

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 62 (6189).
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 27 мая 1978 года
Цена 2 коп.

ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

ГРУЗЫ СВЕРХ ПЛАНА СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

коллектива железнодорожного
транспорта комбината по достойной
встрече Дня металлурга и Всесоюзного
дня железнодорожников

Коллектив управления железнодорожного транспорта за четыре месяца 1978 года перевез сверх плана 1794 тысячи тонн грузов, на 1,6 часа снизил норму простоя вагонов парка МПС, обеспечил отгрузку сверх плана 205 тысяч тонн готовой продукции, на 3 процента повысил производительность труда против соответствующего периода прошлого года.

В ответ на постановление ЦК КПСС «Об организаторской работе Челябинского обкома КПСС по сокращению простоев вагонов под грузовыми операциями и обеспечению их сохранности на промышленных и железнодорожных предприятиях области», поддерживая инициативу трудящихся сталеплавильного цеха, коллектив управления железнодорожного транспорта разрабатывает социалистическое соревнование по обязательствам обсужденным и принятым на собраниях коллективов цехов и служб железнодорожного транспорта.

достойной встрече Дня металлурга и Всесоюзного дня железнодорожников и обязуется:

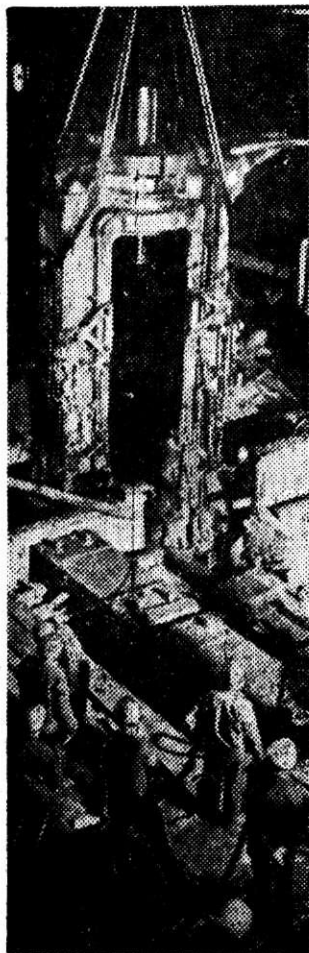
обеспечить четкое обслуживание железнодорожными перевозками горняков, коксохимиков, доменщиков, сталеплавильщиков и прокатчиков и за счет этого перевезти сверх плана в мае и июне 300 тысяч тонн грузов, а в июле — еще дополнительно 100 тысяч тонн;

обеспечить выполнение сниженной на 0,5 часа против прошлого года нормы простоя вагонов парка МПС;

в мае, июне и июле текущего года обеспечить отгрузку сверхплановой готовой продукции в вагонах парка МПС по 30 тысяч тонн ежемесячно;

выполнить мероприятия по сохранности вагонов парка МПС и не допускать случаев выдачи на станцию Магнитогорск поврежденных вагонов.

РЕКОНСТРУКЦИЯ — УДАРНЫЙ ФРОНТ



Решающий этап



НА СНИМКАХ: идет демонтаж пятой клетки; вы видите газорезчиков девятого прокатного цеха Ф. Бураева, Н. Ольховского, В. Гопоненко, Н. Спиридонова. Они ударному сработали на демонтаже пятой клетки четвертого листопрокатного цеха.

Фото Ю. Попова.

На обновленной печи

Позавчера, после двадцатисуточного капитального ремонта, была задута шестая доменная печь. Задутку произвела бригада, возглавляющую которую мастер П. Кулаков и старший горновой А. Петров.

— Надо отдать должное ремонтникам из управления Уралдомнаремонта № 1 и 2, а также ремонтникам из многих цехов комбината, — рассказывает и. о. заместителя начальника доменного цеха по капитальному ремонту С. Репин. — Они сделали все возможное, чтобы завершить работы по ремонту в срок и качественно.

Возьмем такие коллективы управления № 1 Уралдомнаремонта, как монтажный участок № 1, руководит которым Н. Кажурин; трубопроводный участок (В. Сидоров); автогенно-сварочный участок (П. Билых); огнеупорный участок № 1 (П. Ведерников), — они не-

однократно выходили победителями в социалистическом соревновании среди ремонтных бригад. Задания выполняли в срок. И этот список будет неполным, если мы не назовем передовые коллективы ремонтников комбината. Это, прежде всего, труженики КМПЭ ремонтно-строительного цеха, третьего железнодорожного района ЖДТ, цеха ремонта металлургического оборудования № 1.

Первыми проверили в работе надежность обновленного оборудования печи труженики третьей бригады. Они загрузили печь. Загрузка продолжалась почти девять часов. И за это время не поступило ни одной жалобы на неисправность механизмов.

И, наконец, вчера на обновленной шестой доменной печи был получен первый чугун.

Ю. ПОПОВ.

♦ Стан «2500» горячей прокатки

Как мы уже сообщали, 29 мая будут проводиться большие ремонты ведущих прокатных агрегатов комбината — слябинга и стана «2500» горячей прокатки. Во время ремонта стана «2500» горячей прокатки, который будет остановлен на трое суток и 8 часов, будут проведены ответственные работы по его реконструкции. Наш корреспондент попросил главного прокатчика комбината А. П. Литовченко рассказать о подготовительном периоде к этому завершающему этапу реконструкции, о задачах участников обновления стана, о готовности к его остановке, о том, какую практическую пользу принесет эта работа. (Читайте на 3-й стр.).

Начали с рекорда

Двадцать второго мая стан «2500» горячей прокатки был остановлен. Трудная задача стояла перед коллективом управления Прокатмонтаж: необходимо было за несколько часов полностью демонтировать клеть № 5 и установить переходной желоб. И уже в первые часы работы стало ясно: задача будет выполнена в срок. Бригада Прокатмонтажа, руководят которыми В. Горбунов, А. Серебряков, Л. Макаров, показали примеры высокопроизводительного труда. Большую помощь им оказали и металлурги. Особенно хорошо поработали газорезчики девятого прокатного цеха. К одиннадцати часам вечера пятая клеть была полностью демонтирована и установлен переходной желоб. Тем самым был предоставлен фронт работ для

прокатчиков ночной смены. И они тоже сработали по ударному — прокатали в ночь около пяти тысяч тонн. Стан продолжал высокопроизводительно работать. Но не снизили своих темпов и ремонтники Прокатмонтажа, несмотря на то, что им приходилось трудиться в условиях действующего производства. Двадцать третьего мая в половине восьмого вечера ремонтники сумели установить станину новой клетки.

Сейчас на пятой клетке продолжается монтаж оборудования, а стан по-прежнему работает. В ночь двадцать пятого мая вторая бригада под руководством мастера А. Какутьева прокатала рекордное количество металла — 5700 тонн.

Общественный штаб реконструкции стана «2500» горячей прокатки.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Донецким научно-исследовательским институтом черной металлургии совместно с Криворожским металлургическим заводом и институтом «Укрспроммет» разработан способ утилизации промасленной окатины методом горячего окомкования. Сущность предложенного способа заключается в окомковании тонких шихт при смачивании твердых частиц расплавами комкующих материалов.

Разработана технология получения железо-флюсовых окатышей из прокатной окатины с добавками для кислородно-конверторного переработки. Применение прокатной окатины позволит исключить использование в кислородных конверторах плавикового шпата, а также снизить расход на тонну стали извести и железной руды.

Разработано технико-экономическое обоснование строительства установки мощностью 250 тыс. тонн в год таких окатышей. Экономический эффект от использования окатышей составит свыше 2 млн. рублей в год.

Магнитогорск — Кузнецк — П.И.И.

Итоги выполнения производственного плана за 21 день мая 1978 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	101,4	99,2	96,0	Прокат	101,4	91,6	90,4	Руда	102,7	100,3	97,6
Сталь	100,6	100,8	99,0	Кокс	100,0	98,4	100,8	Агломерат	101,9	101,0	101,1
								Огнеупоры	99,8	99,8	92,3

Итоги выполнения производственного плана за 21 день мая 1978 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	100,4		Доменная печь № 1	95,2		Доменный цех № 1	95,7	
Доменная печь № 2	100,6		Доменная печь № 4	102,2		Доменная печь № 4	99,5	
Доменная печь № 3	100,9		Доменная печь № 2	99,2		Доменная печь № 3	103,8	
Доменная печь № 4	100,4		Мартеновский цех № 1	102,8		Мартеновский цех № 2	95,5	
Доменная печь № 6	132,5		Мартеновский цех № 2	98,8		Мартеновская печь № 2		
Доменная печь № 7	101,3		Мартеновская печь № 2	100,8		Мартеновская печь № 3		
Мартеновский цех № 2	100,0		Мартеновская печь № 3	99,1		Мартеновская печь № 17	96,0	
Мартеновский цех № 3	100,1		Мартеновская печь № 10	99,8				
Мартеновская печь № 2	99,2		Мартеновская печь № 7	101,8				
Мартеновская печь № 3	113,7		Мартеновская печь № 8	94,1				
Мартеновская печь № 11	96,5		Мартеновская печь № 15	100,7				
Мартеновская печь № 12	87,7		Обжимный цех	101,1				
Мартеновская печь № 13	100,2							
Мартеновская печь № 22	99,1							
Мартеновская печь № 25	96,8							
Обжимный цех № 3	99,9							
Обжимный цех № 2	100,9							
Бригада № 2 блюминга № 2	100,7							
Среднелистовой стан	106,5		Листопрокатный цех	94,7		Блюминг	83,1	
Стан «500»	101,8		Среднесортный стан	93,3		Бригада № 2 блюминга	97,5	
Копровый цех № 1	101,9		Копровый цех	102,1		Копровый цех	96,2	
ЖДТ	103,2		ЖДТ	92,9		ЖДТ	99,0	

Партийная жизнь

К предстоящей научно-практической конференции: «Деловитость — важнейшая черта ленинского стиля партийной работы».

КОНКРЕТНОСТЬ

Перед коллективом цеха изложниц поставлены напряженные задачи: в третьем году пятилетки увеличить объем производства по сравнению с прошлым годом на 2 процента, при обязательном снижении численности персонала и экономии всех видов энергоресурсов. Мобилизовать коллектив на достижение этой цели — главная задача партийной организации. Исходя из этого, она определила каждому коммунисту его конкретное участие в решении вопросов научно-технического прогресса, повышения эффективности производства, развития и совершенствования социалистического соревнования. Выполнение такого конкретного поручения удобно контролировать, всегда можно спросить с коммуниста, что у него получается, а что — нет и почему. Так в действительности и обстоит дело. А это побуждает коммунистов выполнять задание лучше, проявлять инициативу, смелость, деловитость. Остановлюсь на некоторых примерах.

Коллектив электрослужбы, возглавляемый коммунистом В. С. Ипатовым, разработал схему работы литейного конвейера в автоматическом режиме. Сейчас она внедряется в производство. Это даст возможность улучшить качество просушки форм для отливки изложниц и ритмичность работы цеха.

В целях дальнейшего совершенствования социалистического соревнования председателю цехового комитета профсоюза В. Ф. Воронцову и начальнику бюро организации труда и зарплаты Т. З. Шустовой было поручено разработать более оптимальную систему оценки работы коллективов. Они с пониманием отнеслись к делу, задание выполнили добросовестно. И с нынешнего года для подведения итогов соревнования впервые применяется балльная система. Она позволяет более объективно учитывать работу коллективов и выполнение всех пунктов их обязательств. А это повышает действенность соревнования, интерес в трудовом соперничестве, участие в общественной жизни цеха и заботу об укреплении трудовой и общественной дисциплины.

Первичная партийная организация сможет тем успешнее решать стоящие перед ней задачи, повышать активность и деловитость своих членов, чем выше организационный уровень ее собраний. А он определяется выбором вопросов, выносимых на их обсуждение, их актуальностью, злободневностью и степенью подготовки самих собраний.

Нам необходимо было добиться снижения выхода брака, а следовательно, и экономии металла. Партийное бюро вопрос «Задачи партийной организации по снижению брака и улучшению качества выпускаемой продукции» решило вынести на обсуждение коммунистов. Для подготовки вопроса на собрание создали комиссию из семи человек под руководством председателя группы народного контроля коммуниста В. И. Костина, которая оперативно провела работу по выявлению недостатков, влияющих на качество продукции. На основании их анализа и предложений коммунистов, высказанных на собрании, были разработаны мероприятия по снижению брака и повышению качества выпускаемой продукции. Последовательное их выполнение, а также постановления собрания дали положительные результаты — выход брака в апреле этого года по сравнению с соответствующим периодом прошлого года снижен на 29 процентов.

Деловитость коммунистов, их высокое чувство ответственности за общее дело зримо проявились в ходе общественного смотра по повышению производительности труда. О задачах смотра и необходимости его активизации состоялся обстоятельный разговор на открытом партийном собрании. Уже на нем бригадир формовщиков Л. Н. Слободяников, электромонтер В. С. Лукьянов, начальник технологического бюро К. А. Бочарова и другие высказали ряд конкретных предложений по повышению производительности труда и эффективности смотра. Их практическое осуществление дало хороший результат.

Состояние механического оборудования не удовлетворяет коллектив цеха. Партийное бюро создало компетентную комиссию по его изучению с тем, чтобы обсудить этот вопрос на своем заседании. Каждый член комиссии, изучив порученный ему вопрос, обязан был дать свои рекомендации. И они их дали. Например, Н. Г. Татаренков предложил пересмотреть планирование и организацию рабочего дня в механослужбе, а Е. Д. Чунихин — пересмотреть график профилактических осмотров оборудования. Обсуждение вопроса на заседании бюро позволило, с учетом выводов и предложений комиссии, принять конкретное и обоснованное постановление.

Партийная деловитость не в меньшей мере требуется в деле подготовки и воспитания кадров. Партийная организация и этому участку работы уделяет большое внимание. Она воспитала, вырастила ряд коммунистов от рядового рабочего до инициатора руководителей. Так, бывший формовщик В. И. Апаев стал заместителем начальника цеха, электромонтер А. Б. Кузин — мастером-электриком, формовщик И. Ф. Тимошенко — начальником участка и т. д.

На своем опыте, на практике партийной организации мы убеждаемся, что конкретное решение вопросов развивает деловитость в ее работе.

А. СЕМЕНЕЦ,
секретарь партийной организации
цеха изложниц.

Экзаменационные билеты на итоговых занятиях... Сковывают как-то, не подходят для политсети. Так говорят отдельные пропагандисты. Да, вносят они элементы школярства, скованности. Но и при этом итоговое занятие можно провести творчески.

В кустовой школе основ марксизма-ленинизма железнодорожников идут экзамены. Кабинет политического просвещения — типичная классная комната. На витринах, в шкафах — произведения В. И. Ленина, политические журналы, брошюры, подшивки газет. Экзамены ведет Геннадий Сергеевич Безруков. Пропагандист он относительно молодой, но обладает прочными знаниями марксистско-ленинской науки, свободно ориентируется в вопросах международной обстановки, владеет методикой политической пропаганды. Главное же — творчески подходит к делу политической пропаганды. Для него экзаменационные билеты не помеха.

Девятнадцать слушателей, разместившихся за столами, одновременно получили билеты. В течение определенного времени обдумывали ответы. Пропа-

♦ Итоговые занятия в сети политического просвещения

ЕСЛИ ПОДОЙТИ ТВОРЧЕСКИ

гандист сделал вступительное слово, поздравил слушателей с окончанием учебного года, объяснил, что отвечающих на билет можно и нужно дополнять, что эти дополнения будут учитываться при окончательной оценке полученных знаний.

Первым отвечает маневровый диспетчер Г. И. Лапин. Его вопрос — «Работа В. И. Ленина «О лозунге «разоружения». Небольшая историческая справка, затем сущность работы, вывод о характере войны. Хороший, четкий ответ, правильная речь. Они задают тон. А это важно в любой работе.

Пропагандист предлагает продолжить ответ машинисту тепловоза А. И. Дугину, у которого вопрос так стоит: «Дальнейшее развитие XXV съездом КПСС программы борьбы за мир и международное сотрудничество».

Тот же дается хороший, обстоятельный ответ. А пропагандист предлагает другим товарищам сделать дополнение по этой же теме. Завязался обстоятельный

разговор. Тема освещена всесторонне. И все же пропагандист спрашивает: кто осветит визит Л. И. Брежнев в ФРГ, какое предложение по разоружению внес он на XVIII съезде комсомола?

Это совершенно свежие события, и на них даются обстоятельные ответы. Среди дополняющих ответы слушателей особой информированностью по текущим событиям и пройденному материалу отличается машинист электровоза В. Н. Бекетов.

Вопросы темы исчерпаны. Пропагандист делает обобщение, в котором звучит элемент политической агитации: содействовать делу мира ударным трудом, взносами в фонд мира, разъяснением политики партии, и каждому коммунисту-слушателю быть на деле ее идейным борцом.

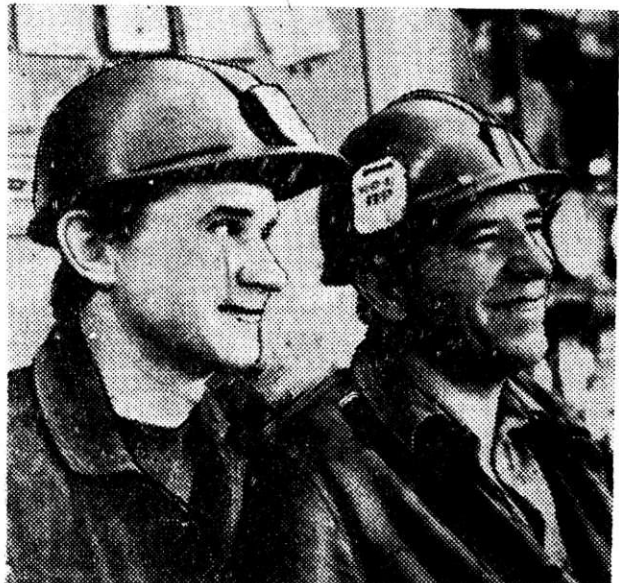
Экзамен продолжается. На очереди круг вопросов по темам: «Идейно-воспитательная работа на современном этапе», «Социалистический образ жизни» и

т. д. Следуют ответы, дополнения, разные по глубине знаний, так как слушатели имеют, некоторую разницу в общей подготовке и по возрасту. Но пропагандист добился главного — активной работы всех в течение трех часов.

Экзамен закончен. Он прошел в обстановке взаимной доброжелательности пропагандиста и слушателей, которые выразили благодарность друг другу за совместную творческую работу. Г. С. Безруков сообщил слушателям, что в будущем учебном году предстоит изучать Конституцию СССР. Он просил товарищей накапливать материал из периодической печати.

Покидая кустовую школу железнодорожников, я еще раз подумала, какими подлинными энтузиастами политической пропаганды располагает партийная организация, и среди них скромный, трудолюбивый человек — коммунист Г. С. Безруков.

Т. ТРОПЫНИНА,
инструктор парткома
комбината.



Бригады пятиклетового стана листопрокатного цеха № 3 успешно несут трудовую вахту третьего года десятилетия. Не раз выходила победителем в соревновании бригада старшего вальцовщика А. Я. Зимина. НА СНИМКЕ: вальцовщик Рудольф Павлович Ермолаев и старший вальцовщик Анатолий Яковлевич Зимин.

Темы политинформаций на июнь

1. ВНУТРЕННЯЯ ПОЛИТИКА КПСС

1. В. И. Ленин о молодежи. К 60-летию Ленинского комсомола. «Магнитогорский металл» за 20 и 23 мая 1978 года.
2. Дню металлурга — достойную встречу. «Магнитогорский рабочий» за 24 мая 1978 года.

II. ЭКОНОМИКА

1. За эффективность производства. «Политинформатор». 1978 г., № 9, стр. 22—25.
2. Итоги хозяйственно-экономической деятельности коллектива ММК за 5 месяцев 1978 года. Справка планово-экономического отдела.

III. МЕЖДУНАРОДНАЯ ЖИЗНЬ

1. Разоружение — в центре внимания народов. «Международная жизнь». 1978, № 5, стр. 3—12.
2. Экономическое сотрудничество на благо мира, в интересах всех народов. «За рубежом». 1978, № 20, стр. 8—10.
3. Перестройка международных отношений и идеологическая борьба. М. «Знание», 1978 г.

IV. КУЛЬТУРА И КОММУНИСТИЧЕСКАЯ МОРАЛЬ

Свободное время: желаемое и действительное. М. «Знание», 1978 г.
Совет по агитмассовой работе при кабинете политпросвещения.

ТАБЕЛИ участков электроремонтного цеха похожи на школьные журналы. Против каждой фамилии вместе с отметкой об отработанных часах стоит оценка: 5 или 3, а то и 0. За каждую смену человек получает оценку, как в школе. Но цех не школа. В школе учатся себя — в цехе работают для всех. Потому-то и требования жестче, спрос строже. Ставят рабочим всего четыре оценки: либо ты работал отлично, либо удовлетворительно, а то и совсем плохо — на «двойку»; а если ничего не сделал — получаешь ноль. Это не насаждение в цехе школьных порядков, но своеобразный педагогический эксперимент, который длится уже три года. Балльная система дисциплины, — так называют его в цехе.

Лет восемь назад впервые была опробована в электроремонтном цехе подобная система. Может быть, потому, что была она не отработана, а может, потому, что руководство цеха не проявило надлежащей настойчивости, работа по этой системе постепенно захирела, а потом и вовсе сошла на нет. А вот в 1976 году — первом году пятилетки эффективности и качества — балльная система обрела вторую молодость. Суть системы вот в чем. К каждому рабочему предъявляются требования. Главные из них: качественное выполнение заказов в срок; отсутствие брака в работе; строгое соблюдение

техники безопасности; чистота рабочих мест. Если будет нарушен один пункт требований, значит человек работал в эту смену только удовлетворительно — на «троечку», если два — плохо. Ни одного балла не получает рабочий за брак и т. д. В конце месяца выводится средний балл. И судя по нему, администрация начисляет премию. Разумеется, если в одну из смен работа была

машин комбината пополняется в среднем на 3 тысячи единиц. С каждым месяцем растет объем работы в электроремонтном цехе. И тем не менее, коллектив цеха из месяца в месяц выполняет план, более того, заметно повышается качество ремонта, растет производительность труда. Только за четыре месяца этого года производительность труда поднялась почти на 3 процента.

ОТМЕТКА ЗА СМЕНУ

Рассказываем о комплексном подходе в повышении качества работы в электроремонтном цехе

оценена на тройку или двойку, а то и ноль — сто процентов премии не видать. Вот вкратце и все о системе.

Справедливо было бы спросить — а каков эффект? Стоит ли огород городить? Сразу оговоримся. Нельзя сказать, что, мол, вот строгая система, работа по которой вы значительно улучшите дисциплину, качество работы и т. п. Нет, это не так. И коллектив цеха это отлично понимает, много трудится над совершенствованием своего детища. Но важна суть: ежемесячно, еженедельно, ежесменно идет строгий анализ работы каждого. Вот главный козырь системы.

Ежегодно парк электро-

Уже несколько лет в цехе нет прогульщиков, заметно повысилась трудовая и общественная дисциплина. А по культуре и эстетике производства электроремонтный цех занимает одно из ведущих мест среди цехов комбината. И во многом этому способствует система.

Главное звено балльной системы дисциплины — бригадир, мастер, начальник участка. Они оценивают работу своих подчиненных, ставят оценки. Разумеется, это накладывает на младших командиров производства дополнительные обязанности, но все затраты окупаются с лихвой. Ведь как было раньше. Прощтралился человек, с ним надо провести беседу мастеру, потребо-

вать объяснительную, потом снова беседы в партбюро, цехоме, бюро ВЛКСМ. Итог — наказание. Бывало, что общественные организации тем и занимались, что только «прорабатывали» нарушителей. А что греха таить, не всегда эти беседы проходились на должном уровне. Сейчас мастер наказывает за нарушение сразу — снижает балл. Да и нарушений стало гораздо меньше, ведь у мастера больше времени для профилактики.

— Эта система здорово помогает новичкам сразу включиться в рабочий ритм, — делится своим мнением кадровый рабочий цеха электрослесарь Виталий Андреевич Логейко; — дисциплинирует всех. А бракоделам сейчас вообще житья нет. Ведь слова словами, а рубль рублем.

— Да, материальный фактор — основа нашей системы, — поддерживает беседу электрослесарь Владимир Павлович Захаров. — Года два тому назад за нарушение технологии мне снизили балл. Теперь я всегда очень внимателен в работе.

— Самое главное, — рассказывает начальник механосборочного участка секретарь партбюро цеха Владимир Павлович Сотников, — эта система нашла широкий отклик в коллективе, она помогает нам в работе, а это значит, что система будет жить и совершенствоваться.

А. ПОДОЛЬСКИЙ.

Дорогая „мелочь“

ОБЩЕСТВЕННЫЙ СМОТР ПО РАЦИОНАЛЬНОМУ
ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЭНЕРГОРЕСУРСОВ

В управлении главного энергетика состоялось очередное заседание общекорбинатской комиссии по рациональному использованию топливно-энергетических ресурсов. Выступающий, начальник электротехнической лаборатории Анатолий Ефимович Муриков, отметил, что в апреле в основном все цели уложились в заданное по потреблению электроэнергии. Но все же некоторые коллективы не смогли поправить свои дела и в апреле. В итоге за четыре месяца в горно-обогатительном производстве перерасход электроэнергии составил 2,9 процента, а это свыше 6 000 000 киловатт-часов. В числе отстающих и проволоочно-штрипсовый цех (перерасход электроэнергии 0,10 процента), и огнеупорное производство (2,02 процента), и фасонно-литейный цех (1,74 процента), и цех изложниц (1,03 процента).

На это заседание были вызваны представители отстающих цехов для объяснения. Забегая вперед, хочется сказать, что еще на первом заседании общекорбинатской комиссии в адрес горно-обогатительного производства были высказаны замечания по перерасходу электроэнергии. Руководство производства обещало поправить дела. Но, как говорится, воз и ныне там. На очередное заседание представители ГОПа вообще не явились.

Представители других цехов жаловались на жесткий лимит. Да, лимит жесткий. Жесткий он и для всех, но тем не менее многие укладываются в установленную норму. Взяв, скажем, коксохимическое производство. Еще в начале смотра здесь был отмечен большой перерасход электроэнергии.

В последующие месяцы коксохимики смогли внедрить ряд мероприятий, направленных на рациональное использование электроэнергии. За первые четыре месяца по производству экономия электроэнергии составила более 90 тысяч киловатт-часов. Но это не конечный результат. Коксохимики и сегодня находятся в творческом поиске. Нельзя сказать этого о коллективе проволоочно-штрипсового цеха. На первый квартал текущего года в цехе было намечено выполнить двенадцать мероприятий, которые призваны были дать большую экономию электроэнергии. Но внедрено только семь.

Представитель второго листопрокатного цеха также жаловался на жесткий лимит. А вот о чем говорит акт обследования рационального расходования всех видов энергии, составленный двенадцатого мая инженером центральной электротехнической лаборатории Р. Мухометшиной: на сталеструйке через две задвижки имеется утечка сжатого воздуха через прокладку; на дрессировочном стане № 2 во время перекачки (стан стоял) горело освещение; на агрегате резки № 7 на дистрибуторе также обнаружена утечка сжатого воздуха.

В тот же день в цехе изложниц лаборанты ЦЭТЛ обнаружили, что во время обеденного перерыва работал вхолостую транспортер формовочного состава № 10. Не был отключен вентилятор отсоса пыли от выбивных решеток. Скажете, мелочи? А сколько расходует электроэнергия и других энергоресурсов вот из-за таких «холодных ходов» за неделю, месяц, квартал?

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

◆ НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Завальцовщик штамповочного отделения ПТНП Мария Федоровна Борисова более двадцати лет трудится в этом коллективе. Она в совершенстве овладела специальностью и сейчас ведет школу передового опыта, передавая свои знания молодым рабочим.

На снимке: ударник коммунистического труда, отличник соцсоревнования Министерства черной металлургии СССР завальцовщик М. Ф. БОРИСОВА.
Фото Н. Нестеренко.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

«Без злого умысла»

По существу фактов, изложенных в корреспонденции «Без злого умысла», опубликованной в газете 16 мая, сообщаем следующее:

для улучшения качества заготовок вкладышей шпиндельных соедине-

В О ВРЕМЯ остановки стана «2500» горячей прокатки 29 мая будет проведен заключительный этап реконструкции первой очереди. Замена оборудования стана ведется постепенно уже в течение двух лет. За это время были заменены загруженный рольганг, подпечной рольганг, рольганги за четвертой клетью, заменен весь электрический привод, построен новый машинный зал на тиристорных преобразователях. В прошлом году заменили механический привод пятой и шестой клетей — редуктор шестеренной клетки. На всех остальных клетях заменены промежуточные двигатели и клетью, и в прошлом году установлена новая однанадцатая клеть, которая сейчас находится в работе. Появилась возможность выполнить последнюю работу первого этапа. К ней велась очень длительная подготовительная работа. Подготовка заключалась в том, что нужно было у пятой и шестой клетей вырыть котлован — это 950 кубических метров земли и бетона — и уложить вновь бетон и конструкции для новых клетей. Эту работу проводили комсомольские бригады, составленные из представителей многих цехов комбината. Сроки были отведены сжатые, проведение работ было связано с большим риском. В чем он заключался? Период между перекачками опорных валков — 20 суток, и комсомольцам нужно было вплотную «подойти» к клетям, вырыть землю и бетон в течение этого срока, а после того, как будет вырыт котлован, предстояло заложить фундамент и уже тогда через специальные переходные плиты, подготовленные заранее, прокатчикам можно было бы вывалить опорные валки из старой клетки. С напряженной программой комсомольцы справились, и, нужно сказать, успешно. А риск состоял в том, что если бы сломался опорный валок, — а такие случаи бывали — то заменить его было бы невозможно, а это связано с большими потерями в производстве, так как клеть вышла бы из работы.

Сейчас все подготовитель-

ные работы выполнены, осталось заменить клеть. Новые клеть также полностью подготовлены, все находится в собранном виде на специальных стендах, готовы станины для установки их на место.

Сама замена 5-й и 6-й клетей требует много времени. Первоначально не было технического решения для проведения этого этапа реконструкции за короткое время. Институт Гипрометаллургомонтаж, который рассчитывал сроки установки 5-й и 6-й клетей по монтажным нормам, определил неприемлемое время для металлургов — остановку на 18 суток. У нас есть много примеров, когда магнитогорцы устанавливали свои нормы, казалось бы невыполнимые, и выходили из

Решающий этап

положения с честью. Вспомним хотя бы проходившую в 1974 году реконструкцию второго блюминга, когда удалось сократить срок остановки этого агрегата для его замены более производительной клетью 1150 до 13,5 суток.

Нужно было уложиться максимум в пять суток, т. е. во время, отведенное для планового ремонта. Прокатмонтаж, учитывая свои реальные возможности, разработал график на восемь суток. Но и это нас не устраивало. В конце концов после того, как было перебрано много десятков вариантов, мы нашли возможным менять клеть поочередно. 22 мая стан был остановлен на 12 часов в соответствии с графиком, и за это время была демонтирована пятая клеть. А 23 мая, после установки новых станин на место, во время следующей шестичасовой остановки, новая клеть была поставлена на место. В оставшееся до основной остановки стана время весь монтаж оборудования будет производиться «на ходу». Таким образом, по этому варианту вся работа будет завершена за трие суток и 8 часов, т. е. сроки, по сравнению

с теми, что предложили прокатмонтажники, будут сокращены почти вдвое. Прокатмонтаж этот вариант принял и, нужно оговориться, что работа по нашему графику потребует громадных усилий от участников реконструкции. Авторы этого варианта — специалисты комбината, ЛПЦ № 4 — начальник цеха А. И. Стариков, механик Е. П. Прибыш, помощник начальника цеха по оборудованию А. А. Гостев, прокатмонтажники — заместитель начальника управления В. Н. Чумиков, прораб Г. Т. Князев. В результате тщательного изучения всех операций был составлен сетевой график проведения всех работ и график работы кранов.

Практически завершающий этап реконструкции

квалифицированных электриков из прокатных цехов. Полное завершение реконструкции даст прирост производства на стане «2500» горячей прокатки около 800 тысяч тонн проката в год. Для этого, конечно, предстоит ввести в строй и некоторое другое оборудование — установить новые моталки, построить еще одну нагревательную печь. Но следует отметить, что вся та работа, которая проделана, результаты дает уже сегодня. Если вспомнить, как работал стан год или два назад, то это становится очевидным. Тогда стан работал тяжело, был на прокатном переделе «узким» местом, коллектив с планом справлялся или с большим трудом или, как часто бывало, не выполнял намеченной

программы. А сейчас стан работает хорошо. Несмотря на то, что по стану увеличен план, в этом году коллектив работает выше рекордного производства, достигнутого в прошлом году, т. е. эффект реконструкции уже есть: новое, более совершенное оборудование работает надежно.

Очень большой объем работ в этот подготовительный период ведется в цехах управления главного механика по изготовлению ряда деталей и узлов. Оборудование выдано еще не все, но детали уже в основном имеются и полным ходом идет сборка. Думается, в оставшееся время коллективы цехов УГМ выполнят свою задачу.

Итак, решающий этап реконструкции начнется 29 мая. Есть уверенность в том, что все намеченные работы будут выполнены качественно, в установленные сроки. Гарантией тому — боевой настрой людей. А это главное.

А. ЛИТОВЧЕНКО,
главный прокатчик комбината, начальник ремонта стана «2500» горячей прокатки.

РЕКОНСТРУКЦИЯ — УДАРНЫЙ ФРОНТ

НАКАНУНЕ

На будущей неделе на капитальный ремонт будет остановлен слябинг. Наш корреспондент встретился с помощником начальника первого обжимного цеха Станиславом Николаевичем Астафьевым и попросил его ответить на несколько вопросов.

— В понедельник начнется капитальный ремонт. Что предстоит сделать ремонтникам?

— Двадцать девятого мая в шесть часов утра стан будет остановлен. И хотя все основные работы начнутся в восемь утра, мы за эти два часа хотим довести нашу готовность, как говорится, до ста процентов, чтобы во время ремонта было как можно меньше различных неувязок. Да и вообще такого масштаба ремонт на слябинге проводится впервые. Судите сами, за сто тридцать часов, то есть за пять суток и десять часов, ре-

монтникам предстоит заменить четыре секции приемного рольганга, где необходимо будет вынуть около двухсот кубических метров грунта и вырыть 80 кубических метров бетона. По правой стороне нагревательных колодцев заменить рельсовый путь — 450 погонных метров. На складе слябов установить восемь новых подкрановых балок. Подлежат капитальному ремонту ножницы. Ну и основные, главные, так сказать, операции — это обновление центрального рольганга перед рабочей клетью и полный ремонт самой кле-

ти. Кстати, о клетях. Ее капитальный ремонт не проводился со дня пуска слябинга. В текущий ремонт все изношенное оборудование клетки будет заменено новым. Ну и, конечно, проведем текущие ремонты клещевых кранов, слиткозлов, колодцев. Как видите, работы предстоит более чем предостаточно.

— В ходе ремонта будет внедрено что-то новое?

— Во-первых, раньше мы вырубали бетон, устанавливали новое оборудование и вновь заливали бетоном основание, теперь этого делать не будем. На место вырубленного бетона положим две стальные балки длиной по одиннадцать метров. Это намного облегчит и ускорит работы. На транспортере обреза будет реконструирована нижняя часть для того, чтобы уже во время эксплу-

атации люди, обслуживающие этот транспортер, смогли смыть весь скрап гидросбивом, тем самым облегчить их труд.

— И последний к вам вопрос: какими силами будет проведен этот капитальный ремонт?

— В ремонте, например, клетки и приемного рольганга примут участие 250 человек из пусконаладочного управления. Не останутся в стороне ремонтники из ЦРМО № 1 и 2, РСЦ, ожидается приезд специалистов из других городов. Всего в ремонте будут участвовать 1700 человек. Чтобы умело управлять всем ходом работ и такой массой людей, создан штаб ремонта. На протяжении всех пяти суток ремонта будет широко развернуто социалистическое соревнование.

Беседу вел Ю. ПОПОВ.

«Лучше использовать очистные сооружения»

На опубликованную статью под заголовком «Лучше использовать очистные сооружения» сообщаем: отмеченные недостатки в работе очистных сооружений стана

«2350» и «4500» устранены. В настоящее время в работе находится четыре полистирольных фильтра, на оборотном цикле работают оба стана. В обороте используется 650—700 кубических метров воды в час.

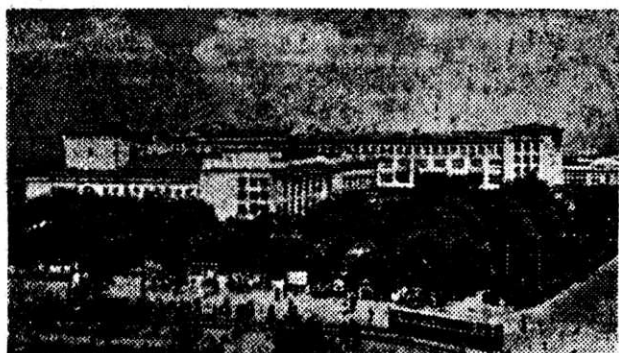
А. НОСЕНКО,
начальник листо-прокатного цеха.

ленных требованиями технологии и физикомеханическими параметрами вкладышей.

Тем не менее, в настоящее время ведется работа, направленная на снижение припусков на обработку путем изготовления оснастки для каждого типа вкладыша индивидуально.

А. ВОЛКОВ,
главный механик комбината.

ний прокатных станов подобрана новая марка цветного сплава, а также изменена технология отливки заготовок. Это позволило увеличить срок службы вкладышей на слябинге и блюмингах в 2—3 раза и значительно сократить припуск обжимных станов, что многократно окупает потери, связанные с увеличением припусков на обработку, обуслов-



С ОРОК лет назад гостеприимно распахнул двери левобережный Дворец культуры металлургов. Он стал центром развития культуры магнитогорских металлургов. Работники комбината, их дети устраивали здесь диспуты, знакомились с новыми кинолентами, слушали лекции на разные темы — антирелигиозные, по истории искусства, о международном положении; занимались в различных кружках — пробовали свои силы в художественной самодеятельности.

В годы Великой Отечественной войны помещение Дворца — тогда он еще назывался центральным клубом металлургов — было отдано под госпиталь. Работники Дворца, участники художественной самодеятельности стали частыми гостями раненых. В палатах звучали песни, исполнялись танцы, декламировались стихи, демонстрировались кинофильмы. И светлели лица раненых, отступала боль. Сотни концертов были даны раненым в эти годы. Работники Дворца организовывали встречи раненых с писателями, поэтами, артистами, музыкантами, певцами. И эти встречи укрепили боевой дух воинов. И те, кто выступал перед ранеными с концертами, и те, кто организовывал эти встречи, тоже были наряду с работниками медицины на переднем крае борьбы за человеческие жизни.

Кончилась война, и перед работниками Дворца встали новые задачи, но по-прежнему оружием их оставалось пламенное слово, агитация. Сейчас Дворец — один из старейших и крупнейших очагов культуры города. Во Дворце имеется театральный зал на 940 мест, кинозал на 365 мест, лекционный зал, рассчитанный на 100 слушателей. При Дворце создана разветвленная сеть филиалов. Во Дворце и его филиалах созданы и работают 64 различных клуба, в которых занимаются более 3600 человек. Деятельность этих клубов направлена на то, чтобы металлурги и их дети могли

правильно организовать свой досуг, имели возможность отдаться увлекательному их делу, чтобы черпали они новые знания. Во Дворце и его филиалах, в клубах по месту жительства и в цехах комбината ежемесячно проводится до 45 различных мероприятий, которые посещают до 13 тысяч человек. При Дворце работают русский народный хор, театр пантомимы, студия изобразитель-

♦ К 40-летию левобережного Дворца культуры металлургов

ОЧАГ КУЛЬТУРЫ

ного искусства, татаро-башкирский народный театр, ансамбль пионерского танца, народный ансамбль танца «Зори Магнитки», кружок современного эстрадного танца, ансамбль баянистов, вокально-инструментальный ансамбль «Магнитон», вокальный ансамбль, театр юного зрителя, киностудия «Магнит», детский вокально-инструментальный ансамбль, детский духовой оркестр. Только из этого перечисления видно, что во Дворце любой человек может найти себе дело по душе.

Много сил и энергии отдавали и отдают работе во Дворце его работники. Магнитогорцы добрым словом вспоминают бывших директоров левобережного Дворца культуры металлургов В. А. Буйвид, заслуженных работников культуры РСФСР Г. А. Карамышеву и М. И. Полякова, руководителя театра юного зрителя Т. Я. Гремину. Ныне они находятся на заслуженном отдыхе. Свыше тридцати лет отдал работе во Дворце металлургов руководитель детского ансамбля баянистов Н. Д. Хоменко, более четверти века трудится здесь заместитель директора по хозяйственной части М. В. Вербова, отметили свой двадцатилетний стаж работы во Дворце руководитель студии изобразительного искусства В. И. Павлов и старший администратор А. Г. Гомозова.

Коллектив работников Дворца пополнился молодыми специалистами. Это К. Н. Марков — художественный руководитель ансамбля «Зори Магнитки», Е. Н. Марков — балетмейстер этого же ансамбля, З. И. Маркова — руководитель детского танцевального коллектива, Г. И. Хуторских — руководитель ансамбля современного эстрадного танца, Р. Г. Рахматулин — руководитель татаро-башкирского народного театра. Добросовестно относятся к своей работе У. Е. Батиева, А. Н. Писанная, У. В. Маймаева, Е. Е. Чиркова и многие другие.

Шести коллективам художественной самодеятельности присуждены почетные звания народных. Из кружков Дворца вышло немало талантливых актеров, художников. В Государственном академическом ансамбле танца СССР Игоря Моисеева выступает солист Ген-

дрик Владислав Аристов. Он лауреат Всесоюзных и международных выставок. Доби-ваются успехов и другие самодеятельные художники: контролер ОТК мартеновского участка Владимир Климанов, машинист паровоздухоходных турбин Павел Яцун, инженер по технике безопасности Павел Макагонов.

Немало сил и энергии отдают работники Дворца работе с детьми, воспитанию у них чувства прекрасного, развитию художественных способностей. При Дворце создан детский сектор. Его коллектив работает с детьми 25 школ города. Кроме того, работа ведется по месту жительства в пятнадцати микрорайонах. В одиннадцати из них существуют детские клубы и комнаты. Это детские клубы «Юбилейный», «Аврора», «Березка», имени Бибишева и другие. При клубах действуют кру-

жбы, лектории. Особое место отводится пропаганде металлургических профессий. Ребята встречаются с передовиками производства, героями Социалистического Труда, ходят на экскурсии в цехи. В каждом детском клубе оформлены уголки о рабочих династиях Магнитки, о профессиях, об учебных заведениях, где можно получить ту или иную профессию. Ребята принимают участие в неделях трудовой славы.

Подрастающее поколение должно быть физически крепким, поэтому при детских клубах созданы спортивные секции под руководством общественников с производством. Более двух тысяч ребят посещают 56 спортивных секций. Только в клубе имени Александра Матросова хранится 12 кубков, 128 Почетных грамот — спортивных трофеев. Юные хоккеисты этого клуба — серебряные призеры клуба «Золотая шайба», юные шахматисты добились чести быть зачисленными в заочную школу М. Ботвинника. Свыше 70 производственников, студентов, ветеранов труда руководят кружками, спортивными секциями, работают внештатными инструкторами, ходят с ребятами в походы.

За левобережным Дворцом культуры металлургов закреплено свыше 50 цехов. Работу с трудящимися этих цехов ведет массовый сектор. Его работники проводят

устные журналы, производственно-технические декады, тематические вечера, слеты передовиков производства, устраивают встречи трудящихся с деятелями культуры — поэтами, писателями, артистами, проводят лектории «Человек и закон», «В ногу со временем», «Легендарная Магнитка», «Время зовет» и другие. Организуют вечера отдыха трудящихся, торжественные вечера, приуроченные к юбилейным датам. Скоро состоится такой вечер, посвященный сорокалетию стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха. Большую помощь оказывают работникам массового сектора представители администрации, партийных, профсоюзных и комсомольских организаций цехов. Особенно активными помощниками являются председатели цеховых комитетов профсоюза Д. А. Гудков, А. В. Дюкарев, Н. Т. Борисов, Ю. Г. Тюрин, И. А. Бакетов, А. М. Свистунов, Н. Г. Емельяненко и другие. Они не только организуют встречи, но и подбирают из рабочих слушателей народного университета, направляют их на учебу. Университет работает уже два десятка лет. Сначала он имел 9 факультетов, сейчас — 11. Это факультеты новаторов производства, научно-технических знаний, два медицинских, советского образа жизни, международных отношений, правовой. Лекции слушают здесь около трех тысяч трудящихся. Повышению знаний металлургов служит библиотека профкома. Она насчитывает более 687 000 томов книг. Услугами библиотеки пользуются более 54 тысяч читателей, из них около десяти тысяч — дети металлургов. Библиотека имеет 20 филиалов в цехах и по месту жительства. Есть также филиалы и за чертой города — в МОСе, ИДК, Бускульском карьере. Кроме того, в 77 передвижных библиотеках работают общественники — распространители: старший аппаратчик паросилового цеха Н. С. Черепенкина, старший табельщик мебельного цеха А. И. Доможирова, планиметрист ЦЭС А. И. Анцупова и др.

Клуб и производство — вот главное направление работы Дворца. И непременно условием является массовость. Без нее, можно сказать, Дворец не был бы Дворцом. Левобережный Дворец культуры металлургов всегда отвечал и отвечает своему назначению — быть очагом культуры.

В. БАЛАНДИН, и о. директора левобережного Дворца культуры металлургов.

Приглашаем посетить

27 мая

Театральный зал левобережного ДКМ. 15.00. Юбилейный вечер, посвященный 40-летию Дворца. Большой зал правобережного ДКМ. 15.00. Показ балетных танцев. Парк культуры и отдыха. 20.00. Вечер отдыха молодежи. Стадион имени 50-летия Октября. 18.30. Первенство СССР по футболу. Класс «А». Встречаются команды Магнитогорска и Актобинска. Здесь же в 10.00 состоится спортивный праздник цехов управления коммунального хозяйства. Школа № 24 (ул. Строительная, 56). С 10 до 17.00. Выставка детского технического творчества. Драмтеатр им. А. С. Пушкина. 16.00. Заседание клуба любителей театра.

28 мая

Малый зал правобережного ДКМ. «Огонек» для молодых металлургов, проживающих в интернатах. Парк культуры и отдыха. 18.00. Игры, танцы, аттракционы. Библиотека известняка-одоломитового карьера. 18.00. Читательская конференция по книге А. Фадеева «Молодая гвардия». Стадион имени 50-летия Октября. 10.00. Первенство облсовета ДСО «Труд» по легкой атлетике.

30 мая

Клуб «Орбита» (Советская, 131). 19.30. Встреча с архитектором города. Концерт художественной самодеятельности. Парк культуры и отдыха. 11.00. Праздник, посвященный Международному дню защиты детей.

31 мая

Большой зал правобережного ДКМ. 20.00. Танцевальный вечер для молодых трудящихся комбината. Парк культуры и отдыха. 20.00. Вечер отдыха. Стадион имени 50-летия Октября. 18.30. Первенство СССР по футболу. Класс «А». Встречаются команды Магнитогорска и Ленинобада.

1 июня

Клуб «Сокол» (Индустриальная, 16). 19.00. Концерт детской художественной самодеятельности. Центральный стадион имени 50-летия Октября. 10.00 и 17.00. Первенство ММК по футболу.

Кулькомиссия профкома.

РЕДАКТОР
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллектив ЦРМП № 1 глубоко скорбит по поводу смерти бывшего рабочего цеха, ветерана Магнитки ЕРОПОЛОВА Дмитрия Архиповича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив ЦРМП № 1 глубоко скорбит по поводу трагической смерти МАДЮБОВА Курбана и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив цеха КИП и автоматники глубоко скорбит по поводу смерти бывшего работника цеха РЫЖОВА Ивана Ефремовича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.



СУББОТА, 27 мая

Шестой канал
8.00. «Время». 8.35. Утренняя гимнастика. 8.55. «Счастливая песня». Кантата О. Хромушина на стихи М. Садовского в исполнении Большого детского хора Центрального телевидения и Всесоюзного радио. 9.25. «Родные». Телевизионный художественный фильм. 2-я серия. 10.30. «Для вас, родители». 11.00. «Музыкальная программа «Утренняя почта». 11.30. «Москвичка». Телевизионный клуб. 12.45. «Здоровье». Научно-популярная программа. 13.30. Тираж «Спортлото». 13.40. «Круг чтения». 14.40. Фильм — детям. «Внимание — черепаха». Художественный фильм. 16.00. «Человек. Земля. Вселенная». 16.45. «Поет народный артист СССР А. Мокренко». 17.15. «Завтра — день пограничника». Выступление начальника штаба пограничных войск КГБ при Совете Министров СССР генерал-майора Ю. А. Нешумова. 17.30. Новости. 17.45. «Питочка и котенок». Мультпликационный фильм. 17.55. «Паше обзорение». Ведущий — политический обозреватель Ю. А. Латунов. 18.55. «Алые маки Исынуля». Художественный фильм. 20.00. «Время». 21.00. Праздничный вечер в Концертной студии Останкино. Двенадцатый канал
20.00. Новости. 20.20. К Дню химика. Концерт. ЦГ. 21.00. «Внимание — дороге». Водит передачу «Автомобилист» Управления ГАИ МВД СССР. Н. Д. Сорокин. 21.30. Между-

национальные соревнования по гребле на байдарках и каноэ. Передача с гребного канала «Крылатское». 22.00. «Народные мелодии». Концерт. 22.15. «На западной границе». Телевизионный фильм. (Ч). 22.30. «Клуб кинопутешествий». 23.00. «Односельчане». Телевизионный художественный фильм.

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 28 мая

Шестой канал
8.00. «Время». 8.35. «На зарядку, становись». 9.00. «Будильник». 9.30. «Служу Советскому Союзу». 10.30. «В гостях у сказки». «Большой и маленький Клаус». Телевизионный художественный фильм. 12.00. «Сельский час». 13.00. «Музыкальный киоск». 13.30. А. М. Горький — «Достигаев и другие». Фильм-спектакль Государственного академического Малого театра Сою-

за ССР. 16.00. Международная программа. 16.30. «Сегодня — День химика». Выступление министра нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР В. С. Федорова. 16.45. «По вашим письмам». Музыкальная программа и Дню химика. 17.30. Новости. 17.45. «Сказка про Колобона». Мультпликационный фильм. 18.00. «Клуб кинопутешествий». 19.00. «К 60-летию Ленинского комсомола». «Семь про смелых». Художественный фильм. 20.30. «Время». 21.00. 200-летию миланского театра «Ла Скала».

Двенадцатый канал
ЦГ. 21.00. «Здоровье». 21.45. Спортивная программа. 23.00. «Месторождение». Телевизионный документальный фильм. 23.30. «Над Тиссой». Художественный фильм. ПОНЕДЕЛЬНИК, 29 мая

Шестой канал
8.00. «Время». 8.35. Утренняя гимнастика. 8.55. «Внимание — черепаха». Художественный фильм для детей. 14.30. Программа документальных фильмов. 15.15. «Телесериал». 15.45. Концерт оркестра народных инструментов. 16.15. «Ребятам о зверятах». 16.45. «Олимпиада-80». 17.30. Новости. 17.45. «Год третий — год ударный». 18.25. Опера Пушкина «Тоска». 20.30. «Время». 21.00. Рассказы о театре. 22.30. Новости. Двенадцатый канал
ЦГ. 18.40. Новости. 19.00. «Угрюм-река». Телевизионный художественный фильм. МСТ. 20.25. В объективе — реконструкция. ЦГ. 21.15. Чемпионат СССР по футболу. «Горпедо» — «Динамо» (Москва). 22.45. «Служу Советскому Союзу!». 23.45. «Люся». Художественный фильм.

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98; 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.