

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 35 (6009)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 24 марта 1977 года
Цена 2 коп.

Соревнование ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

За прошедшую неделю победителями в социалистическом соревновании признаны коллективы:

рудника (произведено 19 837 тонн сырой руды дополнительно к плану), листопрокатного цеха (отгружено дополнительно к заданию 1665 тонн проката), второго листопрокатного цеха (сверх задания отгружено 8104 тонны металла), ЦРМО № 2 (план-график ремонтов выполнен на 103,2 процента).
Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы доменной печи № 9, мартеновских печей № 3, 14 и двухвального сталеплавильного агрегата № 29, блюминга № 2, стана «300» № 2, трехклетового стана.

60-летию Великого Октября — достойную встречу!

ТРУДОВЫЕ ПОДАРКИ XVI СЪЕЗДУ ПРОФСОЮЗОВ СТРАНЫ

КИСЛОРОД СВЕРХ ПЛАНА

Развернув соревнования за достойную встречу 60-летия Великого Октября и в ознаменование XVI съезда профсоюзов страны, кислородчики нашего комбината показывают примеры ударного труда. Так, за двадцать дней марта труженики кислородно-компрессорного производства выполнили производственное задание на 100,6 процента.

Здесь отлично работают передовики производства машинисты паровых турбин А. Троянов, Г. Улегин, В. Кокин, аппаратчики Р. Бахтияров, И. Бабин и другие.

В. ПЛОТНИКОВ, председатель комитета профсоюза кислородно-компрессорного производства.

УДАРНАЯ ВАХТА

По-ударному трудятся в дни работы проходящего в Москве XVI съезда профсоюзов коллектив второго листопрокатного цеха. За двадцать один день марта этим коллективом отгружено дополнительно к заданию 3946 тонн готового проката. Наибольший вклад в это достижение внесли работники отделочного отделения, руководит которым старший мастер М. Н. Спицын. В этом отделении лучше других работает бригада отгрузки, руководимая бригадиром Н. М. Волошиным. Эта бригада отгрузила дополнительно к заданию 1000 тонн металла. Отличными производственниками в этой бригаде считают штабелеров В. В. Новака и машиниста крана А. И. Петренко.

Немалых успехов добились в эти дни и коллективы второй бригады 3-клетового стана, руководит которой старший вальцовщик П. К. Гайлит (этой бригадой прокатано дополнительно к плану 367 тонн металла), третьей бригады вальцовочного отделения, руководимой мастером А. И. Горбуновым (сверх плана прокатано 1190 тонн металла), четвертой бригады термического отделения, руководимой старшим термистом В. П. Леонтьевым (сдана в отде-

лочное отделение 621 тонна металла сверх задания). Лучших результатов в труде в этих коллективах добиваются вальцовщики Г. А. Желнов и И. Г. Крохалева, старший вальцовщик Н. В. Касьянов, вальцовщики В. Н. Глушечко и В. Т. Мяхеичев, старший загрузчик А. В. Костенко, машинист крана В. А. Пьянков.

В. ЗАХАРОВ, предцехкома профсоюза ЛПЦ № 2.

БРИГАДА — СЪЕЗДУ

Среди передовых коллективов цеха горного транспорта комбината называют третью бригаду, руководит которой начальник смены П. Ф. Биков. С начала второго года десятой пятилетки на их сверхплановом счету тысячи тонн груза.

Отлично трудится бригада и в марте. Встав на вахту, посвященную XVI съезду профсоюзов, они добились хороших производственных показателей. За двадцать один день месяца ими перевезено дополнительно к заданию более 15 тысяч тонн груза.

Примеры высокопроизводительной работы показывают партгрупорг Ф. С. Ширякин, председатель профбюро А. К. Угольников, машинист электровоза Н. С. Алексеев, помощник машиниста А. Г. Хазинов и другие.

Р. КОРОВОЦЕВА, начальник БОТ-3 цеха горного транспорта ЖДТ.

НА ПЕРЕДНЕМ КРАЕ

На сменно-встречных собраниях, проходивших в обжимном цехе № 1, труженики цеха обещали трудовыми победами встретить приближающийся XVI съезд профсоюзов страны. Сейчас видно, что слова обжимщиков не разошлись с делом: только коллектив блюминга № 2 имеет на своем сверхплановом счету около 5000 тонн готовой продукции.

Отличных успехов добиваются в работе коллективы второй и третьей бригады блюминга № 2.

Е. ТИКАНОВ, председатель комитета профсоюза обжимного цеха № 1.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Коллектив цеха ремонта металлургических печей выносит весомый вклад в высокопроизводительную работу сталеплавильщиков, обеспечивая досрочный ввод в эксплуатацию после ремонтов мартеновские печи.

НА СНИМКЕ: один из передовиков соревнования коллектива цеха водитель автопогрузчика Василий Кириллович ЗАЙЦЕВ.

Фото Н. Нестеренко.

Мартеновская печь № 12. На трудовой вахте бригада сталевара Владимира Макарычева. Час назад сошла плавка, которая была сварена на три часа раньше установленного графика. Сейчас на печи идет завалка.

Коллектив бригады дружный, сплоченный. Все работают на совесть, — рассказывает старший мастер Герой Социалистического Труда Иван Андреевич Дмитриев. — Почти каждая плавка у них скоростная. Пример тому вчерашняя смена, когда они выдали плавку тоже на три часа раньше положенного.

Высокопроизводительно бригада работает не только в эти два дня. Образцы ударного труда она показывает на протяжении всего месяца. На сверхплановом счету бригады в этом месяце сотни тонн дополнительной стали.

Как бригада добивается ритмичной работы?

В нашей работе трудно говорить о ритмичности, если дело касается одной бригады, — отвечает Владимир Ма-

карычев. — Взять, к примеру, сегодняшнюю смену. Плавку мы выпустили в 10.50, на три часа раньше графика. И в этом не только наша заслуга. Здесь немалая доля труда и четвертой бригады, работавшей в ночь, руководит которой сталевар Валентин Комышев. Досрочно сделал

СМЕНА В РЯДУ СМЕН

Завалка продолжается. Несведущему человеку, наблюдающему за ходом этой операции, трудно разобраться во всем этой суматохе. Но суматоха эта только кажущаяся. Опытный глаз сразу определяет четкую работу всего коллектива бригады. У Вла-

Мастера скоростных

завалку, проведя на высоком профессиональном уровне дальнейший технологический процесс плавки, бригада Комышева сделала все, чтобы уже ее отлично завершили. Наша бригада сейчас проводит очередную завалку, и со своей стороны мы сделаем все, чтобы наши сменщики, третья бригада Вячеслава Трошиненко, завершили эту плавку успешно. Словом, ритмичность работы бригады зависит от слаженности всего кол-

лектива печи. ...Завалка продолжается. Несведущему человеку, наблюдающему за ходом этой операции, трудно разобраться во всем этой суматохе. Но суматоха эта только кажущаяся. Опытный глаз сразу определяет четкую работу всего коллектива бригады. У Вла-

димира Макарычева отличные помощники. Так, например, первый подручный Анатолий Столповский. Он — ударник коммунистического труда, кадровый работник цеха. Свою работу выполняет добросовестно, надежно. И если сам, Макарычев, заболел или уйдет в отпуск, подменяет его Столповский. Несмотря на молодость, подручному трудится и второй подручный Валерий Абакумов. Три года назад, после службы в

армии, пришел он на печь. Учасье у своих более опытных товарищей, Макарычева и Столповского, Абакумов в совершенстве освоил свою работу. Но на этом Валерий не собирается останавливаться. У него есть мечта — стать сталеваром. А пример для него — сам Владимир Макарычев. Тринадцать лет назад пришел он, как и Абакумов, на печь вторым подручным. С этого и начал он путь в сталевары. Владимиру Макарычеву пришлось многому учиться у более опытных товарищей, закончить вечернее отделение индустриального техникума. И вот уже пять лет, как работает он сталеваром.

Соревнуются коллективы двухвальных сталеплавильных агрегатов страны

Лидеры меняются

двух месяцев работы на 35-й печи равняется 2,86 часа — это также лучший результат среди всех соревнующихся коллективов. А вот по выходу брака коллектив 35-й печи «сдал» свои позиции (0,31 процента). Лидер в этом виде соревнования теперь коллектив двухвального сталеплавильного агрегата Кривого Рога (0,28 процента). Значительно подтянулись также в смысле исключения брака в работе сталеварские бригады 30-й печи ММК. В феврале процент брака здесь составил 0,32 против 1,13 в январе.

Радует работа коллектива 12-й печи Запорожья. Здесь выполнение

плана составило 104,1 процента. Это лучший результат, сверх плана выплавлено более трех тысяч тонн стали при относительно неплохом качестве выполненной работы (выход брака равен здесь по итогам февраля 0,37 процента). По сьему стали с одного квадратного метра пода прежний лидер, коллектив 35-й печи ММК, несколько сдал свои позиции (30,99 тонны против 36,61 тонны в январе). наших сталеплавателей догнали по этому показателю кривокожы. По итогам двух месяцев у обоих коллективов по сьему стали одинаковые показатели — 33,94 тонны. Отстают в этом виде соревнования коллективы 30-й и 31-й печей ММК и 12-й печи Запорожья.

Итоги двух месяцев работы соревнующихся коллективов в основе своей показывают большую напряженность соревнования. Даже малые недочеты в работе сразу отодвигают соревнующихся на более низкое место.

С. СЕРГЕЕВ.

Ю. ПОПОВ.

СОВЕТСКИЕ ПРОФСОЮЗЫ — ШКОЛА КОММУНИЗМА

Мобилизующая сила

Мы с большим вниманием и интересом прослушали речь товарища Л. И. Брежнева на XVI съезде профсоюзов СССР. Нам особенно запомнились те его слова, где он говорит об огромной роли социалистического соревнования. Л. И. Брежнев подчеркнул, что ни одна инициатива, ни одно полезное начинание, идущее снизу, не должны заглушаться. Именно в этом главная роль принадлежит профессиональным союзам.

Инициатива коллектива нашего двухвального сталеплавильного агрегата «Вечера рекорд — сегодня норма!» в свое время получила поддержку и нашла широкое распространение. И к чести коллектива, что он уже третий год держит первенство в этом соревновании среди однотипных агрегатов страны. Вот и за два месяца нынешнего года мы выдали 500 тонн стали дополнительно к плану. В дни работы XVI съезда профсоюзов СССР намерены дать еще не менее 100 тонн сверхплановой стали.

Н. ИГИН, сталевар.
Ю. СЕЛЕЗЕНЬ, подручный сталевара.

Ответ делом

Генеральный секретарь ЦК КПСС товарищ Л. И. Брежнев, выступая на XVI съезде профсоюзов СССР, сказал, что современный этап в жизни нашего общества налагает повышенную ответственность на каждого из нас, и надо быть более требовательным к себе, своим делам и поступкам. Что касается нас, рабочих, то от нас требуется высокопроизводительный, ударный труд и добросовестное выполнение общественных поручений.

Коллектив доменной печи № 1, на которой мы работаем, в марте уже выдал дополнительно к плану 300 тонн чугуна, сэкономив при этом 500 тонн кокса и 115 тонн рудного сырья. В дни работы XVI съезда профсоюзов СССР мы решили выдать еще 200 тонн сверхпланового чугуна. Это будет наш ответ делом на призыв о повышении ответственности каждого на своем рабочем месте.

В. НАУМКИН,
и. о. мастера, Герой Социалистического Труда.
В. ДЕМЕНТЬЕВ,
профгруппорг.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



НА СНИМКЕ: передовая труженица второго цеха улавливания коксохимического производства ударник коммунистического труда машинист крана сульфатного отделения Прасковья Николаевна ВОЛОШИНА.
Фото Н. Нестеренко.

НАША ГЛАВНАЯ ЗАДАЧА

(Из выступления секретаря

В адрес коллектива нашего цеха поступает еще немало претензий на низкое качество металла. Об этом же свидетельствуют и такие немаловажные данные: в 1976 году брак возрос с 0,46 до 0,67 процента, выпуск беззаказной стали увеличился с 0,7 до 0,77, а нетранзитной — с 8 до 13,7 процента. Есть, конечно, и некоторые объективные причины ухудшения качественных показателей. Больше уходит времени на завалку печей из-за легковесности металлостихты, на много сложнее стал сортament сталей, повышена требовательность к их качеству. Однако задача партийного бюро и всех коммунистов цеха состоит прежде всего в том, чтобы видеть собственные недоработки и устранять их.

Взять хотя бы тот факт, что однотипные печи при равных условиях имеют разницу в производстве стали в 8—10 тысяч тонн в год, поэтому напрашивается вывод — действуют здесь не только объективные причины. Например, коллектив пятой печи, где сталеварами Е. Н. Степанов, Л. П. Тислин, П. М. Воропинцев и В. Л.

партбюро мартеновского цеха № 2 Д. Е. Собачко)

Щербц, добился саморы высокого уровня производства, выплавив за год 314 тысяч тонн стали. Если бы коллективы всех печей добились такого показателя, цех нынче бы достиг уровня производства, запланированного на конец пятилетки. Вот он, наш резерв.

Партийное бюро, вероятно, еще слабо спрашивает коммунистов за повышение эффективности и качества работы, не добились их авангардной роли. Партийной и профсоюзной организацией администрации цеха надо отречься от элементов формализма в деле организации социалистического соревнования. Не только его широкая гласность, но и повторение опыта, опыта передовиков, должно стать нашей повседневной практической работой. Кроме распространения передового опыта, мы обязаны глубоко изучать причины отставания отдельных трудовых коллективов, принимать безотлагательные меры по их устранению и подтягивать отстающих и «среднячков» до уровня правофланговых. В этом партийное бюро видит свою главную

задачу. Неравномерность в работе наблюдается не только среди сталеплавильных бригад, но и среди бригад шихтового двора и разливочного пролета. Руководители и коммунисты этих участков свои слабые места и промахи знают.

Мартеновцы второго цеха за два месяца нынешнего года добились некоторого повышения качества своей работы: 99,5 процента металла выдано по заказам, в январе 43, а в феврале 30 сталеваров из 52 выполнили заказы на 100 процентов. Но мы понимаем, что улучшение качества металла имеет огромное значение для работы всего комбината. Партийное бюро намерено широко распространить инициативу сталевара М. Г. Ильина — выдавать весь металл строго по заказам, высокого качества и с минимальными затратами. И конечно же, при этом не ограничимся только призывами. Внедряется ряд технических и организационных мероприятий, направленных на эти цели.

ПАРТИЙНОЕ СОБРАНИЕ

„Эффективность и качество работы — 60-летию Великого Октября“

ИЗ ПОСТАНОВЛЕНИЯ партийного собрания Магнитогорского металлургического комбината имени В. И. Ленина

Партийное собрание отмечает, что, выполняя решения XXV съезда КПСС, октябрьского (1976 г.) Пленума ЦК КПСС и постановление общего партийного собрания комбината от 5—6 апреля 1976 года «Об итогах работы XXV съезда КПСС и задачах парторганизации металлургического комбината», коллектив предприятия добился определенных успехов в производственной деятельности. В 1976 году выполнены государственный план и социалистические обязательства по всему металлургическому циклу. Достигнут прирост производства основных видов продукции. В коллективах цехов и производств дальнейшее развитие получило социалистическое соревнование, в честь 60-летия Великого Октября приняты повышенные обязательства.

Усилилось влияние партийных организаций на все стороны жизни трудовых коллективов, возрос уровень работы партийных групп. Повышается качество иде-

ологической работы, проводимой партийными организациями. Эффективной становится пропаганда марксистско-ленинской теории.

Вместе с тем, для повышения эффективности и качества работы партийная организация использует еще далеко не все возможности. Это привело к тому, что в прошлом году комбинат ухудшил экономические показатели и качество отдельных видов продукции, не выполнил годовой план получения прибыли. Все еще велики потери времени из-за аварий и простоев, низки темпы сокращения доли ручного труда.

В некоторых партийных организациях уровень внутрипартийной работы не отвечает возросшим требованиям.

Партийное собрание ПОСТАНОВИЛО:

В целях претворения в жизнь исторических решений XXV съезда КПСС о дальнейшем повышении эффективности производства, ускорении технической прогрес-

са, росте производительности труда, улучшении качества работы во всех звеньях и достойной встречи 60-летия Великого Октября обеспечить своевременное выполнение организационно-технических и массово-политических мероприятий, разработанных на 1977 год, для чего:

— в области хозяйственно-экономической деятельности: — продолжить работы по внедрению комплексной системы управления качеством продукции, добываясь полного ее осуществления на всех участках производства; совету по качеству ежеквартально рассматривать ход внедрения комплексной системы управления качеством; — полностью и своевременно выполнить намеченные мероприятия по аттестации продукции на государственный Знак качества;

— продолжить работы по дальнейшему росту производительности труда, сокращению доли ручного труда и облегчению условий работы за счет механизации и автоматизации производственных процессов; обязать заместителей главного инженера и заместителя директора комбината т. Антипина, Пратусевича и Пивоварова,

ВАЖНАЯ ФОРМА СОРЕВНОВАНИЯ

(Из выступления председателя рудничного комитета профсоюза Н. Г. Коваленко)

Практика работы рудкома и цеховых комитетов профсоюза по организации социалистического соревнования подтвердила важность и жизненность такой его формы, как разработка и принятие личных планов-обязательств. Этой формой соревнования у нас охвачено свыше 90 процентов всех трудящихся. Разумеется, личные планы будут тогда чего-то стоить, если они будут носить конкретный характер. Поэтому в их разработке трудящимся должны помогать профсоюзные активисты, мастера, начальники смен. У нас это, например, так и делается. Стоит внимательно просмотреть такой план, и в нем обязательно найдешь пункты по улучшению качества продукции, сокращению простоев оборудования и вагонов, экономии металла, повышению общеобразовательного уровня, освоению новой профессии и другие.

Когда личные планы-обязательства приняты, важно организовать контроль за их выполнением и широкую гласность результатов. На-

ши профгруппы подводят итоги выполнения обязательств ежемесячно и результаты отражают на специальных экранах.

Подвести итоги выполнения личных планов-обязательств в условиях нашего производства бывает очень трудно: остановится конвейер по вине рабочего — встала вся фабрика, не выполнил обязательства весь коллектив. Или, скажем, машинист экскаватора, работая в трудных условиях, обеспечил выполнение плана добычи руды всем коллективом, а сам его не выполнил. Поэтому при подведении итогов выполнения личных обязательств трудящимся особое внимание обращается на помощь смежникам, на личный вклад в общее дело каждого. Отрадно отметить, что появилась заинтересованность трудящихся в принятии личных обязательств и завоевании первенства в соревновании.

К сожалению, в организации социалистического соревнования есть у нас и недостатки. Порой на световом стенде можно увидеть показатели недельной давности. Привыкли мы как-то

все больше говорить о передовиках производства: их победы отмечаем на стендах и досках Почета, пишем про них в газетах, а вот об отстающих говорим мало.

Недостаточно уделяется внимания моральному поощрению передовиков производства. Объективных причин для этого нет и быть не может. Просто у отдельных профсоюзных и хозяйственных руководителей недостаточна чуткость и желания. В организации социалистического соревнования не должно быть мелочей. Казалось бы, какая разница, кто подпишет грамоту или удостоверение ветерана труда — начальник или заместитель, секретарь партбюро или тоже заместитель. А некоторые трудящиеся реагируют на это болезненно.

Мы будем и дальше улучшать руководство социалистическим соревнованием, совершенствовать его формы, чтобы с честью подойти к заветному рубежу — выдать в июне 300-миллионную тонну алломерата и достойно встретить 60-летие Великого Октября.

и. о. главного механика т. Волкова и главного энергетика т. Мурица провести во втором квартале глубокий анализ по выполнению намеченных работ с тем, чтобы обсудить данный вопрос на пленуме профкома комбината;

— обеспечить выполнение намеченных мероприятий по экономии металла и повышению эффективности его использования в народном хозяйстве; во втором квартале провести рабочие собрания в цехах, допускающих перерасход металла;

— повысить уровень работы экономической службы комбината, потребовать от нее безусловного выполнения плановых заданий 1977 года; с целью улучшения экономических показателей работы производств и цехов провести во втором квартале партийно-хозяйственную экономическую конференцию;

— парткому и цеховым парторганизациям усилить контроль за ходом реконструкции комбината и строительством новых объектов; провести в марте совместное заседание парткомов цехов Магнитострой и комбината по вопросу обеспечения пусковой программой 1977 г.;

в области организационно-партийной работы: — производственным парткомам и цеховым парторганизациям всемерно повышать эффективность и качество партийной работы, для чего провести:

— во втором квартале — семинар-совещание с партгруппами о их роли в трудовых коллективах;

— в мае — собрания в партгруппах с вопросом «Каждому коммунисту трудиться только качественно».

— в июне — июле — партсобрания с повесткой «Личную пятилетку качества — каждому».

— добиваться дальнейшего повышения роли партийных собраний как органов коллективного руководства и школы политического воспитания;

— постоянно заботиться об улучшении качественного состава рядов партии, особое внимание обратить на прием в КПСС лучших комсомольцев и воспитание молодых коммунистов, повысить ответственность коммунистов за качество рекомендаций и рекомендуемых;

в области идеологической работы: — всю идеологическую работу направить на повыше-

ние трудовой и общественно-политической активности трудящихся, формирование и пропаганду социалистического образа жизни;

— потребовать от партийных организаций качественного выполнения мероприятий по подготовке и проведению празднования 60-летия Великого Октября; в мае на заседании парткома заслушать ход выполнения этих мероприятий;

— усилить контроль за проведением занятий во всех звеньях политической и экономической учебы, организованно провести зачеты и экзамены, подвести итоги учебного года и наметить пути улучшения качества изучения материалов XXV съезда КПСС;

— последовательно осуществлять нравственно-эстетическое воспитание, широко используя в этих целях Дворцы культуры, библиотеки, красные уголки, творческие силы.

В третьем квартале 1977 года в партийных организациях обсудить выполнение данного постановления и мероприятия по критическим замечаниям и предложениям коммунистов.

ВРЕМЯ, отпущенное на реконструкцию второй доменной печи, было предельно коротким — всего два месяца. К шести строителям и самим доменщикам нужно заметить, что с поставленной перед ними задачей они справились успешно. За этот короткий промежуток времени был выполнен рекордно большой объем работ по обновлению агрегата: онеена старая и смонтирована новая доменная печь с наклонным мостом, построено и отделано здание для пульта системы управления, проведено расширение машинного зала. На этом был завершён первый этап реконструкции. Сейчас доменщики и вспомогательные службы комбината приступили ко второму ее этапу. По плану намечено смонтировать пылеуловитель, построить два новых воздухонагревателя, насосную и электроподстанцию, сделать второй литейный двор, установить воздушную машину. Объем работ, как видим, предстоит проделать немалый.

Одновременно со второй благородным стремлением — быстрее закончить работы по обновлению агрегата и задуть печь. И вот печь задута.

Теперь посмотрим, как работает реконструированный агрегат? План прошлого года доменщики второй печи выполнили, выдав сверх установленного 1408 тонн чугуна. В январе и феврале нынешнего года коллективы бригад, обслуживающие реконструированный агрегат, тоже справились с плановым заданием, выплавив соответственно 208 и 121 тонну дополнительного металла. На первый взгляд, казалось бы, дела обстоят благополучно: печь реконструирована, работает, и коллектив ее справляется с планом. Однако вполне уместен здесь вопрос: какой ценой справляются доменщики с плановым заданием, какие препятствия им приходится преодолевать, в каких условиях они работают?

Скажем сразу, что трудовые победы доменщикам второй печи достаются дорогой ценой. Маленькие, на

ка и не думали приступать. Когда будет работать этот кран? Ориентировочно — через год, а может, и позже. Обещанного ведь, говорят, три года ждут. Возможно, что та же участь постигнет и вибрационную трамбовку, которую так жаждают получить горновы, и заказ на которую, кстати, пока только думает руководство цеха направлять в управление главного механика. Труд доменщика не легкий. Устают они за смену. Для отдыха рабочих, обслуживающих вторую доменную печь, предусмотрена комната отдыха. И она существует. Только это помещение используется в данный момент не по назначению — непонятно с чьего разрешения или молчаливого согласия комната отдыха отдана под склад, где хранятся строительные материалы. На мой вопрос, как могло случиться такое и как с этим можно мириться, заместитель начальника доменного цеха по капитальным работам и реконструкции В. И. Гаменик ответил, что для отдыха горновых в помещении пульта системы управления установлены стол и стулья. По его словам ничего в этом страшного нет. Сколько же времени будут горновы находиться на положении пассивных? На этот вопрос ответил начальник доменного цеха Н. М. Крюков. Ответил точно, уверенно — до лета. А можно ли было подыскать для хранения строительных материалов другое помещение? «Да, — ответил председатель цехового комитета профсоюза И. А. Красовский, — конечно, можно». Нужно было, оказывается, только поискать. Но, увы, никто этим вопросом не занялся вплотную.

В связи с ошибкой в проекте для монорельса вокруг печи, который был изготовлен и доставлен на место, не оказалось просто-напросто места с южной стороны. Сейчас выдан заказ проектно-отделу комбината на перенос монорельса с южной стороны на северную. С его установкой горновы получают и теплозащитные экраны для обслуживающих шлаковые летки. А пока... пока горновы соседствуют с огнем в самом прямом смысле.

Список недоделок в доменном цехе можно продолжить и еще. Но легче от этого доменщикам не станет. Здесь ясно одно — оставшиеся после реконструкции «хвосты» нужно устранять. Мы далеки от мысли, что сразу же после выступления газеты все уладится, и все недоделки будут устранены. Нет, это далеко не так. Но по мере возможности ликвидировать их надо. Ведь они мешают выполнению производственных планов, снижают производительность труда. А партия предусматривает ход реконструкции в условиях действующего производства, не снижающего темпов работы.

В. ХАРЛАНОВ.

РЕКОНСТРУКЦИЯ КОМБИНАТА — УДАРНЫЙ ФРОНТ

А „ХВОСТЫ“ - ТО ОСТАЛИСЬ

очередью реконструкции перед доменщиками стоит и другая задача — выполнение государственного плана. А вот здесь-то и всплывают на поверхность «хвосты», попросту, реконструкционные недоделки, которые мешают нормальной работе доменщиков, тормозят ход выполнения производственного задания, снижают производительность труда.

Наша газета уже обращалась к этой теме — освещению некоторых технических промахов в ходе реконструкции второй доменной печи. В начале года в корреспонденции бригадир слесарей доменного цеха Н. Чусовитин «Учиться на опыте» на живых примерах доказал, что хотя реконструкция и закончилась, еще много осталось недоделок: «в колонны копра колошника не «вписывался» наклонный мост, не мог пройти в просвет колонны копра газовый затвор, нужна монтажная балка грузоподъемностью 150 тонн и на более высокой отметке...».

Руководство цеха в свое время не отреагировало на эту корреспонденцию, предпочло скромно промолчать. А это далеко не самый лучший способ отвечать на критику. Молчание, как гласит поговорка, — золото. Но это «золото» оказалось с прозрением. Мы прекрасно понимаем, что все в период реконструкции были охвачены

первый взгляд незначительные недоделки, стали серьезным препятствием в эксплуатации печи. Вот что пишут по этому поводу сами доменщики:

«При монтаже чугуна желоба он был смещен по отношению к старому влево. В результате этого электропостовой кран не стал подходить к основным местам работы на участке горна. Раньше (до реконструкции) для выдерживания сифонной плиты использовался электрокран, и два человека справлялись с этой работой за каких-то 10 минут. Сейчас (после реконструкции) на эту же операцию 4 человека, работая отбойными молотками, тратят полчаса».

Не правда ли, получается весьма парадоксальная картина: до реконструкции труд доменщиков облегчали механизмы, а после нее горновы стали работать чуть ли не дедовским способом.

Согласно проекту реконструкции на второй доменной печи предусмотрено установить консольно-поворотный кран. Для него даже заложен фундамент. Радуйтесь, товарищи доменщики, и ждите, когда его вам поставят. Боюсь только, долго ждать придется: заказ на изготовление консольно-поворотного крана был направлен управлению главного механика полгода назад, но к его исполнению еще по-

НАМ ОТВЕЧАЮТ

По поводу фельетона «Горе от ума», опубликованного в газете 1 февраля 1977 года, сообщаем: в бытовых помещениях вальцетокарного помещения сортопрокатного цеха листопрокатному цеху под мужские душевые был выделен один этаж.

„ГОРЕ ОТ УМА“

Все служебные помещения и рабочие кабинеты распределяло руководство сортопрокатного цеха. Выделение женщинам кабинета на одном этаже между двумя мужскими душевыми осуществляло, вероятно, также руководство сортопрокатного цеха.

Строительство дополнительных заграждений проектом не предусмотрено. В настоящее время рабочие кабинеты женщинам выделены в другом месте. В. ЧЕСНОКОВ, секретарь партийной организации листопрокатного цеха.

ТРУДОВАЯ ДОБЛЕСТЬ ИДУЩИХ ВПЕРЕДИ

По-ударному трудится в марте коллектив стана «300» № 3 сортопрокатного цеха. За двадцать дней месяца ими прокатано дополнительно к заданию более тысячи тонн металла. Немалую долю своего труда внесла в этот успех и оператор Лидия Абрамовна Криворучко, которую вы видите на снимке. Она — ветеран цеха, ударник коммунистического труда. Свой опыт работы щедро передает молодежи.

Фото Ю. Попова.



Коллектив огнеупорного производства вносит большой вклад в выполнение социалистических обязательств, принятых тружениками комбината на второй год десятой пятилетки. Здесь многие работники выполняют нормы на 150—180 процентов. Один из них сортировщик комсомолец Zufar Zhabbarov.

Ударник коммунистического труда, награжденный знаком «Победитель соцсоревнования 1976 года», З. Заббаров ежемесячно выполняет по полторы нормы.

На снимке: Zufar Zhabbarov.

Фото Н. Нестеренко.

ЗА ОПЫТОМ В МАГНИТКУ

На нашем комбинате завершена работа межзаводская школа сталеплавильщиков. В ее работе приняли участие мастера сталевадения из Нижнего Тагила, Череповца, Новокузнецка, Липецка и других городов.

В течение недели представители различных металлургических предприятий страны изучали передовой опыт сталеплавильщиков Магнитки, знакомились с их достижениями. Наши гости также отметили и ряд недостатков. Так, например, ими было отмечено замечание по поводу загазованности в первом маргеновском цехе, также отмечен ряд недостатков во время ремонтов маргеновских печей.

В дальнейшем участники школы продолжают свою работу в ряде других металлургических заводов страны.

А позавчера в кислородно-компрессорном производстве нашего комбината приступила к работе такая же школа среди кислородчиков. В ее работе участвуют представители различных городов: Москвы, Челябинска, Златоуста, Липецка, Нижнего Тагила и других.

Четыре дня энергетики будут изучать передовой опыт работы наших кислородчиков по эксплуатации и ремонту кислородных блоков, также ознакомятся с их достижениями, которых они добились в девятой пятилетке. Перед участниками этой школы выступят с докладами представители научно-исследовательских институтов.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

В феврале Магнитогорским отделением Государственной инспекции газоочистки совместно с санэпидстанцией города и управлением главного энергетика комбината проведено обследование цехов улавливания коксохимического производства и огнеупорного производства комбината.

В первом цехе улавливания в сульфатном отделении действующие установки улавливания пыли сульфата захламлены грязью, имеют нарушенную герметичность по тракту. Во втором цехе улавливания состояние

фильтре ФВ-30 были разобраны механизм встряхивания и система удаления уловленной пыли. На прессоформовочном участке в рукавном фильтре ФВ-45 отсутствовали рукава и также разобраны механизм встряхивания и система удаления уловленной пыли. Рабочие площадки и проходы заваляны пылью. Здесь же циклон-промыватель СИОТ № 5 за ситом протарки и прессом № 111 находился в нерабочем состоянии, в него даже не подавалась вода.

На участке эксцентрических смесей рукавный

ОСТРЫЙ СИГНАЛ

Проверка показала...

эксплуатации газопылеулавливающих установок удовлетворительное, однако, ни одна установка еще не зарегистрирована в инспекции газоочистки.

В огнеупорном производстве систематически не выполняются отдельные предписания Госинспекции газоочистки. Эксплуатация и содержание установок пылеулавливания организованы крайне неудовлетворительно, персонал, обслуживающий установки пылеулавливания, плохо знает устройство установок и правила их эксплуатации, систематическое обучение персонала не проводится. Плохо знает правила и инженерно-технический персонал производства, который также не проходит систематического обучения, в результате чего из 46 действующих установок очистки и пылеулавливания 12 установок работают с пониженной эффективностью и 7 установок находятся в аварийном состоянии.

В отделении помола шамота в рукавном

фильтре ФВ-30 за питателями мельниц полностью разрушен: в нем не было задней стенки на коллекторе «грязного» газа. Полностью разобраны механизмы встряхивания и системы пылеудаления. В шамотном отделении № 1 рукавные фильтры ФВ-60 за транспортерами глины и песка, за дробилками и узлами пересылки находились в неисправном состоянии. Бункера фильтров полностью были забиты уловленной пылью, разгерметизированы люки и клапанные коробки. Часть рукавов рукавных фильтров были вырваны из буртов, а на фильтрах за элеваторами был полностью разобран вентилятор.

В огнеупорном производстве не составляются акты на аварийное состояние установок пылеулавливания и не проводятся регулярные замеры эффективности их работы.

А. КРАВЦОВ, начальник Магнитогорского отделения Госинспекции газоочистки.

СЛАВА ВЕТЕРАНАМ ТРУДА ММК!

Большой группе работников за многолетнюю и безупречную работу на комбинате присвоено почетное звание «Ветеран труда ММК». Почетного звания удостоены:

ПОЛЕХИН Михаил Тимофеевич — сталевар мартеновского цеха № 3;
ПОЛЯНСКИЙ Семен Иванович — подручный сталевара мартеновского цеха № 3;
КИРИЕВСКИЙ Павел Петрович — разлищик мартеновского цеха № 3;
МАКСИМОВСКИХ Антонина Алексеевна — огнеупорщик мартеновского цеха № 3;
БИБИК Анна Николаевна — машинист крана копрового цеха № 2;
ТЮРИНА Татьяна Васильевна — маляр стройуправления УКСА;
ШИШКО Иван Параскович — машинист котлов энергохозяйства коммунального управления;
МАЗНЕВА Зоя Акимовна — водитель трамвая;
ЯКОВЛЕВ Владимир Семенович — агломератчик ГОП;
ЮСКИН Иван Михайлович — бурильщик окважин шарошечного бурения ГОП;
ДЕНИСОВ Николай Михайлович — машинист экскаватора ГОП;
БОРИСОВ Николай Павлович — машинист экскаватора ГОП;
ДЖИГАНЧИН Султан Нуревич — машинист экскаватора рудника ГОП;
ОЛЕШКО Михаил Петрович — машинист разливочного крана мартеновского цеха № 2;
ЛАДАНОВ Михаил Спиридонович — сталевар мартеновского цеха № 2;
СТУКАЧ Василий Владимирович — бетонщик ремонтно-строительного цеха;
МАЛОВ Петр Степанович — электрослесарь электро-ремонтного цеха;
КОНАРЕВ Дорофей Николаевич — машинист крана цеха подготовки составов;
КИСЛОВ Александр Яковлевич — стекловар ЦПП;
АЛЕКСАНДРОВ Михаил Иванович — старший резчик ЛПЦ № 5;
МАШКОВ Сергей Николаевич — машинист крана обжимного цеха № 2;
ТОЛМАЧЕВ Василий Денисович — нагревальщик металла обжимного цеха № 2;
САЛИКОВ Павел Влади-

мирлович — старший оператор ЛПЦ;
АНИСИМОВ Сергей Иванович — валяльщик ЛПЦ;
ФОМИН Евгений Николаевич — старший валяльщик обжимного цеха № 1;
ЖИЧКО Федор Антонович — машинист крана обжимного цеха № 1;
БРЕЛЬ Иван Яковлевич — бригадир отделки металла сортопрокатного цеха;
ЯКОВЛЕВ Александр Ефимович — машинист электровоза ЖДТ;
ТРУХАНОВ Алексей Иванович — старший составитель ЖДТ;
КАЙГОРОДОВ Борис Федорович — мастер ЖДТ;
АНУФРИЕНКО Иван Ефимович — начальник РСУ УХХ;
СЕРЕБРЯКОВ Сергей Андреевич — мастер участка ПЦ № 9;
КРИВОЛАПОВА Зинаида Дмитриевна — оператор ПЦ № 9;
РЫЖЕВОЛ Дмитрий Егорович — огнерезчик ПЦ № 9;
КУДРЯКОВ Николай Александрович — бригадир электромонтеров ПЦ № 9;
СУМИН Вячеслав Ефимович — наладчик ПТНП;
САЛАМАТИНА Клавдия Петровна — штамповщица ПТНП;
ХАСАНОВА Рауза Абдуловна — маляр ПТНП;
КАЛУЖЕНЦЕВ Александр Ефимович — стропальщик ПТНП;
ДВОРНИКОВ Василий Иванович — бригадир КХП;
ГОРЯЧЕВ Михаил Петрович — аппаратчик КХП;
НЕКРАСОВ Альберт Николаевич — аппаратчик КХП;
ЗДОРОВЕЦ Иван Михайлович — газовщик КХП;
КУЗНЕЦОВ Николай Николаевич — слесарь паросилового цеха;
КРАСЕНКОВ Николай Иванович — валяльщик ЛПЦ № 1;
ДЗЮРА Петр Степанович — бригадир ЛПЦ № 7;
ГЕРАСИМЕНКО Матвей Петрович — бригадир копрового цеха № 1;
ГЛАДКОВ Михаил Степанович — старший мастер доменного цеха;
СПИРИДОНЕНКО Анатолий Ильич — газовщик доменного цеха;

ЯХОНТОВ Михаил Васильевич — газовщик доменного цеха;
БАДАЛОВ Самигула Мансурович — старший горновой доменного цеха;
ШУВАЛОВ Виктор Алексеевич — начальник газового цеха;
ПРИХОДЬКО Николай Васильевич — слесарь центральной электростанции;
СУХОПАРОВ Полихрон Петрович — старший мастер ЦРМП;
ЖЕЛЕЗНОВ Николай Степанович — огнеупорщик ЦРМП;
БУЛАНКИН Николай Семенович — огнеупорщик ЦРМП;
МИШИНА Прасковья Емельяновна — огнеупорщик ЦРМП;
КАЗАЧОК Василий Никитич — слесарь ЦРМП;
САФРОНОВ Михаил Андреевич — зам. председателя профкома комбината;
КОРОВИН Борис Сергеевич — электромонтер центральной электротехнической лаборатории;
НИГМАТЗЯНОВ Фаузей Селихевич — начальник смены кислородно-компрессорного производства;
СЛАБУНОВ Андрей Ильич — мастер цеха механизации № 1;
ГАБИТОВ Гайфула Габитович — тракторист-машинист теплично-садового совхоза;
ЕЖОВ Иван Васильевич — бригадир слесарей ЛПЦ № 6;
НОВОСЕЛОВ Анатолий Михайлович — контролер ОТК;
СУМАРОВОК Александр Гаврилович — контролер ОТК;
ЛАКТИОНОВА Анна Максимовна — контролер ОТК;
АЛЫМЧЕВ Михаил Егорович — электромонтер ЛПЦ № 1;
НЕЧАЕВ Павел Сергеевич — бригадир ЛПЦ № 1;
МОРОЗОВ Николай Семенович — электромонтер газового цеха;
ГОРДЕЕВ Кирилл Николаевич — слесарь по ремонту мебельного цеха;
ПИСАРЕНКО Александр Иванович — слесарь по ремонту теплоэлектроцентрали;
ЗЕНЧЕНКОВ Евгений Иванович — бригадир слесарей отдела оборудования УКСа;

ПИЧУГИН Александр Иванович — дружок управления КОП;
ЕРОФЕЕВА Галина Александровна — зав. женской консультацией МСЧ ММК;
КАРАНДЫШЕВА Надежда Ивановна — зав. здравпунктом МСЧ ММК;
ЧУДАЕВ Иосиф Иванович — старший газоспасатель газоспасательной станции;
ЛУСТОВ Гаврила Макарович — разметчик механического цеха;
САРАЕВ Степан Максимович — токарь механического цеха;
ПАВЛУЧЕНКО Иван Петрович — токарь механического цеха;
РАСПОПОВ Александр Георгиевич — фрезеровщик механического цеха;
ВАСИН Антоний Иванович — мастер подготовки производства механического цеха;
КУПРИЯНОВ Михаил Ильич — слесарь по ремонту ЦРМО № 2;
ШИШКИНА Вера Петровна — токарь ЦРМО № 2;
ГОЛУБЦОВ Александр Николаевич — старший валяльщик ЛПЦ № 3;
ВЕЛЕВЦЕВ Леонид Борисович — старший резчик ЛПЦ № 3;
СМИРНОВ Павел Павлович — старший лудильщик ЛПЦ № 3;
КЛИМОВ Михаил Петрович — обжигальщик огнеупорного производства;
ХАЙБРАХМАНОВ Хакдер Хайбрахманович — газосварщик огнеупорного производства;
ХУСНУЛИН Маскур Курлеевич — резчик мартеновского цеха № 1;
ПЕРВУШИН Владимир Леонтьевич — машинист крана мартеновского цеха № 1;
ЛИТВИН Сергей Николаевич — пом. начальника по электрооборудованию проволочно-штрипсового цеха;
КОЗЛОВ Петр Степанович — бригадир слесарей проволочно-штрипсового цеха;
КЕРАСИННИКОВ Михаил Антонович — валяльщик проволочно-штрипсового цеха;
КУБЫШКИН Александр Федорович — валяльщик сортопрокатного цеха;
ДЯГИЛЕВА Анастасия Семеновна — инженер КИП и автоматики;
ИГНАТЧЕНКО Николай Петрович — бригадир кустового электромонтерного цеха мартеновских и прокатных цехов;
ПАНФЕРОВ Петр Ефимович — старший валяльщик сортопрокатного цеха;

БЫСТРЫЕ СЕКУНДЫ

В плавательном бассейне нашего комбината прошли квалификационные соревнования детско-спортивной школы по плаванию и прыжкам в воду. Отлично выступил Е. Пиянзин, воспитанник тренера Г. Пижина. На дистанции 800 метров вольным стилем он выполнил норматив кандидата в мастера спорта. Порадовала и Людмила Бузык, воспитанница тренера Е. Сергеева. Она на двухсотметровой дистанции в плавании на спине показала результат, равный первому спортивному разряду. Успешно выступили и другие участники соревнований.

Быстрые секунды наших сильнейших пловцов дают нам возможность надеяться, что на первенстве облсовета, которое пройдет в Челябинске 24 марта, они выступят также хорошо.

В соревнованиях прыжков в воду лучших результатов добились Игорь Лисица, Оля Шипочева, Лариса Лушниковна.

Л. МИТРОШИНА,
завуч ДСШ плавательного бассейна ММК.

Для вас, доменщики

Большие задачи по дальнейшему увеличению выплавки чугуна и совершенствованию технологии возникают перед работниками доменных цехов. Их решение возможно при повышении технических знаний мастеров, газосварщиков и высококвалифицированных рабочих. Существенную помощь им в этом окажет предлагаемый «Справочник мастера-доменщика». В нем приведены сведения о сырых материалах плавки, конструкции и оборудовании доменных печей, способах ведения процесса плавки.

Особое внимание обращено на технологические расчеты, которые приходится производить персоналу доменных печей: расчету и корректировке шихты при изменении условий плавки, определению количества дутья и газов, состава колошниковых газов, расчету материального и теплового балансов плавки.

Справочник рекомендуется технологическому персоналу доменных цехов.

Т. СЕВЕСТЬЯНОВА,
заведующая отделом книжного магазина № 4.

ВСЕМИРНЫЙ ДЕНЬ ЗДОРОВЬЯ

Ежегодно по решению Всемирной организации здравоохранения проводится Всемирный день здоровья. Так, в 1974 году он проходил под девизом: «Рациональное питание — залог здоровья», в 1975 году — «Осва: покончить с ней навсегда», в 1976 году — «Помни, слепоту можно предотвратить». В этом году, 7 апреля, он идет под девизом «Иммунизация — защита вашего ребенка».

Советское государство создает все условия для рождения и роста здорового поколения. Для чего в нашей стране создана большая сеть женских

и детских консультаций. В деле охраны здоровья детей большое значение имеет профилактика детских инфекций.

Ребенок получает запас антител (защитных тел) от матери при рождении и через молоко ее. Благодаря этому детский организм в первые месяцы жизни имеет естественный пассивный иммунитет.

Для создания стойкого иммунитета, способного защитить ребенка от инфекции на годы или даже на всю жизнь, необходимо активно выработанные организмом антитела. Для создания активного иммунитета вводят в организм вакцинные препараты. Правильное своевременное проведение профилактических прививок с первого дня жизни ребенка создает в его организме состояние невосприимчивости против наиболее распространенных заболеваний: туберкулеза, полиомиелита, дифтерии и других.

На комбинате навстречу Всемирному дню здоровья медицинскими работниками в цехах проводится лекционная пропаганда. Организовано чтение лекций, бесед, демонстрация кинофильмов: «Добрые советы», «О чем забывают взрослые». 16 марта, например, на рудообогатительной фабрике ГОП проведена конференция, посвященная Дню здоровья, в организации и проведении которой активное участие приняли главный инженер РОФ А. Чернов, председатель цехкома С. Андрюшин, санэпидвизитка О. Лихачева, врач Г. Суслова, работники здравпункта.

Г. ЕРОФЕЕВА,
зав. женской консультацией медсанчасти ММК.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллектив трудящихся мартеновского цеха № 3 глубоко скорбит по поводу смерти бывшего работника цеха АСМОЛОВСКОГО Михаила Ивановича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

ЧЕТВЕРГ, 24 марта
Шестой канал
9.00. Новости. 9.10. (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30. Фильм-детям. «Никого нет дома». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 1-6-я серии (ЧССР). 10.25 Э. Гринг. «Лирические пьесы». Исполняет заслуженный деятель искусств РСФСР В. Мержанов (фортепиано). 11.00. (Цв.). «Наша биография». Год 1936-й». 14.30. (Цв.). Программа научно-популярных фильмов. 15.00. (Цв.). «Русская речь». 15.45. (Цв.). Фильм-детям. Программа телевизионных короткометражных художественных фильмов.

16.40. (Цв.). «Шахматная школа». Класс начинающих. 17.10. (Цв.). К открытию Недели детской музыки. Концерт. Вступительное слово народного артиста СССР композитора Д. В. Кабалевского. 18.00. Новости. 18.15. (Цв.). «В каждом рисунке — солдату». 18.35. (Цв.). М. Казлаев. «Сюжеты из балета «Горняк». 18.45. (Цв.). «Ленинский университет миллионов». «Советский человек — интернационалист и патриот». 19.15. «Волга-Волга». Художественный фильм. 21.00. «Время». 21.30. Спортивная программа. 23.00. Новости. Двенадцатый канал
18.15. Новости. 18.25. Передача «Качеству — рабочую гарантию». ЧСТ. 20.05. (Цв.). «Сказ о Севане». Телевизионный фильм. ЦТ. 21.00. (Цв.).

Спортивная программа. 1. Кубок европейских чемпионов по баскетболу. Мужчины. ЦСКА — «Мобилджиджи» (Италия). Трансляция из Дворца спорта ЦСКА. В перерыве — Мор в Красном море». Телевизионный фильм. (Ч). 2. Международные соревнования по плаванию на призы газеты «Комсомольская правда». Передача из Ленинграда. 22.55. (Цв.). «Музыкальный абонемент». Камерная музыка А. Даргомыжского. ПЯТИНИЦА, 25 марта
9.00. Новости. 9.10. (Цв.). Утренняя гимнастика. 9.30. Фильм-детям. «Никого нет дома». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 7-14-я серии. (ЧССР). 10.40. (Цв.). Концерт. 11.25. (Цв.). «Ленинский университет мил-

лионов». «Советский человек — интернационалист и патриот». 14.30. «Будни великого строителя». Кинопрограмма. 15.30. Фильм-детям. «Удивительный заклад». Художественный фильм. 16.45. (Цв.). «Москва и москвичи». 17.15. (Цв.). Концертный зал телевидения «Орлеан». 18.00. Новости. 18.15. (Цв.). «Радула». 2-й международный фестиваль телевизионных программ народного творчества. Ирак. 18.55. (Цв.). Говорят делегаты XVI съезда профсоюзов СССР. 19.10. Концерт народного артиста СССР Ю. Гуляева. 20.00. «Наша биография». Год 1937-й». 21.00. «Время». 21.30. (Цв.). Концерт для делегатов и гостей XVI съезда профсоюзов СССР. Передача из Кремлевского Дворца съездов. 23.10. Новости.

Двенадцатый канал
18.15. «Экран ЦНТИ». 18.35. Новости. 18.55. Передача «Спорт — наш друг». МСТ. 19.25. Передача «Мы жили в палатке». 20.15. Новости. ЧСТ. 20.25. «Этюдисты самодеятельной сцены». Песни Юрия Соколова. ЦТ. 21.00. (Цв.). Чемпионат СССР по фехтованию. Передача из Таллина. 21.30. (Цв.). «Народное творчество». Телевизионное обозрение. 22.15. (Цв.). «Нилоты местных линий». Телевизионный фильм (Ч.). 22.30. (Цв.). Международные соревнования по плаванию на призы газеты «Комсомольская правда». Передача из Ленинграда. 22.50. Концерт камерной музыки. 23.30. (Цв.). «Фиррагити». Телевизионный художественный фильм.

Ищите, звоните, приходите!
НАШ АДРЕС
ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж.
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.