

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 81 (6208)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 11 июля 1978 года
Цена 2 коп.

ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

Середина пятилетки: планы, свершения



Большой вклад в общекombинатскую копилку экономии вносят рационализаторы первого мартеновского цеха. Внедряя в производство предложения, которые помогают увеличивать выпуск продукции, улучшать ее качество, а также улучшать условия труда, рационализаторы цеха успешно выполняют свои социалистические обязательства. Только за два с половиной года десятой пятилетки в цехе внедрено 1141 рационализаторское предложение, позволившее сэкономить 6,3 миллиона рублей государственных средств.

НА СНИМКЕ: активные рационализаторы цеха сталевар Александр Иванович Черкасов и бригадир электриков Борис Григорьевич Бобров.

Фото Н. Нестеренко.

УСПЕШНО ВЫПОЛНЯЮТ РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ И ИЗОБРЕТАТЕЛИ КОМБИНАТА ПЛАНОВЫЕ ЗАДАНИЯ И СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА. ЗА ДВА С ПОЛОВИНОЙ ГОДА В ПРОИЗВОДСТВО ВНЕДРЕНО БОЛЕЕ 29 ТЫСЯЧ РАЦИОНАЛИЗ АТОРСКИХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ, 225 ИЗОБРЕТЕНИЙ. ИХ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПОЗВОЛИТ ЕЖЕГОДНО ЭКОНОМИТЬ 79,8 МИЛЛИОНА РУБЛЕЙ. В ТВОРЧЕСКОЙ РАБОТЕ ПРИНИМАЮТ УЧАСТИЕ ОКОЛО 9 ТЫСЯЧ МЕТАЛЛУРГОВ, НОВАТОРОВ ПРЕДПРИЯТИЯ С НАЧАЛА ПЯТИЛЕТКИ СЭКОНОМИЛИ ОКОЛО 100 ТЫСЯЧ ТОНН ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ, 93 ТЫСЯЧИ ТОНН УСЛОВНОГО ТОПЛИВА, 53 МЛН. КВТ.-ЧАСОВ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ, 30 ТЫСЯЧ ТОНН ОГНЕУПОРОВ, 1290 ТОНН ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ. О ДЕЛАХ НОВАТОРОВ КОМБИНАТА ЧИТАЙТЕ НА 2-й И 3-й СТРАНИЦАХ НОМЕРА.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Вклад мартеновцев

Более семидесяти тысяч тонн стали сверх плана выплавлено сталеплавильщиками комбината в счет социалистических обязательств третьего года пятилетки за первое полугодие.

Большой вклад в этот успех внесли труженники первого мартеновского цеха. Хорошо сработали они и в первые дни июля — выплавлено дополнительно более четырехсот тонн стали.

В. БОРОДИНА,
экономист первого мартеновского цеха.

Впереди — пятая

Труженники доменного цеха за шесть месяцев выдали дополнительно более тридцати тысяч тонн первосортного чугуна.

И с первых дней июля доменщики добиваются высоких показателей в работе. За первую неделю, например, выдано дополнительно к заданию более тысячи тонн чугуна.

Тон в социалистическом соревновании задают бригады пятой печи.

А. БАТАЕВ,
старший экономист доменного цеха.

КАК ЖИВЕШЬ, КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНЫЙ?

Наша первая бригада стала комсомольско-молодежной чуть больше года назад. За это сравнительно короткое время мы уже неоднократно выходили победителями в социальном соревновании среди бригад стана и комсомольско-молодежных коллективов цеха. С самого начала текущего года комсомольцы бригады выступили с инициативой: «XVIII съезду комсомола — ударный труд!». Нас поддержала вся бригада. Выполняли мы все предсезонные обязательства, выдали сверхплановую продукцию. В результате — первое место во внутрицеховом социалистическом соревновании.

Впереди нас ждут два больших события: День металлурга и 60-летие ВЛКСМ. Совсем недавно мы пересмотрели свои обязательства и решили в честь Дня металлурга прокатать дополнительно еще сто тонн металла. И слова у нас не расходятся с делом. За первую половину третьего года десятой пятилетки на нашем

Тон задают комсомольцы

сверхплановом счету более семисот тонн металла. Все заказы выполнены на 100 процентов. Снижать ударного темпа весь наш комсомольско-молодежный коллектив не намерен.

Успех нашей бригады — это, прежде всего, ударный труд каждого комсомольца, среди которых много мастеров своего дела. Возьмем оператора второго поста дежурного XVIII съезда ВЛКСМ Галину Хохлая. Пять лет назад начинала она свой трудовой путь маркировщицей, затем перешла на операторский пост, где и работает уже около четырех лет. Этого времени Галине было достаточно, чтобы в совершенстве освоить новые обязанности. Свои знания и умения она всегда щедро передает коллегам по труду. Вообще, надо сказать, в бригаде нет никаких секретов. Всякий в любую трудную минуту пойдет на помощь. А такое взаимопонимание, дружба очень важны в нашей работе. Взять ту же перепалку. Очень важная

операция, от которой во многом зависит и график прокатки и качество. Помогать вальцовщикам идут все. Наш мастер Николай Александрович Ушаков знает уже характер бригады, знает и то, что любая перепалка или другие плановые остановки будут за счет нашей оперативной работы сокращены. И поэтому свой график прокатки Николай Александрович всегда завывает. Вот допустим сегодняшняя смена. По графику было запланировано прокатать 700 тонн металла, а Ушаков поставил задачу: увеличить этот показатель до 750 тонн. Мы со своей стороны сделали все возможное, чтобы справиться с заданием. И справились: прокатали за смену 950 тонн.

А тот же вальцовщик Слава Черепанов. Работага парень. Помимо того, что он мастерски выполняет свои профессиональные обязанности, активно помогает и мне. А когда я отсутствую в бригаде, функции комсорга выполняет Черепанов. О

профессиональном мастерстве каждого комсомольца, будь то нагреватель Василий Юрин, подручный вальцовщика Юрий Нижегородов, вальцовщик черновой группы Владимир Щербинин, слесарь Владимир Скиба, электрик Сергей Полегаев и другие, можно говорить много.

Я говорил, что наш комсомольско-молодежный коллектив дружный. И пример этому — минувший Всесоюзный комсомольский субботник, посвященный Всемирному фестивалю молодежи. В этот день и сегодняшние комсомольцы и комсомолки минувших лет вышли на работы по реконструкции роллганга стана «300» № 1. Все трудились с большим задором.

Комсомольцев бригады, ту же, допустим, Галину Хохлая, часто можно видеть в подшефной школе № 12. Они встречаются с учениками,

(Окончание на 3-й стр.)

Соревнование: месяц за месяцем



За достижение высоких производственных показателей в выполнении плана и социалистических обязательств коллективами цехов, агрегатов, бригад и рабочими ведущих профессий признаны победителями за июнь:

по группе основных цехов горно-обогатительного производства — коллектив агрегатного цеха № 1 с присуждением первого места и второй денежной премии;

по группе основных цехов коксохимического производства — коллектив коксового цеха № 1 с присуждением первого места и первой денежной премии;

по группе основных металлургических цехов — коллектив мартеновского цеха № 2 с присуждением первого места и второй денежной премии;

по группе обжимных цехов — коллектив обжимного цеха № 2 с присуждением первого места и второй денежной премии. За достижение высоких производственных показателей в течение трех месяцев подряд награждать коллектив Почетной грамотой комбината;

по группе прокатных цехов горячего проката первенство никому не присуждать, так как не выполнены условия соревнования.

по группе цехов холодного проката — коллектив листопрокатного цеха № 6 с присуждением первого места и первой денежной премии. За выполнение заказов на 100 процентов при отсутствии рекламаций увеличить размер причитающейся денежной премии на 50 процентов;

по группе цехов, обслуживающих металлургические, — коллектив копрового цеха № 2 с присуждением первого места и второй денежной премии;

по группе цехов управления главного механика — коллектив цеха ремонта металлургического оборудования № 1 с присуждением первого места и первой денежной премии; коллектив цеха ремонта металлургического оборудования № 2 с присуждением второго места и второй денежной премии;

по группе цехов управления главного энергетика — коллектив газового цеха с присуждением первого места и первой денежной премии. За двукратную победу по результатам еженедельного подведения итогов в соревновании увеличить размер причитающейся денежной премии на 25 процентов; коллектив цеха КИП и автоматики с присуждением второго места и первой денежной премии;

по группе цехов товаров народного потребления — коллектив мебельного цеха с присуждением первого места и первой денежной премии. За трехкратную победу по результатам еженедельного подведения итогов соревнования увеличить размер причитающейся денежной премии на 50 процентов. За достижение высоких показателей в течение пяти месяцев подряд увеличить размер причитающейся денежной премии на 25 процентов;

по группе основных цехов железнодорожного транспорта — коллектив цеха горного транспорта с присуждением первого места и второй денежной премии;

по группе вспомогательных цехов — коллектив ремонтно-строительного цеха с присуждением первого места и первой денежной пре-

мии. За достижение высоких производственных показателей в течение трех месяцев подряд награждать коллектив Почетной грамотой комбината;

по группе цехов коммунальных предприятий — коллектив энергохозяйства с присуждением первого места и первой денежной премии; коллектив жилищно-коммунального отдела № 2 с присуждением второго места и второй денежной премии.

Коллективам цехов, признанным победителями с присуждением первых мест, вручаются переходящие красные знамена управления и профкома комбината. Коллективам цехов, признанным победителями с присуждением первых мест и первых денежных премий, предоставляется право сделать запись в Книгу трудовых достижений десятой пятилетки.

В соревновании среди коллективов мартеновских печей за увеличение стойкости свода признаны победителями: коллектив мартеновской печи № 7, коллектив коммунистического труда мартеновской печи № 26.

В соревновании коллективов основных металлургических агрегатов за достижение наивысших производственных показателей признаны победителями коллективы доменных печей № 1, 5, 8, 9, 10, мартеновских печей № 7, 15, 33, блюмингов № 2 и 3, слябига, станов «4500», «1450», пятиклетового стана и стана «2500» горячей прокатки.

Среди коллективов коксовых батарей признаны победителями коллектив коксовых батарей № 7—8.

Коллективам коксовых батарей № 7—8, мартеновской печи № 33, пятиклетового стана присвоить звание «Лучший по комбинату». Коллективу пятиклетового стана, дважды выходившему победителем по результатам еженедельного подведения итогов соревнования, увеличить размер причитающейся премии на 25 процентов.

За успешное выполнение условий соревнования присвоить звание «Лучший по комбинату» и выделить денежные премии коллективам: бригады № 2 аглофабрики № 3, бригады № 4 коксовых батарей № 11—12, бригады № 1 доменной печи № 9, бригады № 3 стана «300» № 3, бригады № 1 пятиклетового стана, бригады № 4 двора изложниц № 2 цеха подготовки составов.

За успешное выполнение условий соревнования по профессиям присвоить звание «Лучший по комбинату» и выделить денежные премии: машинисту тушильного вагона Петру Васильевичу Завьялову, горновому доменного цеха Винеру Николаевичу Васильеву, газозвонку доменного цеха Борису Николаевичу Кабанову, машинисту вагон-весов Владимиру Захаровичу Башкирову, вальцовщику сортопрокатного цеха Анатолию Петровичу Любимову, оператору сортопрокатного цеха Елене Михайловне Чекмаевой, вальцовщику листопрокатного цеха № 3 Ана-

(Окончание на 3-й стр.)

СЕРЕДИНА ПЯТИЛЕТКИ: ПЛАНЫ,



Два с половиной года напряженного труда изобретателей и рационализаторов позади. Успешно выполнено плановое задание как первого, так и второго года пятилетки; успешно завершено и первое полугодие третьего года пятилетки.

В производство за истекший период внедрено и используется более 29 тысяч творческих предложений, в том числе 225 изобретений. Экономический эффект от использования рационализаторских предложений и изобретений составляет 79,8 миллиона рублей, из которых на долю изобретений приходится 13,7 миллиона рублей.

Приумножить достижения

Изобретатели комбината оформили и направили в Государственный комитет по делам изобретений 219 заявок на предполагаемые изобретения и получили за это время 75 положительных решений. В техническом творчестве ежегодно принимает участие около 9 тысяч человек.

Усилиями рационализаторов и изобретателей комбината для народного хозяйства сэкономлено около 100 тысяч тонн черных металлов, 93 тысячи тонн условного топлива, 52 миллиона киловатт-часов электроэнергии, 30 тысяч тонн огнеупоров, 180 тысяч тонн кокса, 1290 тонн цветных металлов, а также много других материалов, энергоресурсов, запасных частей и деталей. От тяжелого и непроизводительного труда высвобождено 270 человек, сокращены трудовые затраты на 95,4 тысячи человеко-часов.

На комбинате в целях мобилизации трудящихся на решение больших задач 10-й пятилетки, привлечения рационализаторов к активному участию в работе по широкому внедрению достижений науки и техники, механизации и автоматизации производственных процессов, передовой технологии и дальнейшему совершенствованию всей творческой работы продолжается социальное соревнование на лучшую постановку работы по рационализации и изобретательству.

Условия соревнования успешно выполняются и перевыполняются многими коллективами. Ежеквартально премируются за хорошую организацию творческой работы 30—35 коллективов цехов, производств, управлений. Цехам-победителям, завоевавшим первые места в социальном соревновании по своим группам, вручаются переходящие Красные знамена. Неоднократно были удостоены переходящих Красных знамен такие цехи, как доменный, мартеновский № 1, проволочно-штриповый, листопрокатный № 3 и № 5, фасоннолитый, водоснабжения и эмалированной посуды.

В цехах и производствах комбината внедряется и успешно используется много

ценных изобретений и рационализаторских предложений, дающих большой экономический эффект и значительно влияющих на повышение уровня производства и качество выпускаемой продукции.

К примеру, изобретение «Способ устранения остаточного изгиба прокатного вала» (авт. свид. № 530709 авторов М. Г. Тихонова, П. З. Елесина, И. М. Полякова и других), внедренное в листопрокатном цехе № 5, позволило значительно сократить расход прокатных валков, повысить производительность стана «2500» и увеличить долю прокатываемого металла по минусов-

вым допускам. Использование этого изобретения дало экономии народному хозяйству более 900 тысяч рублей.

Ценное изобретение внедрено и в цехе изложниц. Это противогрибная краска для литейных форм и стержней (авт. свид. № 532450), созданная на комбинате изобретателями И. Н. Данченко, В. М. Фараоновым, А. М. Сприкутом, В. Б. Суданом и Г. Н. Резниченко. Использование изобретения сократило затраты на противогрибную краску за счет повышения ее стойкости и получения равномерного слоя покрытия на 115 тысяч рублей. Подобных примеров можно привести десятки. Очень многое зависит от активности и инициативы работников, занимающихся организацией технического творчества — цеховых уполномоченных по изобретательству и рационализации. Там, где техническому творчеству уделяется достаточное внимание со стороны администрации и общественных организаций, его родник неиссякаем. Много сил, энергии и упорства проявляют при решении организационных вопросов технического творчества такие уполномоченные, как Ю. Г. Валешко (горно-обогатительное производство), Л. М. Денисевич (коксохимическое производство), М. И. Шаралов (доменный цех), М. А. Фортунатов (обжимной цех № 2), Ю. В. Иванов (сортопрокатный цех), М. В. Лорман, З. Г. Садыков и А. А. Гаврилов (листопрокатные цехи № 1, 3 и 5), Е. С. Иванова (фасоннолитый цех) и другие.

Воодушевляясь решениями партии и правительства, а также недавно прошедшего пятого съезда ВОИР, равняясь на передовые коллективы комбината по изобретательской и рационализаторской работе, необходимо всем цехам так организовать деятельность новаторов, чтобы успешно выполнять планы и обязательства 1978 года и пятилетки в целом.

И. МЕЛЕШКО,
руководитель группы
информации совета
ВОИР комбината.

ТРАМВАИ скрипел от скорости и мороза, мерно постукивали колеса, из динамика привычно шуралял голос водителя, объявляющего остановки.

— Следующая — «Профсоюзная».

Вагон на секунду замер на технической остановке и, медленно набирая скорость, покати под горку. Скрипнули тормоза.

Василий Николаевич оторвался от газеты, глянул на засуетившегося вдруг в своей кабине водителя. Молоденькая дощечка в ватнике, как заправский моряк, лихо накручивала штурвал стояночного тормоза, затем, выдернув ручку реверса, вывалилась с ломиком в морозную ночь — переводить стрелку. Старая, давно знакомая картина. Сколько раз видел Ковалев, как водители переводили эти стрелки вручную — и в мороз, и в жару, и в дождь, и в снегопад. Переводили деловито, не торопясь, и наоборот, — суетились, поддевая ломиком не всегда послушный рельс, когда сзади нетерпеливо названивали трамваи, что обычно наблюдается в часы «пик».

Но почему-то на этот раз он не остался равнодушным. Может быть, стало жалко эту девчонку, выскочившую из уютной кабины на пронизывающий холодом ветер. А может быть, просто сказала давняя привычка, как он сам выражается, «шевелить мозгами». Отложил газету, задумался. И представил себе, как та же девчонка одним нажатием кнопки прямо из кабины включает стрелку в нужном направлении.

Вокре в бризовской папке цеха подготовки составов появилось необычное для цеха предложение — автоматизировать стрелочные переводы на трамвайных линиях города. Забегая вперед, скажем, что не знал тогда Василий Николаевич о том, что аналогичные схемы уже созданы и готовятся к внедрению в Магнитогорске. Но и сейчас, спустя много лет, вспоминая с улыбкой изобретенный «велосипед», электромонтер ЦПС В. Н. Ковалев считает, что и в его схе-

ме были свои плюсы, что в условиях возросшей интенсивности движения его автоматика работала бы, пожалуй, эффективнее...

Многие в цехе тогда считали: мол, ползет Ковалев не в свое дело. А он иначе мог. Не тот характер. И не случайно в электрослужбе цеха Ковалев считается заводилой во всех новаторских

метно усложняет работу при оборудовании составов. По предложению Ковалева была изготовлена специальная панель для регулировки мощности захвата.

Много предложений Василия Николаевича направлено на устранение недостатков серийной электроаппаратуры, использование которой в сложных услови-

ложниц. Раньше они были оборудованы соленоидами, которые управляли защелкой механизма открывания и закрывания клещей. А включался соленоид из кабины машиниста, куда был протянут кабель. Очень это было неудобно: снимаешь клещи — отключай кабель. Кроме этого, кабель часто свалился, да и не совсем безопасной была вся эта система. Словом, мучились электрики и с кабелем, и с соленоидами. И тут, как и в «трамвайной» истории, ползет Ковалев не в свое дело: предложил изготовить механическое приспособление для открывания клещей без соленоидов. Конечно, большая заслуга во внедрении этого предложения принадлежала бригадир-слесарю изобретателю Н. И. Кузнецову, создателю машины для подмазки избыточных надставок, но сама идея, принцип действия приспособления принадлежит Ковалеву.

Василий Николаевич охотно помогает начинающим рационализаторам, вовлекает в творческую деятельность других рабочих. Среди его «крестников», например, постоянно пополняющихся цеховую копилку экономии, электромонтеры В. П. Шибанов, А. И. Ганжела.

За успехи в новаторстве Василия Николаевича Ковалева заводской совет ВОИР дважды награждал именными часами. В социальном соревновании рационализаторов цеха он неоднократно выходил победителем.

Взяв обязательство внедрить в десятой пятилетке 30 предложений с экономическим эффектом 15 тысяч рублей, В. Н. Ковалев за два с половиной года успешно справился со своей творческой программой. На его личном счету уже 82 внедренных новшеств, которые позволят ежегодно экономить 16 тысяч рублей.

Б. ЮРЬЕВ.

НА СНИМКЕ: В. Н. Ковалев (слева) и мастер ЦПС, старейший рационализатор комбината И. С. Рыбалко осматривают образец контроллера, изготовленный по предложению В. Н. Ковалева.

Фото автора.

Его пятилетка



делах, тогда как у цеховых механиков, к примеру, такого лидера нет. Он живо откликается на все цеховые проблемы. Вот, скажем, стали год назад на первом дворе изложниц использовать в качестве защиты от приварок слитков к поддонам вместо пластин металлическую крошку. А электромагнит вместо оптимальных 70 килограммов за раз брал все 100. Как быть? Ведь это не только перерасход крошки. В большом количестве она не успевает расплавляться и остается на поддоне, что за-

труднялось. Это, к примеру, выпрямительные установки УВК-100 для питания грузоподъемных магнитов, контакторы нормально закрытого типа большой мощности, употребляемые на стрипперных кранах, контроллеры КП-1200... Разве все перечислишь, к чему приложил за 20 лет работы в цехе свои золотые руки Василий Николаевич Ковалев.

Нельзя не рассказать еще об одной его работе. Речь идет о механических клещах для захвата изложниц, что работают во всех дворах из-

жидо сэкономит 6080 штук щеток. В денежном выражении экономический эффект составляет 7594 рубля.

Начальник мартеновского цеха № 2 О. П. Корнеев, помощник начальника цеха З. А. Фахрутдинов, старший мастер В. И. Куликов, мастер И. С. Ковалик, начальник участка ЦРМО № 1 А. С. Русинов предложили изменить способ свободного отопления мартеновских печей. В результате внедрения данного предложения сэкономлено 9890 тонн жидкого чугуна или 152 659 рублей.

Газовщик доменного цеха А. П. Крылов, помощник начальника цеха Г. Б. Шайхутдинов, А. Ф. Верховцев предложили и внедрили съемный барьер основной колошниковой площадки с южной стороны доменных печей. Экономия 14 981 рубль.

Начальник обжимного цеха № 3 В. В. Жигалов, зам. начальника обжимного цеха № 2 В. И. Погорелов, старший инженер ЦНИЛ В. И. Оглушевич предложили изменить направление движе-

ния слитка по транспортному роульгану блюминга № 2. Внедрение этого предложения позволило увеличить производство на 44 354 тонны заготовки в год. Экономический эффект составил 78 110 рублей.

Начальник листопрокатного цеха А. А. Носенко, начальник стана «2350» А. М. Малец, начальник ПРБ Э. М. Дригун, начальник технического бюро Л. Ю. Лада предложили и внедрили способ изменения галтелей и увеличения длины бочки среднего вала клети «Трио». Получен экономический эффект в сумме 77 550 рублей.

Рационализаторы сортопрокатного цеха Н. А. Ушаков, Б. П. Мансуров, Н. Сиразитдинов предложили изменить сечение заготовки при прокатке полосовой стали на стане «300» № 3. Использование этого предложения дало увеличение производства на 1440 тонн проката в год. Экономический эффект составляет 4233 рубля.

Слесарь листопрокатного цеха № 3 М. И. Егоров предложил способ реконструкции штабелирующего

устройства на сортировщиках агрегата горячего лужения белой жести. Экономический эффект — 11 156 рублей.

Электромонтер листопрокатного цеха № 1 М. В. Лорман предложил и внедрил устройство для шлифовки коллекторов электродвигателей П-21 и получил экономический эффект в денежном выражении 5184 рубля.

Механик листопрокатного цеха № 2 В. Д. Петринин, бригадир слесарей В. Г. Горбач, И. В. Сердобинцев, слесарь Н. Г. Иванов предложили изменить конструкцию стальной рулонов на агрегате резки № 6. Экономический эффект — 3620 рублей.

Бригадир слесарей листопрокатного цеха № 4 Г. Н. Кузьменко, слесари В. А. Попков, Г. Е. Анохин, И. М. Пенн предложили способ усовершенствования работы плунжеров подушек черновой группы клетей № 1, 2, 3, 4-стана «2500». Сократились простои стана на 3 часа.

В. НОСИК,
инженер ОИП комбината.

РАЦИОНАЛИЗАТОРСКАЯ ГЕОГРАФИЯ

Помощники начальника доменного цеха Н. П. Погорелов и А. Ф. Верховцев, бригадир С. П. Кучеров предложили автоматизировать работу механизмов линии добавок доменной печи № 10. Внедрение предложения позволило увеличить производство чугуна на 6000 тонн в год, что в денежном выражении составляет 8718 рублей.

Помощник начальника мартеновского цеха № 1 М. П. Захаров, механик П. А. Пресняков и мастер А. М. Сухин предложили произвести реконструкцию рабочей площадки мартеновских печей № 26, 27, 28 под чугуновозными путями. Внедрение данного предложения позволило сэкономить 53 тонны металлоконструкций, дополнительно выплавить 3000 тонн стали, что в денежном выражении составляет 12 009 рублей.

Главный механик КХП В. Ф. Петров, слесарь С. С. Агафонов, бригадир слесарей И. А. Трошин предложили изменить конструкцию механизма чистки дверей коксовых камер в коксовых цехах № 1, 2, 3. Внедрение данного предложения позво-

ло сэкономить 6080 штук щеток. В денежном выражении экономический эффект составляет 7594 рубля.

Начальник мартеновского цеха № 2 О. П. Корнеев, помощник начальника цеха З. А. Фахрутдинов, старший мастер В. И. Куликов, мастер И. С. Ковалик, начальник участка ЦРМО № 1 А. С. Русинов предложили изменить способ свободного отопления мартеновских печей. В результате внедрения данного предложения сэкономлено 9890 тонн жидкого чугуна или 152 659 рублей.

Газовщик доменного цеха А. П. Крылов, помощник начальника цеха Г. Б. Шайхутдинов, А. Ф. Верховцев предложили и внедрили съемный барьер основной колошниковой площадки с южной стороны доменных печей. Экономия 14 981 рубль.

Начальник обжимного цеха № 3 В. В. Жигалов, зам. начальника обжимного цеха № 2 В. И. Погорелов, старший инженер ЦНИЛ В. И. Оглушевич предложили изменить направление движе-

ния слитка по транспортному роульгану блюминга № 2. Внедрение этого предложения позволило увеличить производство на 44 354 тонны заготовки в год. Экономический эффект составил 78 110 рублей.

Начальник листопрокатного цеха А. А. Носенко, начальник стана «2350» А. М. Малец, начальник ПРБ Э. М. Дригун, начальник технического бюро Л. Ю. Лада предложили и внедрили способ изменения галтелей и увеличения длины бочки среднего вала клети «Трио». Получен экономический эффект в сумме 77 550 рублей.

Рационализаторы сортопрокатного цеха Н. А. Ушаков, Б. П. Мансуров, Н. Сиразитдинов предложили изменить сечение заготовки при прокатке полосовой стали на стане «300» № 3. Использование этого предложения дало увеличение производства на 1440 тонн проката в год. Экономический эффект составляет 4233 рубля.

Слесарь листопрокатного цеха № 3 М. И. Егоров предложил способ реконструкции штабелирующего

устройства на сортировщиках агрегата горячего лужения белой жести. Экономический эффект — 11 156 рублей.

Электромонтер листопрокатного цеха № 1 М. В. Лорман предложил и внедрил устройство для шлифовки коллекторов электродвигателей П-21 и получил экономический эффект в денежном выражении 5184 рубля.

Механик листопрокатного цеха № 2 В. Д. Петринин, бригадир слесарей В. Г. Горбач, И. В. Сердобинцев, слесарь Н. Г. Иванов предложили изменить конструкцию стальной рулонов на агрегате резки № 6. Экономический эффект — 3620 рублей.

Бригадир слесарей листопрокатного цеха № 4 Г. Н. Кузьменко, слесари В. А. Попков, Г. Е. Анохин, И. М. Пенн предложили способ усовершенствования работы плунжеров подушек черновой группы клетей № 1, 2, 3, 4-стана «2500». Сократились простои стана на 3 часа.

В. НОСИК,
инженер ОИП комбината.

СВЕРШЕНИЯ

М ОЯ рационализаторская деятельность началась три года назад, вскоре после поступления на работу в пятый листопрокатный цех. За это время я с товарищами подал в общей сложности 36 рационализаторских предложений с экономическим эффектом более 200 тысяч рублей. Только за половину этого года мной подано шесть предложений. Нужно отметить, что крупные предложения у нас подаются редко. В основном творческий поиск направлен на устранение узких мест в нашем большом хозяйстве автоматике, что прямо сказывается на улучшении качества проката, снижении простоев агрегатов. Мы отлично понимаем, что в работе электриков по автоматике мелочей нет: мы в ответе за ритмичную работу листопрокатчиков, а всякого рода задержки, не говоря уж об авариях, которых, кстати, по нашей вине нет, вносят нервозность в работу технологов (мы обслуживаем четырехклеточный стан, два дрессировочных стана и две травильные линии), мешают им высокопроизводительно трудиться.

Вот, например, последнее мое предложение. На дрессировочном стане «1700» было ненадежное реле, которое и технологам, и электрикам доставляло много неприятностей. Пришлось его переделать по своему. У нас очень много различных систем автоматике. Благодаря усилиям рационализаторов на все системы имеется 100-процентный резерв, хотя по проекту это не предусмотрено. А

ЗА ВСЕ В ОТВЕТЕ

необходимость такая есть, сама жизнь подсказала. Допустим, по проекту на десять усилительных ячеек должна быть одна резервная. Этого, конечно, мало. Например, недели две назад в машзале температура воздуха доходила до 45 градусов, и ячейки одна за другой выходили из строя. Вот мы и делаем дополнительные ячейки, придумываем сигнализацию, которая позволяет в течение одной минуты найти неисправность.

Мы, электрики по автоматике, хорошо понимаем, что наша служба создана для прокатчиков, а не наоборот. Поэтому к просьбам, пожеланиям технологов мы прислушиваемся постоянно. Например, сравнительно недавно вальцовщики четырехклеточного стана жаловались на то, что при прокатке одного из ответственных профилей были трудности при регулировке толщины полосы. А допуски на этот лист по толщине были очень ограничены. Перед нами встала задача улучшить качественные характеристики регулировки за первой клетью. Провели исследования, собрали и обобщили статистические данные, изготовили необходимое оборудование, пустили его в работу. Сейчас, как говорится, ждем подтверждения экономического эффекта. Но уже видно, что наш труд не пропал даром, во всяком случае, выход годного металла увеличился.

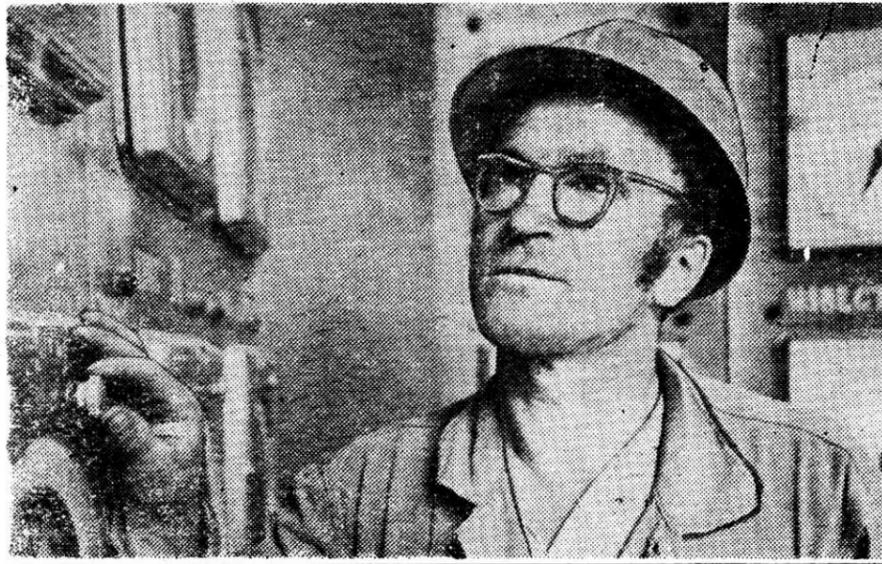
Интересное предложение внесли и внедрили старший мастер по автоматике А. Клименко и бригадир электриков А. Лульберг. На стане были случаи выхода из строя опорных валков после перевалки рабочих валков. А так как мощность двигателей нажимных винтов очень большая, допуски вальцовщик малейшую невнимательность во время сведения валков, и многотонный валок прогибался. За один год запорол три дорогостоящих валка. Наши рационализаторы изготовили автоматическую систему отключения привода нажимных винтов, полностью предохраняющую опорные валки от перегрузок.

Я начал рассказывать о своей рационализаторской работе, но невольно перешел к рассказу о творческой деятельности моих товарищей по труду. И это не случайно. Сама специфика нашей работы, да и сложившиеся традиции таковы, что рационализацией у нас занимаются практически все и, как правило, назревшие производственные проблемы решаются сообща. То есть, у нас, если хотите, создаются и действуют комплексные творческие бригады, а поиск рационализаторов-одиночек просто невозможен. По крайней мере все мои 36 предложений рождены на свет коллективно. Среди моих постоянных соавторов — старший мастер по автоматике А. Клименко, бригадир электриков В. Пузиков и А. Лульберг, электрик по автоматике Н. Пиянзин. Нам под силу самые сложные задачи. Люди опытные, многие работают с пуска цеха. Из восьми членов бригады — 5 инженеров.

Интересная и сложная у нас работа. Пятый листопрокатный традиционно стал своеобразным испытательным полигоном, на котором проходят «обкатку» и доводку многие новшества, рождающиеся в стенах различных научно-исследовательских институтов. Новая техника поступает ежегодно, и не все, конечно, доведено «до ума». Словом, раздолье для наших рационализаторов. Да и само знакомство с новинками, которые еще значатся «опытно-промышленными образцами», общение с инженерами-исследователями обогащают опытом.

А. ЧИГВИНЦЕВ,
электромонтер по автоматике
листопрокатного цеха № 5.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Большой вклад в успешную работу доменского комбината вносят трудящиеся агломерационных фабрик.

Среди них — старший рабочий производства дозировки Николай Егорович Полевкин. Большой опыт работы, исключительная добросовестность при выполнении своих обязанностей позволяют передовику производства добиваться высоких результатов в работе. Родина высоко оценила труд Н. Е. Полевкина. Он награжден орденом Октябрьской революции, «Знак Почета», медалью «За трудовую доблесть».

На снимке: дозировщик Николай Егорович ПОЛЕВКИН за работой.

Фото Н. Нестеренко.

Тон задают КОМСОМОЛЦЫ

рассказывают о своих профессиях. Устраивают экскурсии с ними на стане.

Конечно, сегодняшние наши успехи это еще не победа. Впереди еще целое полугодие напряженного труда. И первый месяц этого оставшегося отрезка времени третьего года десятой пятилетки мы начали по-ударному. На нашем сверхплановом счету уже более двухсот тонн металла.

С. ОРЛОВ,
посадчик металла стана
«300» № 3 СПЦ,
комсорг бригады.

Окончание.
Начало на 1-й стр.

Весомая поддержка

Труженики девятого прокатного цеха оказывают большую помощь своему подшефному хозяйству. Большой вклад внесли они, например, в сооружение крытого тока, на котором будет сортироваться зерно урожая 78 года. На специально отведенной для работ по заказам подшефного совхоза площадке в эти дни людно. Три мостовых крана задействованы в работах по помощи селу. Здесь есть свои лидеры. Это мастер А. В. Самохин, бригадир слесарей Г. И. Шаронов, слесарь В. Б. Яхонтов.

С. СЕРГЕЕВ.

СТЕНД ПОЧЕТА

толию Яковлевичу Зимину, оператору листопрокатного цеха № 3 Рудольфу Павловичу Ермолаеву, подготовителю составов ЦПС Александру Семеновичу Гладских, токарю цеха механикации Александру Васильевичу Рыбакову, слесарю механического цеха Виталию Михайловичу Маркевичу, формовщику фасоннолитейного цеха Василию Андреевичу Гридневу, машинисту котла ПВЭС Михаилу Иосифовичу Зубкову, машинисту турбины ПВЭС Виктору Викторовичу Андрияшину, электрослесарю ЦЛА Валентину Пантелеевичу Губченко, машинисту тепловоза ЖДТ Николаю Федоровичу Малому, машинисту мартеновского цеха № 2 Николаю Александровичу Голубкину, машинисту крана прокатного цеха № 9 Анатолию Федоровичу Захарову, старшему резчику ЛПЦ № 4 Виктору Нико-

лаевичу Давыдову, награвальщику металла ЛПЦ № 4 Анатолию Ивановичу Литвинову, огнеупорщику ЦРМП № 1 Николаю Петровичу Андрееву, агломератчику аглоцеха № 1 Шагиту Шариповичу Садкову, дозировщику аглоцеха № 1 Ивану Николаевичу Бобкову.

В социалистическом соревновании за звание «Лучший исследователь» за второй квартал признан победителем старшего инженера лаборатории сталеплавильных процессов ЦЗЛ ударника коммунистического труда Алексея Алексеевича Ковалева.

В соревновании за звание «Лучший конструктор» за второй квартал признан победителем инженера-конструктора проектно-конструкторского отдела механизации УГМ ударника коммунистического труда Анну Ивановну Гусеву.

НЕУТОМИМОСТЬ ИССЛЕДОВАТЕЛЯ ПОИСКА

расчеты показали, что без увеличения стойкости рабочих валков прокатного стана это большое мероприятие не даст значительного эффекта: валки приходится часто менять. Инженеры лаборатории В. И. Куликов и Н. Л. Зайсанова при непосредственном участии начальника цеха Г. Г. Караганова и старшего мастера А. Г. Чеснокова занялись этим вопросом. И решение было найдено: внедрили технологическую смазку валков, новый способ их охлаждения. В результате активная поверхность охлаждения увеличилась более чем в два раза, температура валков уменьшилась в среднем на 20 градусов, получена значительная экономия воды.

Совершенствование методов обработки металла — одно из важнейших направлений деятельности лаборатории. Старший инженер В. И. Куликов, техник З. Ф. Черняева совместно с НИИметмашем ведут большую работу по внедрению системы автоматического регулирования толщины металла при прокатке полос на стане «1450». Проводимые исследования показали, что эффект должен быть значительным. Продолжается поиск методов увеличения прокатки металла по минусовым допускам. И результат уже дает себя знать: благодаря мероприятиям, предложенным коллективом лабо-

ратории, в листопрокатных цехах № 1, 2, 3 за май этого года полученная экономия составила 781 тонну металла. Так нововведения влияют на ритм и характер производства: поток металла возрастает, а его качество остается на должном уровне.

Защита металлов от коррозии — забота лабораторного участка технической химии, руководит которым Н. Г. Марченко. Известно, что лучшим средством защиты от окисления металла при отжиге является защитный газ, состоящий в основном из азота. Для выработки защитного газа имеются специальные установки. Но стоят они дорого. В то же время многие кислородные заводы, выделяя из воздуха кислород, выбрасывают в атмосферу азот. Инженеры лаборатории задались вопросом: нельзя ли использовать этот азот? И пришли к выводу, что можно и вполне эффективно. Лабораторные исследования показали, что капитальные вложения на это потребуются незначительные.

Деятельность лаборатории тонкого листа и жести, объединяющей 35 опытных специалистов, не ограничивается кругом тех вопросов, которых мы здесь коснулись. Работы ведутся по многим направлениям

Г. СЕДОВА.

В соревновании коллектива инженерных служб комбината по ускорению внедрения в производство достижений науки и техники и увеличение на этой основе мощностей по выпуску продукции высшего качества за второй квартал признан победителем коллектив проектно-конструкторского отдела.

За успешное выполнение условий соревнования за второй квартал присвоить звание «Лучший мастер комбината» с выделением денежной премии мастеру доменного цеха Станиславу Андреевичу Киселеву, мастеру мартеновского цеха № 2 Анатолию Григорьевичу Глазкову, мастеру цеха подготовки составов Уралу Файзрахмановичу Хайрулину, мастеру цеха ремонта металлургических печей № 1 Тадею Николаевичу Ячишину, мастеру прокатного цеха № 9 Валентину Ивановичу Андронову, мастеру сортопрокатного цеха Николаю Денисовичу Мишукову, мастеру листопрокатного цеха № 4 Вилу Мухамедовичу

Минулину, мастеру электро-ремонтного цеха Геннадью Алексеевичу Зеленскому, мастеру кислородно-компрессорного производства Евгению Иосифовичу Малахову, мастеру механического цеха Борису Андреевичу Синягину, мастеру ЦРМО № 1 Ивану Филипповичу Силивончику, мастеру ЦРМО № 2 Валерию Степановичу Устьянцеву, мастеру КХП Борису Васильевичу Сухо-рукову.

В соревновании коллективов цехов и производств за максимальный вклад в строительство сельскохозяйственных объектов за второй квартал признан победителем коллектив мартеновского цеха № 1. Выделить для поощрения наиболее отличившихся работников мартеновского цеха № 1 (головная организация), цеха вентиляции, цеха металлоконструкций, центральной лаборатории автоматизации, строительного монтажного управления УКСа денежную премию в сумме 500 рублей. Отметить хорошую работу по оказанию шефской помощи селу коллектива сортопрокатного цеха.

ЗА ГОРОД ВЫСОКОЙ КУЛЬТУРЫ И БЫТА

В ПОДШЕФНОМ МИКРОРАЙОНЕ

В опорном пункте 63-го и 64-го кварталов, расположенных по улице Жданова, всегда много посетителей. И каждый, кто приходит сюда, знает, что его внимательно выслушают, дадут дельный совет, сделают все, чтобы помочь.

— Лидия Степановна, — обращается к внештатному инспектору детской комнаты при опорном пункте Л. С. Таранухе вошедшая женщина, — очень прошу, поговорите с Сашей Прохоровым. Он — одноклассник моего сына и не может простить, что классный руководитель как-то послала моего Сергея с запиской к родителям Прохорова. Мальчик агрессивно настроен.

Лидия Степановна, выслушав женщину, обещает в ближайшее время встретиться с Сашей и его семьей. Успокоившись, женщина уходит. А Лидия Степановна рассказывает, как часто приходится ей и ее помощникам — членам родительского комитета при опор-

ном пункте — заниматься подобными делами.

— Конечно, работаем мы не одни, — говорит Лидия Степановна, — а в тесной связи со школами и ГПТУ, где учатся наши подопечные. Но наша работа не приносит бы положительных результатов, если не помогли бы шефы — работники доменного цеха. Комсомольцы цеха во главе с секретарем организации Николаем Головиным откликаются сразу, стоит их о чем-либо попросить. Имеют они и свой план работы в подшефных кварталах, часто проводят комсомольские рейды, посещают «трудных» подростков на дому, организуют дежурства в микрорайоне, их можно видеть и в детском клубе «Орленок», где они помогают воспитателю организовать досуг ребят, оформляют стенды или уголки. Когда встал вопрос, где взять деньги на спортивную форму юным футболистам клуба, комсомольцы решили провести субботник, средства от ко-

торого пошли на приобретение формы.

Детский клуб «Орленок» расположен в уютном помещении одного из жилых домов. Здесь имеется уголок по профориентации. Красочные оформленные стенды рассказывают о лучших производственниках доменного цеха, на стендах — фотографии доменщиков, актив микрорайона. И среди них бригадир слесарей А. И. Митькин. Наверное, нет ни одного подростка в этих кварталах, который не знал бы тренера хоккейной и футбольной команд Анатолия Ивановича Митькина.

При опорном пункте кроме детской комнаты работает товарищеский суд, совет по профориентации, добровольная народная дружина.

Работа в микрорайоне требует немало сил и времени. Поэтому в его состав доменщики сумели привлечь пенсионеров квартала. Активно участвуют в общественной работе заместитель председателя совета общестественности Петр Никитич Жарков, Лидия Степановна Тарануха, внештатный участковый инспектор

Халим Яковлевич Додик, члены товарищеского суда Галина Яковлевна Зубулина, Василий Панкратович Самойлов, члены родительского комитета Дарья Вуколова Кожарькова, Евдокия Алексеевна Печенкина и другие.

Немалую заботу проявляют доменщики и о благоустройстве территории подшефного микрорайона. Несколько лет назад в каждом дворе они оборудовали детские площадки, установили карусели, горки, беседки, песочницы. Прекрасное хоккейное поле, летняя эстрада — тоже сделаны шефами. Работа по благоустройству кварталов продолжается.

— У нас намечен большой план работ по благоустройству территории дворов, — рассказывает домоуправляющая Е. И. Федорова. — Наш город идет навстречу своему юбилею, и всем нам хочется видеть его более красивым. Доменщики в

этом нам оказывают неоценимую помощь. То, что у нас в микрорайоне стало меньше хулиганства, тоже заслуга работников доменного цеха. Каждый вечер на улицах и во дворах можно видеть людей с красными повязками — это выходят на охрану общественного порядка дружинники цеха.

Вот так совместными усилиями шефов и жителей микрорайона делается большое дело, поистине государственного значения. Каждую улицу, каждый квартал, каждый дом сделать образцом советского общежития — вот на что нацелены мысли магнитогорцев в канун празднования 50-летия города. Комплексный подход к решению многих проблем жизни микрорайона, который взяли на вооружение доменщики и активисты, думается, единственно правильный путь.

Л. ЯНЧЕНКО, рабкор.



ВТОРНИК, 11 июля
Шестой канал
8.00. «Время». 8.35. Утренняя гимнастика. 8.55. «Синий Мишка». Мультфильм. 9.25. Н. А. Римский-Корсаков. «Майская ночь». Фильм-опера. 14.00. Программа научно-популярных фильмов. 14.35. «Таллинский эксперимент». 15.05. Песни советских композиторов в исполнении заслуженного артиста Якутской АССР Никола Вельды. 15.25. «Ребята настоящие». 16.10. Фильм — детям. «Охотник за браконьерами». Телевизионный художественный фильм. 17.30. Новости. 17.45. «Хочу все знать». Киножурнал. 17.55. «Народное творчество». 18.40. «Человек и закон». 19.10. Впервые на экране ЦТ. Художественный фильм. «Ураган в степи». 20.30. «Время». 21.00. «Мастера искусств». Народная артистка СССР О. Н. Андреева. 22.10. В. А. Моцарт. Симфония № 20.
Двенадцатый канал
17.55. Новости. 18.15. «Разводите кроликов». МСТ. 18.40. Мультфильм. 19.00. Новости. ЧСТ. 19.15. «Динозавр». Телевизионный художественный фильм из цикла «Следствие ведут знатоки». 2-я серия. 20.00. Вечерняя сказка малышам. 20.10. Концерт мастеров искусств. 20.40. «Боевая программа действий». ЦТ. 21.00. «Музыкальный юбилей». 21.45. «Село: дела и проблемы». 22.15. «Внимание: поезд!» (Ч). 22.30. «Служу Советскому Союзу!».

СРЕДА, 12 июля
Шестой канал
8.00. «Время». 8.35. Утренняя гимнастика. 8.55. «Ребята настоящие». 9.40. «Ураган в степи». Художественный фильм. 11.00. «Очевидное — невероятное». 14.00. «Твой труд — твоя высота». Программа документальных фильмов. 15.00. «Позция 3. Межелайтиса». 15.30. «Зарайская прядильно-ткацкая фабрика «Красный Восток». 16.00. «Песни и танцы народов СССР». 16.30. «Инпродторгмаш-78». Репортаж с выставки. 17.00. «Отзовитесь, горнисты!». 17.30. Новости. 17.45. «Село: дела и проблемы». 18.05. Концерт. 18.35. Премьера документального телефильма «Беспокойные люди». 19.35. Тираж «Спортлото». 19.45. Премьера телеспектакля «Кратчайшее расстояние». Из цикла «Наши соседи». Автор А. Розанов. 20.30. «Время». 21.00. «За порогом». Телевизионный документальный фильм. 21.20. Концерт.
Двенадцатый канал
МСТ. 17.30. Спортивные обозрения. 17.50. Новости. ЧСТ. 18.05. Наша почта. 18.20. Новости. 18.35. «Проснет в игре». Художественный фильм (ГДР). 20.00. Вечерняя сказка малышам. 20.15. «Дует о Магнитке». Телефильм. 20.25. «Ответы на вопросы садоводов». ЦТ. 21.00. «Встреча друзей в молодежном клубе вагоноремонтного завода г. Калинин». 22.15. «Интервью на тему дня». Об отъезде челябинской делегации на XI Всемирный фестиваль молодежи и студентов на Кубе (Ч). 22.30. «Внимание: дорога!» Ведущий начальник отделения ГАИ МВД СССР Н. Д. Сорокин. 23.00. Концерт.

РЕДАКТОР Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллектив отдела изобретательства и патентования выражает глубокое соболезнование сотруднику отдела В. И. Носику по поводу безвременной смерти его брата НОСИКА Василия Ивановича.

Коллектив вагоноремонтной службы ИЖТ комбината глубоко скорбит по поводу смерти слесаря НИКОЛАЕВА Владимира Ивановича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Закончился первый круг первенства СССР по футболу среди команд класса «А» второй лиги. Команда «Металлург», набравшая 22 очка, вышла на 14-е место. На днях в редакции побывал начальник команды «Металлург» Ю. А. Листратов. Мы попросили ответить его на ряд вопросов.

— Юрий Алексеевич, игры первого круга, проведенные дома, любители футбола видели, хотелось бы знать, как наши футболисты сыграли на

тивный сезон, который продлится до 5 ноября. По существу мы еще пока приглядываемся к нашим игрокам, к их манере игры. И все же надо сказать, что четырнадцатое (из двадцати трех) место, которое мы занимаем после первого круга, это результат неплохой для нашей команды.

— Довольны ли тренеры команды результатами игр дома?

— Девять победных игр, проведенных ребятами на нашем поле, по-

казали, что они могут всегда играть гораздо лучше. Многие из них, что называется, «открылись» именно в играх дома. Это понятно: в родном городе всегда играешь увереннее, ощущаешь поддержку болельщиков. Две игры в этих матчах мы провели вничью, в том числе и с лидером зоны — командой «Заравшан» из Навои.

— Скоро сборной Челябинской области предстоит принять участие в играх Спартакиады народов РСФСР. Кто из футболистов «Металлурга» вошел в сборную области?

— Семь наших спортсменов уже выехали в Оренбург, где будут проходить игры уральской зоны Спартакиады народов РСФСР. Честь сборной Челябинской области будут защищать ветеран, капитан нашей команды Владимир Пресняков, Борис Казак, Виктор Рындов, Александр Белоусов, Владимир Пикунов, Владимир Егольшников и один из самых молодых наших футболистов Сергей Михневич — все они составляют костяк нашей команды.

◆ НАШЕ ИНТЕРВЬЮ ФУТБОЛЬНЫЙ ЭКВАТОР

выезде?

— К сожалению, порадовать своих болельщиков мы не можем: дома мы играем лучше, чем на выезде. После десяти матчей мы набрали лишь два очка; вничью сыграли с таджикским «Стартом» и челябинским «Сигналом», остальные игры проиграли. За короткое время мы провели матчи в Ташкенте, Фрунзе, Фергане, Тюмени, Челябинске и других городах. Уже по названию этих городов ясно, что климатические условия, к которым нам приходилось приспосабливаться, очень разные, а это не могло не сказаться на игре спортсменов. Безусловно, нашим спортсменам нужно повышать свое игровое мастерство, больше уделять внимания общефизической и технической подготовке.

В команде 12 новых игроков. Болельщики уже, наверное, заметили, что преимущественно это молодежь. Много среди них перспективных футболистов, которые неплохо себя проявили уже в первом круге игр. Называть их пока рано, впереди у нас еще большой спор-

ТУРИСТСКИМИ ТРОПАМИ



Фото П. ХНЫКИНА



ВЫСТАВКА КАРТИН

В правобережном Дворце культуры металлургов действует выставка магнитогорских художников М. С. Любелского и Ф. Г. Разина. На ней представлены портреты прославленных металлургов, пейзажи, натюрморты. Свои работы художники посвятили предстоящему юбилею родного города.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ СТАДИОН МЕТАЛЛУРГОВ ИМЕНИ 50-ЛЕТИЯ ОКТЯБРЯ. 14 ИЮЛЯ

БОЛЬШОЙ СПОРТИВНО-ХУДОЖЕСТВЕННЫЙ ПРАЗДНИК

В ЧЕСТЬ ДНЯ МЕТАЛЛУРГА

В ПРОГРАММЕ:

- чествование победителей социалистического соревнования и трудовых династий ММК;
- массовые выступления спортсменов, школьников, воспитанников детских садов ММК, участников художественной самодеятельности.

ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ НА СТАДИОН!
Начало праздника в 19 часов.

Праздничная комиссия.

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98; 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.