не только потому, что мобилизовался уже в 1953 году, что семья была, сама война запретила ему это. Иван Николаевич получил тяжелое ранение в легкое. А с простреленным легким об игре на кларнете нечего было и мечтать. Учиться же игре на других инструментах было, по его мнению, поздно.

Саша знает, как жалеет его наставник о несбывшейся мечте. Но знает, что и свою работу он любит, пожалуй, не меньше боится за нее всем сердцем. А возникло это чувство еще когда сам он был помощником у машиниста электровоза Николая Васильевича Кузьмичева. Как-то сидел Иван Николаевич за управлением локомотива. Все шло нормально. И вдруг он дал резкий тормоз. Наставник к нему: «В чем дело?» — «Стрелка не наша».

И верно, стрелка еще не была переведена, хотя на светофоре горел зеленый свет. После этого Иван Николаевич убедился, что его

НОРМЫ БЕЗОПАСНОГО ТРУДА — СЛЕДОВАТЬ!

НУЖЕН КОМПЛЕКС МЕР

Ежегодно в цехах комбината внедряются сотни мероприятий, направленных на создание безопасных и нормальных условий труда, механизацию тяжелых работ и автоматизацию производственных процессов, очистку воздушной среды, улучшение производственного быта.

Однако состояние с травмами в ряде цехов и в целом по комбинату не соответствует затратам на охрану труда.

Более двадцати процентов от общего числа несчастных случаев происходят при движении по бегу или территории завода, что говорит с недостаточном внимании к соблюдению правил пешеходного движения по комбинату. Ярким примером тому служит случай, который произошел в июле с пружинками участка усреднения привозных руд аглоцеха П. Т. Лобзевым и В. В. Терентьевым. После обеда они возвращались из столовой на вагоннопроектировочный маршрут пешеходного движения через галерею конвейеров, а напрямик через железнодорожные пути. В это время по путям проходил состав. Машинист электровоза и помощник машиниста, увидев людей, начали подавать предупреждающие сигналы и с помощью стоп-крана сделали экстренную остановку. Но состав продолжал двигаться по инерции и сбил П. Л. Лобзева.

В Молочно-овощном союзе тракторист В. Ф. Киселев закрывал крышку измельчающего барабана сдосоуборочного комбайна, не дожидаясь остановки барабана. Правая рука его сорвалась, попала в вентиляционную щель, и ножами измельчающего барабана ему травмировало четыре пальца.

Н. ВЛАДИМИРОВА.

СРЕДИ проблем, волнующих сегодня мартовцев, — сокращение случаев разлива с нарушением технологии, снижение брака, получаемого при разливе стали, улучшение качества поверхности слитка... Над решением этих вопросов работают специалисты-стале-плавильщики, инженеры-исследователи центральной заводской лаборатории, новаторы производства, коллективы мартовских цехов. Их труд дает определенные плоды. Но тем не менее, проблемы остаются, и для их успешного решения необходимы более эффективные меры.

Бесспорная разлива... Ее последствия выявляются, пожалуй, по всей технологической цепочке комбината — на стрипперных отделениях ЦПС, в обжимных и прокатных цехах. И несмотря на энергичные усилия, количество металла, разлитого по изложницам с некроющим струйным стопором, остается на довольно высоком уровне, не отвечающем требованиям сегодняшнего дня.

Новый, более прогрессивный способ разлива стали, который находит все более широкое применение на металлургических предприятиях страны и за рубежом, — разлива с помощью так называемых шибберных затворов.

Два года назад в первом мартовском цехе был испытан в работе первый шибберный затвор. Новинка понравилась мартовцам, несмотря на то, что на первых порах освоение шибберных затворов было в разливочном пролете «пятым колесом в телеге» — так часто они не оправдывали свое назначение: до конца 1974 года с помощью затворов было разлито 15 плавков, но «удачными» оказались лишь 3—4. В середине прошлого года «испытательным полигоном» стали четвертая и пятая разливочные площадки, принимающие металл от двухканной печи № 35 и мартовских № 33 и № 34. За 1975 год с помощью шибберных затворов было разлито 227 плавков, что равно примерно 63 тысячам тонн металла в год.

Придавая большое значение развитию этого способа разлива на нашем предприятии, Союзметаллургпром

взял под контроль освоение разлива стали с помощью шибберных затворов и установил на 1976 год план — разлить 300 тысяч тонн.

Анатолий Васильевич Мионов, руководитель участка сборки шибберных затворов, характеризуя положение дел на сегодня, с уверенностью сказал, что шибберная разлива, в основном, освоена. Совершенствование конструкции затворов в ходе эксплуатации позволило повысить их безотказность и достичь «уровня надежности стопорных устройств. Можно считать, что это — успех. Новое никогда не дается легко. А преимуществом шибберных затворов перед

сейчас стороны все еще находится на «нулевом цикле». И ближайшая задача сейчас — разливать всю сталь на этих двух площадках с помощью шибберных затворов — около 2,7 млн. тонн в год.

Но сейчас это мечта. Та, какая же далекая, как и два года назад. Несмотря на ряд достижений, на комбинате по сути дела не принято каких-либо действенных мер для того, чтобы перейти от испытания и освоения разлива стали через шибберные затворы, к широкому внедрению их в производство. Во всяком случае «темпы роста» явно недостаточны, и говорить о том, что они отвечают требованиям

лишь тогда, когда применение затворов будет полностью освоено во всех трех мартовских цехах комбината. А сейчас речь идет о семидесяти затворах в год. В конце-концов можно обратиться к опыту родственных предприятий, где широко применяется разлива стали через шибберные затворы: в конверторном цехе НТМК мощностью 1 млн. 200 тысяч тонн в год с помощью шибберных затворов разливаются 97 процентов стали, конверторщики Липецка через шибберные затворы разливают всю сталь, записываю приближаются к стопроцентному рубежу...

На этих предприятиях не

оспаривать это требование, ни соглашаться с ним: это дело соответствующих служб комбината. Тревожит одно: пока дальше разговоры дело не идет, и когда спрашиваешь сталеплавильщиков о сроках, когда четвертая и пятая разливочные площадки полностью перейдут на шибберную разлива, они пожимают плечами.

Не случайно в Основных направлениях развития народного хозяйства страны на десяую пятилетку говорится о необходимости ускорения темпов внедрения в производство передовой техники и технологий. Их преимущество очевидно. В нашем случае экономический эффект применения шибберной разлива на комбинате составляет 800 тыс. руб. в год: это продление службы ковшей, улучшение качества металла, его экономия, резкое снижение расхода огнеупорного припаса. И никакими деньгами не выразить повышение культуры производства, улучшение условий труда на разливочном пролете.

Несомненно, обеспечение разлива шибберными затворами — проблема № 1. Но она не единственная. В частности, Гипрометзу выдано задание на проектирование централизованного участка сборки шибберных затворов для всех трех цехов комбината. Необходимо сделать все, чтобы эта работа не затягивалась ни в стадии проектирования, ни в стадии строительства. Ждет решение вопрос об обслуживании шибберных затворов, при помощи которых затворы приседают в действие. До сих пор их обслуживают неподготовленные люди — слесари по сборке шибберных затворов, и станции часто подводят разливщиков...

Доброе дело требует развития. Положение, в котором сейчас находится разлива стали через шибберные затворы, не должно устраивать никого. Ведь применение этого прогрессивного способа разлива позволит повысить эффективность производства и качество работы во многих звеньях металлургического конвейера комбината; улучшить качество продукции с маркой «ММК».

Ю. БАЛАБАНОВ.

ЗАТЯНУВШЕЕСЯ ОСВОЕНИЕ

«На основе проведения единой технологической политики во всех отраслях народного хозяйства ускорить техническое перевооружение производства, широко внедрять прогрессивную технику и технологию, обеспечивающие повышение производительности труда и качества продукции, увеличение фондоотдачи, экономию материальных ресурсов, улучшение условий труда...»

(Из «Основных направлений развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы».)

стопорными устройствами сегодняшнее «равновесие» не умяется: у одних резервы исчерпаны, у других — все впереди. Говорить об освоении нового способа разлива позволяет и то, что в цехе создана новая технология разлива стали, применение которой уже дало положительные результаты. Мастер ОТК Николай Иванович Лопухов, собравший и обобщивший результаты применения шибберных затворов, установил, что не было ни одного случая приварки слитков к изложницам, выше транзит металла, меньше дополнительная нагрузка на слябинге. Выполняется задача и по количеству стали, разлитой через шибберные затворы. В августе, например, разлито 37 тысяч тонн.

И все же об окончательном освоении шибберной разлива говорить еще рано. На четвертой и пятой разливочных площадках с помощью шибберных затворов разливаются пока чуть более 10 процентов стали, выплавляемой на печах № 33, № 34 и № 35. Если с технической и технологической сторон освоение идет более-менее успешно, то с организацион-

сегодняшнего дня, не приходится.

Проблема № 1 — изготовление шибберных затворов. В ходе их испытания и освоения за два года цех механизации УГМ изготовил только 25 штук. При достигнутой их стойкости — 100 плавков (эта цифра ориентировочная, более точно определить стойкость затворов пока нельзя, т. к. недостаточен еще объем их использования) — для обеспечения разлива всей стали на четвертой и пятой площадках (около 2,7 млн. тонн в год), необходимо за год получать минимум 70 затворов. Сейчас же в распоряжении разливщиков только 8 затворов, и цех механизации не в состоянии выдать требуемое количество. Да и не его это функции — налаживать серийное производство.

Если смотреть шире, то для изготовления затворов необходимо привлечь машиностроительные заводы, т. е. получать их в готовом виде, а не загружать этими заказами цехи УГМ. Но это, так сказать, дело весьма отдаленное, и заключать договоры на их поставку с другими предприятиями, пожалуй, будет иметь смысл

ждали помощи от машиностроителей: в Нижнем Тагиле и в Запсибе, например, все затворы и по сей день изготавливаются на месте. Словом, покажет время. Ведь при переходе на шибберную разлива в цехах УГМ, где сейчас изготавливаются стопорные механизмы, по мере внедрения шибберных устройств будут высвобождаться мощности, а как подсчитано, по металлоемкости шибберный затвор равен стопорному механизму, а по трудоемкости — лишь незначительно превосходит его. Если на изготовлении стопоров в УГМ занято 108 человек, то для производства шибберных затворов нужно будет 159 человек (для разлива 15 млн. тонн стали в год). Нетрудно сделать перерасчет на нужные сегодня 2,7 млн. — разница получится небольшая. Однако УГМ к просьбам сталеплавильщиков отнеслось осторожно: «согласись, мол, на обеспечение шибберами разлива 2,7 млн. тонн, а затем потребуют и все 15 миллионов». Но выдвинули свое встречное требование — добавить в штат 15 человек и предоставить шесть станков. Не будем ни

МЕЧТОЙ

работа требует бдительности, сообразительности, решительности.

— Да и важность нашей работы огромная, — объяснял он Саше, — останови локомотивы — остановится и все производство, весь металлургический комбинат.

И будущий машинист ценит в своем наставнике эту убежденность. Ведь именно потому Иван Николаевич так старательно учит его умению чувствовать, находить и устранять все неполадки двигателя. И сам он никогда не обращался к машинисту-инструктору, не загнал электровоз в депо, если можно было обойтись своими силами...

Нередко, в минуты перекура, Лазарев рассказывает Саше о войне...

Однажды, было это в октябре 1941 г., группа артиллеристов попала в окружение у города Чернь под Ясной Поляной. Погода была ненастная. От постоянных дождей проселочные дороги превратились в жидкое, чащающее при каждом шаге месиво. Единственной асфальтированной дорогой было шоссе от Орла до Тулы, по которому уже двигались

части неприятеля. Так что артиллеристам пришлось пробираться по бездорожью параллельно этой магистрали, так как их целью было достичь Тулы, где советские войска держали инициативу в своих руках. Орудия их частью были разбиты авиацией противника, частью уничтожены самими артиллеристами: двигались налегке. Но это только так говорится «налегке». А ведь артиллеристам приходилось то и дело укрываться от неприятельской авиации: вражеские летчики были тогда еще достаточно дерзки, и летали настолько низко, что можно было даже разглядеть их лица. Опromнус опасность представляли и основные силы врага, продвигавшиеся по шоссе. Поэтому приходилось не столько шагать, сколько ползти. Длинные шинели настолько пропитались грязью, что вели каждая, по меньшей мере, пуд...

Артиллеристы выбрались из окружения, нашли свою дивизию. Но если бы не дружеская поддержка, спаянность, воля, то вряд ли всем удалось дойти до цели...

Подобные рассказы о мужестве, человечности, житейской мудрости приходилось получать каждому из «подопечных». И не только в этом направлении оказывает наставник влияние на своих подшефных. Вот как рассказывает о нем Саша Тюрин:

— Слушаешь, как наставник отзывается о своих любимых музыкальных произведениях: «Раймонде» Глазунова, «Поэме о лесах» Шостаковича, «Богатырской симфонии» Бородина, «Лунной сонате» Бетховена, балете Чайковского «Лебединое озеро», — и сам невольно проникаешься интересом к ним... Идешь с ним по лесу и переминаешь его манеру осторожного, бережливого обращения с природой. Приходишь в библиотеку — получаешь дельные советы вдумчивого читателя. Послушаешь его лекции по международным вопросам и, наверхяка, подпишешься на газету «За рубежом». Проведешь с ним какой-нибудь праздничный вечер и с нетерпением будешь ждать второго. Да и сам он признается: «Не люблю грустить и грусть на других наво-

дить. Люблю шутки, смех, веселье, танцы, даже совместные. Люблю, чтоб праздник был праздником»...

Все это так или иначе отражается и на духовном мире каждого из воспитанников Лазарева, и на их трудовой деятельности. Многим дал путевку в жизнь Иван Николаевич. Владимир Мюрдвинов закончил МГМИ, ныне он — управляющий рудника; Александр Корнев закончил индустриальный техникум, работает старшим машинистом. Машинист Владимир Лепихин также закончил МИТ. Да мало ли их, бывших учеников Ивана Николаевича Лазарева, которыми теперь гордится производство и которые пополнили ряды киголобов.

Так, может, зря жалеет наставник о своей несбыточной мечте? Ведь, судя по всему, он нашел свое истинное место в жизни. Не зря секретарь партбюро локомотивного цеха С. И. Феоктистов говорит: «Если бы все относилось к своей работе и к людям так же, как Лазарев, наш цех давно бы носил звание цеха коммунистического труда».

А. ДОЛГИХ.

ЗАГЛЯНИТЕ В ОНТБ

Новые переводы

В статье японского журнала «Физические свойства шлаков при высоких температурах», ч. 2. «Влияние добавок окиси натрия и кремний-фторида натрия на вязкость и электропроводность шлака» приведены результаты измерения вязкости и электропроводности трехкомпонентного шлака при высоких температурах в зависимости от температуры и соотношения компонентов.

В статье «Электронные крановые весы типа ЦТ 16Е» указывается, что весы можно монтировать на уже действующих или же на новых разливочных кранах на сталелитейных заводах, применяемых для разлива стального литья, серного чугуна или литья цветных металлов.

Весы позволяют производить рациональную манипуляцию с расплавленным металлом. С их помощью можно рассчитать вес металла и шлака и вычислить материальный баланс процесса. С помо-

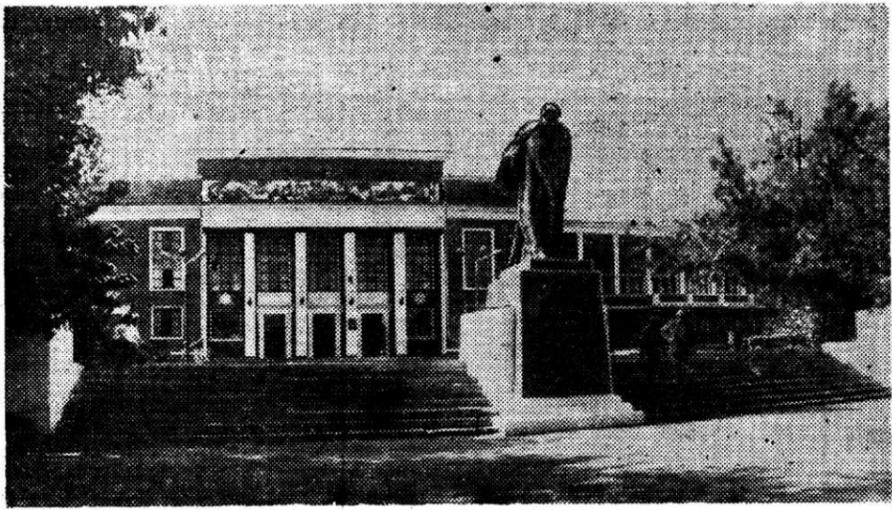
щью весов можно получить отливки с точным весом, так как контролируется скорость разлива.

Весы особенно необходимы при проведении процесса разлива со счетным устройством, которое определяет вес металла и шлака, представляющим собой основные исходные данные для ведения процесса.

В статье материалов фирмы Стэн-Лавел (Швеция) «Загрузочное оборудование» дано общее описание комплекта оборудования для загрузки и взвешивания компонентов, инструкция и техническое обслуживание весов, вибропитателя, ленточного конвейера, загрузочного бункера и т. д. Также рассматривается порядок действия оборудования в автоматическом режиме и при ручном управлении.

Обзор подготовлен работниками отдела научно-технической информации ММК.

С ФОТОАППАРАТОМ ПО ГОРОДУ



Памятник А. С. Пушкину у левобережного Дворца культуры металлургов. Фото Ю. Попова.

ИДЕМ ПО КОМПАСУ

Два дня, в прошлую субботу и в воскресенье, в окрестностях Абзаково проходили соревнования по спортивному ориентированию, которые входят в зачет летней спартакиады металлургов. На старт вышло около 500 рабочих комбината.

Среди мужчин победу одержала команда локомотивного цеха. Среди женщин первыми были спортсменки Государственного проектного института.

А. МАРФИЦИН,
заместитель председателя ДСО «Труд» комбината.

СПОРТ
ФУТБОЛ

Шестого сентября на центральном стадионе наши футболисты провели календарную встречу с командой «Сокол» из Саратова.

До этой игры «Металлург» с тридцатью очками занимал пятое место в турнирной таблице, «Сокол» же с тридцатью очками был на восьмом. Судя по игре, гостей вполне устраивала ничья в этом матче, и хотя «Металлург» много и старательно атаковал ворота «Сокола», добиться успеха нашим футболистам так и не удалось. В итоге — нулевая ничья.

Следующие три встречи «Металлург» проведет на выезде.

С. СУХОВОКОВ.

ШТАНГА

В спортивном павильоне комбината закончилось личное первенство областного совета ДСО «Труд» по штанге среди юниоров.

Владимир Диденко, рабочий обжимного цеха № 1, стал чемпионом в весе до 67,5 килограмма. В тяжелом весе первенство одержал Виктор Полянский, рабочий цеха технологической диспетчеризации.

А всего в этих интересных соревнованиях приняли участие 50 сильнейших молодых штангистов из Челябинска, Еманжелинского района и Магнитогорска.

В. БЫСТРОВ,
тренер по штанге ДСО «Труд» комбината.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Городское бюро путешествий и экскурсий приглашает отпускников прозесть свой отпуск в туристических поездках по следующим маршрутам:

с 12 сентября — «Бендеры — Кишинев — Одесса — Николаев — Тирасполь», «Фрунзе — озеро Иссык-Куль» — с 15 сентября, «Днепропетровск — Омаков — Одесса» — с 15 сентября. Ласковое Черное море, прекрасные пляжи, красивые пейзажи ожидают экскурсантов.

с 22 сентября — двадцатидневный маршрут в Геленджик.

26 сентября и 25 октября железнодорожники могут посетить столицу нашей Родины — Москву.

«Вильнюс — Друскининкай — Паланга» — с 5 октября, «Каунас — Лиспая», с 6, 19, 29 октября — Ленинград, с 3 октября — Киев, с 4 октября — Москва — Ярну — Таллин — Рига.

Принимаются коллективные и индивидуальные заявки от школ, организаций, учреждений в двухдневный дом отдыха «Арский камень» и на поезд «Здоровье».

Справки по телефонам: 3-00-12, 3-52-56.



ЧЕТВЕРГ, 9 сентября Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Отави-тес», горнеты. 10.15 — (Цв.). Народная артистка СССР — О. Н. Андреева. 11.25 — (Цв.). «Концерт-вальс». 11.50 — (Цв.). «Сам о себе». Телевизионный документальный фильм. 14.10 — Программа документальных фильмов. 14.55 — (Цв.). «Шахматная школа». 15.25 — (Цв.). Концерт. 16.10 — Творчество Б. Вербаева. 16.50 — (Цв.). «Интербытмаш-76». 17.20 — (Цв.). «Ребята на стоище». 18.00 — Новостр. 18.15 — (Цв.). Программа телевидения Народной Республики Болгария, посвященная национальному празднику болгарского народа — Дню свободы. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). Концерт артистов оперетты. 22.30 — Премьера телевизионного документального фильма «Петродворец». 22.50 — Новости.

Пятнадцатый канал

МСТ. 18.05 — Новости. ЧСТ. 18.15 — «Бабушкин зонтик», «Осенняя рыбалка». Мультфильмы для детей. 18.35 — «Красный, желтый, зеленый». Передача для школьников. 18.55 — Концерт классической музыки в к. 19.45 — «Книги — учителя». Обзор литературы. 20.10 — Вечерняя сказка малышам. 20.20 — «ТЭМ». Телевизионный экран молодых. 21.00 — Новый этап марксистско-ленинского образования. К началу учебного года в системе политической и экономической учебы. 21.30 — «Журналист». Художественный фильм. 2-я серия. «Сад и весна».

ПЯТНИЦА, 10 сентября Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «Большая арена юного спортсмена». 10.00 — Художественный фильм. «Болгария». 11.40 — (Цв.). Концерт ансамбля «Сказ». 14.10 — (Цв.). «Медвед». Документальный фильм. 14.20 — «Горький — левец рабочего класса». 15.15 — «Русская речь». 16.00 — (Цв.). Фильм — детям. «Неоткрытые острова». Телевизионный художественный фильм. 17.05 — (Цв.). «Москва и москвичи». 17.35 — (Цв.). «Творчество юных». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). Ш. Перро. «Золушка». 18.30 — (Цв.). «Полевая почта «Подвиг». Ведет передачу Герой Советского Союза писатель В. В. Карпов. 19.00 — (Цв.). Международный турнир по хоккею. Сборная СССР — сборная США. Передача из Филадельфии. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). Международный турнир по хоккею. Сборная ЧССР — сборная Канады. Передача из Монреаля. 23.30 — Новости.

Двенадцатый канал МСТ. 18.55 — Новости. 19.05 — Киножурнал. 19.15 — Клуб «Меток».

ЧСТ. 20.00 — Вечерняя сказка малышам. 20.10 — «Писатель и время». Встреча с поэтом Евгением Евтушенко (повторяем по просьбам телезрителей). 21.00 — Передача «Спорт — наш друг». 21.30 — «Кайгысы Атабаев». Телевизионный художественный фильм.

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллективы управления главного механика и ремонтно-механических цехов комбината скорбят по поводу смерти бывшего помощника начальника по механическому оборудованию листопокатного цеха № 3 РАДЧЕНКО Николая Яковлевича и выражают глубокое соболезнование родственникам покойного.

Машин на площади не было. Стоянки находились в стороне. Вся площадь была покрыта светлыми-бетонными плитами. Они создавали своеобразный рисунок. Главную проходную комбината было тоже не узнать. Здание заводоуправления было соединено со зданием

НА КОМБИНАТЕ — РЕКОНСТРУКЦИЯ

ЗАГЛЯНЕМ В БУДУЩЕЕ

ем отдела кадров огромным бетонным павилом. В середине этого павилом были проходные.

Восходящее солнце освещало сейчас левую часть «бетонной картины». На ней было изображено строительство комбината. На правой — работа металлургов в годы Великой Отечественной войны...

Впрочем, вполне может быть, что на этом панно, площадь которого будет 700—800 квадратных метров, будут изображены другие моменты из истории нашего предприятия. И, может быть,

нанно будет выполнено не из бетона, а из меди. Потому что сейчас идет только разработка генерального проекта реконструкции Комсомольской площади. А желание вставить в начало рассказа о реконструкции Комсомольской площади «фантастический» эпизод

такой объем работы буквально за один-два года не так-то просто. Но, право, Комсомольская площадь стоит того, чтобы к ней приложили руки.

Старожилы города хорошо помнят, как строилась площадь, помнят, как с нее уходили на фронт наши земляки.

После реконструкции комплекса на Комсомольской площади будет нести большой эмоциональный заряд, будет воспитывать подрастающее поколение металлургов. Ведь не зря на второй этаж здания, где сейчас бюро пропусков, будет перенесен музей трудовой славы из левобережного Дворца культуры.

Проект реконструкции площади поручено разрабатывать сотрудникам Центрального научно-исследовательского института проектирования промышленных зданий и экспериментального скульптурно-проектно-исследовательского комбината Московского отделения Художественного фонда РСФСР.

А. ПОДОЛЬСКИЙ.

СЛУЖБА ЗДОРОВЬЯ

ДИЕТИЧЕСКИЕ напитки — это овощные, фруктовые и ягодные соки, морсы, отвары и настои. Они содержат в большом количестве витамины С, Р, группы В, провитамин А, органические кислоты, ароматические, лективные и минеральные вещества — калий, кальций, магний, марганец, железо. Какие именно напитки лучше пить, зависит от рекомендации врача. Ведь одному больному, например, калий очень полезен, а другому, наоборот, его надо ограничивать.

Напитки, приготовленные из сырых овощей, ягод и фруктов, не надо кипятить — тогда они лучше сохраняют свои полезные свойства. В отвары и настои, которые необходимо варить, для восполнения разрушенных витаминов можно добавлять сок сырого лимона.

НАПИТОК ИЗ СВЕЖИХ ЯГОД
Свежие ягоды промыть холодной питьевой водой, очистить от плодоножек, хорошо размять, сок отжать через марлю и поставить на холод. Выжимки залить горячей водой, вскипятить, снять с огня, процедить, добавить сахар, размешать, остудить, соединить с сырым соком.

На пол-литра: 150—200 граммов ягод, 30—40 граммов сахара, 400 граммов воды.

МОРКОВНО-ЯБЛОЧНЫЙ НАПИТОК
Морковь вымыть, почистить, натереть на мелкой

КЛЮКВЕННЫЙ МОРС

Клюкву перебрать, промыть, размять деревянной ложкой или деревянным пестиком в неокисляющейся (эмалированной, стеклянной) посуде. Отжать через марлю сок и поставить на холод. Отжимки залить горячей водой, прокипятить 5—10 минут, процедить. В процеженный отвар добавить отжатый сок, сахар или мед, размешать и охладить.

На литр: 125 граммов клюквы, 120 граммов сахара или 75 граммов меда, 800 граммов воды.

ОТВАР ШИПОВНИКА

Сушеные плоды шиповника очистить от волосков, промыть холодной водой, измельчить, положить в эмалированную кастрюлю, залить горячей водой, кипятить 10 минут под закрытой крышкой. Снять с огня, настаивать в течение 3—4 часов в прохладном месте. Измельченные плоды шипов-

ника настаивать в течение 10 часов. Затем настой процедить через сложенную в несколько слоев марлю.

На литр: 100 граммов сушеных плодов шиповника, 1 литр воды. Перед употреблением добавлять на порцию 10—15 граммов сахара.

ДРОЖЖЕВОЙ НАПИТОК

Ржаной хлеб нарезать тонкими кусочками, высушить на противне в духовке. Сухари залить кипятком, дать настояться в течение 4 часов и процедить через сито. Слегка подогреть настой, положить в него дрожжи и лимонную цедру, вымыть предварительно лимон. Поставить в теплое место (около батареи, у плиты) для брожения на 6—8 часов, после этого убрать в холодильник. При подаче к столу в напиток добавлять сахар и мед.

На литр: 150—200 граммов дрожжей, 150 граммов ржаного хлеба, 50 граммов сахара, 50 граммов меда, 1 литр воды, цедра с 1/2 лимона.

КАПУСТНЫЙ СОК

Белокочанную капусту очистить, промыть, мелко шинковать, отжать сок в соковыжималке и процедить его через марлю.

На порцию: 250 граммов белокочанной капусты.

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; *фотолаборатория — 3-14-42.