

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 37 (6011)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 29 марта 1977 года
Цена 2 коп.

Соревнование ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

За прошедшую неделю победителями в социалистическом соревновании признаны следующие коллективы: рудника (подготовлено сверх плана 23584 тонны сырой руды), первого мартеновского цеха (выплавлено дополнительно к плану 5141 тонна стали), ЛПЦ (прокатано сверх задания 987 тонн металла), ЛПЦ № 5 (выдано дополнительно к плану 1446 тонн проката), копрового цеха № 2 (разделано дополнительно к плану 2649 тонн металлолома), ФЧЛЦ (план выполнен на 108 процентов), электроремонтного цеха мартеновских и прокатных цехов (план выполнен на 100 процентов), мебельного цеха (план выполнен на 122,4 процента), цеха горного транспорта ЖДТ (план выполнен на 104,4 процента). В соревновании среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы: аглофабрики № 3, коксовых батарей № 11—12, доменной печи № 9, мартеновских печей № 13, 15, дугового сталеплавильного агрегата № 32, слябинга, стана «2500» горячего проката, четырехклетового стана.

60-ЛЕТИЮ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!



Более двадцати лет трудится в первом листопрокатном цехе Владимир Никитич Арланов. Специалист высшего класса, ударник коммунистического труда В. Н. Арланов обеспечивает выработку металла заданной температуры.

НА СНИМКЕ: нагревательщик металла В. Н. АРЛАНОВ.

Есть всесоюзный рекорд!

С первых же дней работы XVI съезда профсоюзов прокатчики второго обжимного цеха, встав на ударную трудовую вахту, посвященную этому знаменательному событию, стали добиваться высоких производственных показателей. Особенно хорошо поработал в эти дни коллектив слябинга. С начала месяца он прокатал 20,765 тонн металла. Наилучших результатов добился коллектив четвертой бригады. Например, 20 марта коллектив четвертой бригады прокатал 8088 тонн металла. Темпы производства не снижались и в последующие дни. А 25 марта этот коллектив достиг рекордных показателей, при плане 6667 прокатал 8736 тонн металла. Это новый всесоюзный рекорд для подобных агрегатов страны.

Хорошо трудились в эти дни операторы главных постов Ю. Попов, В. Загайнов, И. Бежлемышев, кавалер ордена Трудовой Славы III степени Д. Ковалик, операторы вспомогательных постов Ю. Кочетков, А. Жданов, А. Панков, старшие нагревательщики Г. Шурыгин, В. Тарасов, нагревательщик металла В. Соболевский, В. Каменев, В. Негреев, машинисты клещевых кранов П. Котышев, Ю. Кузнецов, В. Блудов и другие.

Ю. ЕФИМОВ,
старший оператор слябинга.

Если сравнивать количество сэкономленного металла за год в цехе механизации управления главного механика и, скажем, в пятом листопрокатном цехе, то получится большая разница. В первом году десятой пятилетки в пятом листопрокатном цехе сэкономлены сотни тонн металла, а в цехе механизации всего лишь около двадцати. Но сегодняшний разговор не об этом.

Как и прокатчики, труженики цеха механизации работают с металлом, они изготавливают различные оборудование, вытачивают всевозможные детали. «Экономия металла — это одна из важнейших проблем дня!» — такой призыв не сходит у них с повестки дня. Рабочие цеха, руководствуясь постановлением ЦК КПСС «Об организаторской и политической работе Челябинского обкома партии по экономии черных металлов на

предприятиях и стройках области в свете требований XXV съезда КПСС», широко развернули борьбу за экономию металлов. В цехе объявлен смотр-конкурс по экономии металлов, создана общественная комиссия в составе семерых человек, воз-

главил которую заместитель начальника цеха Алексей Алексеевич Сальников. Цель этой комиссии не только повысить активность трудящихся в смотре-конкурсе, но и заниматься разбором поданных предложений. Большое внимание в цехе уделено наглядной агитации, которая регулярно обновляется. На год цеху механизации

для изготовления различных деталей необходимо в среднем 150 тонн металла. На текущий год коллектив цеха включил в свои социалистические обязательства пункт, где обязался сэкономить тридцать тонн металла. Для цеха эта цифра довольно

♦ ЭКОНОМИЯ МЕТАЛЛА — ЗАДАЧА ДНЯ

Лучше, чем вчера

внутренняя. И обязательства они выполняют. Так, например, только за первые два месяца в цехе выполнено одиннадцать мероприятий, в результате чего будет сэкономлено десять тонн металла. Многие предложения, поданные рабочими цеха, отличались простотой решения и возможностью быстрого их использования. К примеру, слесарь

Н. С. Егоров предложил уменьшить толщину стального листа при изготовлении коробок для заготовок, в результате чего будет получена экономия металла. Экономия будет получена и после внедрения предложения токаря-расточника В. И. Конюхова. Взятые обязательства, безусловно, выполнить будет нелегко. Но коллектив цеха прилагает мак-

симум усилий, чтобы свое слово сдержать.

Говоря об успехе всего цеха, нельзя не назвать тех людей, которые внесли немалый вклад в графу бережливости. Это мастер Б. С. Ветров, технолог В. М. Демир, станочник А. П. Ильин, слесарь В. К. Булатов и другие.

Ю. ПОПОВ.

Перед горняками, обогатителями, агломератчиками стоят большие задачи — бесперебойное снабжение комбината сырьем хорошего качества. Активное участие в решении первоочередных вопросов производства принимают рационализаторы. Творческий труд их многогранен. Увеличение добычи руд, ускорение ввода в действие новых мощностей, улучшение качества концентрата и агломерата, увеличение производительности агломашии при наличии в шихте увеличивающегося количества

изводительности. Ухудшились условия труда. Рационализаторы фабрик решают вопрос устранения простоев фабрик из-за залипания конвейерного тракта, предложив, например, реконструкцию конвейера № 16 дробильной фабрики № 2, а также реконструкцию перепускных узлов рудного тракта. Производительность фабрики с внедрением этих предложений должна быть повышена на 30 процентов. Над вопросами дополнительного извлечения металла из руд и увеличением со-

держание кондиционных шлихов около 5 тысяч тонн в год. Рудообогатительные фабрики требуют большого расхода металла на облицовки мельниц. Начальник смены А. Х. Зайнуллин внес ряд предложений по замене марки стали облицовок мельниц, конусных дробилок из металла с модификацией титаном. Срок службы новых облицовок может быть увеличен в 1,5—2 раза. Агломератчики в сложных условиях работы решают ряд крупных вопросов по увеличению производительности агломашии, работаю-

известно: ведется работа по улучшению конструкции шахтного холодильника на второй печи, разрабатывается реконструкция электрофильтров известняково-обжиговой фабрики и др. С целью экономии всех видов энергии в горно-обогатительном производстве проводится смотр, в котором участвуют 150 рационализаторов. Ими разработано более 100 предложений, позволивших сэкономить 1153 000 квт.-часов электроэнергии, 2040 Гкал тепла, 1080 Гкал тепла сэкономлено благодаря реконструкции скоростного бойлера бытового корпуса фабрики № 5, по предложению мастера А. С. Олейника и инженера Г. В. Сокурязского. 20 000 квт.-часов электроэнергии сэкономлено бригадой слесарей РОФ — В. В. Токаревым, А. П. Турцевичем, В. Ф. Копчиковым и З. Бикмухаметовым, — предложившей изменить электрическую схему управления постоянным током на вибропитателях. А всего этой бригадой разработано по экономии электроэнергии 10 предложений.

С целью привлечения к творчеству молодых рационализаторов у нас были проведены комсомольские собрания, на которых молодежи рассказали о рационализации, о том, как правильно оформлять предложения. Среди наиболее активных молодых рационализаторов — мастер рудника Г. Д. Бетельман, который разработал в 1976 году 20 предложений, электрик аглоцеха В. Н. Дробышев — более 20 предложений, мастер аглоцеха В. Е. Хребто — более 10 предложений. Молодые слесари РОФ Ю. А. Софьев и Ф. П. Сякин под руководством опытного рационализатора В. К. Дро-

(Окончание на 3-й стр.).

В научно-техническую библиотеку комбината поступили новые переводы статей из иностранных журналов. Статья «Способы снижения веса приобильной части слитков спокойной стали» представляет интерес как для сталеплавильщиков и

НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

технологов-прокатчиков, так и для сотрудников технического и экономического контроля упомянутых отраслей. В нем описываются способы расчета объема приобильной части слитков спокойной стали и рассматривается влияние футеровки надставок и применяемого люнкерита на требующуюся минимальную величину приобильной части. В переводе «Применение пескомета Ренакс для футеровки разливочных ковшей» дано описание конструкции и метод работы пескомета, предлагаемого фирмой Мартин Пагенште-хер (ФРГ).

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- ♦ ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ.
- ♦ НА ТРУДОВОЙ ВАХТЕ В ОЗНАМЕНОВАНИЕ 60-ЛЕТИЯ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ — РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ И ИЗОБРЕТАТЕЛИ КОМБИНАТА
- ♦ КОМСОМОЛСКОЕ СОБРАНИЕ: «КОММУНИСТИЧЕСКУЮ ИДЕЮ ЖИЗНЕННУЮ ПОЗИЦИЮ — К А Ж Д О М У КОМСОМОЛЦУ»
- ♦ МОДА-77

ТВОРЧЕСКИЙ ПОЧЕРК ГОРНЯКОВ

тонких концентратов, экономия электроэнергии, сырья, металла, безопасность труда — вот вопросы, разрабатываемые рационализаторами. С целью ускорения ввода в эксплуатацию восточного месторождения валунчатых руд и сокращения затрат на строительство железнодорожных путей группа авторов рудника совместно с главными специалистами производства предложила использовать существующий тупик отвала 15-а для производства горно-подготовительных работ по руднику валунчатых руд с параллельной отработкой отвала № 14.

Важнейшая задача, которую должны решить рационализаторы рудообогатительных фабрик, — увеличение пропускной способности фабрик по привозному сырью.

Рудообогатительные фабрики, запроектированные на обработку местных руд, с увеличением поступления привозных руд более тонкого помола и с повышенной влажностью, снижали про-

держания железа в концентрате промывочной фабрики работает комплексная бригада обогатителей и работников рудопытательной станции Ф. И. Шленов, М. Н. Крячук, А. Ф. Чернов, Л. А. Тарабрина, В. М. Скуридина и др. После проведенных испытаний предложена к использованию технологическая схема обогащения на фабрике мокрой магнитной сепарации № 2 с применением новых сепараторов ПБМ-ПП-90/250 и с интенсификацией процесса обесшламливания в гидро-сепараторах СГ-900. Работа по новой схеме обеспечит получение концентрата с содержанием железа 64,4 процента, облегчит обслуживание оборудования.

На промывочно-обогатительной фабрике № 1 по предложению группы авторов проводится реконструкция технологической схемы обогащения 3-го сорта, улучшение схемы обогащения хвостов с целью уменьшения потерь железа. Использование этих предложений обеспечит дополнительное полу-

щих на более тонком концентрате привозных руд. По предложению группы авторов проводится реконструкция агломашии аглофабрики № 1 с целью увеличения площади спекания на 25 процентов, барабанные смесители переводятся на работу с резиновыми катками, осваивается работа вибропитателей шихты, установленных вместо барабанных. Использование этих крупных предложений позволит увеличить производительность агломашии на 2 процента.

Снижение содержания мелочи в агломерате на 0,2 процента будет получено с переводом консодробилок аглофабрики № 2, 3 на подшипники качения и с продолжением проведения реконструкции закипательных горнов, которая предложена А. П. Москаевым, А. И. Леонтьевым, В. М. Долгополовым, Р. Б. Юсуповым и др. Рационализаторы известняково-доломитового карьероуправления разрабатывают крупные предложения по увеличению производства

Комсомольский МЕРИДИАН УЧИТЬСЯ КОММУНИЗМУ

Состоялось собрание комсомольского актива с повесткой: «Коммунистическую идейность, активную жизненную позицию — каждому комсомольцу». В очередном выпуске «Комсомольского меридиана» мы расскажем о том, как живут комсомольцы, каких успехов добились в выполнении производственного плана, какие проблемы стоят перед комсомольской организацией металлургического комбината. Итак, говорят комсомольцы:



В. ЛАРИН, секретарь комитета ВЛКСМ ММК:

Для тысяч юношей и девушек комбината самоотверженный труд, коммунистическая идейность, духовное развитие, социальная активность стали внутренней потребностью. Свыше 8000 комсомольцев, 81 комсомольско-молодежный коллектив комбината досрочно выполнили плановые задания и социалистические обязательства первого года 10-й пятилетки. Комсомольско-молодежные коллективы выдали сверх плана 9 тысяч тонн чугуна, 20,3 тысячи тонн стали, 4,7 тысячи тонн проката. Молодежь продолжила шефство над реконструируемой важнейшей производственных объектов комбината под девизом: «Тылы комбината — комсомольский фронт». С этой целью были созданы ударные комсомольские строительные отряды на реконструкции коксовой батареи № 1, доменной печи № 2 — «Комсомолки», стана «450», стана «2500» горячей прокатки, аглофабрики № 1.

Результатом этой работы явилось сокращение брака и простоев, возможность вести работу на реконструированных агрегатах с высоким качеством. Наша молодежь опробовала на суботниках и воскресниках на объектах реконструкции и строительства комбината более 15 000 человеко-дней. Собирая металлолом, благоустривая комбинат, мы заработали и перечислили на счет Левобережного райкома комсомола свыше 14 000 рублей. Сейчас на комбинате более 2000 членов ВЛКСМ — ударники коммунистического труда, около 4000 борются за это звание. В 1976 году было принято в комсомол более 380 человек и 280 лучших парней и девчат мы рекомендовали в партию.

Всесоюзное комсомольское собрание в цехах было смотром наших сил. Мы рапортовали и отчитывались о проделанной работе перед партийными организациями. Доложили, как прошел год, как мы выполняем решения XXV съезда КПСС, какие хорошие инициативы мы приняли на вооружение.

Повсеместно и единогласно была поддержана инициатива москвичей о проведении коммунистического субботника в честь 107-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина. Комсомольцы обязались обработать в 1977 году на субботниках и воскресниках не менее 2 человеко-дней каждый, собрать и сдать в копровые цехи не менее 9000 тонн металлургического лома.

На XXX отчетно-выборной комсомольской конференции ММК родился лозунг: «Реконструкция и техническое перевооружение комбината — комсомольская забота!». Много сделано комсомольцами в решении этого вопроса, но многое еще предстоит сделать. Продолжая коренную реконструкцию нашего предприятия, нам необходимо приложить все силы, все наше умение и возможности на подготовку достойной смены старшему поколению.

Путь для достижения этой цели один — учиться. Сотни молодых металлургов успешно сочетают работу с учебой. Это электромонтер энергоцеха комбината управления Н. Федюкова, заместитель секретаря комсомольской организации ПТНП Г. Яценко, электромонтер цеха КИП и автоматики Н. Каткова, оператор ЛПЦ № 3 А. Томчук и другие.

На первое февраля 1977 года на ММК не имеют среднего образования 2209 молодых рабочих. Многие из них учатся, но наша задача привлечь к обучению каждого.

В год 60-летия Великого Октября комсомольские организации цехов завершили обмен комсомольских документов. За период обмена комсомольская организация ММК выросла на 1320 человек. Повысилась активность, боевитость комсомольских рядов. Сейчас на комбинате каждый шестой работающий — член ВЛКСМ.

Но не все у нас гладко и ладно в работе комсомольских организаций. Принятое в декабре 1976 года постановление ЦК КПСС «Об организаторской и политической работе Челябинского обкома партии по экономии черных металлов на предприятиях и стройках» областного в свете требований XXV съезда КПСС стало про-

граммой для нашей комсомольской организации. Но сделано еще слишком мало.

Б. ШУЛЬЦ, газовщик печи № 9 доменного цеха:

В доменном цехе уже длительное время соревнуются комсомольско-молодежные коллективы девятой и десятой печей. Обязательства у нас коллективные, в целом на печь, но мы подводим итоги и по учебе, и по качеству выполнения своих личных обязательств. Что дает нам соревнование? Мы перенимаем опыт работы друг у друга, что положительно сказывается на производстве в целом. Свои мастерство и знания передают нам, молодым, мастер доменной печи № 9 В. Родиков, старший горновой В. Овчинников и другие. Перенимаю опыт своих наставников, комсомольцы А. Чепуркин, М. Курьянов неоднократно выходили победителями в социалистическом соревновании за право подписать рапорт Ленинского комсомола Центральному Комитету КПСС в честь 60-летия Великого Октября.

Коллектив доменной печи № 9 взял на себя повышенные социалистические обязательства. В связи с этим, от имени коллектива печи мне хочется обратиться к нашим смежникам: комсомольцам и молодежи коксохимического и агломерационного производств, что выполнение наших социобязательств в не малой степени будет зависеть от вашей работы.

Н. СМЯТКИН, токарь механического цеха:

Повышение качества и эффективности производства невозможно без повседневного внимания к более полному использованию внутренних резервов. А резервы в нашем цехе есть, и в первую очередь, за счет от нас. Это уплотнение рабочего дня, уменьшение простоев оборудования, улучшение обслуживания своих рабочих мест, своевременная, регулярная смазка и регулировка станков. Это более полное использование возможностей станков, применение передовых мето-

дов и технологии обработки. Даже при этих условиях эффективность производства и качество выпускаемой продукции будут повышены.

Я токарь. Начиная работать, как и большинство, учеником. Учил меня кавалер ордена Ленина В. Путьто. Спустя три месяца встал самостоятельно к станку. Еще через три месяца мне присвоили разряд, но работать пришлось недолго. Я заболел. Почти год не видел своего станка. А когда вернулся, начал все с самого начала. Много не получалось, было трудно. Даже хотел уйти со станка, но переборол себя. Поставил перед собой цель: догнать своего учителя. Стал заниматься, много читал книг. Интересное и производительное пробовал на своем станке. И еще — прежде чем начать обработку какой-то детали, я хорошо продумаю работу, «обточу» ее мысленно. Это в большинстве случаев делал дома, на листке бумаги. Результаты сейчас говорят сами за себя: на 140—160 процентов я выполняю производственный план.

Вот простой пример: доменские крючки. Норма на один крюк — 400 станко-часов. Лет пять назад я едва делал по два крюка в смену, то есть еле укладывался в норму. А в январе этого года я делаю уже по три крюка в смену. Это составляет 150 процентов сменного задания.

В 1976 году я отработал на своем станке 1900 часов. За это время сделал 3000 станко-часов. В среднем ежемесячно выполнял производственные задания на 150—155 процентов. На сегодняшний день я работаю в счет ноября. Где-то во второй половине апреля закончу второй год пятилетки.

В. ВЕРХОШЕНЦЕВ, секретарь бюро ВЛКСМ цеха ремонта металлургического оборудования № 1:

Наш комбинат в настоящее время — опробная строительная площадка. Работа 32 ударных комсомольско-молодежных строительных отрядов и штабов на реконструкциях металлургических агрегатов позволила сэкономить стране не одну сотню тысяч тонн металла, сократить брак и простои, вести работы с высоким качеством. Яркий пример тому — досрочная реконструкция мартеновских печей на двухвалновые сталеплавильные агрегаты, сокращение времени на строительстве нагревательных колодцев прокатного передела. А это, в свою очередь, ускорило внедрение в производство современной техники и технологий и, как прямое следствие, повышение качественных показателей.

Отмечая высокопроизводительный труд бойцов комсомольских строительных отрядов на реконструкции комбината, необходимо сказать, что очень часто бывало так, что комсомольцы работали без рукавиц, защитных очков, респираторов-лепестков. При выполнении работ по вырубке бетона из-под рольгангов и привалов очень часто выходили из строя

компрессоры, отбойные молотки. Помимо того, что были задержки со стороны ремонтно-строительного цеха в организации ремонтных работ, были и недоработки комитета ВЛКСМ комбината, штаба «Комсомольского проектора».

Л. КАТАЕВА, электрослесарь управления трамвая:

КОММУНАЛЬНОЕ хозяйство с каждым годом растет, обновляется более совершенной техникой. У нас, в управлении трамвая, эксплуатируются новые вагоны КТМ-5. Чтобы овладеть современной техникой, нужны знания. Однако совмещать учебу с производством тяжело. Мы с мужем работаем в одном управлении: он — дежурным электриком, я — электрослесарем. У нас двое детей дошкольного возраста. В этом году муж заканчивает школу мастеров и по окончании получает шестой разряд. Несмотря на трудности, я тоже учусь в школе мастеров, потому что мне очень нравится специальность. А самое главное, знания, полученные в школе, очень помогают в работе.

У нас в управлении много молодежи. Большинство из них не имеют среднего образования. Некоторые посещают школу вечерней молодежи лишь «под нажимом». Партийную и комсомольскую организацию волнуют вопросы воспитания молодежи. На прошедшем Всесоюзном комсомольском собрании шел серьезный разговор о воспитании молодежи. Нелегко довести до сознания каждого, что учиться необходимо, но ведь сейчас образование — требование времени.

П. МАЛИКОВ, сталевар двухвалного сталеплавильного агрегата № 35, лауреат премии Ленинского комсомола:

У КОМСОМОЛЬСКО-молодежного коллектива двухвалного сталеплавильного агрегата № 35 не только большая трудовая биография. Он — один из первых на комбинате принял решение: взять коллективное шефство над одной из групп городского профессионально-технического училища № 13. В канун тридцатилетия Победы над фашистской Германией между группой № 743 ППТУ № 13 и коллективом печи был заключен договор на социалистическое соревнование.

Сейчас можно смело сказать, что время даром не пропало. Группа третий год подряд занимает в училище призовые места по всем видам соревнования: по учебе, спорту, техническому творчеству, производственной практике. Дружба ребят с прославленным трудовым коллективом переросла в потребность быть всегда в одном строю со старшими товарищами.

Опыт коллективного воспитания подростков одобрен и предложен к обобщению комитетом комсомола, профкомом и отделом кадров металлургического комбината. А совсем недавно пришло сообщение в адрес Левобережного райкома ВЛКСМ: обком ВЛКСМ рекомендует всем комсомольским организациям Челябинской области опыт работы комсомольско-молодежного коллектива двухвалного сталеплавильного агрегата № 35 по принципу бригада — группа.

Е. БАРТЕНЕВА, эмалировщица цеха производства товаров народного потребления:

ПРОДУКЦИЯ нашего цеха пользуется широким спросом не только в

стране, но и за рубежом. Но говорить о производстве — это значит говорить и об отдыхе. 25 процентов работников в цехе — молодежь. Огромную роль в организации отдыха играют бригадные культорганы. Часто выезжают за город комсомольские бригады № 3, где культорг Р. Чернокижжикова. За сезон на летней турбазе может отдохнуть свыше 3,5 тысячи человек. На базе имеется спортивный инвентарь, жилье, прекрасная оборудованная кухня.

С помощью профсоюзного комитета ММК был приобретен музыкальный инструмент, который два с лишним года лежал никому не нужным. Сейчас вновь организовали художественную самодеятельность, зазвучали первые мелодии в исполнении ансамбля эмальщеха. Как было приятно, когда 4 марта для наших женщин состоялся первый концерт. Ребятам и девочкам — участникам художественной самодеятельности, спортивных соревнований некогда скучать. Они живут по-настоящему интересной жизнью. Это В. Тешкин, К. Ахметзянов, В. Трегубов, Л. Новоселова и другие.

М. ГАРЕЕВ, секретарь бюро ВЛКСМ горно-обогатительного производства:

НАДОЛГО запомнятся комсомольцам ГОП прошедшие два года. Они связаны с ярким событием — обкомом комсомольских документов. Подготовка и проведение обмена совпало с празднованием 30-летия Победы над фашистской Германией, подготовкой к историческому XXV съезду КПСС. Это во многом определило трудовой и политический подъем среди комсомольцев и молодежи. К 30-летию Победы на территории нашего производства воздвигли монумент в память о погибших горняках на фронтах Великой Отечественной войны. Комсомольцы разыскали семьи погибших, которых пригласили на открытие монумента. О своих успехах в годы прошедшей пятилетки молодые горняки доложили в рапорте XXV съезду КПСС, который подписали 27 лучших молодых представителей горно-обогатительного производства.

В конце прошлого года комсомольцы аглоцеха внесли предложение: организовать ударный комсомольский отряд на реконструкциях агломашины № 1 и 2. Отряд был организован, и бойцы первого ударного комсомольского отряда работали на самых трудных участках. На следующей реконструкции был уже организован сводный отряд горно-обогатительного производства. Хочется отметить секретаря комсомольской организации аглоцеха В. Скябу, который вложил много сил и энергии для создания и успешной работы отряда.

Комсомольцы аглоцеха обратились в бюро ВЛКСМ горно-обогатительного производства с предложением: ходатайствовать перед комсомольской организацией прокатных цехов, чтобы они взяли под свой контроль отгрузку окалины. Дело в том, что в состав шихты для агломерации вводится окалина. А в вагонах с окалиной бывает и металлический лом, который, попадая в машины, приводит к авариям. Вследствие этого мы недополучаем агломерат, домельщики — чугун, сталеплавильщики — сталь и так далее.



**Рационализатор
изобретатель**

Экономия всех видов энергоресурсов, экономия металла, повышение производительности труда без ввода новых мощностей, — вот что волнует сейчас творческий отряд рационализаторов комбината. Они направили первые помощники в борьбу за достойную встречу 60-летия Великого Октября!

Наш лауреат

Недавно на областном слете изобретателей и рационализаторов, проходившем в Челябинске, инженеру центральной теплотехнической лаборатории Марии Тимофеевне Зотовой, одному из лучших изобретателей комбината, была вручена премия, диплом лауреата и памятный знак Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов. Эта премия учреждена Центральным советом ВОИР и вручается ежегодно к Дню 8 Марта лучшим изобретателям и рационализаторам — женщинам.

На комбинате исполняются 9 рационализаторских предложений и три изобретения, разработанных М. Т. Зотовой. Эти новшества позволяют ежегодно экономить более 800 тысяч рублей — за счет сокращения расхода топлива и электроэнергии, повышения производства на агрегатах и т. д.

М. Т. Зотова успешно выполнила личные обязательства по творческому вкладу в фонд 9-й пятилетки, продолжает хорошо трудиться и в настоящее время.

И. МЕЛЕШКО, старший инженер отдела изобретательства и патентования.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



На этом снимке вы видите одного из лучших рационализаторов известняково-обжиговой фабрики ИДК ударника коммунистического труда механика Василия Николаевича ГМЫЗИНА. За успехи в труде он награжден общесоюзными знаками победителя соцсоревнования 1975 и 1976 годов. На творческом счету Василия Николаевича более 40 рацпредложений, направленных на увеличение производства обожженной извести, повышение качества продукции, улучшение условий труда.

Фото Ю. Балабанова.

говозова разработали 10 предложений.

Не выходя из-под внимания рационализаторов вопросы охраны труда и техники безопасности. На руднике разрабатывается поливочная установка на железнодорожном ходу для пылеподавления забоев горы Дальней. С целью погашения вибраций при буровых работах внедряются надолотные амортизаторы. Для смазки роликов спекательной тележки агломашии применяется масляный насос

ТВОРЧЕСКИЙ ПОЧЕРК ГОРНЯКОВ

НПШ-200 с пистолетом. Процесс смазки роликов — операция трудоемкая и небезопасная. Бригадир слесарей аглоцеха И. Ф. Скопцов с сыном В. И. Скопцовым разработал и выполнил оригинальное приспособление, позволяющее облегчить и автоматизировать смазку.

Рационализаторам горно-обогатительного производства предстоит решить еще немало проблем: условия труда на агломерационных фабриках остаются еще неудовлетворительными, значителен еще выброс вредных примесей на шахтных печах, следует решить ряд задач по уменьшению выносов отходов агломерации в р. Урал, по увеличению степени улавливания сернистого газа на сероулавливающих установках. Первостепенными задачами остаются вопросы улучшения качества продукции и увеличения производительности труда. Творческий поиск продолжается.

Ю. ВАЛЕЙШО, инженер ГОП.

Окончание. Начало на 1-й стр.

ПРЕДЛОЖЕНО, РАЗРАБОТАНО, ВНЕДРЕНО

КОКСОХИМИКАМИ

Творческая комплексная бригада рационализаторов углеподготовительного цеха, в которую вошли помощник начальника цеха по электрооборудованию И. И. Васильчиков, бригадир электромонтеров Ю. А. Сафонов и электромонтер Л. Е. Ходяцкий, разработала предложение по изменению схемы управления углеперегрузателей № 7, 8 и 9. Авторы предложения усовершенствовали полупроводниковые выпрямители, что позволило улучшить эксплуатацию углеперегрузателей, сократить их простой.

12,2 тысячи рублей экономии получено в коксовом цехе № 1 коксохимпроизводства за счет использования предложения рационализаторов по изменению конструкции опор конвейера коксортировки. Бригадой новаторов, в которую вошли инженеры Н. Ф. Ледовский, В. В. Ермолин и техник Е. Н. Шляхтин, разработана конструкция сварных опор коробчатого сечения (вместо железобетонных). Это позволило провести ремонтные работы без остановки конвейера и исключить потери производства до 500 тонн кокса в сутки (в течение 20-суточного ремонта конвейера).

В цехе улавливания № 1 коксохимпроизводства разработана и внедрена новая схема пароснабжения второго блока, что позволило исключить из эксплуатации часть схемы пароснабжения (трубопроводы отработанного пара), уменьшить потери энергоресурсов, сократить затраты на содержание оборудования. Экономический эффект составляет 14,7 тысячи рублей. Автор предложения — старший мастер коксохимпроизводства — один из лучших рационализаторов Виктор Алексеевич Недосекин.

ДОМЕНЩИКАМИ

Реконструкцию клапана горячего дутья в доменном цехе разработала и осуществила творческая комплексная бригада, в которую вошли начальник техбюро Г. Н. Киселев, механик Г. Б. Шайхутдинов, конструктор Т. Х. Валеев и другие. Нижняя часть клапана выполнена волнутой, а обод контактной поверхности выполнен так, что огнеупорная масса удерживается надежно. Подвод воды для охлаждения клапана также значительно улучшен. Использование предложения позволило повысить срок службы клапанов, за счет чего сэкономлено в год 3,2 тысячи рублей.

Рационализаторами инженерами-электриками А. Г. Ершовым и Г. Д. Бурдаковым разработана новая схема энергоснабжения вибротриггеров горячего агломерата на доменных печах № 9 и 10: вместо вращающихся преобразователей тока подключены твердые полупроводниковые выпрямители. Использование предложения новаторов позволяет выключить из работы дорогостоящее электрооборудование и экономить ежегодно по 25 тысяч квт-часов электроэнергии. Суммарная экономия составляет свыше 9 тысяч рублей в год.

Творческая комплексная бригада рационализаторов доменного цеха, в которую

вошли помощник начальника цеха Г. Б. Шайхутдинов, конструкторы С. П. Янковский и В. Я. Волобоев, а также мастер А. Н. Колесников, разработала и внедрила в производство усовершенствованные грейферы для песка емкостью 1 кубометр для использования их на литейных дворах доменных печей.

Новые грейферы будут служить намного дольше, т. к. у них усилены металлоконструкции и подшипники скольжения заменены подшипниками качения. Экономический эффект составляет почти 23 тысячи рублей.

СТАЛЕ-ПЛАВИЛЬЩИКАМИ

Творческая комплексная бригада рационализаторов, в состав которой вошли сталеплавильщики В. А. Курцын и А. Н. Жданников, работники ЦЗЛ Г. И. Кузнецов и В. Н. Кунгурцев, а также специалист-огнеупорщик Г. Г. Чурунников, разработала технологию изготовления огнеупорных изделий для футеровки сталеразливочных ковшей из высокоглиноземистого сырья. Изготовленные по технологии авторов гнездовой кирпич и кирпич для футеровки днищ позволяют увеличить срок службы кладки в 2-3 раза, что экономит огнеупоры и трудовые затраты. В денежном выражении экономия составляет 26,3 тысячи рублей в год.

До 50 тонн в год дефицитного ферросплава — 65-процентного ферросилиция — экономится в мартеновском цехе № 1 за счет использования рационализаторского предложения, разработанного сталеваром Н. М. Девятковским и старшим инженером заводской лаборатории Ю. Р. Паниеровым. Авторы предложили технологию использования ферросплава мелких фракций (отходов), которые образуются на установке внепечного вакуумирования стали. Экономический эффект от использования предложения составляет около 10 тысяч рублей в год.

Эффективное охлаждение заслонок заводочных окон сталеплавильных печей имеет большое значение как для продления их срока службы, так и для ведения технологического процесса. При аварийном прогаре заслонки необходима ее срочная замена, которая приводит к сбою хода печи. Комплексная творческая бригада рационализаторов мартеновского цеха № 1, в которую вошли бригадир слесарей Г. С. Букреев, мастера В. Г. Яшутин и А. Г. Долгоруков, разработала предложение по реконструкции охлаждения заслонок, с внедрением которого удлинены шпигеля для подвода охлаждающей воды и изменены узлы подсоса металла металлургаков. Использование предложения позволило увеличить срок службы заслонок не менее чем в два раза, сократить расход бестермифицированных металлургаков марки СРГ диаметром 50 мм более 1000 погонных метров и повысить выработку стали не менее чем на 10 тысяч тонн в год. Суммарная годовая экономия составляет 104 тысячи рублей.

Подготовлено группой информации совета ВОИР комбината.

Многотысячная армия рационализаторов и изобретателей комбината, решая важнейшие производственные проблемы, положила успешное начало в осуществление напряженной программы второго года десятилетия. За два месяца года на комбинате внедрено 2053 рационализаторских предложения с экономическим эффектом 5 млн. 402 тыс. рублей, что составляет соответственно 134 и

группе цехов металлургического передела. И не мудрено: план по экономии средств коксохимки выполнен на 343 процента. Добрых слов заслуживают горно-обогатители и рационализаторы копрового цеха № 1. А вот в нижней половине таблицы мы видим прежних лидеров — мартеновцев первого цеха и доменщиков, которые не справляются с планом экономии средств. Наихудшие показатели в

творческие коллективы ЛПЦ № 3, ЛПЦ № 5, ЛПЦ № 1, ЛПЦ и ЛПЦ № 4. Пять коллективов — обжигового цеха № 1, СПЦ, ПШЦ, прокатного цеха № 9 и обжигового цеха № 2 — не справились с планом по экономии средств. Причем, обжижники второго цеха выполнили план по внедрению на 64 процента, а по экономии средств — только на 15 процентов.

Наиболее пестрая картина сложилась в группе цехов главного энергетика. В целом в этой группе план по внедрению предложений выполнен на 106 процентов, а по экономии средств — на 238 процентов. Но здесь наряду с коллективами, значительно опережающими задания по внедрению и экономии, есть такие, где рационализация находится в запущенном состоянии. Посудите сами. Коллектив КМПЭ, возглавляющий в этом году соревнование в группе цехов главного энергетика, выполнил план по экономии на 190 процентов, а по экономии средств — на 334 процента. На 464 процента выполнил план коллектив цеха КИП и автоматики, на 342 процента — коллектив газового цеха, на 267 процентов — электроремонтного, на 574 процента — паросилового, на 561 процент — цеха технологической диспетчеризации. А вот какие показатели у других цехов этой группы. Коллектив цеха электросетей выполнил план по экономии на 49 процентов, ПВЭС — на 7 процентов, цех водоснабжения — на 9 процентов, ТЭС — на 31 процент, ЦЭС — на 0,1 процента. А коллектив цеха вентиляции не внедрил ни одного рационализаторского предложения. Нельзя не отметить то, что заметно улучшить свою работу рационализаторы цеха технологической диспетчеризации, которые в недалеком прошлом успехами не блистали. Им, правда, необходимо обратить самое пристальное внимание на низкий процент предложений, с подсчетом экономии.

Ю. БАЛАБАНОВ.

Успешный старт новаторов

146 процентов к плану. В социалистическом соревновании новаторов за наибольший творческий вклад в успешную работу коллектива нашего предприятия в группе цехов металлургического передела лидирует коллектив цеха ремонта металлургических печей, выполнивший план по внедрению предложений на 167 процентов, а по экономии средств — на 215 процентов. За два месяца ремонтники положили в копилку экономии 129 тысяч рублей. На втором месте в этой группе идут мартеновцы третьего цеха, более чем в полтора раза перекрывшие задание по внедрению и по экономии средств. 411,5 тысячи рублей сэкономили рационализаторы цеха подготовки составов, занимающие третье ступеньку на «пьедестале почета». С опережением плана по внедрению предложений и экономическому эффекту идут коксохимники, сэкономившие за два месяца 411,6 тысячи рублей. Это самый высокий абсолютный показатель в

этой группе имеют творческие коллективы мартеновского цеха № 2 и копрового цеха № 2. Причем, коллектив мартеновского цеха № 2 выполнил план по экономии средств за два месяца только на 11 процентов. Коллективы группы прокатных цехов в целом справляются с заданием по внедрению предложений и экономии средств от их использования. За два месяца в копилку экономии внесено уже 2 млн. 475 тысяч рублей. Успех достигнут главным образом за счет отличной работы лидеров — новаторских коллективов листопрокатных цехов № 6, 7 и 2. Образцом для других может послужить постановка работы в листопрокатном цехе № 6. Здесь на «остатке» всего лишь 11 рационализаторских предложений, с подсчетом экономии оплачено 98 процентов предложений, за все предложения, внедренные в производство, авторам выплачено вознаграждение. Хорошие показатели по рационализаторской работе имеют также

ханика — единственная на комбинате, не справившаяся с планом, по экономии средств от внедренных в производство творческих работ новаторов. Задание выполнено лишь на 91 процент. Подвели механиков коллектива кузнечно-прессового цеха (план по экономии выполнен на 43 процента), механического цеха (86 процентов), цеха изложниц (53 процента), цеха механизации № 1 (21 процент), цеха металлоконструкций (5 процентов). Первое место в этой группе присуждено коллективу цеха металлургического оборудования № 1, внедрившему в производство 53 новшества с экономическим эффектом 20 тысяч рублей, что составляет соответственно 265 и 125 процентов к плану. На втором месте — коллектив цеха механизации, на третьем — коллектив фасонно-вальце-сталелитейного цеха. Значительно перекрыв задание по экономии средств новаторские коллективы ЦРМО № 2 и фасонно-чугунолитейного цеха.



Различные мероприятия проводятся во Дворцах культуры металлургов. Здесь вы можете посмотреть кинофильм и выступление артистов художественной самодеятельности, прослушать лекции и встретиться с артистом или знатным тружеником города. А недавно в левобережном ДКМ для женщин комбината — участниц слета была проведена демонстрация — показ моделей сезона работниками фабрики индпошива.
НА СНИМКЕ: демонстрация новых моделей сезона. Фото Н. Нестеренко.

ДЛЯ МОДЫ 1977 года будет характерен целый ряд изменений, которые, однако, не вступают в противоречие с модой прошлых лет. мода по-прежнему ориентируется на женственно-элегантный стиль, выделяя молодежную одежду в самостоятельную группу. Общим условием моды будут прямые плечи и маленькая головка. Прически (при всем разнообразии от мелких пышных кудрей до очень гладкой, спокойной) не создают эффекта увеличенного объема головы. Большую роль, чем прежде, играют дополнения, харак-

рубашечного, с квадратной проймой. Форма напоминает форму русского косоклинового сарафана. В группе легкого платья продолжают использоваться зашпиги, мелкие складочки от кокетки, однако умеренней, чем раньше. Приталенный силуэт получит развитие в молодежной группе, в платьях народного стиля, в силуэте «балерина».

Сохраняется форма юбки — четырехлинка. Форма лифа: маленький облегающий и блузообразный с несколько большей свободой облегающий, рубашечным рукавом и оформлением дета-

Для осени и зимы предлагаются цвета: серо-зеленый, табачный, красно-коричневый, фиолетовый, лиловый. Для весны и лета — серо-зеленый (осиновая кора), зеленый (весенняя зелень), светло-желтый, лимонный, золотисто-рыжий, желто-зеленый, красный, синий, много белого.

Для отдыха — платья в народном стиле со вставками шитья, кружева, приборными юбками, рукавами фонарик и крыло. Большое внимание уделено вышивке машинной, ручной, используются буфы, плиссе.

Брюки более свободные, со складочками у пояса, прямые по всей длине. Ширина 26—28 сантиметров. Внизу — легкое расширение 28—30 сантиметров. Классический стиль в мужской одежде не будет подвержен принципиальным изменениям. Интерес к новым формам, крою коснулся, в основном, в ассортименте летних плащей, курток. В целом в облике мужчин подчеркивается корректность. Предлагается прическа из более коротких гладко зачесанных волос с пробором. Предлагается два силуэта: прямой в основном в верхней одежде и полуприлегающий и приталенный для пиджаков. Линия плеча прямая, слегка покатая, а в изделиях свободных форм — спущенная. Рукава: втачные реглан, цельнокроеные, рубашечные. Воротники: небольшие. Застежка: односторонняя, двусторонняя. Карманы: прорезные, в рамку, листочки. Кокетки высокие и низкие.

Брюки: форма брюк различна и зависит от силуэта. Брюки типа «джинсов» кроются традиционно. Модные цвета: золотисто-табачный, коричневый, серо-голубой, цвет стали, синий, беж.

В ассортименте предложены костюмы-тройки (с жилетом). Остается модным принцип комбинирования с использованием тканей-компаньонов, а также джинсовые комплекты. Сорочки сохраняют небольшие объемы стеновой части и рукавов. Галстуки — классические, шириной 11 сантиметров, преобладающие рисунки — полоска или клетка. Интересны предположения гладких цветных галстуков для рядных летних костюмов.

В. ДАРВИНА,
конструктор экспериментального цеха фабрики индпошива.

МОДА-77

тер которых зависит от общего стилевого решения ансамбля. В манере ношения шарфов, косынок, головных уборов, сумочек ощущается некоторая свобода. Основное внимание уделяется головным уборам малых объемов с высокой головкой без поля и с полями не шире 5 сантиметров. Помимо традиционных шляп типа панамы предполагаются головные уборы в форме чалмы, берет. Летние ансамбли дополняют различные головные повязки.

Обувь становится изящнее, носок заострен. Разнообразится высота каблука: высокий 8—10, школьный 2—4, низкий 1—2 сантиметра. Стремление сделать одежду удобной для всех вызывает повышенный интерес к народному крою. В пластичные формы, пропорциях ощущается сильное влияние, а иногда и прямое заимствование кроя русской народной одежды (сарафанный силуэт), подчеркнутый вертикализмом костюма Поволжья, а также использование мотивов одежды Востока (Монголии, Японии).

Ведущим силуэтом моды-77 является прямой силуэт. Для него характерны прямая, иногда плавная линия плеча. Рукав втачной цельнокроенный, полуреглан, реглан-погон. Карманы накладные, плоские.

Трапеция получает большее распространение в различных видах ассортимента. Преобладает спокойное решение формы. Линия плеч смягчена использованием покров рукавов: реглан,

лей в стиле мужских сорочек.

О деталях. В связи с активным заимствованием народного кроя будет предложено много рукавов типа рубашечного, на значительно спущенном плече с разным наклоном к вертикали, варианты рукавов с квадратной проймой. Рукава свободных форм оформляются различными манжетами, патями, хлястиками. Модны цельнокроеные отворачивающиеся манжеты.

Кокетки высокие и низкие, различные по конфигурации: горизонтальные, круглые, переходящие в рукав. Воротники: актуальны небольшие, слегка отстающие от шеи, стойки высокие, подворонные, переходящие в бант, отложные в стиле мужской сорочки, апаш, фигурные шальки. Карманы: просты по форме. Продолжают использоваться карманы в рамку, клапаны, листочки. Пояса становятся очень важными для акцента талии. Средняя ширина пояса 3—4 сантиметра. Из модных деталей получают распространение кашпоны разнообразных конструкций. Длина во всех изделиях ниже колена. Степень этого занижения различна от формы и стилевого решения ансамбля. Длина повседневной одежды будет 6—10 сантиметров за колена.

В цветовой гамме для моды-77 будет характерно более четкое деление в зависимости от назначения, возраста и сезонности. Получат развитие различные оттенки зеленого.

В КОЛЛЕКТИВЕ ФИЗКУЛЬТУРЫ ММК К 60-летию Великого Октября

Идя навстречу 60-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции, заводской совет ДСО «Труд» металлургического комбината развернул социалистическое соревнование среди цеховых физкультурных организаций на лучшую постановку физкультурно-массовой, спортивной и оздоровительной работы. Цель соревнования — улучшение физкультурно-массовой работы среди тружеников производств, цехов и отделов комбината.

Цеховым физкультурным организациям необходимо:

— Вовлечь в регулярные занятия физической культурой и спортом, туризмом, рыболовством и охотой не менее 50 процентов трудящихся.

— Иметь число членов ДСО «Труд» не менее половины работающих в цехе.

— Подготовить не менее 10 процентов значков ГТО и 4 процентов спортсмен-разрядников от числа работающих в цехе.

— Привлечь к участию во внутрицеховых соревнованиях по программе зимних и летних спартакиад не менее

70 процентов трудящихся цеха.

— Создать не менее 4 учебных групп ГТО, «здоровья», общей физической подготовки.

— Вовлечь в туристские походы выходного дня, выезды на рыбную ловлю и охоту не менее 50 процентов трудящихся.

— Оформить уголки и стенды, на которых отражать ход работы по комплексу ГТО и спортивную жизнь цеха.

— Провести не менее двух спортивных праздников по программе комплекса ГТО.

— Проводить не менее одной лекции-беседы в месяц на спортивные темы.

— Участвовать в финальных соревнованиях спартакиад комбината.

Все цеховые физкультурные организации подразделяются на три группы в зависимости от числа работающих:

1-я группа — цехи и отделы с числом работающих свыше тысячи человек.

2-я группа — цехи и отделы с числом работающих до тысячи человек.

3-я группа — цехи и отделы с числом работающих до 500 человек.

Итоги соревнования подводятся к 1 ноября 1977 года. Победители определяются по наименьшей сумме очков-мест, набранных коллективом по всем показателям условий соревнования.

Коллективы-победители соревнования в группах награждаются памятными выплатами, грамотами и денежными премиями на приобретение спортивного инвентаря и формы. За первое место: в первой группе — 500 рублей, во второй группе — 300 рублей, в третьей группе — 150 рублей.

За второе место: в первой группе — 300 рублей, во второй группе — 200 рублей, в третьей группе — 100 рублей.

За третье место: в первой группе — 200 рублей, во второй группе — 100 рублей, в третьей группе — 50 рублей.

Председатели советов коллективов физкультуры, инструкторы-методисты и лучшие тренеры-общественники награждаются грамотами и памятными подарками совета ДСО «Труд» ММК.

Комиссия физкультурно-массовой работы совета ДСО «Труд» ММК.

ВИГРЫШНЫЕ ТИРАЖИ

Каждый тираж денежно-вещевой лотереи обычно преподносит вещевые и денежные подарки магнитогорцам. Только за два месяца в нашем городе оплачено выигрышей по денежно-вещевой лотерее на сумму свыше 80 тысяч рублей. Наши земляки выиграли три мотоцикла, шесть холодильников, шесть ковров, девять пылесосов, три швейных и две стиральных машины, пять фотоаппаратов, восемь радиоприемников и другие вещи. Очередной тираж денежно-вещевой лотереи состоится 22 апреля в городе Иваново.

О. КРЮКОВА,
инспектор сберкасы.



ВТОРНИК, 29 марта
Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.) Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.) «Творчество юных». 10.00 — Программа научно-популярных фильмов для детей. 10.30 — (Цв.) Премьера телевизионного художественного фильма «Встречи на Медведа». 11.35 — «Человек и закон». 19.00 — (Цв.) «Европа: время перемен». Ведет передачу политический обозреватель А. Потапов. 19.35 — (Цв.) Тираж «Спортлото». 19.45 — (Цв.) Премьера телевизионного спектакля «Весенний сморчок». 21.00 — «Время». 21.30 — (Цв.) Концерт мастеров искусств.

Двенадцатый канал МСТ. 17.45 — Новости. 18.15 — «Вести со страды». 18.45 — «Звездный час». 19.15 — «Звездный час». 19.45 — «Звездный час». 20.15 — «Звездный час». 20.45 — «Звездный час». 21.15 — «Звездный час». 21.45 — «Звездный час». 22.15 — «Звездный час». 22.45 — «Звездный час». 23.15 — «Звездный час». 23.45 — «Звездный час». 24.15 — «Звездный час». 24.45 — «Звездный час». 25.15 — «Звездный час». 25.45 — «Звездный час». 26.15 — «Звездный час». 26.45 — «Звездный час». 27.15 — «Звездный час». 27.45 — «Звездный час». 28.15 — «Звездный час». 28.45 — «Звездный час». 29.15 — «Звездный час». 29.45 — «Звездный час». 30.15 — «Звездный час». 30.45 — «Звездный час». 31.15 — «Звездный час». 31.45 — «Звездный час». 32.15 — «Звездный час». 32.45 — «Звездный час». 33.15 — «Звездный час». 33.45 — «Звездный час». 34.15 — «Звездный час». 34.45 — «Звездный час». 35.15 — «Звездный час». 35.45 — «Звездный час». 36.15 — «Звездный час». 36.45 — «Звездный час». 37.15 — «Звездный час». 37.45 — «Звездный час». 38.15 — «Звездный час». 38.45 — «Звездный час». 39.15 — «Звездный час». 39.45 — «Звездный час». 40.15 — «Звездный час». 40.45 — «Звездный час». 41.15 — «Звездный час». 41.45 — «Звездный час». 42.15 — «Звездный час». 42.45 — «Звездный час». 43.15 — «Звездный час». 43.45 — «Звездный час». 44.15 — «Звездный час». 44.45 — «Звездный час». 45.15 — «Звездный час». 45.45 — «Звездный час». 46.15 — «Звездный час». 46.45 — «Звездный час». 47.15 — «Звездный час». 47.45 — «Звездный час». 48.15 — «Звездный час». 48.45 — «Звездный час». 49.15 — «Звездный час». 49.45 — «Звездный час». 50.15 — «Звездный час». 50.45 — «Звездный час». 51.15 — «Звездный час». 51.45 — «Звездный час». 52.15 — «Звездный час». 52.45 — «Звездный час». 53.15 — «Звездный час». 53.45 — «Звездный час». 54.15 — «Звездный час». 54.45 — «Звездный час». 55.15 — «Звездный час». 55.45 — «Звездный час». 56.15 — «Звездный час». 56.45 — «Звездный час». 57.15 — «Звездный час». 57.45 — «Звездный час». 58.15 — «Звездный час». 58.45 — «Звездный час». 59.15 — «Звездный час». 59.45 — «Звездный час». 60.15 — «Звездный час». 60.45 — «Звездный час». 61.15 — «Звездный час». 61.45 — «Звездный час». 62.15 — «Звездный час». 62.45 — «Звездный час». 63.15 — «Звездный час». 63.45 — «Звездный час». 64.15 — «Звездный час». 64.45 — «Звездный час». 65.15 — «Звездный час». 65.45 — «Звездный час». 66.15 — «Звездный час». 66.45 — «Звездный час». 67.15 — «Звездный час». 67.45 — «Звездный час». 68.15 — «Звездный час». 68.45 — «Звездный час». 69.15 — «Звездный час». 69.45 — «Звездный час». 70.15 — «Звездный час». 70.45 — «Звездный час». 71.15 — «Звездный час». 71.45 — «Звездный час». 72.15 — «Звездный час». 72.45 — «Звездный час». 73.15 — «Звездный час». 73.45 — «Звездный час». 74.15 — «Звездный час». 74.45 — «Звездный час». 75.15 — «Звездный час». 75.45 — «Звездный час». 76.15 — «Звездный час». 76.45 — «Звездный час». 77.15 — «Звездный час». 77.45 — «Звездный час». 78.15 — «Звездный час». 78.45 — «Звездный час». 79.15 — «Звездный час». 79.45 — «Звездный час». 80.15 — «Звездный час». 80.45 — «Звездный час». 81.15 — «Звездный час». 81.45 — «Звездный час». 82.15 — «Звездный час». 82.45 — «Звездный час». 83.15 — «Звездный час». 83.45 — «Звездный час». 84.15 — «Звездный час». 84.45 — «Звездный час». 85.15 — «Звездный час». 85.45 — «Звездный час». 86.15 — «Звездный час». 86.45 — «Звездный час». 87.15 — «Звездный час». 87.45 — «Звездный час». 88.15 — «Звездный час». 88.45 — «Звездный час». 89.15 — «Звездный час». 89.45 — «Звездный час». 90.15 — «Звездный час». 90.45 — «Звездный час». 91.15 — «Звездный час». 91.45 — «Звездный час». 92.15 — «Звездный час». 92.45 — «Звездный час». 93.15 — «Звездный час». 93.45 — «Звездный час». 94.15 — «Звездный час». 94.45 — «Звездный час». 95.15 — «Звездный час». 95.45 — «Звездный час». 96.15 — «Звездный час». 96.45 — «Звездный час». 97.15 — «Звездный час». 97.45 — «Звездный час». 98.15 — «Звездный час». 98.45 — «Звездный час». 99.15 — «Звездный час». 99.45 — «Звездный час». 100.15 — «Звездный час». 100.45 — «Звездный час».

СРЕДА, 30 марта
Шестой канал

9.00 — Новости. 9.10 — (Цв.) Утренняя гимнастика. 9.30 — (Цв.) «Творчество юных». 10.00 — Программа научно-популярных фильмов для детей. 10.30 — (Цв.) Премьера телевизионного художественного фильма «Встречи на Медведа». 11.35 — «Человек и закон». 19.00 — (Цв.) «Европа: время перемен». Ведет передачу политический обозреватель А. Потапов. 19.35 — (Цв.) Тираж «Спортлото». 19.45 — (Цв.) Премьера телевизионного спектакля «Весенний сморчок». 21.00 — «Время». 21.30 — (Цв.) Концерт мастеров искусств.

Двенадцатый канал МСТ. 17.45 — Новости. 18.15 — «Вести со страды». 18.45 — «Звездный час». 19.15 — «Звездный час». 19.45 — «Звездный час». 20.15 — «Звездный час». 20.45 — «Звездный час». 21.15 — «Звездный час». 21.45 — «Звездный час». 22.15 — «Звездный час». 22.45 — «Звездный час». 23.15 — «Звездный час». 23.45 — «Звездный час». 24.15 — «Звездный час». 24.45 — «Звездный час». 25.15 — «Звездный час». 25.45 — «Звездный час». 26.15 — «Звездный час». 26.45 — «Звездный час». 27.15 — «Звездный час». 27.45 — «Звездный час». 28.15 — «Звездный час». 28.45 — «Звездный час». 29.15 — «Звездный час». 29.45 — «Звездный час». 30.15 — «Звездный час». 30.45 — «Звездный час». 31.15 — «Звездный час». 31.45 — «Звездный час». 32.15 — «Звездный час». 32.45 — «Звездный час». 33.15 — «Звездный час». 33.45 — «Звездный час». 34.15 — «Звездный час». 34.45 — «Звездный час». 35.15 — «Звездный час». 35.45 — «Звездный час». 36.15 — «Звездный час». 36.45 — «Звездный час». 37.15 — «Звездный час». 37.45 — «Звездный час». 38.15 — «Звездный час». 38.45 — «Звездный час». 39.15 — «Звездный час». 39.45 — «Звездный час». 40.15 — «Звездный час». 40.45 — «Звездный час». 41.15 — «Звездный час». 41.45 — «Звездный час». 42.15 — «Звездный час». 42.45 — «Звездный час». 43.15 — «Звездный час». 43.45 — «Звездный час». 44.15 — «Звездный час». 44.45 — «Звездный час». 45.15 — «Звездный час». 45.45 — «Звездный час». 46.15 — «Звездный час». 46.45 — «Звездный час». 47.15 — «Звездный час». 47.45 — «Звездный час». 48.15 — «Звездный час». 48.45 — «Звездный час». 49.15 — «Звездный час». 49.45 — «Звездный час». 50.15 — «Звездный час». 50.45 — «Звездный час». 51.15 — «Звездный час». 51.45 — «Звездный час». 52.15 — «Звездный час». 52.45 — «Звездный час». 53.15 — «Звездный час». 53.45 — «Звездный час». 54.15 — «Звездный час». 54.45 — «Звездный час». 55.15 — «Звездный час». 55.45 — «Звездный час». 56.15 — «Звездный час». 56.45 — «Звездный час». 57.15 — «Звездный час». 57.45 — «Звездный час». 58.15 — «Звездный час». 58.45 — «Звездный час». 59.15 — «Звездный час». 59.45 — «Звездный час». 60.15 — «Звездный час». 60.45 — «Звездный час». 61.15 — «Звездный час». 61.45 — «Звездный час». 62.15 — «Звездный час». 62.45 — «Звездный час». 63.15 — «Звездный час». 63.45 — «Звездный час». 64.15 — «Звездный час». 64.45 — «Звездный час». 65.15 — «Звездный час». 65.45 — «Звездный час». 66.15 — «Звездный час». 66.45 — «Звездный час». 67.15 — «Звездный час». 67.45 — «Звездный час». 68.15 — «Звездный час». 68.45 — «Звездный час». 69.15 — «Звездный час». 69.45 — «Звездный час». 70.15 — «Звездный час». 70.45 — «Звездный час». 71.15 — «Звездный час». 71.45 — «Звездный час». 72.15 — «Звездный час». 72.45 — «Звездный час». 73.15 — «Звездный час». 73.45 — «Звездный час». 74.15 — «Звездный час». 74.45 — «Звездный час». 75.15 — «Звездный час». 75.45 — «Звездный час». 76.15 — «Звездный час». 76.45 — «Звездный час». 77.15 — «Звездный час». 77.45 — «Звездный час». 78.15 — «Звездный час». 78.45 — «Звездный час». 79.15 — «Звездный час». 79.45 — «Звездный час». 80.15 — «Звездный час». 80.45 — «Звездный час». 81.15 — «Звездный час». 81.45 — «Звездный час». 82.15 — «Звездный час». 82.45 — «Звездный час». 83.15 — «Звездный час». 83.45 — «Звездный час». 84.15 — «Звездный час». 84.45 — «Звездный час». 85.15 — «Звездный час». 85.45 — «Звездный час». 86.15 — «Звездный час». 86.45 — «Звездный час». 87.15 — «Звездный час». 87.45 — «Звездный час». 88.15 — «Звездный час». 88.45 — «Звездный час». 89.15 — «Звездный час». 89.45 — «Звездный час». 90.15 — «Звездный час». 90.45 — «Звездный час». 91.15 — «Звездный час». 91.45 — «Звездный час». 92.15 — «Звездный час». 92.45 — «Звездный час». 93.15 — «Звездный час». 93.45 — «Звездный час». 94.15 — «Звездный час». 94.45 — «Звездный час». 95.15 — «Звездный час». 95.45 — «Звездный час». 96.15 — «Звездный час». 96.45 — «Звездный час». 97.15 — «Звездный час». 97.45 — «Звездный час». 98.15 — «Звездный час». 98.45 — «Звездный час». 99.15 — «Звездный час». 99.45 — «Звездный час». 100.15 — «Звездный час». 100.45 — «Звездный час».

Прослышав о щедрости русских, предприимчивая француженка мадам Аннет переселилась в Париж в Россию. В Москве она быстро добилась разрешения делать модную прическу, но с обязательным условием, чтобы последние приурочивались исключительно к какому-либо празднику. А поэтому, с целью обслужить возможно больше московских модниц, она некоторых начала «зачесывать» задолго до праздника.

С древних времен люди пытались и пытаются подражать естественным завиткам волос. В Европе завивку избрал француз Марсель. Три года он занимался своими опытами, и не раз мастер увольнял его за неудачно выполненную при-

ДОСЬЕ ЛЮБОЗНАТЕЛЬНЫХ Самое, самое...

ческу. Сначала Марсель умолял недоверчивых клиентов разрешить ему сделать завивку. А через десять лет за такую завивку стали платить 500 франков. А еще через несколько лет Марсель стал известным богачом.

По утверждению шведского этнографа доктора Страндберга, самой молочной нацией в мире являются финны. За ними в списке шведского учебного стоят канадцы. Самыми же говорливыми и громоглазыми, по его мнению, являются итальянцы, бразильцы и мексиканцы.

Самые древние сандалии — это обувь, в которой ходили люди 9000 лет назад. Цельный «склад» таких сандалий был обнаружен недавно в одной из пещер штата Орегон (США).

Самым древним языком является язык «махаутов» — профессиональных погонщиков слонов в Индии. Обращаясь к слону, махаут говорит на языке, которым пользовались первобытные люди, когда они приручали слонов, еще около 50 тысяч лет назад.

Из коллекции бывшего работника комбината М. ВИТЯВСКОГО.

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллектив отдела технического контроля выражает искреннее соболезнование начальнику участка ОТК ЛПЦ № 5 Баладину А. И. по поводу смерти отца, БАЛАДИНА Иосифа Алексеевича, бывшего работника комбината.

Коллектив производства товаров народного потребления выражает глубокое соболезнование главному механику производства Тютину В. Н. по поводу смерти его жены КУЛИКОВСКОЙ Софьи Сигизмундовны.

Пишите, звоните, приходите!
НАШ АДРЕС:
ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж,
Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.