

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 86 (6060)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 26 июля 1977 года
Цена 2 коп.

60-летию Великого Октября — новые трудовые достижения!

Вести из цехов

ОПЕРЕЖАЯ ГРАФИК

В завоевавшем по итогам прошлой недели первенство в социальном соревновании среди коллективов агрегатов коллективе стана «2500» горячей прокатки впереди по производственным показателям идут сейчас первая и четвертая бригады, руководят которыми начальники смен А. Какутев и А. Лапченко. При сменном задании в 4050 тонн коллектив этих бригад на прошлой неделе сумели достичь среднесменной выработки в 4480 тонн и в 4400 тонн. Большой вклад в достижение этого успеха вложили операторы Г. Бородин, В. Самохин, Н. Нефедов, И. Кострицкий, а также старшие вальцовщики Л. Волков, А. Беляев.

С. СЕРГЕЕВ.

ВЫСОКИЕ ТЕМПЫ

Ритмично работает в этом году коллектив кислородно-компрессорного производства. На сегодняшний день на сверхплановом счету коллектива этого важного подразделения комбината 22 млн. 362 тыс. кубических метров кислорода; этого количества достаточно для обеспечения всех мартеновских печей комбината, потребляющих кислород, в течение пятнадцати суток. Кислородчики произвели также дополнительно к плану 42,5 тонны углекислоты для приготовления газированной воды.

А. ЛЕПИХИН,
старший мастер-технолог
кислородно-компрессорного производства.

ЛУЧШИЕ БРИГАДЫ

Работники мебельного цеха выполнили задание двадцати двух дней июля на 100,9 процента. Лучших производственных показателей с начала месяца добиваются здесь бригады, руководимые мастерами производства А. Головачевым и З. Петренко. Профгруппами в этих бригадах являются А. Коробейшиков и Н. Гачкина. Выполнение норм выработки составляет в этих бригадах с начала месяца соответственно 102,1 процента и 103 процента. Отличных результатов в труде добиваются члены этих бригад шлифовщик Т. Шеметова, станочники Н. Швцов и Г. Осипова, наборщик Н. Гусева.

Ю. ФИЛИМОНОВ,
начальник ПРБ мебельного цеха.

СВЕРХ ЗАДАНИЯ

Хорошо работают труженники стана «0,5—2,5» седьмого листопрокатного цеха в июле. За двадцать дней ими прокатано дополнительно к заданию 529 тонн металла. Этот успех — результат ударной работы всех коллективов бригад стана, которые соревнуются за достойную встречу 60-летия Великого Октября. Например, за прошедшую неделю лучше всех сработала вторая бригада, руководит которой Николай Григорьевич Скрыль.

Примеры отличной работы показывают старший вальцовщик стана Владимир Викторович Пахарев, вальцовщик-оборщик Анатолий Павлович Волхонцев и др.
Н. БОРИСОВ,
председатель комитета профсоюза ЛПЦ № 7.

Завершается капитальный ремонт доменной печи № 1. На вчерашнее утро все работы по обновлению агрегата шли строго по графику. Труженники управления Уралдомремонта заканчивают огнеупорную кладку шахты печи. Вчера началась прокрутка оборудования машинного зала и загрузки — операции, венчающие ремонт домны. Уже завершены работы по ремонту газового и воздушного трактов. В субботу и воскресенье хорошо поработали коллективы монтажного участка № 1 и газосварочного участка первого управления Урал-

НА РЕМОНТЕ ДОМНЫ № 1

домремонта, возглавляют которые Н. Н. Карупин и А. Я. Горобец. Выполнив задания на 130 процентов, труженники передовых коллективов произвели все работы с высоким качеством.

Темпы, взятые участниками капитального ремонта первой домны на финишной прямой, создали предпосылки для досрочного окончания всех работ.

Ю. КОЛОВ.

◆ НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



В коллективе третьего коксового цеха коксохимического производства хорошая слава идет о бригаде, руководимой мастером Б. В. Сухоруквым. Этот коллектив неоднократно побеждал в социалистическом соревновании. Ему было предоставлено право выдать юбилейную двухсотмиллионную тонну магнитогорского кокса.

НА СНИМКЕ: передовики трудовой вахты машинист электровазона Петр Васильевич ЗАВЬЯЛОВ и мастер Борис Васильевич СУХОРУКОВ.

Фото Н. Нестеренко.

В статье «Влияние некоторых растворенных элементов на скорость растворения азота в жидком железе» описаны исследования влияния кислорода и серы на кинетику и механизм растворения азота в жидком железе.

Скорость растворения азота в чистом жидком железе даже при полном отсутствии адсорбционной пленки поверхности-активного вещества регулируется скоростью прохождения азота через поверхностную мономолекулярную адсорбционную пленку.

Роль диффузии в ванне может стать решающей только в отсутствие эффек-

ЗАГЛЯНИТЕ В ТЕХБИБЛИОТЕКУ

тивного перемешивания. Растворенный кислород образует адсорбционный слой, который тормозит растворение. Влияние растворенной серы значительно слабее влияния кислорода.

Изменение содержания азота в ванне при рафинировании в томасовском конвертере может происходить как взаимное наложение нескольких эффектов.

В статье «Восстановление деталей машин твердым хромированием» отмечаются преимущества восстанов-

НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

ления деталей прежде всего методом твердого хромирования. Опыт чехословацкого завода имени Кл. Готвальда показал, что этот метод вышел за рамки теоретических исследований и нашел применение в народном хозяйстве, позволяя получать высокие прибыли.

В статье «Как создать гибкую систему хранения запчастей на складах?» приводятся опыт организации склада запчастей американской фирмы Торн Доместик Элплэйсид, а также

ДЕЛО ПЕРВОСТЕПЕННОЙ ВАЖНОСТИ

НАШЕ
ИНТЕРВЬЮ

Пынешний год для многих районов Челябинской области выдался засушливым. Так, особенно сильно пострадали посевы от засухи в Брединском, Кизильском, Агаповском, Октябрьском, Карталинском районах. Это создало серьезные трудности с заготовкой кормов. Практически хозяйства этих районов не имеют возможности за счет внутренних ресурсов создать необходимый запас кормов. Учитывая сложившуюся обстановку и в целях принятия дополнительных мер по оказанию помощи хозяйствам, пострадавшим от засухи, в обеспечении животноводческих ферм кормами бюро обкома КПСС и облисполком постановили мобилизовать все сельское и городское население на заготовку кормов для районов, пострадавших от засухи, для более скорого решения этой задачи, как решающего фактора увеличения производства продуктов животноводства и снабжения ими трудящихся области. Поставлена такая задача и перед коллективом Магнитогорского металлургического комбината. Наш корреспондент встретился с заместителем директора комбината по труду и кадрам Федором Ивановичем ПИВОВАРОВЫМ и попросил его ответить на ряд вопросов.

— Федор Иванович, расскажите коротко о тех задачах, которые стоят перед коллективом нашего предприятия в кампании по оказанию помощи в заготовке кормов подшефным районам. И как они будут решаться?

— Коллективу комбината предстоит заготовить своими силами для Агаповского и Кизильского районов 3500 тонн сена. Понятно, что производить заготовку? Все-таки такое количество травы не накосишь — абы где. Этот вопрос улажен. Мы будем заготавливать корма на территории Верхнеуральского и Нагайбакского районов. Для этого коллективу комбината выделены лесные массивы Карагайского, Арсинского, Остролениковского и Астафьевокого совхозов. Представители комбината были на отведенных участках, видели их, и мы представляем весь объем предстоящей нам работы. Он велик. Дело в том, что в лесных массивах для выкашивания травы невозможно применение машин. Придется применять ручной труд. А для этого потребуется немало кос, вил, граблей и прочего инвентаря.

— Кампанию по оказанию помощи селу, думается, нужно начинать в ближайшее время. Расскажите, пожалуйста, как подготовились к ней работники комбината? Ведь нужно не только позаботиться о наличии сельскохозяйственного инвентаря, но необходимо позаботиться также и о людях — о жилье для них, питании, наконец, хотя бы о каких-то элементарных удобствах для выезжающих на заготовку сена.

— Да, нам нужно торопиться, ибо сроки поджимают. Дело в том, что по агрономическим прогнозам все заготовительные работы должны быть закончены до 10 августа. Это объясняется тем, что после указанного срока травы начнут терять свои питательные свойства, станут жесткими. Поэтому уже с 25 июля отдельные партии заготовителей стали выезжать в отведенные для них районы. О людях, конечно, мы подумали в первую очередь. Под жилье будут приспособлены палатки, которых в управлении коммунального хозяйства имеется в достаточном количестве. Обдуман также вопрос и с питанием. Часть людей будет снабжаться продуктами

комбинатом и сама будет себе готовить. Другая часть — в основном там, где есть возможность, — будет питаться в сельских столовых. Договоренность об этом с руководством на местах уже есть. Это, так сказать, два основных жизненно важных вопроса. Кроме них, существует еще ряд более мелких, но которые мы должны предусмотреть и решить сейчас. Это, например, вопросы по противопожарной безопасности, так как многие заготовители будут работать в лесу. Немаловажным является вопрос об охране здоровья трудящихся — прихватить аптечки на случай травмирования. В случае заболевания кого-то, требующего срочного медицинского вмешательства, предусмотрено прикрепление к каждому участку легкового автомобиля. Ну и, наконец, орудия труда. Весь инвентарь уже заготовлен, и люди получают его. Кроме кос, граблей, вил, предусмотрено иметь еще серпы. В некоторых местах они будут просто незаменимы. Для тех коллективов, которые будут заготавливать корма на водоемах, предусмотрено выдать резиновые сапоги. В общем, подготовительный этап прошел у нас удовлетворительно. Дело осталось только лишь за тем, чтобы начать и как можно лучше провести эту кампанию.

Опыт прошлых лет показывает, что руководить крупными партиями, тем более разбросанными далеко друг от друга на большие расстояния, очень трудно. Поэтому решено, что заготовкой сена будут заниматься по отдельным цехам, переделам. От каждого коллектива будут выделяться люди на работу, ответственные, которые будут руководить и осуществлять контроль за ходом работ. Это будет значительно проще. Тем более, что ответственные будут знать, сколько и где кормов предстоит заготовить их группе. Такие разрядки уже разосланы во все цехи. Они учитывают, что каждый работник должен заготовить 50 килограммов сена. Это большая работа. Но выполняемая. Работники нашего комбината не будут отвечать за прессование и вывозку сена. Эта обязанность лежит на руководстве подшефных районов. Мы будем заниматься только заготовкой.

Беседу вел В. Харламов.

непрерывных процессов, что позволяет исключить существенные затраты на транспортировочные операции с помощью мостовых кранов и ковшевых передаточных тележек.

Программа внедрения названной технологии предусматривает разработку низкотемпературных печей, в которых можно без применения кокса вести плавку на офлюсованных рудноугольных окатышах, а также двух методов непрерывного производства стали.

Обзор подготовлен сотрудниками ОНТИ комбината.

