

В 1976 году заказы народного хозяйства выполняются комбинатом неудовлетворительно. Долг по поставкам металла потребителям увеличивается из месяца в месяц, и за 9 месяцев текущего года превышает показатель соответствующего периода прошлого года.

Основными причинами невыполнения заказов по-прежнему являются низкий уровень работы мартеновских цехов по заказам, неудовлетворительная работа обжимных цехов по обеспечению заготовкой прокатных станков, низкий уровень производства и отгрузки на ряде прокатных станков.

Особенно неблагоприятно обстоят дела с выполнением заказов в сортопрокатном и проволочно-штрипсовом цехах, листопрокатном цехе, ли-

В ПАРТКОМЕ КОМБИНАТА

ЗАКАЗЫ — ВЫПОЛНИТЬ

стопркатных цехах № 4 и № 5.

Хозяйственные руководители, партийные бюро этих цехов не принимают необходимых мер по мобилизации коллективов трудящихся на устойчивую, ритмичную работу, допускают штурмовщину, что приводит к срыву в выполнении заказов народного хозяйства.

Руководители цехов, партийные бюро и цеховые комитеты профсоюза недостаточно организованно проводят и контролируют ход социалистического соревнования за 100-процентное выполнение заказов.

Партийное бюро редко рассматривает на своих заседаниях причины невыполнения заказов, не принимают по этим фактам мер партийного воздействия к виновным лицам, слабо используют партийные группы, группы и посты народного контроля в работе по выявлению и устранению причин невыполнения заказов.

Партийный комитет рассмотрел результаты работы комбината по выполнению заказов народного хозяйства за 9 месяцев 1976 года. В постановлении парткома, в частности, записано: «Партийным бюро мартеновских и прокатных цехов, не выполняющих заказы народного хозяйства, рассмотреть на своих заседаниях ход выполнения заказов и наметить организационные, технические и массово-политические мероприятия по мобилизации трудящихся на улучшение качества работы, снижение выпуска безаказной продукции, безусловное выполнение всех заказов 1976 года».

Партийный комитет обязал также партбюро сортопрокатного, проволочно-штрипсового и листопрокатного цехов заслушать на партсобраниях начальников цехов о мерах по выполнению заказов 1976 года.

Комитету народного контроля необходимо усилить работу групп и постов НК по выявлению потерь производства, при разделке и отгрузке готовой продукции.

Да, времени осталось в обрез, и оно стало особенно дорогим. Разочаровали первые смены октября — было много ремонтов пода и стальной лентки, а это приводило к тому, что отдельные сутки коллектив заканчивал с солидным «минусом».

О трудностях, стоящих перед коллективом, о рабочих буднях мы разговаривали с мастером комсомольско-молодежного коллектива Анатолием Михайловичем Богатовым. Традиционно рассказывает он о ребятах, об их достижениях. Да, эпитеты «правофланговый», «впередсмотрящий» даются коллективу не зря. Но как и везде, как бывают разные люди, так бывают и разные результаты в бригадах 35-й

Окончание.
Начало на 1-й стр.

ПОЧИН ЗАБЫВАЕТСЯ?

печи. Ранее самой результативной была первая бригада, где сталеваром работал В. М. Пономарев. Она выплавляла львиную долю сверхплановой стали всего агрегата. Потом здесь сменился сталевар. Теперь бригада № 1 уступила лидерство бригаде Н. В. Игнана. Было много перестановок и в других коллективах. Препятствия, порожденные заменой состава бригады, естественны, но нужно, чтобы отражались они как можно безболезненней.

— Цифры говорят, что в этом году мы работали неудовлетворительно, — говорит А. М. Богатов. — Были ли сутки, когда работали на среднесуточном уровне

прошлого года и даже добились большего? Да, удачные дни были.

Вот мы подошли к главному, к тому девизу, который коллектив выдвинул и на этот год: «Вчера — рекорд, сегодня — норма!». Говорить о том, как он конкретно воплощается на деле, судя по отставанию, не надо. Но о необходимости наладить «механику» действия почина, развивать его следует говорить. Ведь на автора почина, поддержанного в масштабе всей страны, смотрят с пристрастием. В таком случае ожидаешь, что были какие-то «молнии», разговоры на собраниях, анализировались примеры удач (ведь не только по по-

воду недостатков надо заводить разговор)... Но вот ни Богатов, ни другие на печи не могли назвать конкретно даже дни повышенного суточного производства. Согласитесь, трудно в таком случае утверждать, что инициатива живет полнокровной жизнью.

— Одни-двое суток рекордного, превышающего достижения прошлого года, были... Но это нигде не фиксировалось, — это комментарий экономиста мартеновского цеха № 1 В. Н. Щербо. — Теперь в оставшееся до конца года время сталеварам 35-й необходимо выплавлять в среднем в сутки более 2720 тонн металла. — То есть, это практиче-

ски рекордный уровень?

— Да, ранее такого еще не достигали. Так что трудностей здесь прибавится.

Выполнить социалистические обязательства, наверстать упущенное за прошедшие месяцы — дело чести коллектива, иначе достижения инициатора будут «на голову» ниже прошлых лет.

Неутешительный вывод приходится делать: почин не получает должного развития. Необходимо принять оперативные меры и самим сталеплавильщикам, и администрации, в полной мере заинтересоваться этим общественным организмом. Чтобы, говоря о коллективе 35-й печи, эпитеты «правофланговый», «впередсмотрящий» мы произносили не по инерции.

Б. КУРКИН.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



В коллективе второго листопрокатного цеха трудится много работников, которые начали свой трудовой путь с пуска цеха. В числе кадровых работников и оператор отделочного отделения Лидия Федоровна Малашкина. Ударник коммунистического труда Лидия Федоровна за высокопроизводительный труд награждена орденом Трудовой Славы III степени.

На снимке: Л. Ф. МАЛАШКИНА.

Отчитываются коммунисты

Партийное бюро нашего цеха регулярно на своих заседаниях заслушивает коммунистов о выполнении ими партийных поручений, требований Устава партии.

На недавнем заседании партийного бюро были заслушаны мастер коммунист А. А. Байбарин о выполнении им требований Устава партии и председатель цехового комитета проф-

союза член партбюро И. А. Бакетов — о выполнении своего партийного поручения.

А. А. Байбарин предложил партийным бюро за непосещение партийного собрания.

Партийное бюро заслушало отчет И. А. Бакетова о ходе и развитии в цехе соцсоревнования.

А. МОРИН, секретарь партбюро ЦРМП.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„Нужна система“

С 1975 года на комбинате действует система по технике безопасности с отрывными талонами. Каждому трудящемуся комбината выдается книжка по технике безопасности с 5 отрывными талонами. Порядок изъятия талонов и меры воздействия на нарушителей правил техники безопасности, у которых изымается талон, изложены в положении о книжке по технике безопасности, утвержденном в установленном порядке, и имеется в руках у каждого трудящегося.

Пункт 1 положения о книжке по технике безопасности гласит: «Книжка по технике безопасности для каждого рабочего, слу-

жащего и инженерно-технического работника комбината направлена на строгое соблюдение правил техники безопасности, на снижение производственного травматизма и на сохранение жизни и здоровья трудящегося комбината». Поэтому изымать талоны должны тогда, когда работник нарушает правила и инструкции по технике безопасности, действующие на комбинате.

Пунктом № 9 положения по технике безопасности определен круг лиц, которые имеют право изымать талоны. Из числа общественных инспекторов по технике безопасности имеет право изымать талоны из книжки только старший общественный инспектор по технике безопасности того цеха, где работает нарушитель.

В. ВЕЛИКДАНОВ, начальник ООТБ ММК.

СРЕДСТВА, отпущенные на реконструкцию коксовой батареи № 1, осваиваются успешно. На сегодня строительно-монтажные работы ведутся с опережением примерно на 400 тысяч рублей за девять месяцев, освоено 3550 тысяч. В сентябре на реконструкции батареи сделано работ сверх плана на 50 тысяч рублей. Но тот факт, что на четвертый, завершающий квартал остался объем работ лишь на сумму 700 тысяч рублей, не должен служить поводом для самоуспокоения. Наступил заключительный этап реконструкции, и он требует максимума внимания к объектам комплекса батарей как со стороны строителей и монтажников, так и со стороны заказчика.

Постановка коксовой батареи № 1 на разогрев задержалась, хотя монтажные работы были выполнены своевременно. Пример добросовестного отношения к порученному делу показали коксохиммонтажники бригады Николая Фатуна, Анатолия Фокина, Ивана Белотела, Леонида Акулова, Бориса Пелепелина, Василия Селенцова и комсомольско-молодежный коллектив Ивана Смирнова. Они на пять дней раньше срока смонтировали и сдали анкерные колонны, броню и обслуживающие площадки коксовой батареи.

Не подвел и пусконаладочный участок Коксохиммонтажа. Бригадам Александра Кулакова и Андрея Хлебцова потребовалось всего неделя на установку и наладку всех газозвуковых клапанов по низу батарей. На других объектах комплекса не заставили себя ждать участки Уралмонтаж-автоматики и Южуралэлектромонтажа, руководимые мастером Ю. А. Шамуринным и прорабом А. Е. Осечкиным.

Все было готово к растопке батарей. Но на разогрев ее поставили не 5 октября, как это планировалось ранее, а на четвертое суток позже. Некоторые участники реконструкции проявили неисполнительность. Так, участок кладки Коксохиммонтажа (начальник Т. С. Ермоленко) на четыре дня задержал сдачу камер спекания. Стройуправление № 3 запоздало с началом демонтажа стеллажей на батарее, а первое стройуправление на месяц затянуло окончание работ по тоннелю доменного газа.

Сушка батарей продлится 72 суток. За это время необходимо выполнить большой объем строительно-монтажных работ. Но в том-то и беда, что некоторые исполнители продолжают своевольничать, не выполняют график и указания начальника комплекса реконструк-

ции коксовой батареи № 1 А. А. Харина. Недисциплинированность вызывает опасение за многие объекты химических цехов.

К середине декабря необходимо подготовить к сдаче новое сульфатное отделение. Сейчас здесь работает генподрядное стройуправление № 5. Надо сказать, работает очень слабо. Много раз генподряднику давалось указание организовать работу в две смены. Руководители управления этого не делают. А

та: до сих пор неведомо, когда поступит на монтажную площадку оборудование на четвертый реверсивный холодильный агрегат.

Чинит препятствия и эксплуатация коксохимпроизводства. Например, не представлено еще утепленное помещение для футеровки дверей камер спекания. На открытом воздухе при минусовых температурах футеровку вести нельзя. К тому же эксплуатационники занялись неблагоприятным делом: растаскивают детали соби-

ЗАБОТЫ ПОСЛЕ РАСТОПКИ

Сообщает пресс-группа газет «Магнитогорский рабочий», «Магнитогорский металл», «Магнитострой», студии телевидения и городского радиовещания по реконструкции металлургического комбината

ведь может случиться так, что на монтаже оборудования в сульфатном отделении не останется времени.

Кстати, стройуправление № 5 имеет много недоделок на разных объектах. За последнюю неделю у генподрядника нет сдвига по сдаче актов. Из восемнадцати сдано только четыре акта, тогда как на 13 октября должны быть подписаны двенадцать актов. Нерадивое отношение стройуправления № 5 к графику окончания работ может подорвать усилия других исполнителей.

Машинный зал — сердце комплекса объектов коксовой батареи. Здесь нужно заменить четыре нагнетателя. По первому монтажные работы выполнены, но до сих пор остается в долгу стройуправление № 4. Оно с апреля копается в машинном зале. А вот шестое стройуправление выполнило задание по второму нагнетателю за месяц. Пример, достойный подражания, не находит отклика у руководителей стройуправления № 4, которые забыли дорогу на коксовую батарею.

Еще один нагнетатель полностью не укомплектован. Управление материально-технического снабжения металлургического комбината все обещает выдать для машинного зала необходимое оборудование. Монтажники ждут. Ждут они от заказчика арматуру на трубопроводы по заменяемым нагнетателям, ждут отводы на сатуратор № 6. Есть давний долг у управления капитального строительства металлургического комбината.

раемых дверей на полигоне на запчасти.

Акты по некоторым объектам комплекса батарей не подписываются своевременно опять же по вине эксплуатации. Она ставит строителям условие: акт будет подписан, если исполнитель выполнит дополнительные работы, не предусмотренные проектом.

К новому году коксовая батарея должна выдать первый «пирог». Так предусмотрено государственным заданием. Оно будет выполнено, если в дни разогрева батарей строители, эксплуатационники и заказчик примут все меры к тому, чтобы на каждом объекте комплекса работы велись в сжатые сроки. Недисциплинированность и обещания не должны быть места на заключительном этапе восстановления батарей. Следовательно, должен быть установлен жесткий контроль за выполнением заданий, сдачей актов и поставкой недостающего оборудования.

С. ШЕВЦОВ, профорг на реконструкции коксовой батареи № 1;

Н. ЕНГИСАЕВ, бригадир Бетонстроя;

В. ГРОМ, комсорг ударной стройки;

И. ТРОФИМОВ, корреспондент газеты «Магнитострой»;

Р. ШАРАФУТДИНОВ, корреспондент газеты «Магнитогорский рабочий»;

Ю. БАЛАБАНОВ, корреспондент газеты «Магнитогорский металл».

ССБТ: Система стандартов безопасности труда

КОММУНИСТИЧЕСКАЯ партия и Советское правительство проявляют постоянную заботу об улучшении условий труда рабочих и служащих на производстве. С каждым годом возрастают государственные ассигнования на охрану труда. Так, в течение 9-й пятилетки на эти цели было израсходовано 7,6 млрд. рублей, или в 1,4 раза больше, чем в предыдущей. Свыше 55 миллионов работающих получают бесплатно спецодежду, спецобувь.

Масштабы и теоретический уровень исследований в области охраны труда в СССР не имеют равных в мире: около 30 специальностей в НИИ, свыше 150 лабораторий, более 220 кафедр вузов целенаправленно решают эти вопросы. И в результате в нашей стране постоянно повышается безопасность труда, снижается производственный травматизм. В СССР действуют самые строгие в мире правила работы с вредными веществами.

Все эти достижения открывают значительные возможности в решении проблем в деле охраны труда. А проблем таких существует немало.

Прежде всего следует добиться максимального эффективного использования всех существующих средств коллективной и индивидуальной защиты, что является значительным резервом дальнейшего снижения травматизма и повышения безопасности труда.

Далее. Ряд сложных проблем выдвигает стремительное развитие научно-технического прогресса наших дней. Увеличиваются скорости машин, мощности установок. Возрастают электровооруженность и автоматизация. Рождаются принципиально новые виды

Главное — забота о человеке

производства. Все это и многое другое должно найти отражение при углубленной, на современном уровне, разработке требований, в частности, к микроклимату рабочей зоны, к рабочим местам и их элементам, к пультам управления. Всесторонняя регламентация производственного процесса должна в необходимых случаях охватывать не только действия одного или двух операторов, манипулирующих с определенной техникой, но и ситуации, при которых гарантируется безопасность групп работающих.

В связи с этим перед нами стоят следующие задачи. Прежде всего необходимо упорядочить, усовершенствовать действующие на производстве нормы и правила, а

там, где это необходимо, — создать новые. Этот вопрос решается в государственном масштабе при помощи стандартизации, на основе которой создается Система стандартов по безопасности труда — ССБТ. Самые опытные, самые квалифицированные специалисты — физиологи, гигиенисты, технологи, конструкторы, представляющие все области и сферы науки и техники, участвуют в этой работе. Координацию и методическое руководство их деятельностью осуществляют головные организации Госстандарта СССР и ВЦСПС — ВНИИМаш и ВЦНИИОТ, при участии комитетов и советов профсоюзов.

Создание и утверждение стандартов ССБТ завершается одним из наиболее ответственных этапов — внедрением, в ходе которого правила, нормы и требования, зафиксированные в стандартах Системы, становятся достоянием всех отраслей промышленности.

Администрация, коллективы предприятий при самом активном участии профсоюзных организаций и, в первую очередь, — активистов по охране труда должны принять все меры для четкого и своевременного внедрения стандартов ССБТ, стоящих на страже труда и здоровья советского человека.

А. СЕМЕНОВ,
зав. отделом охраны
труда ВЦСПС.

Принципы построения Системы стандартов по безопасности труда регламентируются ГОСТ 12.0.001-74 «ССБТ. Основные положения».

ССБТ основана на принципе старшинства, входящей в нее НТД (принцип иерархии) и имеет следующую структуру: основополагающие стандарты. Устанавливают структуру ССБТ, основные понятия и термины, классификацию опасных и вредных производственных факторов и др.;

стандарты, конкретизирующие виды опасных и вредных производственных факторов. Устанавливают предельно допустимые концентрации, дозы, уровни загазованности, запыленности, вибрации, шума и т. п.;

СТРУКТУРА СИСТЕМЫ

стандарты, устанавливающие требования безопасности. Делятся на две группы, устанавливающие требования:

а) к конструкции оборудования и отдельным его элементам; б) к производственным процессам; стандарты на средства защиты. Устанавливают требования к конструктивным, эксплуатационным, гигиеническим свойствам этих средств, а также к методам их испытаний и оценки.

Стандарты ССБТ связаны со стандартами других систем — ЕСКД, ЕСТПП и др. Разделы «Требования безопасности», разрабатываемые в соответствии со стандартами ССБТ, включаются во все стандарты на конкретные изделия и оборудование.

Проекты ГОСТов-ССБТ согласуются в обязательном порядке с ВЦСПС, Минздравом СССР, а также в соответствующих случаях — с органами госнадзора (Госгортехнадзор СССР, ГУ пожарной охраны МВД СССР, Госэнергонадзор и др.).

Ш. ЗЛОТНИК,
зав. отделом стандартизации в области безопасности
труда ВНИИМаш, кандидат технических наук.

Так обозначают стандарты ССБТ

Системе ССБТ в целом присвоен номер «12». Одновременно каждая группировка стандартов ССБТ имеет следующие номера: основополагающие ГОСТы — 0; ГОСТы общих требований и норм по видам опасных и вредных факторов — 1; стандарты общих требований безопасности: к производственному оборудованию — 2, к производственным процессам — 3; стандарты требований к средствам защиты работающих — 4; резерв ССБТ — 5—9.

Таким образом, номер основополагающего стандарта Системы ГОСТ 12.0.001—74 обозначает: 12 — номер Системы, 0 — код классификационной группировки основополагающих стандартов, 001 — порядковый номер в данной группировке при регистрации, 74 — год регистрации.

Сегодня и завтра ССБТ

◆ В настоящее время Система включает около 100 государственных стандартов, на основе которых ведется разработка отраслевых стандартов ССБТ.

◆ В 10-й пятилетке будет разработано 108 государственных стандартов ССБТ.

◆ К концу 1980 года Систему пополнят свыше 400 отраслевых стандартов ССБТ.

НАШЕ СПРАВОЧНОЕ БЮРО

◆ Консультации по всем вопросам, связанным с ССБТ, можно получить:

во ВНИИМаше Госстандарта СССР, адрес: 123007, Москва, ул. Шенюгина, 4, тел. 259-94-51 и 259-46-61;

во ВЦНИИОТ ВЦСПС, адрес: 119829, ГСП-3, Оболотинский пер., 10, телефон 246-40-98;

во ВНИИОТ ВЦСПС, адрес: 192187, г. Ленинград, Д-178, ул. Фурманова, 3, телефон 72-86-81.

◆ Материалы, подробно рассказывающие о ССБТ, регулярно публикуются в журнале «Стандарты и качество», а также в информационном издании «Стандарт» Госстандарта СССР.

◆ Стандарты ССБТ распространяются магазинами стандартов, адреса которых можно уточнить в ЛГН Госстандарта СССР на местах.

СИСТЕМАТИЧЕСКОЕ, планомерное улучшение условий труда на всех участках народного хозяйства — задача важная и чрезвычайно сложная. И не случайно для ее решения были использованы возможности и достижения советской стандартизации.

Наибольшее значение при создании Системы стандартов по безопасности труда — ССБТ имели, в частности, следующие факторы:

обязательность исполнения. Утвержденный компетентными органами стандарт становится по существу техническим законом производства, законом, за неисполнение которого строго взыскивается;

комплексность. Взаимосогласование и увязка стандартов ССБТ между собой и со всей действующей в стране нормативно-технической документацией открывает возможность всеобъемлющего, всеохватывающего, комплексного решения проблемы;

динамичность. Все показатели, внесенные в стандарты ССБТ, будут систематически обновляться в ходе проводимых регулярно пересмотров стандартов; предусмотрены рост и развитие самой Системы, в соответствии с потребностями народного хозяйства.

Разработка ССБТ, проводящаяся по указанию Совета Министров СССР и в соответствии с постановлением Госстандарта СССР и Пре-

зидиума ВЦСПС, ведется в двух направлениях:

1. Разработка стандартов ССБТ и 2. Введение разделов «Требования безопасности» в стандарты и ТУ.

Первый этап создания Системы

Стандарты и охрана труда

завершился в 1975 г. созданием ряда основополагающих ГОСТов, на основе которых создаются другие стандарты ССБТ, многие из которых имеют большое принципиальное значение для всех отраслей промышленности. Так, ГОСТ 12.005-75 устанавливает требования к воздушной среде рабочей зоны и определяет границы допустимых, т. е. совершенно безвредных концентраций более 600 химических веществ. ГОСТ 12.003-76 регламентирует допустимые уровни шумов на рабочих местах. Комплекс стандартов, определяющих требования безопасности к ряду

важнейших электротехнических изделий, дает возможность повысить электробезопасность практически на всех участках народного хозяйства.

Эту же цель преследуют специальные разделы «Требования безопасности», уже включенные более чем в 24 тысячи стандартов и технических условий.

В 10-й пятилетке в соответствии с принятыми на XXV съезде КПСС «Основными направлениями развития народного хозяйства на 1976—1980 гг.» эти работы будут продолжены. Госстандарт СССР и ВЦСПС разработали Координационный план второго этапа создания ССБТ, предусматривающий участие в этих работах свыше 100 организаций сорока ведущих министерств и ведомств страны.

Система подобного рода разрабатывается впервые в практике мировой стандартизации. Ряд проблем при ее создании решается совместно со специалистами стран — членов СЭВ.

Создание и дальнейшее развитие Системы стандартов безопасности труда — задача государственной важности. Наш долг — обеспечить ее успешную разработку и активное внедрение.

Б. ЛЯМИН,
начальник технического
управления Госстандарта
СССР.

Арсенал эффективных средств

Основным, решающим в обеспечении безопасности труда является использование прогрессивной техники, а также научно обоснованная, реализуемая в оптимальных режимах технология производства. Большое значение имеет и правильное решение архитектурно-строительных проблем, в частности, — такая планировка производства, которая исключала бы саму возможность действия опасных и вредных производственных факторов.

Наряду с этим, однако, существует целый арсенал эффективных средств, активно способствующих обеспечению безопасности труда. Это — средства коллективной защиты — СКЗ и средства индивидуальной защиты — СИЗ.

К числу СКЗ относятся: системы вентиляции и кондиционирования воздуха, герметизация, регулировка температуры и давления; средства защиты от излучений и электрического тока; устройства, предохраняющие от вибрации и шума

и т. д. СКЗ включают также ограждения, блокировки, звуковую и световую сигнализацию; знаки безопасности и другие средства, предупреждающие травмирование работающих на производстве.

СИЗ включает в себя специальные костюмы, а также повседневную спецодежду и спецобувь; на рукавники, фартуки; наладонники, напальчники; каски, шлемы; противозадельные наушники и вкладыши; защитные очки, маски, щитки и др.

Исчерпывающий перечень СКЗ и СИЗ, разбитых на группы и классы в зависимости от конструктивных и эксплуатационных особенностей, представлен в основополагающем ГОСТ 12.4.0011-75 «ССБТ. Средства защиты работающих. Классификация». Разработанные на основе этого ГОСТа стандарты и ТУ помогут обеспечить безопасные условия труда во всех отраслях народного хозяйства страны.

А. КУПЧИН,
зав. сектором прав
и норм отдела охраны
труда ВЦСПС.

Материалы
этой полосы
подготовлены
для нашей газеты
Пресс-центром
Госстандарта
СССР

В комбинате питания засолены, замаринованы и заготовлены впрок сотни тонн различных овощей. Об этом рассказывает нашему корреспонденту начальник комбината питания Николай Иванович Иванов:

— В нынешнем году было запланировано заложить в овощехранилища комбината 2500 тонн картофеля. С этим заданием мы, в основном, справились. Хотя есть одно «но». После переборки часть картофеля оказалась нестандартной, некачественной. Работники Молочно-овощного совхоза пошли нам навстречу и пообещали за-

КАК ДОБРЫЙ ХОЗЯИН

менить эту часть картофеля. Ну, а тот картофель, который уже отобран на хранение, сейчас с помощью вентиляции просушивается и очищается от грязи.

Справились мы также и с заданием по заготовке свеклы: заложено в хранилище 70 тонн этого овоща.

Намного перекрыт план по заготовке огурцов. Их поставил комбинату, в основном, теплично-садовый совхоз, и, надо сказать, ка-

чество огурцов — отличное. Засолено и замариновано их на зиму 104 тонны вместо 70 по плану.

С большими трудностями пришлось нам столкнуться при заготовке лука, урожай которого в этом году низкий по всей стране. Положение было настолько серьезным, что к этому делу подключились даже работники парткома комбината. Но все обошлось благополучно: наши посланцы в Грозный,

Горький и на Ставрополье сумели обеспечить заготовку лука полностью.

Помидоров в этом году засолено 20 тонн (на 5 тонн меньше плана), чуть меньше, чем требует того задания. Молочно-овощной совхоз поставил нам моркови.

В целом же хочется от души поблагодарить трудящихся обоих совхозов за высокий, качественный урожай овощей, за своевременную их переработку и по-

ставку в комбинат питания.

С большой ответственностью подошли к подготовке к работе в зимних условиях работники комбината питания. Во время субботников они отлично поработали на переборке лука, засолке капусты, закладке овощей. Особенно следует отметить коллективы столовых №№ 6, 8 и 18.

В эти дни работники комбината питания заканчивают засолку капусты, всего ее будет заготовлено более 300 тонн.

Беседу записала
Н. ВЛАДИМИРОВА.



НА СНИМКАХ: термист Ольга Андреевна Хорошунец (слева); кондитер Вера Евгеньевна Морозова; в мясном цехе. Фото Н. Нестеренко.

ФОТОРЕПОРТАЖ

В ЦЕХЕ ВКУСНОЙ ПРОДУКЦИИ

Опытные руки термиста Ольги Андреевны Хорошунец ловко насаживают на палку одну за другой тугие сосиски. Сосиски пока еще бледные, они только-только набиты фаршем.

— Сейчас мы вас подрумяним, — весело приговаривает Ольга Андреевна и садит «мясную гирлянду» в печь.

Мы находимся в цехе полуфабрикатов комбината питания в самый канун профессионального праздника работников пищевой промышленности. Вкусная продукция этого цеха хорошо известна металлургам и пользуется по праву высоким спросом. Ежемесячно в столовых комбината реализуются полуфабрикаты и готовые мясные и кулинарные изделия на сумму 90 тысяч рублей.

Мясной цех. Лилия Ивановна Федосихина, начальник цеха полуфабрикатов, верно назвала его «сердцем производства». Отсюда выходит основная продукция. Это порционные — антрекоты, ромштексы, эскалопы, шницели, котлеты с косточкой; кусковые — гуляш, поджарка, беф-строганов, говядина духовая; это и готовые изделия — колбаса, сосиски, булочки.

Отлично знают свое дело составитель фарша Александра Петровна Ермакова, термист Ольга Андреевна Хорошунец, изготовители полуфабрикатов Валентина Зарытова, Антонина Рудикова, Надежда Ланшина, Клавдия Тацянгина.

Быстро и умело действуют за отдельным длинным столом обвалыщики. Они отделяют мясо от костей, очищают его от плен и су-

хожилий. От первичной обработки мяса зависит качество конечной продукции. Но дело — в надежных руках опытных работниц, таких, как специалист высокой квалификации Полина Андреевна Владыко.

Далеко за пределы кондитерского цеха разносится густой пряный запах сдобы. А в самом цехе хозяйничают мастерицы кондитера Вера Морозова, пекари Нина Ильина и Татьяна Чистякова.



Подведены итоги работы организаций общества Красного Креста по снижению острых желудочно-кишечных заболеваний в период летней оздоровительной кампании нынешнего года на пленуме городского отдела здравоохранения и президиума городского комитета общества Красного Креста. В работе пленума приняли участие медицинские работники медсанчасти нашего комбината. В частности, в своем выступлении председатель комитета общества Красного Креста Н. Н. Берлякова отметила, что в последнее время кон-

ва. По три—четыре тысячи штук кондитерских изделий в день выпекают девушки. Их домашние и заварные булочки, песочное печенье, кексы, рулет с большой охотой раскупают металлурги. Ежедневно у прилавка кондитерского магазина, который расположен здесь же, в цехе, собирается очередь из желающих приобрести к своему столу свежие кондитерские изделия.

— Всеми силами стараемся угодить вкусу трудящихся, — поделилась заботами Л. И. Федосихина. — Могли бы выпускать изделий еще больше, если бы не перебои с сырьем: известно ведь, как был прошлый год! Да и оборудование частично уже требует замены.

И тем не менее коллектив цеха успешно справляется с государственным планом. По словам секретаря партийного бюро комбината питания Л. А. Свиридовой, цех полуфабрикатов сегодня — одно из лучших подразделений в общепите.

Н. МИРОНОВА.



РАДИ НАШЕГО ЗДОРОВЬЯ

Так в работе общественных санитарных инспекторов, медицинских работников и администрации на нашем предприятии заметно улучшился. В течение летней оздоровительной кампании нынешнего года активисты контролировали на местах выполнение приказа директора комбината и главного врача медсанчасти по профилактике кишечных заболеваний: устраивали ночные рейды по столовым, следили за санитарным состоянием терри-

тории цехов... Однако, отметила Н. Н. Берлякова, в некоторых цехах пока еще нет системного подхода к проблемам охраны труда и профилактики заболеваний трудящихся. Например, комитетом общества Красного Креста комбината отмечены специальные бланки «Сигнал». Предполагалось, что на них санитарные инспекторы будут сообщать о нарушениях в цехе. Однако сигналы поступают редко.

По итогам работы в летней оздоровительной кампании лучшие активисты общества Красного Креста были награждены грамотами исполкома союза общества Красного Креста СССР и грамотами Центрального Комитета общества Красного Креста РСФСР. Среди награжденных — работницы комбината Наталья Ивановна Пономарева, Анна Петровна Яровая и другие.

Л. ЯНЧЕНКО.

Хочется надеяться, что танцоры выступят на ответственном смотре успешно и примут участие в зональном смотре лауреатов фестиваля.

В. БАЛАНДИН, зам. директора левобережного Дворца культуры металлургов.

РЕКОНСТРУКЦИЯ КОМБИНАТА — УДАРНЫЙ ФРОНТ!

„ВАМ НАШИ ПЕСНИ И ТАНЦЫ“

— с этих слов начинают обычно концертную программу для участников реконструкции важнейших объектов комбината — самодеятельные артисты левобережного Дворца культуры металлургов. Перед строителями, ремонтниками и металлургами выступают коллективы агитбригады (руководитель Анатолий Аблицов), народный коллектив танца «Зори Магнитки» (руководитель Константин Николаевич Марков), вокальный ансамбль дезушек под руководством Софьи Манановой и другие. На днях даны первые концерты во Дворце студентов «Магнит» и во Дворце культуры трудовых резервов. Зрители очень тепло встретили выступление самодеятельных артистов.

На будущей неделе из программы танцоров левобережного Дворца культуры «выпадут» два номера: фрагмент из хореографической сюиты «Время, вперед!» Георгия Свиридова и сюита Вадима Бибергана «Русские потешки». Дело в том, что солисты ансамбля «Зори Магнитки», работники комбината Владимир Казанцев (ПТНП), Леонид Минин (цех КИП и автоматики) и Галина Хуторских (ЛДКМ), будут защищать честь Магнитки на областном заключительном смотре лауреатов первого Всесоюзного фестиваля самодеятельного творчества трудящихся в городе Челябинске.



ВТОРНИК, 19 октября

Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — Утренняя гимнастика. 9.30 — «День чудесный». Мультфильм для детей. 9.45 — «Домашнее воспитание в СССР». Документальный фильм. 10.10 — «Степной король Лир». Телеспектакль. 14.10 — «Москва — Владивосток». Телевизионный многосерийный документальный фильм. 3-я и 4-я серии. 15.10 — «Пушкин. 19 октября». 16.20 — «Основы советского законодательства». 16.50 — «Наш сад». 17.20 — «Узоры». 17.50 — «Октябрьская вахта комсомола». 18.00 — Новости. 18.15 — Мультфильм для детей. 18.25 — Концерт для фортепиано с оркестром. 19.30 — «Красные поляны». Художественный фильм. 21.00 — «Время». 21.30 — Чемпионат СССР по хоккею. «Спартак» — «Крылья Советов». 23.45 — Новости.

Двенадцатый канал

ЧСТ. 18.25 — Новости. 18.45 — Передача «Красный, желтый, зеленый». МСТ 19.00 — Новости. 19.10 — Киножурнал. 19.25 — «Выбери дело». ЧСТ. 19.55 — Впервые на телеэкране. «Пусть он остается с нами». Художественный фильм для детей. 21.00 — «Строительство — ударный фронт». Говорящий стропил. 21.15 — «Восточное сказание». Фильм-концерт.

СРЕДА, 20 октября

Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — Утренняя гимнастика. 9.30 — «Стихи для себя». 10.00 — На экране — кинокомедия «Старик-разбойник». Художественный фильм. 11.30 — Концерт артистов балета. 14.00 — «Москва — Владивосток». Телевизионный многосерийный документальный фильм. 5-я и 6-я серии. 14.55 — Рассказы и сказки Мамия-Сибиряка. 15.25 — «Наука сегодня». 15.55 — Фильм-детям. «Включите северное сияние». Художественный фильм. 17.15 — «Отзовись, горюхины!». 18.00 — Новости. 18.15 — «Веселые нотки». 18.30 — «Человек и закон». 19.00 — Документальные фильмы: «На земле саамов». «Южские сказки». 19.30 — «Музыкальная жизнь». 20.30 — «Время». 21.00 — Кубок европейских чемпионов по футболу. «Динамо» (Киев) — «Салоники» (Греция). 22.45 — Концерт. 23.00 — Новости.

Двенадцатый канал

ЧСТ. 19.30 — Новости. МСТ. 19.50 — Новости. 20.00 — Киножурнал. 20.20 — «В объективе — реконструкция». ЧСТ. 21.00 — «Пять дней отдыха». Художественный фильм.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Городское бюро путешествий предлагает желающим интересно провести свой отпуск в путешествиях по маршрутам:

«Москва» (5 дней) с 24 октября, «Ленинград—Новгород» (10 дней) с 29 октября, «Каунас—Лиена—Рига» (14 дней) с 4 ноября, «Ленинград—Нарва» (10 дней) с 5 ноября, «Ленинград» (10 дней) с 10 ноября, «Вильнюс—Паланга—Каунас—Тракай» (10 дней) с 12 ноября, «Москва—Киев—Минск» (13 дней) с 5 и 21 ноября, «Челябинск—Свердловск» (для школьников, 7 дней) с 4 ноября.

Редактор

Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллектив фасонно-чугунной цеха скорбит по поводу смерти бывшего работника цеха пенсионера СУСЛОВА Ивана Александровича и выражает соболезнование родственникам покойного.

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС: