ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 56 (6183)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 13 мая 1978 года
Цена 2 коп.

Рекорды 1977 — норма работы в 1978 году!

ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

Новые рубежи сталеплавильщиков

Приближается наш профессиональный праздник — День металлурга. Сегодня мы вправе гордиться успехами, достигнутыми в ходе предмайского социалистического соревнования. За четыре месяца 1978 года коллектив сталеплавильщиков комбината произвел сверх плана тысячи тонн стали высокого качества, увеличив производство металла в сравнении с таким же периодом прошлого года на десятки тысяч тонн. Улучшена работа по заказам, достигнута значительная экономия чугуна, ферросплавов, топлива и электроэнергии. Однако мы не намерены довольствоваться достигнутым. Стремясь успешно выполнить и перевыполнить плановые задания третьего года десятой пятилетки, а также готовясь к достойной встрече Дня металлурга, коллектив трудящихся сталеплавильного передела к 16 июля обязуется:

произвести дополнительно к плану 10 тысяч тонн стали;

за счет строгого соблюдения режима экономии сберечь три тысячи тонн чугуна, 650 тонн ферросплавов, в повседневной работе экономить электроэнергию, топливо и другие материалы;

обеспечить работу прокатного передела по выполнению заказов народного хозяйства;

активно участвовать и добиваться успехов в соревновании за звание участка, цеха высокой культуры производства.

Всего этого мы намерены достичь на основе повышения эффективности и качества работы на каждом рабочем месте, подняв социалистическое соревнование на качественно новую ступень.

Коллективы мартеновских цехов окажут также помощь сельчанам в изготовлении оборудования для животноводческих комплексов на десятки тысяч рублей, оборудуют детские игровые площадки в подшефных микрорайонах города.

Коллектив сталеплавильного передела призывает трудящихся комбината встать на ударную трудовую вахту в честь Дня металлурга и встретить свой профессиональный праздник новыми успехами в решении исторических задач, выдвинутых XXV съездом КПСС.

Обязательства обсуждены и приняты на рабочих собраниях коллективов мартеновских цехов № 1, 2, 3.

В коллективе первого мартеновского цеха известно имя сталевара Б. ПОНОМАРЕВА. Специалист высокого класса, он успешно выполняет задания третьего года десятой пятилетки, выдавая металл строго по графику и заданных марок. Кроме того, являясь профгруппоргом бригады, Б. Пономарев направляет своих товарищей на выполнение задач, стоящих перед тружениками цеха.

Фото А. Князева.

График выполняется

На ремонте домны № 6

Семнадцать суток отпущено на капитальный ремонт шестой доменной печи, только семнадцать. За эти семнадцать дней и ночей нужно полностью обновить домну, нужно выполнить десятки мероприятий по демонтажу старого и монтажу нового оборудования. Да, нужно успеть многое сделать. Не успеть, не уложиться в данные сроки — это значит недодать народному хозяйству сотни тонн необходимого чугуна.

С шестого мая — дня остановки печи на капитальный ремонт штаб ремонта ни часа не бывает пустым. Здесь постоянно люди — спорющие, советующиеся, решающие десятки возникающих ежечасно больших и малых проблем.

На стенах большой комнаты штаба — чертежи и схемы. Рабочими чертежами завален стол у окна. То и дело к начальнику ремонта Анатолию Федоровичу Егорову подходят люди, и тогда разворачиваются чертежи, завязывается разговор, суть которого полностью понять может только специалист. Решается вопрос, даются указания, и сразу в действие приводится тот или иной коллектив.

Организация работ на ремонте — на должном уровне. Это подтверждает тот факт, что ремонтники сейчас с успехом выдерживают весьма напряженный график работ. Основной объем работ на ремонте выполняют коллективы первого и второго управлений Уралдомнаремонта, ремонтно-строительного управления № 6. Ими на двенадцатое мая демонтировано 120 холодильников шахты печи и смонтировано 40 холодильников. Демонтированы холодильники маратора, заплечиков и

(Окончание на 3-й стр.)

Маргарита Николаевна САМОЛЫКИНА, которую вы видите на снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко, работает штамповщицей отделения по изготовлению оцинкованной посуды производства товаров народного потребления. Она ударник коммунистического труда, отмечена знаком победителя соцсоревнования за 1976 год. Передовая труженица ежесменно перевыполняет задания, работает с высоким качеством.

УСПЕШНЫЙ СТАРТ

ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ОБЗОР

Хорошо работали металлурги в первой декаде мая. Коллективы аглофабрик выдали сверх плана 978 тонн доменного сырья. Особенно хорошо работала аглофабрика № 1, где произведено сверх плана около 5 тысяч тонн агломерата. Коллективы второй и четвертой аглофабрик отстают, причем на четвертой аглофабрике долг составил около 1300 тонн.

На уровне плана работают коксохимики. Здесь лучше других трудится коллектив второго коксового цеха, записавший на сверхплановый счет около 500 тонн кокса.

У доменщиков за 10 дней сверх плана 4800 тонн чугуна. У коллектива второй доменной печи сверх плана 1500 тонн, на доменной печи № 8 — 1000 тонн. С некоторым отставанием работают коллективы четвертой и пятой доменных печей, остальные печи план выполняют. Недостаток в работе доменщиков тот, что они допускают перерасход кокса на выплавку чугуна против установленной нормы — 2,5 килограмма на тонну.

Сталеплавильщики за прошедшую декаду выдали дополнительно к плану 5400 тонн стали. В основном сверхплановый металл приходится на долю первого мартеновского цеха. У третьего мартеновского цеха сверх плана только 140 тонн, второй мартеновской цех работает на уровне плана. Наиболее производительно работали в первой декаде мая коллективы печи № 7 (сверх плана 150 тонн), № 2 (+ 170 тонн), № 28 (+1200 тонн), № 33 (+ 100 тонн).

По сдаче проката комбинат план не выполняет, отставание составляет 2600 тонн. По готовому прокату перевыполнение составляет 17 тысяч тонн. Не выполняется план по производству и отгрузке заготовки для переката.

Обжимщики первого цеха за первую декаду прокатали сверх плана 14 тысяч тонн заготовки. Цех работает высокопроизводительно, среднесуточное производство за 10 дней составило 22604 тонны. Это очень высокий результат. Нужно также отметить работу обжимного цеха № 3. Здесь сверх плана прокатано уже 3900 тонн металла и среднесуточное производство за 10 дней здесь также очень высокое — 14094 тонны. На блюминге № 2 отставание от плана за первую декаду на 1600 тонн.

Все станы сортопрокатного цеха за 10 дней план выполнили. Цех имеет сверх плана 5400 тонн горячего проката. В проволочно-штрипсовом цехе хорошо работает коллектив стана «300» № 2 (+ 900 тонн). Станы «250» № 1 и «250» № 2 план по горячему прокату не выполняют.

Листопрокатный цех. На среднелистовом стане с начала месяца прокатано 1500 тонн металла сверх плана, на стане «4500» план не выполняется.

Коллектив листопрокатного цеха № 1 имеет сверх плана 1600 тонн горячего проката. Особенно хорошо работает коллектив четвертого листопрокатного цеха, записавший на сверхплановый счет около 6 тысяч тонн горячего проката, и это позволяет коллективу досрочно отгружать прокат потребителям. За первую декаду план по отгрузке здесь перекрыт на 15 тысяч тонн.

Хорошо отгружают готовую продукцию в проволочно-штрипсовом цехе (+ 4300 тонн), в ЛПЦ № 6 (сверх плана отгружено 477 тонн белой жести). Трудящиеся листопрокатного цеха № 3 также перевыполняют план по отгрузке продукции потребителям (+ 920 тонн белой жести, + 1250 тонн оцинкованного листа). На 500 тонн перевыполняет план по отгрузке гнутых профилей коллектив ЛПЦ № 7.

В. СВЕРДЛОВИЧ,
заместитель начальника планово-экономического отдела комбината.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Коммунарском металлургическом заводе разработана и внедрена технология полуавтоматической ванной сварки крановых рельсов КР-120 порошковой проволокой с внутренней защитой. Сварные стыки показали высокую эксплуатационную надежность.

В результате внедрения разработанного процесса сварки срок службы рельсов увеличился в 2 раза, повысилась производительность сварки при одновременном улучшении качества сварки и условий труда.

* * *

Харьковским авиационным институтом разработан метод импульсного брикетирования стружки и сыпучих материалов, на основе которого сконструирована установка МИБ-275А, позволяющая получать плотные (2,4 кг/дм^3) и прочные брикеты из алюминиевой стружки.

Опытную партию алюминиевых брикетов использовали для раскисления стали на заводе «Сарканайс металлургс». С применением брикетов вместо чушкового алюминия для раскисления стали было проведено 15 опытных плавок. Исследование проводили при выплавке стали Ст3сп.

Использование алюминиевых брикетов, полученных импульсным методом, на опытных плавках в качестве раскислителя взамен чушкового алюминия показало их пригодность для этой цели. Экономический эффект составляет около 100 рублей на тонну раскислителя.

* * *

На заводе «Автоспецоборудование» г. Новгорода внедрен стенд для разборки и сборки дизелей типа Д6 и Д12. Стенд состоит из сварного корпуса, электродвигателя, клиноременной передачи. Двигатель типа Д6 или Д12 закрепляется на лапах, которые вращаются относительно оси стенда на 360°. С внедрением стенда повысилась производительность труда, улучшилось качество сборки дизелей. Экономический эффект—780 рублей в год.

Сегодня в номере:

◆ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКИ КОМБИНАТА ПРИНЯЛИ К ДНЮ МЕТАЛЛУРГА ПОВЫШЕННЫЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
◆ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ОБЗОР
◆ НА РЕМОНТЕ ДОМНЫ № 6
◆ О РОЛИ ПАРТИЙНЫХ ГРУПП
◆ ЛЮБИМОЕ ДЕЛО
◆ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ
◆ КАЖДЫЙ ВЕЧЕР НА МАНЕЖЕ...
◆ ПРАЗДНИК ПЕСНИ

Партийная жизнь

Семинар-совещание партгрупоргов: некоторые итоги и рекомендации

О РОЛИ ПАРТИЙНЫХ ГРУПП

ПАРТИЙНЫЙ комитет комбината, производственные парткомы и первичные партийные организации уделяют большое внимание повышению роли партийных групп — разветвленной «корневой системы» партии — во всей деятельности и жизни трудовых коллективов. Этой цели служат, в частности, проводимые в плановом порядке в масштабах комбината семинары с партгрупоргами. Очередной такой семинар проведен в период с 18 апреля по 5 мая. Он был подразделен на три этапа. На первом — партгрупорги цехов, производств, служб и отделов комбината по сменам прослушали доклад секретаря парткома П. С. Грищенко о формах и методах работы партгрупп по повышению личной ответственности коммунистов и членов бригад, участков за порученную работу. Докладчик сделал анализ работы всего коллектива предприятия, его переделов и цехов, достигнутых успехов в первом квартале третьего года десятой пятилетки, организаторской работы первичных партийных организаций и их партийных групп. Секретарь парткома остановился на имеющихся недостатках, неиспользованных резервах в повышении эффективности производства, а, следовательно, и качества организационно-партийной и идейно-воспитательной работы. Раскрыл на примерах отдельных партийных групп эффективность их деятельности, когда они добиваются высокой личной ответственности коммунистов и всех членов коллективов за порученную работу. В порядке сопоставления докладчик называл и те партийные группы, которым еще многое надо сделать, чтобы успешно справляться с возложенными на них обязанностями. И, конечно же, говорилось о том, что они должны для этого делать, какие формы и методы при этом использовать.

Семинар с партгрупоргами (по графику) продолжили производственные парткомы и советы секретарей парторганизаций по переделам. Здесь основное внимание было уделено обмену опытом работы партийных групп, анализу имеющихся недостатков в некоторых из них и к чему эти недостатки и упущения приводят, обсуждению замечаний и предложений партгрупоргов по совершенствованию руководства группами со стороны партийных бюро, парткомов, тесного взаимодействия в работе с начальниками смен, участков, профсоюзными и комсомольскими группами.

Основные итоги семинара подведены на его пленарном заседании, заключительном этапе. С информацией о них выступили секретари производственных парткомов и председатель совета секретарей парторганизаций мартеновского передела. На чем сосредоточили внимание низовые партийные вожаки, чем они не удовлетворены и что предлагали?

На семинаре партгрупоргов горно-обогатительного производства выступили шесть человек. Наиболее обстоятельно о формах и методах работы партгрупп по повышению личной ответственности коммунистов и членов бригад за порученную работу, о широкой воспитательной работе в коллективах и руководстве социалистическим соревнованием рассказали партийные групоргн первой бригады аглофабрики № 3 и третьей бригады рудообогатительных фабрик Б. П. Райлян и А. И. Солопов. Вместе с тем они высказали ряд критических замечаний и предложений. Руководители их цехов, например, крайне редко, лишь по особо важным случаям, появляются на бригадных сменно-встречных собраниях. Следовательно, они слабо изучают запросы, нужды и предложения трудящихся, что мешает оперативному устранению недостатков.

Эти и другие выступившие партгрупорги говорили также о том, что руководители цехов при назначении на руководящие должности людей из числа членов бригад не спрашивают о них мнений партгрупп, не советуются с ними. Такой подход к подбору и выдвижению кадров не гарантирует от ошибок и принижает роль и ответственность в этом деле низовых партийных звеньев. Начальник производства Г. В. Краснов и секретарь парткома М. Е. Горшков здесь же, на семинаре, заявили, что впредь назначения на руководящие должности из числа членов бригад не будут производиться без представления «малого треугольника».

Б. П. Райлян в своем выступлении остановился и на таком существенном моменте:

— За последнее время,— сказал он, — особенно в связи с реорганизацией цеха, к руководству сменами пришли молодые мастера. Некоторые из них свои обязанности представляют упрощенно: обеспечить выдачу молока, мыла, проставить в табеле восьмерки; на сменно-встречных собраниях не делают глубокого анализа работы смен, называют лишь фактические итоги. Все это подсказывает руководству цеха и партийному бюро необходимость усиления работы с такими мастерами, их воспитания.

Партийные групорги внесли и такое предложение: хотя бы два раза в год, возможно в масштабах комбината, проводить с ними цельнодневные семинары с циклом лекций по международным вопросам, нравственному и эстетическому воспитанию.

— Выступления партгрупоргов на семинарах, проведенных нашим парткомом,— говорил секретарь парткома прокатных цехов А. П. Грищенко, — показали, что боевитость партийных групп, их связь с низовыми производственными коллективами значительно возросли. Они постоянно находятся в гуще масс, там, где решается судьба планов, и всю политико-воспитательную, хозяйственную работу проводят, исходя из конкретных задач, стоящих перед коллективами.

А. П. Грищенко привел примеры того, как партийные группы повышают свой авторитет повседневными практическими делами. На семинарах партгрупоргов прокатного передела состоялся широкий обмен мнениями о путях совершенствования форм и методов воспитательной работы. Производственный партком изучит все предложения и обобщит для распространения лучший опыт работы.

Секретарь парткома коксохимического производства Н. В. Зюзин отметил, что в результате проведенной организаторской работы хозяйственного руководства и парткома производства, цехов и первичных партийных организаций, при большой помощи руководства и парткома комбината удалось преодолеть отставание и в основном стабилизировать работу цехов, сделать ее устойчивой. А вот улучшения трудовой дисциплины, поведения людей в быту пока что коксохимики не добились. Скорее — наоборот: некоторые показатели ухудшились в два раза. Поэтому и у партгрупоргов большую озабоченность вызывает состояние трудовой и общественной дисциплины, и мерам по ее укреплению они уделили главное внимание на проведенных парткомом семинарах. В связи с этим заслуживает внимания предложение партгрупорга из коксового цеха № 3 В. В. Чуприна. Он просил руководителей производства не принимать и не направлять в цехи новых рабочих без предварительного представления их коллективам бригад, которые бы могли познакомиться с новичком, узнать его получше и высказать о нем свое мнение.

О работе партийных организаций и парткома энергетических цехов по повышению роли партгрупп в жизни трудовых коллективов рассказал секретарь парткома В. И. Лобач. Он сказал, что у них на семинаре выступили семь партгрупоргов. Они поделились опытом работы и внесли предложения по ее дальнейшему совершенствованию. Из них следует, что бюро первичных партийных организаций должны регулярно проводить совещания со своими партийными групоргами, а не ограничиваться беседами с ними от случая к случаю. В каждой бригаде необходимо завести Книги чести и Книги совести, и вести их так, чтобы они играли мобилизующую, воспитательную роль. Цеховым партийным бюро совместно с администрацией продумать систему работы по повышению роли и ответственности старших рабочих и бригадиров. Партгрупорги предлагали больше уделять внимания обобщению и распространению опыта работы.

Из предложений, поступивших от партгрупоргов на семинарах, секретарь парткома железнодорожного транспорта И. Т. Соколов особо выделил одно — парткому комбината создать в системе партийно-политической учебы кустовые школы партгрупоргов.

О результатах семинаров партгрупоргов на пленарном заседании доложили также председатель совета секретарей партийных организаций мартеновского передела П. Д. Ширшов, секретари парткомов управлений цехов главного механика и коммунального хозяйства Ю. Н. Щеголев и А. А. Базаркин.

В заключение были приняты рекомендации.

П. КУЧУМОВ.

РЕКОМЕНДАЦИИ СЕМИНАРА ПАРТГРУПОРГОВ

Постоянно повышать требовательность к коммунистам и всем членам коллектива в выполнении ими своих производственных обязанностей, для чего:

— рассматривать каждый случай нарушения дисциплины, технологии производства, брака, аварий, проявления бесхозяйственности, неорганизованности в работе, нарушения техники безопасности и к виновным лицам применять меры партийного и общественного воздействия;

— анализировать производственную и общественную деятельность членов коллектива, давать оценку качества работы каждого;

— шире организовывать бригадное и индивидуальное социалистическое соревнование, обеспечивать его гласность и отчеты о выполнении обещаний.

Создавать работоспособный актив бригады, направлять его работу, постоянно повышать роль бригадиров и старших рабочих.

Повысить качество составляемых планов политико-массовой и воспитательной работы и ответственность за их выполнение.

Широко использовать проверенные формы индивидуальной работы с трудящимися, повышать роль и ответственность наставников, особенно за воспитание лиц, работающих в коллективе первые три года; установить периодичность отчетов наставников за проводимую работу.

Своевременно и с хорошей подготовкой проводить собрания партийных, профсоюзных, комсомольских групп, повысить качество сменно-встречных собраний трудящихся.

Регулярно заслушивать отчеты коммунистов о выполнении ими уставных требований, партийных поручений и давать оценку их деятельности на отчетно-выборных собраниях.

Учитывать замечания и предложения трудящихся, ставить по ним вопросы перед руководством цеха, своевременно принимать меры по их выполнению и информировать заявителей об исполнении.

Организовывать в своем коллективе выступления политинформаторов, агитаторов, лекторов; следить за обучением трудящихся в сети партийного просвещения.

Постоянно заботиться о нравственном и эстетическом воспитании членов бригады; организовывать регулярное посещение театра и кино, выставок и музеев, литературно-художественные чтения, конференции, диспуты, массовые выезды на отдых и т. д.

Держать постоянную связь с подшефным классом, группой ГПТУ, института, техникума, вести профориентацию, готовить достойную смену рабочего класса.

Добиться, чтобы каждый член бригады стал дружинником и активно участвовал в охране общественного порядка в городе.

◆ НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

ЛЮБИМОЕ ДЕЛО

Работа электрослесаря, контролирующего измерительные приборы и автоматику, своеобразна. Сталь, чугун, кокс — это дело не их рук непосредственно. Но при малейшем недосмотре за приборами или поломке автоматики ни качественного кокса, ни качественного чугуна не будет.

Виталий Андреевич Досаев работает электрослесарем в доменном цехе уже пятнадцать лет. За такой срок можно накопить и знания, и опыт. И трудности должны вроде бы отступить: все стало ясно, понятно. Но когда об этом зашел разговор с Виталием Андреевичем, он возразил: трудности все же есть. В чем они?

— Во-первых, само доменное производство, — рассказывает В. А. Досаев, — самое сложное из всех производств. И нам, электрослесарям, приходится ремонтировать, регулировать, настраивать не только те приборы, которые находятся на пульте управления доменной печи, но и те, которые установлены на самой печи. И каждый из этого множества приборов нужно знать...

Да, приборов действительно много. Старейший работник доменной печи № 7 мастер А. Ф. Базулев при разговоре полушутя-полусерьезно обронил:

— В 1942 году, когда я пришел работать на домну, здесь стояло всего девять приборов. Теперь их — сто и девять...

За время работы в цехе В. А. Досаеву самому не раз приходилось осваивать и устанавливать новые приборы.

— В этом тоже своя трудность есть, — говорит Виталий Андреевич. — Хоть за плечами у меня Московский приборостроительный техникум, все равно недостаток знаний ощущается. Тут уж приходится разбираться где — самому, где — при помощи других...

Появились в цехе, например, новые приборы — тензометрические датчики. В. А. Досаев принимал участие в их установке на второй, пятой и шестой печах. В этом случае среди всех электрослесарей централизованно проводились занятия. А вот когда устанавливали датчик анализа кислорода, Виталий Андреевич во всем разбирался сам: читал специальную литературу, досконально изучал инструкцию, не раз разбирал и собирал датчик, чтобы лучше его понять...

Бывает, отказал какой-нибудь прибор, и В. А. Досаев в считанные минуты находит причину. Но бывают случаи посложнее. Такие, например, какой произошел в этом году на восьмой печи,— на площадке воздухонагревателя прогорел отсекающий клапан. Это тот случай, когда больше всего ценится быстрота и смекалка — простои здесь должны быть минимальные. С задачей справились электрослесари В. А. Досаев, А. Г. Ермаков, М. Н. Лебедев, В. Ф. Антилов и другие.

И вновь работа пошла своим обычным ходом: контроль, настройка, регулирование приборов. Надо сказать, что «ЧП» в цехе редкость. Трое электрослесарей, работающих в первую смену, обеспечивают нормальную работу слесарей двух печей второй и третьей смены. А это тоже нелегко.

Нельзя сказать, что в работе Виталия Андреевича одни трудности. Просто они ему под силу. Поэтому, когда устанавливали на третьей доменной печи сложную пульсирующую подачу природного газа, в числе других опытных специалистов работал там В. А. Досаев. А когда появилась необходимость послать с комбината специалиста по контрольно-измерительным приборам в Корею, выбор пал на Виталия Андреевича. И доверие он оправдал с честью.

Т. КАБАНОВА.

Сталеплавильщики комбината навстречу Дню металлурга приняли повышенные социалистические обязательства. И с честью их выполняют.

На снимке: заливка чугуна.

Фото Н. Нестеренко.

В единой производственной цепочке работают металлурги комбината. И если высокопроизводительно сработают мартеновцы, прокатчики досрочно отгрузят потребителю сверхплановый металл.

НА СНИМКЕ — ЛПЦ № 2: готовая продукция.

Фото Н. Нестеренко.

ПЕРЕДОВОЙ ОПЫТ—ВСЕМ

За первый квартал текущего года в цехах нашего комбината изучен и распространен передовой производственный опыт девяноста восьми новаторов. Их опыт осваивали 2554 трудящихся нашего предприятия.

Успешно проведены школы во многих цехах. Так, после проведения школы передовых методов труда агломератчиком аглоцеха ГОП С. Хакимовым по изучению качества агломерата многие слушатели этой школы улучшили качество своей работы. В результате проведения школы производственным мастером первого мартеновского цеха Р. Фрадкиным по выпуску плавок по заказам на сталеплавильном агрегате № 32 вырос выпуск плавок по заказам с 98,6 до 99 процентов. Экономическая эффективность составила 287 550 рублей.

Лудильщик В. Канов в третьем листопрокатном цехе провел школу по передовым методам настройки агрегатов электролитического лужения, что позволило увеличить выход продукции первых сортов на 0,21 процента, сэкономить серной кислоты 1,5 тонны, олова— 490 килограммов. В проволочно-штрипсовом цехе было получено сверхплановой продукции 2801 тонна в результате проведения школы вальцовщиком И. Топорковым. Улучшились и качественные показатели. А проведение школы в кислородно-компрессорном производстве аппаратчиком воздухоразделителя А. Семеновым по передовым методам его работы позволило перевыполнить план производства кислорода на 2,1 процента, увеличился выход кислорода первого сорта (технического) на 0,05 процента.

Всего за первые три месяца проведено школ передового опыта в цехах — 55, обучено в этих школах 1524 человека; проведено сорок три семинара, в которых участвовало 1030 человек, также проведены две межзаводские школы на нашем комбинате. Всего издано сорок восемь описаний передовых методов труда для проведения школ передового опыта.

По сравнению с предыдущими годами девятой и десятой пятилеток вдвое увеличился охват трудящихся обучением в школах передового опыта. Так, если за указанный период среднегодовое количество трудящихся, охваченных в школах передового опыта, составляло примерно три тысячи человек, то только за первый квартал текущего года обучено 1,5 тысячи человек.

Следует сказать, что проводимая на комбинате работа по распространению передового производственного опыта неоднократно отмечалась на Всесоюзных отраслевых совещаниях, а на аналогичном совещании, состоявшемся в ноябре юбилейного года в Караганде, опыт работы нашего комбината по организации и распространению передового производственного опыта был рекомендован для внедрения на предприятиях отрасли.

Ю. КОЛОВ.

График выполняется

распара. С хорошим качеством произведена замена листа кожуха шахты в районе шестого, седьмого и восьмого рядов холодильников шахты. В соответствии с графиком идет и замена листов кожуха распара и заплечиков. Утром двенадцатого мая заканчивался монтаж прямого воздухопровода горячего дутья, началась его рихтовка. Эти работы также проведены в соответствии с принятым графиком. Успешно идут работы в подбункерном помещении.

Ежесуточно в штабе ремонта подводятся итоги соревнования участвующих в ремонте коллективов. За одиннадцатое мая члены штаба единодушно присудили первое место коллективу монтажного участка № 1 первого управления Уралдомнаремонта. Монтажники этого участка под руководством прораба В. П. Курыкина ударно поработали на монтаже прямого воздухопровода. Второе место по показателям на одиннадцатое мая завоевали работники ремонтно-строительного цеха под руководством Ю. В. Храмова. На заседании штаба отмечена хорошая работа коллективов монтажного участка № 1 второго управления Уралдомнаремонта под руководством В. А. Пешнина и сварочного участка первого управления Уралдомнаремонта под руководством П. Е. Белых.

К сожалению, не все коллективы так же хорошо справляются с порученными работами, как названные. В частности, на заседании штаба была отмечена неудовлетворительная работа коллектива управления главного механика. По вине коллектива под руководством Ю. П. Денисова была задержана поставка оборудования газовоздушного хозяйства и подбункерного помещения. Это тревожный сигнал. Необходимо извлечь из него урок, и впредь не допускать подобного.

С. СЕРГЕЕВ.

Окончание. Начало на 1-й стр.

Новые переводы

В научно-техническую библиотеку комбината поступили новые переводы статей. Ряд переводов будет интересен прокатчикам. В переводе «Свойства и обработка стальной полосы, получаемой на агрегатах непрерывного горячего оцинкования» говорится о подъеме в процессе горячего цинкования, особенно широкополосного, который достиг в последнее десятилетие высокого уровня. Горячеоцинкованная листовая сталь применяется сегодня почти во всех областях промышленности. Старейшей областью применения с большим потреблением считается строительное дело. Дальнейшее применение горячеоцинкованный лист находит при сооружении резервуаров и установок при строительстве транспортных средств, в производстве больших бытовых приборов, в производстве коррозионностойких мелких частей и т. д. В статье даны описания свойств горячеоцинкованной стальной полосы и способы обработки этой полосы.

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ НА СЛУЖБЕ ПЯТИЛЕТКИ

РЕЗУЛЬТАТЫ НЕ ЗАМЕДЛИЛИ СКАЗАТЬСЯ

В 1977 году коллектив сталеплавильных цехов комбината увеличил производство стали в сравнении с 1976 годом на 198,5 тыс. тонн. Улучшены качественные показатели. Прирост по стали без ввода новых мощностей — это результат большой творческой работы всего коллектива трудящихся, в том числе и инженерно-технических работников сталеплавильного производства.

Естественно, что без внедрения мероприятий новой техники, новой технологии, механизации и автоматизации многих процессов, заимствованных из источников научно-технической информации, получить такой прирост по стали на тех же мощностях, при том же количестве людей было бы просто невозможным.

Производство стали в мире за последние несколько лет резко изменилось. Внедрено много нового, идет беспрерывный огромный поток информации по таким направлениям, как увеличение доли конверторного производства стали, резкое увеличение количества выплавляемых марок сталей, замена рядовых сталей низколегированными и легированными с глубокой специализацией по назначению и свойствам, стремление к значительному улучшению качественных показателей.

Каждая страна, каждый завод решают эти проблемы. Эти решения различны, даже в сравнимых по технологии цехах. Поэтому передача информации, передача опыта с одного завода на другой, из одной страны в другую является надежным способом повышения технического уровня.

Магнитка всегда шла в авангарде технического прогресса. Достаточно сказать, что в 1977 году эффективность от внедрения технических новшеств, заимствованных из источников научно-технической информации, составила 8,7 млн. рублей. Весомый вклад внес и сталеплавильный передел. За 1977 год в сталеплавильном производстве внедрено 174 мероприятия, заимствованных из источников НТИ, с экономическим эффектом свыше 2 млн. рублей.

В настоящее время в группе сталеплавильного передела работают и оперативно решают задачи службы НТИ 39 референтов и 74 технических информатора.

Каждому референту определена тема. За каждым референтом закреплен техинформатор. Информаторы вместе с библиотекарями филиалов и передвижных библиотек ОНТБ Л. Карповой, Н. Карамовой подбирают референтам источники информации согласно утвержденному плану работы, изучают их и отмечают закладками статьи, соответствующие темам референтов. Старший технический информатор направляет специалистам на заключение технические новшества, отобранные референтами, контролирует своевременную дачу заключений о ценности технических новшеств, запрашивает через ОНТИ подробную техническую документацию с других предприятий страны, устанавливает учет и контроль за внедрением в производство технических новшеств, заимствованных референтами из источников информации и в результате командировок на другие предприятия страны, а также разработанных во время проведения дней новатора.

Успешно осуществляют эту работу старшие технические информаторы мартеновских цехов № 1, 2, 3, ЦПС, ЦРМП № 1, копрового цеха № 1 В. Равин, З. Фахрутдинов, В. Артамонов, И. Рыбалко, Т. Плешкова, Н. Новиков.

В 1977 году референтской группой от цехов и лабораторий сталеплавильного производства рассмотрено и изучено 2608 источников, из которых отобрано и признано приемлемым для внедрения 1171 новшество. Из них 959 приняты к внедрению, 174 уже внедрены. Наиболее крупными из них являются:

— внедрение горелки для нагрева лома на 35-й двухванной печи, автоматическое регулирование подачи воды для охлаждения фурм в мартеновском цехе № 1;

— внедрение стационарных кабин машинистов завалочных машин, стопорного сушила кассетного типа в мартеновском цехе № 3;

— удаление песка с поддонов водой высокого давления и сжатым воздухом в цехе подготовки составов и другие.

Другой формой ознакомления специалистов сталеплавильного производства с новыми достижениями на заводах и институтах страны являются командировки по обмену передовым опытом работы. В 1977 году было организовано и оформлено 16 командировок на родственные предприятия и институты, в которых участвовало 35 специалистов. Все командировки оказались полезными, и было принято решение о внедрении 39 мероприятий, 26 из которых в 1977 году были внедрены с экономическим эффектом 670 тыс. рублей.

В результате командировки пом. начальника мартеновского цеха № 2 по теплоэнергетике З. Фахрутдинова по опыту завода «Запорожсталь» в мартеновском цехе № 2 внедрили горелку для сушки сталеразливочных ковшей. В настоящее время 2 сушки оборудованы инжекционными горелками среднего давления с периферийной подачей газа.

С внедрением инжекционной горелки длительность сушки сократилась на 1 час, сократился расход компрессорного воздуха, увеличилась стойкость горелки, исключена электрическая лебедка для подъема горелки. Экономический эффект от внедрения составил 10 тыс. рублей.

Формы работы, которые сложились в цехах сталеплавильного производства, в службе научно-технической информации с каждым годом совершенствуются.

В 1977 году успешнее действовала система «референт —технический информатор». Особенно четко в 1977 году работали референт начальник ЦПС Н. Галыгин и технический информатор, мастер производства И. Рыбалко. В соответствии с графиком И. Рыбалко отбирал литературу по теме референта, детально изучал, отмечал интересные статьи, соответствующие теме референта. После этого предварительно оцененные материалы Н. Галыгин изучал с целью возможности их использования. Наиболее ценные технические новшества, отобранные референтом для внедрения в цехе, заносились в журнал учета работы референта. Так, за 1977 год в журнал учета референта Н. Галыгина занесено 37 новшеств, 29 из которых принято к внедрению, а 11 внедрено в производство. Это хорошие показатели.

И. Рыбалко просмотрел 107 источников информации, передал референту 59. Помимо тех источников, что подготовил И. Рыбалко, референт Н. Галыгин сам за прошедший год изучил 68 источников информации по своей теме. На высоком уровне в истекшем году работали референт начальник мартеновского цеха № 1 Г. Чернушкин, техинформатор мастер производства В. Равин; референт начальник мартеновского цеха № 2 О. Корнеев, техинформатор пом. начальника цеха по теплотехнике З. Фахрутдинов; референт начальник мартеновского цеха № 3 В. Федосеев, техинформатор мастер производства В. Артамонов; референт начальник ЦРМП № 1 Ф. Мухаметзянов, техинформатор, инженер-конструктор ЦРМП № 1 Т. Плешкова; референт начальник копрового цеха № 2 Г. Венцковский и начальник техбюро копрового цеха № 2 В. Титов и др. В целом по сталеплавильному производству техинформаторами изучено 3362 источника, 2468 передано референтам.

Много времени в 1977 году уделял изучению информации и организации работы службы научно-технической информации главный сталеплавильщик И. Ромазан, председатель референтской группы. Наиболее ценную информацию для производства он адресовал для изучения и заключения референтам.

Кроме того, каждый четверг на рапорте И. Ромазан заслушивал одного референта о работе по научно-технической информации с проверкой журнала учета работы референта, о «читаемости» на вверенном участке, о работе с молодыми специалистами и др. И результаты не замедлили сказаться. На проходившем в 1977 году конкурсе коллективу мартеновского цеха № 1 присвоено первое место и звание «Лучший коллектив комбината по результатам внедрения в производство технических новшеств, заимствованных из источников научно-технической информации» с вручением переходящего вымпела и выделением денежной премии. (Руководитель референтской группы Г. Чернушкин).

Звание «Лучшая референтская группа комбината» присвоено коллективу мартеновского цеха № 3 (руководитель референтской группы В. Федосеев).

В ответ на Письмо ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ об усилении борьбы за эффективность и качество сталеплавильщики Магнитки трудятся по-ударному. Плановые показатели успешно выполняются во всех цехах производства, выполнены годовые социалистические обязательства.

Своей задачей службы информации производства в 1978 году считают выполнение мероприятий, направленных на улучшение условий труда, ликвидацию тяжелого и ручного труда, расшивание «узких» мест, модернизацию оборудования, улучшение технологических процессов и повышение степени их интенсификации, что обеспечит рост производства и в дальнейшем повысит качество выпускаемой продукции.

Б. ТАРАСЕНКО,
старший инженер ОНТИ.

Каждый вечер на манеже...

Уже почти месяц жители Магнитогорска имеют возможность посмотреть новую цирковую программу, в которой гвоздевым номером является новый советский аттракцион «Львы Африки». Гаснет свет, и на арену, огороженную решеткой, выбегают громадные царственные звери. И потом появляется человек — укротитель Николай Сквирский. Что это за номер, рассказать словами трудно. Его нужно видеть собственными глазами. Надо видеть, как подчиняются воле человека эти гигантские кошки, как они прыгают сквозь кольца, играют в чехарду, балансируют на буме. Нужно обладать недюжинной волей и смелостью, чтобы ложиться рядом со львом в обнимку, кататься на нем верхом или играть с ним в «ладушки». И если зритель пришел в цирк, чтобы отдохнуть, то артисты — и четвероногие — работают. Но эта работа как-то совсем не бросается в глаза. Все делается легко, изящно, непринужденно. А сколько Сквирскому пришлось потрудиться, пока он сумел подчинить зверей своей воле, заставил выполнять его команды.

Но вот номер завершен, убраны заграждения, звери водворены в свои клетки и на арене появляются артисты ансамбля «Русские самоцветы». Их выступления — фейерверк света, ловкости, мастерства. Трудно выделить какой-нибудь номер. Будь то эквилибр на катушках под руководством Наталии Суворовой, комические ли жокеи дипломантов Всесоюзного конкурса артистов циркового искусства Тамариных, акробатическая ли композиция «Черное-белое» под руководством Владимира Виноградова или какие-то другие номера — во всех них артисты показывают высокое мастерство, грацию, изящество. Но все же у зрителя, думается, навсегда останется в памяти номер силового жонглера дипломанта Всесоюзного конкурса Анатолия Осипова. Привлечет он внимание зрителя той легкостью и непринужденностью, с каким артист работает, играя будто бутафорскими шестидесятикилограммовыми гирями, то выжимая их, то вращая вокруг себя на цепях. И кажется, глядя на этот серебристый пропеллер, на концах которого висит сто двадцать килограммов, что гири ничего не весят. Подобный номер — лучшая агитация за спорт. Не пройдет незамеченным и номер акробатов-эксцентриков с необычной куклой. Руководит им Елена Писаренко. Сразу и не догадаешься, что под маской куклы скрывается живой человек, настолько естественно она играет. Много веселья вызывает у зрителей, особенно у зрителей маленьких, выступление дрессированных собачек под руководством Виктории Москвиной. И, несомненно, запомнится зрителям номер «Уральская кадриль» под руководством Нины Бондаревой. Задорная музыка, искрометная пляска, сияющие улыбки артистов не оставят никого равнодушным.

В. СТЕПНОЙ.

◆

По 21 мая в Магнитогорском цирке — прощальные гастроли коллектива «Русские самоцветы» и укротителя Николая Сквирского со своим аттракционом «Львы Африки».

Начало представлений: в субботу в 15-30, 19-30; в воскресенье в 12-00, 15-30, 19-30.

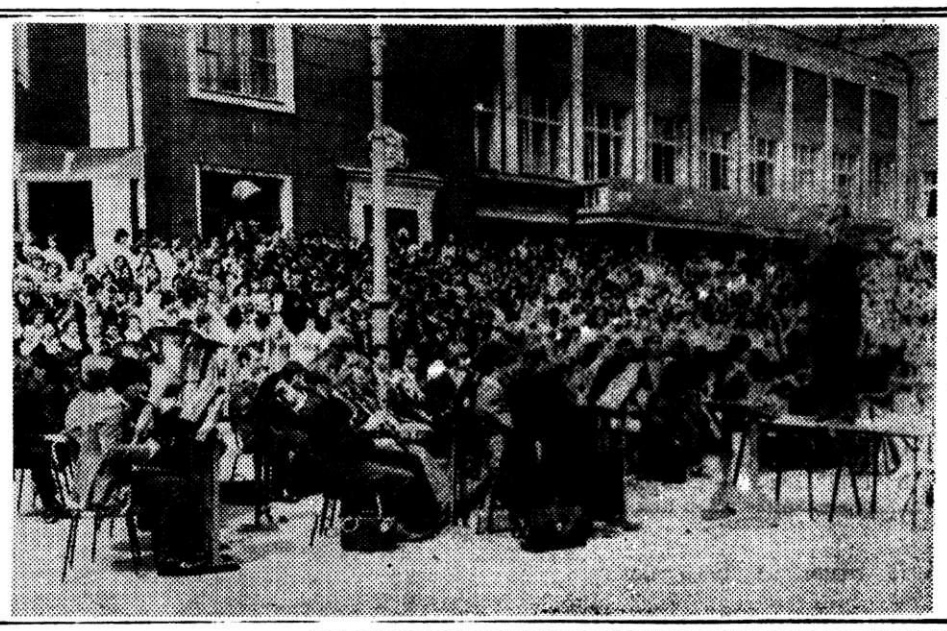
ПРАЗДНИК ПЕСНИ

7 мая на площади Победы состоялся праздник песни трудящихся Левобережного района, посвященный тридцать третьей годовщине Победы советского народа в войне против фашистской Германии. В нем приняли участие десятки самодеятельных хоровых коллективов, представляющих различные городские организации, учебные заведения, цехи комбината. В празднике приняли участие учащиеся педагогического, медицинского, кулинарного училищ, торгового техникума, городских профессионально - технических училищ № 17, 19, 97, швейной фабрики, десяти общеобразовательных школ города.

Активное участие в празднике принял оркестр городского музыкального училища им. Глинки под руководством педагога этого училища художественного руководителя и дирижера праздника В. Ф. Климовицкого.

Участники праздника исполняли «Гимн Советского Союза», песни «Смело, товарищи, в ногу», «Гимн демократической молодежи», «Марш юных пионеров», «Улица Мира», «Магнитогорская пионерская», марш Дунаевского из кинофильма «Веселые ребята». И в заключение праздника перед зрителями выступил пионерский танцевальный ансамбль левобережного Дворца культуры металлургов под руководством художественного руководителя ансамбля «Зори Магнитки» Константина Маркова. Наиболее отличившиеся хоровые коллективы были награждены.

В. ВАСИЛЬЕВ.



Куда пойти учиться

Магнитогорский металлургический комбинат приглашает воинов, уволенных в запас, на курсы и подготовку через ГПТУ. По нижеперечисленным специальностям выплачивается стипендия в период обучения в размере первого тарифного разряда плюс выплата 50 процентов заработка в период практики. Кроме того, при заключении договора на три года на работу по специальностям: токарь, формовщик, модельщик, слесарь-монтажник, агломератчик, плотник-верхолаз, слесарь-вентиляционник, помощник машиниста локомотива — составитель выплачивается безвозвратное пособие.

Через ГПТУ № 19

	Срок обучения	Стипендия
Токари	10 месяцев	75 рублей.
Формовщики	10 месяцев	100 рублей.
Модельщики	10 месяцев	80 рублей.

Через ГПТУ № 13

Агломератчики	6 месяцев	96 рублей.
Горновые	7,5 месяца	96 рублей.

Через ГПТУ № 41

Машинисты эл.-мостовых кранов	7,5 месяца	96 рублей.
Электромонтеры	7,5 месяца	77 рублей.

Через ГПТУ № 77

Слесари - монтажники (для ЦРМО № 1, 2)	8,5—10 месяцев	83 рубля.
Слесари - вентиляционники	8,5—10 месяцев	83 рубля.

Через ГПТУ № 97

Водители трамвая	1 год	80 рублей.
Плотники-верхолазы	1 год	100 рублей.

Обращаться в отдел кадров комбината (4-й этаж, комната № 12) и в училища № 19, 13, 41, 77, 97.

ИЗВЕЩЕНИЕ

В среду, 17 мая, в зале заседаний парткома комбината в 17.00 состоится семинар редакторов, членов редколлегий стенных газет и рабочих корреспондентов газеты «Магнитогорский металл».

ТВ

СУББОТА, 13 мая

Шестой канал

8.00. «Время». 8.35. Музыкальная программа «Утренняя почта». 9.05. «Внимание — дорога». 9.35. «Мужество». Цикл песен П. Бюль-Бюль-оглы на стихи Н. Добронравова. 9.55. Тираж «Спортлото». 10.05. «Почта программы «Здоровье». 10.50. Чемпионат мира по хоккею. Матч участников финальной группы. Передача из Праги. 12.45. «Музыкальное путешествие». Передача из Алма-Аты. 13.25. «Край нашенский». Кинопрограмма. 14.25. Фильм—детям. «Васек Трубачев и его товарищи». Художественный фильм. 15.45. «Очевидное — невероятное». 16.45. Беседа на международные темы политического обозревателя газеты «Правда» Героя Социалистического Труда Ю. А. Жукова. 17.30. Новости. 17.45. «Песня-78». 18.15. «Впервые на экране ЦТ». Художественный фильм «Повесть о человеческом сердце». Части 1-я и 2-я. 20.30. «Время». 21.00. Заключительный концерт фестиваля искусств «Московские звезды». Трансляция из Кремлевского Дворца съездов. 23.40. Новости.

Двенадцатый канал

19.35. Новости. 19.55. Для тех, кто любит кино. «Режиссер Георгий Данелия».

ЦТ. 21.00. Спортивная программа. 1. Чемпионат мира по боксу. Передача из Белграда. 2. Велогонки мира. Передача из ГДР. 22.15. Телевизионный фильм (Ч). 22.30. «Клуб кинопутешествий». 23.30. «Алло, такси». Художественный фильм. ГДР.

Учебная программа

Студентам - заочникам. 10.10. Физика. 2-й курс. «Электромагнитные колебания». 11.25. Философия. «Развитие В. И. Лениным исторического материализма в работе «Государство и революция». 12.20. Высшая математика. 1-й курс. «Полный дифференциал». 13.35. История КПСС. «Деятельность КПСС в условиях развитого социализма». 14.30. Политическая экономия социализма. «Экономические закономерности постепенного преобразования социализма в коммунизм». 15.20. Научный коммунизм. «Духовная культура социалистического общества». 16.10. Основы марксистско - ленинской эстетики. «Критика современных буржуазных и ревизионистских эстетических концепций». 17.00. Поступающим в вузы. Русский язык. «Выбор темы. Составление плана сочинений». 17.30. «Человек. Земля. Вселенная». 18.15. «Преступление». 1-я серия. «Нетерпимость». Художественный фильм с субтитрами.

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 14 мая

Шестой канал

8.00. «Время». 8.35. «На зарядку, становись!». 8.55. Концерт Калмыцкого Государственного ансамбля песни и танца «Гюльпан». 9.20. «Хочу все знать». Киножурнал. 9.30. «Будильник». 10.00. «Служу Советскому Союзу!». 11.00. «По музеям и выставочным залам». Государственный Эрмитаж. 11.30. «В гостях у сказки». «Сказка о потерянном времени». Художественный фильм. Часть 1-я. 12.40. «Сельский час». 13.40. «Музыкальный киоск». 14.10. М. Дьярфаш — «Проснись и пой». Фильм-спектакль Московского театра сатиры. 15.55. «Международная панорама». 16.30. «Клуб кинопутешествий». 17.30. Новости. 17.45. «Мышонок, который хотел быть похожим на человека». Мультфильм. 18.00. Чемпионат мира по хоккею. Матч участников финальной группы. Трансляция из Праги. 20.30. «Время». 21.00. «Вместе дружная семья». Музыкальная программа. 21.30. Чемпионат мира по хоккею. Матч участников финальной группы. Трансляция из Праги. В перерыве — Новости.

Двенадцатый канал

ЦТ. 21.00. Чемпионат СССР по подводному ориентированию. 21.15. «С песней по жизни». Всесоюзный телевизионный конкурс молодых исполнителей. 22.15. «Волшебный экран». 22.30. «Человек и закон». 23.00. «Творчество народов мира». 23.30. «Ожерелье для моей любимой». Художественный фильм.

ПОНЕДЕЛЬНИК, 15 мая

Шестой канал

8.00. «Время». 8.35. Утренняя гимнастика. 8.55. «Васек Трубачев и его товарищи». Художественный фильм для детей. 10.15. «Очевидное-невероятное». 14.00. Программа документальных фильмов. 14.50. Искусство древнего Востока. 15.20. «Дела депутатские». Телеочерк. 15.50. Музыкальные вечера для юношества. 17.30. Новости. 17.40. «Год третий — год ударный». «На Тюменском меридиане». 18.20. Премьера фильма-спектакля «Не все коту масленица». 20.30. «Время». 21.00. «О балете». 22.10. Поет народная артистка СССР Белла Руденко.

Двенадцатый канал

ЧСТ. 17.35. Телевизионный фильм «Река».

МСТ. 18.05. На медицинскую тему. 18.25. Экран недели.

ЧСТ. 18.45. «Чужие письма». Художественный фильм. 20.20. Вечерняя сказка малышам. 20.30. Всесоюзный турнир по боксу.

ЦТ. 21.00. Беседы на международные темы. Ведет политический обозреватель газеты «Правда» Юрий Жуков. 22.30. «Служу Советскому Союзу!».

Учебная программа

10.10, 16.00. Мамина школа. 10.40, 11.40. «Конституция нашей Родины». 11.10, 13.10 и 15.30. «Изобретатель». 12.10, 15.00. Английский язык. 12.40, 13.40. Зоология. 7-й класс. 14.10. Студентам-заочникам. История КПСС. 16.30. Учительские уроки. 17.00. Поступающим в вузы. Математика.

Приглашаем посетить

13 мая

Кинозал левобережного ДКМ. 9-30. Музыкальный лекторий «Отгадай, чей это голос». **Левобережный парк культуры. 18-00.** Вечер молодежи, посвященный 60-летию ВЛКСМ. **Спортпавильон стадиона имени 50-летия Октября. 15-00.** Первенство области по спортивной гимнастике. **Центральный стадион. 10-00.** Футбол. Приз открытия сезона среди цеховых команд. **Спортпавильон стадиона имени 50-летия Октября. 10-00.** Волейбол. Первенство цеховых команд комбината. **Площадь Дворца культуры имени Ленинского комсомола. 11-00.** Весенняя легкоатлетическая эстафета физкультурников молодежных общежитий ММК.

14 мая

Кинозал левобережного ДКМ. 11-00. Занятия любительского кинотеатра «Чайка». **Театральный зал левобережного ДКМ. 20-00.** Вечер отдыха молодежи. **Левобережный парк культуры. 18-00.** Вечер отдыха молодежи. **Спортпавильон стадиона имени 50-летия Октября. 10-00.** Первенство области среди детских спортивных школ по спортивной гимнастике.

16 мая

Кинозал левобережного ДКМ. 11-00. Занятие киноклуба «Наш герб». **Левобережный парк культуры. 18-00.** Вечер отдыха. **Летняя площадка 96-го квартала. 19-00.** Встреча жителей микрорайона с архитектором города. Концерт художественной самодеятельности правобережного ДКМ.

17 мая

Клуб имени Бибишева (Лермонтова, 10). 13-00. Кинолекторий «По странам и континентам». Тема: «Южная Африка на современном этапе». **Левобережный парк культуры. 18-00.** Вечер отдыха молодежи. **Большой зал правобережного ДКМ. 20-00.** Танцевальный вечер для молодежи.

18 мая

Кинозал левобережного ДКМ. 12-00. Киноутренник «С днем рождения, пионерия». **Левобережный парк культуры. 18-00.** Вечер отдыха. **Клуб «Березка» (Щорса, 16). 18.00.** Лекторий «Легендарная Магнитка». Тема: «Первостроители Магнитки».

19 мая

Левобережный парк культуры. 17-00. Беседа работников ГАИ о правилах дорожного движения. После беседы демонстрация кинофильма «Светофор». **Площадь Победы. 11-00.** Пионерский праздник Левобережного района.

Культкомиссия профкома.

РЕДАКТОР Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллектив управления трамвая глубоко скорбит по поводу смерти КОРНИЕНКО Нины Николаевны и выражает глубокое соболезнование семье и родственникам покойной.

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98, 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.