

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 37 (6164)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 28 марта 1978 года
Цена 2 коп.

Рекорды 1977 — норма работы в 1978 году!

ПРЕСС — факт

За двадцать три дня марта коллектив мартеновского цеха № 2 выполнил сверх плана около 130 тонн стали. Особенно хорошо потрудились сталеварские бригады печей № 2 и № 7.

На этих печах лучше, чем на других, организован труд всех печных бригад, здесь экономнее расходуется металлическая шихта и сокращены периоды плавки.

Коллектив доменной печи № 10 хорошо потрудились в прошедшие дни марта. Сверх плана было выплавлено свыше 4000 тонн чугуна. Коэффициент использования полезного объема у них лучше среднецехового на 0,045. Расход кокса составляет 437 килограммов на тонну при норме 452,5.

Первомаю — достойную встречу!

В честь праздника

Поддерживая инициативу мартеновцев комбината встать на предпраздничную трудовую вахту в честь Дня международной солидарности трудящихся 1 Мая, коллектив углеобогадательного цеха коксохимического производства пересмотрел свои социалистические обязательства. Рабочие обязуются к майскому празднику дать сверх плана 60 тысяч тонн концентрата. Из двадцати трех запланированных на год рационализаторских предложений половину реализовать к 1 мая. Производительность труда по сравнению с планом будет увеличена на 10 процентов. Мы надеемся, что справимся с такими напряженными обязательствами нам поможет более качественный ремонт оборудования. Теперь цех работает без ремонта не по 17—18 часов в сутки, как было раньше, а по 19 часов. Это позволило нам повысить выход концентрата до 8120 тонн в сутки, что на тысячу тонн больше, чем выпускалось ранее. Но самым важным условием успешной работы накануне майского праздника был и есть ударный труд наших трудящихся.

В. МАНОЙЛО,
секретарь партбюро углеобогадательного цеха КХП.

Почин поддерживаем

Среди тех, кто первыми поддержал почин сталеплавыльщикова, — выдать к Первомаю 10 тысяч тонн сверхплана стали — и трудящиеся третьего листопрокатного цеха. Прошедший год коллектив завершил с отличными показателями. И подтверждение тому — первое место в четвертом квартале в социалистическом соревновании среди производственных коллективов страны. Победителем во Всесоюзном соревновании среди прокатных станков был признан наш пятиклетевой стан.

Идя навстречу 108-й годовщине со дня рождения Ленина, праздникам 1 Мая и Дня Победы, трудящиеся листопрокатного цеха № 3 обязуются: на пятиклетевом стане прокатать сверх плана 300 тонн металла, уменьшить на 1 килограмм расходный коэффициент на 1 тонну готового проката, снизить простои оборудования на агрегатах на 0,5 процента, уменьшить выход брака по белой жести на 0,2 процента, по черному металлу — на 0,1 процента, по оцинкованному листу — на 0,1 процента, сэкономить олова и цинка на 10,5 тысячи рублей.

По поручению коллектива: А. Я. Зими, и. о. старшего вальцовщика; Б. П. Черный и П. М. Голобородкин, старшие лудильщики.

УДАРНАЯ ВАХТА В ЧЕСТЬ НОВОЙ КОНСТИТУЦИИ РСФСР

С большим интересом

Во всех бригадах цеха горного транспорта состоялись собрания, посвященные обсуждению проекта нового Основного Закона РСФСР. Единодушно высказались за принятие нового Основного Закона РСФСР коллективы всех бригад цеха. Машинист электровазона А. А. Кудрявцев, начальник смены Б. П. Почедынов, машинист электровазона В. Г. Стрекалов, слесарь электровазона Д. С. В. Волков высказались в своих выступлениях одну и ту же мысль: «Принятие нового Основного Закона Российской Федерации необходимо отметить новыми производственными успехами». Выступавшие единодушно поддержали и рабочие коллективы. Трудовые

достижения ближайших недель решено посвятить важному событию в жизни народов РСФСР.

Ф. ШИРИНКИН,
председатель цехкома профсоюза цеха горного транспорта.

Единодушное решение

Обсуждению проекта нового Основного Закона РСФСР в седьмом листопрокатном цехе было уделено большое внимание. На сменном-встречном собрании перед коллективами бригад с информацией о проекте новой Конституции Российской Федерации выступил секретарь партийной организации цеха В. И. Дубинко. Во всех бригадах состоялось активное обсуждение проекта новой Конституции. Выступавшие сле-

сарь А. А. Рабкович, бригадир электромонтеров В. И. Александров, оператор В. Н. Корольков и многие другие работники цеха единодушно высказались за то, чтобы сделать оставшиеся до принятия новой Конституции РСФСР, до праздника 1 Мая дни днями ударного труда, днями наивысшей производительности.

Эта решимость коллектива седьмого листопрокатного цеха выразилась в принятых им социалистических обязательствах, посвященных приближающимся знаменательным датам в жизни всего советского народа — 108-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина, празднику 1 Мая и празднику Дня Победы. Листопрокатчики решили добиться перевыполнения производственных заданий марта и апреля, выполнить все заказы потребителей в эти

месяцы на 100 процентов, уменьшить технологические простои оборудования против первых двух месяцев года на 5 процентов. За счет замены изношенных преобразователей стыковочной машины стана «2—8» на тиристорные преобразователи решено добиться дополнительной экономии электроэнергии и уменьшения эксплуатационных расходов, увеличения надежности агрегатов. По инициативе четвертой бригады цеха коллективы станков обязались экономить на каждой перевалке от 10 до 20 минут. Все производственные коллективы цеха обязались также удерживать уровень выполнения технологии не ниже 90 процентов. Все это позволит коллективу седьмого листопрокатного цеха к концу апреля дать народному хозяйству дополнительно к плану 200 тонн высококачественного металла.

Н. БОРИСОВ,
председатель цехкома профсоюза ЛПЦ № 7.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

одинаковой тепловой нагрузке в среднем за плавку и рациональном ее распределении по периодам на плавках с коротким периодом заварки (менее 1,5 часа). Тепловые нагрузки в период заварки и прогрева составляли 33—36 млн. ккал/час против 28—29 млн. ккал/час в среднем за плавку. Установлено, что при

печей, работающих скрапудным процессом без продувки ванны кислородом. Торкретирование осуществляется машиной, сконструированной на базе цементопушки типа БМ-60. Испытано пять порошков различных химического и зернового составов. Даны рекомендации по составлению технических условий на порошки.

Установлено, что торкретирование наиболее изношенных участков позволяет увеличить стойкость свода и стабилизировать выполнение графика ремонтов. Экономический эффект на отдельных печах при этом составляет от 14 до 18 тысяч рублей. Проведена работа по торкретированию днищ сталеразливочных ковшей перед (Окончание на 3-й стр.).

Указ Президиума Верховного Совета СССР

За успехи, достигнутые в выполнении плана на 1977 год и принятых социалистических обязательств, наградить следующих работников Магнитогорского металлургического комбината имени В. И. Ленина

орденом Трудовой Славы III степени:

АБРАМОВУ Марию Григорьевну, оператора обжимного цеха № 3.

ЛЫЧКИНУ Зою Прокопьевну, штабеларовщицу металла листопрокатного цеха № 4.

МАДБОБОВА Курбана, огнеупорщика цеха ремонта металлургических печей № 1.

МЕДВЕДЕВА Анатолия Ивановича, оператора листопрокатного цеха.

МИНИБАЕВА Рима Галимухаметовича, сталевара мартеновского цеха № 3.

МИТРОФАНОВА Владимира Антоновича, машиниста локомотива железнодорожного транспорта.

МИХАЙЛОВА Ивана Ивановича, разливщика стали мартеновского цеха № 1.

МУРАВЬЕВУ Екатерину Егоровну, разметчицу металла цеха металлоконструкций.

МЯСНИКОВА Валентина Васильевна, старшего оператора обжимного цеха № 3.

НИКОЛАЕВА Виктора Павловича, горнового доменного цеха.

ОЗЕРОВА Михаила Алексеевича, вальцовщика обжимного цеха № 2.

ОСИПОВУ Валентину Александровну, бригадира станочников цеха механизации № 1.

ОСТАПЕНКО Виктора Григорьевича, вальцовщика сортопрокатного цеха.

ПЕНДЮРИНА Виктора Михайловича, электромонтера листопрокатного цеха № 2.

ПЕРЕПЕЛИЦЫНА Григория Тихоновича, оператора листопрокатного цеха № 7.

ПЕТРЕНКО Александра Никитовича, электромонтера цеха водоснабжения.

ПЕТРОВА Евгения Николаевича, нагревальщика металла листопрокатного цеха.

ПИСАРЕВА Анатолия Леонтьевича, мастера обжимного цеха № 1.

ПИСАРЕНКО Николая Дмитриевича, газовщика газового цеха.

ПОДИВИЛОВА Юрия Александровича, слесаря цеха ремонта металлургического оборудования № 1.

ПРИСЯЖНОГО Владимира Васильевича, электромонтера прокатного цеха № 9.

ПУСТОШИНСКОГО Валерия Ивановича, машиниста локомотива железнодорожного транспорта.

РОШИНА Валерия Павловича, машиниста крана цеха подготовки составов.

САВЧЕНКО Александра Григорьевича, разливщика стали мартеновского цеха № 3.

САМАТОВУ Камиллю Мингалеевну, машиниста крана копрового цеха № 2.

Окончание.
Начало в № 36.

СЕЛЕВАНОВА Геннадия Константиновича, нагревальщика металла листопрокатного цеха № 4.

СЕНЮШКИНА Вячеслава Васильевича, вальцовщика листопрокатного цеха № 1.

СИДОРОВА Владимира Кузьмича, оператора листопрокатного цеха № 5.

СМОЛЬНИКОВА Геннадия Федоровича, медника механического цеха.

СТАДНИКОВА Владимира Ивановича, сталевара мартеновского цеха № 1.

СТУПИНА Владимира Ефимовича, машиниста крана прокатного цеха № 9.

СУХОРУКОВА Бориса Васильевича, мастера коксохимического производства.

ТАГИРОВУ Гульфаруз Гаязовну, стропальщицу огнеупорного производства.

ТАРАСОВА Александра Евгеньевича, электрослесаря цеха КИП и автоматики.

ТЕРЮХИНУ Зою Лукьяновну, обмотчицу электро-ремонтного цеха.

ТИСЛИНА Леонида Петровича, сталевара мартеновского цеха № 2.

ТОЛМЕНЕВА Ивана Дмитриевича, машиниста компрессорных установок кислородно-компрессорного производства.

ТОМЧУКА Анатолия Викторовича, оператора листопрокатного цеха № 3.

ФЕДОРОВА Анатолия Ипполитовича, мастера горно-обогадательного производства.

ФИЛЕВА Александра Николаевича, газорезчика железнодорожного транспорта.

ФИЛИПЕНКО Петра Гавриловича, горнового доменного цеха.

ФОМИНЦЕВА Валентина Федоровна, разливщика стали мартеновского цеха № 2.

ФРАДКИНА Рувима Моисеевича, мастера мартеновского цеха № 1.

ХАЗГАЛЕЕВА Синтимира Фатхулловича, вальцовщика сортопрокатного цеха.

ХЛЮСТОВА Владимира Григорьевича, горнового доменного цеха.

ЧЕСНОВА Владимира Гавриловича, агломератника горно-обогадательного производства.

ШАКИРОВА Ульфата Мухаметовича, аппаратчика коксохимического производства.

ШАРГАНОВУ Людмилу Васильевну, оператора коксохимического производства.

ШЕЛЕПОВА Александра Борисовича, оператора обжимного цеха № 1.

ЩАПОВА Валентина Николаевна, вальцовщика проволочно-шпирисового цеха.

ЮРЧЕНКО Владимира Максымовича, электромонтера цеха изложниц.

Сегодня в номере:

- ◆ ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ. МЕТАЛЛУГИ — ПЕРВОМАЮ!
- ◆ НА ТРУДОВОЙ ВАХТЕ В ЧЕСТЬ НОВОЙ КОНСТИТУЦИИ РСФСР
- ◆ ПОД КОНТРОЛЬ МАСС
- ◆ ФОТОРЕПОРТАЖ ИЗ ЦЕХА ГОРНОГО ТРАНСПОРТА ЖДТ
- ◆ ПАЛКИ В КОЛЕСА. ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

На металлургическом заводе имени Серова на мартеновских печах проведена работа по определению оптимальных тепловых нагрузок в период заварки и прогрева на плавках с коротким периодом заварки (менее 1,5 часа). Тепловые нагрузки в период заварки и прогрева составляли 33—36 млн. ккал/час против 28—29 млн. ккал/час в среднем за плавку. Установлено, что при

одинаковой тепловой нагрузке в среднем за плавку и рациональном ее распределении по периодам на плавках с коротким периодом заварки (менее 1,5 часа). Тепловые нагрузки в период заварки и прогрева составляли 33—36 млн. ккал/час против 28—29 млн. ккал/час в среднем за плавку. Установлено, что при

печей, работающих скрапудным процессом без продувки ванны кислородом. Торкретирование осуществляется машиной, сконструированной на базе цементопушки типа БМ-60. Испытано пять порошков различных химического и зернового составов. Даны рекомендации по составлению технических условий на порошки.

Установлено, что торкретирование наиболее изношенных участков позволяет увеличить стойкость свода и стабилизировать выполнение графика ремонтов. Экономический эффект на отдельных печах при этом составляет от 14 до 18 тысяч рублей. Проведена работа по торкретированию днищ сталеразливочных ковшей перед (Окончание на 3-й стр.).



ТРУДЯЩИЕСЯ ДАЮТ НАКАЗЫ

Председатели групп и руководители постов народного контроля цехов комбината отчитывались о проделанной в 1977 году работе на собраниях трудящихся в бригадах, сменах и на участках. На них отмечались положительные стороны в работе дозорных, вскрывались недостатки и давались наказы по улучшению деятельности постов и групп.

ЛОКОМОТИВНЫЙ ЦЕХ ЖДТ

Проверки, проведенные в прошлом году народными контролерами цеха, помогли устранить многие недостатки, мешающие эффек-

тивному использованию подвижного состава, и усилить режим экономии. Вот лишь некоторые примеры, которые отмечались на рабочих собраниях. В начале зимы народные контролеры вскрыли, что подшивники многих вагонов не переведены на зимнюю смазку. По предложению контролеров были приняты меры для замены смазки.

В январе—феврале прошлого года допускался большой перерасход энергоресурсов. Мероприятия, разработанные по результатам проверок администрацией цеха и группой народного

контроля, их практическое осуществление позволили ликвидировать перерасход и сэкономить за год более 189 тысяч киловатт-часов электроэнергии, 660 тонн условного топлива, 4180 кубометров пожарно-питьевой воды и т. д.

Трудящиеся, анализируя работу постов и группы, дали, например, такие наказы: держать под неослабным

контролем производительности труда.

ЛИСТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ № 4

Народные контролеры цеха в прошлом году провели 4 массовых рейда и 23 проверки соблюдения технологии производства, качества выпускаемой продукции, экономии металла, энергоресурсов и т. д. По результатам рейдов и проверок выпущено 28 листов народного контроля и издано 3 распоряжения начальника цеха. Отмечая положительное в деятельности группы и постов и активную работу таких народных контролеров, как В. М. Добрынин, Г. И. Ершов, В. Н. Гиренко, трудящиеся на собраниях дали дозорным наказ: проводить рейды и проверки в ночных сменах по соблюдению технологии и использованию рабочего времени, настойчиво добиваться сокращения перерасхода вагонов и экономии энергоресурсов. Главное в работе народных контролеров, как подчеркивалось на собраниях, — результативность, действенность всех проверок.

В ЛЕВОБЕРЕЖНОМ РАЙОННОМ КОМИТЕТЕ НАРОДНОГО КОНТРОЛЯ

ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ

В начале 1975 года введены в эксплуатацию сооружения для очистки маслосодержащих стоков листопрокатного цеха с оборотным циклом водоснабжения 900 кубометров в час. Недавно Левобережный районный комитет народного контроля проверил, как очищаются эти стоки и используются сооружения, сколько очищенной воды используется в обороте и тем самым, как на деле выполняется постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР от 13 марта 1972 года «О мерах по предотвращению загрязнения бассейнов рек Волги и Урала неочищенными сточными водами».

Проверкой установлено, что при сбросе загрязненной воды со станков около 900 кубометров в час полностью очищается и забирается для повторного использования не больше 500 кубометров. Остальные стоки очищаются только на горизонтальных отстойниках, без доочистки их на полистироловых фильтрах и по промышленно-ливневой канализации сбрасываются в левобережный отстойник, что приводит к выносу в реку Урал нефтепродуктов и других вредных примесей.

Комитет учитывал, что очистные сооружения строились для цеха по проектам, в которых допущены существенные ошибки. Мало установлено, например, фильтров, а мощность существующих не позволяет очищать, как положено, полностью сточные воды. Однако из шести полистироловых фильтров использовалось только три. Измерительные приборы по замеру очищаемой воды в период первой проверки бездействовали. При повторной проверке часть приборов хотя и действовала, но записи на них, когда, какой фильтр работал и сколько воды прошло

полную очистку и взято в оборот, не велось. Это свидетельствует о том, что начальник цеха А. А. Носенко и старший мастер-энергетик Л. П. Шубин неудовлетворительно осуществляли контроль за работой очистных сооружений, не принимали мер к улучшению их использования, хотя была полная возможность иметь в оборотном цикле 700 кубометров воды в час. Недостаточно контролировала использование очистных сооружений и предотвращение загрязнения водоема цеховая группа народного контроля (председатель В. М. Гришин).

Районный комитет народного контроля обязал начальника цеха А. А. Носенко принять необходимые меры по улучшению работы очистных сооружений и использовать в оборотном цикле не менее 700 кубометров очищенной воды в час, а также разработать и осуществить мероприятия по сокращению утечки масла со станков с целью уменьшения попадания его в сточные воды.

За неудовлетворительный контроль использования очистных сооружений комитет предупредил старшего мастера-энергетика Л. П. Шубина, а также обязал его и председателя группы народного контроля В. М. Гришина взять под строгий контроль работу очистных сооружений.

Во исполнение постановления Комитетов народного контроля СССР и РСФСР районный комитет народного контроля предложил комитету и группам народного контроля комбината осуществлять постоянный контроль за строительством новых, реконструкцией и использованием действующих очистных сооружений.

В СМЕНЕ НОЧНОЙ

(ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ РАБОЧЕГО ВРЕМЕНИ)

Около 30 человек рабочих монтажного и кранового участков цеха ремонта металлургического оборудования № 1 примерно за 20 минут до окончания смены уже находились в душевой. Если в расчет взять только эти минуты, и то потеряно около 10 часов рабочего времени, попросту говоря, украдено у производства. Но ведь до бытового корпуса цеха, где находятся душевые, надо еще было дойти. Значит, люди ушли со своих рабочих мест за 35—40 минут до окончания смены, и практически потеряли рабочего времени не 10 часов, а в два раза больше.

С таким фактом комсомольские «прожектористы» цеха и штаба комбината столкнулись во время рейда на стыке третьей и первой смен 9 марта. Выяснилось, что в третьей смене преждевременный уход с работы — явление постоянное. А ведь люди из первой смены не начинают работу раньше и не компенсируют потерянного третьего сменной времени. Выяснилось также, что люди ушли преждевременно с работы без ведома мастеров монтажного участка И. Евдокимова, А. Иночкина и мастера кранового участка Ю. Черкасова.

Как рабочие, так и мастера в оправдание сослались на то, что для третьей смены неурочно определен график работы, с 16 часов до 00 часов 45 минут. И если, дескать, строго придерживаться его, то людям после посещения душевой не успеть на дежурный трамвай. Поэтому рабочие настаивают на изменении существующего графика. Об этом знают начальники цеха Н. Тимашов и председатель цехового комитета профсоюза В. Зыков, но медлят с окончательным решением вопроса: или действительно надо сменить график, или, если условия производства не позволяют это сделать, широко разъярить людям об отсутствии такой возможности и прекратить разбазаривание рабочего времени, за что и с мастеров строго спрашивать.

А. ЛУКЬЯНОВ,
начальник штаба «Комсомольского прожектора» комбината.



Много добрых дел на счету дозорных цехов комбината. Они проводят рейды по проверке состояния производственной дисциплины, техники безопасности и условий труда, по улучшению качества продукции.

На этом снимке вы видите одного из тех, кто руководит группой народного контроля, мастера сортопрокатного цеха Александра Петровича Торбо. Группу народных контролеров, которую он возглавляет, всегда в поиске, большая заслуга в этом ее руководителя — А. П. ТОРБО.

Фото Н. Нестеренко.

ОБЯЗАННОСТЬ и дело чести каждого способного к труду гражданина СССР — добросовестный труд в избранной им области общественно полезной деятельности, соблюдение трудовой дисциплины..., сказано в статье 60 Конституции СССР. К сожалению, встречаются еще люди, в том числе и на нашем металлургическом комбинате, которые не выполняют это конституционное требование, недобросовестно относятся к своим обязанностям, нарушают правила внутреннего трудового распорядка, дисциплину труда.

В прошлом году на комбинате прогулы совершили 1183 человека, по этой причине потеряно 4039 рабочих дней. Хотя количество прогульщиков по сравнению с 1976 годом и сократилось на 126 человек, однако в девятнадцати цехах, например, в мартемовском № 3, копировом № 2, ремонта металлургических печей № 1, чугунолитейном, изложничном, ремонтно-строительном, ГЭЦ, их стало в два раза больше.

В отчетных данных потери рабочего времени из-за прогулов обычно даются в процентах к отработанному или календарному времени и выражаются в десятых и сотых долях процента. Так, на комбинате такие потери, включая аресты за мелкое хулиганство, составили в прошлом году 0,04 процента к календарному времени.

На первый взгляд может показаться, что убытки, причиненные прогулами, не так уж велики. На самом же деле они наносят огромный ущерб и предприятию, и всему народному хозяйству. Для наглядности потери рабочего времени из-за прогулов переведем на рубли или произвольную продукцию. Так вот, из-за тех самых 4039 потерянных рабочих

Без него скрепер завалили скрапом и окалиной. При пуске бьюминга в работу, скрепер оказался сброшенным с направляющих, произошла авария. Бьюминг простоял 7 часов 25 минут. Потери производства составили 3700 тонн заготовок.

Дежурный электрослесарь сульфидной рудобогающей фабрики А. Н. Чер-

Цена прогула

дней введовано продукции в денежном выражении более чем на 425 тысяч рублей.

А теперь от общих цифр перейдем к отдельным конкретным примерам, показавшим, к чему приводят прогулы и другие нарушения трудовой дисциплины.

Старший резчик стыковочного агрегата листопркатного цеха № 5 В. М. Крашенинников 29 декабря 1977 года пришел на работу в нетрезвом состоянии, и понятно, не был до нее допущен. Вместо трех человек, на агрегате всю смену работали два человека, а поэтому было недоделано к плану 200 тонн металла.

Рабочий по уборке окалины на бьюминге № 2 Н. К. Шепин опоздал на работу и во время плановой остановки бьюминга не участвовал в профилактической уборке.

нов в ночь на 12 января 1978 года не вышел на работу. И как на прех, в начале смены вышел из строя экскаватор, который из-за отсутствия дежурного электрослесаря простоял 2 часа. Это же время простояла и фабрика, которая недодала 300 тонн концентрата.

Токарь инструментального отделения механического цеха В. П. Осеев прогулял 8 дней в декабре и 23 дня в январе. Потеряно 196 станко-часов, которых бы хватило на изготовление 13 корпусов для копирового цеха, где они были крайне необходимы.

Подобные потери производства тянет за собой каждый прогул и каждое другое нарушение трудовой дисциплины. Именно из этих, отдельных фактов, и сложились общие потери, превысившие за год 425 ты-

сяч рублей.

Нарушители трудовой и производственной дисциплины не являются людьми обособленными. Все они находятся в трудовых коллективах. Думается, нет необходимости много повторять о том, насколько велика роль трудовых коллективов, их хозяйственных руководителей и общественных организаций в искоренении прогу-

ГДЕ И СКОЛЬКО МЫ ТЕРЯЕМ

лов и других нарушений трудовой дисциплины. Однако далеко не везде и не всегда используется вся сила общественного воздействия на нарушителей.

Хозяйственное руководство проволочно-штрипового цеха не принимало энергичных мер к укреплению трудовой дисциплины. Цеховой комитет профсоюза в состоянии и глубоко не рассматривал на своих заседаниях, не заслушивал отчеты руководителей низовых коллективов о работе по укреплению трудовой дисциплины и воспитанию трудящихся.

Ослабили внимание к укреплению трудовой дисциплины хозяйственные и общественные руководители в цехах ремонтно-строительном и ремонта металлургических печей № 1, что также не менее отрицательно ска-

залось на положении дел.

Нарушителями трудовой дисциплины являются не только прогульщики или те, кто опаздывает на работу или преждевременно уходит с нее, но и те, кто работает не в полную силу, любит излишне поговорить с соседом, попусту тратит рабочее время и т. д.

Эти потери, как и их виновники, в сведениях о внутрисменных потерях не учитываются, а их, как показывают фотографии рабочих дней, значительно больше, чем потерь рабочего времени из-за прогулов и неявок с разрешения администрации. Данные фотографий рабочих дней показывают, что повседневный учет использования рабочего времени и его потерь в некоторых цехах комбината поставлен неудовлетворительно, чем и пользуются нерадивые работники.

Большую роль в укреплении трудовой и производственной дисциплины призваны играть посты и группы народного контроля производства, цехов и отделов. Их задача — выявлять все нарушения и всех нарушителей, добиваться их обсуждения на рабочих собраниях, принятия действенных мер и подвергать виновников критике через стенную печать и сатирические листки.

В. ШЕВЧЕНКО,
старший инженер, руководитель поста народного контроля.



УСПЕХИ ВЕСОМЫЕ, НО...

Идет общественный смотр по повышению производительности труда.

В механическом цехе первые мероприятия, направленные на борьбу за наивысшую производительность, состоялись уже в самом начале общеканбинатского общественного смотра. На всех участках цеха были проведены рабочие собрания с повесткой дня: «Повышение производительности труда на моем рабочем месте». С начала смотра в цехе работает общецеховая комиссия, рассматривающая предложения работников цеха, а на каждом из участков цеха созданы свои комиссии, в функции которых входит рассмотрение предложений, сулящих известный выигрыш именно на этом участке и в ближайшее время. Распоряжением начальника цеха ряду инженерно-технических работников даны на разработку темы из общецехового темника. На разработку каждой темы отпущено определенное время, ход разработки контролируется цеховой комиссией еженедельно.

Эти и подобные им мероприятия дают свои результаты. В ходе смотра работниками цеха было подано 110 предложений, среди которых 55 решено использовать в течение ближайших месяцев. В числе предложений, принятых к использованию, есть ценные, непосредственно дающие высвобождение производственного персонала. Например, предложение бригадира станочников М. К. Мышева предполагает высвобождение трех маркировщиц, предложение мастера ремонтной бригады А. Н. Матюшина за счет перевода мостового крана в малом пролете третьего станочного отделения на кран с напольным управлением позволяет высвободить двух человек.

Есть и такие предложения, которые дают возможность повысить производительность труда при выполнении некоторых постоянных заказов. Изменение технологии изготовления тройников по заказу № 328164, предложенное нормировщиком Л. Ф. Лоскутовым, позволяет увеличить производительность во время выполнения этого заказа на 30 процентов. Мастер А. А. Гришин предложил сократить операции на обработке пятников по заказу 371146. Это повышает производительность труда при выполнении данного заказа на 20—25 процентов.

Как известно, любой цех нашего предприятия в ходе производства тесно связан с многими смежными цехами. В наш цех постоянно поступают детали для обработки из целого ряда основных цехов комбината. И зачастую бывает так, что одновременно в цех с деталями подается несколько вагонов. Естественно, с таким большим объемом работы коллективу цеха за день или два не справиться, да это и не предусмотрено производственными заданиями. Но вагоны простаивают под погрузкой лишнее время, а это штрафы, и немалые. Цеховыми специалистами подсчитано, что если

бы производственным отделом УГМ был введен график постановки вагонов на склад механического цеха с учетом возможности своевременной разгрузки и погрузки (идея такого новшества принадлежит начальнику ПРБ нашего цеха А. А. Тархову), то годовая экономия только за счет сокращения простоев вагонов составила бы более двенадцати тысяч рублей. Конечно, реализацию этого предложения только силами коллектива цеха не обеспечить. Поэтому мы обращаемся к руководству отдела главного механика с просьбой помочь нам в этом деле. Отрадно, что предложения работников цеха выйдут иногда за узкоцеховые рамки.

Задание по росту производительности труда на текущий год коллективу механического цеха дано в размере трех процентов, т. е. мы должны без увеличения численности работников произвести в этом году продукции на 82 тысячи рублей больше, чем в 1977. Использование принятых к реализации предложений дает эффект приблизительно в 50 тысяч рублей. Казалось бы, дела идут у нас неплохо: мы недалеко от цели. Но вот что беспокоит: чем ближе к концу смотра, тем меньше подается предложений от работников цеха. И причины этого, на мой взгляд, не только в том, что резервы производства истощивать стало труднее, но и в том, что зачастую мы не можем быстро использовать и поданные уже предложения. Вот, хотя бы такой пример. Я уже рассказывал, что благодаря некоторым предложениям у нас появилась возможность увеличить производительность труда при выполнении ряда заказов. Но, с другой стороны, выполнение этих же заказов в прежнем объеме часто одерживал недостаток режущего и мерительного инструмента. Мы зачастую получаем его даже впоследствии меньше положенной нормы. Казалось бы, очень отвлеченная частности, но она прямо влияет на возможность быстрого использования ценного предложения, отрицательно сказывается на активности в смотре работников цеха. В самом деле: трудно быть энтузиастом пусть даже в очень важном деле, если видишь, что энтузиазм твой пользы делу не приносит.

Таково в общих чертах у нас положение с выполнением задания по росту производительности труда, такковы успехи в общеканбинатском общественном смотре. Нет сомнения, последние могли бы быть весомей. Необходимые предложения для этого, на наш взгляд, — это исключение всех тех сдерживающих обстоятельств, о которых я рассказывал.

М. КОЖЕВНИКОВ,
нормировщик основного механического цеха.



Фоторепортаж



НА СНИМКАХ: ударники коммунистического труда электрослесари Т. БАХРАХ и А. ИСИЧЕНКО устанавливают релейно-пусковые сопротивления; слесарь-электрик С. СЛИНКИН производит профилактический ремонт электродвигателей; слесари С. ВОЛКОВ, И. КУЧЕР, А. ХАЙРУЛИН за ремонтом механического оборудования тепловоза.

Фото автора.

подачей их под налив. Испытано семь торкретмасс различных составов. Массу на днище ковша наносили цемент-пушкой типа БМ-60, для подачи увлажнителей использовали вихревой насос марки ВК-2/26. Давление в системе подачи сухой смеси составляет 1,8—2,0 кг/см², а давление раствора-увлажнителя — 3 кг/см². Расход торкретмассы на торкретирование одного 100-тонного ковша при толщине слоя 10—12 мм равен 280—300 килограммов.

Установлено, что торкретирование днищ сталеразливочных ковшей не влияет на содержание неметаллических включений в стали и позволяет предотвратить разруше-

Окончание.
Начало на 1-й стр.

МАСТЕРА ДЕЛА СВОЕГО

— В электровозном депо горного транспорта ежедневно находится на ремонте два — три тепловоза или электровоза, — рассказывает мастер Б. Кайгородов. — И их необходимо в срок и качественно отремонтировать. Бригада ремонтников у нас небольшая — 26 человек, но с работой справляемся.

В тот день в депо стояли на капитальном ремонте один электровоз и на профилактическом — тепловоз. Группа слесарей, которую возглавлял один из ведущих специалистов слесарь И. Кучер, проводила профилактический осмотр тепловоза. И. Кучер — ветеран цеха. За долгие годы работы досконально изучил механическое оборудование локомотивов. И когда надо провести срочную работу и

притом качественно, посылают с группой слесарей Кучера. Знают, что он догадливый человек по отношению к технике: осмотрит каждый болтик, узел оборудования, никакая неисправность не ускользнет от него. Любит И. Кучер подходить к порученному делу творчески. Он — один из активных рационализаторов. Сейчас, например, на комбинате проходит смотр по повышению производительности труда. Из всех поданных в цехе предложений на долю тружеников депо приходится семь. Одно подал и уже внедрил И. Кучер. Он реконструировал гидравлический подъемник для снятия и установки аппаратов автосцепки, что позволило в этой операции ликвидировать ручной труд и высвободить для других работ одного человека. А возьмем, например, слесаря коммуниста, профгруппага депо С. Волкова. Лучшее его, пожалуй, никто в депо не проведет ремонт дизелей, компрессоров.

своем учителе я ценю трудолюбие и профессиональное мастерство. Любое задание, которое ему поручают, выполняет с душой. При этом не старается сделать его только сам. Делится своими профессиональными знаниями. А если что не понятно, второй раз покажет, расскажет». Действительно, А. Исиченко, если так можно сказать, а своего дела. С высоким качеством отремонтирует и вспомогательные, и тяговые электродвигатели, и релейно-пусковые сопротивления и т. д. За высокое мастерство и трудолюбие Исиченко присвоено почетное звание «Ударник коммунистического труда». Профессия слесаря-электрика сложная: надо не только хорошо проводить ремонт, но и отлично разбираться в электросхемах. И тем и другим в совершенстве владеет Т. Бахрах. Своими профессиональными знаниями она не уступает и коллегам-мужчинам. В бригаде знают, если измерительные прибо-

ры, вспомогательное электрооборудование осматривала Бахрах, то можно быть уверенным, что их ремонт произведен качественно. — Сейчас наша бригада производит капитальный ремонт тепловоза № 30, который нам нужно завершить за тринадцать суток, — говорит бригадир А. Усманов. — Уже полностью проведен демонтаж и начали устанавливать релейно-пусковые сопротивления. Сегодня-завтра закончим ремонт электродвигателей.

Профилактический осмотр электродвигателей проводит и комсомолец слесарь-электрик С. Слинкин. Всего год он работает в депо, пришел сюда после службы в Советской Армии. Трудолюбие и любознательность к своей работе позволили ему в совершенстве освоить профессию слесаря-электрика. По-ударному трудятся слесари-электрики С. Данильченко, А. Денисенко, И. Орлов, Л. Харина и другие.

Коллектив электровозного депо небольшой, но, как видим, делами он славен. Вот уже на протяжении двух месяцев текущего года план ремонтных локомотивов выполняется на 100 процентов. За февраль цех горного транспорта был признан лучшим в социалистическом соревновании по группе основных цехов железнодорожного транспорта комбината. И в этом, безусловно, есть большая заслуга и коллектива электровозного депо. За тот же февраль он был признан лучшим во внутрицеховом социальном соревновании.

Ю. ПОПОВ.



У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

ние футеровки днища при удалении настывшей металла

На Макейском металлургическом заводе спроектирована вагранка производительностью 12—15 т жидкого чугуна в час с наружным водяным охлаждением кожуха. Она предназначена для непрерывного выпуска жидкого чугуна с очисткой его от шлака на желобе и с поворотным копильником, обогреваемым газом.

Зарядку шихты в вагранку осуществляют автоматическим с помощью подъемника. Проектом предусмотрено применение подвижного клинчатого днища, установка скруббера для мокрой очистки колосниковых газов и

система дожигания газа. Уровень заправки шихты контролируется уровнем, представляющим собой горизонтальный стальной шуп с пневматическим приводом. Очистку газов осуществляют в скруббере (к. п. д. 95%) с помощью сплошной водяной завесы, а также дополнительным распылением воды через сопла. Дожижение СО в ваграночных газах производят в двух горелках.

Московским институтом стали и сплавов совместно с Центральным научно-исследовательским институтом черной металлургии и научно-производственным объединением «Тулачермет» раз-

работан способ получения агломерата с предварительным обогащением концентрата.

Обогащение подвергали губкинского концентрата (65,4 процента Fe) на прокатном стане с горизонтально расположенными вальками диаметром 250 мм и шириной 155 мм. Скорость вращения вальков составляла 3,0—3,5 м/мин.

Исследованиями установлено, что использование предварительного обогащения концентрата в агломерационной шихте приводит к возрастанию вертикальной скорости опекания в 1,75 раза. При этом удельная производительность агломерационных установок повышается в 1,7—2,2 раза.

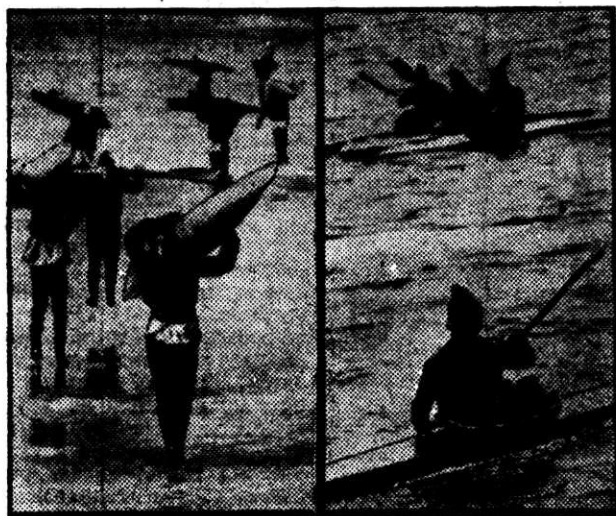
Обзор подготовлен сотрудниками ОНТИ комбината.

СЪЕЗДУ ВЛКСМ ПОСВЯЩАЕТСЯ

Интересный, запоминающийся вечер встречи представителей трех поколений прошел в детском клубе «Лири». Он был посвящен XVIII съезду ВЛКСМ. Большую организационную работу проделала воспитатель Зоя Романовна Степанова. Ей помогали активист Татьяна Марковна Вещкина и шефы — студенты педагогического института, а также комсомольцы отдела технического контроля комбината.

В зале звучали песни двадцатых и нынешних годов — «Наш паровоз», «Комсомольцы — добровольцы», «Комсомольцы — беспокойные сердца», «Не расстанусь с комсомолом» и другие. И нам, ветеранам, казалось, что мы вернулись в годы своей молодости. Неплохо было, если бы такие вечера с участием ветеранов труда и войны устраивались почаще, чтобы еще более крепла связь между поколениями отцов и детей.

А. БРИЧКО,
председатель совета ветеранов труда ММК.



ПО ВЕСЕННЕЙ ВОДЕ

Гребцы металлургического комбината с нетерпением ждали дня, когда можно было выйти на воду. Минувшее воскресенье выдалось, как говорится, на славу: светило весеннее солнце, дул легкий ветерок. Подхватив свои легкие байдарки, спортсмены отправились на свою первую тренировку на воде.

— Ребята, будьте предельно внимательны и следите за техникой гребли, — прозвучала команда тренера Анатолия Владимировича Усенка. — Вам сегодня необходимо пройти километр пятнадцать-восемнадцать.

Минувший сезон для наших гребцов, как байдарис-

тов, так и академистов, был на редкость удачным. Они побеждали и становились призерами на многих всесоюзных, республиканских, областных соревнованиях. Мастера спорта по академической гребле А. Артамонов и В. Корпалев включены в состав сборной СССР. Сейчас они находятся на учебно-тренировочном сборе в Поти. В текущем году Анатолию и Владимиру предстоит принять участие и в международных соревнованиях. В не менее ответственных стартах будут участвовать и остальные гребцы. А выступить на них всем хочется успешно. И надо сказать, подготовку к соревнованиям 1978 года

они начали с осени, после завершения сезона прошлого года. В осенне-зимние тренировки включали легкоатлетические и лыжные кроссы, штангу, занятия в плавном бассейне, плавание и т. д. И вот теперь настал не менее важный этап. За весенние тренировки на воде, как говорят гребцы, необходимо накатать как можно больше километров, отточить технику, чтобы первые старты встретить во всеоружии.

— Если раньше у нас культивировали греблю только на комбинате, — продолжил наш разговор тренер по академической гребле Александр Михайлович Рожков, — то теперь в нашем толку прибыло. Городской отдел народного образования открыл в июне прошлого года ДЮСШ № 6, которая специализируется по плавному спорту.

Легкие байдарки стремительно несутся по водной глади заводского пруда вдоль заснеженной косы. Позади остаются километр за километром. Впереди старты нового сезона.

Ю. КОЛОВ.

НА СНИМКАХ: Подхватив свои легкие байдарки, спортсмены отправились на первую тренировку; идет тренировка.

Фото автора.

Вниманию пропагандистов школ комтруда

Для подготовки к первому занятию в апреле по теме: «Анализ хода на комбинате общественных смотров по росту производительности труда и механизации ручных и трудоемких работ» пропагандистам школ коммунистического труда можно использо-

вать материалы, помещенные в газете «Магнитогорский металл» № 26, 27, 30, 34, 35.

Для получения конкретных данных по цеху следует обращаться к инженерам по труду.

Методсовет по экономическому образованию.

Темы политической информации и бесед на апрель

ВНУТРЕННЯЯ ПОЛИТИКА

1. Проект Конституции РСФСР. Центральные газеты за 15 марта 1978 г.
2. По ленинскому пути — к коммунизму. (К 108-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина). «Политинформатор», 1977, № 7, с. 2-4.
3. Всесоюзный коммунистический субботник. «Агитатор», 1977, № 6, стр. 25-28. «Политинформатор», 1977, № 6, стр. 10-14. Разработка организации общества «Знание».

ЭКОНОМИКА

1. Итоги выполнения плана социального и экономического развития страны за первый квартал 1978 года. Центральные газеты за первую декаду апреля.
2. Итоги хозяйственной деятельности коллектива комбината в первом квартале 1978 года. Справка планово-экономического отдела комбината.
3. Ход общественного смотров по производительности труда.

ВНЕШНЯЯ ПОЛИТИКА

1. Праздник международной солидарности трудящихся — Первомай. «Агитатор», 1977, 1978, № 6. Методическая разработка общества «Знание».

КУЛЬТУРА, КОММУНИСТИЧЕСКАЯ МОРАЛЬ

1. Нравственное здоровье и социальный оптимизм. «Политинформатор», 1978, № 5, стр. 6-9.
2. Воспитательная роль соревнования. «Магнитогорский металл» от 21 марта 1978 г.

Методсовет по агит-массовой работе при кабинете политпросвещения парткома.

НА КАЛЕНДАРЕ последние дни марта. Кое-где еще лежит снег, но днем, когда пригревает солнце, он тает, и по асфальту бегут с веселым журчанием звонкие ручейки. Весна чувствуется во всем: в улыбках прохожих, в ворковании голубей, в высоте вдруг заголубевшего неба. Недалек тот день, когда мы увидим первую набухшую почку на дереве, а потом и не заметим, как прорвутся янтарной зеленью первые листочки. И вполне понятно тревога садоводов-любителей, поднимающих в своем письме, присланном в редакцию, вполне опреде-

предлагают для резервуаров-накопителей приспособить кожухи воздухоподогревателей с доменных печей. Администрация садоводческого товарищества отвечает нам, что перепокры о строительстве резервуара емкостью 3000 кубических метров с руководством комбината ведутся. К тому же за десять лет существования товарищества на нужды его членов было выделено по комбинатским ценам 11000 метров труб для строительства главной магистрали поливочного водопровода и 23000 метров труб для разводки воды по саду. Имеются в их распо-

ришеству: его члены отказались большинством голосов от ремонта дорог и сбора средств на это мероприятие. Спрашивается: кто в этом виноват? Прежде всего сами члены товарищества, сумевшие вставить палки в свои же колеса. Автотранспортное хозяйство, утверждает в своем ответе администрация, организует вполне удовлетворительную перевозку садоводов до садового участка. Случаются и перебои с автомобилями, но это бывает только в горячую пору, когда идет уборочная страда и когда каждая машина це-

ДЕНЬ ЗДОРОВЬЯ

7 апреля на комбинате проводится Всемирный день здоровья. В этот день медсанчасть нашего предприятия проводит следующие мероприятия:

в поликлинике № 1 с 9 до 12 часов будет проводиться день открытых дверей, где труженники комбината смогут проконсультироваться со специалистами — терапевтом, невропатологом, гинекологом, окулистом. Для посетителей будет демонстрироваться фильм «Гипертоническая болезнь»;

в здравпункте прокатного цеха № 9 будет проходить лекция на тему «Гипертония». Прием трудящихся будет проводить заведующая терапевтическим отделением врач Белкина и терапевт Овчинников. Заведующая терапевтическим отделением Кириенская и врач-терапевт Киселева будут принимать трудящихся тепловозного депо.

В этот же день во всех цехах комбината дежурными фельдшерами будут прочитаны лекции на тему: «Внимание: высокое давление».

ИЗВЕЩЕНИЕ

Сегодня, 28 марта, в 17 часов в актовом зале ЦЗЛ состоится заседание общекомбинатского постоянно действующего производственного совещания по вопросу: «Экономия металла и освоение новых видов металлопродукции».

Докладчик — зам. начальника технического отдела комбината Г. БАРИШЕВ.

На совещании приглашаются все члены ПДПС, начальники производств, цехов и отделов, председатели цеховых комитетов, секретари партийных организаций и бюро ВЛКСМ, рационализаторы и новаторы производства.

Президиум ПДПС.



ВТОРНИК, 28 марта
Шестой канал

15.05. «Изобретатель». 15.35. Фильм — детям. «Друг Тиманчи». 16.45. «Встреча XVIII съезда ВЛКСМ». 17.30. Новости. 17.45. «Человек и закон». 18.15. Романсы Н. А. Римского-Корсакова исполняет народный артист СССР И. Петров. 18.30. Премьера документального телефильма «Единственный дубль». Автор — В. Дунаев. 19.20. «И это все о нем». 5-я серия. 20.30. «Время». 21.00. «Максим Горький». Воспоминания и встречи. К 110-летию со дня рождения А. М. Горького. 22.05. Концерт.

Двенадцатый канал
18.15 — Новости. 18.30. «Компас в мире профессий». Часть 1-я. «Мы дарим людям города». 18.55. Для молодежи. «Три встречи перед комсомольским съездом».

МСТ. 19.15. Новости. ЧСТ. 19.25. Показ фильма с участием популярного артиста кино Вячеслава Тихонова. «Война и мир». Художественный фильм. 4-я серия. «Пьер Безухов». 21.00. «Музыкальный киоск». 21.30. Международные соревнования по плаванию на призы газеты «Комсомольская правда». Передача из Ленинграда. 22.15. «Зарубежные маршруты челябинцев». (Ч). 22.30. Чемпионат СССР по волейболу. «Автомобилист» (Ленинград) — «Радиотехник» (Рига). Передача из Риги. 23.00. Программа телефильмов. 23.30. «Если мы вместе». Телевизионный художественный фильм.

СРЕДА, 29 марта

Шестой канал
15.20. Фильм — детям. «Красный галстук». 16.30. «Рассказы о художниках». Б. Кустодиев. 17.00. «Отзовитесь, горнисты!». 17.30. Новости. 17.45. «Творчество народов мира». 18.15. Тираж «Спортлото». 18.25. «Изыскания». 18.55. Концерт академического оркестра русских народных инструментов Центрального телевидения и Всесоюзного радио. 19.20. «И это все о нем». 6-я серия. 20.30. «Время». 21.00. «Внимание, дорожка!». 21.30. Кубок обладателей кубков по футболу. «Динамо» (Москва) — «Аустрия» (Вена, Австрия). Передача из Тбилиси.

Двенадцатый канал
МСТ. 19.05. Новости. ЧСТ. 19.20. Показ фильмов с участием популярного артиста кино Вячеслава Тихонова. «Доником до понедельника». Художественный фильм.

МСТ. 20.55. «Клуб «Исток»». ЧТ. 21.40. «Беседы о проектах конституции союзных республик». Передача 1-я. В передаче принимает участие директор Института государства и права АН СССР член-корреспондент АН СССР В. Н. Кудрявцев. Ведущий политический обозреватель Л. А. Вознесенский. 22.15. (Цв.). Научно-популярный фильм (Ч). 22.30. «Будни великих строителей». «У нефтяников Западной Сибири». Кинопрограмма. 23.30. «Единственный фильм».

ЗАМ. РЕДАКТОРА

А. В. ПАВЛОВ.

Палки в колесах



ленные и жизненно важные вопросы: о поливке садовых насаждений, о снабжении любителей садоводства электроэнергией в их маленьких загородных домиках, о состоянии дорог и о равномерности движения общественного транспорта, призванного перевозить садоводов из города к их зеленым участкам. Все это вполне понятно. Время сейчас такое, как говорят в народе, день год кормит: что не сделаешь нынче, то вряд ли уже сможешь наверстать потом.

Одним из злободневных вопросов, как пишут нам члены садоводческого товарищества «Металлург-2», является нехватка воды. И это понятно. Вода для деревьев — все: и активный рост, и обильное цветение, и, как результат, богатое плодonoшение. За последние годы садоводческое товарищество сильно расширилось и нуждается в ведении в строй каких-то новых резервов водоснабжения. В частности, садоводы

ряжении трансформаторы, насосы для поливки и мощные электродвигатели. Вопрос о поливке сада, естественно, отпадает сам по себе, т. к. в этом вопросе сделано уже немало и будет делаться еще.

Второй вопрос касается снабжения садоводов электроэнергией. Вполне понятно, что владельцы сада, оставшемуся на своем участке на ночь, сидеть в потемках не очень-то приятно. Но... Здесь возникает одно «но». Руководство комбината пошло навстречу просьбе садоводов и выделило им для подключения электроэнергии 60 кубических метров столбов и металлических опор для них, электропровод. Но дело замерло из-за того, что более 50 процентов членов товарищества отказались от уплаты взносов и проголосовали против электрификации домиков. И вопрос отпал сам по себе. Та же самая участь постигла и вопрос о ремонтировании подъездных дорог к садоводческому това-

ришеству: его члены отказались большинством голосов от ремонта дорог и сбора средств на это мероприятие.

Спрашивается: кто в этом виноват? Прежде всего сами члены товарищества, сумевшие вставить палки в свои же колеса. Автотранспортное хозяйство, утверждает в своем ответе администрация, организует вполне удовлетворительную перевозку садоводов до садового участка. Случаются и перебои с автомобилями, но это бывает только в горячую пору, когда идет уборочная страда и когда каждая машина це-

В. ХАРЛАНОВ.

Пишите, звоните, приходите!
НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; производственный отдел — 3-07-98, 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.