

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 150 (5969)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 18 декабря 1976 года  
Цена 2 коп.

## ОЦИНКОВАННОМУ ЛИСТУ ПРИСВОЕН ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЗНАК КАЧЕСТВА

В среду Государственная комиссия присвоила высшую категорию качества еще одному виду продукции ММК — оцинкованному листовому металлу. Высокая оценка, данная нашей продукции, — результат кропотливого плодотворного труда многих коллективов комбината — мартеновских цехов № 1 и № 3, блюминга № 3, слэбинга, станок «2500» горячей и холодной прокатки, листопрокатных цехов № 1, № 2 и № 3. По эксплуатационным качествам оцинкованный лист, производимый сейчас на комбинате, находится выше уровня лучших мировых стандартов.

В следующем номере газеты мы расскажем о том, как листопрокатчики третьего цеха совместно со своими смежниками решают проблему качества продукции, в частности, сегодняшнего «именинника» — оцинкованного листа.

Б. ЮРЬЕВ.

## ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС — ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

ЧЕСТЬ И СЛАВА ПЕРЕДОВИКАМ И ОТДЕЛЬНЫМ КОЛЛЕКТИВАМ, ДОСРОЧНО ВЫПОЛНИВШИМ ПЛАН ГОДА И ОБЯЗАТЕЛЬСТВА!



Среди тех, кто успешно несет трудовую вахту первого года десятой пятилетки, в коллективе цеха ремонта металлургического оборудования № 2 называют токаря — карусельщика Андрея Дмитриевича Бондаренко. Ударник коммунистического труда А. Д. Бондаренко досрочно завершил план первого года десятой пятилетки и сейчас трудится в счет 1977 года.

## МЕБЕЛЬНЫЙ ЦЕХ

Пятнадцатого декабря коллектив мебельного цеха завершил выполнение годового плана.

В этом году, мебельщики освоили два новых вида продукции, которые пользуются большим спросом у потребителей. Сейчас в мебельном цехе производится продукция более чем на 5100 тысяч рублей в год, что больше запроектированной мощности в 2,5 раза.

Лучшим в мебельном цехе является коллектив коммунистического труда мастера А. Головачева с участка № 2, который трижды на протяжении этого года добивался первенства во внутрицеховом социалистическом соревновании. Передовые производственники этой бригады — станочник, профорг А. Коробейников, станочник В. Крюков, шлифовщица Л. Филатова.

Ненамного отстает от этого коллектива и бригада мастера З. Петренко с участка № 1. Эта бригада завоевывала первенство во внутрицеховом соревновании этого года два раза. Здесь отличаются своим ударным трудом наборщица, профорг Н. Гачкина, наборщица Л. Голубок, станочница Г. Осипова.

А. СЛОБОДЯН, председатель цехкома мебельного цеха.

## АДЪЮСТАЖ ЛПЦ № 2

С хорошими производственными показателями работают в декабре труженики адъюстажа второго листопрокатного цеха. За пятнадцать дней месяца они отгрузили дополнительно к плану 2800 тонн товарной продукции.

Высоких результатов за это время в отделочном отделении добился коллектив четвертой бригады, возглавляемый И. Н. Назаровым и профоргом В. А. Линькиным. В отделении отгрузки вновь лучшие показатели у бригады, руководимой З. Г. Гайфутдиновым. Свой годовой план коллектив бригады выполнил еще 10 декабря и сейчас работает в счет второго года десятой пятилетки.

Своевременная отгрузка была обеспечена благодаря умелой работе ударников коммунистического труда коллектив мостового крана Л. И. Мухина, штабелеровщика С. Набеева и других.

В. ЗАХАРОВ, председатель комитета профсоюза второго листопрокатного цеха.

## СТАН „4500“

Во вторник, четырнадцатого декабря, четвертая бригада стана «4500» завершила выполнение годового плана и своих социалистических обязательств. В этот день на сверхплановом счету четвертой бригады насчитывалось более 6500 тонн горячей проката. Успех бригады в выполнении своих обязательств явился результатом хорошей организации мастера К. И. Бочарниковым, а также ударной работы таких передовиков производства, как оператор главного поста А. И. Медведев, машинист паровой машины В. Л. Смагин, старший вальцовщик В. С. Савельев, нагревательщики Ю. В. Шнуров и Н. В. Якозенко, машинист крана А. М. Кошечко и многие другие.

До конца года коллектив четвертой бригады стана «4500» намерен увеличить свой сверхплановый счет еще на 1300 тонн продукции.

В. ЧЕСНОВ, секретарь партбюро листопрокатного цеха.

## СВЕРХ ПЛАНА:

### СТАЛЬ

2484 тонны стали выплавляли дополнительно к плану за пятнадцать дней декабря сталеплавильщики второго мартеновского цеха. Наибольший вклад в трудовую копилку цеха внесли бригады сталеплавильщиков мартеновских печей №№ 12, 9, 2, 11, 13, где работают сталеварами В. Макарычев, И. Павлюков, И. Трасиненко, В. Камышев, С. Панащенко, С. Авраменко, А. Каптыков, В. Будилин и другие.

Л. ГИРИЦ, экономист второго мартеновского цеха.

### ЧУГУН

Хорошими трудовыми показателями завершают первый год десятой пятилетки доменщики комбината. Только за пятнадцать дней декабря, на их сверхплановом счету более 500 тонн качественного чугуна. Лучших показателей в социалистическом соревновании за текущий месяц добился коллектив седьмой печи. На его дополнительный счет более 500 тонн чугуна. Этот успех — результат умелой работы старших горняков Виктора Звездина, Юрия Иванова, Алексея Федотова, Виктора Школяева.

В. ШАРУТИНА, экономист доменного цеха.

## Пятилетке качества — рабочую гарантию!

### ВСЛЕД ЗА ПОЧИНОМ

Почин «Пятилетке качества — рабочую гарантию» подхвачен и дополнен на тысячах предприятий практически всех отраслей народного хозяйства страны.

#### МАГНИТОГОРСК

Металлурги Магнитки решили оказать действенную помощь коллективу Московского автозавода имени Лихачева в подготовке к присвоению государственного Знака качества грузовику

ЗИЛ-133. На металлургическом комбинате создана комплексная творческая бригада, куда вошли и специалисты ЗИЛа. Мартеновцы испробовали немало добавок, необходимых для повышения качества металла. В результате была получена новая марка стали. Детали автомобилей, которые штампуются из нее, обладают повышенной надежностью. («Правда», 11 декабря 1976 года).

#### ФАКТ И КОММЕНТАРИИ

## ЗА ЧЕСТЬ

## ЗАВОДСКОЙ МАРКИ

Два года тому назад на комбинате была создана творческая бригада, в которую вошли специалисты управления комбината, технического отдела, центральной заводской лаборатории для решения одной из серьезных проблем обеспечения автомобильной промышленности страны горячекатаным листом для весьма глубокой штамповки сложных деталей. В состав этой группы вошли также специалисты Московского автомобильного завода имени Лихачева. Творческая бригада изучала проблему производства горячекатаного листа с механическими свойствами, необходимыми для производства особо сложных деталей. Оказалось невозможным получить необходимые результаты при существующей технологии, поэтому пришлось искать какие-то иные пути, изобретать новые марки стали. Впервые была опробована технология стабилизированных добавок в процессе сталеварения, в частности алюминия в кипящей стали — 10 кг, 15 кг, 20 кг. Поиски увенчались успехом. Опытные партии металла, отправленного москвичам, показали положительные обнадеживающие результаты. При штамповке сложных деталей брака практически не было.

На Магнитогорский комбинат поступали большие претензии и от других потребителей — Кременчугского, Брянского и Рубцовского заводов и других. Естественно, получив такой положительный опыт, мы расширили также географию поставок нового вида продукции. В состав творческой бригады были введены представители и этих предприятий. Были составлены специальные планы проведения исследовательских работ на этих предприятиях и в итоге были получены также положительные результаты. Вскоре мы пришли к выводу, что необходимо поставлять такой ме-

талл предприятиям, где в технологии используется глубокая вытяжка, производить поставку такого металла всем машиностроительным заводам на основе создания новых технических условий взамен ГОСТ 40—41. Разработанные на комбинате технические условия были в соответствии с органами утверждены и зарегистрированы, и в 1976 году комбинат поставил машиностроительным заводам 100 тысяч тонн листа, прокатанного из новых марок сталей, на который, кстати, не было получено ни одной рекламации. Мы считаем, что такая совместная творческая деятельность металлургов и машиностроителей, институтов (Днепропетровский НИИ, Магнитогорский горно-металлургический институт) должна расширяться и впредь.

В разработке технологии и освоении производства большую помощь нам оказали сталеплавильщики первого мартеновского цеха. В процессе отработки технологии встречались очень много трудностей, но мартеновцы оказались на высоте.

В ходе освоения новой продукции пришлось также разрабатывать технологию нагрева слитков из новых марок сталей на нагревательных колодцах, на других участках технологической цепочки вплоть до агрегатов резки листопрокатного цеха № 5. В результате работы, которая проходила на комбинате в течение полутора лет и в которой участвовали многие коллективы нашего предприятия, был получен значительный экономический эффект, выражающийся тремя миллионами рублей. На старте пятилетки эффективности производства и качества работы эффект от проведенной работы, ее значение намного больше: сделан еще один шаг к улучшению качества продукции с маркой ММК.

М. КОЧНЕВ, заместитель главного инженера комбината.

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Нижнетагильском металлургическом комбинате проведена работа по увеличению стойкости поддонов и изложниц. Предложены составы защитных масс для обмазки их внутренней поверхности. Массы составлены на основе огнеупорных, шлаковых и связующих материалов и опробованы в лабораторных условиях при разливке стали с температурой 1600—1615°C в изложницы. Стойкость защитного покрытия при этом достигла 5 плавков.

Разработаны мероприятия для отработки защитных масс в промышленных условиях.

\*\*\*

На металлургическом заводе «Амурсталь» на стане «450» освоена новая колокольная калибровка валков для прокатки угловой стали

размером 90×90×8 мм из слитков размером 176×176—210×210 мм, которая предусматривает увеличение прорабатываемости металла кромки ее полок.

Исследованиями установлено, что при одинаковом качестве сортовых слитков появление трещин на кромках полок угловой стали, прокатанной в валках с колокольной калибровкой, сведено до минимума (0,78 процента).

Применение калибровки колокольного типа позволяет повысить выход годовой проката первого сорта на 1,5 процента, снизить брак на 3,4 процента и получить экономический эффект свыше 16 тысяч рублей в год.

Подготовлено сотрудниками отдела научно-технической информации комбината.

## ГРАФИК

проведения собраний начальников смен, старших мастеров, мастеров бригадиров, старших рабочих, партгрупоров, профоров и комсоров цехов и производств с руководством комбината и общественных организаций по вопросу: «О работе комбината в 1976 году и задачах на 1977 год».

20 декабря, 12 час. 30 мин. — бригада № 4;

24 декабря, 12 час. 30 мин. — бригада № 2;

28 декабря, 12 час. 30 мин. — бригада № 3;

28 декабря, 16 час. 45 мин. — бригада № 5 (ГОП, КХП, доменный цех, мартеновские, копровые цехи, ЦПС, ЦРМП, прокатные цехи, ОТК, ЖДТ, огнеупорное производство, ПТНП);

29 декабря, 16 час. 45 мин. — бригада № 5 (все остальные производства, управления и цехи);

31 декабря, 12 час. 30 мин. — бригада № 1.

Собрания состоятся в актовом зале ЦЗЛ.

Вести из партийных организаций

Повысить качество работы

В 1977 году перед коллективом коксохимического производства, его партийной организацией стоят большие задачи. Об этом говорил в своем докладе на общепроизводственном партийном собрании начальник КХП Л. Е. Шелякин.

Все выступления: руководителей производства, рабочих были проникнуты заботой о том, как в 1977 году повысить эффективность производства, улучшить качество продукции.

Секретарь парткома КХП Н. В. Зюзин призвал повысить качество партийной, всей общественной работы.

Партийное собрание приняло развернутое постановление, охватывающее все стороны жизни коллектива коксохимиков.

В. ЕВГЕНЬЕВ.

С прицелом на год следующий

«Задачи партийной организации цеха по мобилизации трудящихся на выполнение плана и обязательств в 1977 году в свете решений октябрьского Пленума ЦК КПСС» — с такой повесткой прошло у нас в цехе открытое партийное собрание.

С докладом выступил начальник цеха И. Н. Шичкин, который, в частности, указал на «узкие» места в производстве, рассказал о задачах коллектива цеха в 1977 году.

На собрании выступило двенадцать человек: коммунисты и беспартийные, в том числе, старший вальцовщик В. И. Ивашин, старший термист проката Н. А. Сказещий, мастер прокатного отделения А. И. Малков, старший травильщик В. В. Переверзев, старший резчик Б. М. Ильин и другие. Они высказали замечания и предложения, направленные на повышение эффективности производства и улучшение качества продукции.

Партийное собрание постановило, в частности, провести открытые заседания партийных групп с такой же повесткой, что была на собрании, утвердило график отчета руководителей отделений о выполнении мероприятий по выполнению плана и улучшению качества продукции.

А. БЕЖИН, секретарь партийного бюро листопркатного цеха № 5.

„ВЕРЮ В РАЗУМ“

Атеистическая пропаганда — один из важнейших участков идеологической работы. Вести грамотно такую пропаганду — дело сложное, требующее хороших знаний вопросов религии, научного атеизма, научного коммунизма.

Машинист разливочного крана третьего мартеновского цеха коммунист Александр Васильевич Петровский — не профессиональный лектор-атеист. Атеистическую пропаганду он ведет только в своей бригаде. Хорошее знание предмета, тщательная подготовка к каждой лекции, использование богатого фактического материала — все это делает его лекции интересными. Мы попросили Александра Васильевича рассказать о его лекторской работе.

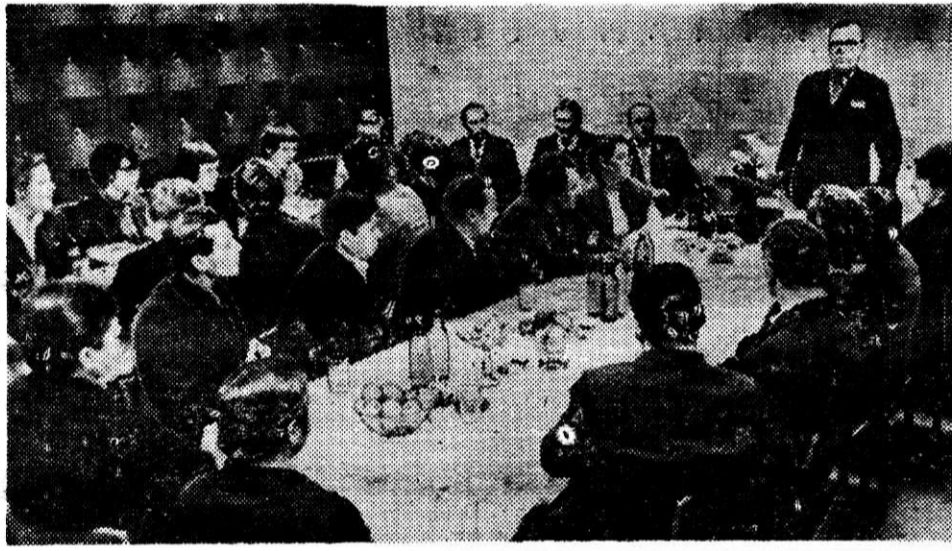
пропагандой. Не укладывалось в сознании: как в наше время, время исторических свершений, время освоения космического пространства, рядом с верой в жизнь, в счастье, в труд уживается вера в бога, в потусторонний мир, в религиозное суеверие. Так возникла мысль прочитать в бригаде цикл лекций (я еще не знал, конечно, как все это получится) на атеистические темы. На время я тогда расстался с третьим мартеновским цехом. В апреле этого года вернулся, но в первую бригаду. Рядом работали многие из тех, кто в свое время был

со мной во второй бригаде. Они и посоветовали вновь вернуться к лекциям на атеистические темы. Тогда и появилось решение провести в бригаде, если так можно выразиться, школу атеизма. Составил план лекций, постарался, чтобы они шли по определенной системе. Первая лекция была как бы введением ко всем последующим. Рассказал о происхождении религии, о ее влиянии на жизнь и т. п. А в следующих лекциях уже постарался раскрыть вопросы религии более глубоко. «Православие и его идеология», «Идеология современ-

ного баптизма», «Реакционная сущность современного сектантства», «Современная церковь, наука и религия», «Укрепляет ли религия семью?», «Как влияют суеверия на быт», «Роль советских праздников в борьбе с религиозными обрядами», «Советское законодательство о религиозных культах» — вот в основном те лекции, с которыми я выступал перед товарищами на сменно-встречных собраниях. Может возникнуть вопрос: так ли уж необходима в рабочем коллективе атеистическая пропаганда, такие лекции, например, как «О

вреде крещения». Но, оказывается, что и у нас в бригаде есть случаи крещения детей. В ближайшее время хочу прочитать лекцию о том, почему люди порывают с религией. Был у нас разговор с цеховым библиотекарем о том, чтобы организовать диспут на антирелигиозную тематику. Считаю, что успех любой лекции в первую очередь зависит от того, как лектор подготовлен к беседе. Поэтому помимо таких книг, как «Популярные лекции по атеизму», «Настоящая книга атеиста», «Беседы о религии и знании», «Научный атеизм», которыми пользуюсь постоянно, слежу за статьями в газетах и журналах, собираю их. Постоянно беру новые книги по этой тематике. Регулярно посещаю семинары по антирелигиозной пропаганде, в этом году пошел вновь учиться в вечерний университет марксизма-ленинизма на отделении атеизма.

◆ ВОСПИТАЙ СЕБЕ СМЕНУ



ИДЕТ РОДИТЕЛЬСКОЕ СОБРАНИЕ

— Дмитрий Степанович, у меня шапка пропала... — растерянно проговорил молодой рабочий.

— Ничего, Илья, разбирайся, — успокоил он паренка, а про себя подумал: «Наверное, опять он попросту ее оставил на шкафу, а дежурный может быть, прибрал». Так и случилось. Уже в конце дня Петовичева оставил пожилой рабочий «Этот не твой ребята оставили?».

— Мон, — обрадованно ответил Дмитрий Степанович и взял шапку Ильяса...

Этот эпизод старший мастер вспомнил на родительском собрании, которое проходило в цехе. Да-да, в механическом цехе действительно проходило родительское собрание. Правда, оно во многом отличалось от привычных и известных всем школьных собраний. В кабинете начальника цеха собрались представители администрации управления главного механика, руководители общественных организаций цеха, работники отдела технического обучения, подростки — ученики токарей из учебно-производственных мастерских, их наставники и родители. Собрались за традиционной чашкой чая для серьезного разговора.

...Их совсем немного в группе: всего семнадцать человек, ребят, которые «срезались» после десятилетки на вступительных экзаменах в институт и вынуждены были пойти в цех. Их кемисго, а вот забота о них в механическом большая. «Они ведь еще несовершеннолетние, по сознанию и пониманию жизни совсем дети, — говорит старший мастер группы

Дмитрий Степанович Половнев. — Их ведь надо «ставить на ноги».

И это не просто слова. Кавалер многих орденов, токарь высшей квалификации, Дмитрий Степанович Половнев — известный и авторитетный наставник на комбинате. Через его руки прошли десятки вступающих в жизнь молодых рабочих, и каждому он отдал частичку своей души. Вот как взволнованно говорит он о своих ребятах родителям:

— Давайте вместе, общими усилиями воспитывать наших детей. Почаще интересуйтесь их делами на работе, держите тесную связь с общественными организациями цеха, с комиссией по работе с молодыми рабочими, с советом ветеранов. Ребята требуют серьезного внимания. Очень много в них еще несамостоятельности, легкости в отношении к жизни. Сегодня я очень хотел видеть в нашей встрече родителей Пархоменко. Их нет. А ведь его отец — мастер производственного обучения в училище и сам прекрасно понимает, что значит для его сына правильное воспитание.

...Да, старого рабочего действительно очень беспокоит поведение Пархоменко и его друзей—Самохвалова, Тарасова, Кириюхина. Ввиду они вчетвером. Держатся особняком, ведут себя вызывающе, работают спустя рукава.

— Давайте по-хорошему решим этот вопрос, — обещается Половнев к ребятам и их родителям. — Иначе придется «расформировывать» дружную четверку»

по разным цехам... — Казалось бы, чего не хватает ребятам? — задумчиво предостерегает старший мастер. — Цех предоставил им отличные условия для работы и учебы, свободное время они могут проводить на прекрасном стадионе, во Дворцах культуры, а отдала от них пока еще очень мала...

Родители слушают внимательно, пока еще молчат, не смеют высказать перебивать мысль мастера, но буквально через час «лед тропается», и они будут говорить горячо, взволнованно поддерживать друг друга, переключаясь мнениями, делясь своими заботами. А еще чуть позже две женщины-родительницы у проходной будут от души благодарить началька цеха Вячеслава Федоровича Леонова и старшего мастера Дмитрия Степановича Половнева за то, что они организовали этот действительно нужный и важный разговор, за то, что они проявляют такую заботу и участие в судьбах их детей. Многие родители оставили у Половнева номера своих рабочих телефонов, домашние адреса. Да со многими он уже и был знаком еще до этой встречи.

Дмитрий Степанович доволен: хорошо прошло собрание. С пользой. Затронуты важные проблемы воспитания. Мастера, преподаватели предъявили ребятам конкретные претензии, касаясь их поведения, особенно на занятиях по теории жаркого дела. «Дисциплина будет обеспечена», — заверил взрослых группкомсорт А. Миронов.

...Оправдана ли такая огромная забота со стороны администрации цеха и общественных организаций о семнадцати подростках?

— Безусловно, — отвечает начальник цеха. — Но ведь в одиночку меру мы занимаемся и воспитанием выпускников технического училища, которые поступают в наш цех, не оставляем без внимания вообще любого новичка.

И эти слова справедливы. В механическом 400 молодых рабочих до тридцати лет, и каждый, как на ладони, виден, постому что наставничество в этом цехе органично вплелось в жизнь рабочего коллектива, стало одной из обычных его норм.

Как и повсюду на комбинате, цеховая комиссия по работе с молодыми рабочими опирается здесь на основные документы по шефству-наставничеству, изданные отделом кадров комбината. Комиссия работает очень добросовестно. Регулярно проводятся заседания, на которых заслушиваются наставники с отчетом о проделанной работе, намечаются интересные мероприятия, обсуждается эффективность уже прошедших.

Наставничество — главная из тем и на повестках рабочих собраний, и на заседаниях партийного бюро и комитета профсоюза.

С первых шагов, как только новичок поступает в цех, он чувствует постоянную поддержку и помощь со стороны наставника, со стороны совета ветеранов и бюро ВЛКСМ. С торжественного посвящения в рабочие до торжественных проводов в армию жизнь его уже немалыми в отрыве от коллектива. Его беда приносит огорчение и его товарищам, его праздник становится радостью и для них. И идут потом в механический от бывших коллег-то коллегими и ершистыми подростками солдат благодарные теплые письма. Много уже получили таких писем наставники кавалеры ордена Трудовой Славы III степени Александр Киселев и награжденный значком ЦК ВЛКСМ за шефскую работу Леонид Устинов. Это настоящие рабочие педагоги, у которых учатся мастера «наставлять» молодых другие наставники цеха. А сами они постоянно учатся у «главного» наставника механического — старого рабочего Дмитрия Степановича Половнева...

На сникке: идет родительское собрание.

Н. МИРОНОВА.

Фото Н. Нестеренко.

◆ НАМ ОТВЕЧАЮТ

„НЕПРИГЛЯДНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ“

С 18 по 28 октября 1976 года госторгинспекцией проверялась работа столовых, где были вскрыты нарушения правил торговли.

28.X-76 г. было проведено совещание по материалам проверки и собрания в каждом коллективе. Составлены мероприятия, направленные на улучшение работы и устранение недостатков. В частности, в столовые поступили столы, инвентарь и спецодежда. Филiaal столовой № 3 закрыт, а филиал столовой № 4 находится на ремонте.

По нарушениям правил советской торговли был проведен индивидуальный разбор с каждым работником, допустившим нарушения, и наложены дисциплинарные взыскания на виновных лиц и руководителей столовых.

Статья еще раз прорабатывалась с руководителями столовых и в каждом коллективе.

Н. ИВАНОВ, директор комбината питания.

„ПРОПАЖИ — ТОНВАМИ“

Заметка обсуждена в коллективе трудящихся цеха. Все литье, вывезенное с открытого склада во Вторчермет, в настоящее время возвращено цеху. Вопрос о сохранности социалистической собственности обсужден на заседании партийного бюро, на котором приняты конкретные решения, намечены мероприятия по улучшению хранения материальных ценностей на неокрашенном открытом складе цеха.

Группам и постам народного контроля рекомендовано улучшить свою работу.

На въезде в открытый склад крупногабаритных деталей и литья летом 1977 года (II квартал) будет установлен шлагбаум. В настоящее время доступ к месту хранения крупногабаритного литья закрыт.

А. БЕЛЯЕВ, начальник цеха РОФ.

„ВУЖНА СОМОЩЬ“

Перевозка окалины из отстойников блюминов и слябига организована в соответствии с приказом директора комбината, для чего цеху водоснабжения выделена специальная вертушка из 6 копеллеров. Для оказания помощи в организации ремонта подкрановых путей в отстойнике слябига в опытном порядке с 15.XII-76 года будет организована дополнительная вертушка из 6 подвагонов с целью организации выгрузки окалины на станции Вудная.

К. МИШУРОВ, начальник управления ЛдД.

# 32-я ПОСТАВЛЕНА НА СУШКУ

Закончился капитальный ремонт 32-й двухвальной печи в первом мартеновском цехе.

На этот ремонт было отпущено пятнадцать суток, а объем работ по капитальному ремонту тридцать второй печи нужно было выполнить очень большой. Самой большой сложностью являлась полная переделка бортов. Для этого необходимо было вынуть более пяти тысяч кубических метров плотного прунта, и сделано это было в кратчайший срок — за шесть дней (именно столько времени было отпущено ремонтникам до окончания печи). Выполнял работы по выемке грунта коллектив ремонтно-строительного цеха под руководством начальника участка Н. Ф. Рудина, и стоит отметить, что с этой сложной задачей ремонтники справились отлично.

Второго декабря в восемь часов утра был дан допуск-наряд на остановку печи. Основная задача ремонта легла уже на плечи коллектива цеха ремонта металлургических печей. Двое суток отводилось по графику на лому подины. Сделано это было за сутки. Такой успех был достигнут благодаря отличной организации работ помощником начальника ЦРМП по ремонту С. Б. Русенко и мастером Б. С. Прусом, а также благодаря ударному труду звеньев огнепорошников В. Ускова, Г. Борозкова, А. Опарина, Р. Мухтарулина.

Коллектив ремонтников ЦРМП на сутки раньше срока предоставил фронт работ монтажникам Уралстальконструкции и. Особенно отличилась бригада монтажников бригады А. Гордиченко, которая все работы выполняла с опережением графика. Хорошо трудились на протяжении всего ремонта

монтажники М. Медведов и П. Пузырьев, резчики В. Балацкий и М. Музафаров, сварщик Ю. Попов. Монтажники Уралстальконструкции и произвели монтаж верхней части печи; замену ригелей, реконструкцию рабочей площадки печи, монтаж колонн на нижней площадке. Кстати, при монтаже фундаментов для переноса колонн на нижней площадке большую роль в ускорении ремонта сыграло предложение Ю. В. Петренко, начальника отдела смотрителя зданий и сооружений комбината. По предложению Ю. В. Петренко при монтаже фундаментов были применены рабдбалки, что позволило значительно сократить объем бетонных работ и упростить ремонт в целом.

После окончания монтажа стальных конструкций на верхнем участке печи началась кладка. И здесь опять отличился огнепорошник ЦРМП — кладка была произведена с опережением графика. Вообще на протяжении всего ремонта коллектив ЦРМП показал большую организованность, отличное знание своего дела. Достаточно сказать, что нормы выработки выполнялись членами этого коллектива в среднем на 150—160 процентов, на трудные участки ремонта постоянно посылались люди из цеха ремонта металлургических печей. Кроме того, руководители бригад ЦРМП очень расчетливо применяли различную технику, и это также помогло в сокращении времени ремонта.

Все бетонные работы на ремонте производили бригады бетонщиков и плотников ремонтно-строительного цеха. Здесь

отличились бетонщики В. Стукач, А. Каравадин, С. Шестов, А. Шестов, В. Пятин, а также плотники Ю. Березкин, В. Борзенков, И. Шмяков. Среди плотников, занятых на ремонте, особенно хорошо трудились И. Шмяков. Все сложные опалубки, а также особо срочную работу поручали делать именно ему, и он со всеми заданиями справлялся на отлично.

В целом весь ремонт тридцать второго двухвального агрегата, несмотря на большие трудности в связи с условиями действующего производства, прошел организованно и в соответствии с утвержденным графиком. Этому мнению придерживаются руководитель капитального ремонта тридцать второй печи Б. А. Трифонов, прораб Уралстальконструкции В. С. Захарченко, старший мастер ЦРМП Г. З. Ризванов, начальник участка ремонтно-строительного цеха Н. Ф. Рудин. Во время ремонта было произведено выпрямление шлакоотсоса, полностью переделаны бортов, смонтирован свод новой конструкции (за счет этого ожидается увеличение его стойкости), сделана сдвоенная шлакоуборка. Ко времени пуска печи будет смонтирована вентиляция тех рабочих мест, где условия работы тяжелые в связи с высокой температурой. Все это дает большие преимущества в будущей работе.

После окончания последних работ — монтажа рабочей площадки, соединения бортов и других — печь 16 декабря поставлена на сушку. Время сушки — три суток. Затем будет произведена первая завалка.

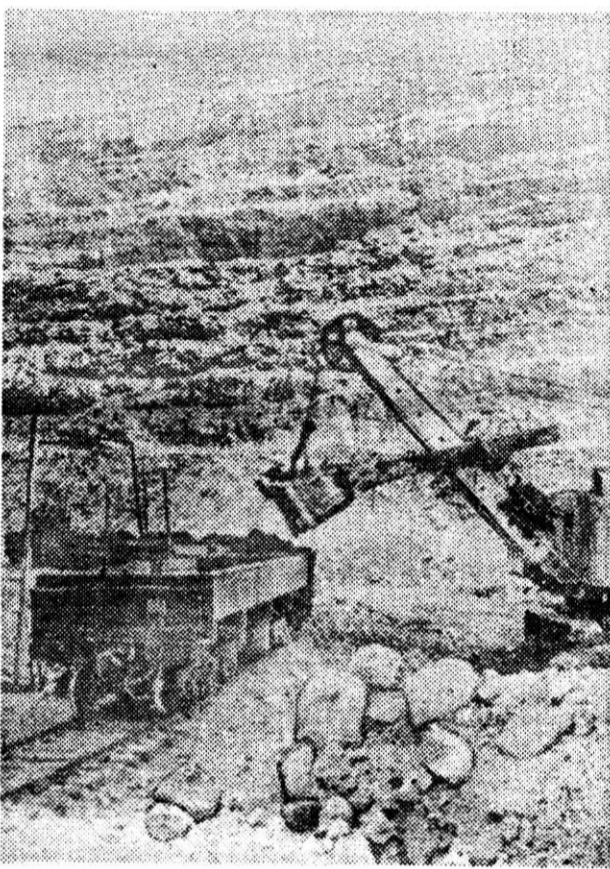
С. СУХОБОКОВ.

## НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

В коллективе рудника горно-обогатительного производства хорошо известна слаженная работа машинистов станка шарошечного бурения Евгения Александровича Грачева и Михаила Тимофеевича Осмирко. Трудовой стаж каждого из них более тридцати лет. За эти годы им приходилось осваивать различную технику, поступающую на рудник, и всегда большой опыт помогал им успешно справляться с заданием. За годы работы они подготовили много машинистов из молодежи.

Ударники коммунистического труда, отмеченные знаками победителей социализма в годы девятилетия пятилетки, они и в этом году ежемесячно перевыполняют плановые задания.

НА СНИМКЕ: передовые труженики рудника машинисты СБШ-250 Е. А. Грачев и М. Г. Осмирко.



На этом снимке вы видите отгрузку руды в думп-кары.

Фото Н. Нестеренко.

## СЛУЖАТ ПРИМЕРОМ

По-ударному трудится в первом году десятой пятилетки коллектив второй бригады рудника, руководит которым начальник смены Н. Д. Малыгин. Этот коллектив четыре раза на протяжении года завоевывал первенство в социалистическом соревновании между бригадами рудника. На сверхплановом счету второй бригады по итогам одиннадцати месяцев около двадцати одной тысячи тонн готовой руды. Примером для всех членов коллектива бригады служит труд ударников коммунистического труда, машинистов эскаваторов А. П. Савельева, В. Т. Овсянникова, В. И. Луканина, которые постоянно перевыполняют плановые задания.

В. РОМАНЧЕНКО, председатель комитета профсоюза рудника.

ЗАГЛЯНИТЕ В ОНТ

## НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

В статье «Стабильность состава чугуна с точки зрения сталеплавыльщика» используя как основу качество стали первичных фабрик различного назначения на заводе Апплеби-Фродингам, Британской стальной корпорации, автор рассматривает экономические и практические аспекты сталеплавыльного производства, возникающие при колебаниях в анализе доменного чугуна, требования сталеплавыльщикам относительно качества чугуна, учитывая определенный порядок требований заказа. Рассматриваются процесс контроля, техника снабжения и экономические вынужденные решения, возникающие при колебаниях в анализе чугуна, применительно к спросу на продукцию завода Апплеби-Фродингам.

В статье «Оптимизация прокатки заготовок для производства трубной заготовки» описаны дефекты заготовок для прокатки профилей, современная технология прокатки заготовок для производства квадратных профилей, методика экспериментальной работы, расчет геометрии профиля и металлографического характера дефектов.

При горячей прокатке в

вытяжных калибрах происходит уменьшение сечения прокатываемой заготовки, при котором достаточно полно используется способность к деформации соответствующей марки стали.

Прокатку следует осуществлять в калибрах, которые благодаря своей форме оказывают влияние на величину среднего сжимающего напряжения и таким образом увеличивают способность к деформации.

Через вытяжные калибры прокатываются слитки и заготовки с высокими вытяжками, которые после нескольких чистовых пропусков становятся готовыми профилями. Эти вопросы рассмотрены в статье «Вытяжные калибры прокатных станов».

Вопросы очистки сточных вод как требование времени и планы на будущее, а также применение способов травления в соответствии с условиями водного режима, травления в серной кислоте и в соляной кислоте, обработки промывной воды освещены в статье «Способы травления и проблемы сточных вод в металлообработке».

Подготовлено сотрудниками ОНТИ комбината.

# Магнитогорск — Кузнецк — Нижний Новгород

Итоги выполнения производственного плана за 12 дней декабря 1976 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	101,8	100,5	99,6	Прокат	78,1	91,1	85,4	Руда	104,0	105,6	90,0
Сталь	100,9	98,3	99,6	Кокс	99,6	101,0	101,8	Агломерат	101,4	102,0	99,2
								Огнеупоры	105,5	86,3	95,2

Итоги выполнения производственного плана за 12 дней декабря 1976 года по цехам и агрегатам (в процентах)

	ММК		КМК		НТМК
Доменный цех	101,8	Доменная печь № 1	103,1	Доменный цех № 1	99,5
Доменная печь № 2	89,9	Доменная печь № 3	98,0	Доменная печь № 4	98,0
Доменная печь № 3	114,8	Доменная печь № 2	102,2	Доменная печь № 3	102,3
Доменная печь № 4	100,5	Мартеновский цех	98,2	Мартеновский цех № 2	97,6
Доменная печь № 6	106,4	Мартеновский цех	98,2	Мартеновская печь № 2	97,9
Доменная печь № 7	102,8	Мартеновская печь № 2	97,9	Мартеновская печь № 3	104,0
Мартеновский цех № 2	101,9	Мартеновская печь № 3	104,0	Мартеновская печь № 10	100,8
Мартеновский цех № 3	100,8	Мартеновская печь № 7	101,9	Мартеновская печь № 8	99,9
Мартеновская печь № 2	102,0	Мартеновская печь № 8	99,9	Мартеновская печь № 15	93,0
Мартеновская печь № 3	99,7	Мартеновская печь № 15	93,0	Обжимный цех	99,3
Мартеновская печь № 11	98,5	Обжимный цех	99,3	Блюминг	84,0
Мартеновская печь № 12	98,4	Листопркатный цех	95,6	Бригада № 2 блюминга	103,2
Мартеновская печь № 13	100,1	Среднесортный стан	97,7	Копровый цех	102,4
Мартеновская печь № 22	94,0	Копровый цех	89,5	ЖДТ	101,0
Мартеновская печь № 25	94,4	ЖДТ	97,1		
Обжимный цех № 1	98,4				
Блюминг № 2	90,6				
Бригада № 2 блюминга № 2	81,3				
Среднелистовой стан	103,5				
Стан «500»	80,8				
Копровый цех № 1	105,9				
ЖДТ	99,9				



**Приглашаем на праздник книги**

Президиум общества любителей книги ММК, левобережный Дворец культуры металлургов, библиотека профкома ММК приглашают вас принять участие в празднике книги «Им дала Магнитка крылья».

Начало праздника сегодня, 18 декабря, в 15 часов в левобережном Дворце культуры металлургов.

Президиум общества книголюбителей комбината и редакция газеты «Магнитогорский металл» подвели итоги конкурса «Эрудит». Победителями признаны В. М. Володченко, В. И. Соловьев,

**ИТОГИ КОНКУРСА**

М. И. Коробейщиков, Л. Н. Синякова, Е. З. Абелева и Г. Н. Доценко. Они получили право под-

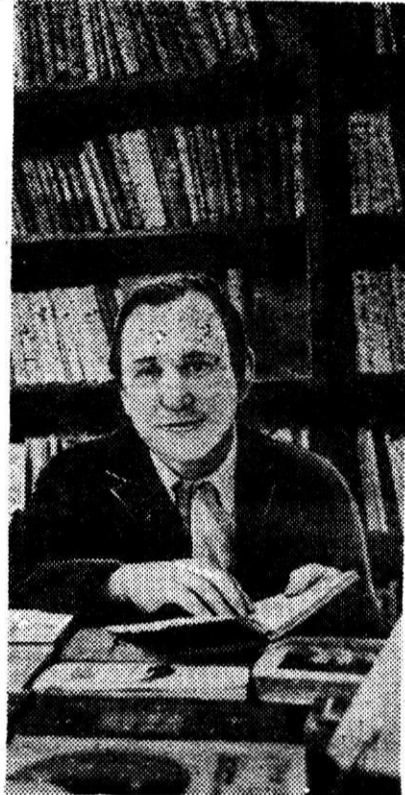
писаться на одно из собранных сочинений Гоголя, Тургенева, Поповкина, Мусатова, Бирюкова.

**Пропагандист знаний**

**РАССКАЗЫ ОБ АКТИВИСТАХ ОБЩЕСТВА КНИГОЛЮБОВ**

Виктора Ивановича Соловьева в первичной организации добровольного общества любителей книги управления главного механика знают многие. Это при его содействии была организована ячейка книголюбителей, в которой сегодня уже около сорока человек. Сам Виктор — активный пропагандист и распространитель книги. Дважды в месяц он приносит в цех книги, которые в обеденный перерыв распродаются трудящимся. Своими советами Виктор помогает выбрать ту или иную книгу, и рабочие прислушиваются к нему, так как знают: читает Виктор Иванович много, хорошо ориентируется в новинках литературы, поэтому поможет сделать правильный выбор книги. Так, во время проведения подписной кампании на газеты и журналы он многим посоветовал подписаться

на газету «Книжное обозрение», которая может сослужить для любителей книги добрую пользу, и те, кто выписал это издание, благодарны Соловьеву за совет. По инициативе Виктора Ивановича в управлении главного механика среда книголюбителей производится обмен подержанных книг. Прочитанные, хорошо запомнившиеся книги заносятся в список, с которым потом знакомятся остальные члены добровольного общества любителей книги. Если что-то из этого списка кому-то понравилось, то товарищи договариваются об обмене. Таким образом, книга получает «вторую жизнь». Большой книголюбитель, Виктор Соловьев принимал активное участие и в конкурсе «Эрудит», организованном редакцией газеты «Магнитогорский металл» и президиумом добровольного общества книголюбителей комбината. И здесь Виктору Ивановичу Соловьеву сопутствовал успех — он стал одним из победителей конкурса. **Г. ДОЦЕНКО,** член правления общества любителей книги комбината; **В. ВОЛОДЧЕНКО,** ответственный секретарь добровольного общества любителей книги УГМ.



**Леонид ЧЕРНЫШОВ,** машинист крана.

**ЕСЕНИН**

*Берез на белом свете много,  
Но каждый раз  
лишь только у одной,  
Пройдя по неукатанным  
дорогам,  
Вздыхал он  
наступающей весной.  
Котомка с ним потертая,  
да книжка,  
Да вся Россия, —  
больше ничего.  
Пред Пушкиным  
всегда он был мальчишкой,  
Но не терял таланта своего.  
В любом доме раскрой ты  
тихо дверцы,  
И пусть не он,  
а кто-нибудь другой  
Войдет в твоё распахнутое сердце,  
И вздохом, и могучею строкой.*

**Х**АРАКТЕРНОЙ чертой современного человека является тяга к науке, жажда знаний. Овладеть знаниями невозможно без книги, вернее, без умения работать над книгой. Поэтому повышение культуры чтения у читателей библиотека считает одной из основных своих задач.

умение выбрать книгу, пользуясь каталогами, библиографическими пособиями и справочными изданиями. Необходимо библиотечная грамотность, и работники библиотеки стараются постоянно пропагандировать и прививать ее своим читателям. С этой целью проводятся групповые и индивидуаль-

ные беседы о культуре чтения, библиотечной грамотности, проходят так называемые библиотечные уроки для молодежи. На этих занятиях мы рассказываем о том, как нужно выбирать книги, пользуясь справочно-библиографическим аппаратом, о различных каталогах и карточках, имеющихся в библиотеке, о том, как ими пользоваться.

В так называемые дни библиографии, которые библиотека металлургов проводит ежеквартально, ведутся беседы о том, какую помощь может оказать библиография, как пользоваться библиографическими пособиями, проходят обзоры новых рекомендуемых пособий, по которым читатели составляют для себя план чтения. Систематическое, целенаправленное, плановое чтение тоже входит в понятие культуры чтения.

Наша библиотека располагает огромными книжными богатствами. Без повышения культуры чтения, ими овладеть нельзя.

**Л. ЛЕБЕДЕВА,** библиотекарь центральной библиотеки профкома комбината.

**О КУЛЬТУРЕ ЧТЕНИЯ**

Культура чтения — понятие широкое. В него входят, прежде всего, навыки самостоятельной работы над книгой, умение вести записи при чтении, составлять планы и конспекты, облегчающие усвоение материала. Самое существенное в культуре чтения — умение выбирать книгу и работать над ней внимательно, эффективно, усваивая все полезное для практической работы и собственного культурного развития. Необходимым условием и важной составной частью культуры чтения является и

необходимость умения выбирать книгу, пользуясь каталогами, библиографическими пособиями и справочными изданиями. Необходимо библиотечная грамотность, и работники библиотеки стараются постоянно пропагандировать и прививать ее своим читателям. С этой целью проводятся групповые и индивидуаль-



СУББОТА, 18 декабря

Шестой канал  
9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.20 — (Цв.). «Выставка Буратино». 10.00 — (Цв.). «Для вас, родители». 10.30 — (Цв.). Музыкальная программа. «Утренняя почта». 11.00 — (Цв.). «Движение без опасности». 11.30 — Концерт ансамбля русских народных инструментов. 12.15 — (Цв.). «Здоровье». Научно-популярная программа. Ведущая — врач Ю. В. Беляникова. 12.45 — Концерт артистов балета. 13.00 — (Цв.). «В мире животных». Ведущий — журналист В. М. Песков. 14.00 — (Цв.). «В гостях у сказки». «Садко». Художественный фильм. 15.35 — «Краеви фестивали». Концерт участников художественной самодеятельности. 16.00 — (Цв.). Междуна-

родный турнир по хоккею на приз газеты «Известия». Сборная ЧССР — сборная Финляндии. Трансляция из Дворца спорта Центрального стадиона имени В. И. Ленина. В перерывах — Тираж «Спортлото» и Новости. 18.15 — (Цв.). Программа мультфильмов: «Игра в домино», «Уступите мне дорогу», «Петя и механические игрушки». 18.50 — (Цв.). «Протокол одного заседания». Спектакль Ленинградского Большого драматического театра имени М. Горького. 21.00 — «Время». 22.00 — (Цв.). Концерт мастеров искусств. 22.55 — (Цв.). Кубок мира по горным лыжам. Передача из Франции. Двенадцатый канал 19.10 — Новости. 19.30 — (Цв.). Фильмы — детям: «Девочка и лев», «Ослик-огорожник». 20.00 — (Цв.). «Слушайте, трава растет». «Чоклак». Научно-популярные фильмы. 20.50 — «Университет музыкального воспитания молодежи». «Советская опера». Передачу

ведет музыковед Н. П. Чекова. 21.30 — «День ангела». Художественный фильм. ВОСКРЕСЕНЬЕ, 19 декабря Шестой канал 9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.). «На зарядку становись!». 9.30 — (Цв.). «Будильник». 10.00 — «Служу Советскому Союзу!». 11.00 — (Цв.). Концерт лауреата премии Ленинского комсомола ансамбля песни и пляски имени В. С. Локтева Московского городского Дворца пионеров и школьников. Передача из Концертного зала им Чайковского. 12.30 — (Цв.). «Сельский час». 13.30 — (Цв.). «Музыкальный киоск». Ведущая — Э. Беляева. 14.00 — (Цв.). Программа мультитипажных фильмов. 14.30 — (Цв.). Концерт народного артиста СССР, лауреата Ленинской премии Святослава Рихтера. 15.15 — (Цв.). «Отчий лес». Телевизионный фильм. 15.30 — (Цв.). Концерт советской песни. 16.00 — (Цв.). Международный турнир по

хоккею на приз газеты «Известия». Сборная СССР — «Виннигер Джетс» (Канада). Трансляция из Дворца спорта Центрального стадиона им. В. И. Ленина. 18.15 — (Цв.). «Клуб кинолюбителей». Ведущий Ю. А. Сенкевич. 19.15 — (Цв.). Премьера телевизионного документального фильма «Ленинским путем». К 70-летию со дня рождения товарища Леонида Ильича Брежнева. 20.20 — (Цв.). А. Бородин. «Вторая симфония». «Богатырская». Исполняет симфонический оркестр Центрального телевидения и Всесоюзного радио. Дирижер М. Шостакович. 21.00 — «Время». 22.00 — (Цв.). Международный турнир по хоккею на приз газеты «Известия». Сборная ЧССР — сборная Швеции. ПОНЕДЕЛЬНИК, 20 декабря Шестой канал 9.00 — Новости. 9.10 — Утренняя гимнастика. 9.30 — «Садко». Художественный фильм. 11.05 — «В мире

животных». 12.05 — Концерт. 15.05 — «Одна страна — один народ». Телевизионный документальный фильм. 16.00 — Программа фильмов для детей. 17.00 — «Адреса молодых». 18.00 — Новости. 18.15 — «Стихи детям». 18.30 — Дневник социалистического соревнования. 19.15 — Концерт. 19.30 — Премьера документального фильма. «Шел солдат». 21.00 — «Время». Информационная программа 21.30 — «Мир искусства». 22.30 — «Музыкальная жизнь». Телевизионный журнал. 23.35 — Международный турнир по хоккею на приз газеты «Известия». Команда Швеции — команда Финляндии. 3-й период. 00.10 — Новости. Двенадцатый канал МСТ 19.20 — Мультитипажный фильм для детей. 19.30 — «Экран Новостей». 20.00 — Документальный фильм. «Повесть о верности». ЧСТ. 21.00 — «Если прозвучит тревога». 21.30 — «После встречи». Художественный фильм.

**А. Н. МАНЬКОВ**

14 декабря 1976 года на 72-ом году жизни скончался бывший главный энергетик комбината, член КПСС с 1930 года, персональный пенсионер Арсений Николаевич Маньков.

Свою трудовую деятельность А. Н. Маньков начал батраком в 1918 году. В черной металлургии он начал работать в 1926 году. После учебы в рабфаке и Томском политехническом институте работал мастером, начальником ТЭЦ и заместителем главного энергетика на Кузнецком металлургическом комбинате.

В 1953 году Минчерметом СССР А. Н. Маньков был переведен на наш комбинат. Работал начальником ТЭЦ, а с 1957 по 1967 годы — главным энергетиком комбината.

За хорошую работу в черной металлургии А. Н. Маньков награжден орденом Ленина, орденом Трудового Красного Знамени, орденом Отечественной войны I степени, медалями.

Он активно участвовал в общественной жизни, избирался членом горкома КПСС, депутатом городского Совета депутатов трудящихся.

Светлая память об Арсении Николаевиче как о высококвалифицированном энергетике, опытным и энергичном руководителе, общественнике навсегда сохранится.

Группа товарищей.

**КУДА ПОЙТИ УЧИТЬСЯ**

Магнитогорский индустриальный техникум объявляет прием на подготовительные курсы для поступающих в 1977 году на вечернее отделение техникума по специальностям: на базе средней школы — производство стали, прокатное производство, оборудование заводов черной металлургии, электрооборудование промышленных предприятий и установок, неметаллические защитные покрытия, бухгалтерский учет.

Курсы будут работать по-сменно (утром и вечером) два раза в неделю. На курсах будут изучаться литература и математика в объеме программы приемных экзаменов.

Плата за обучение (20 рублей) вносится при поступлении.

Прием документов по вторникам и четвергам с 9 до 12 часов и с 18 до 21 часа.

Адрес техникума: проспект Ленина, 26. Телефон 2-04-67.

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллектив цеха подготовки составов глубоко скорбит по поводу безвременной смерти мастера КОРНИЕНКО Петра Ивановича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив кислородно-компрессорного производства глубоко скорбит по поводу смерти бывшего работника производства МЕЖЕЦКОГО Станислава Степановича и выражает соболезнование родным и близким покойного.

Коллектив ремонтного цеха ГОП глубоко скорбит по поводу смерти бывшего механика, члена КПСС КОРЧАГИНА Алексея Яковлевича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

**Пишите, звоните, приходите!**  
**НАШ АДРЕС:**  
ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.  
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотлаборатория — 3-14-42.