

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 96 (6223)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 15 августа 1978 года
Цена 2 коп.

Рекорды 1977 года — норма работы в 1978 году!

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

ЭКОНОМЯТ ВРЕМЯ

С начала августа идут во втором мартеновском цехе плановые ремонты мартеновских печей. Однако, несмотря на сложные условия, коллектив цеха успешно справляется с заданием месяца.

Это можно увидеть хотя бы на примере коллектива тринадцатой печи, выдавшего за двое суток 200 тонн сверхплановой стали. 10 августа сталеварская бригада под руководством сталевара В. И. Багулина затратила на одну плавку 8 часов 30 минут вместо положенных 11 часов 30 минут, а на следующий день, 11 августа, бригада сталевара Г. И. Жидкова затратила на производство одной плавки уже 8 часов 25 минут.

Д. ГУДКОВ,
председатель цехкома
профсоюза второго
мартеновского цеха.

ПРОКАТ СВЕРХ ПЛАНА

Включившись в соревнование за ускорение выпуска 250-миллионной тонны проката, труженники второго обжимного цеха наращивают темпы в работе. В текущем месяце отличных результатов в труде добивается коллектив первой бригады, возглавляемой н. о. начальника смены В. Ю. Думиновым.

За десять дней августа на сверхплановом счету этой бригады 1300 тонн металла. Успеху коллектива в немалой степени способствует четкая работа оператора главного поста Н. С. Осадченко, старшего нагревальщика А. С. Меркина, старшего вальцовщика стана «530» В. В. Оглушевича. Эти работники по праву носят звание ударников коммунистического труда, не раз выходяли победителями в соревновании за звание «Лучший по профессии».

М. ТОПОРКОВ,
председатель цехкома
профсоюза обжимного
цеха № 2.

«Наивысшее производство 1977 года — норма работы в 1978 году!» — под таким девизом на протяжении всех семнадцати месяцев трудится коллектив одиннадцатой печи второго мартеновского цеха.

Сталеварские бригады здесь возглавляют М. Н. Величко, В. А. Денисов, Г. П. Родионов, Г. А. Озеров. Труженики этой печи неоднократно в этом году выходили победителями в социальном соревновании.

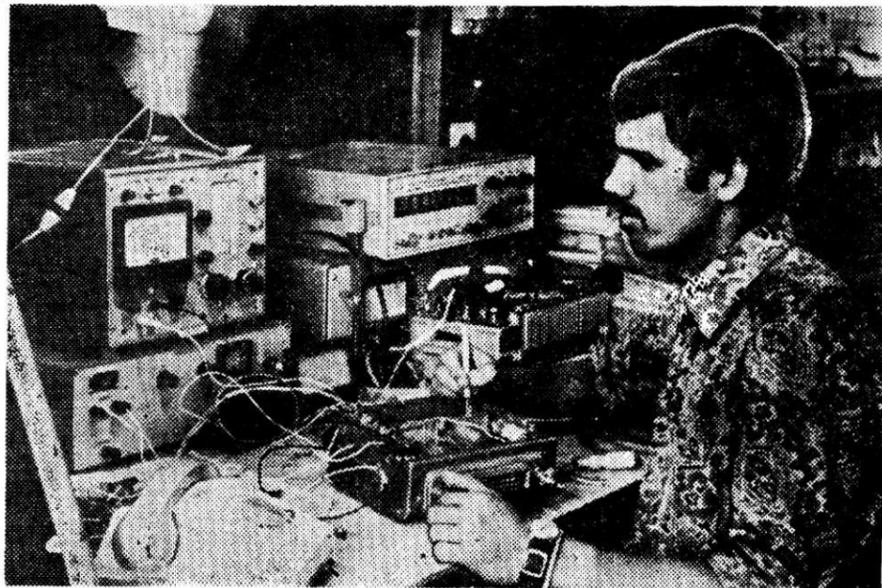
ЛИДЕРЫ

Умелая организация труда, хороший рабочий настрой, взаимовыручка в работе — все это помогает коллективу сократить продолжительность плавки. Наименьшая продолжительность плавки в августе составила 9 часов 54 минуты, что значительно лучше плановой.

На счету сталеварских бригад одиннадцатой печи в августе — 437 тонн сверхпланового металла. Та-

кой успех достигнут за счет увеличения среднесуточного производства металла. 4 августа, выдав последнюю, 251-ю плавку, печь остановили на ремонт. Достигнутая стойкость печи — тоже заслуга передового коллектива, осуществлявшего тщательный уход за агрегатом.

Д. СОБАЧКО,
секретарь партбюро
мартеновского цеха № 2.



На правом фланге пятилетки

Экспериментально-монтажная группа — один из лучших среди многочисленных коллективов цеха технологической диспетчеризации. Работает здесь в основном молодежь. Ребята любознательные, постоянно пополняют свои теоретические знания, следят за новинками в радио- и электротехнике. Иначе нельзя: небольшой коллектив выполняет сложные работы по ремонту и обслуживанию средств связи, среди которых — сложнейшая радио-телефонная система «Алтай», а также разрабатывает новую технику промышленной диспетчеризации и связи.

На снимках: электромонтеры связи Александр Максименко, Владимир Поляков и Владимир Кулаков за разборкой схемы; электромонтер комсомолец Виктор Черепанов за ремонтом радиоаппаратуры.

Фото Ю. Балабанова.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Енакиевском металлургическом заводе разработан план научной организации труда в доменном цехе. Основными мероприятиями плана НОТ являются: изучение параметра контроля работы доменной печи с целью внедрения автоматизированной системы управления тепловым режимом печи; установка кондиционеров КС-25.

Внедрение автоматизированной системы управления тепловым режимом доменной печи позволит повысить ее производительность на 0,2 процента и получить экономический эффект около 160 тысяч рублей.

На Криворожском металлургическом заводе на доменной печи объемом 1719 м³ установлены промежуточные агломерационные воронки с затворами и электроприводом вместо рудных течек. Загрузка шихты осуществляется с помощью вагон-весов грузоподъемностью 40 тонн. Работа воронок обложивана с системой загрузки.

Внедрение промежуточных агломерационных воронок позволило улучшить условия загрузки печи, использование машинного времени системы загрузки и вагон-весов, стабилизировать работу печи и получить экономический эффект около 0,5 тыс. рублей.

На Криворожском металлургическом заводе внедрена система автоматического контроля и регулирования высоты слоя шихты на палетах агломерационной машины. Изменение числа оборотов барабанного питателя осуществляют по сигналам от датчика высоты слоя шихты. Датчик выполнен на базе ферродинамического измерителя угла 2ИУФ, ось которого жестко соединена валом с металлическим флажком, скользящим по поверхности слоя шихты после гладилки. Сигнал, пропорциональный высоте слоя шихты, от датчика поступает на измерительный прибор КСФ-3 со шкалой 0—400 мм. Поддержание заданной высоты слоя шихты осуществляют регулятором РПИВ-III, управляющим положением регулятора возбуждения привода барабанного питателя РВМ-2. Колебания высоты слоя шихты при работе системы составляют ±10 мм на одну агломерационную машину.

Экономический эффект от внедрения системы составляет 10 тысяч рублей.

На Кондратьевском шмотном заводе раньше пыль, отходящую из сушильных барабанов, улавливали с помощью циклонов мокрого типа и установок Довнара. Введены в эксплуатацию электрофильтры УГ-1—3—10, где пыль осаждается в приемных бункерах, а затем отпущается потребителям, использующим ее в качестве компонента для приготовления мертелей. Пыль содержит 30,2 процента Al₂O₃ и 2,1 процента Fe₂O₃. Огнеупорность ее составляет 1700°С, влажность — 2,8 процента. Экономический эффект составляет 17,3 тысячи рублей.

На электрометаллургическом заводе «Днепропечсталь» механизирована подача пруткового алюминия диаметром 9 мм в ковш для раскисления. Бунт алюминия укладывается на вертушку и перематывается на узле перематки на специальные барабаны в количестве 15—30 кг.

Барабан с алюминием устанавливается в подаватель, и пруток алюминия заправляется в ролики. После подача ковш разбивается шлаковой коркой, и пруток алюминия со скоростью 3,5 м/сек. подается в жидкий металл.

Баран с алюминием устанавливается в подаватель, и пруток алюминия заправляется в ролики. После подача ковш разбивается шлаковой коркой, и пруток алюминия со скоростью 3,5 м/сек. подается в жидкий металл.

Применение для окончательного раскисления стали в ковше пруткового алюминия позволило улучшить качество металла, снизить расход алюминия, облегчить труд 13 человек и получить экономический эффект свыше 73 тыс. рублей в год.

На электрометаллургическом заводе «Электросталь» проведена работа по повышению эффективности зачистки поверхности легированных сталей и повышению технико-экономических показателей силовых скоростных абразивных кругов на модернизированных шлифовально-обдирочных станках.

На одном из первых модернизированных станков модели ХП17—02-ИЗ проведено исследование процесса силового скоростного шлифования при сплошной зачистке дефектов поверхности металла. Установлена зависимость, позволяющая определить оптимальные соотношения между скоростью съема стружки и усилием врезания абразивного круга.

Определена экономическая целесообразность перевода шлифовально-обдирочных станков на силовые скоростные режимы шлифования. Осуществлена модернизация четырех шлифовально-обдирочных станков (ХП1—02-ИЗ; ОРА-34) для

работы по этим режимам, позволяющая получить экономический эффект более 100 тыс. рублей.

Производительность процесса обработки кованых заготовок возросла в 7 раз. Экономический эффект от внедрения новой технологии обработки кованой заготовки вместо резцовый обдирки составляет 66 тыс. рублей.

На Енакиевском металлургическом заводе разработано и внедрено устройство для механической чистки приемных ванн грануляционных агрегатов от остатков застывшего шлака. Устройство смонтировано на самоходной тележке, передвигающейся по железнодорожному пути, уложенному параллельно пути для шлаковозных ковшей.

Применение устройства позволило исключить труд при очистке приемных ванн, улучшить условия труда на грануляционной установке, повысить производительность труда в результате сокращения длительности очистки одной приемной ванны и высвободить восемь рабочих. Кроме того, повысилось качество очистки, что позволило проводить очистку ванн не после каждого, а после 2—3 сливов.

Материал подготовлен сотрудниками ОНТИ комбината.

НАСТРОЕНЫ ПО-БОЕВОМУ

Успехи в работе коллектива аглоцеха № 1 в июле значительные: сверх плана выдано 787 тонн агломерата. Первое место в соревновании коллективов участков занял коллектив третьего участка, выполнивший месячный план на 100,17 процента.

Этот коллектив добился показателя нормативности доменного сырья по основности, сере, механической прочности в 94,82 процента.

В августе коллектив цеха испытывает определенные трудности. Однако передовой коллектив третьей аглофабрики и в сложных условиях настроен по-боевому. Здесь лучшие по цеху показатели по качеству, и по количеству производимого доменного сырья. Также в лидерах вторая бригада фабрики, руководимая А. Г. Барбулом.

С. СЕРГЕЕВ.





НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

На этом снимке вы видите представителей одной из лучших бригад прокатного цеха № 9. Коллектив третьей бригады — неоднократный победитель в социалистическом соревновании, успешно выполняет свои социалистические обязательства по бесперебойному обеспечению сортопрокатчиков качественной заготовкой.

На снимке: огнерезчик М. Оськин, машинист крана В. Ступин, огнерезчик М. Урсов, бригадир проката В. Коршеников, огнерезчики Ф. Зарудный, А. Заварихин, П. Кондраков, подкрановый рабочий С. Ухов.

Фото Ю. Балабанова.

**Партийная
ЖИЗНЬ**

**РАБОТА
в ПОДШЕФНОМ
МИКРОРАЙОНЕ**

Подкрепив работой организаторской

В октябре прошлого года партком, администрация и общественные организации комбината выступили с инициативой по активизации работы по месту жительства и укреплению общественного порядка. Она, как известно, одобрена бюро горкома КПСС и исполкомом городского Совета народных депутатов. Понятно, чтобы инициативу претворить в дела, одних общекомбинатских организационных мер мало. Она должна была получить практическую поддержку в каждой партийной организации, в каждом трудовом коллективе. Мы посоветовались у себя в партийном бюро и решили, что нам надо прежде всего активизировать работу добровольной народной дружины, повысить ответственность коммунистов за ее деятельность и поднять активность, инициативу всех дружинников в деле охраны общественного порядка в закрепленном микрорайоне.

Уже в ноябре все эти вопросы, по докладу командира добровольной народной дружины В. Ф. Скуратовича, были детально обсуждены на заседании партийного бюро и на совещаниях с инженерно-техническими работниками. Речь шла не только об имевшихся срывах дежурств и их причинах, но и об инициативе, активности дружинников, их вкладе в охрану общественного порядка. Бюро приняло решение — в каждой бригаде из числа коммунистов-руководителей выбрать старшего дружинника, ответственного за организацию дежурств. А отведенные дни для каждой бригады заранее определяются графиком.

Разговор о почетном долге дружинников, их инициативе и ответственности был предложен в партийных группах. Там оценили вклад каждого из них в охрану об-

щественного порядка и далеко не всех решили принять в дружину, облечь высоким доверием.

В дружине нашего цеха в этом году не допускается срывов дежурств. Мы регулярно проверяем журнал дежурств и видим, что дружинники зря времени не теряют: они стали действительно препятствием на пути разного рода хулиганств и нарушений общественного порядка, больше стали уделять внимания их предупреждению. Конечно, о делах дружинников мы судим не только по журналу. Их участие в охране общественного порядка проверяют члены партбюро, командир дружины и его актив.

Ко всему этому следует добавить, что с наступлением лета раньше у нас наблюдался спад в охране общественного порядка, да и в принципе об этом в других цехах приходилось слышать. В нашей же дружине этим летом такого не было.

И все же отдачу от дежурств и патрулирования дружинников можно повысить, сделать ее более действенной. Для этого органы милиции в соответствии с их графиком обещали на опорные пункты правопорядка направлять для дежурства своих сотрудников. Не знаю, как дело обстоит на других пунктах, но на нашем, в 63-м и 64-м кварталах, работники милиции участия в дежурстве не принимают.

Добровольные народные дружинники цеха охраняют общественный порядок не только в своем микрорайоне, но и принимают участие в работе экипажей патрульных машин. Например, коммунисты машинист крана Н. С. Гах, подготовитель Г. В. Белоцерковец и подготовитель В. В. Никитин

сами изъявили желание работать в их составе. И, надо сказать, в Ленинском районе милиция очень довольна их активной работой. О результатах патрулирования, участия в охране общественного порядка и борьбе с его нарушителями они рассказывают товарищам по работе на сменно-встречных собраниях. На них же об охране общественного порядка в микрорайоне и вкладе в него каждого дружинника докладывают их старшие товарищи. Это оказывает воспитательное воздействие на членов коллектива и является одним из элементов контроля за деятельностью добровольной народной дружины.

Партийное бюро и администрация цеха не забывают о поощрении самых активных дружинников, внесших наибольший вклад в дело охраны общественного порядка. Так, электромонтеру Г. П. Бармакову присвоено звание «Отличный дружинник», большая группа дружинников представлена на дополнительный отпуск. Об этом также рассказывается и на сменно-встречных собраниях, и в наглядной агитации.

В нашем цехе около девяноста добровольных народных дружинников. Пока это небольшой процент к общей численности работающих. Конечно, это не значит, что больше нет желающих ими быть. Но мы принимаем лишь тех, кого рекомендуют коллективы, их общественные организации, то есть самых достойных этого высокого звания, могущих принести реальную пользу делу охраны общественного порядка.

Такой подход к делу государственной важности, думается, правилен. Не числом, а умением — вот девиз добровольных дружинников цеха. Ведь их работа — это в первую очередь работа с людьми. А без индивидуального подхода к каждому нарушителю, без выяснения причин, побудивших его на антиобщественный поступок, не искоренишь зло. Борются в первую очередь с причинами — вот в чем видят свое призвание добровольные дружинники цеха подготовки составов.

**Б. ДВОЙНИКОВ,
секретарь партийной
организации цеха подго-
товки составов.**

С БОЛЬШИМ ВОДУШЕВЛЕНИЕМ

Выполняя решения июльского Пленума ЦК КПСС по развитию сельского хозяйства

На состоявшемся кулуарном партийном собрании коммунисты цехов доменного, механизационного, ремонта металлургических печей № 1, листопрокатного № 6, ПВЭС и отдела технического оборудования с большим воодушевлением обсудили задачи партийных организаций по усилению шефской помощи совхозу «Урал» Кизильского района в свете постановления июльского (1978 года) Пленума ЦК КПСС «О дальнейшем развитии сельского хозяйства СССР». Они внимательно, с интересом слушали доклад помощника начальника доменного цеха Г. Б. Шайхутдинова об основных направлениях дальнейшего развития сельского хозяйства, с глубоким научным анализом изложенных в докладе Л. И. Брежнева на Пленуме и определенных в принятом на нем постановлении. Докладчик увязывал задачи с работой, проводимой коллективами цехов по оказанию помощи подшефному совхозу, задачами по ее дальнейшему усилению и повышению эффективности. Докладчика обстоятельно дополнили в выступлениях директор и секретарь парткома совхоза Г. Г. Ишимов и В. А. Пышнов. Они рассказали об изменениях в развитии совхоза, укреплении его материально-технической базы, росте производства продукции, которые произошли после мартовского (1965 года) Пленума ЦК КПСС, определившего нынешнюю аграрную политику нашей партии, и о той большой роли, какую сыграла и имеет теперь шефская помощь совхозу.

Разумеется, некоторые из участников собрания своим трудом или орга-

низацией работ принимали активное участие в оказании такой помощи. Но ведь из отдельных выполненных или выполняемых работ не каждый и не всегда может оценить все ее значение. Собрание это лучше помогло сделать и полнее представить значение шефской помощи.

Вот только небольшая часть из того, что в нынешнем году сделали или над чем продолжают работать коллективы шефствующих цехов. Изготовлено большое количество металлоконструкций для возведения овцеводческих комплексов, различных приспособлений для заготовки кормов, построены склад для хранения минеральных удобрений и ядохимикатов, два кормоцеха, дорога, охватывающая центральную усадьбу совхоза с его отделениями, и т. д. Руководители совхоза в своих выступлениях привели такие примеры. Если раньше на отделении отару овец обслуживало 200 человек, то с переводом ее на содержание в механизированный комплекс с прежним объемом работ справляются 10 человек. На току 60 человек подрабатывали за смену зерна столько же, сколько за смену же могут подработать его 10 человек на зарносушильном комплексе, для монтажа которого сейчас подготовлено все необходимое. Поэтому коллектив листопрокатного цеха № 6 надо принять все меры, чтобы пустить комплекс в работу к началу массового поступления зерна нового урожая. Мастер этого цеха Н. И. Мордин заверил участников собрания, что, несмотря на все трудности, партийная организация обеспечит пуск зерносу-

шильного комплекса к началу массового поступления зерна.

Коммунисты свою роль в дальнейшем развитии сельского хозяйства видят не только в оказании шефской помощи одному совхозу.

— Мы знаем, — сказал партгрупорг четвертой бригады доменного цеха Х. З. Хайбулов, — что комбинат 16,5 процента металлопродукции поставляет сельскому хозяйству и отраслям, обеспечивающим его индустриализацию и научно-технический прогресс. Коллектив нашего цеха за первое полугодие дал сверх плана свыше 30 тысяч тонн чугуна. Из этого количества примерно 5 тысяч тонн ушло именно на выработку упомянутой металлопродукции. Так, давайте делом ответим на решения июльского Пленума, новыми сверхплановыми тоннами чугуна подкрепим дальнейшее развитие сельского хозяйства нашей страны.

Такие призывы и предложения наряду с одобрением решений июльского Пленума ЦК КПСС, высказаны всеми выступающими. Собрание приняло развернутое постановление, направленное на выполнение решений Пленума ЦК КПСС и дальнейшее усиление помощи подшефному совхозу.

**А. ПАНФИЛОВ,
секретарь партийной
организации доменного
цеха.**

**Передовой
опыт — всем**

ОРГАНИЗАТОР,

Добрая слава идет о бригаде ремонтного участка огнеупорного производства, руководит которой молодой мастер Виктор Гвардиян. На комбинат он пришел после окончания индустриального техникума 10 лет назад. Два с половиной года работал слесарем по ремонту оборудования здесь же, в огнеупорном производстве, а затем ему доверили возглавить ремонтную бригаду. Время показало, что молодой мастер полностью оправдал это доверие. Сейчас его бригада добивается лучших результатов по сравнению с другими ремонтными бригадами цеха. И не случайно за высокие результаты в труде он награжден знаком «Молодой гвардеец пятилетки».

Успех молодого мастера не случаен. Виктор Гвардиян выработал определенную систему работы, позволяющую добиваться высоких результатов. Она охватывает самые разнообразные сферы деятельности мастера: обеспечение безопасности условий труда, выдачу заданий и контроль за качеством исполнения, обеспечение высокой производительности труда.

До начала смены В. Гвардиян непременно обходит все

рабочие места, проверяя их состояние, качество деталей и узлов. Он обязательно поговорит с мастером об имеющихся недостатках и неполадках, о вызывающих их причинах. О всех недостатках, замеченных при обходе, В. Гвардиян информирует сменяемого мастера и требует немедленного их устранения. Такая приемка смены позволяет ему хорошо и быстро изучить обстановку на участке и сконцентрировать усилия бригады на более важных вопросах. В течение рабочего дня В. Гвардиян при обходе рабочих мест проводит обучение трудящихся с малым стажем работы безопасным условиям труда, обращает внимание на обеспечение безопасности при выполнении отданных им поручений, не надеясь на опыт и стаж рабочего. Он обязательно убедится, правильно ли понято его распоряжение, а потом проверит, как оно выполняется. Такой подход к организации труда подчиненных дисциплинирует и повышает у них чувство ответственности за порученное дело. Виктор Гвардиян не проходит мимо неполадок и сбоев в работе, мимо нарушений техники безопасности. Он обязательно

заставит виновного устранить замеченные недостатки в его присутствии. Другие же мастера при обходе рабочих мест делают замечания, но не контролируют устранение того или иного нарушения, что порой приводит к травмам, авариям, браку.

Планируя рабочий день бригады, молодой мастер уделяет особое внимание той работе, от которой будет зависеть ритмичность производства. Большое значение он придает мобилизации коллектива на выполнение заданий. На одном из первых мест у него — качество работы. В. Гвардиян может кратко и объективно оценить работу лучших и отстающих, указывая на недостатки в работе бригады, он обязательно объясняет, что нужно сделать для их устранения.

Интересен тот факт, что В. Гвардиян умеет от души похвалить передовиков, а в адрес отстающих выступить со справедливой критикой. Его бригада всегда в курсе хода социалистического соревнования, причем не только на ремонтном участке, но и в огнеупорном производстве в целом.

В. Гвардиян проводит в бригаде большую воспита-

Мы — интернационалисты

По страницам заводских газет

НАША ДРУЖБА КРЕПЧЕ СТАЛИ

У металлургов нашего завода сложились широкие интернациональные связи. Тесные контакты установились у коллектива с трудящимися родственными предприятиями из братских социалистических стран. Недавно было отмечено знаменательное событие — приезд тысячного болгарского специалиста для прохождения производственно-технической практики на Череповском металлургическом заводе. Им оказался Иван Илиев Ковачев. Он приехал к нам в город с Кремиковского металлургического комбината в составе последней группы болгарских специалистов. Их приветствовали руководители завода.

Директор завода М. Г. Ананьевский отметил, что почти за десятилетнюю историю сотрудничества череповцев и болгарских металлургов у нас прошли практику 1000 специалистов из братской страны. Наши контакты постоянно расширяются, они касаются не только производственной сферы, но распространились также на культуру и спорт. М. Г. Ананьевский зачитал приветственный адрес.

С ответным словом выступил «именинник» — Иван Ковачев. Он выразил глубокое удовлетворение от себя лично и от имени всех членов своей делегации тем, что им посчастливилось проходить практику на одном из самых передовых в Советском Союзе металлургических заводов. Иван Ковачев сказал: «Не мы первые и не мы последние приезжаем к вам. Корни советско-болгарской дружбы уходят в века. 34 года назад русские солдаты во второй раз освободили Болгарию от захватчиков».

Затем выступающий рассказал о той громадной помощи, которую оказал совет-

ский народ братской стране, благодаря чему она превратилась из аграрной в промышленно развитую. Уже в 1950 году был возведен первый город народной Болгарии — Димитровград. Еще через год продукцию стал давать металлургический комбинат имени В. И. Ленина. Один за другим возводились крупные промышленные объекты. Сегодня в номенклатуре Кремиковского металлургического комбината числятся такие сложные виды проката, как оцинкованный лист, белая жель, лист с неметаллическим покрытием и другие. Наладить производство этой продукции болгарские друзья смогли лишь с помощью советских специалистов.

В заключение Иван Ковачев сказал: «Каждый болгарин хорошо понимает, что нет другой страны, которая оказала бы нам такую помощь. Наша любовь к советским братьям огромна. Наша дружба — крепче стали, которую мы льем и обрабатываем. Мы будем верны ей до конца!».

В свое время Георгий Димитров говорил, что для болгарского народа дружба с советским народом нужна, как солнце и воздух каждому живому существу. Жизнь не раз доказала верность этих слов. Наглядное им подтверждение — братское сотрудничество череповцев и кремиковских металлургов.

Всем членам болгарской делегации были вручены цветы и сувениры.

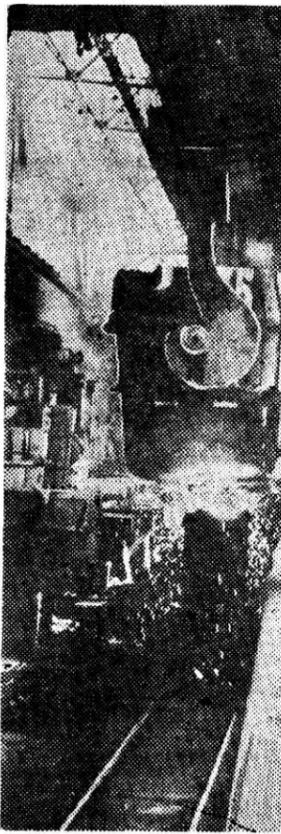
Г. МЕДВЕДЕВ.
Газета «Череповецкий металлург».



Сигнал машинисту крана — ковш со сталью медленно перемещается к следующей изложнице. Так несколько раз, а в первые наполненные изложницы разлишки добавляют в это время строго отмеренный алюминий.

«У нас в бригаде работают четыре машиниста разливочных кранов и около десятка разлильщиков, — рассказывает мастер Виктор Павлович Родионов. — В обязательствах коллектива цеха на текущий год работники разливочного пролета обещали сократить беспорядочную разливку по сравнению с прошлым годом на 10 процентов. Наша бригада слово это держит: разлижка без перекрытия струи стала на обслуживаемых нами 33-й, 34-й мартеновских печах и 35-ом двухванном агрегате редкостью. И главная причина этого в том, что в цехе

НА РАЗЛИВКЕ Фоторепортаж



РАЗЛИВОЧНЫЙ пролет первого мартеновского цеха.

Около летки печи суетятся подручные сталевара. Ниже их, под сливным желобом, установлен огромный, в несколько метров высотой, сталеразливочный ковш. Он вмещает сотни тонн жидкого металла. Вот летка пробита, подручные отпрянули от нее, заслоня лица толстыми войлочными рукавицами, и тяжелая струя металла, взбросив вверх снопы искр и клубы черного дыма, глухо ударила в защитное толстым слоем футеровочного кирпича дно ковша. Прошли секунды, и дым рассеялся. До рези в глазах белеющая полуса жидкой стали, изгибающаяся, соединяет летку печи с ковшом, пропадая в нем; слышится глухое бульканье. В нескольких метрах от летки стоят подручные, смотря, прищурившись, на сходящую плавку, вытирают рукавами рубах, надеваемых под грубошерстными куртками, обильный пот. Их заботы об этой плавке кончились.

А заботы разлильщиков, также следящих в эти минуты с противоположной стороны разливочного пролета за сходом плавки, только начинаются.

Чтобы сварить одну плавку в мартеновской печи, необходимо несколько часов. Чтобы разлить плавку из ковша по изложницам, бригада разлильщиков затрачивает десятки минут. Но малое время, нужное для последней операции в технологическом цикле сталеварения, никак не отражает важность этой операции. К чему, например, могут привести ошибки в работе разлищиков? Для уменьшения обрызга на обжимных станах в разлитую по изложницам сталь добавляют алюминий, причем количество алюминия, подаваемого в металл,

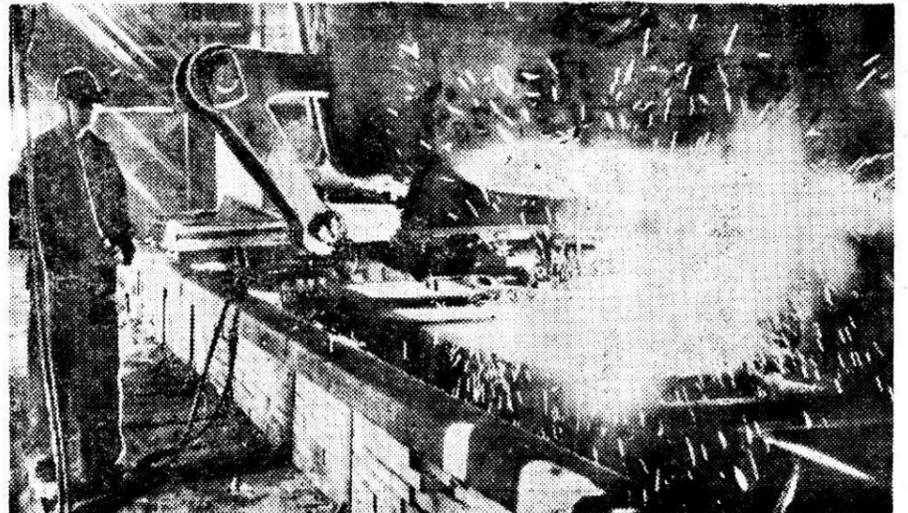
должно находиться в строгом соответствии с количеством в нем углерода. Ошибись здесь в величине порции добавки, и марка стали уже не будет соответствовать заказанной. Или взять упущения в подготовке сталеразливочного ковша к приему плавки, оборачивающиеся так называемой беспорядочной разливкой. Сталь в этом случае идет из ковша сплошной струей, потому что из-за неисправности стопора или шибера затвора отверстие в ковше закрыто неплотно. Помимо потерь металла во время переноса ковша от одной изложницы к другой, здесь возможны и порча изложниц и поддонов, и другие неприятности.

Да, сложное дело — разлижка стали. Поэтому когда мощный 450-тонный разливочный кран, управляемый опытным машинистом, ударником коммунистического труда В. Д. Сабуркиным, только еще оторвал громоздкий ковш с жидким металлом от пола пролета и медленно понес его к составу с изложницами, третья бригада разлильщиков, обслуживающая под руководством мастера В. П. Родинова четвертую и пятую разливочные площадки цеха, была уже наготове. Вот ковш завис над первой изложницей. Один из разлильщиков берет изогнутую металлическую трубку и направляет ее конец к отверстию в дне ковша. Шипит кислород, сыплются искры. Несколько секунд, и корка застывшей стали, закрывающая отверстие, прожжена. Струя металла устремляется в изложницу. Теперь старшие разлищики и разлищики Б. П. Быстров, В. В. Васиконенко, В. А. Филатов и другие быстро производят заученные до автоматизма операции. Наполнена изложница — и нажатием кнопки закрыт шибера затвор.

в этом году широко используется прогрессивный вид разлишки стали через шибера затворы, а они намного надежнее. Если в прошлом году в цехе разлита таким способом приблизительно миллион тонн стали, то в текущем мы намерены разлить через шибера затворы около 6 миллионов тонн металла. И большая часть этого количества стали будет разлита прогрессивным способом к годовщине новой Конституции нашего государства.

Ослепительно белая струя металла, бьющая из ковша, все более приобретает красноватый оттенок, да и напор ее стал заметно слабее. Вот налита последняя изложница, закрыт затвор, отсоединены от него шланги. Ковш плывет к шлаковой чаше и, наклонившись над ней, освобождается от оставшегося на дне красноватого жидкого шлака. Плавка разлита без замечаний. Теперь, уже в слитках, она будет представлена на нагревательные колодцы слябинга. Но разлищикам некогда провожать ее даже взглядом. Вот вот на сливном желобе дружка печи распустит весь искр другая плавка, а до того времени нужно сделать немало: проверить подготовленный к приему плавки ковш, маслостанцию, приводящую в движение шибера затвор, уточнить химический анализ плавки... Все должно быть подготовлено, чтобы потом, при разливке, не терять ни минуты...

С. СУХОБОКОВ.
НА СНИМКАХ: В. П. Родионов, мастер третьей бригады разлильщиков, обслуживающей 4-ю и 5-ю разливочные площадки первого мартеновского цеха, разлищик В. А. Филатов, старшие разлищики А. П. Хлебушкин и В. В. Васиконенко; в разливочном пролете. Фото Ю. БАЛАБАНОВА.



ВОСПИТАТЕЛЬ

тельную работу, и основной его метод — индивидуальный подход к каждому трудящемуся. Большое внимание он уделяет новичкам, которые находятся под неослабным контролем мастера до тех пор, пока не станут квалифицированными рабочими. Он лично участвует в обучении начинающих рабочих трудовым навыкам и методам безопасного выполнения ремонтных операций, терпеливо добивается их усвоения. Уделяя много внимания новичкам, мастер не ослабляет контроля за работой и повышением квалификации кадровых рабочих.

Воспитательную работу в коллективе В. Гвардия планирует вместе с профоргом бригады. План составляется на каждый месяц. Им предусматривается проведение лекций, бесед на политические темы. Мастер не забывает и об удовлетворении духовных интересов, потребностей трудящихся. Поэтому в плане воспитательной работы часто встречаются такие мероприятия, как культпоходы в театр, кино, цирк. В. Гвардия хорошо знает людей своей бригады. Дружеская беседа, вовремя поданный ценный совет помо-

гают поддерживать в бригаде благоприятную нравственную атмосферу, что способствует успешной работе всего коллектива. Он воспитывает у своих подчиненных чувство ответственности не только за свою работу, но и за работу всей бригады, производства. Большое внимание в деле воспитания он уделяет социалистическому соревнованию. В. Гвардия вместе с профоргом заранее и тщательно разрабатывают социалистические обязательства на следующий год, исходя из показателей, достигнутых в текущем году. Затем обязательства непременно обсуждаются всем коллективом и лишь потом принимаются. Кроме того, все рабочие бригады участвуют в соревновании на договорных началах между собой и с рабочими других бригад. А когда разрабатываются личные социалистические обязательства, мастер вместе с профоргом помогают в этом рабочим. Итоги выполнения обязательств подводятся ежемесячно. Победители поощряются как материально, так и морально.

Работа мастера В. Гвардия по воспитанию подчиненного персонала, созданию

здоровой творческой атмосферы оборачивается ощутимой пользой в решении производственных задач, стоящих перед коллективом — улучшения качества и сокращения сроков ремонтов. В. Гвардия постоянно участвует в разработке и внедрении планов научной организации труда, техническом прогрессе. В настоящее время, например, он разрабатывает новый способ крепления шестерни глинорезных машин.

Стремясь, чтобы каждый трудящийся его бригады активно участвовал в общественной жизни цеха, мастер сам подает рабочим хороший пример. Он является агитатором, активным дружинником. Опыт работы мастера Виктора Гвардия полезно перенять другим руководителям среднего звена. Применение его метода в своей практической деятельности позволит командирам производства успешнее решать поставленные задачи, повышать производительность труда, снижать простои оборудования на ремонтах, повышать качество выполняемых работ.

Е. ХОХЛОВ,
старший мастер по ремонту оборудования огнеупорного производства.

В «ГОРНОМ ВОЗДУХЕ» ФОТОРЕПОРТАЖ

Пионерской республикой называют замечательную зону отдыха детей металлургов «Горный воздух».

Шефы пионерского лагеря — сталеплавильщики — позаботились, чтобы дети чувствовали здесь себя как дома. Красиво оформленные аллеи, дачи, пионерские комнаты располагают детей к активному отдыху. В жаркую пору не смолкают детские голоса в просторном бассейне. Ежегодно здесь проводится веселый праздник «Нептуна». По вечерам в уютном клубе демонстрируются кинофильмы.

Дни отдыха школьников заполнены спортивными состязаниями, в которых принимают участие почти все; всевозможные мероприятия — конкурсы, праздники песни, концерты самодельных артистов проходят всегда интересно и плодотворно.

Большое внимание коллектив воспитателей и пионервожатых уделяет трудовому и культурному воспитанию своих подопечных. Так, с подъемом и задором ребята поработали на разгрузке кирпича, предназначенного для строительства новой дачи. Регулярно проводятся спортивные состязания,

конкурсы на лучший рисунок. А в кружке технического творчества есть где приложить усилия будущим техникам.

А самое главное — дети металлургов проводят время на свежем воздухе, часто ходят в лес, и, как следствие этого, — хороший аппетит у ребят. В столовой всегда вкусные и питательные обеды.

Большую работу по организации активного отдыха детей металлургов проводят начальник лагеря Д. Студеникин, его помощник Л. Лунева и большой коллектив вожаков и воспитателей.

Близится к концу пионерское лето. И ребята непременно привезут с собой домой хороший запас здоровья и бодрости, которого хватит на весь учебный год.

На снимках: выступает Герой Социалистического Труда ст. мастер мартеновского цеха № 2 А. Ф. Мельников; конкурс на художественную лепку; весело идет разгрузка кирпича для строительства новой дачи.

А. ПАВЛОВ.
Фото В. ЗАКАНДАЕВА.



АКТИВИСТЫ КУЛЬТУРЫ ФИЗИЧЕСКОЙ

Большое внимание вопросам спорта уделяют в управлении коммунального хозяйства. 4050 работников УХХ являются членами добровольного спортивного общества. 580 человек в этом году выполнили нормативы комплекса ГТО. В числе первых значками комплекса ГТО награждены А. С. Фоменко, начальник УХХ, председатель комиссии комплекса ГТО, А. Е. Пятков, слесарь водоснабжения УХХ, В. И. Никулин, электрик ЖКО № 1, Ф. Д. Суворов, главный инженер управления трамвая, П. И. Васин, инженер ЖКО № 7, П. В. Волков, председатель проф-

кома УХХ, С. И. Киселев, заместитель председателя профкома и другие.

За активную работу по организации спортивно-массовой работы в коллективе значками областного совета ДСО «Лучший активист физической культуры» награждены Н. Л. Прошина, старшая медсестра отдела детских учреждений, Н. В. Васильев, мастер ЖКО № 2, председатель совета коллектива физкультуры УХХ, В. М. Сморож, главный энергетик водопроводно-канализационного хозяйства УХХ.

Г. АЛЕКСАНДРОВА.

Концерт Каунова

Заслуженного работника культуры РСФСР Ивана Степановича Каунова хорошо знают любители классической музыки. Он выступает с концертами в цехах комбината, пионерских лагерях, домах отдыха. С группой участников художественной самодеятельности Иван Степанович побывал во многих городах страны. В мартеновском цехе № 2, где И. С. Каунов работает машинистом крана, он на протяжении многих лет является организатором самодеятельного творчества. Много сил И. С. Каунов вложил в то, чтобы коллектив самодеятельности цеха стал

сплоченным, добился творческих успехов.

Красный уголок мартеновского цеха № 2, где И. С. Каунов дал концерт для рабочих второй бригады, был заполнен слушателями. В течение часа здесь звучали арии из опер, песни советских композиторов. Зрители благодарили заслуженного работника культуры РСФСР И. С. Каунова горячими аплодисментами.

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ,
газовщик мартеновского цеха № 2.



ВТОРНИК, 15 августа

Шестой канал

8.00. «Время». 8.35. Утренняя гимнастика. 8.55. «Встреча с оперой». Р. Вагнер. «Лоэнгрин». 14.00. Программа документальных фильмов. 14.55. «Страницы истории». 15.25. «Земля моя, любовь моя». Репортаж о Всероссийском слете ученических производственных бригад. 15.55. Концерт ВИА «Верасы». 16.15. Фильм — детям. «Тропой бескорыстной любви». 17.30. Новости. 17.45. К Дню независимости Индии. Кинопрограмма. 18.30. Международные соревнования по художественной гимнастике «Золотой обруч». 19.30. Премьера телефильма «Я — человек счастливый». 20.30. «Время». 21.00. Альманах «Поэзия». 22.20. Песни М. Таривердиева на стихи М. Светлова. 22.35. Новости.

дожественный фильм. 10.30. «Клуб кинопутешествий». 14.00. Кинопрограмма. 14.50. «По музеям и выставочным залам». 15.20. Концерт. 15.45. «Литературные чтения». В. Каверин. «Перед зарю». 16.35. «Родная природа». 17.00. «Отзовитесь, горнисты!». 17.30. Новости. 17.40. А. Лядов. «Волшебное озеро». 17.50. «Решения июльского (1978 г.) Пленума ЦК КПСС — в жизни». «Совершенствовать оборонную технику». Телеочерк. 18.10. «На воронежских просторах». Концерт. 18.40. «Человек и закон». 19.10. К 150-летию со дня рождения Л. Н. Толстого. Л. Н. Толстой. «Детство». Многосерийный телеспектакль. Часть 1-я. 20.30. «Время». 21.00. Премьера фильма-концерта «Скрипичные сонаты Л. Бетховена». 22.05. Премьера телефильма «Атана на высоту». 22.35. Новости.

Двенадцатый канал

17.40. Ответы на вопросы садоводов. 18.10. Новости. 18.30. (Ца.). «Память Родины». Литературно-музыкальная композиция. 18.40. Концерт. 19.05. «Осенние свадьбы». Художественный фильм. 20.20. Вечерняя сказка малышам. 20.30. «Августовский подсвет».

ЦТ. 21.00. На стройках пятилетки. «Нурекская ГЭС». 21.30. «Подросток в трудной ситуации». «Стать другим человеком». (Ч). 22.15. «Заготовке кормов — ударные темпы» (Ч). 22.30. «Лирические мелодии». 23.00. «Объектив».

СРЕДА, 16 августа

Шестой канал

8.00. «Время». 8.35. Утренняя гимнастика. 8.55. «Минута молчания». Ху-

17.40. Ответы на вопросы садоводов. 18.10. Новости. 18.30. (Ца.). «Память Родины». Литературно-музыкальная композиция. 18.40. Концерт. 19.05. «Осенние свадьбы». Художественный фильм. 20.20. Вечерняя сказка малышам. 20.30. «Августовский подсвет».

ЦТ. 21.00. На стройках пятилетки. «Нурекская ГЭС». 21.30. «Подросток в трудной ситуации». «Стать другим человеком». (Ч). 22.15. «Заготовке кормов — ударные темпы» (Ч). 22.30. «Лирические мелодии». 23.00. «Объектив».

Коллектив управления главного энергетика комбината выражает глубокое соболезнование А. А. Тверскому по поводу смерти его брата ТВЕРСКОГО Якова Абрамовича, бывшего работника ГОП.

Коллектив копрового цеха № 1 скорбит по поводу смерти бывшего работника ЛЕОНИДОВА Василия Никандровича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Объявление

Отдел кадров меткомбината приглашает выпускников 8-х и 10-х классов на учебу в средние профессионально-технические училища, действующие на базе цехов комбината:

Ордена Трудового Красного Знамени профтехучилище № 13:

Горновой доменной печи. Работа в доменном цехе в горячих условиях. Зарплата после окончания училища 250—260 рублей. Дополнительные льготы такие же, как у агломератчиков. Все учащиеся находятся на полном государственном обеспечении. На последнем году при трехлетнем сроке и с одногодичным сроком обучения выплачивается стипендия в размере 96 рублей.

Профессионально-техническое училище № 19:

Токарь-универсал, слесарь по ремонту оборудования, кузнец, модельщик, формовщик-литейщик. Учащиеся находятся в полном государственном обеспечении. На последнем году обучения при трехлетнем сроке и с одногодичным сроком обучения выплачивается стипендия: слесарь по ремонту оборудования, модельщик — 77 рублей, кузнец, штамповщик, эмалировщик — 83 рубля, формовщик — 86 рублей.

Формовщики пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение и получение вознаграждения за выслугу лет.

Профессионально-техническое училище № 77:

Слесарь-монтажник для цехов: ремонта металлургического оборудования № 1, коксохимического производства, горно-обогатительного производства, котельщик-электросварщик для ЦМК, газозлектросварщик для всех цехов комбината, слесарь по ремонту оборудования прокатных цехов (новая профессия), газорезчик для копровых цехов.

Слесарь-вентиляционный по монтажу систем вентиляции и кондиционирования воздуха.

Рабочие названных профессий в указанных цехах пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по списку № 2, а также правом на получение вознаграждения за выслугу лет (кроме рабочих цеха металлоконструкций цеха вентиляции).

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллектив ЛПЦ № 1 глубоко скорбит по поводу смерти **КАЗАНОВСКОГО Кузьмы Федотовича** и выражает соболезнование семье и родным покойного.

Администрация, партийная и профсоюзная организации службы СЦБ ЖДТ выражают глубокое соболезнование работнику службы СЦБ Ю. В. Мелешину по поводу смерти матери **МЕЛЕШИНОЙ Агафьи Терентьевны**.

Управление культурно-оздоровительных учреждений ММК скорбит по поводу смерти **ТВЕРСКОГО Якова Абрамовича** и выражает глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив прокатного цеха № 9 с прискорбием извещает о безвременной смерти мастера производства **ЕГОРОВА Владимира Захаровича** и выражает глубокое соболезнование родственникам покойного.

Спешите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98; 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.