

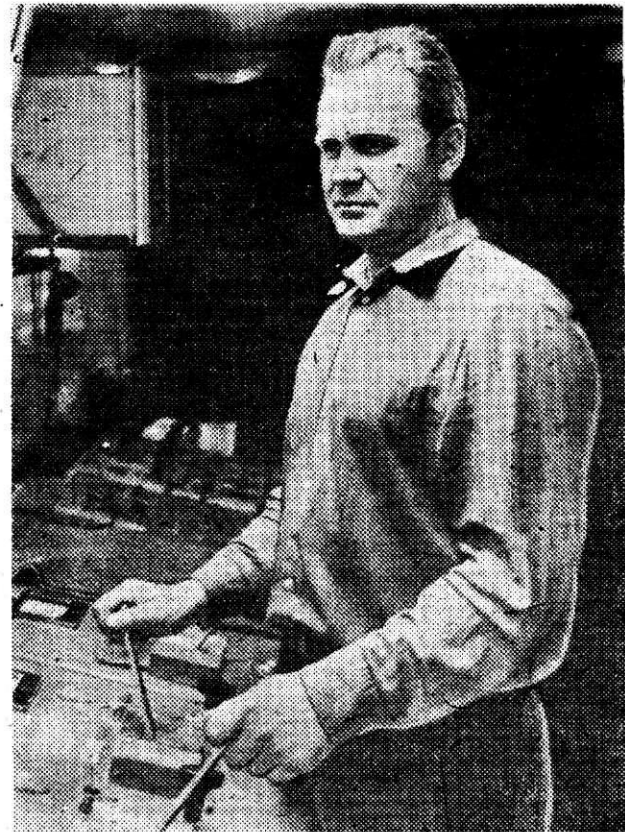
Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 89 (6063)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 2 августа 1977 года
Цена 2 коп.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



В числе передовых труженников первого листопрокатного цеха называют оператора главного поста управления Алексея Митрофановича Бруева. Двадцать лет трудится он в этом коллективе. В совершенстве изучив производство, Алексей Митрофанович своим трудом вносит заметный вклад в выполнение заданий второго года десятой пятилетки. Ему присвоено звание почетного металлурга.

НА СНИМКЕ: А. М. БРУЕВ за работой.

Вести из цехов

СВЕРХ ЗАДАНИЯ

В июле на участке дробильно-обогащительных фабрик хорошо работала четвертая бригада, руководит которой Иван Серафимович Охота. Труженники этого коллектива выдали дополнительно к заданию ты-

сячи тонн концентратов с содержанием железа 55,1 процента.

Лучшими в бригаде по праву считаются ударники коммунистического труда дробильщик Р. Алимов, сепараторщик В. Лебедев.

С. АНДРИУШИН,
председатель комитета профсоюза рудообогащительных фабрик.

Хорошо трудится коллектив стана «300» № 3 сортопрокатного цеха во втором году десятой пятилетки. Взяв ударный темп с начала первого месяца года, он сохранил его на протяжении шести месяцев. В итоге за первое полугодие на сверхплановом счету прокатчиков стана 1249 тонн металла. В июле они также радовали своими успехами. Ими прокатано дополнительно к заданию более 1000 тонн металла.

В социалистическом соревновании за достойную встречу 60-летия Великого Октября в июле лучшие показатели у коллектива бригады, руководит которой мастер Николай Александрович Ушаков. Свои сменные задания ее труженники выполняют на 101 процент.

ПЕРЕДОВОЙ КОЛЛЕКТИВ

Пример высокопроизводительной работы показывает кавалер ордена Трудовой Славы III степени, делегат XI съезда профсоюзов рабочей металлургической промышленности оператор Валентина Александровна Нижегородова. Под стать ей трудятся и ударники коммунистического труда наплавщик Василий Игнатьевич Барбашов, вальцовщик Юрий Николаевич Конопелько, резчик-правильщик Николай Иванович Труханов и другие.

С. АХМАТОВ,
и. о. начальника стана «300» № 3 сортопрокатного цеха.

Заготовка зеленых кормов

ЗЕЛЕННЫЙ КОНВЕЙЕР

На приемные пункты Молочно-овощного совхоза поступило более 1200 тонн зеленой массы, заготовленной работниками комбината для животноводческих ферм подсобного хозяйства комбината. Уже многие коллективы выполнили свои планы по заготовке кормов и продолжают славить сверхплановые тонны сочной зелени.

Особенно большой вклад внесли работники коммунального хозяйства. Они накосили и передали на приемные пункты уже более 260 тонн травы. Большую помощь труженникам села в заготовке кормов оказали рабочие горно-обогащительного производства — они сдали уже 214 тонн зеленой массы. Работниками цеха КИП и автоматики сдано 45 тонн кормов.

Отлично потрудились на заготовке зеленой массы и труженники куста электриков. Ими заготовлено и отправлено на приемные пункты 17 тонн зелени. Сейчас представители этого цеха принимают участие в заготовке кормов для подшефных районов. Так же высокопроизводительно трудятся на отведенных для этого участках ма-

стер А. Сафронов, электросварщик А. Гринько, электромонтер А. Сапронов. Каждый из них накосил уже сотни килограммов сочных кормов.

Работники водопроводно-канализационного хозяйства должны были заготовить 59,9 тонны зеленой массы. Однако это задание было значительно перекрыто. На заготовке кормов для подсобного хозяйства комбината отличились многие рабочие. В заготовительной кампании отличились трактористы А. Архипов, Ф. Андросюк, слесари Ф. Байбуурдин, В. Кушурин, А. Башкардин, В. Алехин, М. Демин, А. Аношко, И. Павлов, А. Николитчев, И. Плеханов, электромонтер А. Охрименко, машинист газодувной машины А. Назарова. Все отличившиеся были премированы.

Немного поработал также на заготовке кормов коллектив цеха водоснабжения. На его счету более 50 тонн зеленой массы, поступившей на приемные пункты МОСа. Более 37 тонн травы накосили работники цеха металлоконструкций, а на счету коллектива центральной заводской лаборатории 58 тонн.

В. СТЕПНОЙ.

27 ИЮЛЯ состоялось собрание партийно-хозяйственного актива комбината с повесткой: «О задачах коллектива металлургов по выполнению постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О мерах по дальнейшему развитию черной металлургии в соответствии с решениями XXV съезда КПСС». Участники собрания заслушали доклад директора комбината Д. П. Галкина, выступления передовиков производства, партийных, профсоюзных и хозяйственных руководителей, приняли резолюцию, направленную на улучшение производственной и экономической деятельности комбината и мобилизацию металлургов на выполнение социалистических обязательств юбилейного года.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА КОМБИНАТА

(ИЗ ДОКЛАДА ДИРЕКТОРА КОМБИНАТА Д. П. ГАЛКИНА НА СОБРАНИИ ПАРТИЙНО-ХОЗЯЙСТВЕННОГО АКТИВА)

Достойное место в летописи революционного преобразования мира займет 1977 год — год 60-летия Великой Октябрьской социалистической революции, год принятия новой Конституции СССР. Провозглашая широкие демократические права и свободы, проект Конституции СССР неразрывно связывает их с безупречным выполнением гражданами своих обязанностей, важнейшей из которых является честный и добросовестный труд на благо общества.

Наш комбинат в 1980 году должен произвести чугуна — 11 800 тысяч тонн, стали — 15 800 тысяч тонн, проката — 12 152 тысячи тонн, в т. ч. готового — 11 674 тысячи тонн, кокса — 7 425 тысяч тонн, агломерата — 13 200 тысяч тонн. Прирост производства важнейших видов продукции за пять лет составит (к 1975 году): чугуна — 900 тысяч тонн, стали — 600 тысяч тонн, проката — 500 тысяч тонн, в т. ч. готового — 920 тысяч тонн.

Сложность заключается в том, что задание по росту производительности труда комбинату установлено 22,8 процента. Следовательно, для выполнения задания при запланированном объеме производства необходимо уменьшить численность почти на 4000 человек. При этом не надо забывать, что для укрупнения пусковых объектов потребуются дополнительно 4650 человек.

Очевидно, путь по абсолютному снижению численности персонала не является лучшим. Нам следует принять такие меры, чтобы укомплектовать пусковые объекты за счет высвобождения персонала с действующих цехов, путем осуществления, в первую очередь, мероприятий технического и организационного порядка.

Одним же из главных направлений в выполнении задания по росту производительности труда должен быть дальнейший рост производства, увеличение выпуска более дорогостоящей продукции четвертого периода и холоднокатаного листа, повышение качества всей продукции, а также

строгое соблюдение норм расхода кокса и чугуна для увеличения их товарной части.

Увеличение производства товарной и валовой продукции должно быть обеспечено последовательным и неуклонным выполнением проекта реконструкции комбината, в соответствии с которым планируется осуществить следующие мероприятия.

ПРОИЗВОДСТВО РУДЫ И АГЛОМЕРАТА

В десятой пятилетке в связи с дальнейшей отработкой месторождения рудника производство готовой руды сокращается до 3300 тысяч тонн против 5,3 млн. тонн, добытых в 1975 году, и 4,4 млн. по плану этого года. Для более полного использования разведанных ресурсов руды и уменьшения дефицита в рудном сырье предусматривается ввод в действие к концу 1977 года восточного рудника валунчатых руд с годовой производительностью (при полном развитии) 3,5 млн. тонн руды, в том числе первой очереди — 2 млн. тонн. Следует отметить, что работы на этом объекте ведутся медленно, постоянно срываются графики. Ввод дополнительных производственных мощностей по производству агломерата не предусматривается и основные мероприятия должны быть здесь направлены на устойчивую работу аглофабрики, улучшение качества агломерата (особенно по снижению мелочи) и повышение равномерности его по составу.

ПРОИЗВОДСТВО КОКСА

В прошлом году введена в эксплуатацию после реконструкции коксовая батарея № 1 с увеличением мощности на 173 тысячи тонн. В последующие годы будут реконструированы батареи № 8 (1978 г.) и № 9 (1979 г.) с суммарным увеличением мощности на 125 тысяч тонн в год. Одновременно предполагается реконструировать цех улавливания, батареи № 11—14, ввести в действие смолеперерабатывающий цех мощностью 165 тысяч тонн по переработке смолы и 65 тысяч тонн элек-

триодного пека. В текущем году будут реконструированы пути угольного склада. Основной задачей коллектива коксохимического производства, как и прежде, является улучшение качества по ровности, прочности и снижению выхода мелочи.

печи № 5 в листопрокатном цехе № 1, реконструированы по 15 групп нагревательных колодцев на блюмингах и слябных и т. д. В настоящее время заканчивается строительство четвертой нагревательной печи стана «2350».

ПРОИЗВОДСТВО ЧУГУНА

Выплавка чугуна за пятилетку должна быть увеличена на 900 тысяч тонн и доведена в 1980 году до 11 800 тысяч тонн. Достижение такого объема производства обеспечивается за счет реконструкции печей № 2 и 4. Реконструкция первого этапа печи № 2 уже проведена и будет закончена в текущем году. Прирост составит 600 тысяч тонн чугуна в год. Ввод в эксплуатацию кислородных блоков и обогащение дутья кислородом позволит получить на действующих доменных печах прирост производства 300 тысяч тонн чугуна в год. Будут продолжены работы по повышению температуры дутья (усиление средств напрева), осуществлены мероприятия по дальнейшему улучшению качества чугуна, механизация горновых работ и подготовка ковшевого хозяйства.

ПРОИЗВОДСТВО СТАЛИ

Рост производства стали обеспечивается, в первую очередь, за счет улучшения подготовки лома, совершенствования технологии и организации работ в цехах, а также интенсификации процесса плавки. Значительный объем работ должен быть выполнен по газоочисткам за печами № 26, 27, 33 и 34. Будут продолжены работы по внедрению шибберной разливки стали, торкретированию ковшей, направленные на сокращение трудовых затрат при ремонтах ковшей.

Но, очевидно, этого объема стали для устойчивой работы наших прокатных станов и создания необходимого запаса по заготовке и незавершенному производству, а также обеспечения в нужных объемах ремонтных и технологических нужд нам не хватит. Поэтому мы должны разработать и осуществить такие мероприятия, которые позволят довести объем производства стали к 1980 году 16 млн. тонн.

ПРОИЗВОДСТВО ПРОКАТА

В 1976 году реконструирован пятилетевой стан, заменен стан «450» на «530» на блюминге № 2, введена в действие нагревательная

печи № 5 в листопрокатном цехе № 1, реконструированы по 15 групп нагревательных колодцев на блюмингах и слябных и т. д. В настоящее время заканчивается строительство четвертой нагревательной печи стана «2350».

Одним из основных источников увеличения объема товарной продукции будет цех по производству холоднокатаной ленты, мощностью 300 тысяч тонн в год в 1979 году. Производство ее составит в 1980 году 175—180 тысяч тонн, что увеличит объем валовой продукции на 40 млн. рублей. В 1978 году мы должны полностью закончить реконструкцию нагревательных станов.

Однако для увеличения объема валовой продукции следует осуществить мероприятия, которые позволят дополнительно к 1980 году произвести 20 тысяч тонн белой жести, 10 тысяч тонн оцинкованного листа и 50—60 тысяч тонн холоднокатаного листа с листопрокатного цеха № 5. Это 23—25 млн. рублей валовой и товарной продукции.

Для выполнения плана по прокату и устойчивого обеспечения металлом станов наши обжимные станы в 1979—80 годах должны иметь точное производство (в номинальные сутки): блюминг № 2 — не менее 11200 тонн, блюминг № 3 — 14100 тонн, прокат — 21 400 тонн.

ПРОИЗВОДСТВО ТОВАРОВ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ

В этой пятилетке рост производства запланирован на 26,5 процента. Основными видами товаров народного потребления остаются эмальированная и оцинкованная посуда и мебель. Причем (Окончание на 2-й стр.)

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА КОМБИНАТА

выпуск посуды в тоннаже существенно не изменится и рост объемов в стоимостном выражении будет осуществляться за счет повышения качества и улучшения сортамента. Производство мебели должно быть доведено до 6 млн. рублей в год с увеличением за пятилетку на 1,75 млн. рублей.

ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА И УЛУЧШЕНИЕ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ

Намечается осуществить комплекс мероприятий по повышению качества продукции на всех стадиях металлургического передела. Содержание серы в чугуне должно быть доведено до 0,015 процента, отходы сталеплавленного производства должны быть снижены на 0,5—0,7 процента к годному, выпуск холоднокатаного листа первой группы поверхности составит 97 процентов общего объема производства. В 1980 году планируется ввод в эксплуатацию термического отделения листопрокатного цеха № 4 мощностью 150 тысяч тонн в год. Количество продукции со Знаком качества увеличится вдвое. В последующие годы намечается представить к аттестации на государственный Знак качества конструкционный сорт, гнутые профили, лонжеронный лист и другие виды продукции. Прокатчики должны подготовиться к выпуску консервной жести с нормируемой твердостью.

Для выполнения плана по росту производительности труда за пятилетие должно быть высвобождено за счет механизации ручных работ 1240 человек, автоматизации — 900 человек, совершенствования технологии и внедрения новой техники — 1700 человек, улучшения организации труда и производства — 1930 человек — всего 5770 человек.

Существенные мероприятия намечаются по очистке воздушного бассейна, по улучшению использования водных ресурсов. На это предполагается затратить за пятилетие 43,4 млн. рублей.

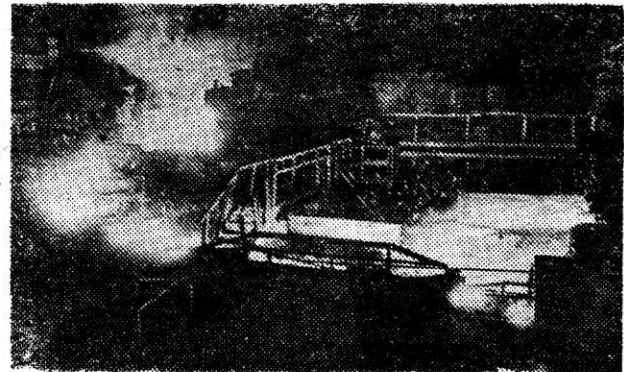
Опрямную заботу проявляют партия и правительство о металлургах. Учитывая особые условия работы на предприятиях черной металлургии, Центральный Комитет КПСС и Совет Министров СССР приняли в июне 1977 года Постановление о предоставлении дополнительных льгот работникам предприятий черной металлургии.

Так, начиная с 1979 года, на металлургических предприятиях Урала будет выплачиваться единовременное вознаграждение за выслугу лет рабочим и ИТР, занятым на работах с тяжелыми и вредными условиями труда, по специально утвержденному перечню производств и профессий. По предварительным подсчетам, на комбинате единовременное вознаграждение будут получать более 27 тысяч человек. В настоящее время получают единовременное вознаграждение за выслугу лет около 6500 человек. Следует сказать, что вознаграждение в полном размере будет выплачиваться только тем работникам, которые добросовестно и высокопроизводительно работают, не допускают нарушений трудовой и технологической дисциплины. Допускающим нарушения трудовой и технологической дисциплины вознаграждение может быть

Окончание.
Начало на 1-й стр.

снижено до 50 процентов в зависимости от тяжести проступка.

Постановлением предусмотрено увеличение максимального размера государственной пенсии по старости с 120 до 160 рублей работникам черной металлургии, занятым на агломерации и обогащении, в металлургическом и коксовом производствах, профессии и должности которых указаны в разделах этих производств в списке № 1. Перечень таких работ должен быть утвержден Советом Министров Союза ССР. Пенсия в повышенных размерах будет назначаться с 1 июля



1977 года. Причем право на такую пенсию будут иметь работники, которые ко дню введения в действие Указа Президиума Верховного Совета СССР «Об увеличении максимального размера пенсии по старости работникам черной металлургии», т. е. на 1 июля 1977 года или позднее, были заняты на работах в вышеперечисленных производствах, где полагается пенсия на льготных условиях по списку № 1. Размер пенсии будет зависеть от стажа работы на указанных выше работах и уровня заработной платы. Так, при стаже такой работы от 15 до 20 лет пенсия будет назначаться в сумме до 140 рублей, а при стаже свыше 20 лет — до 160 рублей.

Пенсионерам, возвратившимся на работу, где пенсия предусмотрена на льготных условиях по списку № 1, после издания Указа, перерасчет ранее назначенных пенсий производится на условиях, предусмотренных статьей 54 Закона СССР «О государственных пенсиях», т. е. для этого необходимо проработать на этих работах не менее двух лет. Постановлением установлено, что пенсионерам, продолжающим работать на агломерации и обогащении, в металлургическом и коксовом производствах, пенсии по старости будут выплачиваться в полном размере, независимо от получаемой ими заработной платы.

Существенная льгота предусмотрена для молодых людей, уволенных в запас из рядов Вооруженных Сил СССР: заключившим после увольнения из армии договор на срок 3 года о работе на металлургическом предприятии выплачивается единовременное пособие на хозяйственное озаведение в размере до 500 рублей.

Значительная льгота предусмотрена и для учащихся профессионально-технических училищ, действующих на базе предприятий черной металлургии. Теперь учащиеся этих училищ будут получать не 33 процента от общей суммы заработка, а 50 процентов.

Полтора года прошло с начала новой, десятой пятилетки. В прошлом году комбинат справился с выполнением производственного плана и технико-экономических показателей. Четверо кварталов коллективу при-

суждалось переходящее Красное знамя МЧМ СССР и ЦК союза рабочих металлургической промышленности, а по итогам работы за год нашему коллективу присуждено переходящее Красное знамя ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ. И нынче с выполнением полугодового плана коллектив комбината справился. Сверх плана произведено 9 тысяч тонн чугуна, 28,5 тысячи тонн стали и свыше 10 тысяч тонн проката. Несколько лучше мы работали во втором квартале текущего года, выполнив план и все технико-экономические показатели. По ре-

зультатам работы за второй квартал коллективу комбината присуждено знамя МЧМ и ЦК союза металлургов. Однако в текущем году по многим показателям и передлам мы работаем хуже, чем в прошлом году. Не выполнили социалистические обязательства и дополнительные задания, не справились в первом полугодии с важнейшим показателем — производительностью труда (выполнение плана 98,8 процента).

Ниже своих возможностей работали коллективы доменного цеха, обжимного № 1, сортопрокатного, проволочно-штрипсового и других цехов. Не справились мы в первом полугодии с планом по затратам, превышение себестоимости (всех затрат) на продукцию составило 585 тысяч рублей. Уплачено различного рода штрафов 3,4 млн. рублей, в т. ч. за несвоевременную поставку продукции (проката) — 2750 тысяч рублей.

Неудовлетворительно работали и продолжают работать агломератчики. Первая, третья и особенно четвертая аглофабрики допустили значительное снижение производства. Текущие простои агломашины возросли и составили за полгода 3,4 процента против 2,7 процента в 1976 году и 1,6 процента в 1975 году. Снизились часовая производительность на 2,5 тонны. На аглофабрике № 1 и № 4 из-за нарушения технологии, неудовлетворительного ухода за оборудованием, низкой технологической дисциплины и неполного выполнения объема ремонтных работ допущены серьезные аварии, которые вызвали простои агломашины № 5, 6, 14, 16 и других. На этом потеряны десятки тысяч тонн агломерата.

Партийной организации аглоцеха и горно-обогатительного производства, хозяйственному руководству следует более строго подходить к нарушителям технологии, требовать от каждого члена коллектива, и в первую очередь коммунистов полного выполнения своих обязанностей, поднимать уровень технологической, производственной и трудовой дисциплины. Задача коллектива агломератчиков — выдавать 36 тысяч тонн агломерата в сутки.

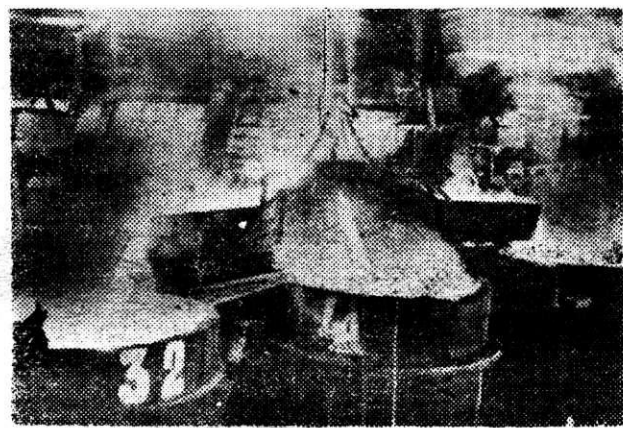
Коллектив коксохимического производства в последнее время улучшил свою работу. План ежемесячно выполняется. Долг, который образовался в первом квартале текущего года, вызван, отчасти, не совсем правильным планированием (план был установлен с учетом микродобавок, но в связи с недостатком топлива в стране они не были поставлены комбинату).

Основная задача коксохимиков — повышение качества кокса, как по прочности, так и по равномерности.

Коллектив доменщиков в текущем году со своими обязательствами не справляется. Это очень беспокоит партийную организацию комбината, т. к. наши доменщики вместе с доменщиками Череповца, Днепропетровска и Кривого Рога выступили инициаторами соревнования в отрасли и получили высокую оценку и одобрение инициативы со стороны Генерального секретаря ЦК КПСС Л. И. Брежнева.

Полгода работали доменщики тяжело, допустили много аварий, простоев и только на этом потеряли 20 тысяч тонн чугуна.

Много потеряли мы на ремонте печи № 10. Плохо подготовились к ремонту, плохо его провели. Здесь вина главного механика комбината и его коллектива. Не к лицу доменщикам Магнитки терять чугун при раздувке печи, а эти случаи повторяются довольно часто. Коллектив цеха не справился с выполнением плана по росту производительности труда и, более того, допустил снижение производительности труда на 4,2 процента. Ухудшилось качест-



во чугуна. Большие потери металла допускаются из-за неритмичной работы, запущен парк чугуновозных ковшей, выполнение графика в отдельные сутки достигает 60 процентов.

Несколько лучше обстоит дело у сталеплавыльчиков. Они в большей степени близки к выполнению своих обязательств. Во второй половине года им надо выплавить дополнительно к плану 42 тысячи тонн стали. Такая возможность и условия для этого у сталеплавыльчиков есть. Весь успех будет зависеть от уровня организации работы в цехах и обеспечения металлургическим ломом и чугуном.

Главным в работе коллектива комбината остается прокатный передел. Много сделано по реконструкции оборудования, замене узлов, усилению нагревательных средств, но отдача, прямо скажем, мало.

Рост производства проката пока сдерживает работа обжимного цеха № 1. В целом цех не выполнил полугодовой план из-за блочинга № 3. На этом агрегате недодано 11 тысяч тонн заготовки. На 1,7 процента возросли текущие простои блюмингов против прошло-

го года. Поэтому объем производства в первом полугодии был ниже на блочинге № 2 на 10,6 тысячи тонн.

Неудовлетворительно работают в текущем году все станы сортопрокатного цеха. Неудовлетворительно потому, что текущие простои станом в первом полугодии были выше, чем в соответствующий период прошлого года. Возросли простои из-за недостатка заготовки, и в этом большая доля вины производственного отдела.

Большую тревогу и озабоченность вызывает работа станом проволочно-штрипсового цеха, особенно стана «250» № 2. Его продукция весьма дефицитна и нужна народному хозяйству.

Коллектив стана не выполнил полугодовой план и снизил производство катанки на 3 тысячи тонн против соответствующего периода прошлого года. Состояние оборудования станом таково, что к нему должно быть приковано внимание всех служб комбината.

Ниже своих возможностей работают коллективы листопрокатного цеха, листопрокатных цехов № 1 и 4.

Если бы коллектив листопрокатного цеха № 4 только выполнил полугодовой план, то мы бы имели 40 тысяч тонн сверхпланового проката, и вопрос об обязательствах не стоял бы так остро. К сожалению, на счет коллектива минус 15 тысяч тонн.

Серьезные обязательства приняты коллективом комбината по экономии металла. И главную скрипку в этом деле должны играть прокатчики. Плановый расход металла на прокат 1298 килограммов на тонну. Фактический расход в пер-

вом полугодии составил 1301 килограмм на тонну. Это привело к перерасходу металла против нормы на 18 тысяч тонн.

Особое внимание должно быть уделено работе по заказам. Время разьяснений и уговоров закончилось. С января с. г. правительство введено постановление, по которому при невыполнении заказов (поставок) соответствующим образом снижаются фонды материального стимулирования. По результатам работы в первом полугодии по этой причине фонд материального стимулирования уменьшен на 170 тысяч рублей. Мы недопоставили 105 тысяч тонн проката, 46,7 тысячи тонн чугуна, 12,8 тысячи тонн кокса, оцинкованной и эмалированной посуды, гранулированного шлака. Поэтому партийным организациям цехов одним из основных вопросов производственно-хозяйственной деятельности следует считать работу по заказам.

Большие и ответственные задачи стоят перед коллективом ремонтно-механических цехов. В последнее время из-за неудовлетворительного проведения ремонтов отдельных агрегатов и узлов, неполного выполнения

объема работ мы несем большие потери. Это в первую очередь относится к оборудованию прокатных цехов, аглофабрик и коксохимического производства. Организация проведения самих ремонтов не блещет. Привлекаемые к ремонту сторонние организации используются плохо, контроль за качеством работ поставлен неудовлетворительно. Работа механического оборудования в настоящее время сдерживает основное производство. Партийным организациям цехов главным образом, партакму ремонтно-механических цехов следует глубоко разобрататься во всех этих вопросах, наметить такие мероприятия, которые бы обеспечили бесперебойную работу механического оборудования.

Железнодорожники в основном справляются с поставленными задачами. Здесь требуется четкая оперативная работа сменного персонала, очень внимательное отношение к работе, исключающее всякого рода сходы, браки и аварии. Каждая авария — это потеря тысяч тонн металла. Партийной организации железнодорожного транспорта надо больше работать непосредственно с людьми, улучшать технологические перевозки, неуклонно снижать простои вагонов парка МПС и местного парка.

Коллективы энергетических цехов обязаны не допускать ни одной минуты снижения установленных параметров по обеспечению основных переделов всеми видами топлива и энергии.

Неблагополучное положение сложилось в ряде цехов в первом полугодии с производственным травматизмом. Это вынудило администрацию комбината последние случаи травматизма в ЦПС, маргеновском цехе № 2 передать в следственные органы для привлечения виновных к ответственности.

Сложность выполнения задач, стоящих перед коллективом комбината, заключается еще и в том, что, начиная с 1 августа, должно быть отвлечено для работ в сельскохозяйственных подшефных районах 900 трудящихся, в том числе 400 механизаторов. Кроме того, в связи с крайне неблагоприятными условиями в южных районах области, мы должны в других районах заготовить для Кизильского района 3000 тонн сена (в переводе на зеленую массу это 12 000 тонн). Сейчас нельзя терять ни одного дня, надо как можно скорее начать покосы. От этого мы никуда не уйдем, т. к. поголовье скота надо сохранить.

Итак, задачи, стоящие перед коллективом комбината, его партийной и профсоюзной организациями, большие и сложные. Выполнить их можно в том случае, если каждый трудящийся на своем рабочем месте будет четко соблюдать технологическую и производственную дисциплину, улучшать свою работу изо дня в день, решительно устранять все те недостатки, что мешают работать сегодня. Коллектив комбината не раз показывал пример слаженной высокопроизводительной работы, преодолевая трудности, добивался высоких производственных результатов.

Разрешите заверить областную, городскую и районную партийные организации в том, что задачи, поставленные перед металлургами Магнитки в 1977 году и в целом на пятилетку, будут выполнены, к 60-летию Великого Октября коллектив комбината придет с новыми победами в соревновании, в труде.

В обсуждении доклада директора комбината Д. П. Галкина приняли участие рабочие и инженерно-технические работники. Отмечая успехи своих коллективов по выполнению планов и социалистических обязательств, они сосредоточили внимание на имеющихся недостатках и путях их преодоления, говорили о необходимости более настойчиво объединять усилия смежников в достижении общей цели. В то же время недостатки и упущения, высказанные выступавшими, дают основания для обобщений и тревожных размышлений.

Сталевар маргеновского цеха № 3 С. И. Шешуков сказал:

— Коллектив нашей комсомольско-молодежной печи № 14 за шесть месяцев выдал сверх плана 1574 тонны стали, в два с лишним раза больше, чем предусмотрено обязательствами, при значительном приросте производ-

бой то, что восемнадцать маргеновских печей и сталеплавыльных агрегатов работают ниже уровня 1976 года. Их коллективы не справляются с планом, а потребитель не получил более 105 тысяч тонн заказанных марок стали.

Подтягивание отстающих, выравнивание показателей по уровню производства и качеству выпускаемой стали — вот что сегодня должно стоять в основе всей организаторской работы коммунистов и хозяйственных руководителей маргеновских цехов. Никому не должно быть позволено прятаться за средние показатели и молчаливо довольствоваться тем, что если коллектив одной печи не справляется с заданием, то два других перекроют отставание. Перед партийными организациями

годне произведено всего лишь 300 тонн готового проката в счет обязательств. Главный прокатчик комбината А. П. Литовченко в своем выступлении проанализировал причины неудовлетворительной работы ряда цехов, в частности первого обжимного, проволочно-штрипового и листопрокатного. Вот лишь один из примеров, приведенных главным прокатчиком. Блюминг № 3 недодал за полугодие 10 тысяч тонн заготовки, чем поставил в трудное положение смежников. Причина? Высокая аварийность, отсутствие должного контроля за эксплуатацией оборудования. Но ведь и должного спроса с виновников аварий нет ни со стороны руководителей и партийного бюро цеха, ни со стороны службы.

Тов. Литовченко назвал

капитальных ремонтов коковых машин (на сегодняшний день не отремонтирована ни одна машина). Просил он также усилить бригаду по механизации и автоматизации коковых машин и организовать бесперебойную работу железнодорожного транспорта по вывозке кокса.

Вопросы увеличения мощностей механических, ремонтных и энергетических цехов подняли в своих выступлениях старший электрик фасонно-валце-стале-литейного цеха Ю. Ф. Сычев и заместитель главного инженера ЦЭС А. И. Мишин. Они отметили, что вспомогательные службы и цехи обеспечения в своем развитии должны идти вровень с цехами основного производства.

Собрание партийно-хозяйственного актива приняло резолюцию, в которой целиком и полностью одобрены постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О мерах по дальнейшему развитию черной металлургии в соответствии с решениями XXV съезда КПСС» и «О предоставлении дополнительных льгот работникам предприятий, шахтопроходческих и ремонтных организаций системы Министерства черной металлургии СССР» и рекомендовало принять их к неуклонному исполнению. Собрание рекомендовало отраслевым партам, цеховым партбюро, профкому, комитету ВЛКСМ комбината, хозяйственным руководителям цехов и производств обсудить постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР на партийных, рабочих и комсомольских собраниях в августе 1977 года разработать и утвердить мероприятия по выполнению указанных постановлений.

Необходимо широко развернуть массово-политическую работу по разъяснению трудящимся постановлений и мобилизации коллективов на безусловное выполнение социалистических обязательств.

Собрание обязало и. о. главного механика А. П. Волкова и партком управления главного механика 15 сентября глубоко изучить и обсудить вопрос по улучшению работы механического оборудования, изготовлению запасных деталей и выполнению полного объема ремонтных работ; обратило внимание начальников цехов обжимного № 1 В. В. Жигалова, доменного Г. Н. Лежнева, агломерационного В. М. Долгополова, проволочно-штрипового И. А. Сычева, листопрокатного А. А. Носенко и партийных бюро этих цехов на допущенные аварии в первом полугодии и потери производства по этой причине и недопущение этих недостатков в дальнейшем; рекомендовало главному инженеру Ю. В. Яковлеву, руководителям лабораторий, цехов и отделов управления комбината шире привлекать научно-исследовательские институты и проектные организации к разработке новых решений, связанных с ускорением научно-технического прогресса и созданием лучших и безопасных условий труда.

Собрание считает долгом партийных и хозяйственных руководителей повысить эффективность капитальных вложений за счет ускорения строительства и освоения вводимых в действие мощностей и реконструируемых объектов, организовать тщательную подготовку к работе в зимних условиях.

П. КУЧУМОВ.

Смена в ряду смен

НА ВАХТЕ — ЛАУРЕАТЫ

Седьмая доменная печь. На прудовой вахте бригада старшего горнового Виктора Михайловича Звездина. Упр. Литейный двор озаряет огненный поток жидкого чугуна, который из печи по желобу устремляется в ковш. Идет выпуск очередной плавки.

— Почти весь технологический процесс плавки, — рассказывает старший мастер Иван Моисеевич Корчиков, — вела предыдущая смена, где старшим горновым Юрий Александрович Иванов. Наша задача состояла в том, чтобы успешно завершить плавку. И с этим бригада Звездина успешно справилась. Плавка выпущена, как и все предыдущие, строго по графику.

Помощники В. М. Звездина горновые Валерий Николаевич Степин, Анатолий Николаевич Товсюк, Николай Александрович Дегтярев, Александр Федорович Заплатин внимательно следят за выпуском. От их действий во многом зависит своевременная и качественная разливка чугуна. Старший горновой за них спокоен: ребята обязанности свои знают отлично. Опыта им не занимать: за плечами учеба в тринадцатом техникуме, индустриальном техникуме и по три-четыре года практической работы.

Сыплются искры. Бег чугуна становится все медленнее. Выпуск плавки подходит к концу. А у старшего горнового Звездина и мастера Корчкова новые заботы

об очередной плавке, которую тоже необходимо завершить строго по графику. Пока есть немного времени, надо еще раз позвонить на участок заправки: как у них дела, есть ли шихта и приготовлена ли она к очередной заправке. Повод для некоторого беспокойства есть: всего второй день там работают два молодых выпускника ПТУ № 13. Но они с делами справляются.

— А иначе и быть не может, — рассказывает В. М. Звездина. — Не привыкли мы, да и другие бригады, которыми руководят старшие горновые Юрий Александрович Иванов, Виктор Васильевич Николаев, Алексей Федорович Федоров, работать спустя рукава, любую операцию стараемся выполнить на совесть.

Так высокопроизводительно, мастерами работают лауреаты областной премии имени Носова, неоднократные победители во внутрикомбинатском соревновании горновые седьмой доменной печи.

Коллективы бригады печи широко развернули соревнование за достойную встречу 60-летия Великого Октября и добиваются высоких трудовых результатов. Так, за шесть месяцев они выплавляли дополнительно к заданию 1147 тонн чугуна. Сохранили свои темпы и в июле. За тридцать один день на их сверхплановом счету 602 тонны качественного чугуна.

Трудовая вахта продолжается.

Ю. ПОПОВ.

ЗАГЛЯНИТЕ В ТЕХБИБЛИОТЕКУ

НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

Фирма Тетпойнт Лимитэд (Англия) разработала датчик контроля и измерения поступления горячего металла на прокатных станах — Спектр-2. Он является улучшенным вариантом аналогичного инфракрасного датчика той же фирмы. Спектр-2 может быть использован в любом прокатном цехе для фиксации наличия металла, начиная со слитка и кончая стальными прутками с температурой не ниже 400°C.

Датчик может быть использован также и там, где инфракрасное излучение материала требует контроля того или иного процесса. С работой этого устройства знакомит статья «Детектор для установления времени поступления горячего металла в прокатный стан и его выдачи со стана».

Правильное формирование прибыли слитка стали имеет весьма важное технико-экономическое значение. Увеличение выхода прибыли зависит от того, в какой мере могут быть сокращены тепловые потери стали в прибыли. В связи с этим знание теплового баланса прибыли имеет первостепенное значение.

В Бухарестском научно-исследовательском институте металлургии провели исследование теплового баланса прибыли 25-тонного слитка. Баланс определяли с помощью математической трехмерной модели. Математическая трехмерная модель позволяет определять тепловой баланс для различных параметров, что дает возможность осуществлять оптимизацию условий функционирования прибыли. Результаты работы освещены

в статье «К вопросу о тепловом балансе прибыли 25-тонного слитка».

На основании все более высоких требований, предъявляемых как к металлургическим заводам, так и к металлообрабатывающей промышленности относительно качества поверхности металла, в последние годы все более высокие требования предъявляются к контактным шлифовальным машинам. Они применяются в цехах холодной прокатки, чтобы устранить дефекты прокатки или загрязнения полосовой стали.

В статье «Характерные признаки затвердевания непрерывно разлитых слитков и устройства контактных шлифовальных установок для шлифовки полосовой стали» описаны некоторые шлифовальные машины, применяемые для обработки поверхности стального листа.

Особенностью черной металлургии Японии является конверторное производство стали и наличие мощного прокатного оборудования. В статье «Перспективы доменного производства Японии» описана технология доменной плавки, направленная на уменьшение расходов топлива и повышение производительности; даны схемы установок прямого получения железа; рассмотрены перспективы использования атомной энергии для прямого получения железа.

В настоящее время Япония по производству черных металлов занимает 3-е место в мире после США и СССР. Черная металлургия страны импортирует 84 процента коксующегося угля и 99 процентов железной руды.

НАШ ДОЛГ — СЛОВО СДЕРЖАТЬ

ства. В производстве сверхпланового металла существенны достижения и всего коллектива цеха, выдавшего за полугодие 6142 тонны стали при обязательстве 5 тысяч тонн.

Не умаляя успеха коллектива цеха, нельзя обойти без элементарного сравнения. Если на счету коллектива одной печи 1574 тонны сверхпланового металла, то сколько же его на счету коллективов остальных одиннадцати печей? Примерно по 415 тонн. Разумеется, такой равномерности нет, а у некоторых печных бригад и совсем нет этого сверхпланового счета.

Наверное, прав С. И. Шешуков, заявляя:

— Если бы нас своевременно и в достаточном количестве обеспечивали металлошихтой и жидким чугуном, то, по самым скромным подсчетам, цех дополнительно мог произвести 15 тысяч тонн стали и значительно улучшить ее качество.

Что ж, в данном случае прямая зависимость от смежников. Здесь-то и нужны общие усилия для достижения единой цели.

Кстати о качестве. Благодаря четкой и слаженной работе коллектива печи № 14, высокой личной ответственности каждого его человека, точного соблюдения технологии плавки он вот уже на протяжении двух лет выплавляет металл только по заказам потребителей. В цехе, конечно, не один такой печной коллектив. Почин сталевараз М. Ильина и П. Сатакина — выплавлять весь металл по заказам, высоко качества и с минимальными затратами — нашел поддержку и получил распространение. Если в 1974 году лишь одна бригада М. Ильина выплавляла металл в строгом соответствии с заказами, а по итогам работы за прошлый год таких бригад насчитывалось двенадцать, то сейчас ежемесячно 30—38 сталевараз не 48 работают по заказам. Именно это и позволило выпуск плавки по заказам в первом полугодии довести до 99,4 процента.

И тем не менее 10—18 сталевараз работают по заказам далеко не устойчиво. Проще говоря, они зачастую выдают оплодье не ту продукцию, которую ждут потребители. Как видим, большая неравномерность характерна не только в уровне производства, но и в качестве выпускаемой продукции. А ведь она пока что наблюдается не только в третьем, но и в других маргеновских цехах. Это и повлекло за со-

в связи с этим стоят очень ответственные задачи. И в организации соревнования нужно не просто подведение итогов и определение победителей, но и глубокое знание причин отставания отдельных коллективов, помощь им и более настойчивое распространение передового опыта.

В равной мере это относится к коммунистам и всему коллективу доменного цеха. Мастер доменной печи № 7 Е. Г. Коваленко, рассказав о слаженной и результативной работе своего коллектива, остановился на трудностях, не зависящих от доменщиков, и на некоторых внутренних недостатках. Известно, что доменщикам в первом полугодии пришлось преодолевать многие трудности, связанные с отставанием и низким качеством ремонта агрегатов, трудностями условий труда и неполным выполнением наметок по механизации трудоемких процессов. Но ведь и на совесть самих доменщиков лежит немалая доля вины, и прежде всего за аварии по вине технологического и ремонтного персонала. По этой причине просто агрегатов почти в три раза превысили нормативные и недодали за полугодие около 26 тысяч тонн чугуна. Не будь таких потерь, доменщики имели бы не 9 тысяч тонн чугуна, произведенного в счет обязательств, а были бы близки к выполнению обязательств, падающих на полугодие.

Коллектив доменного цеха, разумеется, как и другие, не имеет морального права не выполнить социалистические обязательства юбилейного года. Следовательно, партийная организация, хозяйственные руководители, все инженерно-технические работники должны повести сейчас дело так, чтобы каждый человек в цехе работал с полной отдачей сил и с честью выполнял возложенные на него обязанности.

Отстает в выполнении социалистических обязательств прокатный передел: за полу-

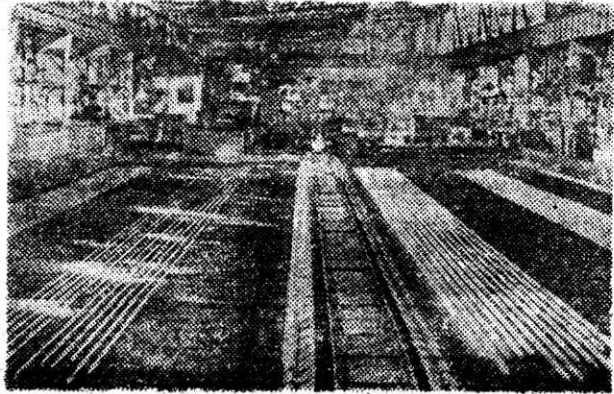
многие намечаемые меры по улучшению работы прокатного передела: ремонт и замена некоторого оборудования, совершенствование и более строгое соблюдение технологии, слаженность и взаимодействие в работе смежников и некоторые другие. При этом не может не заботить одно обстоятельство — не допустить промедления в осуществлении намеченного. Времени на раскачку нет!

Ряд выступлений был посвящен укрупнению кадров цехов, укреплению и улучшению работы вспомогательных служб и предприятий.

— За полугодие коллектив аглоцеха выдал сверх плана 8700 тонн агломерата, на 2,6 процента повысил производительность труда, — сказал старший агломератчик В. С. Яковлев. — В этом большая заслуга опытных, кадровых рабочих. А что нас сегодня волнует, что нам мешает в работе? Многие наши ветераны уходят или скоро уйдут на заслуженный отдых. Передавать же их опыт, навыки некому: молодежь через отдел кадров к нам идет неохотно, профессионально-технические училища нам кадры не готовят. Вопрос этот требует безотлагательного решения, ибо цех может оказаться в трудном положении.

Эти слова т. Яковлева тесно перекликаются со словами заместителя начальника коксового цеха № 2 П. В. Васильева, который отметил, что в цехе за короткое время произошло значительное обновление кадров: сегодня 18 машинистов коковых машин — люди, не имеющие никакого практического опыта, а 12 сменных мастеров из шестнадцати тоже новички, молодые специалисты. Такая быстрая замена кадров, конечно, не проходит безболезненно.

В то же время П. В. Васильев высказал серьезную озабоченность в том, что управление главного механика не выполняет график



„НЕ БЕССЛЕДНЫ В МИРЕ НАШИ ДНИ“

Василий Пустовалов. Воспоминание о поэте

В тот памятный вечер на трибуне побывали представители почти всех организаций и учреждений города...

Каждый от имени и по поручению своего коллектива преподнес поэту со вкусом оформленный приветственный адрес и памятный подарок с дарственной надписью.

Скромно, с оттенком юношеской застенчивости, Ручьев вежливо поблагодарил, крепко пожимаемая руки, приветливо и сдержанно улыбнулся.

Адреса и подарки заполнили весь стол. Это — видимые и осязаемые знаки признательности, немые, но весьма красноречивые свидетели чувств людей.

Люди говорили об индустриальной истории родного города простыми и содержательными стихами Бориса Ручьева...

Заключительным аккордом торжественной части

Продолжение. См. «ММ» № 85, 86, 87.

вечера было трогательно-теплое и простодушно-откровенное приветствие юных ленинцев. Пронзительно-звонкими голосами они читали юбилею его стихи...

Почетный пионером и поэтом Ручьеву диплом, тут же на сцене нарекли его почетным пионером и поэтом.

И я о Вас от него же. Что ж, это — добрый знак и не так уж мало для начала, — сказал Ручьев и, чуть помолчав, продолжил: — Прошу прощения, меня ждут, и я должен идти.

В прерыве с большим интересом посмотрели выставку произведений Бориса Ручьева, по которой зримо прослеживался его творческий путь.

Вечер закончился веселым концертом артистов Магнитогорского драматического театра им. Пушкина.

Оживленно переговариваясь, люди выходили из Дворца.

Борис! — окликнул Ручьева Михаил Михайлович.

Ручьев остановился, опершись на посошок. Мы подошли.

Хочу представить тебе моих друзей и гостей, — ска-

зал Михаил Михайлович. Нескоро секунды мы молча смотрели друг на друга. Михаил Михайлович назвал нас. Ручьев улыбнулся и протянул руку.

Очень рад видеть и приветствовать друзей моего друга, — не гася улыбки, сказал он тихим глухим голосом. — Как говорят на Востоке, друзья моего друга — и мои друзья.

И я о Вас от него же. Что ж, это — добрый знак и не так уж мало для начала, — сказал Ручьев и, чуть помолчав, продолжил: — Прошу прощения, меня ждут, и я должен идти.

Бодрая прохлада короткой летней ночи убаюкивала город. Испоходь и властно в него входила тишина.

Следующий день, 16 июня 1973 года, начался для нас рано. Он был благодатным и по-настоящему летним.

Счастливым, — ответил он и, слегка прихрамывая, ушел.

Вдохновленные переживаниями, люди выходили из Дворца. Борис! — окликнул Ручьева Михаил Михайлович.

нежились деревья в парках и далеко за городом, сколько видел глаз, в неизгасимом-печальной задумчивости простиралась яркая зелень степей — бескрайняя, будто закипающая в сероватой пене марева.

На квартиру Ручьева мы пришли в полдень. Борис Александрович ждал нас. Простой и по-домашнему спокойный, он вышел в переднюю с улыбкой во все лицо и, как радушный хозяин, доброжелательно поздоровался, протянув большую твердую руку.

Ручьев вчерашний, там, во Дворце, и Ручьев сегодняшний, здесь, дома, различились только одеждой, а в сущности своей Ручьев оставался Ручьевым.

В кухне оживленно переговариваясь, хлопотали три женщины: Любовь Николаевна — жена Бориса Александровича, Анна Васильевна — жена Людгарина и Галина Александровна — сестра Ручьева.

Вдоль глухой стены коридора — стеллажи с книгами и журналами. В кабинете, освещенном одним окном, выходящим во двор, — письменный стол, рядом — тумбочка с телефоном, слева у входа — мягкий диван, справа — стеллажи и на них множество всяких, надо полагать, интересных книг.

УСПЕХ ШАХМАТИСТА

На днях из города Бор Горьковской области возвратилась команда юных шахматистов комбината, которая принимала участие во Всесоюзном шахматном фестивале, посвященном 60-летию Великого Октября.

И. КОЛОМЕЕЦ, член шахматной федерации комбината.

ЗАРЯД БОДРОСТИ

Спорт — любимое занятие молодых рабочих, проживающих в интернатах № 1, 2, 3. Почти ежедневно здесь проходят соревнования по футболу, волейболу, настольному теннису.

Велюшко было добиться успеха участникам соревнования по народной гребле на две тысячи метров. Завоевать победу сумели спортсмены интерната № 3.

А. ФИЛОНЕНКО, инструктор физкультуры интерната № 3.



Спортивный праздник сталеплавильщиков

Спортивное лето в разгаре. Не проходит и дня, чтобы на спортивные площадки не выхаживали спортсмены комбината померяться в силе, ловкости, выносливости.

Октябрьская, секретарь партийной организации мартеновского цеха № 3 П. Д. Ширинов, сказал:

Недавно сталеплавильщики отмечали свою большую победу — выплавку 300-миллионной тонны стали.

Состязания начались с заплыва на 50 метров, где самый лучший результат (32,7 секунды) показал работник мартеновского цеха № 3 В. Жаворонков.

Одновременно проходили соревнования тяжелоатлетов. Желающих померяться силой оказалось немало.

Фото Ю. Бакурова.

Интересная и напряженная борьба разгорелась в соревнованиях по перетягиванию каната, где из семи команд решать судьбу первого места пришлось только двум: копровому цеху № 1 и ЦРМП.

В заключение праздника была проведена комбинированная эстафета, которая включала бег с препятствиями, бег в противогазе, бег с ведром, наполненным водой, и т. д.

После подведения общих итогов (учитывались и результаты баскетбольных состязаний между цехами, в которых победила команда мартеновского цеха № 1) выявились призеры спортивного праздника.

Ж. КУЗЬМИНА. Фото Ю. Бакурова.

РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ В ГОДЫ ВОЙНЫ

«Рационализация, использование творческой инициативы — важнейший элемент деятельности руководителей цехов. В условиях войны это — новые тысячи тонн металла, производственные мощности, высвобожденные рабочие».

Стороженко в размере 500 рублей; заместителю директора комбината тов. Мурзюву выделить в распоряжение начальника цеха для премирования бригады А. Т. Стороженко 10 килограммов табаку...

Много лет прошло со дня издания этих приказов, тысячи рацпредложений поданы и реализованы на комбинате в годы послевоенных пятилеток, но мы помним и о тех военных годах, когда каждый трудовой день металлургов был подвигом.

О. ЧЕКВНКОВА, старший научный сотрудник госархива.

ТВ ВТОРНИК, 2 августа Шестой канал 9.00. Новости. 9.10. Утренняя гимнастика. 9.30. Мультипликационный фильм. 9.50. «Все сначала». Телевизионный художественный фильм. 10.55. «В мире животных». 14.55. Программа документальных фильмов. 15.55. Концерт. 16.15. «Рабочая гарантия москвичей». 16.45. «Книга. Время. Читатель». 17.15. «Одни за всех, все за одного». 18.00. Новости. 18.15. «Творчество народов мира». 18.45. «Трудовой ритм БАМа». Передача 2-я. 19.15. Вокальная лирика Э. Грига. 19.40. «Обсуждаем проект Конституции СССР». 19.55. «Экран приключенческого фильма». «Человек в проходном дворе». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 1-я серия. 21.00. «Время». 21.40. Концерт. 22.30. Международный турнир по регби. Сборная СССР — сборная ЧССР. 23.10. Новости. Двенадцатый канал ЧСТ. 17.55. Фильм — дет. «Лето Эмильбека». 18.15. Музыка. 18.25. Новости. 18.45. «Небесный тихоход». Художественный фильм. МСТ. 20.00. Новости. ЧСТ. 20.10. Концерт. ИТ. 21.00. Телевизионный документальный фильм. 21.30. «Гус Холл в Москве». Телевизионный очерк. 22.00. Поэт вокзальный квартал «Январь». 22.15. Телевизионный фильм (Ч). 22.30. «Служу Советскому Союзу!». СРЕДА, 3 августа Шестой канал 9.00. Новости. 9.10. Утренняя гимнастика. 9.30. «Человек». Телевизионный документальный фильм из цикла «Города и люди». 10.05. «Экран приключенческого фильма». «Человек в проходном дворе». 1-я серия. 11.10. «Песни о моряках» из цикла «Антология советской песни». 14.45. Программа телевизионных документальных фильмов. 15.20. «Наука сегодня». 15.50. Программа короткометражных художественных фильмов. 17.15. «Отзовись, горняк!». 18.00. Новости. 18.15. «В каждом рисунке — солнце». 18.30. И. Вrame. Концерт для скрипки с оркестром. 19.10. «Человек и закон». 19.40. Тираж «Спортлото». 19.50. «Экран приключенческого фильма». «Человек в проходном дворе». 2-я серия. 21.00. «Время». 21.40. «Вечер поэзии В. Федорова в Концертной студии Останкино». 22.45. Песни советских композиторов. 23.00. Новости. Двенадцатый канал ЧСТ. 18.05. Мультифильм. 18.15. Новости. 18.30. Впервые на телевизионном экране. «Здесь, на этом перекрестке». Художественный фильм. МСТ. 19.55. Новости. ЧСТ. 20.05. Концерт классической музыки. 20.25. «Киноафиша». ИТ. 21.00. Научно-популярный фильм. 21.20. Концерт, посвященный Дню Военно-Морского Флота СССР. 22.15. Наша почта (Ч). 22.30. Поэт народная артистка УССР В. Арканова. 23.00. Документальный фильм.

Пишите, звоните, приходите! НАШ АДРЕС: ул. Кирова, 70, 1-й подъезд, 2-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; общие — 3-07-98, 3-14-42, 3-40-35, 3-31-33; фотолаборатория — 3-14-42.