

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ, и управления Магнитогорского  
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени  
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 102 (6229)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 29 августа 1978 года  
Цена 2 коп.

## Рекорды 1977 года — норма работы в 1978 году!

### В ВЫХОДНОЙ ДЕНЬ — НА УБОРКУ УРОЖАЯ!

Обращение трудящихся коллектива коммунистического  
труда бригады № 3 стана «250» № 2 проволочно-  
штрипсового цеха к трудящимся комбината

Труженники наших подшефных хозяйств, воодушевленные решениями июльского (1978 года) Пленума ЦК КПСС, на своих полях вырастили богатый урожай различных овощей. Перед ними сейчас стоит важная задача: собрать этот большой урожай без потерь и уложить его в овощехранилища. Для этого им необходима действенная помощь горожан.

Коллектив нашей бригады, отвечая на призыв партии, решил в дни массовой уборки овощей в один из выходных дней выехать на субботник в подшефное хозяйство для помощи сельчанам. Всю работу по уборке овощей

мы обязуемся провести в установленные сроки и с высоким качеством.

Мы призываем всех работников комбината оказать сельчанам необходимую им помощь, дружно провести субботники на полях подшефных хозяйств.

По поручению третьей бригады стана «250» № 2 ПШЦ обращение подписали: Г. И. Стародубцев — мастер производства; Н. И. Никишин — партгруппорг бригады; Н. Х. Хаматулин — профорг бригады; В. Гераскин — комсорг бригады; С. Я. Нижник — старший вальцовщик; А. П. Зенкин — вальцовщик.

### ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

#### Прокат сверх плана

Хороших результатов в работе добивается в эти дни коллектив стана «4500» листопрокатного цеха, руководит которым и. о. начальника стана Р. А. Кузьмичев.

За 24 дня августа здесь прокатано дополнительно к заданию более 500 тонн металла. Впереди в соревновании между бригадами стана идет первая бригада, прокатавшая дополнительно 300 тонн металла. В этом коллективе, руководимом мастером производства С. И. Горбашевым, отлично трудятся нагревальщик Н. Е. Мельников, оператор В. К. Гавин, старший вальцовщик В. И. Письменный.

С. ТОМИН.

#### По-ударному

Вышедший победителем в соревновании коллективов железнодорожных районов ЖДТ комбината в июле коллектив восьмого района и в августе показывает образцы ударного труда.

Труженники этого района, руководит которым В. К. Курило, выполнили задание 24 дней августа по грузоперевозкам на 103 процента, сократили простой каждого вагона парка МПС на 1,4 часа против нормы, добились хороших показателей в выполнении контактного графика. Как лучших производственников знают здесь дежурную по станции Т. Никитину, приемосдатчицу вагонов Н. Пелевину, составителя поездов Н. Гизаткулова.

П. ЛЕБЕДЕВ,  
председатель цехкома профсоюза цеха эксплуатации ЖДТ.

#### Комсомольцы, вперед!

Приступил к работе на ремонте седьмой доменной печи ударный комсомольский отряд в составе 65 лучших комсомольцев комбината. Работать будут комсомольцы в четыре смены. Это обусловливается большим объемом работ, запланированных для ударного строительного отряда. Молодежи предстоит вырубить за месяц 500 кубометров старого бетона, вынуть 300 кубометров грунта и засыпать вновь 650 кубометров. Комсомольцам поручено смонтировать опалубку и часть металлоконструкций.

А. КАРПОВ,  
инструктор комитета ВЛКСМ комбината.

#### ◆ ИНФОРМИРУЕТ ЧЕЛЯБИНСКИЙ ЦНТИ

##### Фиксация литейных форм на автоматических выбивных установках

Для фиксации формы на автоматических установках выбивки литейных форм применяются боковые пневмоцилиндры или диафрагмы на боковых направляющих или подпружиненные двухсторонние упоры, расположенные в направляющих выбивного стола установки.

Практика работы данных фиксирующих механизмов показывает, что пневмоцилиндры сложны по конструкции и неудобны в работе, а подпружиненные упоры-фиксация в направляющих выбивного стола очень часто забиваются землей и выходят из строя, что нарушает ритм работы установки, конвейера возврата опок, формовочного и заливочного участков.

На заводе «Петрозаводскмаш» произведена модернизация фиксации форм на установке, которая отличается простотой и надежностью. Для фиксации нижней формы применены направляющие стола с уклоном 1:30, направленным в сторону,

противоположную сталкиванию с конвейера, а в начале направляющих сделана ступенька — трамплин высотой 25—30 мм.

При сталкивании формы с платформы конвейера через промежуточную опору форма, пройдя ступеньку — трамплин, ложится на наклонные направляющие выбивного стола. Происходит надежная фиксация нижней опки.

Фиксация верхней опки в зависимости от исполнения сборки формы осуществляется за счет подпружиненных упоров одностороннего действия на боковых верхних направляющих верхней опки.

Произведенная модернизация установок позволила сократить ремонтные работы, увеличить производительность установки на 10—15%, увеличить надежность работы установки, простоту обслуживания и культуру производства.

Годовой экономический эффект на одну установку составил 5000 рублей.

## На ремонте домны № 7

В субботний и воскресный дни на капитальном ремонте 7-й доменной печи продолжались работы по демонтажу отслужившего свой срок оборудования. В хорошем темпе проводились демонтаж опорной системы шахты печи и ломка кладки шахты, демонтаж оборудования машинного зала.

Для монтажа нового оборудования на 7-й печи необходимо вырубить большое количество бетона. Этой трудоемкой работой занимается коллектив 6-го специализированного ремонтно-строительного управления.

Все перечисленные работы на ремонте 7-й домны проводили в указанные дни в соответствии с установленным графиком проведения ремонта.

Общественный штаб ремонта подвел итоги социализации коллективов, участвующих в ремонте, за 26 и 27 августа. За субботу

первого места решено никому не присуждать. Второе место занял коллектив участка № 1 первого управления Уралдомремонта под руководством Н. Н. Кожурина. Среди коллективов цехов комбината, участвующих в ремонте, второе место было присуждено коллективу ремонтно-строительного цеха.

По итогам работы 27 августа среди коллективов комбината 1-е место занял коллектив 3-го района ЖДТ под руководством и. о. начальника района Б. П. Акимова, второе место присуждено коллективу электротруста мартеновских и прокатных цехов, руководит которым К. А. Лапин. Среди ремонтных организаций второе место было присуждено коллективу огнеупорного участка УДР № 1, руководит этим участком П. А. Ведерников.

С. СУХОБОКОВ,  
член общественного штаба на ремонте 7-й домны.



◆ Металлурги — селу  
Выполняя решения июльского  
Пленума ЦК КПСС

## Зеленый десант



УРОЖАЙ — забота об-  
щая. Сотни горожан в  
эти горячие для труженни-  
ков села дни поспешили им  
на помощь. Уже несколько  
дней в совхозе «Уральский»  
Верхнеуральского района  
трудятся работники проектно-  
конструкторского отдела  
комбината.

Подчас техника не успе-  
вает за людьми, бывают не-  
запланированные простои из-  
за поломок механизмов, но  
тем не менее закладывают  
шефы в среднем по 600 тонн  
зеленой массы в день. Это  
хороший показатель, и рабо-  
тотехники довольны на  
всех отделениях совхоза.

Тон в работе задают  
М. А. Баязитов, Г. И. Афанасьев,  
В. В. Гузей, П. Н.  
Дорман и другие.

А. ОГЛУШЕВИЧ,  
старший инженер-  
конструктор проектно-  
конструкторского отдела  
комбината.

На снимках: идет заготов-  
ка зеленой массы.  
Фото автора.



## „МЫСЛЬ НЕ ДАЕТ ПОКОЯ...“

Наверное, каждому, кому приходилось что-либо изобретать, знакомо удивительное чувство первооткрывателя, первопроходца. Александр Казначеев — молодой рационализатор и изобретатель цеха технологической диспетчеризации — узнал это чувство, когда ему едва исполнилось восемнадцать. Александр, закончив десять классов, пришел работать электромонтером на участок ремонтов ЦТД. Первый наставник

Казначеева Борис Иванович Курдин вспоминает, как с первых дней его ученик буквально с головой ушел в работу. Знания об электротехнике и радиотехнике у Саши тогда были самые общие, но подкупало в нем стремление как можно больше узнать и постичь. И если что-то не ладилось, не отчаивался, а порой уже проделанную работу начинал заново.

Немало пришлось ему покорпеть над схемой электро-

станции «Чиж». Ведь, чтобы устранить неисправность в радиоаппаратуре, надо хорошо узнать ее работу, изучить все уязвимые места. Но в своей работе Саша взял за правило: сначала думать, а потом действовать. Именно этому его всегда учил Борис Иванович, который прежде чем взяться за ремонт очередной электроаппаратуры, всегда продумывал, в каком месте прежде всего следует искать неисправность.

(Окончание на 3-й стр.)



Каждый год в станочную группу аппаратного отделения электроремонтного цеха приходят выпускники технического училища № 19. На снимке вы видите бывших выпускников этого училища токарей ПРАСКОВЬЮ АБРОШКИНУ, Людмилу ВЕЛЬКИНУ, Любовь ПАШКОВУ. Все они успешно справляются с производственными заданиями.

Фото Ю. Попова.



**На правом фланге пятилетки**

В коллективе цеха переработки химических продуктов производства хорошо известно имя аппаратчика отделения перергонки смолы Михаила Петровича Горячева. Более тридцати лет трудится он здесь и досконально знает тонкости производственных процессов, что дает ему возможность строго соблюдать технологию производства. Работа ударника коммунистического труда отмечена двумя медалями «За трудовую доблесть», памятной медалью в ознаменование 100-летия со дня рождения В. И. Ленина, знаками победителя соцсоревнования 1975 и 1977 годов.

На снимке: М. П. ГОРЯЧЕВ за работой.  
Фото Н. Нестеренко.

Михаил КОЧНЕВ

**Производство марки „ММК“**

Навстречу 50-летию Магнитогорска

В листопрокатном цехе № 3 группа новаторов освоила технологию горячего непрерывного цинкования полосы. В цехе уже давно заведена система контроля технологии, охватывающая как контролеров ОТК, так и конкретно обслуживающий персонал. Эта система контроля качества дает полную гарантию не только выпуска продукции высшего качества, но и гарантию в процессе ее эксплуатации. В 1976 году оцинкованной стали была присвоена высшая категория качества. В этом же цехе разработана и внедрена технология прокатки пре-

Окончание.  
Начало в № 100, 101.

В бригаде горновых, куда Владимир Дюкин пришел работать, ему сказали: «У нас так: не можешь — научим, не хочешь — заставим. Примешь этот наш закон всей душой — получишь из тебя доменщик, не примешь — сам в конце концов уйдешь».

Давно это было, двадцать два года назад. Перефразируя известную поговорку, можно сказать: «Много с той поры чугуна выплавлено». Но Владимир Федорович крепко запомнил эти слова. Тогда, когда он их услышал, они ему не очень-то понравились, даже обидными показались. Еще бы! Ведь у него все же диплом техника, и себя он считал вполне подготовленным. Горновые же в бригаде, хотя и старше его лет на десять, но, как слышан был Владимир, в основном бывшие ремесленники. Однако Дюкину на их слова обижаться долго не пришлось. И не только потому, что очень скоро он узнал, что эти люди, ставшие его старшими товарищами по работе, встали к доменным печам в шестнадцать лет, заменив отцов и старших братьев, ушедших в грозном 1941 году защищать Родину от немецких фашистов. А еще и потому, что они умели озористо работать, отдавать себя делу без остатка, не стеснялись принять помощь товарища и, не задумываясь, приходили на помощь другим.

Тогда Владимир Дюкин, возможно, и не делал такого, скажем, сравнения «чем семь раз услышать, лучше один раз увидеть», но все увиденное, атмосферу дружной коллективной работы, товарищеской взаимопомощи впитывал в себя изо дня в день, как губка. Да и учиться ему, оказывается, понадобилось еще многому: правильно, без суеты и грамотно работать, жить интересами коллектива, бороться за его честь.

Конечно, и старшие товарищи быстро подметили: получится из Дюкина настоящий доменщик. Они не ошиблись. Владимир хорошо освоил работу горнового и работал на зависть многим. Однако сам он этим не довольствовался, присматривался к работе машиниста загрузки, попутно осваивал и эту специальность. Когда же потребовалось стать машинистом, он и стал и уверенно справлялся с новыми обязанностями. И все же мы опять заметили неуспокоенность, стремление освоить еще одну специальность — газовщика. Что ж, похвально, такому стремлению хочется пойти навстречу. А когда заболел один из газовщиков на третьей печи, его с успехом заменил Дюкин. Тут он еще больше почувствовал взаимосвязь доменного процесса и что он непосредственно руководит им, что от его умелой работы зависит ход печи, ее производительность.

Если же говорить о том, как оценивали работу Владимира Федоровича Дюкина члены бригады,

особенно те, у кого он начинал учиться, то не могу не вспомнить разговора на отчетно-выборном собрании партийной группы первой бригады в декабре прошлого года.

Многие годы подряд ее партгрупоргом избирался Николай Михайлович Феофанов. Для всех нас он был хорошим партийным вожаком, умеющим добиваться не только авангардной роли коммунистов, но и сплачивать весь коллектив, поднимать его на высокопроизводительную работу. Но что поделаешь, для Николая Михайловича приближалось время ухода на пенсию, и он попросил коммунистов не избирать его вновь партгрупоргом. Перед нами встал вопрос: кого избирать? И тут слово попросил Н. М. Феофанов. Помню, вот что он тогда сказал: «Предлагаю избрать партгрупоргом Владимира Федоровича Дюкина. Знаю его с первых дней работы в цехе, постоянно

в курсе дел всего цеха, поддерживать широкие связи с активом, чтобы высвечивать теневые стороны, смело бичевать бракоделов, нарушителей трудовой и общественной дисциплины».

Партийное бюро и группа давали еще не одно поручение коммунисту Дюкину. Они развивали его кругозор, способности, умение работать с людьми. И когда Владимира Федоровича избрали партгрупоргом, он взял верный курс: нести достойно принятую эстафету.

Коллектив цеха заметно омолодился. На смену комсомольцам 40-х годов приходят комсомольцы семидесятых. Приходят парни грамотные, в основном со средним и высшим образованием. Но им еще много надо, чтобы стать достойными наследниками, продолжателями дела старших. На воспитание достойной смены, умножение традиций доменщиков направляет

**ЭСТАФЕТА В НАДЕЖНЫХ РУКАХ**

Рассказы о коммунистах

следил за его ростом. Из Дюкина получился хороший доменщик, уверен, будет неплохим партийным организатором. Если коммунисты меня поддержат, буду считать, что передал эстафету в надежные руки».

Коммунисты единогласно избрали В. Ф. Дюкина своим партгрупоргом. И все мы и теперь считаем, что Н. М. Феофанов передал эстафету в надежные руки. Но ведь, чтобы ее с такой надежностью передать, надо было дать ей такое же начало.

Семнадцать лет назад комсомолец Владимир Дюкин готовился к вступлению кандидатом в члены партии. Старшие товарищи хотели видеть его не просто хорошим производственником, но и достойным наследником дела партии, с которым они неразрывно связаны. И они воспитывали в комсомольце, а потом в молодом коммунисте эти качества, проворяли его устремления в большом и малом.

Был Дюкин комсомольцем — был членом редколлегии цеховой стенной газеты. Организовать выступление товарищей по работе на злобу дня или написать заметку самому, сделать газету боевитой, привлекательной — немало все это доставляло Владимиру хлопот. Но он, выполняя поручение, настойчиво добивался поставленной цели. Стал коммунистом — новое поручение, редактировать и выпускать сатирическое приложение «Крокодил» к стенной газете. И опять хлопот не меньше. Надо было быть

усилия партийная группа. Поэтому все важные вопросы жизни бригады В. Ф. Дюкин выносит на обсуждение открытых партийных собраний, привлекает к участию в них комсомольцев, беспартийных рабочих.

В июле у нас сложилась напряженная обстановка с выполнением плана. Решили провести открытое партсобрание. Открытая его, Владимир Федорович Дюкин обратился ко всем присутствующим:

— Давайте, товарищи, не будем ссылаться на внешние, не зависящие от нас помехи, а посмотрим на свои недостатки и ошибки и поделовому обменяемся мнением, как их устранить и как выполнить государственный план.

Собрание прошло, действительно, поделовому. Коллективное обсуждение и коллективно принятое решение помогли преодолеть отставание.

В своей повседневной практической деятельности В. Ф. Дюкин, партгрупорг и исполняющий обязанности начальника смены, уделяет большое внимание индивидуальной воспитательной работе, продуманной, заранее намеченной, подбору коммунистам партийных поручений и контролю за их выполнением. А все это помогает традиционно поддерживать в бригаде хороший микроклимат, крепкую трудовую дисциплину, добиваться производственных успехов.

П. УШАКОВ,  
газовщик, член партбюро доменного цеха.

социалистического сотрудничества. В 1974 году за разработку технологии прецизионного листа группе авторов, в том числе и работникам комбината Д. П. Галкина, Ф. Б. Васильеву, М. Б. Пашкову присуждена Государственная премия СССР.

Как видно, в совершенствовании производства большую роль играет работа творческих бригад, состоящих из представителей комбината, научно-исследовательских и проектных институтов, а также заводов-потребителей проката. Для повышения качества выпускаемой продукции и устранения причин, вызывающих отрицательное влияние на качественные характеристики продукции и разработки перспективных мероприятий, на комбинате проводится большой объем исследовательских работ, которые регулируются годовыми и пятилетними планами научно-исследовательских работ ЦЗЛ. Тематика работ, проводимых совместно с цехами, актуальна для производства. Поэтому результаты исследований, как правило, тут же внедряются. Этим объясня-

ется высокий экономический эффект исследований. Ежегодно выполняется 130—140 научно-исследовательских работ, внедрение которых дает экономический эффект в сумме более 7,5 млн. руб. Делается много, но не все. И тем не менее, отдельные проблемы качества можно разрешить только путем проведения совместных работ специально созданными творческими бригадами. На комбинате постоянно действует 15—17 творческих бригад, работающих в различных направлениях улучшения качества литейных видов продукции, некоторых параметров свойств, геометрических размеров или даже в направлении конкретного изменения технологического процесса. Можно смело заявить, что творческие бригады решили исключительно сложные задачи, исследуя и экспериментировав в процессе производства изделия. Например, разработана технология производства порякатаного травленого листа из кипящих марок сталей, стабилизированных аммонием (руководитель творческой брига-

ды — директор комбината Д. П. Галкин). В результате применения этих сталей брак при производстве деталей у потребителей практически сведен к нулю. Разработка новой технологии и создание сквозной технологической инструкции по обработке стали марки 18ЮА (руководитель творческой бригады — автор статьи) дала возможность значительно увеличить выход годного проката на комбинате и свести к минимуму брак у потребителей. Очень важная задача решена по созданию технологии производства проката для Камского автомобильного завода творческой бригадой под руководством главного инженера комбината Ю. В. Яковлева. Своевременныйпуск КамАЗа во многом зависел от того, как Магнитка справится с выполнением сложного заказа. Теперь уже можно с уверенностью сказать, что Магнитка не подвела, своевременно выполнила все заказы Камского автозавода. Многие сделано по улучшению качества стали, идущей на холдную высадку, творческой



## НОВАТОРСКАЯ ГЕОГРАФИЯ

### У доменщиков и сталеплавильщиков

Группа мастеров доменного цеха, в которую вошли В. В. Коннов, В. С. Ляшко и С. А. Репин, разработала и внедрила рационализаторское предложение «Заградительная стенка перед шибром взятия печи на «тягу». Использование его позволило значительно продлить срок службы шибров и сэкономить за счет этого около шестнадцати тысяч рублей в год.

\*\*\*

Комплексная творческая бригада рационализаторов-доменщиков, в состав которой вошли начальник цеха Г. П. Лежнев, руководитель участка ЦТТЛ А. Е. Панов, мастера В. В. Коннов, В. С. Ляшко и экономист А. И. Батаев, разработали предложение, позволявшее изменить способ нагрева и сушки воздухоподогревателей после ремонта.

Новая технология новаторов дала возможность сэкономить 1350 тонн дефицита

ного кокса, за счет чего получен эффект в 18,4 тысячи рублей.

\*\*\*

Значительно снижены затраты при строительстве и освоении устройства для передвижки чугуновозных ковшей на 1-й и 2-й доменных печах. Экономленная сумма составляет 10,8 тысячи рублей.

Достигнута экономия государственных средств за счет использования рационализаторского предложения, разработанного комплексной творческой бригадой в составе старшего мастера В. Е. Ткалича, газовщика Г. А. Мышинского, мастера И. Ф. Потапова и бригадира слесарей Г. Ш. Биктимирова.

\*\*\*

Прироста выплавки стали на 10 тысяч тонн в год достигли сталеплавильщики третьего мартеновского цеха № 3 за счет использования рационализаторского предложения, которое дало возможность удлинить разливочный пролет цеха. Экономия в денежном выражении составляет 11,3 тысячи рублей. Авторами предло-

жения являются инженеры Е. Н. Семенов, А. Г. Дорман и В. С. Кияшко.

\*\*\*

В составе комплексной бригады рационализаторов старший мастер цеха подготовки составов А. Е. Фролов, бригадир слесарей этого же цеха В. В. Серегин и

А. И. Аброскин внедрили в производство автоматическое регулирование температуры в бойлере коксуемлаборатории, что дало экономии 5474 рубля и позволило сэкономить 1789 Г/кал пара.

\*\*\*

Слесарь ЦРМО № 1 С. К. Антоненко предложил изменить конструкцию приспособления для транспортировки двух регенераторов мартеновской печи № 88. Это дало экономии 2405 рублей и позволило получить экономии 18 тонн металлоконструкций.

\*\*\*

Мастер В. П. Пастушенко и старший оператор П. Н. Чуйкин предложили установить на газоочистке № 35 второй подтопок для подогрева дымовых газов. Отпала необходимость в работе вентилятора, сэкономлено 240 000 кВт-час. электроэнергии.

\*\*\*

Слесарь А. А. Чернов и мастер В. И. Темнов предложили осуществить врезку в действующий газопровод без снижения давления газа на стане «250» № 2. Это даст экономии 1342 рубля и позволит дополнительно получить 723 тонны проката.

**В. АЛЫМЧЕВ,**  
инженер БРИЗа  
комбината.

**И. МЕЛЕШКО,**  
ст. инженер ОИП.

**У механиков и энергетиков**

Слесарь Ф. С. Бикбулатов и бригадир слесарей А. Л. Сальников из кузнечно-прессового цеха подали предложение: «Использование матриц на шайбы «КХП». Внедрение предложения позволило сэкономить 7,9 тонны стального лития и дать экономии 1717 рублей.

\*\*\*

Работники цеха КИП и автоматики мастер И. П. Самсонов, электрослесарь

Комплексная бригада рационализаторов второго мартеновского цеха успешно разрабатывает предложения по повышению эффективности производства.

На снимке: члены бригады (слева направо) начальник печного участка ЦРМО № 1 Андрей Семенович Русин, помощник начальника мартеновского цеха № 2 по теплоэнергетике Зуфар Ахатович Фахрутдинов, начальник второго мартеновского цеха руководитель бригады Олег Павлович Корнеев, старший мастер по теплотехнике второго мартеновского цеха Виктор Иванович Куликов, мастер-механик второго мартеновского цеха заслуженный рационализатор РСФСР Иван Степанович Ковалик.



бригадой, которой руководит начальник ЦЗЛ В. Ф. Сарычев. В настоящее время это, пожалуй, самая сложная проблема, над которой придется потрудиться длительное время. В этом серьезную помощь оказывают работники ВНИИметиза, ММЗ, МКЗ.

Творческие бригады находятся в постоянном поиске путей улучшения качества. Конечно, не всегда сразу удается найти нужное решение. Отдельные творческие бригады работают несколько лет, имеют определенные сдвиги в решении лишь локальных вопросов. В целом же проблемы, поставленные перед этими творческими бригадами, настолько сложны, что приходится по крупицам накапливать опыт, проводить еще и еще раз исследования и промышленные эксперименты. Тем не менее курс, взятый на создание творческих бригад, правильный и жизненно доказанный.

Под гарантией качества понимается не только само качество, но и все производные от него — это экономия металла и долговечность служ-

бы металла при его эксплуатации. Поэтому, отправляя металл потребителям нашей страны, в страны ли социалистического содружества, в капиталистические или развивающиеся страны, мы как бы отправляем и нашу фотографию, по которой можно судить о совершенстве технологии, культуре производства, квалификации рабочего, изготовившего этот металл.

Новая Конституция СССР требует от каждого гражданина СССР добросовестно трудиться в избранной им области общественно полезной деятельности и наряду с этим предоставляет необъятные возможности проявления инициативы, творчества, хозяйского отношения к использованию сырья, материальных, оборудования. Развитие такой замечательной черты наших рабочих и специалистов, как бережливость, которая проявляется во всем является основой всей работы на комбинате. За последние годы на комбинате сложилась определенная система работы по экономии металла, которая

охватывает все производственные подразделения и общественные организации. Их работу координирует и направляет общекомбинатский совет под председательством главного инженера. Экономия черных металлов ведется по двум основным направлениям: обеспечение экономии металла в народном хозяйстве за счет увеличения выпуска прогрессивных видов продукции, улучшения качества проката, освоения новых видов профилей и марок сталей; наиболее эффективное использование черных металлов и экономное расходование его на всех этапах металлургического цикла. За последние годы на комбинате были осуществлены крупные мероприятия, позволившие организовать выпуск новых видов металлопродукции и значительно расширить производство экономичных и дефицитных видов проката. В частности, были построены и пущены в эксплуатацию цех покрытий, цех гнутых профилей, крупная в стране установка порционного вакуумирования стали. Только за счет

этих мероприятий ежегодная экономия металла в народном хозяйстве составляет 120—130 тыс. тонн.

Большую роль в улучшении качества продукции и экономии металла играет социалистическое соревнование. При подведении итогов эти показатели соревнования учитываются как одни из основных. Широкое распространение получили лицевые счета экономии. Сейчас на комбинате открыто более 400 лицевых счетов, отражающих соревнование коллективов отдельных агрегатов, участков и бригад за экономию металла. Нельзя не упомянуть о ценности починки сталеваара М. Г. Ильина выплавлять все плавки по заказам. Эта инициатива поддержана не только на комбинате, но и в стране. А сам М. Г. Ильин вот уже несколько лет подряд выдает все плавки строго по заказам.

На комбинате действует комплексная система управления качеством продукции (КСУКП). Она строится и функционирует как замкну-

В работе Александру пришлось познакомиться и с фототелеграфной аппаратурой. Первое свое предложение Александр внес по устройству, которое повышало надежность работы фототелеграфного аппарата, используемого на железнодорожных станциях.

Два года, проведенных на службе в армии, не только не ослабили, но и усилили интерес Казначеева к электротехнике. Здесь всегда была возможность найти применение своим знаниям на практике. А во время досуга Александр отдавал предпочтение книгам и справочникам, связанным со сложной электроаппаратурой.

После армии Александр, не раздумывая, вернулся в свой коллектив. Борис Иванович искренне обрадовался, увидев своего подопечного. Воз-

лишь? Эта мысль не дает покоя. Или вот не так давно появилась у нас новая радиостанция «Алтай», а переходного вспомогательного устройства для проверки неисправности в цепи не было. Пришлось делать его самим, а по ходу многое в схеме этого устройства изменить и усовершенствовать. Однако все новое рождается не сразу. Иной раз приходится много просидеть над справочниками, книгами, схемами, чтобы родилось новое предложение. Но случается, что долго вынашиваешь какую-то задумку, а когда проверишь расчеты, посоветуешься с более опытными работниками — задуманное нереально. Но я уверен, что даже те поиски, которые порой кончаются неудачно, несут в себе полезное зерно и могут пригодиться позже...

Сейчас Александр Казначеев — студент-заочник Свердловского электротехникума связи, учеба хотя и отнимает немало времени, но и помогает ему в работе, в рационализаторской и изобретательской деятельности. А совсем недавно молодому коммунисту оказано особое доверие: он назначен мастером участка ремонта ЦТД.

## „МЫСЛЬ НЕ ДАЕТ ПОКОЯ...“

мужал, во многом изменился его бывший ученик, но остался неизменным его пылкий интерес к технике, желание познать новое, еще ему неизвестное. А осваивать было что: на смену устаревшим в техническом отношении радиостанциям пришли новые, такие, как «Ласточка», «Тюльпан», «Кактус».

Но шло время, оно меняло многое. Казавшаяся когда-то совершенной аппаратура обнаруживала свои недостатки. И здесь, как всегда, было немало простора для технической мысли. За семь лет своей работы Казначеев подал двадцать предложений, направленных на изменение принципиальной схемы радиоаппаратуры, увеличение ее мощности, повышение качества, долговечности. В числе этих предложений и разработка новых приборов для проверки параметров радиоаппаратуры и поиска ее неисправности.

Как же начинается поиск? — Проблему рождает сама жизнь, — говорит Александр. — К примеру, поступают к нам на ремонт радиостанции определенной марки с одной и той же неисправностью. Невольно задумываешься, в чем же дело, где слабое место этой аппаратуры и как сделать, чтобы такие поломки не повторя-

Окончание.  
Начало на 1-й стр.

чеев — студент-заочник Свердловского электротехникума связи, учеба хотя и отнимает немало времени, но и помогает ему в работе, в рационализаторской и изобретательской деятельности. А совсем недавно молодому коммунисту оказано особое доверие: он назначен мастером участка ремонта ЦТД. Успешно справляется Александр и с общественной работой. Второй год он является председателем цеховой организации ВОИР, которая на комбинате считается одной из лучших. Подтверждение этому — второе место в социалистическом соревновании за полугодие. Но лучше скажут, пожалуй, цифры: 36 ращпредложений и изобретений, давших экономический эффект 98 тысяч рублей, что намного больше запланированного.

Общительный и живой по характеру, Александр умеет находить общий язык как с молодыми рабочими, так и с теми, кто работает давно. Это помогает ему направлять работу рационализаторов и изобретателей ЦТД на решение самых важных и насущных проблем. В числе самых активных рационализаторов цеха Б. И. Курдин, бригадир участка производственных телефонных станций, бывший наставник Александра, сумевший воспитать в своем ученике беспокойство мысли.

Т. КУЗЬМИНА.

тая система, в рамках которой осуществляется планирование выпуска качества продукции, сбор, обработка и передача информации об уровне качества продукции центру управления качеством комбината, анализ полученной информации, определение уровня качества продукции, выработка управляющих воздействий и передача их исполнителям. Благодаря внедрению КСУКП на комбинате ужесточились требования к исполнителям, улучшилась организация контроля производства продукции, внедрена система контроля уровня технологии в цехах комбината. Усилиями творческих бригад, в которые вошли представители технического и юридического отделов, ОТК, отдела научной организации труда и заработной платы, ЦЗЛ, разработаны стандарты предприятия. На комбинате действует более 90 стандартов, из них более 30 — по КСУКП, которые охватывают производственную деятельность всех цехов и участков. На всех технологических переделах введены талоны предупрежде-

ния за нарушение технологии.

В сочетании с другими мероприятиями КСУКП позволила в 1976 году перейти на выпуск всей продукции только первой категории качества, уменьшить почти в два раза количество претензий потребителей. С внедрением комплексной системы управления качеством созданы необходимые предпосылки для постоянного роста выпуска продукции высшей категории качества и уверенного выступления на международном рынке. За последние годы экономические связи комбината значительно расширились. Сегодня ММК поставляет продукцию в 12 социалистических, в 25 капиталистических и развивающихся стран. Управлять качеством при таких объемах производства — задача, конечно, не из легких. Однако КСУКП, воспитательная работа в трудовых коллективах, постоянное повышение квалификации, сознательность и коммунистическое отношение к труду магнитогорских металлургов гарантируют качество продукции марки «ММК».

**ЦЕХ** благоустройства в 1978 году продолжает больше работы по благоустройству территории комбината. В течение этого года будет уложено 175 тысяч кв. м асфальта, установлены дорожные бордюры на трех километрах дорог, смонтировано 500 погонных метров железобетонных водосточных лотков, посажено 4000 деревьев и кустарников, восстановлено и засеяно 150 тысяч кв. метров газонов, отремонтировано 1200 погонных метров заводского забора. Все это силами одного цеха благоустройства выполнить было бы не-

мартеновских цехов № 1—2, у коковых батарей № 11—12, у конторы обжимного цеха № 2, на гараже размораживания угля в районе станции Входная; заканчивается восстановление дороги от проходной № 8 к бытовому третьему листу прокатного цеха; посажены деревья и кустарники в районе огнеупорного производства, станции «Входная», КХП, копрового цеха № 2, ЖДТ, АТЦ, проходной № 3; засеяны и восстановлены газоны в районе проходных № 1—3, южного блока прокатных цехов, КХП, проходных № 5, 6, 7, ко-

Но есть факторы, мешающие нашей работе. Самые большие претензии у нас к строителям. Да, они делают очень важные и большие дела, у них напряженные сроки, но нельзя пройти мимо такого факта: район строительства и реконструкции всегда захлащен, очистка, хотя бы элементарная, не проводится. Восстановление разрушенных газонов и дорог растягивается на годы. Пора поднимать культуру строительства. Работая на территории флагмана черной металлургии Союза, строители должны содержать строительные площадки так, как содержат свои рабочие места металлургии, и относиться с уважением к автодорогам, зеленым насаждениям и другим объектам благоустройства. Сломать дерево — одна минута, вырастить — многие годы.

Медленно нынче работают ремонтно-строительные цехи комбината по установке бордюров у проходной № 4. Большие пологинны установленных бордюров не подлиты бетоном. А зима не за горами. Недостаточно регулярно поставляет дорожные бордюры управление материально-технического снабжения: в июле и августе не поставлено ни одного метра. Строительный сезон идет к концу, а мы получили чуть больше половины необходимого количества. Это ставит под угрозу выполнение плана по установке бордюров. Да и после их установки нужно будет еще устроить основание и положить асфальт, а время уходит.

Коллектив цеха стремится выполнить поставленные перед ним задачи, в то же время следует помнить о том, что забота о территории комбината — наше общее дело.

**Г. ГАРКУНОВ,**  
начальник цеха благоустройства.

## ЛИЦО ДВОРА ЗАВОДСКОГО

возможно. Ощутимую помощь коллективу оказал студенческий отряд «Энергия» МГМИ. Кроме того, большинство цехов комбината проявляет самое активное содействие в работе по благоустройству прилегающих территорий.

Большая работа проведена у мартеновского цеха № 1: восстановлена автодорога с водоотводом, асфальтируются площадки, прилегающие к цеху. Главный сталеплавильщик комбината И. Х. Ромазан и начальник мартеновского цеха № 1 Г. В. Чернушкин ежедневно выкраивали время из своего напряженного дня для решения вопросов благоустройства. Также активно занимались благоустройством коллективы листопрокатного цеха № 3, КХП, ЦРМП № 2, обжимного цеха № 2, цехов ЖДТ, мартеновского цеха № 2, огнеупорного производства и многие другие.

В результате общих усилий построены и восстановлены автодороги у

прового цеха № 2. Эти успехи стали возможны благодаря четкой, слаженной работе участков, трудовому энтузиазму работников цеха: дорожников, озеленителей, механизаторов. В нашем коллективе много отличных тружеников, знающих свое дело, выполняющих его умело и быстро. Хочется особо отметить асфальтировщиков А. П. Проконишину, Е. З. Пенюкову, Е. В. Койнову, машиниста асфальтоукладчика В. И. Ерушина, машиниста катка В. Ф. Виногорадова, машиниста автогрейдера Ю. М. Медведова, водителя А. С. Мелехова, тракториста В. И. Лякишева, садовников Ф. И. Галушко, З. А. Потапову, Т. К. Шапилову.

Неплохо потрудились студенческий стройотряд. Студенты работали на монтаже железобетонных лотков, на укладке асфальта, на ремонте заводского забора. Особенно отличились Е. В. Носик, Г. В. Николаев, В. Н. Петраков, А. В. Третьяков.



«Выступает ансамбль «Зори Магнитки», — это объявление на концертах всегда встречают магнитогорцы с радостью. Танцевальный коллектив по праву завоевал популярность среди зрителей.

Сотни магнитогорцев уже побывали на концертах талантливого коллектива и ждут с ним встречи вновь. На снимке: танцует ансамбль «Зори Магнитки».

Фото Н. Нестеренко.

### ОТДЕЛ ОБЪЯВЛЕНИЙ

Магнитогорская навигационно-техническая инспекция по маломерному флоту доводит до сведения всех владельцев лодок (гребных, резиновых и т. д.), катеров, что эксплуатация всех маломерных судов категорически запрещается без регистра-

ционных номеров и без ежегодного прохождения технического осмотра. На всех лодках, выходящих на водоемы, должны быть спасательные средства. За нарушение правил пользования маломерными судами виновные наказываются в установленном законом порядке, вплоть до изъятия лодки. За справками обращаться по адресу: ул. Куйбышева, 22, тел. 2-17-30.

При совете ДСО «Труд» ММК создается спортивно-туристский клуб с секциями:

водного туризма, спортивно-водного ориентирования, походов выходного дня, пешеходного туризма, автотуризма, лыжного туризма, альпинизма, скалолазания, горного туризма, спелеотуризма.

Пробьса всем спортсменам-водникам и любителям водных путешествий, а также участникам походов выходного дня собраться 29 августа в 18 часов в плавательном бассейне на учредительное собрание по организации секций водного туризма и походов выходного дня. Оргкомитет.

## СПОРТИВНЫЙ ПРАЗДНИК ПРОКАТЧИКОВ

Подведены итоги спортивного праздника цехов прокатного передела. В программу праздника вошли соревнования по многоборью ГТО, футбольный матч между сильнейшими командами цехов прокатного передела — футболистами третьего листопрокатного цеха и сортопрокатного цеха, состязания по перетягиванию каната.

Хорошую физическую подготовку показали участники праздника, соревнуясь по отдельным видам комплекса ГТО. В эстафете 400×300, 200×100 метров с результатом 2 мин. 06,3 сек. победила команда листопрокатного цеха № 3, на втором месте — коллектив листопрокатного цеха № 7, на третьем — листопрокатного цеха № 5. В соревнованиях по многоборью ГТО призовые места распределились следующим образом: в группе 19—28 лет первое место занял А. Шушарин (ЛПЦ № 3), набравший 26 очков, второе место — у С. Какутьева (ЛПЦ № 7), третье место занял Б. Андреев (ЛПЦ № 3); в возрастной группе 29—39 лет вне конкуренции оказался кандидат в мастера спорта СССР, участник первенства СССР по многоборью ГТО М. Федечкин (ЛПЦ № 3), на втором месте — его товарищ по команде Н. Волошин, на третьем месте — И. Жеков (ЛПЦ № 7); в возрастной группе 40—49 лет на первом месте А. Городецкий (ПШЦ), на втором месте Ю. Пижалов (ЛПЦ № 3); третье место поделили Ю.

Булгаков (ЛПЦ № 3), В. Горшков (ЛПЦ № 3) и А. Койсман (ЛПЦ № 6); в возрастной группе 50 лет и старше первое место завоевал В. Нечаев (ПШЦ), второе место — В. Берлизов (ЛПЦ), третье место — Ф. Александров (ЛПЦ № 2).

Таким образом, командное первенство по программе многоборья ГТО — у коллектива листопрокатного цеха № 3, второе место — у коллектива листопрокатного цеха № 7, на третьем месте — коллектив проволочно-штрипсового цеха. В состязании по перетягиванию каната, в котором участвовали коллективы обжимного цеха № 1 и листопрокатного цеха № 7, исход в свою пользу решила команда обжимного цеха, возглавляемая мастером спорта СССР по штанге Б. А. Репиным.

В итоге футбольного матча, привлечшего большое число болельщиков, команде третьего листопрокатного цеха вручен переходящий кубок, который в дальнейшем будет разыгрываться между футбольными командами прокатных цехов.

В комплексном зачете на спортивном празднике, как и на спартакиадах ММК, лучшим показал себя коллектив физкультурников третьего листопрокатного цеха (председатель коллектива физкультуры Л. И. Хитрий).

**П. ПЕТУХОВ,**  
инструктор физкультуры цехов прокатного передела.

## ВЫИГРАЛИ ХОЗЯЕВА

На футбольном поле центрального стадиона состоялась игра на кубок областного совета ДСО «Труд» среди производственных коллективов. Футболисты мартеновского цеха № 1, обладатели кубка прошлого года, встретились с футболистами инструментального цеха машзавода г. Копейска. Игра закончилась счетом 3:1 в пользу мартеновцев.

**Н. МАТВЕЕВ,**  
инструктор ДСО «Труд» комбината.



**ВТОРНИК, 29 августа**  
Шестой канал  
8.00. «Время». 8.35. Утренняя гимнастика. 8.55. «Встреча с оперой». 14.00 Кинопрограмма. 14.50 «Адреса молодых». 15.35. Концерт. 15.50. «Жизнь науки». 16.20. «Вот моя деревня». 2-я серия. 17.30. «Вести». 17.45. «К началу нового учебного года». 18.00. «Русский романс». 18.20. «Человек. Земля. Вселенная». 19.05. «Анна и Командор». Художественный фильм. 20.30. «Время». 21.00. «Золотая нота». (ГДР). 21.40. Кубок СССР по спортивной гимнастике. 22.00. Телефильм. 22.50. Новости.

Двенадцатый канал  
17.50. Ренлама. 18.00. Новости. 18.20. «Мишна, Серега и я». Художественный фильм. 19.50. Телефильм. 20.00. Новости. 20.10. «Качеству — рабочая гарантия!». 20.50. Сообщение пресс-группы обкома КПСС. 21.00. Спортивная программа. 22.15. К Всеобщей переписи населения 1979 года (Ч). 22.30. «Музыкальный киоск». 23.00. Телефильмы.

**СРЕДА, 30 августа**  
Шестой канал  
8.00. «Время». 8.35. Утренняя гимнастика. 8.55.

«В каждом рисунке — солнце». 9.10. «Анна и Командор». 10.30. «Клуб кинопутешествий». 11.15. Концерт. 14.00. Кинопрограмма. 14.35. «Отзовитесь, горнисты!». 15.05. Фильм-концерт. 15.20. «На соискание Государственной премии СССР 1978 года в области театрального искусства». 16.05. «Вот моя деревня». 3-я серия. 17.30. Новости. 17.40. «За урожай 1978 года». 17.55. Фильм-концерт. 18.30. «К началу нового учебного года». 19.00. К 60-летию Ленинского комсомола. «Ждите писем». 20.30. «Время». 21.00. К 150-летию со дня рождения Л. Н. Толстого. «Слово о Льве Толстом». Часть 1-я. 22.00. «Концерт Е. Светланова». Передача 2-я. 22.45. Новости.

Двенадцатый канал  
17.30. (Цв.). Концерт. 18.00. Наша почта. 18.10. Новости. 18.30. Киножурнал. 18.45. Новости. 19.00. (Цв.). Мультфильмы. 19.30. Наши гости. 20.00. Вечерняя сказка. 20.15. (Цв.). «Киноафиша». 20.50. Сообщение пресс-группы обкома КПСС.

ЦТ. 21.00. Чемпионат Европы по легкой атлетике. 21.30. «Алкоголизм». Беседа врача. 22.00. «Дни российской литературы в Бурятии». 22.15. «Уборка урожая — в сжатые сроки и без потерь» (Ч). 22.30. Чемпионат мира по волейболу. 23.00. «Наш сад».

### ПРИГЛАШАЕМ

Моосковский мюзик-холл приглашает магнитогорцев на яркое представление. Интересные номера талантливых артистов мюзик-холла вызывали аплодисменты у зрителей США, Канады, Франции.

На концертах зрители услышат известных артистов эстрады: **Жанну Рождественскую, Геннадия Суванова, Заура Тутова, Павла Корсукова** и других. Большое удовольствие магнитогорцы получат от номеров оригинального жанра, с которыми выступают заслуженные артисты РСФСР, лауреаты Всесоюзного конкурса артистов эстрады **Борис и Владимир Воронины, Елена и Олег Крисановы** и другие. В программе — известный балетный ансамбль мюзик-холла «Радуга».

Концерты состоятся с 8 по 18 сентября в драматическом театре им. А. С. Пушкина. Продажа билетов по заявкам цехов ММК в культурной комиссии профкома 30—31 августа с 12 до 17 часов.

**А. СПИРИН,**  
уполномоченный по гастролям мюзик-холла.

### В. С. ПОНОМАРЕНКО

26 августа скоропостижно скончался начальник цеха металлоконструкций **Виктор Сергеевич Пономаренко**.

Родился Виктор Сергеевич 1 января 1929 года в городе Жданове в семье рабочего. В 1952 году после окончания института начал свой трудовой путь на комбинате помощником мастера цеха металлоконструкций. В 1974 году Пономаренко был назначен начальником этого цеха. Работая в должности начальника цеха, Виктор Сергеевич показал себя эрудированным специалистом, умелым руководителем, чутким товарищем. Благодаря большому организаторскому таланту, энергии Виктора Сергеевича в цехе значительно выросла производительность труда; снижена себестоимость металлоконструкций.

Виктор Сергеевич занимался большой общественной деятельностью. Он входил в состав партийного бюро цеха и во многом благодаря его усилиям комсомольская организация цеха стала одной из лучших на комбинате.

Родина высоко оценила труд коммуниста. Виктор Сергеевич награжден орденом «Знак Почета», медалью в ознаменование 100-летия со дня рождения В. И. Ленина.

Светлая память о коммунисте, умелом организаторе Викторе Сергеевиче Пономаренко надолго сохранится в наших сердцах.

Группа товарищей.

И. о. редактора  
**А. В. ПОДОЛЬСКИЙ.**

Управление, партийный, профсоюзный и комсомольский комитеты комбината с глубоким прискорбием извещают о безвременной смерти члена КПСС, старшего работника, начальника цеха металлоконструкций **Виктора Сергеевича ПОНОМАРЕНКО** и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.

Пишите, звоните, приходите!

**НАШ АДРЕС:**

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефон: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98; 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.