

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 139 (5958)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 23 ноября 1976 года
Цена 2 коп.

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС —
ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

Общекombинатский штаб социалистического соревнования сообщает:
за прошедшую неделю победителями в социалистическом соревновании признаны коллективы известняково-доломитового карьера (сверх плана произведено 3053 тонны флюсов), третьего мартеновского цеха (сверх плана выплавлено 462 тонны стали), ЛПЦ № 4 (сверх плана отгружено 530 тонн проката), ЛПЦ № 5 (сверх плана отгружено 2614 тонн проката), копрового цеха № 1 (разделано 4736 тонн и отгружено мартенов 830 тонн лома сверх плана), ФВСЛЦ (производственное задание недели выполнено на 128 процентов), кислородно-компрессорного производства (по кислороду задание недели выполнено на 102,2 процента, по углекислоте — на 101,7 процента), мебельного цеха (сверх плана за неделю произведено продукции на 11 тысяч рублей), локомотивного цеха ЖДТ (план ремонта вагонов выполнен на 100 процентов).
Среди агрегатов победителями признаны коллективы коксовых батарей № 5, 6, доменной печи № 10, мартеновских печей № 13, 14, 30, блюминга № 3, стана «500» и четырехклетового стана.

СМЕНА В РЯДУ СМЕН. РЕПОРТАЖ

Отлично трудится в году партийного съезда коллектив 32-й двухвальной печи первого мартеновского цеха, а в этом коллективе особенно хорошо работает в последнее время бригада № 2, руководит которой мастер А. Карпов. За октябрь этой бригаде было присвоено первое место в общекombинатском социалистическом соревновании, на счету у этой бригады 750 тонн сверхплановой стали, выплавленной в октябре. А с начала года коллектив дал около 4 тысяч тонн сверхплановой стали, перекрыв свои обязательства (3 тысячи тонн).

...Вот и сегодня, 19 ноября, бригада работает слаженно. Подавляющее большинство членов бригады — сталевары Ю. Лапшов, первые подручные — Н. Галицын и В. Гуленкин, вторые подручные — Е. Бузов и В. Кульевич — рабочие с большим опытом, и поэтому в любой ситуации на печи все они чувствуют себя уверенно.

Выпуск плавки на левой стороне печи. Мастер А. Карпов спешит на разливочный пролет проверить еще раз готовность печи к выпуску, а затем и проследить за сходом плавки. Плавка сошла — и он вновь уже на площадке перед печью, следит за заливкой чугуна в правую ванну. Он недоволен: чугун должен быть залит до выпуска плавки с левой стороны печи. Пророчено всего 15—20 минут, но и они скажутся на ходе плавки. «Успех зависит от всей бригады в целом», — говорит А. Карпов, — если кто-то из бригады допустил просчет, обяза-

тельно будут лишние хлопоты у всей бригады. А вообще же бригада у нас очень дружная. Этим, в первую очередь, и объясняется успех бригады в октябрьской работе».

В ноябре бригада работает не в лучших условиях — и мастер А. Карпов, и сталевар Ю. Лапшов отмечают перебои с подачей шихты и чугуна. Из-за этого бывают простои печи продолжитель-

СТАЛЬ СЛАВНОГО ГОДА

ностью до получаса, а это десятки тонн недоданной стали, дополнительный расход топлива. В социалистических обязательствах бригады на 1976 год есть такой пункт — сэкономить 200 тонн топлива, так что простои печи и на выполнение соцобязательств влияют, и на выполнение плана. Поэтому и озабочены мастера со сталеварами существующими проблемами, поэтому и стараются сократить до минимума все операции на печи, вести процесс плавки в оптимальном варианте. И это бригаде удается. До пяти плавков за смену выдает бригада, приблизительно каждые полтора часа делается выпуск. И эта смена для второй бригады была удачной — выдано пять плавков, сверхплановый счет бригады получил немалое дополнение.

С. СУХОБОВ.

СРОК — РЕКОРДНЫЙ

На подстанции № 90 месяц назад вышел из строя компенсатор. Это резко сказалось на электроснабжении всего комбината. Его ремонт поручено выполнить бригаде электрослесарей электроремонтного цеха под руководством старшего мастера коммуниста Александра Егоровича Шилкина. Работа ведется по непрерывному графику под открытым небом, в стесненных условиях, в любую погоду. Электроремонтники понимают важность поставленной перед ними задачи и делают все возможное, чтобы выполнить работу качественно, в минимальный срок. Отлично трудятся электрослесари ветераны цеха Яков Фадеевич Вождов, Владимир Петрович Захаров, комсомолец Рафаил Юсупов. Труженики передовой бригады обязались завершить обмоточные работы к 29 ноября. По мнению специалистов, срок, за который будет выполнен большой объем работ, можно назвать рекордным.

Л. ЧЕМЕЗОВА,

начальник БОТиЗ электроремонтного цеха.

ЕСТЬ ЗАКАЗ!

Отлично поработали в прошедшей неделе бригады котельщиков-сборщиков цеха металлоконструкций, руководимые бригадами Федором и Иваном Митрежко. Получив срочный заказ смонтировать циклоны для второй доменной печи, изготовление которых отличалось большой сложностью, они выполнили его качественно и в срок. Большое мастерство и умение продемонстрировали котельщики-сборщики ударники коммунистического труда С. Тарасов, В. Мамонтов и газорезчик Н. Талин и другие.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

СКОРО ПУСК

Вчера на реконструкции второй доменной печи состоялся субботник комсомольцев доменного цеха и профессионально-технических училищ.

Реконструкция финиширует, идет прокатка механизмов печи, загрузочного оборудования, особое внимание уделяется рабочим площадкам агрегата. А позавчера в 13 часов 30 минут второй доменный агрегат был поставлен на свшку.

В. ГОМЕНЮК,

заместитель начальника доменного цеха по реконструкциям и капитальным работам.

ЗАКОННЫЙ УСПЕХ

Уверенно работает в первом году 10-й пятилетки коллектив вагоноремонтной службы.

На протяжении года и за 17 дней ноября лидирует в службе по производственным показателям пункт технического осмотра станций Сортировочная — Западная, руководит которым мастер Д. Е. Ткаченко. Вызав на соревнование пункт станции Стальная, коллектив мастера Д. Е. Ткаченко шесть раз в этом году завоевывал первенство в соцсоревновании среди пунктов осмотра вагоноремонтной службы.

Общий успех службы во многом зависит от ударников производства, лучших рабочих своей профессии старшего осмотрщика вагонов А. С. Горкуши, осмотрщика вагонов А. С. Быкова, смазчиц Л. А. Мальцевой, клепальщика Ю. А. Вьюшина.

С. ГОТИН.



Успешно трудится в первом году десятой пятилетки коллектив первого листопрокатного цеха. В числе передовых тружеников здесь называют и оператора главного поста Льва Николаевича Лежнева. Старейший труженик коллектива ударник коммунистического труда коммунист Лежнев ведет большую общественную работу, являясь многие годы политинформатором бригады. Его выступления перед товарищами всегда конкретны и интересны.

На Криворожском металлургическом заводе стан «250» № 4 введен в эксплуатацию в феврале 1966 г., его проектная мощность составляет 800 тыс. т проката в год. В настоящее время достигнута производительность, равная 115,2% от проектной мощности. Прокатку на стане в смену ведут шесть вальцовщиков и четыре оператора постов управления черновой, промежуточной и чистовых групп. За 4 года и 10 месяцев производственный план коллективом стана выполнен на 100,1%, произведено сверх плана 1120 т проката (в социалистических обязательствах — 1000 т).

Высокие производственные показатели на стане достигнуты за счет внедрения передовой технологии и новой техники. Этому способствовала активная творческая деятельность новаторов производства. Так, группой рационализаторов стана во главе со старшим мастером

т. Стогнием Ю. Г. разработана и применена новая технология перевалки клетей с профиля на профиль, заключающаяся во внедрении, так называемых «транспортных калибров», исключающая необходимость вываливания клетей. Это позволило на

15—20% сократить продолжительность перевалки валков и получить годовой экономический эффект в сумме 18,8 тыс. рублей.

Группой инженерно-технических работников и рабочих стана разработана и внедрена более совершенная конструкция вводных роликовых коробок клетей чистовых групп с применением бортированных роликов привалковой арматуры, что способствовало обеспечению более надежной работы стана, снижению продолжительности текущих простоев и улучше-

нию качества проката.

По инициативе работников стана коренной реконструкции подвергнут участок моталок, до недавнего времени считавшийся узким местом в работе стана.

Проведена работа по внедрению систем автоматизации

расход извести 87 кг/т агломерата; удельная производительность по годному агломерату 1,63 т/м³ час; содержание возврата в сухой шихте 27%.

Ожидаемый экономический эффект в результате организации производства

ке стержень формы для отливки изложниц. Установлено, что стойкость опытной партии изложниц (34 шт.) типа К-113 с металлокерамическим слоем на 11,5% выше стойкости изложниц, применяемых в настоящее время.

Внедрение изложниц с металлокерамическим рабочим слоем позволит получить экономический эффект 130 тыс. рублей в год.

Опытные плавки с повышенным расходом природного газа проведены Ждановским металлургическим заводом имени Ильича совместно с институтом «ДонНИИчермет» на доменных печах № 1 (объемом 1033 м³) и № 5 (объемом 2300 м³).

Максимальный расход природного газа на доменной печи № 1 составил 120 м³/т чугуна при расходе кислорода 93 м³/т чугуна. На доменной печи № 5 расход природного газа по-

и снижению трудовых затрат.

Донецким научно-исследовательским институтом черной металлургии исследованы показатели процесса спекания шихты основностью 0,7 и 2,0 Ясиноватской агломерационной фабрики. Результаты исследования позволили рекомендовать институту «УкрГипромет» для использования в техническом проекте фабрики следующие технологические параметры: — при производстве агломерата основностью 2,0

агломератов с основностью 0,7 и 2,0 на Ясиноватской аглофабрике составляет 4,3 млн. рублей в год.

Технология отливки чугунных изложниц с металлокерамическим рабочим слоем толщиной 1,5—2,5 мм разработана и внедрена на Енакиевском металлургическом заводе совместно с Днепропетровским металлургическим институтом.

Упрочняющий рабочий слой получают нанесением краски на основе ставролита на горячий, готовый к сбор-

вышался с 44,9 до 65,7 м³/т чугуна при одновременной подаче мазута в количестве 29 кг/т чугуна, что в пересчете на природный газ доводило суммарный расход углеводородов до 88 м³/т чугуна. Максимальный расход кислорода при этом составил 97,6 м³/т чугуна.

Увеличение расхода природного газа привело к повышению производительности обеих доменных печей и снижению расхода кокса. Качество чугуна не ухудшилось.

На доменной печи № 1 среднесуточная производительность возросла на 188 т, расход кокса снизился на 39 кг/т чугуна, при увеличении расхода природного газа на 44,5 м³ чугуна и расхода кислорода на 67,6 м³/т чугуна. Коэффициент замены кокса природным газом составил 0,89 м³/м³ природного газа.

Информация подготовлена сотрудниками ОНТИ.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Комсомольский МЕРИДИАН

У ПУЛЬТА НОВОСТЕЙ ТРЕБУЮТСЯ ДОБРОВОЛЬЦЫ

В настоящее время полным ходом развернулась подготовка ко второму этапу реконструкции бломига № 2 обжимного цеха № 1. При подготовке к замене стана «450» станом «530» требуется вырубить 250 кубометров бетона. Задача очень сложная. И для ее решения создан новый комсомольский отряд: сто десять лучших комсомольцев из различных цехов комбината войдут в его состав.

РЕКОМЕНДУЕТ КОМСОМОЛ

„Доверия достоем...“

Комсомо́л — резерв партии. Самых достойных своих сынов рекомендует он в ряды ленинской партии. Об одном из них, подручном сталевара Петра Остапенко, рассказывают его товарищи.

Секретарь комсомольской организации мартеновского цеха № 1 В. Опеканец:

— После окончания профессионально-технического училища № 13 Петр Остапенко в 1970 году пришел в цех. Три года спустя его как одного из лучших комсомольцев цеха направили на освоение нового сталеплавильного агрегата № 35. За годы девятой пятилетки коллектив этой печи выплавил 67500 тонн сверхплановой стали. За досрочное освоение мощностей сталеплавильного агрегата № 35 П. Остапенко стал лауреатом областной премии имени Г. И. Носова.

Коллектив печи продолжает успешно работать и в первом году десятой пятилетки — сверх плана уже получено около 3000 тонн металла. В этих производственных успехах есть вклад и Петра Остапенко. Петр — активный общественник, второй год избирается в бюро ВЛКСМ цеха ответственным за спортивную работу. Он один из лучших спортсменов цеха, капитан сборной цеха по волейболу. За высокие производственные показатели и активную общественную деятельность Петр Остапенко награжден орденом «Знак Почета».

Машинист завалочной машины, кавалер ордена Октябрьской Революции коммунист В. Н. Кузьменко:

— Мне часто приходится наблюдать за работой коллектива, обслуживающего двухвалный сталеплавильный агрегат № 35. Грамотно работает молодежь. Но даже среди них Петр Остапенко выделяется умением организовывать работу, быстротой и четкостью выполнения всех операций. Не зря ему было дано почетное право подписать Рапорт Ленинского комсомола XXV съезду КПСС.

Сталевар двухвалного сталеплавильного агрегата № 35, кавалер ордена «Знак Почета» П. Маликов:

— Петр чувствует работу, но, чтобы уметь вести плавку, нужны прочные знания. В этом году Петр Остапенко поступил в индустриальный техникум на вечернее отделение. Совмещение работы с учебой отнимает много времени, но он еще находит свободную минуту и для выпуска бригадной стенной газеты «Сталеплавильщик», и для спорта, и для чтения книг.

КАК ЖИВЕШЬ, КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНЫЙ?

Во втором мартеновском цехе на участке ремонта сталеразливочных ковшей то и дело сверкают сполохи электросварки, раздается стук молотков. Здесь поправляют свое «здоровье» десятки сталеразливочных ковшей. Эту важную работу выполняют комсомольско-молодежные коллективы монтажного участка цеха ремонта металлургического оборудования № 1, которыми руководят бригады ударники коммунистического труда Владимир Никитин и Виктор Потапов.

Отлично трудятся эти два коллектива в первом году десятой пятилетки. С начала года план ремонтов обе бригады выполняют на сто процентов с отличным качеством, за что не раз получали благодарность от главного сталеплавильщика комбината.

Комсомольско-молодежная бригада Владимира Никитина существует всего год. Но этого времени было вполне достаточно, чтобы бригада сплотилась и вышла в число передовых. За август этот дружный коллектив был признан лучшим в комбинатском социальном соревновании среди комсомольско-молодежных коллективов, а также неоднократно призна-

вался победителем во внутриваловом соревновании.

— Коллектив бригады небольшой, всего пять человек. Все — комсомольцы, ударники коммунистического труда, все имеют среднее образование. Настоящие трудяги, — рассказывает о бригаде мастер И. Е. Третьяков. — Они прекрасно понимают важность своего дела, от которого во многом

По это не пугает бригаду. Четко организовав свой труд, используя каждую рабочую минуту, она шаг за шагом продвигается к цели. Еще не было ни одного случая, чтобы срывались сроки ремонтов. Они, как правило, завершаются досрочно.

Подать бригадиром работают и остальные члены бригады. Взять группкомсорга Александра Баландина.

Врачеватели мартенов

зависит и работа сталеплавильщиков.

Пример ударного труда показывает сам бригадир, Владимир Никитин. Он коммунист, и потому относится к работе по-коммунистически. И в том, что бригада в короткий срок смогла сплотиться и показать высокие производственные показатели, немалая его заслуга.

Часто от бригады требуется немалая смекалка и находчивость. Судите сами: поступил ковш на ремонт, и его надо, к примеру, в течение двух смен отремонтировать, а состояние его, порой, такое, что страшно смотреть.

Он — мастер на все руки: ремонтник должен быть хорошим слесарем, автогенщиком, рационализатором. И этим требованиям Александр отвечает сполна: любое дело в его руках спорится. Не отстает от него и слесарь Владимир Яковчиков.

«Наша опора» — так говорят в бригаде о газорезчике ветеране цеха Г. Б. Богоуфе. Во время ремонта ковшей основная нагрузка ложится на газорезчика. У него буквально нет минуты свободного времени: то тут, то там надо обрезать, прожечь, подогнуть. И все же, несмотря на возраст, Гадлян

Батырович отлично справляется со своими обязанностями. Вот и сегодня, ремонтируя очередной ковш, коллектив бригады намного опережает график ремонта. А это значит, что он будет досрочно отправлен сталеплавильщикам.

Рядом, на соседней площадке, трудится комсомольско-молодежная бригада Виктора Потапова. Коллектив этой бригады также молод, все комсомольцы и отличные рабочие. И трудно кого-либо из них выделить. Между бригадами идет трудовое соперничество, где учитывается все: и качество ремонтов, и срок выполнения задания, и трудовая дисциплина. А когда в конце месяца подводятся итоги, то не просто какую-либо из бригад выделить. В трудную минуту коллективы бригад идут на помощь друг другу.

В цехе на разных производственных участках трудятся шесть комсомольско-молодежных коллективов. В их трудовом споре бригады В. Никитина и В. Потапова одни из передовых. До конца года осталось сорок дней. Их бригады ремонтников решили отработать с высокими производственными показателями.

Ю. ПОПОВ.

ПРИЗЫВАЕМ ВСЕХ

29 июня 1979 года исполняется 50 лет ордена Трудового Красного Знамени г. Магнитогорску. Выполнив решения исторического XXV съезда КПСС и XVII съезда ВЛКСМ, воодушевленные теплыми словами, высказанными на октябрьском Пленуме ЦК КПСС Генеральным секретарем ЦК КПСС Л. И. Брежневым в адрес тружеников Магнитогорского металлургического комбината, мы, комсомольцы и молодежь коллектива инструментального отдела бригады мастера Кладия А. И. механического цеха, призываем все комсомольско-молодежные коллективы комбината и города включиться в социальное соревнование за право носить имя «Коллектив имени 50-летия города Магнитогорска».

Обязуемся: производственный план будущего года выполнить к 5 декабря; за счет уплотнения рабочего времени, увеличения режимов работ дать сверхплановую продукцию в 1977 году на 2500 станко-часов, не иметь ни одного случая брака, взять шефство-наставничество над всеми молодыми рабочими в бригаде и т. д.

КОМСОМОЛЬСКАЯ ПОЛИТСЕТА

УЧЕБЕ — ВНИМАНИЕ

С октября в цехах управления главного механика проводятся занятия восьмью кружков комсомольской политехники с общим охватом молодежи 125 человек. Серьезно отнеслись к занятиям в цехе металлоконструкций, основном механическом цехе, цехе ремонта металлургического оборудования № 2, в фасонно-вальце-сталеитинном цехе. Строго по графикам ведут занятия опытные пропагандисты Г. Я. Тарасов, А. М. Добровольский и другие.

Но наряду с цехами, где хорошо проводятся занятия

в кружках комсомольской политехники, есть цехи, в которых имелись срывы. В фасонно-чугунолитейном цехе распался кружок комсомольской политехники. Правда, имелись объективные причины — большинство слушателей призваны в ряды Советской Армии. В цехе вовремя приняли меры, набрана новая группа молодежи, и занятия возобновились. Кружком руководит коммунист Н. Д. Макаров. 15 ноября состоялось первое занятие нового набора.

В. ПАНКОВ.

Есть еще проблемы

11 ноября в правобережном ДКМ состоялось торжественное вручение наград цехам-победителям в летней спартакиаде на первенство металлургического комбината. Среди цехов, занявших первые места, был и цех металлоконструкций, выигравший первое общекомандное первенство в шестой подгруппе.

Следует отметить, что этот год был на редкость удачным для спортсменов ЦМК, команда цеха не только выиграла летнее первенство, но и заняла пятое место в зимней спартакиаде. Такого большого успеха спортсмены цеха не добивались еще ни разу.

Большая заслуга в успехе команды ее физоргов Н. Соколова, А. Казнеделова. Среди лучших спортсменов цеха сборщики М. Горохов, А. Мамонтов, кузнец В. Васин, сварщик В. Ганусенко и вальцовщик М. Калугин.

Что же мешает проведе-

◆ СПОРТ

нию соревнований? Например, центральный совет ДСО комбината на соревнованиях по туризму должен был обеспечить участников палатками, и он их обеспечил. Но палатки были такими, что в холодную августовскую ночь спортсмены «считали звезды на небе», не выходя из палатки.

Не каждый цех имеет свои лыжи, а на лыжной базе «Лесного городка» в Верхне-Абзаково лыжи годятся только разве что на растопку.

К сожалению, есть еще некоторые цехи, которые для достижения победы выставляют подставных игроков. Для того, чтобы избежать этого, нужен более строгий контроль по проверке заявок и документов участников. Если все эти недостатки будут устранены, то соревнования станут более интересными, и спортсмены цехов будут показывать хорошие результаты.

А. ПРОКОФЬЕВ,
секретарь бюро
ВЛКСМ ЦМК.



Ответственность

Два года назад после окончания горно-металлургического института пришел в электрослужбу листопркатного цеха № 5 Андрей Чигвинцев. На любом производстве при современной технике новичку не просто осваиваться, а тут — автоматика... Трудно, конечно, было, но познание тонкости работы электромонтера по ремонту систем автоматики Андрей Чигвинцев.

Молодому специалисту стали доверять то самостоятельный настрой автоматики, то профилактический ремонт. А когда пришло время бригадир уходить в отпуск, он оставил за себя Андрея. И Чигвинцев справился.

С тех пор его окончательно признали в электрослужбе листопркатного цеха.

Сейчас уже на счету Андрея Чигвинцева 15 рационализаторских предложений с общим экономическим эффектом около 10 тысяч рублей. Все его рационализаторские предложения направлены на улучшение качества прокатываемого металла или на удобство обслуживания систем автоматики.

Решением ЦК ВЛКСМ лучшие молодые рационализаторы предприятий поощряются путевками на ВДНХ. Эта честь была оказана и электромонтеру Андрею Чигвинцеву. Весной этого года на совместном заседании совета ВОИР и комитета ВЛКСМ металлургического комбината постановили послать его на смотр научно-технического творчества молодежи СССР. ВДНХ, экскурсии по Москве, незабываемые встречи с венгерской и монгольской молодежью, демонстрации дружбы и солидарности молодежи этих стран — все это оставило яркий след в памяти Андрея. С еще

МОЛОДОЙ СПЕЦИАЛИСТ В КОЛЛЕКТИВЕ

большей старательностью стал работать Чигвинцев по возвращении из столицы.

Кандидат в члены КПСС, Андрей Чигвинцев — слушатель университета марксизма-ленинизма, член бюро ВЛКСМ листопркатного цеха № 5, редактор стенной газеты, пропагандист в системе партийной учебы среднего звена, неплохой спортсмен. На все у него хватает времени. Каждое из поручений Андрей выполняет с высокой ответственностью. Несомненно, из Андрея Чигвинцева выйдет отличный производственный — настоящий хозяин нашего предприятия.

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.
Фото Ю. БАКУРОВА.

Материалы страницы подготовила пресс-группа при комитете ВЛКСМ комбината: В. Панков, Ю. Бакуров, А. Копынев, Г. Погорельцев, П. Козлов

ЗА ОБРАЗЦОВЫЙ ПОРЯДОК В ГОРОДЕ

Принципиальный разговор

НАРОДНЫЕ
ДРУЖИНЫ
МЕТАЛЛУРГОВ

Состоялось заседание штаба добровольных народных дружин комбината, на котором было рассмотрено состояние охраны общественного порядка в микрорайоне кварталов № 96 и № 116.

Этот район города закреплён за народными дружинниками первого мартеновского цеха и отдела технического контроля. Поводом для серьёзного разговора было достаточно: за десять месяцев 1976 года дружинниками мартеновского цеха № 1 было допущено 100 срывов дежурств, а дружинниками отдела технического контроля — 67 срывов. На дежурства, как правило, выходят от мартеновского цеха № 1 по 2—4 человека, а от отдела технического контроля — по 1—2 человека. Не проводится регистрация нарушителей общественного порядка, практически не ведётся воспитательно-профилактическая работа по месту жительства.

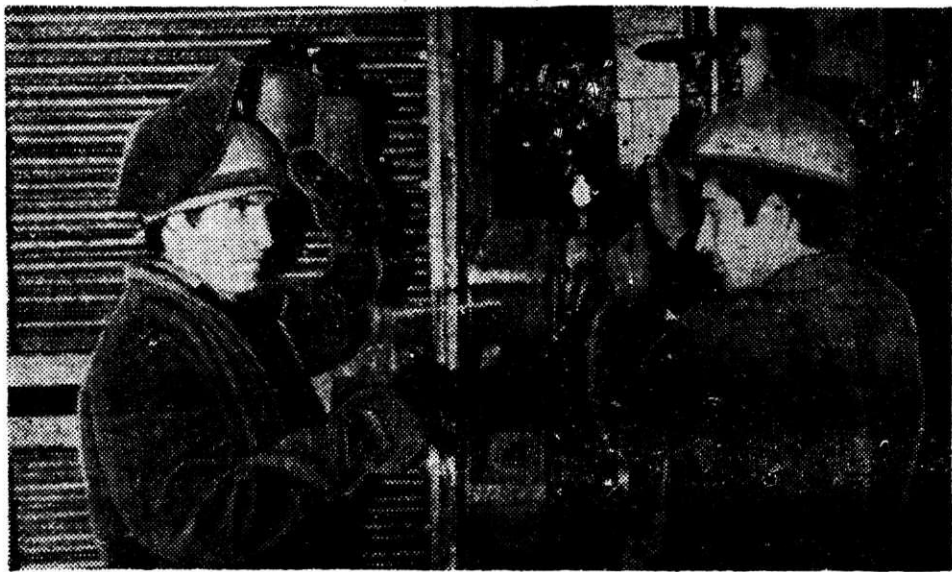
На заседании штаба были заслушаны командиры добровольных народных дружин мартеновского цеха № 1 и отдела технического контроля, руководители этих

подразделений комбината, секретари партийных бюро. Штаб добровольных народных дружин комбината принял постановление, обязывающее командиров добровольных народных дружин мартеновского цеха № 1 и отдела технического контроля в ближайшее время принять конкретные меры по улучшению охраны общественного порядка.

На заседании штаба добровольных народных дружин комбината был рассмотрен вопрос о поощрении дружинников за добросовестный труд на производстве и активное участие в охране общественного порядка. Было принято решение о предоставлении дополнительного оплачиваемого отпуска 20 дружинникам, среди которых — бригадир лудильного отделения ЛПЦ № 3 В. Труктанов, бригадир слесарей ЛПЦ № 3 Н. Шепилов, бригадир слесарей механического цеха А. Горюжанин, слесарь механического цеха В. Егоров, водитель трамвая Н. Герасимов, электрогазосварщик цеха вентиляции А. Мусатов и другие.

Н. КОСТИКОВ.

НА КОМБИНАТЕ — РЕКОНСТРУКЦИЯ

ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ
ПРОГРЕСС

Высокая оценка

Известно, что прежде чем продукция попадает потребителям, она проходит тщательное всестороннее обследование. Издавна испытание металла на прочность производилось так называемыми разрушающими методами. При этом значительное количество вполне годного металла приходилось выбрасывать — он шел в металлолом.

Специалисты значительное время думали над проблемой сохранения сотен и тысяч тонн металла. Для этого нужно было найти новый способ испытания образцов. Вместо того, чтобы вырезать, допустим, из целого листа пробы, строгать их на строгальных станках, испытывать на разрывных машинах, нужно было найти принципиально новое решение. Двенадцать лет назад пришел работать в центральную заводскую лабораторию Александр Александрович Востриков. Многолетняя проблема стала для него проблемой номер один. Перебирая тома научных работ — отечественных и иностранных, изучив уже сделанное в этом направлении, Александр Александрович постепенно приближался к заветной цели. Проведен первый опыт, второй...

Получены первые положительные результаты. В далекой Белоруссии, в Академии Наук БССР, узнав о проведенных работах нашего земляка, задумались о создании малогабаритного прибора для неразрушающего контроля технических свойств металла. В работу включился уже целый творческий коллектив, в который вошли ученые центральной заводской лаборатории и Академии Наук Белорусской ССР. Новый прибор ИМА-1 был создан.

На комбинат стали поступать телеграммы из многих городов Союза с просьбой сообщить о возможностях разрабатываемого метода определения механических свойств металла без его разрушения, прислать чертежи. Из Липецка, Нижнего Тагила, Серова, Кишинева, Череповца, Челябинска, Свердловска приезжали на комбинат специалисты, чтобы ознакомиться с работой прибора. Контрольные испытания нового прибора, проведенные в Москве, показали его отличные качества. Метод «вошел» в ГОСТы.

Вскоре в павильоне машиностроения Выставки Достижений Народного Хозяйства СССР была представлена работа магнитогорских и бел-

орусских ученых. За отличную выполненную и внедренную в производство работу инженерам ЦЗЛ А. А. Вострикову, А. А. Зборовскому, Г. В. Мезенцеву и С. В. Батуриной были вручены медали ВДНХ.

Следует отметить, что метод, предложенный магнитогорцами и внедренный на нашем предприятии, получил широкое признание. Аналогичные приборы сейчас работают на многих предприятиях нашей страны.

Понятно было узнать, что работа инженеров ЦЗЛ по определению механических свойств металла без разрушения, выполненная совместно с отделом физики неразрушающего контроля АН БССР, представлена на соискание республиканской премии БССР за 1976 год.

Фото Ю. Балабанова.

Продолжается реконструкция стана «2500» горячей прокатки. На снимке вы видите передовиков производства из Прокатмонтажа сварщика Николая Андреевича Селедцова и слесаря Михаила Николаевича Кондрашина за монтажом водоохладителей.

Поданных предложений стало больше, да и ожидаемый экономический эффект неплохой. И все же, сегодня мы знаем, что с экономией электроэнергии не все обстоит благополучно. Из всех цехов и предприятий комбината, участвующих в смотре-конкурсе по эконо-

мии электроэнергии, самое активное участие принимают листопрокатные цехи № 6 и № 1. Кстати, процент охвата работающих в этих цехах самый большой. Он равен соответственно 14 и 14,6 процента. Следует отметить также коксохимическое и кислородно-компрессорное производства, цех ремонта металлургического оборудования № 1, центральную теплотехническую лабораторию, электроремонтный цех, листопрокатный и ЛПЦ № 3.

К сожалению, в остальных цехах комбината, участвующих в смотре-конкурсе, дела идут значительно хуже. А их, «остальных», набралось ни много ни мало, а шестнадцать цехов. Вот они: цех подготовки составов, копровые цехи № 1, 2, листопркатный цех № 2, цех КИП и автоматики, ЦРМП, ЖДТ, мартеновский цех

ИДЕТ ОБЩЕСТВЕННЫЙ СМОТР

НЕ ВСЕ БЛАГОПОЛУЧНО

№ 1, проволоочно-штрипсовый цех, цех механизации, ПСЦ, ФВСЛЦ, цех металлоизделий, обжимный цех № 2, девятый прокатный. В этих цехах охват работающих участием в смотре чуть выше нуля, а в таких цехах, как обжимный № 2 и прокатный № 9, он в процентном отношении равен нулю. Взять, к примеру, цех подготовки составов. Охват рабочих здесь составляет всего 0,1 процента. Мероприятия, направленные на экономию электроэнергии, по сей день еще не выпол-

В прошлом месяце сложилась тяжелая обстановка с разгрузкой руды, прибывающей на комбинат с горно-обогатительных предприятий страны. Около 8 часов простоял каждый вагон, прежде чем руда прошла на склад.

Заинтересованные работники, объясняя перебои, один в большей, другие меньшей степени, но все отмечают такую причину, как внезапное похолодание. Оно наступило вопреки прогнозам метеослужбы за много недель до обычного для Южного Урала срока, в первых числах октября. Мероприятия по подготовке к работе в зимних условиях и горно-обогатительном производстве проводились, надо сказать, немалые, и основное внимание в них уделялось теплякам.

Начальник склада привозных руд М. И. Медведев:

— Срок кампании подготовки к зиме оканчивается 15 октября. Но в то же время подготовка тепляков велась ускоренными темпами, и это пригласилось. Первые два мы уже пустили 2 октября. Были и трудности: вовремя нам управление главного механика не поставило форсунок для тепляков, а это, в свою очередь, повлекло задержку в работе ГОПА, где форсунок проходили дальнейшую обработку. Необходимо было заменить трубы оборотного водоснабжения, требовалось около 400 метров труб. Этот вопрос пришлось решать на уровне заместителя директора комбината тов. Попова.

Начальник В железнодорожного района И. А. Богусловский.

То, что тепляки стали действовать в срок, в тот срок, что определен погодными условиями, а не «традиционными» 15 октября, безусловно, заслуга горно-обогатительного производства. Но тем не менее потерь избежать не удалось. Каждый вагон простоял по 8 часов, учтите масштабы перевозок, ежедневно прибывает более 20 тысяч вагонов, то за месяц потеряно более 100 тысяч вагоно-часов. Здесь уж в силу вступили, что называется, объективные обстоятельства.

В среднем за месяц склад привозных руд принимает 350—400 тысяч тонн руды, в зимнее время это количество оптимально, а летом, когда руду не надо пропускать через тепляки, оно может быть гораздо большим, именно тогда стараются создавать запас руды. Но ранние холода создали еще с одним неприятным событием — в октябре комбинату дополнительно пришла руда, которую, так уж получилось, должны были поставить еще в августе. Эта руда отгружалась по летним стан-

дартам, на горно-обогатительных предприятиях ее не подсушивали. Попав по пути из дальних краев на комбинат в зону похолодания, она смерзлась. И вот, когда на комбинат прибыло около 700 тысяч тонн такой руды, тепляки, рассчитанные на определенную производственную мощность, естественно, не могли пропускать ее без простоев. Если бы руду предварительно просушили на местах добычи, было бы легче, на разогреть одного вагона требовалось бы 2 часа, а не 10—24, а то и двое суток, в отдельных случаях, как же пришлось затратить. Жаркие дни на складе привозных руд наступили и для работников склада, и для железнодорожников комбината. Были моменты, когда руду даже нужда заставляла в нарушении технологии не взвешивать предварительно. В начале ноября перебои еще продолжались, но потом, когда кончилась «летняя» руда и стала прибывать уже «зимняя», перед отправкой просушенная, стали гасить долг. На сегодняшний день достигнута экономия около полутора часов на каждый вагон.

«ОБЪЕКТИВНЫЕ» ПРИЧИНЫ

ГДЕ И СКОЛЬКО
МЫ ТЕРЯЕМ

Где и сколько мы теряем? В сообщении, когда организация работы на тепляках склада привозных руд пока что явно «хромает»...

Такова проблема. Большое количество внешних факторов, плюс внутренние неурядицы — и последовал срыв в октябре.

Взять хотя бы такое. Постоянно железнодорожники МПС «перетасовывают» вагоны с различными типами руды в составах. (Составы следуют по различным дорогам страны, а на каждой из них разные нормы: на одной состав должен быть из 51 вагона, на второй — из сорока и т. п.). Ставят в тепляк состав, а здесь руда в одном вагоне требует размораживания в течение 10 часов, а в другом — всего 2 часа. Получается, что эти восемь часов для «быстро-размораживающейся» руды «тратятся впустую». Имейся возможность отцеплять и группировать такие вагоны в отдельные составы, потери, с какими пока мятятся, были бы исключены.

Уроки октября должны послужить толчком к новым поискам решений, как оптимально организовать прием руды на складе привозных руд, плодотворным сделать взаимодействие с Министерством путей сообщения.

Б. КУРКИН.

В РЯДЫ СОВЕТСКОЙ АРМИИ

Успехов тебе, Виктор!

«Призыв — осень 1976 г.» — так позже будет значиться в архивных документах частей нового пополнения этого года. Среди них и те, кто еще недавно значился в списках отдела кадров нашего комбината. Большинство из них уходит на службу, оставляя о себе хорошую память. Да, они много успели сделать у печей и на станках, в доменных, мартеновских, прокатных и других цехах нашего предприятия. Хочется несколько слов сказать об одном из таких ребят. Познакомился я с Виктором Крамарем, нагревальщиком стана «300» № 3 сортопрокатного цеха, на рабочем месте. Представил Виктора его мастер Жугин Алексей Прокопovich. Он оказался невысоким, худощавым парнем. По-юношески угловатый, но в работе

легок и стремителен. Ловко орудуя подручным инструментом и контроллерами, он отправлял металл партию за партией к печам. — Крамарь — отличный работник, — говорит о нем мастер. — Все, кто с ним работает, положительно отзываются о нем. Когда пришел из училища, был немножко «сыроват», пришлось «лепить» из него то, что мы привыкли называть квалифицированным рабочим. Но уже и тогда чувствовалась его хватка в работе. Да и могло ли быть иначе? Отец его работает нагревальщиком в листопрокате, брат — нагревальщиком в кузнечно-прессовом цехе. Это у него семейное, «в крови», так сказать. Да и в училище зарекомендовал себя лучшим. Действительный комсомолец, спортсмен. Практику проходил у

нас на стане, по окончании училища сам к нам просился. Просьбу удовлетворили... Он и сейчас на высоте. Спорт не бросает. Хорошо о нем отзывались и секретарь комсомольской организации Евгений Подполов: — Участвует в комсомольской жизни цеха, не пропускает ни одного соревнования, хороший производственный.

Все это: и рабочая хватка металлурга, и спортивная закалка — пригодятся скоро будущему солдату. Хочется верить, что из него получится такой же отличный военный специалист, как и рабочий.

Отличных тебе успехов в боевой и политической подготовке, будущий воин, Виктор Крамарь!

Р. АЮПОВ,
резчик СПЦ.

НА ОРБИТЕ — КАЧЕСТВО

так назывался устный журнал, который состоялся на сменном-встречном собрании тружеников второго обжимного цеха. Перед слушателями выступили специалисты ОТК комбината, а в заключение свои стихи о рабочем классе прочитали магнитогорские поэты М. М. Люгарин и Р. А. Дышлагенко.

А. ВАСИЛЬЕВ.

Индекс „Н“
Что это?

В конце октября в магазинах города появились элегантные изделия нашей швейной фабрики, на ярлыках которых стоит индекс «Н». Покупатели по достоинству оценили изделия. Пальто с индексом «Н» в магазинах не залеживаются. Многие читатели газеты интересуются, что означает этот индекс. С этим вопросом мы обратились к начальнику производственного отдела Магнитогорской швейной фабрики Полине Никитичне Коваленко.

— Мы выпускаем с индексом «Н» пальто муж-

НАШЕ ИНТЕРВЬЮ

ские укороченные, куртки для мужчин из ткани «Волжанка», полупальто демисезонные. Как, видимо, заметили покупатели, цена у этих изделий несколько выше, чем у обычных. Дело в том, что эта верхняя одежда шьется из лучших тканей, для нее выбраны лучшие модели. Эти изделия более качественные. Поэтому Московская государственная аттестационная комиссия повысила цены на изделия и привоила им индекс «Н». Мы уже выпустили изделий с индексом «Н» свыше, чем на 620 тысяч рублей. Мы постепенно увеличим выпуск этих изделий и доведем их почти до пяти процентов от всего выпуска продукции.

СПОРТ

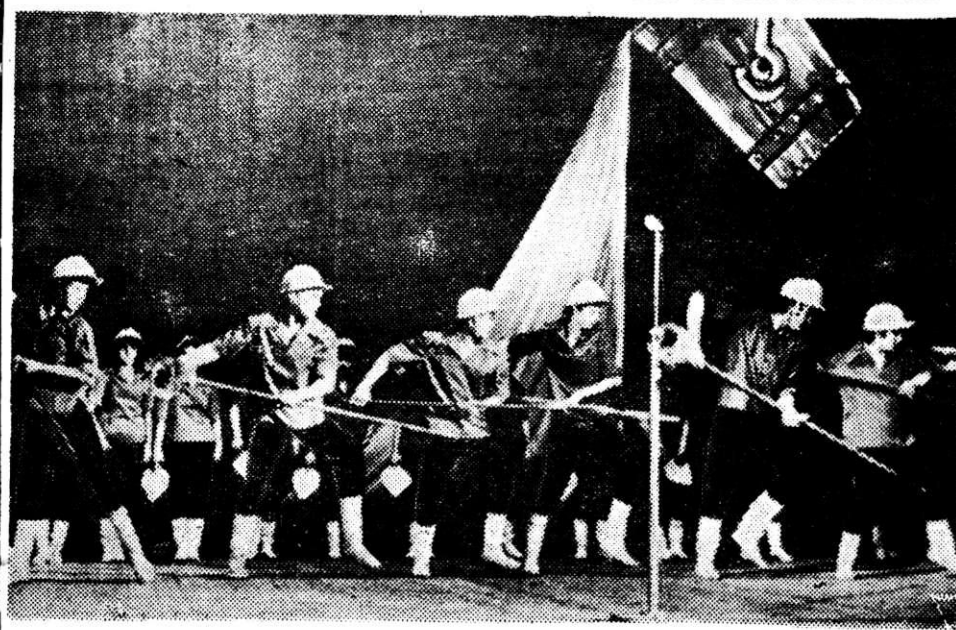
ЛИДЕР —
„МЕТАЛЛУРГ“

«Большой Таганай» — так называется приз, который

разыгрывают хоккеисты Челябинска, Чебаркуля, Златоуста и Магнитогорска. Турнир проводится по четырехкруговой системе. Наш «Металлург» сыграл в турнире уже шесть игр. Пять раз наши земляки покидали

ледяное поле победителями и один матч закончился с ничейным результатом. «Металлург» сейчас лидирует на турнире, оторвавшись от своих соперников на пять очков.

А. АНДРЕЕВ.



Выступает народный ансамбль танца «Зори Магнитки».

МИР ТВОИХ УВЛЕЧЕНИЙ



ВТОРНИК, 23 ноября
Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). «За облаками небо». Художественный фильм. 11.05 — (Цв.). «Клуб кинопутешествий». Ведет передачу Ю. А. Сенкевич. 14.00 — Программа документальных фильмов. 15.05 — Л. Соболев «Морская душа». 15.35 — (Цв.). «Мамин школяр». 16.05 — (Цв.). «Наука, техника, прогресс». 16.35 — «Семейный разговор». 17.05 — (Цв.). «Твой комсомольский билет». 17.15 — (Цв.). «Один за всех, все за одного». Передача из Ленинграда. 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «Мы играем и поем». 18.30 — (Цв.). «Венецианская программа». Премьера телевизионного документального фильма. 19.00 — (Цв.). «Народные мелодии». Концерт. 19.15 — Клемент Готвальд К 80-летию со дня рождения. 19.35 (Цв.). Премьера фильма-спектакля Московского театра имени М. Н. Ермоловой «Прошлым летом в Чулимске». 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). Продолжение фильма-спектакля «Прошлым летом в Чулимске». 22.15 — Арии из опер в исполнении Е. Черной и Н. Херли (Румыния). 23.00 — Новости.

Двенадцатый канал
МСТ. 18.55 — Новости. 19.00 — «Качеству — рабочую гарантию». ЧСТ. 19.30 — Чемпионат СССР по хоккею. «Трактор» (Челябинск) — «Динамо» (Рига). Трансляция из Дворца спорта «Юность». (2-й и 3-й периоды). В перерывах — Новости. МСТ. 21.15 — «Соревнования и мы». ЧСТ. 21.45 — Кубок СССР по боксу среди юниоров.

СРЕДА, 24 ноября

Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.). Поет хоровая студия «Июнь». 10.00 — (Цв.). А. Вампилов. «Прошлым летом в Чулимске». Фильм-спектакль Московского театра имени М. Н. Ермоловой. 14.00 — программа телевизионных документальных фильмов. 14.35 — «Творчество Г. Абашидзе». 15.30 — (Цв.). «Наука сегодня». 16.10 — (Цв.). Фильм — детям. «Белое противостояние». Телевизионный художественный фильм. 1-я серия. 17.15 — (Цв.). «Отзовитесь, горняки!». 18.00 — Новости. 18.15 — (Цв.). «Почтовый ящик». Мультипликационный фильм. 18.25 — (Цв.). «Песни комсомола». 18.35 — (Цв.). Тираж «Спортлото». 18.55 — «Присягаем земле». Встреча молодых хлеборобов Оренбуржья. 19.40 — «Битва на реке». Художественный фильм. 1-я серия. 21.00 — «Время». Информационная программа. 21.30 — (Цв.). На старости я снова живу». Телевизионный документальный фильм. 22.25 — (Цв.). «Час Большого симфонического оркестра». Встреча на заводе имени Владимира Ильича. 23.00 — Новости.

Двенадцатый канал

ЧСТ. 18.25 — Новости. 18.45 — «Вдох и муравей». Мультифильм для детей. 18.55 — «Подкажанье жизни». Репортаж с областной выставки самодеяльных художников. 19.15 — Кто в ответе? Беседа помощника прокурора области по делам несовершеннолетних В. М. Бусыгина со школьниками. 19.35 — Концерт для строителей. 20.00 — Вечерняя сказка мальчишек. 20.10 — «Тайны явного». Научно-популярный фильм. 21.00 — «Строительство ударного фронта». «Строится животноводческий комплекс». МСТ. 21.20 — Новости. 21.30 — «Энергичные люди». Спектакль Магнитогорского драмтеатра имени А. С. Пушкина.

Зам. редактора
Г. М. ТИХОНОВ.

«Непрекращающийся эпидемией» назвал алкоголизм русский психиатр А. И. Сикорский. И хотя в нашей стране устранены социальные факторы, порождающие алкоголизм, борьба с пьянством продолжает оставаться важной проблемой.

В противоалкогольной пропаганде значительное внимание уделяется вопросам общественного воздействия на людей, злоупотребляющих алкогольными напитками.

Вопросы профилактики пьянства составляют серьезную задачу.

В борьбе с алкоголизмом большую роль должны сыграть активисты общества Красного Креста. Необходимо разъяснять опасность привыкания к алкогольным напиткам, поскольку вызываемое алкоголем ложное приятное настроение — эйфория — нередко приводит к повторным приемам, что ослабляет нервную систему и уси-

ливает влечение к алкоголю. Распространенный взгляд, что малые дозы алкоголя не вредят здоровью, требует опровержения. Малые дозы могут создать такое же привыкание, как и большие. Эта привычка легко создается особенно у

пьяницы, восхваляя его прошлые производственные заслуги. Нужно выносить на суд общественности и такие случаи, когда пожилые рабочие, имеющие пристрастие к спиртному, подстрекают к выпивке молодежь.

...Как только Ваня Х.

ПЬЯНСТВУ — БОИ!

НЕТ — ТАКОМУ „ОБЫЧАЮ“!

подростков с их еще неокрепшей нервной системой.

Какие же формы работы должен наметить себе санактив, выступая против пьянства? Прежде всего, не должно быть безразличного отношения к отдельным случаям пьянства на производстве и в быту. Активисты должны пресекать отдельные «жалостливых», почувствовавших работников, которые еще пытаются стать на защиту

получил деньги, к нему подошел рабочий из их цеха с группой молодых парней и сказал, что первую посылку «порядочные» люди всегда обмывают. Почему-то показались неудобным отказываться от дурного правила «обмывать» первую посылку, да и не хотелось, чтобы его посчитали скупым. Все с работы зашли в пивной бар... Остальное Ваня помнит смутно. Когда утром пришел на работу, записки

спросила Ваню обо всем, и не только убедила его во вредности содеянного, но и на собрании доложила о неблагополучии в цехе, о том, что пьяница К. спавает ребят. Активисты начали борьбу с вредным обычаем. Установили строгий контроль за поведением рабочих в день получения заработной платы, вели разъяснительные беседы о вреде алкоголя. В этом важном деле использовались цеховую газету, «Ок-

но сатиры», в котором в соответствующем виде изображены «герси»-пьяницы, брали под контроль часто употребляемых спиртных напитков. Ведь самое главное в борьбе с пьянством — это добиться, чтобы в коллективе не было благодушного отношения к пьяницам и прогульщикам, чтобы обсуждался каждый случай пьянства. И сейчас работа общественных активистов приносит положительные результаты.

Очень важно больше внимания уделять повышению санитарной культуры и расширению знаний о вреде алкогольных напитков, а также вопросам организации свободного времени трудящихся. Долг каждого активиста — способствовать тому, чтобы у нас на комбинате позорному явлению — алкоголизму — был положен конец.

Н. БЕРЛЯКОВА,
председатель Красного Креста комбината

Приходите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.