

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 75 (6202)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 27 июня 1978 года  
Цена 2 коп.

## ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

### Комсомольский субботник солидарности

На протяжении всей третьей декады июня на комбинате проходят комсомольские субботники солидарности, посвященные предстоящему Кубинскому фестивалю молодежи и студентов. С большим подъемом приняли участие в субботниках комсомольцы и молодые труженики комбината, ветераны комсомола. За несколько дней субботников преобразилась территория комбината, на много продвинулись дела в строительстве легкоатлетического манежа, большой объем работ выполнен в теплично-садовом совхозе. Работая на своих местах, труженики комбината в дни субботников произвели продукции более чем на 3 тысячи рублей.

На сегодняшний день в комсомольских субботниках приняли участие десятки тысяч тружеников нашего гигантского предприятия, из них около 8 тысяч комсомольцев. Около двух тысяч работников провели субботник на рабочих местах. В фонд Всемирного фестиваля молодежи и студентов на Кубе перечислено более 20 тысяч рублей.

Ниже мы рассказываем о том, как проходили субботники в некоторых цехах комбината.

**СОТНИ** рублей перечислено в фонд предстоящего Всемирного фестиваля молодежи на Кубе труженики пятого листопрокатного цеха. 152 комсомольца, 288 молодых рабочих и 32 ветерана трудились в дни проведения субботников, посвященных молодежному фестивалю. 15 работников цеха сделали свой вклад в копилку фестиваля на своих рабочих местах.

Комсомольцы и молодежь цеха за время субботников выдали продукции более чем на пятьсот рублей. Все субботники прошли с огоньком, с неискаемым комсомольским задором.

**62 РАБОТНИКА** центральной электротехнической лаборатории приняли участие во Всесоюзном комсомольском субботнике солидарности. Среди них в фонд Всемирного фестиваля молодежи сделали свой вклад и 24 ветерана комсомола.

Труженики лаборатории в день субботника работали на уборке территории, 19 человек провели субботник на своих рабочих местах. Все заработанные деньги перечислены коллективом в фонд будущего фестиваля.

**250 РАБОТНИКОВ** мельничного цеха, проводивших субботник, посвященный предстоящему Всемирному фестивалю молодежи на Кубе, на своих рабочих местах, изготовили продукции более чем на полторы тысячи рублей. Их вклад в копилку фестиваля дополнили 100 человек комсомольцев, молодых рабочих и ветеранов комсомола, трудившихся в дни проведения субботников на уборке закрепленной за коллективом

### СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- ◆ Комсомольцы — Всемирному форуму молодежи.
- ◆ Навстречу Дню металлурга.
- ◆ Под контроль масс.
- ◆ Связь школы с производством
- ◆ Подготовка к ремонту седьмой домны.
- ◆ Сделай свой выбор.

НА СНИМКАХ: «Молния», посвященная работе лучших звеньев; одно из передовых звеньев огнеупорщиков, которым руководит А. И. Овсянников, — Павел Сергеевич Окорочков, Владимир Георгиевич Меркушев, Владимир Петрович Быстров, звеньевой Алексей Иванович Овсянников, Анатолий Николаевич Сафронов, Василий Яковлевич Бырдин, Раил Кадирович Хадиятов.

Фото Н. Нестеренко.



## МЕХАНИЗАЦИЯ ТРУДА ГОРНОВЫХ

Интенсификация доменного процесса в результате применения кислорода и природного газа, повышения давления на колошнике и других мероприятий позволила увеличить число выпусков чугуна на доменных печах до 18 в сутки, что привело к ускоренному износу футеровки элементов чугунных желобов. Значительно усложнившаяся в результате работы горновых начала сдерживать рост производства основных агрегатов.

Задача улучшения условий труда горновых на нашем заводе решается прежде всего механизацией трудоемких операций. За последнее время силами заводской лаборатории механизации и доменного цеха внедрены и надежно эксплуатируются многие эффективные разработки.

Механизация уплотнения защитного слоя главных желобов чугуна. Стойкость желобов зависит от качества огнеупорной массы и степени ее уплотнения при замене сгоревшего защитного слоя. Для этой операции при ремонте желобов на всех доменных печах используются реверсивные вибротрамбовки, позволяющие устранить

тяжелый ручной труд горновых и повысить стойкость чугунных желобов до 18—20 сут (вместо 8—10 сут).

Реверсивная вибротрамбовка состоит из сварного стального корпуса, выполненного по профилю желоба; двух вибраторов, электродвигателя, на вал которого поставлена специальная реверсивная муфта со шкивами для клиновых ремней.

При перемене направления вращения электродвигателя реверсивная муфта автоматически включает тот или иной вибратор, и трамбовка перемещается по желобу в нужном направлении.

Экономический эффект от внедрения вибротрамбовок на доменных печах за год составил 62,9 тыс. руб. В настоящее время на заводе разработаны и изготовлены новые вибротрамбовки с двумя виброустойчивыми электродвигателями марки АОВВ2-71-4.

Механизация уплотнения защитного слоя футеровки ванн качающихся желобов. В связи с внедрением на доменных печах одноносковой

разливки чугуна (качающихся желобов ванного типа) операции по замене сгоревшего защитного слоя футеровки ванн требовали больших затрат тяжелого ручного труда (разрушение и удаление старой футеровки, подача и разравнивание новой огнеупорной массы, уплотнение ее ручными трамбовками и др.).

Для механизации этих работ применили сменные ванны, ремонтировать которые можно в специально отведенном месте. Огнеупорная масса уплотняется специальными вибротрамбовками, изготовление и внедрение которых осуществлено силами ЦЛМ завода.

Вибротрамбовка для качающихся желобов состоит из мощного вибратора, клиноремной передачи с натяжным устройством, электродвигателя и сварного стального корпуса. Корпус трамбовки выполнен по форме ванны и имеет четыре скобы для транспортировки ее мостовым краном литейного двора.

Внедрение вибротрамбовок на доменных печах № 3

и 4 облегчило труд горновых. Стойкость желобов повысилась вдвое и составляет теперь 20—25 сут, что дало экономический эффект за год 17 400 рублей.

Механизация очистки горновых канав от продуктов плавки и мусора. Продукты плавки и мусор из чугунного желоба после выпуска чугуна и шлака, а также при ремонте старой футеровки до внедрения одноканатных грейферов и скребков удалялись горновыми вручную (лопатами). Применение одноканатных грейферов с челюстями, выполненными по форме желоба и скребка, позволило устранить тяжелый ручной труд и значительно сократить время подготовки желоба к очередному выпуску чугуна.

Экономический эффект от применения этого комплекса механизмов (одноканатные грейферы и скребки) составил 103 тыс. рублей.

А. Е. МАГЕР,  
А. С. ИВАНОВ.

Череповецкий металлургический комбинат.  
Журнал «Металлург» № 6.



НА ВАХТЕ — ОГНЕУПОРЩИКИ

## ПОЛНЫ РЕШИМОСТИ

За пять месяцев 1978 года коллективом цеха ремонта металлургических печей № 1 отремонтировано 54 сталеплавильных агрегата. Производственный план при обязательстве 105 процентов выполнен на 108,8 процента. Повысилась производительность труда к периоду прошлого года на 8,4 процента. Выбрано и вновь уложено бывшего в употреблении огнеупорного кирпича 14 490 тонн, что дало возможность сэкономить десятки тысяч тонн новых дорогостоящих огнеупоров. Стремясь достойно встретить День металлурга, трудящиеся ЦРМП № 1 взяли повышенные обязательства:

выполнить план ремонтов сталеплавильных агрегатов на 107 процентов; шесть ремонтов мартеновских печей отремонтировать с оценкой «отлично»; сэкономить на ремонтах 130 пече-часов; выбрать и уложить в кладку бывшего в употреблении

огнеупорного кирпича 4860 тонн. Слово работников ЦРМП № 1 не расходится с делом; за пять месяцев огнеупорщики имеют на своем счету 333 пече-часа сэкономленного времени на ремонтах, выполнено два ремонта с заводским Знаком качества.

Особо трудное положение создалось в июне: предстояло отремонтировать тринадцать мартеновских печей при ежемесячных одиннадцати ремонтах. Был составлен жесткий график ремонтов, который обсужден на сменно-встречных собраниях во всех бригадах. Срыв графика ремонтов повлек бы за собой простой мартеновских агрегатов, а это скажется на результатах выполнения плана по выплавке стали. Широко развернулось социалистическое соревнование среди смен, участков и отдельных бригад. Держа равнение на передовиков соцсоревнования, таких, как звенья огнеупорщиков А. И. Овсянникова, В. А. Будчан, З. А. Козловой, А. П. Опарина, И. Ф. Андреева, Р. Н. Голощаповой, А. М. Смирнова, В. В. Кулешова, Т. П. Борисовой, М. П. Нещипора, С. Г. Раимовой, используя их прогрессивные методы и навыки качественного проведения ремонтов, трудящиеся цеха с начала июня провели девять ремонтов мартеновских печей с опережением графика. Мы полны решимости выполнить до конца месяца поставленную перед нами задачу: все тринадцать мартеновских печей отремонтировать согласно установленному графику.

Н. БЕЗНОСОВ,  
нормировщик ЦРМП № 1.

**Под контролем**  
**МАСС**

- ◆ Вагоны выгружать полностью.
- ◆ Заслон бесхозяйственности.
- ◆ Посты «НК» в действии.
- ◆ Обновление оборудования.

**НАРОДНЫЕ** контролеры первого мартеновского цеха проводят работу по выявлению и устранению причин, мешающих трудящимся цеха еще более успешно трудиться и улучшать качество продукции.

НА СНИМКЕ: один из активных народных контролеров каменщик-огнеупорщик Михаил Сергеевич ТОКАРЕВ. Фото Н. Нестеренко.

#### КОРОТКИЕ СООБЩЕНИЯ

### Новое оборудование в работу

В механическом цехе постепенно заменяется устаревшее станочное оборудование. Так, за последний год установлены два электромостовых крана, две ножницы для резки металла, шесть металлообрабатывающих станков, один из которых — уникальный агрегат с программным управлением. Для сооружения фундамента под него вырублено свыше 200 кубометров старого бетона, вынута более 1500 кубометров грунта. И все это в условиях действующего цеха, при наличии подземных коммуникаций.

Существенную помощь в установке нового оборудования оказывают народные контролеры. Они проверяют выполнение графиков намеченных работ, их качество. Например, член поста народного контроля механослужбы В. Четваев является не только активным дозорным, но и принимает такое же участие во внедрении в производство нового оборудования.

**М. КОЖЕВНИКОВ,** председатель группы народного контроля механического цеха.

### Недостатки устраняют

Посты народного контроля чугунолитейного отделения в мае проверили техническое состояние оборудования и выполнение мероприятий по замене ручного труда. Они вскрыли некоторые недостатки. В частности, на пескосушильном участке не хватало запасного бункера для сухого песка. Стерженщикам приходилось использовать горячий песок, и поэтому формы застывали медленно. По предложению группы народного контроля запасной бункер был изготовлен.

В июне старшие постов И. Я. Лаврухин, А. А. Канев и В. И. Беляцкий в соответствии с планом работы организовали проверку хранения и расходования материалов и запасных частей к оборудованию. Все выявленные недостатки отражены в акте, в котором указаны и предложения по их устранению. Сейчас в отделении принимаются меры по устранению недостатков.

**А. ИНПОДИСТОВ,** заместитель председателя группы народного контроля фасоннолитейного цеха.



### ◆ Возвращаясь к напечатанному «ЧЕРЕПАШЬИМИ ТЕМПАМИ»

10 июня на страницах «Магнитогорского металла» была опубликована корреспонденция «Черепашьими темпами», в которой критиковалось СМУ комбината. В редакцию пришел ответ начальника этого СМУ П. А. Шарова. Вот что он пишет: «Для копки траншеи под водопровод 5 июня был подготовлен экскаватор Э-652. С 6 по 14 июня экскаватор простоял из-за отсутствия трайлера для его перевозки». Далее товарищ Шаров сообщает, что с 14 июня экскаватор работает на строительстве птичника.

Товарищ Шаров случай простоя не отрицает, но почему-то умалчивает о том, как и кто мог допустить недельный простой такой мощной машины, которая за этот период выполнила бы громадный объем работ? Не сообщил товарищ Шаров и о том, какое возыскание наложено на виновных...

Профгруппа второй бригады южного участка С. Федоров в начале февраля подал докладную записку в группу народного контроля копрового цеха № 2. Он писал, что под очистку поступают вагоны, из которых не выгружено по 2—3 тонны металлического лома, в том числе спрессованного в пакетах. Вскоре состоялось заседание бюро группы, на котором обсуждалась эта докладная. По его представлению начальник цеха Г. Венцовский 10 февраля уже издал распоряжение об усилении контроля за качеством и полнотой разгрузки железнодорожных вагонов.

Казалось бы, наличие идеальной схемы в деятельности группы народного контроля. Ей поступил заслуживающий внимания сигнал. Она его оперативно обсудила, а руководитель цеха по ее просьбе тоже оперативно издал распоряжение по устранению недостатков. По форме так оно и есть, и работу цеховой группы, и организующую роль ее председателя В. Седых хоть в пример ставь? А по существу?

С. Федоров, обеспокоенный тем, что вагоны подаются под очистку с большими остатками металла и их приходится повторно перегонять на выгрузку, поступил правильно, написав докладную в группу народного контроля. И он не просто подал ей безликий сигнал, а указал номера вагонов до конца не разгруженных и когда они поданы под очистку. Вот бы председателю группы и поручить народным контролерам проверить,

по чьей вине допускается брак в работе, который очень дорого обходится. Можно было, конечно, такое задание дать членам поста народного контроля той же второй бригады, который, кстати, возглавляет член бюро группы машинист крана В. Журавель. Этого, к сожалению, не сделали. Пошли, как говорится, по линии наименьшего сопротивления: В. Седых пригласил троих членов бюро, довел до

## РЕШИТЕЛЬНО БОРОТЬСЯ С БЕСХОЗЯЙСТВЕННОСТЬЮ

Во многих цехах горно-обогатительного производства — руднике, агломерационных, известняково-доломитовом карьере и других — по-хозяйски относятся к экономному расходованию энергоресурсов, не только укладываются в лимиты расхода, но и имеют экономии. Здесь хозяйственные руководители, партийные и профсоюзные организации разработали хорошие организационно-технические мероприятия и добиваются их выполнения. В этом им помогают народные контролеры. Достаточно сказать, что в прошлом году и за пять месяцев нынешнего года проведено 15 массовых рейдов и проверок рационального использования электрической и других видов энергии. Конечно, не всегда и не везде вскрывались потери и нарушения, но и в этих случаях рейды и проверки были полезными, они напоминали коллективам об их обязанностях, заставляли пристальнее смотреть на то, как используются энергетические ресурсы. А там, где были вскрыты потери, контролеры докапывались до причин, устанавливали виновников, материалы давали полные и объективные. По ним начальники цехов издавали распоряжения, которыми и виновники наказывались, и определялись конкретные меры по устранению потерь. Положительные результаты дает и гласность рейдов и проверок, особенно сатирические выпуски.

Однако я назвал «во многих цехах», а это значит, что еще не везде с полной ответственностью относятся к экономии электрической и других видов энергии. Надробильно-обогатительной фабрике № 5 (и. о. начальника В. В. Семисалов) в

прошлом году перерасходовали 4 млн. киловатт-часов электроэнергии, а за пять месяцев нынешнего года — еще больше, 5 млн. 251 тысячу киловатт-часов. Надо сказать, что на такой большой перерасход влияют и объективные причины. Руды, поступающие на переработку с рудника «Малый Куйбас», по своей прочности в 1,7 раза превосходят руды с горы Магнитной и, следовательно, являются трудноизмельчемыми. На их переработку электроэнергии затрачивается больше, а удельные нормы ее расхода остались прежними. К тому же, при механической переработке прочных руд быстрее изнашивается оборудование, да и сроки его ремонта затягиваются, поскольку управлением главного механика комбината заказы на запасные части выполняются несвоевременно.

Занимаясь изучением причин перерасхода электроэнергии на рудообогатительных фабриках, общепроизводственная группа народного контроля не могла не согласиться с этими объективными причинами. Вместе с тем, она считает, что администрация цеха, партийное бюро и цеховая группа народного контроля сделали не все от них зависящее к недопущению перерасхода электроэнергии.

Если разработанными мероприятиями в целом по ГОП предусматривается сэкономить около 21 млн. киловатт-часов, то в мероприятиях рудообогатителей предусмотрено сэкономить всего 1 млн. киловатт-часов электроэнергии. Поэтому на фабриках не вели настойчивой борьбы за экономии, слабо вели разъяснительную работу среди трудящихся. Здесь можно нередко видеть холостую ра-

боту оборудования, слабо осуществляется надзор за его исправностью, есть и другие недостатки. Цеховая группа народного контроля (председатель И. М. Богданов) мало уделяла внимания контролю за расходованием электроэнергии.

Об этих и других недостатках шел недавно серьезный разговор на совместном заседании парткома горно-обогатительного производства и производственной группы народного контроля, на котором был заслушан отчет начальника рудообогатительных фабрик А. П. Беляева. Хозяйственному руководству и партийному бюро фабрик предложено разработать дополнительные организационно-технические и массово-политические мероприятия, обеспечивающие выполнение заданий по экономии электрической и других видов энергии. При подведении итогов социалистического соревнования показатели по расходу электроэнергии учитывать наравне с выполнением основных производственных показателей. Партком и производственная группа народного контроля обязали председателя цеховой группы И. М. Богданова проводить регулярно проверки соблюдения режима экономии и норм расходования электроэнергии, результаты их обсуждать на заседаниях бюро группы, партийных и рабочих собраниях и предавать широкой гласности, привлекать к ответственности виновных в бесхозяйственном расходе а ни и энергоресурсов.

**В. ФОМИЧЕНКО,** председатель группы народного контроля горно-обогатительного производства.

**В. ФОМИЧЕНКО,** председатель группы народного контроля горно-обогатительного производства.

## НЕ РАДИ ФОРМЫ, А РАДИ ДЕЛА

«... все намеченные мероприятия группа народного контроля выполняет. За пять месяцев 1978 года проводилась проверка простоев вагонов, сохранности государственного имущества и работ оборудования». А вот почти дословно постановление, принятое на заседании партбюро по отчету председателя группы «... активизировать работу, организовать оформление витрин стендов по участкам для информа-

ции о проделанной работе группы народного контроля в цехе». И здесь форма соблюдена: партийное бюро интересуется работой цеховой группы народного контроля, направляет ее. Однако, когда я спросил секретаря парторганизации П. Куликова, что дали проведенные группой народного контроля проверки, какой они оставили след, какие перед ней поставлены задачи и над чем она сейчас работает, он ничего вразумительного не мог сказать, кроме как «это надо посмотреть в плане ее работы». Ну что ж, в плане так в плане. Вот что намечалось сделать во втором квартале: в апреле — проверить выполнение мероприятий по подготовке к работе цеха в весенне-летний период; в мае — проверить сохранность и очистку ваго-

нов и погрузку мультых составов. Как же выполнен этот минимальный план? Председатель группы на этот вопрос отвечает до-вольно-таки неопределенно: «Постоянно занимаемся такими проверками...». Где и когда они проводились, что выявили, насколько помогли устранению недостатков? Ничего этого установить невозможно. Поэтому трудно сказать, какой же информацией довольствовались пар-

тийное бюро, обсуждая работу группы народного контроля. В цехе не только велики перебои вагонов под грузовыми операциями, но и немало их повреждается. И очень тут нужен зоркий глаз дозорных. По их конкретным замечаниям, предложениям и начальник цеха мог бы принимать конкретные меры к конкретным виновникам. Немалое воспитательное воздействие оказала бы и гласность проверок, выявленных браков в работе. Но нет и признаков этой гласности.

Как видим, между формой и существом в работе группы народного контроля второго копрового — дистанция огромная. А ведь она нужна не ради формы.

**П. КУЧУМОВ.**

**П. КУЧУМОВ.**

**П. КУЧУМОВ.**

**П. КУЧУМОВ.**

### НАМ ОТВЕЧАЮТ

#### „ГУБЯТ ... ЛЕС“

По поводу опубликованной в газете заметки под заголовком «Губят ... лес» сообщаю: отправитель, чтобы огнеупорные изделия не разбивались в пути следования до получателя, делает перегородки в основном из горбыля. Горбыль с гвоздями реализуется как дрова-отходы населению и организациям. В 1977 году было реализовано 3565 кубических метров, а в 1978 году — 1595.

Горбыль дровяной отсортированный реализуется также совхозам, колхозам, подшефным организациям. В 1977 году его реализация составила 1400 кубических метров, а в 1978 году за пять месяцев — 900 кубических метров. Сжигались отходы, стружка, т. е. что никому не годно. Складировать отходы нет возможности — территория малой емкости.

**А. ЕРЕТНОВ,** начальник цеха подготовки производства.

**П. КУЧУМОВ.**

# МАГНИТКЕ — 50 ЛЕТ

Рекомендуемый цикл лекций, посвященный 50-летию города Магнитогорска:

«Все началось с горы Магнитной», «Как начиналась Магнитка», «Магнитка

победила Рур», «Стальное сердце Родины», «Будущее Магнитки», «Комсомольские традиции на службе 10-й пятилетки», «Певцы рабочей Магнитки».

Эти лекции следует заказывать в обществе «Знание» ММК (тел. 3-32-34).

Правление организации общества «Знание» ММК.

До капитального ремонта седьмой доменной печи осталось меньше двух месяцев. В цехах главного механика подготовка к этому большому ремонту идет полным ходом. Возьмем цех металлоконструкций. Двести шестьдесят шесть заказов на различные металлоконструкции для ремонта печи поступило в этот цех. На сегодняшний день тружениками цеха уже полностью выполнено более девяносто заказов. Среди бригад участков цеха развернулось широкое социалистическое соревнование под девизом «Заказы для ремонта седьмой доменной печи выполнить на сутки раньше графика!». В него включились все трудящиеся цеха и делают все возможное, чтобы металлоконструкции изготовить не только досрочно, но и качественно. Проследим за выполнением одного из крупнейших заказов — опорного кольца доменной печи. Вес кольца — сто двадцать тонн. Разметку его было доверено сделать бригаде разметчиц под руководством Екатерины Муравьевой.

Мы, как только получили этот заказ, — рассказывает Екатерина Егорова, — решили разметку выполнить раньше установленного графика и тем самым подействовать досрочному изготовлению опорного кольца. И несмотря на то, что разметка была очень сложная, закончили ее на сутки раньше.

Участок сборки. Он, можно сказать, определяющий. Если сборка проведена пра-



Готовимся к ремонту домы № 7. Фоторепортаж

## ВЫСОКИЙ НАСТРОЙ

вильно, от этого во многом будет зависеть срок изготовления деталей. Опорное кольцо, как мы уже говорили, — один из самых больших и сложных заказов. И собрать это кольцо было доверено двум передовым бригадам, руководят которыми Евгений Бегашев и Шамиль Каримов. В тот день, когда мы побывали в цехе, сборку вел бригадир Бегашев со своими помощниками Виталием Тимофеевым и Николаем Кизяковым. Устанавливали боковые листы.

— Сборку опорного кольца, — говорит Евгений, — обязались закончить на сутки раньше отведенного сро-

ка и предоставить фронт работ электросварщикам. За две недели свое задание мы уже выполнили процентов на восемьдесят и, думаю, что и нам, и бригаде Каримова удастся завершить эту операцию раньше взятых обязательств.

Действительно, небольшой коллектив Бегашева работает высокопроизводительно. Если внимательно присмотреться, то в глаза сразу бросается их взаимопонимание. Вез всяких лишних слов идут на помощь друг к другу. У них нет ни минуты простоя. Отсюда и результат: если за смену предусмотрено провести сборку различных узлов до трех тонн, то коллектив намного перекрывает свое задание — у него сменная выработка пять тонн.

Но вернемся к бригаде Евгения Бегашева. Сам Евгений — ударник коммунистического труда, мастер своего дела. В цех пришел восемь лет назад после окончания технического училища. За это время прошел путь от слесаря-сборщика до бригадира. Часто участвовал в конкурсах молодых рабочих. Только в этом году Евгений был дважды удостоен звания «Лучший молодой рабочий». А за май его коллектив вышел победителем в социалистическом соревновании среди комсомольско-молодежных бригад. Высоким профессиональным мастерством обладает и Виталий Тимофеев. Он тоже уже не первый год работает в цехе. Но вот

что интересно: к ним в бригаду прикрепили молодого парня, Николая Кизякова, который учится в ПГТУ № 77 и сейчас проходит производственную практику. И несмотря на то, что он значительно уступает в знаниях и мастерстве своим старшим товарищам, ни Виталий Тимофеев, ни Евгений Бегашев не ставят ему это в упрек. Наоборот, стараются научить и своего молодого коллегу всему, что знают и умеют сами. И Николаю нравится работать в таком коллективе, и старается он сделать все, чтобы помочь сборке кольца.

Пока бригады Бегашева и Каримова доверяют сборку кольца, электросварщики уже приходят, присматриваются к конструкции. За подобным «осмотром» застали электросварщиков Шамиля Латыпова и Ирика Закирова.

— Мы уже знаем, что сборка закончится через день, другой, — сказал Шамиль Латыпов, — и что она будет завершена значительно раньше графика. Со своей стороны не хотим подкачать сборщиков. Наша задача: удержать их ударный ритм. Вот поэтому приходим сюда, присматриваемся, как лучше будет начать сварку, каким фронтом ее вести. Словом, подготовку к этой большой работе необходимо провести сейчас, чтобы потом не было потерь времени.

Хоть до начала ремонта и осталось чуть меньше двух месяцев, этого времени маловато, чтобы справиться с таким большим объемом работ. Но все-таки ударная работа тружеников цеха (а мы в этом убедились на примере изготовления опорного кольца), их высокий настрой вселяют уверенность, что несмотря на трудности ремонтники седьмой доменной печи получат металлоконструкции в срок.

**Ю. ПОПОВ.**  
НА СНИМКАХ: бригадир Е. Бегашев; электрогазосварщики Ш. Латыпов, И. Закиров; идет монтаж опорного кольца.

Фото автора.



## Творческий коллектив

Бригада по ремонту электрических машин электровазозного депо локомотивного цеха, руководит которой мастер В. А. Золотарев, уже давно зарекомендовала себя как ищущий творческий коллектив. В бригаде много ра-

ционализаторов, на счету которых десятки эффективных предложений. Так за последнее время коллективом бригады изготовлен стенд-съемник для снятия шестерен тяговых двигателей, механизирована притир-

ка шестерен по конусу вала, изготовлен механизированный стеллаж для многоярусного хранения электромашин, произведена рациональная расстановка оборудования на участке. Эти мероприятия исключают большое количество трудоемких ручных операций, улучшили условия труда, с их по-

мощью значительно повышено качество ремонтов.

Среди наиболее активных рационализаторов в бригаде по ремонту электромашин называют слесарей В. Н. Фролова, В. Д. Ходаковского, Н. В. Чулкова. Без этих отличных работников не обходится ни одно нововведение на участке. **С. ТОМИН.**

Более 500 старшенклассников подшефных комбинату школ свою летнюю производственную практику в этом году проходят в цехах. Ребята выполняют в основном несложные трудовые операции, но немаловажно уже то, что школьники находятся в рабочем коллективе, непосредственно приобщаются к труду на производстве. Прикрепляют их к опытным, квалифицированным рабочим, которые знакомят ребят с профессией, технологией производства.

ЛЕТНЯЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА ШКОЛЬНИКОВ

## ПРАКТИКА

В локомотивном цехе ЖДТ на практике группа девятиклассников подшефной локомотивщикам школы № 62. Одна часть из них закреплена за электромонтерами и помогает ремонтировать и осуществлять ревизию контрольно-измерительных приборов тепловозов и электровозов. Другую часть ребят застала в отделении среднего ремонта тепловозов, где под началом опытных слесарей А. С. Шпагина, А. Г. Бойко, В. Д. Стариковского они выполняли работы по ремонту механической части локомотива. Школьники, одетые в рабочую форму, трудно было отличить от рабочих. А испачканные в мазуте руки и сосредоточенные лица ребят говорили о том, что все они заняты делом. С разрешения наставников я попросила их на минуту оторваться от работы и рассказать, как проходит их трудовая четверть и что дает им практика на производстве.

Жена Ширяев: — Во время учебного года мы не раз бывали на экскурсии в локомотивном цехе, где трудятся наши шефы. Они рассказывали нам о профессиях, знакомили с передовиками производства. Но только теперь, на практике, мы по-настоящему узнали многие профессии. Такая практика поможет решить вопрос, над которым многие из нас уже задумываются: куда пойти после окончания школы? Я, например, уже решил, что приду работать в локомотивный цех: мне нравится здесь и работа, и коллектив.

Тима Ярцев: — Вместе с Александром Григорьевичем Бойко я занимаюсь ремонтом локомотива. Работа увлекает, не замечашь, как идет время. Конечно, это самая ответственная работа, которую нам с ребятами когда-либо приходилось выполнять. Ведь если, к примеру, не закрутить на совесть гайку одного из механизмов, то локомотив быстро выйдет из строя...

В разговор вступает руководитель практики, преподаватель школы № 62 Галина Леонидовна Прач:

— За две недели практики у ребят заметно изменилось представление о производстве. Прежде всего они поняли, что оно требует дисциплины. Был поначалу такой случай: им велели собраться после работы в красном уголке, но многие отнеслись к этому несерьезно и ушли домой. На следующий день ребят собрали всех вместе и объяснили, что раз они пришли в цех работать, то обязаны выполнять все требования руководителей, что это — закон производства. Больше подобного не повторялось.

В ЖДТ также проходили трудовую практику ученики шестидесяти третьей школы, подшефные цеха эксплуатации. Ребята знакомились со специальностью электромонтера СЦБ, осуществляли простейший ремонт электроприборов. По отзывам девятиклассников Валеры Литовина, Сергея Бельдюгова, Кости Штригуль, Жени Дубинина практика им понравилась, они высказали желание овладеть профессией электромеханика.

Трудовая практика школьников на производстве —

одна из форм совместной работы по профориентации школы и комбината. Она является продолжением той работы, которую на протяжении учебного года осуществляли в школе производственные коллективы комбината. А работа была продумана немалая. Взять цехи управления ЖДТ, шефствующие над средними школами № 62 и 63. С начала учебного года производственные коллективы осуществляют работу по профориентации в тесном контакте с педагогическими коллективами. Здесь были четко определены обязанности каждого члена методсовета по профориентации, составлен план работы, который предусматривал как оказание материальной помощи школе, так и проведение различных мероприятий воспитательного характера. Ежемесячно собирались члены методсовета, чтобы обсудить какие-то вопросы, наметить решение очередных задач.

Хорошие дружеские связи наладили работники ЖДТ со школьниками: они проводят совместные комсомольские собрания, субботники, передовики производства и ветераны труда часто приходят в школу, чтобы рассказать о профессиях, провести беседу, принимают участие в различных праздниках и торжественных линейках. В школе № 63 за прошедший учебный год в различных классах работниками цеха эксплуатации проведено 47 экскурсий по комбинату, 24 встречи с передовиками производства, 29 бесед о профессиях. В этой школе 9 бригад осуществляли шефство по принципу «бригада — класс», а в локомотивном цехе над классами шефствуют пока только 5 бригад.

На производстве нашлись настоящие энтузиасты работы с ребятами. Машинист электровоза локомотивного цеха Анатолий Семенович Сорокин организовал в шестьдесят второй школе кружок по изучению правил дорожного движения, который посещают 40 ребят. С помощью кружковцев он оформил в школе специальный уголок с действующим светофором и пешеходными дорожками. Анатолий Семенович — неутомимый помощник в любом деле или мероприятии, которые затеваются в школе.

Шефы часто выезжают с ребятами за город, помогают учителям проводить работу с трудными подростками, в школах работают спортивные секции, фото- и шахматный кружки, которые также ведут работники ЖДТ.

Серьезная работа по профориентации школьников начата коллективом только в этом учебном году, поэтому многое из намеченного выполнить не удалось. В школах не оформлены пока кабинеты по профориентации, не все бригады сумели наладить нужную связь со своими классами. Не проводилась шефами и работа с родителями школьников, не было связи с ПГТУ № 97. Членам цеховых советов по профориентации следует подумать и над постоянными заказами для уроков труда школьников. Только ответственное дело сможет воспитать у ребят серьезное отношение к труду.

Ж. КУЗЬМИНА.

## Напоминаем

Для тех,  
кто поет,  
и играет

Смотр цеховых коллективов художественной самодельности, посвященный 60-летию Ленинского комсомола

В смотре принимают участие самодельные коллективы и отдельные исполнители всех жанров искусства. I тур проводится в цехах и производствах с 1 октября по 15 октября 1978 года, II тур проводится 18 и 25 октября 1978 года во Дворце культуры металлургов им. Ленинского комсомола с 19 часов.

При подведении итогов смотра оцениваются программы отдельных коллективов. ВИА, духовые оркестры, хоры, вокальные ансамбли представляют по 2 произведения и 1-2 выступления разных жанров. Дополнительные оценки жюри выставляет за идейно-тематическое содержание, артистизм и внешнее оформление.

Заключительный смотр для ВИА, вокала и отдельных исполнителей проводится 25 октября во Дворце культуры металлургов им. Ленинского комсомола с 19 часов, для духовых оркестров и хоровых коллективов — 18 октября. Коллективы, допущенные к участию в заключительном смотре художественной самодельности, должны до 20 сентября сдать в культкомиссию профкома программы своих выступлений с указанием правильного названия, фамилий и имен композитора и автора слов, а также фамилий и имен руководителя и исполнителя.

На заключительный смотр во Дворец коллективы приезжают только с инструментами и костюмами. Акустической и усилительной аппаратурой коллективы обеспечивает Дворец. Для озвучивания с аппаратурой всем руководителям ВИА необходимо встретиться с руководителем ВИА «Романтики» В. В. Кожевниковым до 15 октября во Дворце культуры металлургов им. Ленинского комсомола.

Коллективам, признанным победителями в смотре художественной самодельности, присуждаются грамоты комитета комсомола ММК и денежные премии на приобретение музыкальных инструментов и концертных костюмов в размере: среди хоров — 2000 руб., среди духовых оркестров — 1000 руб.; среди ВИА — 1000 руб.; среди вокальных коллективов — 1000 руб.; среди прочих жанров за I место — по 500 руб.

Отдельные исполнители, отмеченные жюри, награждаются грамотами комитета комсомола ММК и памятными подарками.

Оргкомитет.

**С**КОРО выпускникам школ предстоит сделать первый шаг на пути выбора профессии. Кто-то для себя уже решил этот вопрос, а кому-то пока еще трудно сделать такой выбор.

В последнее время в редакцию поступает немало писем, авторы которых, стараясь помочь выпускникам школ найти свое дело в жизни, рассказывают о той или иной профессии. Эти письма обращены не только к тем, кто стоит на пороге выбора, но и к их родителям. Вот, например, два письма на одну тему: для тех, кто хочет стать механиком. «Специальная механика — интересная и увлекательная, — пишет в своем письме заместитель председателя городского совета ветеранов профтехобразования В. Н. Остапенко. — В наше вре-

ОКОНЧИВШИМ ШКОЛУ. КУДА ПОЙТИ УЧИТЬСЯ

## СДЕЛАЙ СВОЙ ВЫБОР

мя, когда механизмы все больше и больше вытесняют ручной труд, служба механика приобретает особое значение. Она по своей сути весьма оперативна и требует от механика не только хороших и прочных знаний, но и большого терпения и выдержки, дисциплины и физической выносливости. Но чтобы стать настоящим механиком, надо пройти школу слесаря. Это поможет изучить работу агрегатов, кранов, станков, различных механизмов, освоить технологию ведения всех видов ремонта механического оборудования. Все слесарные работы относятся

в основном к процессам холодной обработки металлов с применением различного слесарного инструмента. В зависимости от вида работ слесари подразделяются на ремонтников, сборщиков, инструментальщиков и т. д. Слесарь — одна из распространенных профессий на нашем комбинате. Специальность эту можно приобрести в городских профессионально-технических училищах № 19, 41, 77, 97, действующих на базе комбината. Учащимся, которые закончат училище на «хорошо» и «отлично», успешно выдержат квалификационные экзамены, предоставляется

право без отработки поступить в высшее учебное заведение. Авторы другого письма — студенты четвертого курса Уральского политехнического института А. Богомолов и А. Ласточкин. Они рассказывают: «Институт является одним из крупнейших вузов страны, за время своего существования им выпущено более 70 тысяч инженеров по различным специальностям. Подготовка инженеров для различных отраслей народного хозяйства осуществляется на 99 кафедрах и ведется по 55 специальностям. Институт имеет 14 факультетов, са-

мый старый из них — механический факультет, многие выпускники которого работают на Магнитогорском металлургическом комбинате. Инженеры-механики создают, конструируют, эксплуатируют, монтируют, исследуют современные машины, оборудование, новые технологические процессы тяжелой промышленности. В институте созданы все условия не только для успешной учебы, но и для хорошего отдыха и занятий спортом, — продолжают студенты. — Для иногородних имеются общежития.

Каждый год УПИ объявляет новый прием. Надеемся увидеть выпускников средних школ Магнитогорска сначала абитуриентами, а потом и студентами нашего института».

Ж. ЛЕОНИДОВА.



Год назад было создано добровольное общество «Автомобиллюбители» Левобережного района. Не так давно состоялась его первая отчетно-выборная конференция, на которой с докладом выступила председатель общества Р. Н. Сборщик. Она рассказала о целях и задачах общества, о той работе, которая была проделана за минувший год.

66 первичных организаций насчитывает Левобережное общество «Автомобиллюбители», 57 из них объединяют работников различных цехов комбината. Добровольная общественная организация создана с целью объединения автомобиллюбителей, воспитания в них высокой ответственности и дисциплинированности при управлении личным транспортом, обеспечения активного участия в массовой разъяснительной работе по предупреждению правил дорожного движения, повышения их водительского мастерства. Для этого используются самые различные формы работы.

Одна из них — семинары председателей первичных организаций, где они отчитываются о своей работе. С лекциями, беседами, анализом дорожных происшествий здесь выступают сотрудники ГАИ. Проведенный в прошлом году конкурс на лучшее знание правил дорожного движения показал в целом-то неплохой уровень теоретической и практической подготовки автомобиллюбителей — работников

Конференция  
автомобиллюбителей

комбината. Особенно хорошие знания показали водители ЦЛА, где первичную организацию возглавляет А. А. Гулянский.

В августе 1977 года был проведен автопробег по городам и населенным пунктам Челябинской области, в котором участвовали представители всех первичных организаций автомобиллюбителей комбината. Они познакомили население с задачами своего общества, проводили беседы и устраивали викторины на знание дорожного движения.

Во многих первичных организациях комбината проводилась большая работа по вовлечению в общество новых членов, по предупреждению аварий и несчастных случаев на дорогах, по развитию автотуристской и спортивной деятельности членов общества. Хорошо поставлена работа с автомобиллюбителями в третьем и пятом листопрокатных цехах, в доменном цехе, где первичные организации возглавляет А. И. Бурдаков, З. Г. Садыков, В. М. Гурьянов. Здесь созданы уголки по безопасности движения, активно работают комиссии по разбору нарушителей правил дорожного движения.

При подведении итогов работы общества за год был

объявлен смотр-конкурс на лучшую постановку работы в первичных организациях. Лучшей была признана работа первичной организации ЛПЦ № 3, активному члену этой организации С. С. Сафронову было предоставлено право приобрести вне очереди автомашину марки «Жигули».

К сожалению, пока есть еще немало случаев нарушения правил дорожного движения работниками комбината. Первичным организациям следует совершенствовать формы и методы проведения профилактических и организационно-массовых мероприятий, направленных на предупреждение аварий.

А перспективы развития у общества автомобиллюбителей комбината немалые. Решено взять под контроль общественными силами автомашин у первой и пятой проходной, построить такую стоянку у восьмой проходной. Начато строительство автодрома, где будет возможность у автомобиллюбителей совершенствовать мастерство вождения автомобиля, заняться автоспортом.

А. ПОЗИН,  
электрик цеха благоустройства, член Левобережного общества «Автомобиллюбители».

## АЭРОДРОМ... НА ВОЛНАХ

В Японии разрабатывается проект гигантского плавучего аэродрома (длина 5 км и ширина 1 км) для города Осака. По утверж-

дению авторов проекта такому аэродрому будут нипочем даже цунами — частые гости побережья японских островов. Любопытно, что

на сооружение этого аэродрома потребуется 5,5 миллиона тонн стали: столько ежегодно расходует вся судостроительная промышленность Японии.

С фотоаппаратом по городу  
На привокзальной площади.

## ИЗВЕЩЕНИЕ

Сегодня в 17.00 в актовом зале ЦЗЛ состоится заседание общекомбинатского постоянно действующего производственного совещания по вопросу: «Работа комбината по выполнению заказов по прокату».

Докладчик — зам. директора комбината Т. Я. Халезин.

На совещание приглашаются все члены ПДПС, начальники производств, цехов и отделов, председатели цеховых комитетов, секретари партийных организаций и комитетов ВЛКСМ, рационализаторы и новаторы производства.

Президиум ПДПС.



ВТОРНИК, 27 июня

Шестой канал

14.35. «А урожай еще впереди». Документальный телефильм (ГДР).  
15.25. Дневник VI Международного конкурса имени П. И. Чайковского.  
16.00. «Объектив». 16.30. «Наш сад». 17.00. «Рассказы о ПТУ». 17.30. Новости. 17.40. «Самолетик». Мультфильм. 17.50. «Читая стихи». 18.20. «Вспомы на экране ЦТ». Художественный фильм. «Напала в море». 19.30. Фестиваль советской песни в «Зелена Гуре». (Польша). 20.30. «Время». 21.00. Чемпионат СССР по футболу. ЦСНА — «Динамо» (Тбилиси). Передача со стадиона ЦСНА. 22.30. Новости.

Двенадцатый канал

8.00. «Время». 8.35. Утренняя гимнастика. 8.55. «Пусть прилетают чайки». Художественный телефильм. 10.10. Программа документальных фильмов. 10.55. Играет народный артист РСФСР Н. Нечепуренко (балалайка). 17.50. Реклама. МСТ. 18.00. Концерт. 18.35. Новости. ЧСТ. 18.45. «Несчастный случай». Телевизионный художественный фильм из цикла «Следствие ведут знатоки». 20.25. Вечерний концерт. ЦТ. 21.00. «Музыкальный инос». 21.30. «Грасса мужества, трасса молодости». О строителях БАМА. 22.15. «Строительство — ударный фронт!». 22.30. «Народные мелодии». Концерт. 22.45. «Служу Советскому Союзу!». 23.45. «Рожденная революцией». Фильм 2-й — «Нападение».

СРЕДА, 28 июня

Шестой канал

8.00. «Время». 8.45. Утренняя гимнастика. 9.05. «Учитель». Художественный фильм. 10.45. «Клуб кинопутешествий». 16.00. «Отзовись, горнисты!». 16.30. «Жизнь науки». 17.00. «По музеям и выставочным залам». Государственный Эрмитаж. 17.30. Новости. 17.45. Арии из опер М. Глинки, А. Бородина. М. Мусоргского. 19.05. «Тираж «Спортлото». 19.15. А. Скрябин. Симфоническая поэма. Исполняет симфонический оркестр Центрального телевидения и Всесоюзного радио. 19.30. Премьера документального телефильма «На Рейне в мае...». О визите товарища Л. И. Брежнева в Федеративную Республику Германию. 20.30. «Время». 21.15. «Лица друзей». 22.00. Концерт эстрадно-симфонического оркестра Украинского телевидения и радио. 22.40. Новости.

Двенадцатый канал

15.00. «Шохрины». Телефильм (М). 17.45. Музыка. 17.55. Новости. 18.15. «Мелодии Осетии». 18.30. «Бригадный метод. «Мы — за!». О новых формах организации труда на заводе «Минсэлектраппарат». МСТ. 19.05. Новости. 19.15. Художественный фильм «Черная река». ЦТ. 21.00. Чемпионат СССР по конному спорту. Передача из Киева. 21.45. «Литературные чтения». 22.15. Экран — врачу. «Угрозы лета» (Ч). 22.30. VI Международный конкурс имени П. И. Чайковского. Фортепиано. 2-й тур. 23.45. «Рожденная революцией». Фильм 3-й — «В огне».

РЕДАКТОР Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллектив управления трамвая глубоко скорбит по поводу смерти бывшего работника цеха ЗАЙЦЕВА Василия Михайловича и выражает глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98; 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолaborатория — 3-47-04.

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС: