

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 28 (6155)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 4 марта 1978 года
Цена 2 коп.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

НА УДАРНОЙ ВАХТЕ

ДОПОЛНИТЕЛЬНО К ПЛАНУ

Доменщики успешно справились с плановым заданием второго месяца года: в феврале выдано дополнительно 5084 тонны качественного чугуна, задание месяца выполнено на 100,6 процента.

Среди коллективов бригад, обслуживающих доменные агрегаты, высоких производственных показателей добились горновое четвертой печи, возглавляемые Александром Куваевым, Александром Синябровым, Борисом Коробейниковым, Харисом Шамсутдиновым. На их счету более 1000 тонн сверхпланового металла. 861 тонну дополнительного чугуна выплавляли доменщи-

ки восьмой печи. Здесь работают бригады горновых под руководством Ивана Голышева, Александра Кузнецова, Ивана Лапо, Александра Воронцова. У коллектива этого агрегата наилучший коэффициент полезного использования объема печи — 0,423. Значительно снижен доменщиками расход кокса на каждую тонну выплавленного чугуна: здесь он составляет 436 килограммов против 455 по плану. Но самый лучший результат за месяц у коллектива горновых девятой доменной печи, руководимых Иваном Папушей, Винором Васильевым, Анатолием Ермаковым, Владимиром Кашлевым: КИПО здесь составил 0,423, расход кокса — 418 килограммов.

В. ВАСИЛЬЕВ.

Хорошо закончил февраль коллектив агломерационного цеха. За месяц было произведено дополнительно к заданию 4 692 тонны агломерата.

В соревновании среди фабрик лучших показателей добились коллективы второй и четвертой аглофабрик под руководством начальников В. В. Рыжкова и С. М. Потапова. Коллектив второй фабрики дал дополнительно 2 522 тонны агломерата, коллектив четвертой — 2 275 тонн.

Среди сменных бригад аглофабрик впереди в социалистическом соревновании вторая бригада второй аглофабрики, руководимая начальником смены В. А. Тепловым. Этот коллектив перекрыл месячное задание на 2,6 процента, что равно почти двум тысячам тонн доменного сырья. Такая высокая производительность была достигнута за счет того, что коллективу второй бригады удалось исключить внеплановые простои оборудования.

ОБЕСПЕЧИЛИ УСПЕХ

Высокие показатели у коллектива второй бригады и по качеству выпускаемой продукции. Эти показатели здесь либо превосходят плановые, либо им соответствуют.

На протяжении всего месяца примеры ударного труда показывали старший агломератчик В. Ф. Ванчуров, агломератчик Н. Н. Кузнецов, дозировщик В. М. Рубцов, машинист конвейера В. В. Паникарева.

Производственные успехи этой бригады стали возможны благодаря отличной работе второй бригады участка усреднения концентрата аглоцеха, руководителем которой мастер В. Ф. Тарасов. Этот коллектив на протяжении всего месяца обеспечивал своевременную поставку сырья высокого качества.

Д. ЛЕБОВ,
председатель цехкома
профсоюза аглоцеха.

О ТОВАРИЩАХ ПО ТРУДУ ДОСТОЙНЫЙ ПРИМЕР

Профессию контролера отдела технического контроля спокойной назвать нельзя. Тем более работу старшего контролера, а именно эта профессия у Любови Андреевны Даниленко в прокатном отделении ЛПЦ № 2. Она постоянно в работе: проверяет качество поверхности металла на трехклетевом стане, на непрерывно-правильном агрегате № 3, контролирует работу подчиненных.

На наш участок Л. А. Даниленко пришла восемнадцатилетней девушкой. Быстро освоила профессию контролера сортировки холоднокатаного листа. И вот уже двадцать три года она работает в отделе технического контроля и заслужила уважение товарищей по ра-

боте трудолюбием, добросовестным отношением к труду, знанием дела.

Теперь свои знания и опыт работы она передает молодым. Работая старшим контролером прокатного отделения восемь лет, Любовь Андреевна обучила более десяти учеников. В. Малихеева, В. Агеева и другие стали хорошими знатоками своего дела.

Л. А. Даниленко — достойный пример для молодежи нашего участка. В канун Международного женского дня хочется сказать ей большое спасибо за мастерство, за большую общественную и воспитательную работу.

Т. НИКОЛАЕНКО,
старший контролер ОТК
ЛПЦ № 2.

Качество — главная цель

Когда приходишь в этот цех и спрашиваешь о лучшем участке, очень часто называют коллективы основной технологической печки и редко инструментально-механической мастерской. А между тем, работники этой мастерской цеха эмаль-посуды ПТНП многое решают в вопросе качества продукции. Всевозможные штампы, пресс-формы изготавливаются, ремонтируются именно здесь. И, как видим, получается прямая связь: от того, как качественно будут изготовлены, отремонтированы штампы, будет зависеть и качество выпускаемой продукции.

— Главная наша задача, —

рассказывает начальник мастерской Константин Яковлевич Бречков, — это своевременно, качественно произвести ремонт штампов, пресс-форм. Мы также изготавливаем и штампы для посуды новой конструкции. Сейчас, например, мы осваиваем штамп новой ручки к чайнику.

Со своей задачей труженики мастерской справляются успешно. По их вине не было еще ни одного срыва: все штампы изготавливаются в срок.

В мастерской немало мастеров своего дела. Возьмем, к примеру, слесаря Ивана Осиповича Тербушева. Он ударник коммунистического

труда, в цехе работает с 1959 года. Изготавливает и ремонтирует штампы с первого предъявления. В данное время вместе со своим молодым коллегой Иваном Пащенко он изготавливает штампы для сложного автомата «АИДА». Их изготовление требует большого профессионального мастерства, знаний, точности. В мастерской о Иване Осиповиче говорят: «Мастер — золотые руки. Любой заказ, какой бы сложности он ни был, выполнит его на совесть». Своим трудовым опытом И. О. Тербушев щедро делится со своими коллегами по работе, учениками. Сейчас у него проходит стажировку вы-

пускник технического училища Виктор Пономарев. Всего на год позже пришел в цех, как и Тербушев, учеником Рашид Ибатулаевич Даминов. За эти годы он прошел трудовой путь от ученика до слесаря высокой квалификации. Его обязанность следить за всем штамповым хозяйством цеха. По ударному среди слесарей работают В. И. Течкин, В. А. Чернов, Ф. Е. Сусликов и другие.

Немало передовиков и у станочников мастерской. Более двадцати лет трудится здесь Х. З. Гиматдинов. Он — токарь пятого разряда. Выполняет любые по сложности работы и всегда качественно, в срок. Под стать ему работают и токари А. И. Сероштанова, О. М. Тюхтина, А. М. Музафарова, Ф. Х. Баязитова и другие.

В январе и феврале труженики цеха эмальпосуды изготовили дополнительно к заданию продукции на восемь тысяч рублей. Безусловно, в этом успехе есть большой вклад и коллектива инструментально-механической мастерской.

Ю. ПОПОВ.
НА СНИМКАХ: ударник коммунистического труда токарь О. М. Тюхтина; передовики производства слесари И. О. Тербушев, Р. И. Доминов.

Фото автора.



На металлургическом заводе «Запорожсталь» применены углеродистые блоки размером 400×400 и 500×550 мм для кладки главных печей № 3—5 вместо литых чугунных. Такие блоки используют для кладки горна доменных печей. Для соединения блоков использована углеродистая масса и паста.

Опыт эксплуатации главных желобов из углеродистых блоков показал их преимущество по сравнению с чугунными, футерованными огнеупорным кирпичом. При этом снижены трудозатраты на обрушение отработавшей набивки при ее замене, облегчено извлечение из вымоин желоба продуктов плавки вследствие несмазывания поверхности углеродистых блоков и улучшены условия труда порночных.

На Енакиевском металлургическом заводе совместно с Донецким научно-исследовательским институтом черной металлургии проведена опытная плавка при совместной подаче природного газа и мазута в доменную печь. При этом израсходовано 1300 тонн мазута. Коэффициент замены кокса мазутом составил 1,3—1,62.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Разработан проект подачи мазута в форму доменной печи № 5 с использованием насосов-дозаторов. На доменной печи № 1 установлен подогреватель мазута.

Внедрение осовестной подачи мазута и природного газа позволит получить экономический эффект свыше 140 тысяч рублей.

На Череповецком металлургическом заводе на углеобогащительной фабрике внедрена система автоматической разгрузки тяжелых фракций отсадочных машин мелкого угля. Разгрузку осуществляют роторными разгрузчиками в зависимости от высоты постели отсадочной машины.

В качестве датчика высоты постели используют поплавковый уровнемер, сигнал с которого поступает на регулятор. В зависимости от высоты постели регулятор вырабатывает сигнал, пропорциональный ее высоте, который через усилитель воздействует на двигатель постоянного тока, связанный с роторным разгрузчиком. Скорость вращения роторного разгрузчика изменяется в зависимости от высоты по-

стели, что приводит к стабилизации количества выгружаемой тяжелой фракции.

Внедрение системы позволяет получить экономический эффект около 80,0 тыс. рублей в год.

Внедрена вибротрамбовка, предназначенная для уплотнения защитного слоя качающихся чугуновыпускных желобов при их ремонте.

Вибротрамбовка состоит из корпуса, выполненного по профилю и размерам желобов и вибратора, установленного внутри корпуса. Корпус вибротрамбовки выполнен из стальных листов толщиной 14 мм.

Вибратор является однофазным, эксцентриковым. Мощность электродвигателя составляет 22 кВт (n=1500 об/мин.). Вес вибротрамбовки — 2475 кг.

Экономический эффект от внедрения вибротрамбовки составляет 12,0 тыс. рублей в год.

На Криворожском металлургическом заводе электропечи доменных печей, особенно при двух и более чугуновых летках, расположены вне зоны действия крана

литейного двора, что усложняет их обслуживание, ремонт, замену тяжелых узлов и деталей. С целью механизации работ по обслуживанию электропечей и другого оборудования горна доменной печи над каждой электропечью под крышей литейного двора смонтированы крановые тележки грузоподъемностью 10 т, рабочим ходом 8—12 м. Внедрение этого мероприятия позволило получить экономический эффект 12 тысяч рублей.

На Криворожском металлургическом заводе на доменной печи объемом 1719 м³ установлены промежуточные агломерационные воронки с затворами и электроприводом вместо рудных тележек. Загрузка шихты осуществляется с помощью вагон-весов грузоподъемностью 40 тонн. Работа воронок облокирована с системой загрузки.

Внедрение промежуточных агломерационных воронок позволило получить экономический эффект около 9,5 тыс. рублей.

Информация подготовлена сотрудниками ОНТИ комбината.

Под Контроль МАСС

Широкая гласность — залог успеха

Широкое поле деятельности у нас, народных контролеров. Мы проводим групповые рейды по проверке рационального использования энергоресурсов, сырья и материалов, рабочего времени и оборудования, качества выпускаемой продукции и другим вопросам. Такие задачи поставлены и в отдельности перед каждым дозорным. При проведении проверок выявляем некоторые нарушения технологических инструкций, что приводит к выпуску брака или беззаказного металла, и другие недостатки. Конечно, к нарушителям и виновникам недостатков принимаются административные меры. Но мы не забываем и о моральном, общественном воздействии. Поэтому результаты рейдов и проверок стремимся предавать широкой гласности через сатирические листки «Крокодил» или отражаем на стенде «Народный контроль в действии».

Первым в этом году удостоен «похваления» через «Крокодил» мастер т. Бурмакин за выпуск 430 тонн бракованной стали. А в начале февраля сатирический листок был выпущен на подругу мастера т. Бурханова за его небрежную работу, которая тоже привела к потерям металла. Подобные сатирические листки выпускались на мастера т. Пашнина, ковшевого т. Григорьева и других.

Несколько слов о другой форме действительности в работе народных контролеров. Ими была установлена вина мастера т. Митрошкина в выпуске недопеченного металла на печи № 6, что повлекло его потерю. По предложению контролеров начальник цеха (злом распоряжением наложил на виновника взыскание. Такой пример не единичен. Предложения народных контролеров всегда находят поддержку, и принимаются действенные меры по устранению недостатков.

Народные контролеры — это те же рабочие, они видят недостатки и в интересах коллектива, общего дела помогают устранять их.

А. ПИСАРЕВ,
руководитель поста
группы народного
контроля мартеновского цеха № 2.

Посты и группы народного контроля, находящиеся в цехах, переделах и отдельных участках комбината, насчитывают в своих рядах тысячи народных контролеров и ведут большую работу по улучшению качества продукции, увеличению ее выпуска, а также борются за экономии всех видов энергии и улучшение условий труда.

НА СНИМКЕ: председатели групп народного контроля первого мартеновского цеха В. С. Морозов и управления ЖДТ Ю. В. Егоров, умело организующие работу народных контролеров.

Фото Н. Нестеренко.



„А КТИВНО бороться за эффективность — это значит беречь народное добро, добиваться рационального использования сырья, материалов, топлива, электроэнергии, усилить режим экономии... Экономить во всем, в большом и малом, снижать себестоимость, полнотой изжить факты разбазаривания и расточительства — неотъемлемое преобладание социалистического хозяйствования, долг всех тружеников!» — говорится в Письме ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ о развертывании социалистического соревнования в 1978 году. Исходя из этого преобладания и производственной необходимости, перед сталеплавиловыми комбинатами поставлена задача снизить расход ферросплавов на производство стали. На ее выполнение должны быть направлены все усилия технологической дисциплины, получение оптимального состава стали по элементам, внедрение прогрессивных способов применения ферросплавов.

Некоторая организационно-техническая работа в этом направлении сделана. Пересмотрен, в сторону уменьшения, расход раскислителей на плавку по каждой марке стали. Заведен оперативный учет их расхода в плавильных журналах мартеновских цехов, где контроль за соответствием фактического расхода уста-

новленного хозяйства на 100 процентов и создать хорошие предпосылки на февраль.

Определенная заслуга в деле выполнения заказов принадлежит и народным контролерам. Это по их инициативе в первом мартеновском цехе в прошлом году ежемесячно проводились рейды, в которых принимало участие большинство дозорных. Результаты рейдов, случаи выпуска беззаказной продукции рассматривались на заседаниях бюро группы и сменно-встречных собраниях. К работникам, по вине которых выпускается беззаказная продукция, принимаются меры административного и общественного воздействия. За это, например, был уменьшен размер премии мастерам Н. Н. Шевчуку, В. В. Моргуну и А. М. Петрову.

Планомерную работу по контролю за качеством выпускаемой продукции и выполнением заказов проводят группы народного контроля листопрокатных цехов

№ 4 и 5. Связанные с этим вопросы здесь также регулярно рассматриваются на заседаниях бюро групп. Заслуживают внимания ежедневные созвещения по качеству продукции и выполнению заказов, проводимые в листопрокатном цехе № 5 по предложению администрации и группы народного контроля. В них принимают участие начальник цеха, его заместители, начальники отделений, председатели групп народного контроля, работники центральной заводской лаборатории и отдела технического контроля. Они позволяют оперативно устранять недостатки и конкретно определять задачи народных контролеров.

Однако нельзя не сказать о тех группах народного контроля, которые оказывают слабое влияние на повышение качества продукции и выполнение заказов. Так, в проволочном цехе имели место случаи смещения плава, порезки металла на не-

мерные длины и другие недостатки. Все это привело к тому, что заказы здесь выполняли только на 97,7 процента. В группе народного контроля этого цеха создан специальный пост по контролю за выполнением заказов во главе с начальником планово-распределительного бюро т. Москвичевым, но он в прошлом году и контроль осуществлял слабо, и итоги проверки обсудил всего два раза. Эти недостатки в работе дозорных не преодолены и нынче.

Выполнение заказов народного хозяйства в срок и в заданной номенклатуре — главное в работе коллективов всех цехов и производств. Именно в этом должны видеть свою главную задачу и группы народного контроля.

Ю. СЕЛИГАНОВ,
начальник лаборатории
разливки и сталей
слитков, член сектора
заказов и качества
комитета народного
контроля комбината.

НАДЕЖНЫЕ ПОМОЩНИКИ

В том, что коллектив листопрокатного цеха № 3 в прошлом году полностью выполнил все заказы, есть заслуга и народных контролеров. Они постоянно держали в поле своего зрения выполнение комплексного плана повышения эффективности производства, качества работы и выполнения заказов, вскрывали недостатки и вносили предложения по их устранению. Группа народного контроля, например, не раз проверяла выполнение графика отпуски металла листопрокатному цеху № 6. Проверка показала, что этот график нередко нарушался, а это приводило к перебоям в работе смежных цехов. По нашему предложению администрация и партбюро цеха приняли меры к недопущению

При проверках отгружаемой жесты в соответствии с требованиями ГОСТа были обнаружены лишние листы в пачках. Здесь группа не ограничилась только сигналом. Народный контролер т. Распопов предложил замаскировать механические счетчики на электроприводы и изменить схему сопровождения, что позволило исключить или хотя бы сократить пропуски лишнего листа.

Повышение производительности труда — важнейшее условие выполнения плана и социалистических обязательств, а следовательно, и заказов народного хозяйства. Поэтому мы ведем проследку внедрения в производство предложений, поступивших от трудящихся в ходе осмотра повышения производительности труда. Со своей стороны и

народные контролеры вносят деловые предложения. Например, т. Шубин предложил внедрить автоматическое центрирование полос на 20-валковом стане. Это позволит увеличить его производительность. Ценные предложения подали народные контролеры тт. Вазильев, Карамышев, Анцупов, Ильин, Гунин и другие. Активное участие народных контролеров в изыскании резерсов повышения производительности труда, систематический контроль за внедрением принятых предложений помогут коллективу цеха в срок выполнить заказы народного хозяйства.

С. АБРАМЕНКОВ,
председатель группы
народного контроля
ЛПЦ № 3.

РАСХОДОВАТЬ ФЕРРОСПЛАВЫ — ПО-ХОЗЯЙСКИ

просчитывает фактическое содержание марганца и кремния в готовой стали. Эта информация также позволит влиять на экономный расход раскислителей. Техническим отделом комбината совместно с работниками центральной заводской лаборатории разрабатывается система учета расхода раскислителей каждым мастером мартеновского цеха, а планово-экономическим — нормативы их расхода по каждой марке стали, каждому типу печей и варианту раскисления.

Однако пока рано говорить о результативности организационно-технической работы. Все эти меры и системы находятся в стадии внедрения или разработки. А вот на сегодняшний день недостатки в использовании ферросплавов и бесхозяйственное отношение к ним, устра-

нение которых не требует внедрения больших технических новшеств, надо осознать серьезное внимание. Ферросплавы из склада в мартеновские цехи перевозят на автомобильных или железнодорожных платформах в открытых коробках, контейнерах, бадьях и мультках. Во-первых, при загрузке этих емкостей часть раскислителей рассыпается, во-

вторых, немало их остается на платформах и в кузовах, и так безвозвратно теряется не одна тонна дорогостоящего сырья. Думается, и этими видами транспорта можно перевозить его без потерь.

Ошибки в шихтовке, неправильно проведенные первичные операции, нерациональное использование кислорода при вадении плазмы приводят к ненормальному ее ходу в период доводки, перекислению металла и, как следствие, — к перерасходу раскислителей, иногда двойному. Вот в этой связи конкретные примеры. В прошлом году в первом мартеновском цехе 5/10 тонн низкоуглеродистой стали перевели в углеродистую, в мартеновских цехах № 2 и 3 — соответственно 2350 и 200 тонн. Только по этой причине потеряно около 250 тонн

по ГОСТу. Во втором мартеновском цехе мастер производства т. Морозов использовал ферросилиций для раскисления стали без веса, больше нормы. Сталь пришлось перевести в несоответствующую углеродистую. Подобные случаи имеются и в первом мартеновском цехе. Разумеется, эти примеры не характеризуют работу всех сталеплавиловиков. Подавляющее большинство их серьезно относится к повышению эффективности производства и усилению режима экономии. Но ведь и таких примеров, которые призваны, быть не должны.

Все сказанное выше выдвигает неотложные задачи и перед народными контролерами мартеновских цехов, требует их зоркого глаза. В какой-то мере они осуществляют контроль за рациональным использованием

ферросплавов. С этой целью в январе проведены рейды. Так, в мартеновском цехе № 1 дозорные во главе с председателем группы т. Морозовым обнаружили, что мастер производства т. Сорочкин пользовался не исправным дозатором для раскисления металла, при этом часть раскислителя просыпалась мимо ковша.

В мартеновском цехе № 2

народные контролеры тт. Невоз, Осадчий, Писарев и другие выявили, что бункеры не обеспечивают дозированной регулировки расхода раскислителей и не надлежащего учета расхода этого сырья. По предложению контролеров будет произведена реконструкция бункеров и усилен контроль за поступлением и расходом раскислителей.

И все же этими шагами группа народного контроля сегодня довольствоваться нельзя. Контроль за рациональным использованием ферросплавов нужен не эпизодический, а постоянный, настойчивый и более действенный.

А. ГЬЮГИН,
заместитель начальника
отдела технического
контроля, член сектора
комитета народного
контроля комбината.

ДЕСЯТАЯ пятилетка войдет в историю коммунистического строительства как пятилетка эффективности и качества. Курс партии на всемерное повышение эффективности производства и качества работы направлен на то, чтобы, не снижая темпов экономического развития, создания материально-технической базы коммунизма, обеспечивать более полное удовлетворение быстро растущих материальных и культурных потребностей советских людей, осуществлять широкую программу социального развития. «Для того, чтобы успешно решать многообразные экономические и социальные задачи, стоящие перед страной, нет другого пути, кроме быстрого роста производительности труда, резкого повышения эффективности всего общественного производства. Упор на эффективность — и об этом приходится говорить вновь и вновь — важнейшая составная часть всей нашей экономической стратегии», — подчеркивается в Отчетном докладе ЦК КПСС XXV съезду партии.

Для решительного поворота в сторону эффективности производства в современных условиях есть все необходимые предпосылки. Социалистическая экономика располагает мощным производственным аппаратом, новейшей техникой. Основные производственные фонды промышленности за две предыдущие пятилетки увеличились вдвое, что позволило повысить техническую вооруженность труда. С каждым годом растет культурно-технический уровень и квалификация кадров. Более двух третей рабочих в промышленности имеют высшее и среднее образование. Их труд все более приближается к труду инженерно-технических работников. Непрерывно возрастает общественная активность рабочих, их участие в управлении производством. Использование имеющихся объективных предпосылок для ускоренного роста эффективности общественного производства в решающей мере зависит от качества работы каждого рабочего, каждого трудового коллектива.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ определяется путем сравнения производственных затрат и полученных результатов производства. Она возрастает в том случае, если наибольший результат достигается с наименьшими затратами. Следовательно, повысить эффективность производства — значит наиболее рационально использовать все материальные, трудовые и финансовые ресурсы для увеличения выпуска дешевой и высококачественной продукции, постоянно сокращать затраты с полученными результатами и добиваться максимальной отдачи на каждый вложенный в производство рубль.

БОЛЬШОЕ значение для повышения эффективности производства имеет борьба за снижение материалоёмкости продукции. Если в восьмой пятилетке снижение материалоёмкости на один процент означало экономно примерно 2,5 млрд. рублей, то в текущей пятилетке тот же процент стал «весомее» и составляет уже около 5 млрд. рублей.

Важным показателем эффективности общественного производства является полезная отдача капиталовложений, т. е. их эффективность (Эк). Этот показатель исчисляется путем сопоставления прироста национального дохода с величиной капитальных вложений:

$$Эк = \frac{\text{прирост национального дохода}}{\text{суммы капиталовложений}}$$

По этому показателю можно судить о приросте национального дохода на каждый рубль новых капиталовложений. Перечисленные выше показатели позволяют получить характеристику экономической эффективности всего народного хозяйства.

Для характеристики экономической эффективности производства на предприятии используются также показатели: как прибыли, рентабельности, производительности труда (в натуральном или стоимостном изчислении).

Прибыль — это разность между стоимостью изготовленной продукции и затратами на ее изготовление, т. е. себестоимостью. Прибыль показывает реальный результат работы предприятия при сохранении цен на продукцию достигая за счет снижения расхода материальных ресурсов, по-

При натуральном методе определяется делением объема производства в натуральных единицах (тоннах, метрах, штуках и т. д.) на затраты труда (среднесписочное количество работающих). Например, в доменном цехе производительность труда измеряется количеством выплавленного чугуна (в тоннах) на одного работающего за определенный период времени (месяц, год). Натуральный метод применяется там, где производится однородная продукция.

При стоимостном методе производительность труда исчисляется делением объема валовой, товарной или реализованной продукции в оптовых ценах предприятий на среднесписочное количество работающих. Этот метод применяется при производстве предприятием разнородной продукции или услуг.

На нашем комбинате производительность труда в целом по комбинату определяется делением объема валовой продукции на средне-

М. Г. Ильин выступил с патристической инициативой — выплачивать весь металл строго по заказам, высокого качества и с минимальными затратами, то руководством и общественными организациями комбината была проведена работа по распространению этой инициативы не только среди сталеваров, но и среди всех работников смежных профессий.

С другой стороны, эффективность труда каждого рабочего во многом определяется условиями производства, его организацией. Вот почему так важно создать каждому рабочему и специалисту необходимые условия для высокоэффективного труда, умело объединить их усилия в едином творческом процессе. Это дает не только экономический эффект, но и имеет большое воспитательное значение.

К числу организационных факторов относятся рациональная расстановка рабочих; выбор в зависимости от конкретных условий типа организации труда (индивидуальный или бригадный); в условиях бригадной

работы; оперативный учет и контроль выполнения планов и обязательств; четкая система морального и материального поощрения за высокие конечные результаты работы. Значение экономических факторов можно показать на примере того же цеха металлоконструкций. Одной из причин низкого производства в цехе было несвоевременное доведение месячных плановых заданий и заказов. Планово-производственный отдел УГМ доводил до цеха месячные задания с опозданием на 6—7 дней. Вследствие этого в первой декаде месяца в цехе наблюдалось очень низкое производство, а в последующих декадах — штурмовщина, чтобы ликвидировать отставание. Часто половина всей продукции производилась в третьей декаде, что указывало на наличие резервов производства, для использования которых необходимо было навести порядок в планировании. Заблаговременно доведение до коллектива плановых заданий до начала месяца позволяло организовать равно-

речисленных факторов накоплен на многих предприятиях Ленинграда, где развернулось движение под девизом: «От высокого качества работы каждого — к высокой эффективности труда коллектива!». Это движение впитало в себя все лучшее, что накоплено в последние годы в организации соревнования трудящихся Ленинграда.

Крупнейшим резервом повышения эффективности производства служит подтягивание отстающих рабочих, бригад, участков до уровня передовых. Инициаторами движения «Ни одного отстающего рядом» выступили передовые рабочие объединения «АвтоГАЗ».

Знакомая слушателей школы коммунистического труда с передовым опытом других предприятий страны, пропагандист должен в первую очередь обращать их внимание на те стороны, которые можно использовать в коллективе своего цеха, участка, бригады. Например, то, что характерно для автомобильного завода с конвейерным производством, не всегда можно использовать на металлургическом заводе. Поэтому пропагандист должен подробнее осветить передовой опыт повышения эффективности производства и качества работы на нашем комбинате, патристические инициативы передовых коллективов бригад и агрегатов. В текущем году по инициативе коллективов аглофабрики № 4, коксовых батарей № 11, 12, доменной печи № 10, сталеплавильных печей № 7, 14, 35, слябинга и пятиклеточного стана в цехах и производствах комбината развертывается соревнование под девизом «Лучшие производственные достижения юбилейного года сделать нормой работы в 1978 году!».

В ремонтных цехах пропагандисты должны широко пропагандировать инициативу коллектива цеха ремонта металлургических печей № 1 «Каждому капитальному и текущему ремонту — заводской Знак качества».

С 1 февраля с. г. на комбинате проводится массовый общественный смотр по повышению производительности труда. В ходе этого смотра родились инициативы в коллективе ЛПЦ № 2 по выполнению плановых заданий выпуска продукции меньшей численностью бригад и в коллективе ЦРМО № 2 по разработке личных планов повышения производительности труда. Задача пропагандистов состоит в том, чтобы добиться творческого участия всех слушателей школ в смотре, чтобы инициативы были подхвачены каждым. Размещаются в ходе практических занятий рассматривать и обсуждать поданные слушателями предложения по повышению производительности труда и оценивать их эффективность; рассматривать личные планы по повышению производительности труда и лучшие из них широко пропагандировать в качестве образца; давать слушателям школ практические задания по изысканию резервов повышения эффективности производства на своих рабочих местах, в бригадах, на участках.

Л. ЗОЛТАРЕВ,
начальник центральной
нормативно-исследовательской
лаборатории
комбината.

♦ В ПОМОЩЬ ПРОПАГАНДИСТАМ И СЛУШАТЕЛЯМ ШКОЛ КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА

Высокую эффективность труда — каждому рабочему, каждому коллективу

вышения производительности труда, улучшения качества и ассортимента продукции, увеличения объема производства. Вот почему об эффективности производства на предприятии судят, в первую очередь, по размеру прибыли. Но часть прибыли, полученной за счет перечисленных факторов, может быть потеряна за счет нарушения сроков поставки продукции, ее низкого качества и других нарушений договорных обязательств, т. е. в этих случаях предприятие выплачивает значительные штрафы. При снижении прибыли снижаются и отчисления в фонды экономического стимулирования. Поэтому так важно и необходимо возмещение всех трудящихся в борьбе за улучшение работы по заказам, качества продукции, своевременность ее отгрузки.

Рентабельность исчисляется как отношение прибыли, полученной за год, к сумме основных производственных фондов и нормируемых оборотных средств. Рентабельность показывает, сколько прибыли получено за год на каждый вложенный в производство рубль, т. е. характеризует эффективность использования материально-технических ресурсов, выделенных в распоряжение предприятия.

В отличие от показателя производительности общественного труда, характеризующего эффективность всего народного хозяйства, на предприятиях используется показатель производительности индивидуального труда, который измеряется долей: либо количеством продукции, изготовленной в единицу рабочего времени (выработка); либо количеством рабочего времени, затраченного на изготовление единицы продукции (трудоемкость). В разных отраслях промышленности, на разных предприятиях, а внутри предприятия в разных цехах и производствах применяются различные методы исчисления производительности труда. Наиболее распространены из них являются натуральный и стоимостный.

списочное количество работающих (берется численность промышленно-производственного персонала). В 1977 году на одного работающего было произведено валовой продукции на сумму 38 570 рублей.

Улучшение качества продукции повышает ее потребительскую стоимость и часто позволяет меньшими объемами удовлетворять потребность в этой продукции. Причем, эффект от улучшения качества продукции может быть получен не на данном предприятии, а у потребителя. Поэтому борьба за улучшение качества имеет общегосударственное значение.

КАК видно из сказанного, эффективность производства определяется не одним каким-либо показателем, а системой взаимосвязанных показателей. Поэтому каждый рабочий, каждый трудовой коллектив должен добиваться наивысшей производительности труда, строго соблюдать производственную дисциплину и режим экономии, изо дня в день улучшать качество своей работы, выпускать качественную продукцию. Существует неразрывная взаимосвязь между трудом каждого отдельного рабочего и трудовой деятельностью коллектива в целом. Например, качественно сваренную сталеваром пласку развальщики могут разбить с дефектом и получить недоброкачественные слитки или даже брак; нагретый металл может добротные слитки или пережечь и т. д. Таким образом, высокоэффективный труд одного или группы рабочих может быть обесценен некачественным трудом других рабочих. Наибольший результат борьба за высокую эффективность дает только тогда, когда в ней участвует весь трудовой коллектив предприятия, чтобы отличные результаты, достигнутые на одном из участков производства, не потерялись на последующих стадиях, а общими усилиями обогатить его многократно.

Вот почему, когда сталевар 21-й мартеновской печи

организации правильный выбор типа бригад (специализированные, комплексные, оквальные); создание условий для полного использования рабочего времени каждым членом бригады за счет совмещения функций, професий, расширения зон обслуживания или многоотрасловости обслуживания; определение наиболее рациональной в данных условиях структуры управления производством и другие. Значение организационных факторов можно показать на следующем конкретном примере. Цех металлоконструкций не стал справляться с обеспечением потребностей комбината в металлоконструкциях. Производство в этом цехе велось на трех участках — заготовительном, сварочном и сборочном, связанных между собой единым технологическим потоком. Изучение организации производства и использования рабочего времени на всех трех участках показало, что конечный выпуск продукции сдерживался низкой производительностью на участке сварки конструкций, несмотря на высокую загрузку сварщиков. В то же время на заготовительном участке была отменена низкая загрузка резчиков металла, так как участок сварки сдерживал их работу, а на сборочном участке сборщики простаивали из-за недостатка сварных конструкций. Таким образом, неправильное использование рабочих, нерациональная их расстановка привела к тому, что в середине технологического потока образовался «узкий» участок. Перераспределение рабочих, увеличение численности сварщиков за счет численности рабочих других участков позволило значительно увеличить производство металлоконструкций.

К числу экономических факторов относится своевременное доведение до каждого участка и бригады плановых заданий на год, квартал, месяц; разработка с активным участием всех трудящихся личных и бригадных планов повышения эффективности и качества ра-

мерное производство и увеличение выпуска металлоконструкций.

К числу воспитательных факторов относится прежде всего использование возможностей трудового коллектива в воспитании коммунистического отношения к труду, чувства коллективизма и взаимопомощи. Эффективность труда каждого и его конечные результаты во многом зависят от морально-психологического климата в коллективе, обстановки высокой требовательности и вместе с тем заботливости, уважительного отношения друг к другу. Создание такой обстановки — обязанность не только бригадира и мастера, но и каждого члена коллектива. Важную роль в решении этой задачи играют рабочие-наставники, организация политической и экономической учебы трудящихся. К сожалению, встречаются и негативные примеры. В один из январских дней нынешнего года резчик металла листопрокатного цеха Ф. Мухомедзянов опоздал на работу, из-за чего агрегат простоял 12 минут, затем 11 минут агрегат стоял, так как Мухомедзянов искал мастера для получения задания. После обеда мастер А. Калуга отозвал Мухомедзянова с рабочего места для оформления личных социальных обязательств, в результате чего агрегат простоял еще 16 минут. А всего за смену по организационно-техническим причинам агрегат не работал 50,2 процента рабочего времени, в результате чего не было выполнено оменное задание. О какой же воспитательной работе и эффективности производства можно говорить в бригаде мастера т. Калуги, если он не только не занимается поддержанием трудовой дисциплины, организацией труда, но даже такое творческое начинание, как социалистическое соревнование, искажает и превращает в тормоз производства.

Положительный опыт обеспечения высокой эффективности труда коллективов трудящихся на основе пе-



В ФЕВРАЛЕ в Одессе проходил чемпионат страны по настольному теннису. В составе команды Центрального совета ДСО «Труд» выступали мастера спорта Игорь Солопов и Нина Клыгуль, воспитанники заслуженного тренера РСФСР М. М. Вартаняна. Наши

Львов — не случайность. В соревнованиях принимали участие очень сильные теннисисты спортивных обществ страны, в том числе общества «Динамо» и сборной команды Вооруженных Сил, за которую выступает двукратный чемпион страны А. Строкатов. В командном зачете спортсмены ЦС ДСО «Труд» заняли третье место, а мужская команда стала чемпионом. Надо отдать должное Игорю Солопову: он внес наибольший вклад в эту победу, на пят-

динке, где он встретился с динамовцем из Еревана, чемпионом страны 1976 года Б. Бурназяном. До встречи с Солоповым Бурназян не имел поражения в этих соревнованиях. Понятно, что и для него эта встреча многое решала. Матч был напряженный. Но Игорь проявил все свое мастерство, волю и победил со счетом 2:0.

Справилась со своей задачей и Нина Клыгуль. Можно без преувеличения сказать, что она сейчас одна

близка выступили неплохо. А в парных соревнованиях этот дуэт завоевал звание чемпионов страны. Причем, все встречи они выиграли очень уверенно. В финале соревнований Клыгуль и Осолоткова встретились с мастерами спорта международного класса В. Поповой и Э. Антонян. Борьба шла с переменным успехом. Во второй партии наши девушки даже проигрывали со счетом 16:20, т. е. наступил момент, когда нельзя было сделать ни одной ошибки.

ранга, а значит обогащаться опытом борьбы с сильными и интересными противниками.

Солопов и Клыгуль — спортсмены результативные. Умение приспособиться к манере игры противника, навязать ему свой темп, свою инициативу — все эти качества отличают обоих, хотя каждый проявляет в игре по-своему, только ему присущими индивидуальными особенностями. Например, манера игры Игоря характеризуется его как защитника, но порой его умение атаковать может позавидовать любой нападающий. Я считаю, что этот спортсмен «универсален». Прекрасными физическими данными как спортсменка обладает Нина Клыгуль, кроме того, она очень настойчива в достижении цели. А когда она играет с азартом, ее обыграть очень трудно.

Нынешний сезон особенно насыщен спортивными состязаниями. На днях команда теннисистов выезжает в Челябинск, где примет участие в областной спартакиаде. Честь нашего города будут защищать сильнейшие спортсмены заводского совета ДСО «Труд» комбината, и возглавит команду чемпионка страны Н. Клыгуль.

Ж. КУЗЬМИНА.

ТРЕНЕР ДОВОЛЕН: ВЫРАСТИЛ ЧЕМПИОНОВ

спортсмены вернулись в звании чемпионов страны. О том, как проходили соревнования, мы попросили рассказать М. М. Вартаняна.

В столь крупных соревнованиях наши теннисисты принимают участие не в первый раз. Надо сказать, что они поехали в Одессу, одержав победу в чемпионате ВЦСПС, который проходил во Львове в начале декабря. Это позволяло нам надеяться на успех и в предстоящих состязаниях, но и налагало особую ответственность: предстояло доказать, что победа во

надиати проведенных встреч, выиграл тринадцать. Игорь, вообще, что называется, «командный» игрок, как правило, результаты командных игр у него всегда выше «личных». Я думаю, что сказывается высокое чувство ответственности, присущее этому спортсмену и, конечно же, большая самоотдача: он не боится «растравиться» в командных играх, несмотря на то, что часто это идет в ущерб его результатам в личном первенстве.

Особенно мне хотелось бы отметить игру Солопова в финальном, решающем по-

из сильнейших спортсменов страны. И это Нина доказала в Одессе. Сорок третье место она заняла после прошлогоднего чемпионата страны, сейчас же она входит в число двадцати пяти сильнейших. Правда, женская команда ЦС ДСО «Труд» на этот раз выступила не очень удачно, заняла лишь девятое место. Но это объясняется тем, что в соревнованиях не приняла участие одна из сильнейших спортсменок ДСО «Труд» Нина Мешкова из Питиорска. И все же наши девушки — Нина Клыгуль и Светлана Осолоткова из Челя-

И, начиная с этого счета. Нина при разыгрывании последних десяти очков не сделала ни одной ошибки. Именно ее исключительно точная игра и определила в большей степени победу наших теннисисток.

Вообще Ниной и Игорем, который, кстати, сейчас в составе сборной страны готовится к чемпионату Европы, я в последних соревнованиях доволен. Они в хорошей спортивной форме, добились в минувших состязаниях неплохих результатов. А это, в свою очередь, дает им право участвовать в соревнованиях высокого



Около шести лет прошло с тех пор, как распахнул двери плавательный бассейн металлургического комбината. За это время многие трудящиеся нашего комбината, города, учащиеся школ, техникумов, студенты вузов научились плавать, укрепили здоровье.

НА СНИМКЕ: идет очередное занятие детской спортивной школы.

Фото Ю. ПОПОВА.

ЯРКО и красочно искусство цирка, поэтому особую радость доставляет встреча с ним. В красном уголке цеха механизации состоялась встреча работников с артистами цирка. Горячо аплодировали труженики искусству акробатов, дипломантов Всесоюзного

ство иллюзиониста Илья Символова. Илья Каллистратович не впервые в нашем городе. Гастролируя в Магнитогорске в 1944 году, он побывал и на комбинате. Тогда на месте нашего цеха механизации был так называемый куст проката, где Символову изготовля-

Интересная встреча

смотр Валентины и Бориса Кулаковских, исполнивших этюд «Клоун, девушка и цветы», молодых жонглеров Светланы и Вадима Символовых, эквилибриста на мотоцикле Геннадия Брянцева, музыкального эксцентрика Владимира Кодаха и, конечно же, клоунов репризам Валерия Колобова.

Не могло не восхитить нас и уникальное искус-

ли реквизит для нового аттракциона. Об этой далекой встрече помнит и мастер Алексей Васильевич Морев, по инициативе которого иллюзионист с группой артистов побывал в нашем цехе.

В. ПАРФЕНОВ,
секретарь партийной организации цеха механизации.



СУББОТА, 4 марта

Шестой канал
8.00. «Время». 8.35. Утренняя гимнастика. 8.50. «Зимняя горка». Концерт. Передача из Таллина. 9.20. «Для вас, родители». 9.50. Музыкальная программа «Утренняя почта». 10.20. «Большие хорошие товары». 10.50. «По музеям и выставочным залам». «Дрезденская картинная галерея». Живопись. Италия. 11.15. «Народные мелодии». 11.30. «Советы и жизни». Ведущий — доктор юридических наук В. Васильев. 12.00. Тираж «Спортлото». 12.10. Чемпионат СССР по легкой атлетике в закрытом помещении. Передача из манежа имени братьев Знаменских. 12.35. «Видеороль». Научно-популярная программа. 13.50. Фильм-детям. «Тигры на льду». Телевизионный художественный фильм. 15.10. «Литературные встречи». «На земле Тюменской». 16.00. Концерт советской песни. 16.30. «Очевидное — невероятное». 17.30. Новости. 17.45.

Премьера телевизионного спектакля «Мораль пани Дульской». 20.30. «Время». 21.05. «Человек. Земля. Вселенная». 21.35. Остатки программы с участием чехословацких артистов. 22.20. Чемпионат мира по конькобежному спорту. Женщины. Передача из Хельсинки. Финляндия. 22.50. Новости.

Двенадцатый канал
ЧСТ. 19.35. Новости. 19.55. Концерт из произведений А. Вивальди. 20.25. «В мире чудес». Телевизионный фильм.
ЦТ. 21.00. Н. Матнер. Четыре романа на стихи А. Пушкина. Исполняет заслуженная артистка Тувинской АССР Н. Красная. 21.15. Спортивная программа. Чемпионат мира по конькобежному спорту. Женщины. 1500 м. Передача из Хельсинки. Финляндия. Чемпионат СССР по боксу. Полуфиналы. Передача из Тбилиси. 22.15. Рекламный калейдоскоп (ЦТ). 22.30. «Клуб кинопутешествий». 23.30. «Борец и клоун». Художественный фильм.

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 5 марта
Шестой канал
8.00. «Время». 8.35. Утренняя гимнастика. 8.55. «Будильники». 9.25. «Служу

Советскому Союзу!». 10.25. «В гостях у сказки». «Снегурочка». Мультипликационный фильм. 11.30. «Сельский час». 12.30. «Музыкальный киоск». 13.00. «Телевизионный спектакль». Д. Патрик. «Странная миссия Советского театра имени Моссовета». 15.30. «Международная панорама». 16.00. Чемпионат СССР по хоккею с мячом. «Динамо» (Москва) — «Динамо» (Алма-Ата). 2-й тайм. 16.45. «По вашим письмам». Музыкальная программа. 17.30. Новости. 17.45. Программа мультфильмов. 18.10. «Клуб кинопутешествий». 18.15. «На экране кинокомедия». «Моя любовь». Художественный фильм. 20.30. «Время». 21.00. Чемпионат СССР по боксу. Финалы. Передача из Тбилиси. 23.00. Новости.

Двенадцатый канал
10.00. «Песни и танцы народов СССР». 10.30. «Движение без опасности». 11.00. «Рассказы о художниках». Д. Жилинский. 11.30. Музыкальная программа «Утренняя почта». 12.00. «В мире животных». 13.00. «Познания». В. Федоров. 14.05. Концерт Государственного академического симфонического оркестра Союза ССР.

15.00. «Кинопанорама». 16.35. «9-я студия». Ведущий — политический обозреватель В. С. Зорин. 17.35. Чемпионат СССР по хоккею с мячом. «Динамо» (Москва) — «Динамо» (Алма-Ата). 2-й тайм. 18.20. «На арене цирка». 18.45. П. Загребельный. «Кто за? Кто против?». Телевизионный фильм-спектакль. 20.30. Чемпионат мира по конькобежному спорту. Женщины. 1000 м. Передача из Хельсинки. 21.00. «Здоровье». 21.45. «Мелодия друзей». 22.15. «Волшебный карандаш». Мультипликационный фильм. Польша. 22.30. «Человек и акция». 23.30. «Три тополя на Плющихе». Художественный фильм.

ПОНЕДЕЛЬНИК, 6 марта
Шестой канал

8.00. «Время». 8.35. Утренняя гимнастика. 8.55. «Один за всех, все за одного». 9.40. «Тигры на льду». Телевизионный художественный фильм для детей. 11.00. «Очевидное — невероятное». 14.30. Телефильм. 14.45. «Наш сад». 15.15. «Отзовитесь, гористы!». 15.45. Чемпионат мира по конькобежному спорту. Женщины. 16.15. Встре-

ча читателей Всесоюзной Большой библиотеки иностранной литературы с дважды Героем Советского Союза летчиком-космонавтом СССР А. А. Леоновым, Героем Советского Союза летчиком — космонавтом Ю. Н. Глазковым и другими. 17.30. Новости. 17.40. «Чужие следы». Мультфильм. 17.50. «Год третий — год ударный. Больше бумаги стране». 18.30. А. и Б. Тур. «Едиственный свидетель». Фильм-спектакль. 20.30. «Время». 21.00. «Б. Мокроусов. Песни». Фильм-концерт. 21.30. Чемпионат СССР по хоккею. «Спартак» — ЦСКА.

Двенадцатый канал
ЧСТ. 17.30. «Боевая дружина». Документальный фильм. «Девиз — качество». 18.15. Мультфильм. 18.25. Новости. 18.45. «Легкая жизнь». Художественный фильм.
МСТ. 20.20. Вечерняя сказка малышам. 20.30. Экран недели.
ЦТ. 21.00. Международные соревнования по классической борьбе на приз И. Поддубного. 21.30. «Песни всегда с нами». Фильм-концерт. 22.30. «Служу Советскому Союзу!». 23.30. Художественный фильм «Тепло твоих рук».

ПРИГЛАШАЕМ ПОСЕТИТЬ

4 марта

В театральном зале левобережного ДКМ состоится слет женщин — работниц ММК, посвященный Международному женскому дню 8-е Марта. Начало в 16 часов. На площадке Победы можно принять участие в проходах русской зимы. Начало в 12 часов. В спортивном павильоне стадиона имени 50-летия Октября спортсмены комбината продолжат соревнования по легкой атлетике. Начало в 15 часов. На водной станции комбината на новой спортивной площадке соберутся трудящиеся управления коммунального хозяйства. Начало в 10 часов. В бассейне стадиона имени 50-летия Октября состоится соревнования по плаванию. Начало в 15 часов.

5 марта

В спортивном павильоне стадиона имени 50-летия Октября продолжат соревнования по легкой атлетике спортсмены комбината. Начало в 10 часов. На катке стадиона состоится соревнования по конькобежному спорту. Начало в 20 часов.

6 марта

В правобережном ДКМ соберутся на вечер, посвященный Международному женскому дню, работницы ПТНП. Начало в 17 часов. В интернате молодых рабочих № 2 состоится лекция-обзор «Образ женщины в произведениях Б. Полевое». Начало в 16 часов.

7 марта

Клуб «Дружба» — праздничный вечер, посвященный Международному женскому дню 8-е Марта. Начало в 18 часов.

8 марта

В актовом зале школы № 63 будет проведен клуб любителей поэзии, тема: «Молодость рабочая моя». Любители поэзии встретятся с поэтом Александром Павловым. Начало в 13 часов. В библиотеке профкома комбината (левобережный абонемент) будет проведен обзор книг: «Славные дочери земли советской». Начало в 18 часов. Правобережный ДКМ — вечер танцев молодежи. Начало в 20 часов.

9 марта

Левобережный ДКМ — вечер танцев молодежи. Начало в 19 часов. В Абзаково состоится первенство комбината по лыжам. Начало в 12 часов.

10 марта

Татаро-башкирский народный театр приглашает на премьеру спектакля «Близнецы», который состоится в театральном зале левобережного ДКМ. Начало в 19 часов. Детский сектор правобережного ДКМ приглашает в салон «В мире прекрасного». «Денискины рассказы» Драгунского читает Ольга Тасок. Начало в 15 часов. Библиотека профкома комбината (правобережный абонемент) проводит для читателей обзор по творчеству А. С. Макаренки. Начало в 16 часов.

Культкомиссия профкома ММК.

Редактор

Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Следующий номер газеты выйдет 8 марта.

Пишите, звоните, приходите!

НАША АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98; 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.