

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 85 (6059)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 23 июля 1977 года
Цена 2 коп.

60-летию Октября — достойную встречу!

Вести из цехов

ВПЕРЕДИ КОЛЛЕКТИВ ПЯТНАДЦАТОЙ

Широко развернув социалистическое соревнование за достойную встречу 60-летия Великого Октября, коллектив пятнадцатой мартеновской печи третьего мартеновского цеха с начала года добивается успехов в труде. Завершив полугодие с высокими производственными показателями, труженники печи не снижают ударных темпов и в текущем месяце. Так, за двадцать дней на их сверхплановом счету 735 тонн стали.

Хорошо работают сталеварские бригады, возглавляющие которые ударники коммунистического труда Римм Минибаяв, Владимир Гудин, Николай Яковлев, Владимир Стрельников.

Ю. КОЛОВ.

Одна из лучших

В цехе пути ЖДТ бригада монтеров пути, руководит которой Иван Иосифович Сагайдачный, является одной из передовых. Ремонт пути ее труженники всегда выполняют досрочно и качественно. В социалистическом соревновании внутри цеха она за первое полугодие неоднократно выходила победителем.

Сейчас бригада работает в районе второй аглофабрики, где производит капитальный ремонт железнодорожного пути. И здесь она показывает примеры ударного труда. Так, за прошедшую неделю производственное задание было выполнено на 110,2 процента с хорошим качеством.

Высокопроизводительными трудятся монтеры пути Н. И. Ефанова, З. И. Ерилева, механизатор Н. Р. Борисов и другие.

Н. БОГОДУХОВ,
председатель комитета профсоюза цеха пути ЖДТ.

СЛОВОМ И ДЕЛОМ

Работники цеха КИП и автоматики сейчас заняты ремонтом аппаратуры и различных приборов для первой доменной печи, которая недавно остановлена на капитальный ремонт. За короткий срок предстоит отремонтировать десятки приборов для измерения температуры, фиксирующих расход газа, воды, кислорода и т. д. Объем работ предстоит выполнить большой. Работники цеха КИП и автоматики понимают всю важность возложенных на

них обязанностей. Они взяли на себя обязательство справиться с заданием в срок и отремонтировать приборы с отличным качеством. И их слово не расходится с делом.

Хорошо трудятся ремонтники Н. Ю. Морозова, В. И. Негреев, О. И. Дубских. Каждый из них выполняет сменные задания на 105—110 процентов. Но тем в работе задают секретарь комсомольской организации цеха В. Н. Кравченко и профгруппорг бригады Г. Н. Александрова.

В. КАТАЕВ,
и. о. начальника участка ремонта цеха КИП и автоматики.

За двадцать дней июля труженники адьюстажа первого листопрокатного цеха отправили потребителям сверх задания более 480 тонн готовой продукции. Также выполнены заказы экспорта для Венгрии, Чехословакии, Монголии. Среди коллективов участка, которые соревнуются за достойную встречу 60-летия Великого Октября, лучших производственных результатов добилась бригада, руководит которой Павел Сергеевич Чечаев.

ЗАКАЗЫ ВЫПОЛНЕННЫ

В его коллективе хорошо работают ударники коммунистического труда старший резчик М. И. Пастернак, резчик-упаковщик В. В. Вапинов, машинист крана И. П. Петуховский и другие.

В. ШУЛЬГА,
старший мастер адьюстажа ЛПЦ № 1.

Через несколько дней труженники цеха эксплуатации железнодорожного транспорта нашего комбината вместе с железнодорожниками всей страны отметят свой профессиональный праздник — День железнодорожника.

Работа цеха эксплуатации по отгрузке и выгрузке сырья тесно связана со всеми технологическими переделами нашего предприятия. От его ударной работы во многом зависит успешная работа основных агрегатов. Работники цеха это хорошо понимают и стараются качественно и бесперебойно обеспечивать цехи грузоперевозками.

Стремясь достойно встретить 60-летие Великого Октября, коллектив цеха взял повышенные социалистические обязательства, которые вот уже на протяжении полугодия успешно выполняет. Своим самоотверженным трудом труженники цеха внесли большой вклад в дело выдачи 200-миллионной тонны кокса, 300-миллионной тонны агломерата, 300-миллионной тонны стали. Участвуя в

этих замечательных событиях, железнодорожники поручили вести юбилейные тонны своим лучшим рабочим. Так, например, 200-миллионную тонну кокса было доверено вывезти составителям В. Н. Карабанову, Б. Ахмедову, А. Е. Ащеулову, 300-миллионную тонну агломерата составителю М. Х. Шарипову, 300-миллионную тонну стали сопровождалась составителями

◆ НАВСТРЕЧУ ВСЕСОЮЗНОМУ ДНЮ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА

ЧЕТЫРЕ МИЛЛИАРДА

А. С. Темниковым, В. Г. Завезаловым, А. Н. Конаваловым.

Каждая новая победа труженников основных цехов встречается железнодорожниками, как своя. К подобным юбилеям в цехе готовятся, берутся повышенные обязательства. Но текущий год для нас, работников цеха эксплуатации, также знаменателен: в канун своего профессионального праздника мы готовимся перевезти четырехмиллиардную тонну гру-

СЕГОДНЯ В ПОМЕРЕ

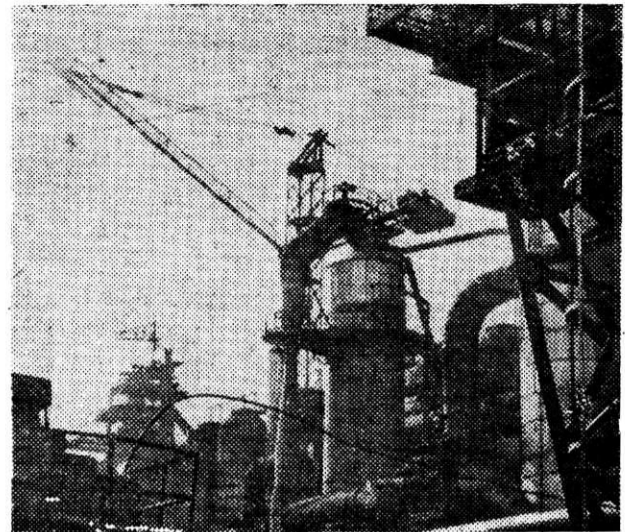
Социалистическое соревнование в честь юбилея Советской власти.

Железнодорожники готовятся к празднику.

Очерк о сталеваре коммунисте М. Г. Ильине.

О потерях в сталеплавильном производстве.

Воспоминания о поэте Б. А. Ручеве.



НА РЕМОНТЕ ДОМНЫ № 1

С тринадцатого июля начался капитальный ремонт первой доменной печи. В ремонте участвуют более двух тысяч человек — это в основном труженники первого и второго управлений Уралдомнармонта. За пятнадцать суток они должны произвести большой объем работ: полностью сменить кладку шахты печи, заменить засыпной аппарат и холодильники, отремонтировать оборудование воздухонагревателей и пылеуловителя, также отремонтировать тракт загрузки и многое другое.

До конца ремонта осталось пять суток, и его участники полны решимости завершить обновление печи досрочно.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

После десяти суток ремонта уже полностью завершён демонтаж старого оборудования и сейчас идёт монтаж нового. На всех участках работы ведутся по графику. Среди передовых коллективов здесь по праву называют комсомольско-молодежную бригаду Горейнова, бригады слесарей-монтажников Макарова, Устименко и других. Все они свои сменные задания выполняют на 110—120 про-

НА СНИМКАХ: идет ремонт первой доменной печи; вы видите бригадира слесарей-монтажников комсомольско-молодежного коллектива второго управления Уралдомнармонта А. Панова, членов его бригады электросварщика В. Преснякова, слесаря-монтажника В. Лулева. На ремонте домны их бригада ведет монтаж электропечи, задание выполняет на 130 процентов.

Фото автора.

называются лучшие коллективы, передовики, отводится место и критике. Большой вклад вносят и наши агитаторы, а их в цехе сорок три.

В социалистическом соревновании в честь Дня металлурга и за приближение юбилейной плавки стали достигнуты большие трудовые успехи. Многие передовики цеха были отмечены Почетными грамотами. Вот некоторые из них: А. В. Бондарев, В. И. Бартевьев, С. С. Исаев, А. Г. Прокофьев, Т. А. Кучеренко, Н. А. Фомина, Г. А. Овсянников, А. Ф. Кусова и другие.

С каждым днем приближается профессиональный праздник. Работники цеха стараются как можно больше отгрузить продукции, чтобы встретить праздник большим трудовым подарком — выдать на дорогу четырехмиллиардную тонну груза. Трудовая вахта продолжается.

Е. ЕГОРЕНКОВ,
секретарь партийной организации цеха эксплуатации ЖДТ ММК.

ВРЕМЯ пролетело быстро и незаметно. Кажется, еще совсем недавно Михаил Георгиевич оформлял отпуск, и вот уже осталось отдыхать совсем ничего. Завтра — уезжать, а там опять на работу. Он ловил себя на мысли, что соскучился по всему этому — по рабочей суете, ставшей для него жизненно необходимой, по огненным всполохам кипящего металла, по тому радостному, приподнятому настроению, когда плавка уже выдана и чувствуешь удовлетворение от хорошо выполненной работы. А в эту последнюю в доме отдыха ночь Ильин не мог заснуть. На него нахлынули воспоминания.

Ильин видел себя юношей. Тогда он приехал из глухой башкирской деревушки в Магнитогорск поступать в ремесленное училище. Давно это было. Почти три десятилетия минуло, а видится тот день, как вчерашний. Вот он сошел на вокзал и после долгих расспросов напел училище. Робко прошел по гулкому коридору к двери с надписью «Приемная комиссия». Хотел сразу открыть, но чего-то испугался, отошел в сторону и стал смотреть в окно. По коридору группами и в одиночку проходили будущие учащиеся, весело переговариваясь. Каждый гордился своей будущей специальностью и считал, что она лучше и интересней других. Ильин, прислушиваясь, думал: а кем станет он? Он не выбрал себе еще ничего. Хотелось быть и доменщиком, и сталеваром. Нет, сталеваром, пожалуй, лучше. И звучит как: сталевар. Только возмут ли? Ему казалось, что люди, стоящие у мартеновских печей, — особенные, чем-то отличающиеся от других. А в нем ничего особенного. Как все. Даже ростом не вышел. Но когда он сдавал документы, то у него спросили, не хочет ли он записаться в группу подручных сталевара. О большем Ильин и не мечтал. Он тут же дал согласие. Сразу после формирования группы будущих подручных сталевара повели в мартеновский цех. Первое, что бросилось в глаза Мише Ильину, это обилие света. Багряные блики плясали по стенам, полу, лицам сталеваров и подручных. И от этого люди казались какими-то неземными, сказочными, будто вылитыми из красной меди — крепкие, могучие, обращаящиеся с огнем печи на «ты».

ПАМЯТЬ, возвращая людей в прошлое, заставляет их заново переосмысливать и переоценивать пережитое. Что казалось раньше простым и естественным, с годами приобретает другой смысл. Оглядываясь назад, Ильин видел, что ему везло в жизни. Повезло с выбором профессии. Сейчас он частенько спрашивал себя: а что было бы, если бы он не стал сталеваром, а выбрал, скажем, токарное дело? Смог бы так же полюбить свою профессию, прикипеть к ней всей душой и сердцем? Трудно сейчас ответить. Даже невозможно, ибо не может Ильин представить другого. Повезло ему и с наставниками. А это значит немало. Первым его учителем был Владимир Захаров. Прославленный металлург, один из первых рабочих Магнитки, удостоенный звания лауреата Государственной премии СССР, Захаров имел богатый жизненный и трудовой опыт. Сам собранный, дисциплинированный, не терпевший расхлябанности в работе, он и от других требовал того же. Ильин проходил у него практику. Опытный металлург сразу же выделил его из всех остальных практи-

кантов: расторопный, подвижный, любознательный. В работе горит. Неясно — подойдет, спросит: что, как, отчего, почему, зачем. Захаров сам ходатайствовал перед руководством цеха о зачислении практиканта Ильина в штат своей бригады. Более года проработал Михаил под его руководством. Мечтал после сдачи экзаменов в училище вернуться на третью печь, но судьба распорядилась иначе — при распределении направили его в третий мартеновский цех к сталевару Георгию Колесникову. И здесь повезло Ильину. Колесников был опытным сталеваром, умелым руководителем. По крупице передавал он свой опыт новичку и радовался его успехам. Год от года росло мастерство Ильина, накапливался опыт. Пришел он работать в бригаду Колесникова третьим подручным, а через семь лет сам возглавил коллектив.

еще исключить этот показатель... об этом пока не помышляли. Ильин был первым. Еще задолго до того партийного собрания, где было выдвинуто предложение, Ильин собрал свою бригаду на совет. Вопрос был один: возможно ли работать только по заказам. Думали, прикидывали, потом решили проверить все наметки на своей бригаде. Получилось. За весь 1974 год коллектив бригады сталеваров Ильина не выдал ни одной незаказной плавки. Сказать, что в этом только его заслуга, нельзя. Работали все честно, добросовестно. И подручные и особенно мастер производства Роман Борисович Радужский. Вот уж кому, думал Ильин, нужно сказать большое спасибо. На пенсии сейчас, но забыть его нельзя. Сколько сил вложил он в осуществление идеи. Бывало, сделаешь что не так, тут же поправит, объяснит, сам



На конкурсе «60 пламенных лет». Очерк.

ПЕРЕД НАЧАЛОМ СМЕНЫ

ПОД утро Михаил Георгиевич забылся, но летняя ночь коротче комариного носа. Не успеешь оглянуться, глядь, а уж небо светлеет, тьма уходит вниз, прячется в оврагах, рощах. И сразу же, будто подчинясь взмаху дирижерской палочки, запели птицы... А позже, уже сидя в вагоне, он прислушивался к равномерному перестуку колес и думал о недавней его поездке в Челябинск на семинар партийных и хозяйственных работников по изучению опыта предприятий и строек Челябинской области по экономии черных металлов. На семинаре было зачитано приветствие Генерального секретаря ЦК КПСС Л. И. Брежнева, в котором он отметил важность почина его, Ильина, и челябинца Петра Сатанина. Три года назад Ильин призвал сталеваров бороться за стопроцентную выдачу плавки по заказам. И до этого старались сталевары работать как можно лучше, сокращать незаказные плавки. Но чтобы вооб-

проследит за состоянием оборудования. И коллектив бригады уверовал, что успех этот не случаен, что это результат их совместного, добросовестного труда, что выплавлять сталь только по заказам можно, а значит и нужно. Тогда-то Ильин и пришел на партийное собрание цеха, где обсуждался вопрос о задачах сталеваров на следующий год. Пришел и предложил от имени бригады начать соревнование за стопроцентное выполнение заказов. Лишь один из присутствующих поддержал Ильина, что можно варить всю сталь по заказам. Это был сталевар соседней двадцать второй печи Александр Феоктистов. Остальные не верили в возможность этого. Но Ильин пришел не с пустыми руками. Он оперировал выкладками, цифрами, своими соображениями, опытом своей бригады. И, наконец, выложил последний аргумент: у нас то получилось — за весь год нет ни одной незаказной плавки. Против этого скеп-

тики сказать ничего не могли.

ТАК тронулся лед, начался поход за качеством. Ильин и Феоктистов заключили между собой договор на социалистическое соревнование. Одновременно его почин был поддержан и одобрен областным комитетом партии. Здесь и встретился Ильин со своим коллегой, челябинским сталеваром Петром Сатаниным. Знакомство это вскоре переросло в настоящую дружбу передовиков производства. Ильин знает о своем коллеге почти все: и где он работает, и каковы его успехи. А работает Сатанин, отдавая всего себя, вкладывая в свое дело душу. Был передовиком во втором мартеновском цехе, работал на хорошей печи, в дружном, сплоченном коллективе. Почет и уважение имел. Чего, казалось бы, не хватает человеку. Работай, выполняй план. Но оставил эту бригаду, ушел в отстающую. Помог ей подтянуться, выйти в передовые. Таков человек. Ильин частенько встречается со своим челябинским коллегой. Встретятся — наговорятся. А разговор у них, понятно, все о работе, о своих проблемах, решенных и требующих еще решения. И уж, конечно же, каждый поделится своими успехами. А они есть. И прежде всего в том, что сейчас почин передовых рабочих поддержан сталеварами не только Магнитки и Челябинска, но и всей страны. Все больше и больше последователей становится у них. Если, например, в 1974 году на комбинате работал по заказам на сто процентов только коллектив сталеварской бригады Ильина, то год спустя строго по заказам работали уже десятки сталеваров. Причем, это не повлияло на количество выплавляемой стали. Наоборот. Только за прошлый год сталевары Магнитки выплавляли сверх плана 53 тысячи тонн металла, а рост производства за год в сравнении с предыдущим составил почти 180 тысяч тонн. Есть здесь и другая сторона: экономисты подсчитали, что сталеварами Магнитки в 1976 году сэкономлено за счет стопроцентной выплавки металла по заказам около полутора миллионов государственных рублей.

На комбинате была проведена школа Ильина, где знавший сталевар делился со своими коллегами из других мартеновских цехов секретами работы по заказам, позволяющими точно соблюдать режим ведения плавки, экономить ферросплавы, чугуны, металлошихту, топливо.

Школа работала два года, и за этот период десятки сталеваров переняли передовые приемы ведения плавки, набрались опыта, стали работать строго по заказам. Только в этом году в одном третьем цехе 25 сталеварских бригад не имеют незаказных плавков.

МНОГДА он спрашивал себя: а мог бы этот почин родиться раньше, скажем, на год или два? И приходил к мысли, что нет, тогда еще было рано: у них не было надлежащего опыта. Да и требования были совсем другие — нужен был план. План и план. Это в первую очередь. А качество было потом. Боролся за него и раньше, но, по давно укоренившемуся мнению, считалось, что стопроцентного выполнения заказов нельзя добиться. Максимум — 94—95 процентов. Это считалось пределом, потолком. И если кто-то из сталеваров не имел в течение месяца незаказных плавков, то говорили, что ему просто повезло. Ильин отменил все сомнения. Доказал, что работать по заказам на 100 процентов можно и нужно. Примечательно, что эта инициатива родилась в канун XXV съезда, на котором десятая пятилетка была названа пятилеткой качества.

Качество выпускаемой на комбинате продукции зависит не только от мартеновцев. Тут существует цепочка, состоящая из отдельных звеньев: доменщики—сталевары—прокатчики. И, если одно из звеньев подведет, в итоге продукция будет с изъяном. Как аукнется, так и откликнется. Это понимают все. И особенно радует тот факт, что за стопроцентное качество работ соревнуются разлильщики, прокатчики. Всей стране известно имя старшего разлильщика третьего мартеновского цеха А. Воронина. Он выступил с призывом: «Веслитки транзитом на прокатные станы!» Его поддер-

жал нагревательщик Блюминга № 3 А. Назаренко.

МИХАИЛ Георгиевич приехал домой. Не успел присесть, как раздался телефонный звонок. Ильин сразу узнал голос секретаря партийного бюро цеха Павла Дмитриевича Ширшова.

— Прибыл? Ну, с приездом тебя. Как отдохнул?

— Нормально. А что в цехе новенького?

— О, брат! Тут такое творится. Готовимся к выпуску 300-миллионной тонны стали. Ты вовремя приехал. К Дню металлурга дадим юбилейную плавку. Сам-то когда наведешься?

— В ночь нынче на работу. Буду обязательно.

Ширшов засмеялся.
— Прямо с корабля на бал. Ну, бывай. Ждем.

Ильин положил трубку на аппарат и задумался. Вот и трехсотмиллионная тонна стали будет скоро выплавлена на комбинате. Кажется, еще совсем недавно было объявлено соревнование за почетное право выдачи юбилейной тонны металла, и вот сталевары накануне этого важного события. На первую сотню миллионов стали понадобилось почти тридцать лет. А на эту, трехсотмиллионную, — только семь. Вот это темпы!

А вечером, когда уже стемнело, Ильин ехал в трамвае на работу. Впереди трудная, но захватывающая его на всю жизнь работа — служение огню. Как-то в разговоре с Сатаниным тот сказал, что надежный партнер — половина успеха. Что верно, то верно. У Ильина в бригаде все надежные, испытанные на горячем деле люди. Эти не подведут. Взять хоть Юрия Кузнецова. Работает первым подручным. При случае всегда может возглавить бригаду. Под стать ему и второй подручный Петр Мячин. Ребята толковые, смекалистые. Сколько их, подручных, перебыло у Ильина за долгие годы его работы в цехе! Только выпустит, вырастит, смотришь — забрали сталеваром в другую бригаду, как Николая Титова, Геннадия Плотникова. Может, оттого и шло у него все гладко с заказами, что в других сменах работали его ученики? Смена всегда славилась и принималась без сучка, без задоринки.

Ильинская школа. Этим все сказано. Многим он дал путевки в рабочую жизнь. А ему присылали новичков, и он выкладывал в них свои знания, опыт. Так и идет все своим чередом...

МИХАИЛ Георгиевич приехал раньше времени. Еще работала предыдущая смена. Ильин, переодевшись, шагнул по цеху, отвечая на приветствия знакомых. Он шел к своей, двадцать первой мартеновской печи. А в груди его рождалось то знакомое, радостное возбуждение, какое бывает у каждого вернувшегося после недолгого перерыва к любимому делу, и ему хотелось быстрее приступить к работе. Ильин остановился поодаль и наблюдал за работой других, а на его лице плясали огненные блики. И весь он — и лицо, и руки, и одежда — казался вылитым из красной меди...

Начиналась новая смена.

В. ХАРЛАНОВ.



СТРОЖЕ СПРОС!

НОРМАМ БЕЗОПАСНОГО ТРУДА — СЛЕДОВАТЬ!

Состоялось совещание хозяйственного, профсоюзного и партийного активистов цехов, где обсуждалось состояние производственного травматизма на комбинате за первое полугодие.

На совещании было подвергнуто подробному анализу состояние производственного травматизма за истекший период. В частности, было отмечено, что за первые шесть месяцев текущего года в сравнении с тем же периодом прошлого года уровень производственного травматизма значительно возрос. Вот коллективы, в которых была ослаблена работа, направленная на укрепление техники безопасности: коксовый цех № 2 КХП, первый копровый, ЦРМП, пятый листопрокатный, ЦРМО № 1, локомотивный, третий мартеновский, ТЭЦ, вагоноремонтная служба ЖДТ.

Примеры несчастных случаев подробно разбирались в каждом цехе, доводились до сведения каждого работающего работника для того, чтобы подобного больше не повторилось. Но в ремонтно-строительном цехе (и. о. начальника цеха В. А. Облякова) должных выводов не сделали. В результате девятого июня на капитальном ремонте десятой доменной печи произошел групповой несчастный случай с малярами цеха П. Беланом и Н. Алдошенко. Он произошел из-за плохой организации труда со стороны инженерно-технических работников. О том, что в этом цехе ослаблен контроль за соблюдением правил техники безопасности, говорит такой факт: если за шесть месяцев прошлого года в цехе не было ни одного учетного случая, то в текущем году коэффициент частоты равен 4,3. Целевая проверка показала, что совещания по

ТБ в цехе проводятся не регулярно, система работы с отрывными талонами бездействует. И при таком положении дел удивляет позиция и. о. начальника цеха В. А. Облякова. Он проявляет полное безразличие к вопросам ТБ, не принимает должных мер.

Неудовлетворительны показатели травматизма за июнь в сталеплавильном производстве. Несчастные случаи были допущены в первом мартеновском цехе и цехе подготовки составов. Их причина та же: нерегулярные целевые проверки, пренебрежение действующими на комбинате системами по ТБ. Так, например, мастер разливы первого мартеновского цеха Ю. П. Тюмейко в этом году выявил десять нарушений, но не изъял у нарушителей ни одного талона.

Настораживает и увеличение числа травм с работниками со стажем до одного года. Если в 1976 году травматизм этой категории рабочих равнялся 5,3 процента, в 1976—5,2 процента, то уже только в первом полугодии текущего года он составил 7,7 процента. Это результат опять-таки безответственности инженерно-технических работников, которые обязаны показывать молодым рабочим правильные приемы труда, контролировать и проверять их действия, регулярно проводить инструктаж по технике безопасности. Но не все руководители это делают своевременно. В ЦРМО № 2 восемь учащихся ГПТУ № 19 проходили производственную практику с 24 сентября 1976 года в качестве слесарей по ремонту металлургического оборудования в бригаде и. о. мастера Запущалова. И с ними не был проведен очередной инструктаж. В первом мартеновском цехе 16 июня

в штат цеха были зачислены подручными сталеварами Воронков, Вегерин, Камалдинов, Марсоков, Купцов. Спустя месяц проверка правильности выполнения ими приемов в работе не была проведена.

Можно привести еще целый ряд примеров, которые говорят о безответственном отношении отдельных руководителей к выполнению распоряжений, направленных на снижение производственного травматизма.

Итоги первого полугодия показали, что нельзя ослаблять профилактическую работу, направленную на устранение причин несчастных случаев. Только строгое выполнение всех требований систем профилактики травматизма в полном объеме дает положительный результат.

И еще. Летняя пора создает определенные трудности в работе горячих цехов. Здесь требуется постоянный контроль со стороны руководства за соблюдением питьевого режима, работой вентиляционных систем, питьевых точек и т. д. Но как показала проверка, в ряде цехов этому важному вопросу не уделяют должного внимания. Так, в агломерационном цехе (и. о. начальника цеха В. А. Облякова) на аглофабриках не осуществляется контроль за работой вентиляционных установок. Например, седьмого июня в шихтовом дворе аглофабрики № 4. 2 не были включены две вытяжные системы. А санитарный дымоход № 16, который забирает пыль из разгрузочной агломашины № 16, не работает с 28 апреля. В ЦПС во дворе изложниц № 3 четвертого июля не было газов, не увлажнялись рабочие места. В девятом прокатном 28 июня тоже не было газовой.

Ю. ПОПОВ.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

Труженики производства товаров народного потребления, увеличивая выпуск продукции, идущей на удовлетворения нужд населения, улучшают ее качество и внешний вид. С каждым годом увеличивается выпуск декорированных изделий.

НА СНИМКЕ: одна из работниц участка декорированной посуды ударник коммунистического труда рисовальщица Вера ПЛЕХАНОВА.

Фото Н. Нестеренко.



Бездымная загрузка коксовых печей. 13 л. 1 р. Авт.: Хаджоголо А. В., Зашквара В. Г., Бутко В. И. и др. (П. 1978 г. № 154).

Бездымная загрузка камер коксования в настоящее время широко внедряется на коксовых печах Советского Союза. Этот метод загрузки позволяет широко применять механизацию и автоматизацию производственных процессов в коксовых цехах, значительно уменьшает загрязненность атмосферы.

Бычковский Р. В. Контактные датчики температур. 17 л. 1 р. 40 к. В пер. (П. 1978 г. № 162).

Рассмотрены разновидности и конструктивные особенности стандартных промышленных датчиков температур. Изложены вопросы их эксплуатации, влияние физико-химических факторов на их долговечность и надежность. Описаны измерительные схемы и приборы, работающие в комплекте с датчиками температур.

Гуляев Г. И., Войцеленок С. Л. Качество электроварных труб. 20 л. 1 р. 50 к. В пер. (П. 1978 г. № 158).

В книге рассмотрены холодная и теплая прокатка перерабатываемых труб из электросварной заготовки, указаны экономически целесообразные области применения сварных труб взамен бесшовных, классифицированы дефекты и даны рекоменда-

В ИЗДАТЕЛЬСТВЕ «МЕТАЛЛУРГИЯ»

мендации по использованию новейших методов дефектоскопии для их обнаружения.

Гольдштейн В. С., Морозовский К. К. Гидро- и пневмоприводы оборудования прокатных цехов. 11 л. 60 к. (П. 1978 г. № 163).

Изложены краткие теоретические основы промышленной гидравлики и пневматики, рассмотрены некоторые свойства рабочих жидкостей и газов. Приведены технические характеристики насосов, усилителей, преобразователей, распределителей исполнительных механизмов, трубопроводов и других элементов гидравлических и пневматических систем.

Лазорин С. Н., Папков Г. И., Литвиненко В. И. Обезвреживание отходов коксохимических заводов. 14 л. 1 р. 10 к. (П. 1978 г. № 165).

Проблема обезвреживания, уничтожения или утилизации твердых, жидких и газообразных отходов коксохимического производства чрезвычайно актуальна. Книжка на эту тему опубликована не было. В настоящей книге рассматриваются вопросы обезвреживания отхо-

дов в объеме всего производства, включая углеобогащение, углеподготовку, сортировку кокса.

Томашпольский Ю. Я., Платонов Г. Л. Сегнетоэлектрические пленки сложных окислов металлов. 12 л. 2 р. 20 к. (П. 1978 г. № 159).

В книге приведен обзор современного состояния теории и практики получения, исследования и контроля тонких пленок сложных окислов металлов, которые в настоящее время применяются в радиоэлектронике, вычислительной технике, гидравлике и других областях. Пленки сложных окислов представляют научный интерес в качестве модельных систем для исследования фундаментальных проблем физики твердого тела, металловедения, физико-химии полупроводников, квантовой электроники, сегнетоэлектричества.

Номер, указанный в конце каждого названия книги, соответствует номеру позиции, под которым это издание объявлено в аннотированном плане выпуска литературы издательства «Металлургия» на 1978 год.

Очень часто доменщики жалуются на нехватку чугуновозных ковшей. И действительно, при все возрастающем производстве чугуна доменщикам зачастую приходится работать «с колес». Бывает так: подошел выпуск, а ковшей нет. Вот и приходится «держат» печь. Насколько объективны эти трудности, можно ли расширить это узкое место?

Для примера возьмем две недавних 12-часовых смены — 7 и 8 июля. В это время цех работал неритмично, что, собственно, не исключение, в нынешнем году работа доменщиков оставляет желать лучшего. За две смены было пропущено 13 выпусков, 29 выпусков было оделано не по графику. Вследствие этого цех за двое суток недодал около 2 тысяч тонн чугуна.

Выпуски чугуна были пропущены из-за смещения графика (9 выпусков на печах № 1, 2, 7, 8, 9), по одному выпуску было пропущено на печах № 2, 9 и 10 из-за замены воздушных фурм и на седьмой печи был пропущен один выпуск из-за ремонта горновой канавы.

Как же обеспечивался в эти трудные смены доменный цех чугуновозными ковшами?

Из 556 ковшей, поданных под выпуски, 97 ковшей были поданы с так называемыми «крышами» — заросшими шлаком горловицами, из-за чего полезная емкость ковшей не

использовалась полностью, так как весь чугун из таких ковшей в мартеновских цехах не сливается и на дне ковшей образуются «козлы».

Так как доменный цех в это время работал не по графику, то и постановка чугуновозных ковшей под печи осуществлялась неорганизованно. Порой выпуски чугуна производились только по мере постановки ковшей и наоборот — многие ковши простаивали длитель-

но в ожидании выпусков. Как говорится, где пусто, а где густо. Так, 7 июля 53 порожних ковши и 8 июля 28 ковшей простояли под печами от 1 до 9 часов.

Приведенные факты наглядно свидетельствуют о том, что успешная работа цеха во многом зависит от выполнения графика. Порой срыв графика на одной печи неминуемо ведет к срыву графика на другой. Так, например, задержка третьего выпуска на печи № 1 из-за горновых работ привела к срыву графика последующих выпусков на печах № 2, 9 и 10 из-за замены воздушных фурм и на седьмой печи был пропущен один выпуск из-за ремонта горновой канавы.

Как же обеспечивался в эти трудные смены доменный цех чугуновозными ковшами? Из 556 ковшей, поданных под выпуски, 97 ковшей были поданы с так называемыми «крышами» — заросшими шлаком горловицами, из-за чего полезная емкость ковшей не использовалась полностью, так как весь чугун из таких ковшей в мартеновских цехах не сливается и на дне ковшей образуются «козлы».

Таким образом, вывод следующий: для успешной работы доменного цеха необходимо строго соблюдать график выпусков чугуна.

к тому, что не был сделан выпуск чугуна на доменной печи № 1, полагающийся по графику в 16.50.

«С колес» работали и доменные печи № 3 и 4. Здесь выпуски чугуна были смещены вследствие срыва графика выпусков в предыдущей смене. Были задержаны выпуски чугуна из-за несвоевременной постановки ковшей на печах № 7 и 8 (на 1 час). На 40 минут каждый были задержаны выпус-

ки на печах № 8 и 9.

Подводят железнодорожники, подвозят и доменщики сами себя. Например, на печах № 3 и 4 из-за несвоевременного прихода локомотивов были на 20—25 минут задержаны в цехе ковши с чугуном после трех выпусков. Четыре партии ковшей с чугуном были задержаны на печах № 5, 6 и 10. По вине доменщиков нерационально использовались ковши под чугун. Из-за несвоевременной информации с печи диспетчеру доменного цеха об отсечке выпусков простояли порожние ковши на второй и на десятой печах до очередного выпуска — 2 часа.

Оборот чугуновозных ковшей во многом зависит от оперативной работы в миксерных отделениях мартеновских цехов.

Выше уже говорилось о том, что в обороте находилось значительное количество необработанных ковшей с заросшими шлаком горловицами. 8 июля в течение 12 часов из 83 ковшей, поступивших на миксер № 5, 18 ковшей были с «крышами», из-за чего в некоторых ковшах оставалось до 20 тонн неслитого чугуна. По-

этому, если исключить все организационные задержки при транспортировке ковшей, оборот ковшей сократится на 30 минут. Это ли не резерв? Тогда при 116 выпусках в сутки потребуются 102 ковши. А сейчас, как показывает практика, и 124 ковша не обеспечивают потребности доменного цеха.

По сравнению с тем, каков был оборот чугуновозных ковшей полгода назад и сейчас, можно сделать такие

выводы: простой ковшей под доменными печами снизился, а вот на вывод из-под печей и движение до миксера, на движение до миксерами, на движение в доменный цех и расстановку ковшей стало времени тратиться больше. А всего средний оборот ковшей увеличился за 6 месяцев на 21 минуту, что не могло не сказаться на работе доменщиков.

Расчеты показывают, что доменными печами, установив световую сигнализацию талочный порожний и наполненных ковшей на миксерах мартеновских цехов на каждом ж. д. пути с вынесением дублирующих сигналов диспетчеру доменного цеха, установка в миксерных отделениях первого мартеновского цеха средства для подтягивания ковшей по ж. д. пути № 9 и установка дополнительных миксерные краны или реконструировать старые с увеличением скорости главного подъема. Для уменьшения количества чугуновозных ковшей в обороте нужно увеличить их емкость до 70 тонн за счет своевременной и качественной их очистки. И этим перечнем желательных мероприятий не исчерпан. Конечно, не все можно сделать сразу, для выполнения некоторых работ требуется время. Но, как говорится, много выхода нет. Резервы есть и их надо вводить в действие. В противном случае доменщики со временем могут оказаться в еще более тяжелом положении, чем существенно затруднят работу и других цехов металлургического передела.

Л. МИРОНОВ, член группы народного контроля ОНОТЗ комбината; В. АКУЛИНУШКИН, секретарь бюро ВЛКСМ заводоуправления; В. МЕДВЕДЕВ, инженер ЦНИЛ; Ю. БАЛАНОВ, корреспондент газеты «Магнитогорский металл».

КОВШИ ЕСТЬ, КОВШЕЙ НЕТ

Где и сколько мы теряем. Рабковорский рейд «Магнитогорского металла»

данным наблюдений, средний вес чугуна в ковшах составил 62 тонны, тогда как практически можно перевезти в одном ковше 75—80 тонн чугуна. Доведение среднего веса чугуна в ковшах только до 70 тонн позволит уменьшить количество ковшей на 13 процентов, а это, нетрудно подсчитать, равно 15 дополнительным ковшам.

Особо напряженно работают миксеры первого мартеновского цеха. Приемка чугуна в миксеры осложняется разрывами в подаче ковшей, которые доходят до 1 часа.

По сравнению с тем, каков был оборот чугуновозных ковшей полгода назад и сейчас, можно сделать такие

выводы: простой ковшей под доменными печами снизился, а вот на вывод из-под печей и движение до миксера, на движение до миксерами, на движение в доменный цех и расстановку ковшей стало времени тратиться больше. А всего средний оборот ковшей увеличился за 6 месяцев на 21 минуту, что не могло не сказаться на работе доменщиков.

Расчеты показывают, что доменными печами, установив световую сигнализацию талочный порожний и наполненных ковшей на миксерах мартеновских цехов на каждом ж. д. пути с вынесением дублирующих сигналов диспетчеру доменного цеха, установка в миксерных отделениях первого мартеновского цеха средства для подтягивания ковшей по ж. д. пути № 9 и установка дополнительных миксерные краны или реконструировать старые с увеличением скорости главного подъема. Для уменьшения количества чугуновозных ковшей в обороте нужно увеличить их емкость до 70 тонн за счет своевременной и качественной их очистки. И этим перечнем желательных мероприятий не исчерпан. Конечно, не все можно сделать сразу, для выполнения некоторых работ требуется время. Но, как говорится, много выхода нет. Резервы есть и их надо вводить в действие. В противном случае доменщики со временем могут оказаться в еще более тяжелом положении, чем существенно затруднят работу и других цехов металлургического передела.

Л. МИРОНОВ, член группы народного контроля ОНОТЗ комбината; В. АКУЛИНУШКИН, секретарь бюро ВЛКСМ заводоуправления; В. МЕДВЕДЕВ, инженер ЦНИЛ; Ю. БАЛАНОВ, корреспондент газеты «Магнитогорский металл».

расчеты показывают, что доменными печами, установив световую сигнализацию талочный порожний и наполненных ковшей на миксерах мартеновских цехов на каждом ж. д. пути с вынесением дублирующих сигналов диспетчеру доменного цеха, установка в миксерных отделениях первого мартеновского цеха средства для подтягивания ковшей по ж. д. пути № 9 и установка дополнительных миксерные краны или реконструировать старые с увеличением скорости главного подъема. Для уменьшения количества чугуновозных ковшей в обороте нужно увеличить их емкость до 70 тонн за счет своевременной и качественной их очистки. И этим перечнем желательных мероприятий не исчерпан. Конечно, не все можно сделать сразу, для выполнения некоторых работ требуется время. Но, как говорится, много выхода нет. Резервы есть и их надо вводить в действие. В противном случае доменщики со временем могут оказаться в еще более тяжелом положении, чем существенно затруднят работу и других цехов металлургического передела.

Л. МИРОНОВ, член группы народного контроля ОНОТЗ комбината; В. АКУЛИНУШКИН, секретарь бюро ВЛКСМ заводоуправления; В. МЕДВЕДЕВ, инженер ЦНИЛ; Ю. БАЛАНОВ, корреспондент газеты «Магнитогорский металл».

ЗВОНКИЙ ПРАЗДНИК

«Труд, мастерство и поиск молодых» — под таким девизом детский сектор правобережного Дворца культуры металлургов провел ряд мероприятий, посвященных Международному детскому фестивалю...

МАСТЕРАМ ТРУДА

В цехах проходят производственно-технические декады, посвященные 60-летию Октябрьской революции. Успешно прошли такие декады в мартеновском цехе № 3...

«А НУ-КА, ПАРНИ!»

Вечер с таким названием состоялся на стадионе «Малютка». С большим желанием молодежь интернатов № 1, 2, 3 принимала участие в интересных состязаниях.

Консультации по телефону

Продолжаем консультации по телефону. В настоящее время можно получить консультацию, набрав соответствующий номер телефона, по следующим вопросам: 68-47 — Положение о вознаграждении работников комбината по результатам работы комбината по итогам за 1977 год.

На этом снимке вы видите бюст магнитогорского поэта Бориса Александровича Ручьева, изготовленный челябинским скульптором Н. Кондратьевым.

Фото Ю. ПОПОВА.

Из номера в номер

Журналист из города Коркино Василий Алексеевич Пустовалов в 1973 году был приглашен на юбилей — 60-летие со дня рождения поэта, нашего земляка, лауреата Государственной премии имени Горького Бориса Александровича Ручьева.

Предлагаем нашим читателям ознакомиться с воспоминанием о Б. А. Ручьева и его близких друзьях-писателях.

Имя Бориса Александровича Ручьева я узнал с той поры, как волею счастливого случая познакомился с Михаилом Михайловичем Люгаринным. А случилось это давно, весной 1944 года.

Позже, с февраля 1945 года, мы уже трудились вместе. Всякий раз при встречах Люгарин читал мне прекрасные стихотворения русских классиков и советских поэтов, охотно рассказывал о себе и о своем друге Борисе Ручьева...

О стихах тогда еще совсем юного друга Люгарин отзывался с радостью, искренним участием и здоровой дружеской завистью. Стихи Ручьева, по оценке Люгарина, были грамотнее, глубже и душевнее, чем его, хотя по возрасту Люгарин старше Ручьева на пять лет.

«НЕ БЕССЛЕДНЫ В МИРЕ НАШИ ДНИ»

Воспоминание о поэте

Весь этот строительный пейзаж и захватывающий ритм начала великой стройки рождали в пылких душах друзей и ясную перспективу нового и глупую тоску отрыва от привычной деревенской жизни.

До приезда на Магнитострой у Люгарина и Ручьева по сути дела не было никакой биографии, с ними еще ничего не происходило. Они просто были молодыми здоровыми парнями.

Не рассуждая, не выбирая выгодных и невыгодных работ, они честно и самозабвенно трудились на строительстве там, где было нужно, и столько, сколько требовали интересы дела.

Длинные степи, неоглядный простор, серебристая лента убагающей на юг реки Урал, зеленые пирамиды брезентовых палаток, остро пахнущие смолой грубоватые сколоченные коробки деревянных барачков...



Василий Пустовалов. Воспоминание о поэте

Куда пойти учиться

Московский ордена Трудового Красного Знамени институт стали и сплавов — ведущий вуз страны по подготовке инженерных и научных кадров и проведению исследований в области металлургии и автоматизации производства металлов...

Институт стали и сплавов поддерживает постоянную связь более чем с 20 странами мира. Зарубежные ученые выступают с лекциями и докладами в МИСиСе во время пребывания в Советском Союзе.

- В институте имеются факультеты: — металлургии черных металлов и сплавов; — металлургии цветных, редких металлов и сплавов; — физико-химической; — полупроводниковых материалов и приборов; — технологической; — вечерний.

При институте имеется подготовительное отделение по дневной форме обучения, вечерние и заочные подготовительные курсы.

Студенты института получают государственную стипендию. Зачисление на стипендию производится на I-м курсе с момента начала занятий по результатам экзаменов на последующих — по результатам экзаменационных сессий.

ИЗВЕЩЕНИЕ

3 августа в 18 часов в правобережном Дворце культуры металлургов состоится общекомбинатская конференция по подведению итогов выполнения коллективного договора за первое полугодие 1977 года.

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллектив листопркатного цеха № 2 глубоко скорбит по поводу смерти мастера производства, участника Великой Отечественной войны СРЯБКО-ВА Александра Петровича и выражает соболезнование родным и близким покойного.

Коллектив цеха подготовки составов выражает глубокое соболезнование начальнику цеха Галыгину Н. В. по поводу смерти его отца ГАЛЫГИНА Василия Леопольдовича, бывшего работника комбината.

Коллектив ЦЗЛ глубоко скорбит по поводу безвременной смерти мастера механической лаборатории ДОРОВСКИХ Павла Федоровича и выражает соболезнование родным и близким покойного.

Управление, партком, профком и комитет ВЛКСМ комбината выражают глубокое соболезнование В. М. Архипову по поводу смерти АБРОСИМОВИЧА Прасковьи Егоровны.

Table with TV and radio program listings for July 23rd (Saturday). Includes channels like '12', '13', '14', '15', '16', '17', '18', '19', '20', '21' and programs such as 'Новости', 'Музыкальный кинолекторий', 'Судьба резидента', 'Сельский час', etc.

ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98; 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.

Пишите, звоните, приходите! НАШ АДРЕС: