

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 134 (6261)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 14 ноября 1978 года
Цена 2 коп.

ТРЕТЬЕМУ ГОДУ ПЯТИЛЕТКИ — УДАРНЫЙ ФИНИШ!

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

◆ КОЛЛЕКТИВ КОПРОВОГО ЦЕХА № 2 ВЫПОЛНИЛ
СОЦОБЯЗАТЕЛЬСТВА
◆ В ЦЕХЕ ПУТИ ЖДТ ОПРЕДЕЛЕНА ПОВЕДИТЕЛИ
СОЦСОРЕВНОВАНИЯ ЗА ОКТЯБРЬ

ПЕРЕДОВОЙ КОЛЛЕКТИВ

Успешно выполняют свои годовые социалистические обязательства работники второго копрового цеха. В этом году ими отгружено мартемам 54 тысячи тонн металлического лома дополнительно. Впереди в соревновании коллектив южного участка, который возглавляет начальник участка В. А. Каслин. Труженики его выполнили производственную программу прошлого месяца на 106 процентов. В этом немалая заслуга передовой бригады участка, руководит которой начальник смены Ю. В. Болычев. Этой бригадой отгружено в октябре 500 тонн металлолома сверх задания.

В. КОЛЕВАТОВ,
заместитель председателя цехкома профсоюза второго копрового цеха.

ПРОКАТ СВЕРХПЛАНОВЫЙ

Более 11 тысяч тонн сверхпланового проката выдано коллективом второго листопрокатного цеха за десять месяцев года. Не снижают темпы своей работы труженики цеха и в текущем месяце. В числе лидеров соревнования за девять дней ноября здесь называют бригаду старшего травильщика А. А. Крутикова травильного агрегата № 2, прокатавшую дополнительно к плану 150 тонн металла, коллектив бригады № 3 старшего резчика Г. Н. Ткачева, на счету которого 156 тонн сверхпланового проката. В отделочном отделении отличные показатели работы у четвертой бригады, руководит которой бригадир отгрузки З. Гайфуллин. Здесь в текущем месяце отгружено дополнительно к заданию более 100 тонн холоднокатаного листа.

В. ЗАХАРОВ,
председатель цехового комитета профсоюза второго листопрокатного цеха.

ОПЕРЕЖАЯ ГРАФИК

Высоких производственных показателей добиваются в третьем году пятилетки труженики второго обжимного цеха, записавшие на свой сверхплановый счет за десять месяцев года 59 тысяч тонн металла по всаду. Наилучшие результаты работы в октябре показал коллектив четвертой бригады, руководит которым начальник смены В. Н. Ковылов. Дополнительно к заданию этой бригады дано 1859 тонн металла. А в ноябре тон в работе задают труженики третьей бригады начальника смены Ф. М. Ахметзянова. Только за девять дней текущего месяца они пополнили свой сверхплановый счет на 2181 тонну металла. Успех этот обеспечен четкой и ритмичной работой оператора главного поста Х. Мияшева, нагревальщика А. Л. Ефанова, старшего вальцовщика стана «530» В. Ф. Грехова.

Ф. ВОЛКОВ,
бригадир электриков второго обжимного цеха.

ПОБЕДИТЕЛИ ИЗВЕСТНЫ

В цехе пути железнодорожного транспорта комбината состоялось заседание цехового профсоюзного комитета, на котором подводились итоги социалистического соревнования за октябрь.

— Высокопроизводительно на протяжении всего месяца, — рассказывает председатель комитета профсоюза Борис Иосифович Горбатюк, — работал коллектив пятого ремонтного участка, руководит которым старший мастер Юрий Петрович Шустов. Задание труженики участка выполнили в срок и качественно. У них не допускались нарушения трудовой дисциплины. У всех присутствующих мнение было единодушным: тружеников пятого участка признать победителями. Второе место присуждено коллективу ремонтно-путевой колонны по подъемному ремонту, где старший мастер Александр Борисович Начадкин. В соревновании среди околотов лучших признан околотов № 14. В авангарде соцсоревнования идут передовики производства бригадир монтеров пути И. И. Сагайдачный, монтер пути М. Е. Ермилова, механизатор В. А. Денежный и другие.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

НА РАЩИВАЯ ТЕМПЫ

Поддерживая почин листопрокатчиков четвертого цеха, труженики листопрокатного цеха решили работать на уровне плана 1979 года. Обязательства коллектив подкрепляет успешной работой. Так, к 61-й годовщине Октября работники листопрокатного цеха рапортовали о досрочном выполнении годового плана и о выдаче дополнительно к заданию 29 тысяч тонн горячего проката.

Уверенно по выполнению взятых обязательств работает коллектив стана «2350», прокатавший за десять дней ноября 1000 тонн горячего проката. Наибольшее количество сверхпланового проката — 530 тонн — в этом коллективе приходится на долю бригады, руководит которой мастер Л. П. Старушин. Большой практический опыт, умелая организация труда помогают таким труженикам бригады, как оператор главного поста Н. Н. Разбейкин, старший вальцовщик Н. В. Панов, нагревальщик П. М. Плохов, всегда успешно справляться с производственной программой.

П. ЛЕГЕНЬКО,
председатель цехового комитета профсоюза листопрокатного цеха.

ЗАДАЧА электриков, механиков первого обжимного цеха состоит в том, чтобы обеспечить надежную работу оборудования стана, мостовых кранов и т. д. Такова обязанность и у группы по ремонту и наладке автоматики, руководит которой бригадир Виктор Терентьевич Артемов. Коллектив этот небольшой: всего четыре человека.

Вот один эпизод из их работы. Машинисты кранов часто жаловались на

◆ Доблесть идуших впереди Их вклад

ненадежную работу нулевой блокировки контроллеров. В связи с этим случались задержки, простои. Конечно, электромонтеры производили ремонт, блокировка некоторое время работала устойчиво и затем — вновь срыв. Ясно было — нужна новая, более совершенная блокировка. Схему новой блокировки первым предложил сам бригадир. Затем всей бригадой доработали эту схему, как говорится, довели до совершенства. Сейчас эти обновленные блокировки установлены на всех контроллерах. Жалоб от машинистов по этому поводу больше не поступало.

Все: и бригадир Виктор Терентьевич Артемов, и электромонтеры Валентин Николаевич Лозовой, Евгений Архипович Колузаев, Владимир Васильевич Пастухов — активные рационализаторы. Только в текущем году ими внесено более пятнадцати предложений с экономическим эффектом свыше десяти тысяч рублей.

— Чтобы успешно справляться с нашей работой, — говорит Артемов, — нужно не только быть хорошим специалистом, но и постоянно участвовать в творческом поиске. Возьмем коммуниста техника Валентина Лозового. Случись как-нибудь неувязка, он не просто постарается устранить ее. Выяснит все: почему произошла поломка, что помешало нормальной работе, что можно сделать, чтобы не повторялось подобное? Думает и находит. Свои обязательства по фирменным предложениям Валентин уже успешно выполнил. (Окончание на 3-й стр.)



На этом снимке вы видите передовиков второго копрового цеха машиниста пресса Ю. Кушнерова и машиниста крана М. Бояренцева. На протяжении всего года они работают по-ударному. И в том, что бригада, в которой они работают, неоднократно выходила победителем в социалистическом соревновании, есть немалая заслуга Кушнерова и Бояренцева.

Фото Ю. Попова.

У металлургов страны

Нижнетагильским металлургическим комбинатом совместно с Уральским научно-исследовательским институтом черных металлов отлиты опытные изложницы из чугуна, модифицированного магнием, с использованием в шихте литейного и перелитейного чугуна вместо синтетического. Изучен химический состав и механические свойства металла опытных изложниц. Стойкость изложниц увеличилась на 35 процентов. Оптимизированы параметры технологии обработки чугуна магнием в автоклаве КМ-4 методом перемешивания, повысилась стабильность процесса.

На Череповецком металлургическом заводе проведен анализ эффективности использования противозгиба рабочих валков и расхода подшипников, а также исследованы усилия при прокатке на стане «1700» с целью увеличения стойкости подшипникового узла прокатной клетки.

Установлено, что использование противозгиба позволяет снизить отсортировку по дефектам формы в 2,5 раза, но одновременно увеличивает расход подшипников. Определены осевые усилия от 0 до 45 тонн. Основной причиной осевых усилий является перекос валков, который образуется за счет зазоров в посадочных местах подшипникового узла.

Рекомендовано реконструировать подшипниковые узлы клетей 5 и 6 с увеличением жесткости подушек и рассмотреть возможность перераспределения осевой нагрузки между фиксированной и плавающей опорой. Экономический эффект от внедрения рекомендаций составил более 274 тыс. рублей в год.

Опытным производственно-техническим предприятием «Уралчерметавтоматика» разработаны адаптивные системы сортировки листов «Сорт-7» и «Сорт-6» соответственно для агрегатов непрерывного цинкования и комбинированной резки цеха холодной прокатки Череповецкого металлургического завода. Листы автоматически сортируются на I и II сорта и брак. Сортность определяется по совокупности трех параметров: толщины листа, толщины его покрытия и качества поверхности.

Информация о качестве вводится от приборов контроля или оператором. Сопряжение информации осуществляется с помощью сдвигающих регистров, построенных с применением счетчиков, а контроль работоспособности — с помощью разветвленной системы визуальных индикаторов. Точность сопровождения информации о качестве полосы равна ±50 мкм, точность сопровождения листов — ±50 мкм. Возможна регулировка места подачи команд на пакетирование листов и их длительность. Системы выполнены на микросхемах серии К-155.

Рентгеновский экспресс-анализатор РЭА-7152, разработанный и изготовленный во Всесоюзном научно-исследовательском институте автоматизации черной металлургии, предназначен для определения химического состава материалов металлургического производства. Отличительными особенностями анализатора являются: обеспечение анализа за руд, шлаков, агломератов, ферросплавов, металла одновременно на содержание девяти элементов, расположенных в участке периодической системы от марганца до урана с концентрациями 0,001—100 процентов (квантометры предыдущих разработок обеспечивали анализ лишь в участках этого диапазона) за время не более 3 минут; усреднение результатов анализа по площади образца до 2 квадратных сантиметров; ввод образцов в прибор партиями и автоматическая их смена; выход на цифровую печать и ЭВМ; современность и перспективность элементной и конструктивной базы.

Экономический эффект от внедрения одного экспресс-анализатора составляет 200 тысяч рублей в год.

(Окончание на 3-й стр.)

«3 АБОТА о развитии народного хозяйства, о подъеме производства и забота о правах и интересах трудящихся, об условиях их труда и быта — такова двуединая задача профессиональных союзов», — говорил Л. И. Брежнев в речи на XVI съезде профсоюзов СССР. О том, как профсоюзный комитет мартеновского цеха № 3 и его актив претворяли в отчетном периоде в жизнь эту двуединую задачу, шел обстоятельный и деловой разговор на состоявшейся здесь отчетно-выборной конференции. В докладе цехового комитета профсоюза, с которым выступил его председатель А. В. Дюкарев, был дан глубокий анализ, как профсоюзная организация путем развития широкого и эффективного социалистического соревнования помога-

Именно об этом свидетельствует то, что в работе конференций и собраний приняли участие свыше 91 процента членов профсоюза. В прениях выступило 6320 человек, из них 5800 рабочих. Они подвели итоги организаторской деятельности выборных органов, их актива по мобилизации трудящихся на выполнение социалистических обязательств третьете года десятой пятилетки, наметили пути дальнейшего повышения уровня профсоюзной работы по выполнению решений XXV съезда КПСС и XVI съезда профсоюзов СССР.

Отчеты и выборы профсоюзных органов прошли в обстановке большого трудового подъема коллектива комбината, вызванного решениями июльского (1978

выборного профсоюзного органа. Подобные недостатки имели место в обжимном цехе № 3, цехе ремонта металлургического оборудования № 1 и некоторых других.

Все это еще раз напомнило нам о том, что профкому комбината, производственным профсоюзам необходимо повысить требовательность к председателям цеховых комитетов, учить их на месте практике работы и усилить проверку исполнения, в том числе контроль и помощь в ходе подготовки к отчетно-выборным конференциям и собраниям.

В итоге проведенных отчетов и выборов избрано 128 председателей цеховых комитетов и большое число профсоюзного актива, улучшен их качественный состав: возросла партийная прослойка, выше стал образовательный уровень. Хотя сменяемость председателей цеховых комитетов и их актива незначительная, осталась на уровне предыдущих выборов, однако 30 председателей цеховых комитетов и 3220 человек профсоюзного актива избраны впервые. Наша задача состоит в том, чтобы провести их хорошее обучение, учить на опыте лучших профсоюзных организаторов.

Анализ выступления делегатов конференций и членов профсоюза на отчетно-выборных собраниях позволил выделить ряд проблем, над решением которых надо работать профкому комбината. Это, прежде всего, продолжить совершенствование организации социалистического соревнования, повышение его гласности и эффективности, разработать некоторые новые оценочные показатели для подведения итогов соревнования.

Профкому и администрации комбината предстоит изыскать возможности для расширения и строительства баз отдыха, улучшения использования существующих и их реконструкции, полного удовлетворения спроса трудящихся на их отдых с семьями. Трудящиеся на конференциях и собраниях предлагали усилить контроль за выполнением мероприятий по улучшению условий труда и производственного быта, соблюдением санитарных норм. Это неотложное дело и обязанность всех профсоюзных комитетов. На конференциях и собраниях поднимались вопросы организации разумного досуга трудящихся, особенно молодежи. Профсоюзным комитетам и их комиссиям предстоит много поработать, чтобы художественная самодеятельность и участие в спорте стали подлинно массовыми.

Президиум профкома комбината на своем заседании обсудил итоги отчетов и выборов профсоюзных органов. Четкое, своевременное выполнение принятого постановления, мероприятий по критическим выступлениям и предложениям поднимет роль профсоюзных организаций в жизни трудовых коллективов.

С. КИРИЛЮК,
заместитель председателя профкома комбината.

◆ На правом фланге пятилетки



Коллектив первого цеха ремонта металлургических печей вносит весомый вклад в выполнение обязательств, принятых тружениками комбината по производству сверхпланового металла в третьем году десятой пятилетки. За счет досрочно завершённых ремонтов с высоким их качеством сталеплавильщики получили возможность выдать тысячи тонн сверхпланового металла.

НА СНИМКЕ: группа огнеупорщиков, передовиков соревнования — Владимир Александрович Филиппов, Владимир Викторович Кулешов, Алексей Георгиевич Телегин, Борис Иванович Минаков, Владимир Сергеевич Кокарев.

Фото Н. Нестеренко.

Улучшать организаторскую работу

(К итогам отчетов и выборов профсоюзных органов цехов комбината)

ет повышать количественный и качественный рост производства, как она участвует в воспитании трудящихся и повышает свое влияние на все стороны жизни трудовых коллективов. Доклад цехового комитета отличал высокий политический уровень, принципиальность и критический подход к оценке проделанной работы.

Отдавая должное достигнутому, совершенствованию организаторской работы профсоюзного комитета, делегаты конференции сосредоточили внимание на имеющихся недостатках и нерешенных вопросах. Они не только говорили о необходимости более активного влияния цехового комитета профсоюза на повышение качества выпускаемой продукции, укрепление трудовой и производственной дисциплины, усиление контроля за выполнением мероприятий по улучшению условий труда, развитие физической культуры и спорта, но и вносили конкретные предложения, направленные на решение этих вопросов. Нет сомнения, что постановление, принятое конференцией с учетом этих предложений, а также дополнительные мероприятия по выполнению критических замечаний и предложений повысят уровень всей профсоюзной работы в цехе и роль выборного профсоюзного органа в жизни коллектива.

В обстановке большой организованности и деловитости прошли отчетно-выборные профсоюзные конференции и собрания в мартеновских цехах № 1 и 2, листопрокатных цехах № 3 и 5, в прокатном цехе № 9, в цехах локомотивной и эксплуатации ЖДТ, аглощехе № 1 и многих других.

года) Пленума ЦК КПСС, соревнованием за достойную встречу первой годовщины новой Конституции СССР, 60-летия ВЛКСМ, приближение срока выдачи 250-миллионной тонны проката и достойную встречу 61-й годовщины Великого Октября.

Вместе с тем отчеты и выборы показали, что некоторые комитеты профсоюзных организаций в отчетном периоде работали без должной инициативы, мирились с серьезными недостатками. Например, профсоюзный комитет листопрокатного цеха № 1 и его бывший председатель М. Г. Добчинский неглубоко занимались организацией социалистического соревнования, повышением его воспитательного значения, не уделяли внимания обобщению и распространению передового опыта, слабо руководили деятельностью постоянных комиссий и профсоюзных групп. Перед новым составом цехового комитета стоит задача улучшить формы и методы работы, укрепить связь профсоюзного комитета с массами и повысить его влияние на все стороны жизни коллектива.

Председатель профсоюзного комитета листопрокатного цеха П. Д. Легенько — опытный работник. Однако к подготовке отчетного доклада отнесся несерьезно, рассчитывая на то, что его дополнят председатели постоянных комиссий. Уже в день конференции т. Легенько пришлось вносить дополнения и поправки в отчетный доклад, но это мало его улучшило. Доклад получился неглубоким по содержанию, неадекватным и не вызвал делового, принципиального обсуждения деятельности

Победа досталась достойным

В МАЕ два комсомольско-молодежных коллектива комбината — бригада Л. Маврова второй доменной печи и коллектив тринадцатой мартеновской печи — заключили договор о соревновании с молодежными коллективами Нижнетагильского металлургического комбината. И вот подведены первые итоги соревнования. Победителем среди молодежных коллективов доменщиков признана комсомольско-молодежная бригада Л. Маврова второй доменной печи нашего комбината. На ее счету — более двух тысяч тонн

чугуна, выданного в этом году дополнительно к заданию. Высоких показателей добились комсомольцы бригады по росту производительности труда, которая по сравнению с этим же периодом прошлого года составила 3,7 процента, рационализации: экономический эффект от внедренных рациональных предложений составил около 2 тысяч рублей. Многие в бригаде в этом году освоили смежные

специальности, повысили свою квалификацию. Так что победа досталась достойным.

Среди мартеновцев первое место было по праву присуждено коллективу комсомольско-молодежной печи № 13 Нижнетагильского комбината, опередившему наших ребят по многим основным показателям.

А. КАРПОВ,
инструктор комитета комсомола комбината.

НОРМАМ БЕЗОПАСНОГО ТРУДА — СЛЕДОВАТЬ!

ПОНАДЕЯСЬ НА „АВОСЬ“

На состоявшемся 9 ноября совещании хозяйственных, профсоюзных и партийных активистов основных цехов и производств нашего комбината шел серьезный разговор о состоянии производственного травматизма в октябре и за 10 месяцев текущего года.

В прошедшем месяце производственный травматизм в сравнении с октябрём 1977 года в целом по комбинату снижен на 40 процентов. По сравнению с десятью месяцами прошлого года в соответствующий период текущего года удалось снизить коэффициент частоты несчастных случаев на производстве на 23 процента.

Но наряду с неплохими показателями в целом по комбинату в отдельных цехах и производствах есть недостатки в профилактике травматизма, и недостатки немалые. Судите сами. В горно-обогатительном производстве коэффициент частоты несчастных случаев превышает средний по комбинату на 19 процентов, в коксохимическом — в 2,4 раза, в доменном цехе — в 3,2 раза, в сталеплавильном производстве — на 15 процентов, в прокатном производстве — на 52 процента, в управлении главного механика рост травматизма по сравнению с соответствующим периодом прошлого года составил 20 процентов. Были зарегистрированы тяжелые случаи производственных травм в аглощехе № 1, в углеподготовительном цехе, в коксовом цехе № 3, во втором мартеновском и втором копровом цехах, во втором обжимном цехе, а также в ряде вспомогательных цехов комбината. И причины всего этого, как показывает анализ неудовлетворительной работы названных коллективов в направлении профилактики производственного травматизма, кроются во многом. Поставим себе целью разобраться в важнейших из них.

Для того, чтобы на всех участках, во всех цехах своевременно знали о происшедших на комбинате несчастных случаях и сумели не допустить подобного, отдел охраны труда и техники безопасности выпускает информационные письма. Тираж этих писем достаточно высок. По отдельным несчастным случаям выпускаются приказы по комбинату. По установившемуся порядку инженерно-технические работники — мастера, начальники смен и участков обязаны сами внимательно изучать эти письма и приказы, делать выводы, и потом уже прорабатывать с коллективом бригады у себя на участке, намечая определенные организационные или технические мероприятия по предупреждению производственного травматизма. Проверка качества и порядка проработки информационного материала ООТиТБ показала, что во многих службах и цехах комбината эта работа ведется неудовлетворительно. В отдельных цехах отсутствует четкий порядок учета и контроля за проработкой информации ООТиТБ. Руководство отдельных служб и цехов самоустранилось от контроля за своевременной и качественной проработкой информационного материала на всех участках, во всех сменах и бригадах в своих цехах. И как следствие этого, — формальное отношение к профилактике травматизма.

Так, в Бускульском карьероуправлении ГОПа (начальник карьероуправления Ю. А. Яковенко) начальник участка горно-транспортного оборудования тов. Львов в 1978 году не проработал со своим персоналом ни одного информационного письма по несчастным случаям с тяжелым исходом. В карьероуправлении отсутствует учет и контроль за проработкой информационного материала ООТиТБ.

ЗА ПОСЛЕДНИЕ годы коллектив стана «500» достиг производства проката более миллиона тонн в год. Около 80 процентов всего проката производится в минусовом поле допусков и сдается потребителю по теоретическому весу. За счет сдачи металла по теоретическому весу увеличивается и объем реализации продукции. Экономия в среднем за месяц в народном хозяйстве составляет около 1370 тонн проката. В прошлом году была достигнута экономия в народном хозяйстве 14,8 тысячи тонн металла, а за первые три квартала 1978 года — 12,6 тысячи тонн. Причем наличие увеличения объема выпуска такой продукции. По сравнению с прошлым годом в среднем за месяц производство проката в минусовом поле допусков увеличилось на 170,5 тонны, что при средней цене одной тонны металла в 112 рублей дало ежемесячный прирост объема реализации где-то 19 тысяч рублей.

Анализ работы бригад показывает, что стабильных, лучших результатов по эко-

номии металла за счет сдачи его по теоретическому весу имеет коллектив бригады, где мастером Николай Дмитриевич Мишуков. Например, за первые три квартала этого года его бригада сэкономила на 525 тонн металла больше, чем в среднем каждая из остальных трех бригад.

Несомненно, большая роль в этом успехе принадлежит мастеру — как организатору, как опытному специалисту. Николай Дмитриевич работает в сортопрокатном цехе уже 17 лет. Сначала он был подручным резчика-правильщика, затем — вальцовщиком стана «500». Восемь лет назад он закончил вечернее отделение индустриального техникума, а в 1973 году ему доверили работу сменного мастера производства на стане «500». Богатый производственный опыт, глубокие теоретические знания позволяют

Н. Мишукову вести технологический процесс прокатки на высоком уровне, с хорошими качественными показателями.

Технология прокатки металла на стане «500» имеет свои трудности. Это и сложный, разнообразный сорта-

мент, и старое оборудование... Но несмотря на эти трудности, коллектив все-таки справляется с поставленной задачей по экономии металла. Основные направления деятельности коллектива бригады в части прокатки «на минус» — это тщательная подготовка валков и арматуры к перевалке стана, рациональная расстановка рабочих бригады при перевалке, обучение рабочих вторым профессиям, организация контроля технологического процесса и создание нормальной, творческой обстановки в бригаде.

К перевалке стана мастер

привлекает и часть персонала нагревательных печей и участка резки-правки. Причем, в зависимости от количества переваливаемых клетей к этой работе привлекается различное количество людей и применяются различные схемы их расстанов-

ки. Такая организация перевалки рабочих клетей позволяет не только быстро провести эту работу, но и сделать все качественно. Вальцовщики имеют возможность тщательно подогреть и установить арматуру, отрегулировать валки, установить режим обжатия и т. д. Конечно, людей приходится обучать — работа ответственная. Это делает мастер — показывает правильные приемы, контролирует. И только убедившись в том, что рабочий уже приобрел необходимые навыки, мастер доверяет ему действовать самостоятельно. Кроме того, Н. Мишуков

обучает рабочих с участка резки-правки управлять механизмами в процессе прокатки металла. Например, резчик-правильщик А. Курмачев научился устанавливать в водную арматуру на 5—6 клетях, резчик-правильщик В. Токарев может ра-

второй профессии. Если мастер обучает молодого рабочего с участка резки-правки какой-либо профессии, связанной непосредственно с прокаткой металла на стане, это несомненно создает у человека интерес к избранной специальности, так как он видит перед собой перспективу повышения квалификации. Нужно лишний раз говорить о том, что такой подход к молодым рабочим приводит к закреплению кадров в бригаде, повышает авторитет мастера?

Можно привести очень много примеров деятельности второй бригады стана «500» и, в первую очередь, мастера Николая Дмитриевича Мишукова, которые успешно выполняют такую важную народнохозяйственную задачу, как экономия металла, — деятельности, которая позволяет сэкономить тысячи рублей народных средств.

Г. СОЛОВЬЕВ,
начальник стана «500»
сортопрокатного цеха.

◆ **ГЛАВНОЕ СЕГОДНЯ — ЭКОНОМИТЬ МЕТАЛЛ**

ЗАКОНОМЕРНЫЙ УСПЕХ

ИХ ВКЛАД

То же можно сказать и о каждом электромонтере бригады.

Неоднократно находки и предложения бригады наладчиков оценивались очень высоко. Например, одно из предложенных было удостоено бронзовой награды ВДНХ.

Сам В. Т. Артемов работает в цехе со дня его пуска, куда пришел после окончания техникума. С 1961 года — бригадир.

Окончание.
Начало на 1-й стр.

Вот что о нем говорит электромонтер комсомолец Владимир Пастухов: «В этот коллектив пришел после окончания ГПТУ № 41. Сразу попал под опеку Артемова. На первых порах почувствовал, что мне не хватает навыка, опыта. Виктор Терентьевич помогал мне во всем. Я ему благодарен за науку». Виктор Терентьевич Артемов не только высококвалифицированный специалист, но и активный общественник. Он депутат го-

родского Совета. Надо сказать, что в бригаде каждый несет общественную нагрузку. Так, ударник коммунистического труда Валентин Лозовой — профорг пятой бригады, Владимир Пастухов — член бюро ВЛКСМ цеха.

...Шла очередная рабочая смена. В. Т. Артемов и В. Н. Лозовой проводили очередной профилактический осмотр аппаратуры. В мастерскую вошел электромонтер Е. А. Колузаев.

— Ребята, — сказал он, — давайте посмотрим эту схему. Есть идея.

Ю. КОЛОВ.

ПРИМЕР ПЕРЕДОВИКА

Десятки станочников механического цеха имеют свой, рабочий календарь. Они постоянно перевыполняют нормы выработки при высоком качестве продукции, что, несомненно, способствует расширению возможностей ремонтной службы комбината. К таким передовым рабочим относится ударник коммунистического труда токарь Иван Петрович Павлюченко, который перекрывает сменные нормы выработки на 50—60 процентов. Опытный рабочий щедро делится своим мастерством с молодыми станочниками. И не случайно И. П. Павлюченко награжден пятью знаками победителя Всесоюзного соревнования 1973—1977 годов, а также знаком ударника девятой пятилетки.



НА СНИМКЕ: токарь Иван Петрович ПАВЛЮЧЕНКО за работой.
Фото Ю. Балабанова.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Ждановском металлургическом заводе «Азовсталь» внедрена система автоматического управления рольгангами, заслонками, механизмами безударной выдачи заготовок и остаточных толкателей в методических печах. При этом оператор стороны посады центрует заготовку и подает ее в печь. При подходе заготовки к гамма-датчикам включается счетчик ширины слэба, который отсчитывает заданную ширину и подает команду на останов толкателя в печи. Выдаваемый слэб останавливается задней гранью всегда в заданном положении. С помощью механизма безударной подачи заготовок производятся их выдача из печи и укладка на рольганг. Включаются определенные секции рольганга, и слэб автоматически подается к стану для прокатки.

Внедрение системы позволило ликвидировать ручной труд операторов пультов управления № 6, 7, высвободить пять человек для других работ.

На Череповецком металлургическом заводе произве-

дено осциллографирование основных технологических параметров сварки с целью проверки работы стыковочных машин стана «1700» холодной прокатки листов. Опробованы новые режимы сварки полос из стали ЭО100. Проконтролированы качество подката (разнотолщинность, состояние кромок, качество поверхности, расстой), технология сварки и зачистки швов.

Выявлено, что основными причинами порывов сварных швов являются расстой и неметаллические включения (38,8 процента), некачественная сварка (нахлест) и зачистка (грат, зарез) швов (42,0 процента). Подтверждено, что существующие режимы сварки обеспечивают хорошее качество сварного шва.

Выданы рекомендации по внедрению ультразвукового контроля полос в головной части стана по настройке стыковочной машины и гратоснимателя. Экономический эффект от внедрения разработки составил 100 тысяч рублей в год.

На Баглейском коксохимическом заводе исследована возможность замены пространственных промышлен-

ных ингибиторов, используемых при травлении листов из легированной стали. Установлено, что регенерированная кислота после сернохлорной очистки фракции БТК может быть использована как дешевый и эффективный ингибитор кислотной коррозии при травлении металла.

Испытан ингибитор на основе регенерированной кислоты РКМ. В промышленных условиях травил листы из легированных сталей 30ХГСА и ВП-30. Регенерированную кислоту дозировали по 30 мл/л травильного раствора. Температуру раствора поддерживали около 62°C. Продолжительность травления составляет 11 минут. Для сравнения использовали ингибитор С-5. Выявлено, что для травления легированных сталей раствор необходимо готовить путем смешения регенерированной кислоты с водой в соотношении 1:1.

В результате применения ингибитора РКМ продолжительность травления снижается на 4 минуты и улучшается качество травления холоднокатаных листов.

Материал подготовлен сотрудниками ОНТИ ММК.

Немногом лучше обстоят дела и в мартеновских цехах первом и третьем, в обжимном цехе № 1. Так, начальник смены А. И. Урываев на сменно-встречном собрании 22 сентября не проработал информационные письма ООТиБ № 66 и 67, хотя эти письма к тому времени были уже получены. Нерегулярно прорабатывает информационные письма с персоналом своей бригады и начальник смены В. К. Михайлов.

Думается, достаточно и этих примеров неправильного отношения отдельных инженерно-технических работников к информационным письмам о несчастных случаях. Эти руководители производства должны в корне изменить свое отношение к информации о производственном травматизме. Начальникам же цехов следует в полном объеме осуществлять спрос с руководителей среднего звена за проработку информационных писем, потребовать, чтобы они наметали и принимали меры, обеспечивающие предупреждение несчастных случаев на своих участках.

Каковы же первопричины несчастных случаев?

Как показывает анализ, 32,7 процента случаев травматизма на производстве происходит по техническим причинам. Это вина руководителей, допустивших работу на неисправном оборудовании или при плохом состоянии рабочих мест. 38 процентов несчастных случаев произошли при прямом нарушении инструкций по технике безопасности. Такие факты говорят о том, что борьба с нарушителями техники безопасности ведется еще недостаточно жестко, не пресекаются своевременно их неправильные действия.

Остается очень высоким травматизм с рабочими, имеющими большой производственный стаж: в 38 процентах несчастных случаев травмируются рабочие со стажем работы более 20 лет, большое количество травм встречается также с рабочими, стаж которых превышает 10 лет. Это говорит о том, что отдельные начальники цехов, инженер-

но-технические работники не предъявляют должной требовательности к рабочим с большим производственным стажем, надеясь на их многолетний опыт. А эти надежды довольно часто бывают необоснованными.

Для предупреждения производственного травматизма далеко не безразлично, в каком состоянии работник приступает к работе. Каждый к работе должен быть подготовлен, каждый пришедший на смену должен быть способен в течение всей смены работать производительно, а главное — без травм и аварий. Нельзя допускать, чтобы больной человек приступил к управлению механизмами, так как он может не только сам пострадать, но и причинить увечье работающим рядом. У нас на комбинате в большинстве цехов перед работой регулярно проводится медосмотр рабочих, управляющих транспортом и рядом других механизмов. Так, за октябрь проведено около 90 тысяч осмотров, при этом выявлено 37 больных, которые направлены на лечение или на более легкую работу. Кроме того, выявлено 11 человек, пришедших на работу в нетрезвом состоянии. Эти цифры показывают большую пользу медицинских осмотров перед началом смены. Однако, к сожалению, в ряде цехов рабочие, управляющие транспортом, кранами и т. п., проверяются не все и не регулярно. Грешат этим в ремкусте ГОПа, на ремонтно-строительном участке ГОПа, в ЦРМО № 1 и ЦРМО № 2, в ЦРМП № 2, на железнодорожном транспорте, в доменном цехе и в ряде других основных и вспомогательных цехов комбината. Думается, что комментарии здесь излишни. В названных цехах необходимо в самое короткое время наладить медицинский осмотр перед рабочей сменой всего производственного персонала, управляющего транспортом, подъемными механизмами и т. п.

При устранении изложенных причин травматизма коллективы цехов комбината, несомненно, смогут вести в дальнейшем еще более успешную борьбу за работу без травм и аварий.

С. СЕРГЕЕВ.

◆ СПОРТ

СТАРТЫ
АВТО-
ЛЮБИТЕЛЕЙ

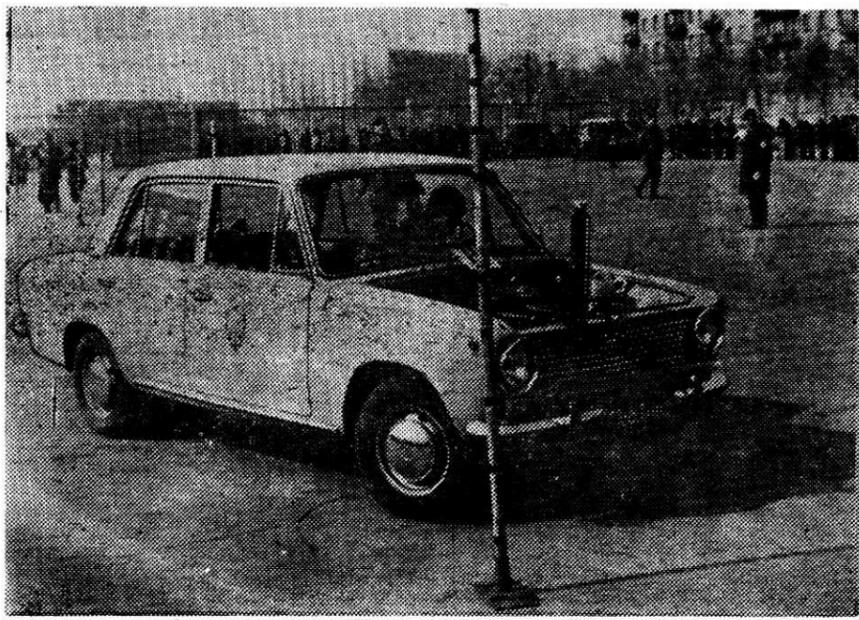
Лично-командный чемпионат по автомобильному многоборью, состоявшийся в нашем городе, по числу участников был самым крупным из всех предшествующих. 27 команд вышли на старт, который был дан на площадке у центрального стадиона. В состав команд вошли водители легковых автомобилей «Жигули» и грузовых машин ГАЗ-63 и ГАЗ-53. В десяти упражнениях, составляющих программу автомобильного многоборья, участники чемпионата должны были показать умение маневрировать на скорости, стрелять из малокалиберной винтовки, экономить горючее. При этом необходимо было уложиться в контрольное время, которое составляло для грузовых автомашин 4 минуты, для легковых — 3 минуты 30 секунд.

Соревнование проходило в очень трудных для вождения условиях: трасса была скользкой. Однако любители автомобильного спорта состязались со всем упорством и азартом. Участие в соревнованиях приняли и члены общества «Автолюбитель» комбината. Хотелось бы отметить автомобилистов мартеновского цеха № 1, которые впервые выступили в чемпионате. На машинах ГАЗ-53 слесарь мартеновского цеха № 1 Г. Шиллов показал отличное время — 2 минуты 30 секунд, но в экономии горючего ему не удалось опередить соперников. В итоге в личном зачете Г. Шиллову не удалось попасть в группу сильнейших. Хорошо показал себя в стрельбе С. Журавлев, слесарь мартеновского цеха № 1. На его счету 81 очко из 100 возможных. Этим спортсменам будут присвоены спортивные разряды.

То, что автолюбители комбината оказались далеко от лидеров — команд спортивно-технического клуба ДОСААФ Магнитострой, Челябинской технической школы и второй команды автошколы ДОСААФ, свидетельствует о пассивности многих автолюбителей организаций ММК. В соревнованиях не участвовали водители автотранспортного цеха комбината, остался в стороне и спортивно-технический клуб ММК. Следующий чемпионат по автомобильному многоборью состоится весной 1979 года. Надеемся, что металлурги будут на этих состязаниях выглядеть значительно лучше.

Р. СБОРЩИК,
председатель совета общества «Автолюбитель»
Левобережного района.

НА СНИМКЕ: Идут соревнования.



Подделки ребят из Домашних техников комбината давно обрели широкую известность. На областных выставках юные умельцы, как правило, получают дипломы победителей. И если пройти по выставочному павильону, где каждый экспонат выполнен детскими руками, диву даешься, сколько же здесь и сложных электрифицированных макетов и мильных, забавных тряпчатых зверюшек, кукол, которые по воле их создателей и двигаются и пищат. Однако техника — это еще не все, чем занимаются в своих кружках мальчишки и девочки. Задачи и запросы здесь гораздо шире, потому что привить любовь к

И вот уже в кружке деревянной мозаики, руководителем которым Анатолий Павлович Савенко, — шестьдесят человек. Компания, в которой трудятся ребята, — самая настоящая мастерская. Ровными рядами стоят низкие столики, в стороне — токарный и сверлильный станки. Стоит сосредоточенная тишина. Ребята готовят новые работы к 50-летию Магнитки. Картина, выполненная художником, переведена на кальку, с кальки — на деревянную панель, и вот уже тонко заточенный резец прикоснулся к лоску ластиковой шпона. Идет самый ответственный процесс — создание рисунка из тончай-

◆ Мир твоих увлечений
ТВОРИТЬ ПРЕКРАСНОЕ

туду, научить ребят механизировать свои игрушки — это одно, но важно также, чтоб сформировалось у них глубокое и пронзительное видение мира, развился тонкий вкус, чтобы в обычный кусок дерева при помощи обычного резака сумели они вдохнуть жизнь, а из простых кусочков шпона сделать яркую, объемную картину, в которой чувствовалось бы и настроение и мысль. Именно к этому направлена работа кружка мозаики по дереву, существующего в Доме юных техников уже многие годы. Сначала это была просто детская старая мастерская. Сколачивали ребята миниатюрные столы и стулья, всевозможные шкафы. Эта оригинальная детская мебель, украшенная по вкусу детей несложными рисунками, экспонировалась на выставках. И вот однажды юных умельцев наградили туристической путевкой в Киев. Побывали ребята в старинном городе, посетили музеи, выставки, прикоснулись к тому, что составляет национальное богатство украинского народа — к культуре, складывающейся веками. И самое яркое, незабываемое впечатление оставила у них мозаика по дереву — этот удивительный вид прикладного искусства, в котором из теплых цветовых тонов различных пород дерева создаются великолепные картины, выражающие мироощущение художника. Впечатление ребят от красочных деревянных панно было столь сильно, что захотелось им своими руками создать такую красоту.

Главное, чтобы все было и чисто и естественно, чтобы оттенки цвета гармонировали, как в природе. Многому учит такая кропотливая работа: и вдумчивости, и усидчивости, и любознательности, и трудолюбию. Когда готовили ребята выставку своих работ к 60-летию ВЛКСМ, из мастерской не выходили до поздней, а в выходные дни, забыв про все ребячьи развлечения, садились за работу с самого утра. Так появились мозаичные панно, рассказывающие о героической истории Ленинского комсомола. Шесть работ, выполненных Андреем и Сашей Нуркиными, Сергеем Бахлановым, Сергеем Илюшкиным, Игорем Захаровым, украсили один из школьных выставочных залов.

И еще одно важное качество приобретают школьники на занятиях в кружке — умение рационально использовать время. К примеру, трое из уже названных ребят — Сергей Бахланов, Сергей Илюшкин, Игорь Захаров — увлекаются еще и радиотехникой. Первым из них в дом юных техников четыре года назад пришел Игорь. А через несколько дней здесь стали заниматься и его друзья. Теперь они десятиклассники и после окончания школы мечтают стать специалистами по радио. Казалось бы, какое отношение имеет деревянная мозаика к их будущей профессии. Но если вдуматься... Это увлечение воспитало у них тягу к творчеству, стремление вложить в любимое дело и все знания, и ум, и вдохновение. **Г. АЛЕКСАНДРОВА.**

Приглашаем
посетить

14 ноября
Детский клуб «Полет»
13-00. Клуб литературных встреч «Его величество рабочий класс». Плавательный бассейн. 11-00 и 17-00. Первенство РСФСР по прыжкам в воду. Детская библиотека профкома. 12-00. Беседа о соратниках Ленина «Служили революции».

15 ноября
Театральный зал Левобережного ДКМ. 12.30. и 14-30. Музыкальный лекторий. Детский клуб «Аврора». 16-00. Лекция «Проблемы Ближнего Востока». Центральная библиотека профкома. 10-00. Просмотр киноклуба об искусстве». Плавательный бассейн. 11-00 и 17-00. Первенство РСФСР по прыжкам в воду.

16 ноября
Кинозал Левобережного ДКМ 12-00. Кинолекторий «Компас твоей профессии». Большой зал правобережного ДКМ. 19-00. Конкурс исполнителей балльных танцев. Культкомиссия профкома.

Объявление

Сегодня в актовом зале ЦЗЛ состоится публичная лекция из цикла «Мир сегодня» на тему «Современный Китай». Лекцию читает заведующий отделением института экономики и международных отношений АН СССР доктор исторических наук В. Б. Воронцов. Начало в 17-00. Общество «Знание» ММК.

КУДА ПОЙТИ
УЧИТЬСЯ

Среднее городское профессионально-техническое училище № 41 объявляет прием уволенных из рядов Советской Армии на учебу по специальностям: машинисты крана металлургического производства; электромонтеры по обслуживанию промоборудования. Образование 10 классов. Стипендия 100 руб. Срок обучения 7,5 месяца. Начало занятий с 11 декабря 1978 года. Обращаться по адресу: ул. Казакова, 11, телефон 2-08-55, 2-03-10.

◆ Досье любознательных

Кладовая под землей

Что мы, горожане, видим под ногами? Асфальт мостовых и только. А вот жители Новомосковска, что в Тульской области, шутят: ходим... по слоеному пирогу. И еще какому!

Геологи обнаружили водонесные пласты, перемежающиеся с угольными. Ниже их залежи гипса. Ну, а еще ниже — соль. Поваренная, та, которой хозяйки заправляют супы, борщи и прочие блюда. Запасы ее около 100 миллионов тонн. Пласт толщиной в 10-этажный дом. А как далеко простирается он за город? Пока еще никто не знает.

Новомосковские химики возили соль для своего хлорного производства издалека, целыми железнодорожными

составами. А тут вот она, под ногами, буквально под боком у предприятия. Иazole черты города поднялись буровые вышки, скважины закачивают через них воду в пласт.

Это первый и пока единственный рассолопромысел в области, и хотя далековато ему до Баскунчака — «Все-союзной солонки», но и здесь добывается немало соли — почти 250 тысяч тонн в год.

А. СЫРОВАТКИН.

Киев „постарел“ на столетие

Свой полуторатысячный юбилей, намечавшийся согласно известным до сих пор летописным данным примерно через столетие, Киев отметит уже в нынешнем ве-

ке. К такому выводу пришли украинские археологи, закончившие исследования материалов, полученных во время последних раскопок на территории города.



ВТОРНИК, 14 ноября

Шестой канал

8.00. «Время». 8.35. Утренняя гимнастика. 8.55. «Маршал революции». Художественный телефильм. 1-я и 2-я серии. 11.00. «Очевидное — невероятное». 14.00. «Сельские будни». 14.50. «Р. Роллан. Страницы жизни и творчества». 15.30. «Наш сад». 16.00. «Объектив». 16.30. «Ребята на стоящие». 17.15. «Атомаш: стройка, завод, город». 17.30. Новости. 17.45. «Веселая карусель». Мультфильм. 17.55. «Человек и закон». 18.25. «О балете». 19.15. Премьера телевизионного многосерийного художественного фильма «Намилла». 1-я серия (Италия). 20.30. «Время». 21.00. «Творчество народов мира» (ГДР). 21.30. Чемпионат СССР по хоккею. «Крылья Советов» — ЦСКА.

Двенадцатый канал

19.05. Новости. МСТ. 19.25. Обзор писем. 19.55. Новости. ЧСТ. 20.15. Вечерняя сказка малышам. 20.25. «Музей рассказывает». 20.45. «Пятое лето». Телефильм.

Учебная программа

10.00. Программа передач. 10.10. «Мамин школь». 10.40 и 11.50. «Выращивание семян и их значение». Ботаника. 5-й класс. 11.00 и 17.00. Твоя ленинская библиотека. «Памяти Герцена». 11.30. Программа научных популярных фильмов. 12.10. Французский язык. Передача 6-я. 12.40 и 13.40. «Сущность капиталистической эксплуатации». Обществоведение. 10-й класс. 13.10. «Искусство эпохи Средневековья». Студентам-заочникам. 14.10. Высшая математика. 3-й курс. «Классификация уравнений с частными производными второго порядка». 15.25. Философия.

СРЕДА, 15 ноября

Шестой канал

8.00. «Время». 8.35. Утренняя гимнастика. 8.55. «Ребята о зверятах». 9.25. «Песни Намунаса». 9.55. «Среди добрых людей». 11.15. «Клуб кинопутешественников». 12.15. «Контрасты». Фильм-концерт. 14.00. Программа документальных фильмов социалистических стран. 15.00. «Родная природа». 15.25. «П. Неруда. Страницы жизни и творчества». 16.05. «Жизнь науки». 16.35. «Музыкальные вечера для юношества». 17.30. Новости. 17.45. Продолжение «Музыкальных вечеров для юношества». 18.30. «Решения июльского (1978 г.). Пленума ЦК КПСС — в жизнь». 18.50. «Песня-78». 19.30. Художественный фильм «Намилла». 2-я серия (Италия). 20.30. «Время». 21.00. «Документальный экран». 22.15. В. Моцарт. Соната для скрипки и фортепиано. 22.35. Новости.

Двенадцатый канал

18.20. «Встань пораньше». Художественный фильм. МСТ. 18.50. Новости. ЧСТ. 19.10. На Всесоюзной научно-практической конференции по проблемам комплексного воспитания учащихся. 19.30. «Все это не так просто». Художественный телефильм. 20.40. Вечерняя сказка малышам. 20.50. Ренкама. ЧТ. 21.00. Концерт. 21.20. Лауреаты Государственных премий СССР 1978 года в области литературы, искусства и архитектуры. 22.15. «Наша почта» (Ч). 22.30. Турнир, посвященный 40-летию советского самбо.

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллектив ЛПЦ № 7 выражает соболезнование бригадиру электромонтеров С. Т. Хомякову по поводу смерти его брата ХОМЯКОВА Василия Тихоновича.

Коллектив прокатного цеха № 9 скорбит по поводу смерти работника цеха ХОМЯКОВА Василия Тихоновича и выражает соболезнование близким покойного.

Коллектив службы СЦБ ЖДТ глубоко скорбит о смерти ЧЕРНЕГО Александра Ивановича и выражает соболезнование семье и близким покойного.

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98; 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.

Пишите, звоните, приходите!
НАШ АДРЕС: