

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 136 (6263)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 18 ноября 1978 года  
Цена 2 коп.



Амир Гизатович Ильясов, которого вы видите на этом снимке, работает оператором-резчиком в первом листопрокатном цехе. За многие годы работы он приобрел большой практический опыт и всегда трудится с огоньком, помогая своим трудом коллективу выполнять производственные задания и социалистические обязательства. Ему присвоено звание ударника коммунистического труда.

Фото Н. Нестеренко.

## Темпы производства — на уровень заданий 1979 года!

С такой инициативой выступили участники выпуска 250-миллионной тонны проката. Они призвали труженников комбината работать в ноябре и декабре на уровне выполнения месячных производственных заданий 1979 года. Инициатива широко подхвачена в трудовых коллективах комбината. Сегодня мы публикуем сообщения из цехов.

### УДАРНЫМИ ТЕМПАМИ

Труженники первого листопрокатного цеха с готовностью поддержали начинание — работать в оставшиеся месяцы года на уровне производства 1979 года. Сейчас на счету коллектива этого цеха более 16 тысяч тонн металла, выданного дополнительно к заданию.

Активно работают труженники ЛПЦ № 1 по изысканию резервов производства, которые помогут им ударным трудом ознаменовать работу в четвертом году пятилетки. Одной из первых свое веское трудовое слово сказала первая бригада, которую возглавляет начальник смены И. Т. Гаврилов. В текущем месяце этот коллектив записал на свой сверхплановый счет 1283 тонны металла, сэкономил 75 548 киловатт-часов электроэнергии. Ударный темп в работе поддерживают такие опытные рабочие, как оператор главного поста А. С. Жестовский, партгрупорг нагревательщик Н. В. Сивозов, а также комсомольцы вальцовщик А. М. Матюшин, операторы Н. И. Русин, А. А. Колнашев.

Ж. ЛЕОНИДОВА.

### ВПЕРЕДИ БРИГАДА ЧЕЛНOKOVA

Обязавшись выполнить производственную программу года на месяц раньше срока, коллектив цеха ремонта металлургических печей № 1 наращивает темпы производства. План ремонта мартеновских печей выполнен за десять месяцев на 109,2 процента, при этом на ремонт сэкономлено 726 пече-часов. Досрочная сдача ремонтниками объектов позволила выдать мартеновцам сотни тонн дополнительной стали.

Весь этот год труженники цеха работают под девизом «Каждому ремонту — заводской Знак качества!». Это намного повысило качество выполняемых работ, из 120 печей, отремонтированных в этом году коллективом цеха, 28 печам присвоен заводской Знак качества. По итогам выполнения социалистических обязательств впереди четвертая

бригада начальника смены В. П. Челнокова, выходящая в этом году четыре раза победителем внутрицехового соревнования. Норма выработки здесь в последние месяцы составляет более 128 процентов.

**А. МАТВЕЮШКИН,** заместитель председателя цехового комитета профсоюза ЦРМП № 1.

### ПО ПРАВУ В ЛИДЕРАХ

Около трех тысяч тонн продукции сверх задания выдал с начала года коллектив цеха изложниц. Отличные результаты достигнуты и по другим показателям. Так, за десять месяцев года производительность труда возросла на 4,4 процента, брак снижен на 16,3 процента, сэкономлено более 2 тысяч тонн металла и 54 тысячи киловатт-часов электроэнергии, экономический эффект от внедренных рацпредложений составил 688 тысяч рублей, что значительно выше взятых обязательств.

Поддерживая инициативу, коллектив цеха стремится достигнуть в своей работе производственного уровня 1979 года. А в авангарде социалистического соревнования в ноябре идут труженники участка обрубки изложниц и поддонов, возглавляет который В. Д. Шапарь. Этот коллектив не раз выходил победителем соревнования в цехе, а за 15 дней ноября выполнение производственного плана здесь составило 112 процентов. На участке по праву равняются на таких, как Н. К. Ильшин, В. Г. Ерофеев, Н. С. Бохан, И. В. Денисевич, которые всегда успешно справляются с производственным заданием.

**Е. БОЛЬБУХ,** экономист цеха изложниц.

### ПОПРАВКА К ЗАДАНИЮ

Активно поддержал начинание участников прокатки 250-миллионной тонны стали коллектив проволочно-штрипового цеха, записавший на свой сверхплановый счет с начала года около 18 тысяч тонн металла.

Особенно успешно в текущем месяце трудится первая бригада стана «300» № 2, которую возглавляет мастер

З. Шайхутдинов. За 16 дней ноября труженники этого коллектива выдали дополнительно к заданию 310 тонн металла. Такое производство достигнуто за счет высокой организации труда, умелого использования резервов производства, высокого мастерства в работе таких передовых труженников, как старший вальцовщик А. Попков, вальцовщик В. Исаков, А. Баклеев.

**Е. ВАСИЛЬЕВ,** начальник БОТиз проволочно-штрипового цеха.

### Сегодня в номере

- ◆ ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ
- ◆ ПОД ПАРТИЙНЫЙ КОНТРОЛЬ
- ◆ СОВМЕСТНЫЙ ВЫПУСК ГАЗЕТ «МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ» И «МАГНИТОСТРОЙ» — «ПУСКОВЫЕ ОБЪЕКТЫ 1978 ГОДА — В СТРОИ!»
- ◆ СУББОТНИЙ ВЫПУСК

**В** КАНУН празднования 61-й годовщины Великой Октябрьской железной дороги комбината получили радостное известие: по итогам Всесоюзного социальное соревнования за третий квартал управлению ЖДТ присуждено призовое место и третья денежная премия. В этих успехах есть вклад и коллектива цеха эксплуатации.

Большую роль в активизации производственной и общественной активности трудящихся сыграло постановление бюро горкома КПСС, проанализировавшего работу партбюро нашего цеха по повышению роли партгруп. Выполняя это постановление, коммунисты цеха больше внимания стали уделять организации социалистического соревнования. В него внесены новые элементы. Если прежде работники локомотивного цеха и вагоноремонтной службы соревновались «сами по себе», то теперь они объединены с эксплуатационниками общей целью — как можно оперативнее и без аварий обеспечить бесперебойную работу обслуживаемых цехов. Интересы машинистов локомотивов, составителей и осмотровиков вагонов стали общими. А это оживило соревнование. На предоктябрьской вахте не раз добивались заметных успехов кол-

лективы 8-го железнодорожного района, руководимого начальником района В. Курило, где партгрупоргом А. Танаев, пятого района во главе с И. Богуславским и партгрупоргом Г. Лапиным, и третьего района — начальник А. Грошев, партгрупорг В. Степанов. Широко известны на внутризаводском транспорте

бунова, А. Антонова и Т. Богомоловой здесь хорошо трудятся комсомольцы Н. Ходунов и В. Кривонос, С. Рябоконь и А. Вторин, В. Полежаев и В. Юшин, М. Кальченко, В. Трушенко и Л. Прокофьева.

Одобрили коммунисты и решение комсомольцев цеха продолжить ударную вахту до конца года, а с первых

## ОТ РУБЕЖА — К РУБЕЖУ

имена передовых составителей, машинистов локомотивов и осмотровиков вагонов — В. Новикова и В. Филонова, В. Бекетова и В. Зверева, А. Макеева и В. Ховановой.

Партийное бюро цеха эксплуатации одобрило инициативу комсомольцев — организовать в каждом железнодорожном районе комсомольско-молодежный коллектив и начать между ними соревнование. Сегодня в цехе восемь молодежных коллективов. С наилучшими пожеланиями пришли к юбилею Ленинского комсомола четвертая бригада станции Заводская, четвертая бригада станции Стальная и вторая бригада станции Рудная. Под руководством В. Гор-

дней нового года включиться в соревнование за достойную встречу 50-летия Магнитки.

Приближается 1979 год, который станет решающим в выполнении всей пятилетней программы. Уже сейчас обдумываются социалистические обязательства. Коллектив цеха эксплуатации предполагает с начала года высвободить к юбилею родного города для дополнительных перевозок 7 тысяч вагонов. Это станет достойным вкладом эксплуатационников в выполнение общекомбинатских социалистических обязательств.

**Е. ЕГОРЕНКОВ,** секретарь партбюро цеха эксплуатации, член парткома комбината.



Итоги выполнения производственного плана за 12 дней ноября 1978 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	99,6	97,0	95,0	Кокс	99,8	99,9	100,6	Агломерат	103,0	102,2	99,6
Сталь	100,3	98,8	101,5	Руда	98,8	100,8	98,5	Огнеупоры	94,3	97,4	88,4
Прокат	89,0	91,2	73,1								

Итоги выполнения производственного плана за 12 дней ноября 1978 года

по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех		99,6	Доменная печь № 1		99,3	Доменный цех № 1		94,7
Доменная печь № 2		103,0	Доменная печь № 4		95,5	Доменная печь № 2		95,4
Доменная печь № 3		99,2	Доменная печь № 2		86,3	Доменная печь № 4		83,1
Доменная печь № 4		102,7	Мартеновский цех № 1		97,0	Доменная печь № 3		102,4
Доменная печь № 6		99,4	Мартеновский цех № 2		100,2	Мартеновский цех № 2		106,5
Доменная печь № 7		82,5	Мартеновская печь № 2		95,1			
Мартеновский цех № 2		100,2	Мартеновская печь № 3		93,3			
Мартеновский цех № 3		100,0	Мартеновская печь № 11		107,1			
Мартеновская печь № 2		107,1	Мартеновская печь № 12		109,4	Мартеновская печь № 10		90,0
Мартеновская печь № 3		93,4	Мартеновская печь № 13		96,6	Мартеновская печь № 7		105,9
Мартеновская печь № 11		107,1	Мартеновская печь № 22		106,0	Мартеновская печь № 8		89,4
Мартеновская печь № 12		109,4	Мартеновская печь № 25		93,2	Мартеновская печь № 15		95,4
Мартеновская печь № 13		96,6	Обжимный цех № 3		99,2	Обжимный цех		103,4
Мартеновская печь № 22		106,0	Бригада № 2 блюминга № 2		100,5			
Мартеновская печь № 25		93,2	Среднелистовой стан		103,0			
Обжимный цех № 3		99,2	Стан «500»		90,3	Листопрокатный цех		80,8
Обжимный цех № 2		103,3	Копровый цех № 1		98,5	Среднесортный стан		90,5
Бригада № 2 блюминга № 2		100,5	ЖДТ		103,7	Копровый цех		85,7
Среднелистовой стан		103,0				ЖДТ		105,1
Стан «500»		90,3						
Копровый цех № 1		98,5						
ЖДТ		103,7						
						Блюминг		51,8
						Бригада № 2 блюминга		102,5
						Копровый цех		89,8
						ЖДТ		97,5

## Твоё партийное поручение

В коллективах цехов и бригад часто можно встретить политинформаторов, которые знакомят слушателей с важными событиями, проходящими в стране и за рубежом. В числе тех, кто активно выполняет важное поручение, и работник доменного цеха коммунист Иван Гаврилович Сухарев.

Хорошая подготовка к выступлению и знание материала всегда собирают много слушателей.

На снимке: политинформатор И. Г. СУХАРЕВ.

Фото В. Васильева.



**В** КОНЦЕ каждого года на заседании бюро партийной организации листок-протокол цеха № 6 рассматривается. Выполнение комплекса организационно-технических мероприятий, обеспечивающих выполнение государственного плана и социалистических обязательств, и утверждается новый. Потом этот вопрос выносится на широкое обсуждение собрания коммунистов. Но уже сейчас к этому рассмотрению и обсуждению ведется подготовительная работа. Ее основная цель — привлечь трудящихся к участию в разработке организационно-технических мероприятий на 1979 год, на-

ци, до 97,8 процента; снизить выход брака на 2 процента; добиться присвоения государственного Знака качества рулонной жести. И коллектив вправе гордиться тем, что эти пункты обязательств с честью выполнены. В этом мы видим результативность организаторской работы партийных бюро и групп по осуществлению организационно-технических мероприятий и партийного контроля за их выполнением. Именно для осуществления такого контроля в начале февраля нынешнего года были образованы комиссии партийного контроля по качеству выпускаемой продукции, экономии черных и

тов. Шаркова была одобрена на партийном собрании и было решено распространить ее в других бригадах. Редакция цеховой стенгазеты также активно подключилась к распространению инициативы передового рабочего.

Второй раздел комплекса включает мероприятия по повышению эффективности производства, технического прогресса и внедрению новой техники и технологии. Он также в основном выполнен. Примером вдумчивой творческой работы коммунистов старшего мастера В. С. Собоко, мастера А. Л. Ганича, старших лудильщиков А. Е. Мамаева, А. Г. Пудова является освоение производства электролитически луженой жести с подслоем олова из травильного раствора и освоение технологии производства белой жести в минусовом поле допусков по толщине оловянного покрытия. Экономический эффект от этих освоений составил 213 тысяч рублей. За десять месяцев уже сэкономлено 98 тонн черной полированной жести и 8,2 тонны олова.

Составным элементом комплекса организационно-технических мероприятий является улучшение условий и охраны труда, соблюдение правил техники безопасности, укрепление трудовой дисциплины, организация воспитательной работы и отдыха трудящихся. Партийная и профсоюзная организация уделяют этому большое внимание. И все же надо признать, что с соблюдением правил техники безопасности дело обстоит далеко не благополучно: рост травматизма в цехе за десять месяцев составил 53 процента, тогда как в целом по прокатному переделу он снижен на 9 процентов. Партийная организация, казалось бы, и этому вопросу уделяла много внимания.

Но, как нам сейчас кажется, в этой работе мы оттаивались от фактов, шли по их следам. Думаем, имеет смысл в качестве профилактических мер слушать на заседаниях партбюро и цехкома профсоюза отчеты инженерно-технических работников, получивших неудовлетворительную оценку по соблюдению правил техники безопасности за истекший месяц. Это даст возможность своевременно принимать меры по устранению недостатков.

**Е. СИЛЬЧЕНКО,**  
старший мастер, заместитель секретаря парт-организации ЛПЦ № 6.

## ПУСКОВЫЕ

Совместный выпуск редакций газет «Магнитогорский металл» и «Магнитострой».

## РЕЗЕРВЫ — В ДЕЙСТВИЕ

Состоялось совместное заседание парткома Магнитогорского металлургического комбината и парткома треста «Магнитострой», рассмотревшее вопрос о ходе строительства пусковых объектов 1978 года на металлургическом комбинате.

В нынешнем году магнитостроевцы должны обеспечить ввод в действие четырнадцати пусковых объектов. Перечень этих объектов, очередность их сдачи и меры по ведению на них работ регламентированы совместным приказом управляющего трестом «Магнитострой» и директора Магнитогорского металлургического комбината. Он разработан на основе возможностей и с учетом интересов как строителей и монтажников, так и эксплуатационников.

Итоги работы строителей за десять месяцев показали, что сдача в эксплуатацию ряда объектов задерживается. При общем перевыполнении плана освоения капитальных вложений по производственному строительству план ввода пусковых объектов не выполняется. Дает знать хроническая болезн: распыленность людских и материальных ресурсов по многочисленным объектам, низкий уровень инженерного руководства, слабая исполнительская дисциплина.

На пусковых объектах комбината планировалось освоить 21130 тысяч рублей. По состоянию на 1 ноября освоено лишь 17130 тысяч рублей. Сорван ввод в эксплуатацию рудника валунчатых руд, цеха улавливания газа с коксовых батарей № 11—14, задержана сдача оборотного цикла водоснабжения стана «2500» горячей прокатки, не введена мокрая газоочистка за 33-й маргеновской печью. Низкая строительная готовность таких пусковых объектов, как смолоперегонный цех, бытовые помещения копрового цеха № 1, оборотный цикл водоснабжения газоочисток доменных печей № 1—8, привела к тому что они, к сожалению, будут вводиться в эксплуатацию только в будущем году.

Причины неудовлетворительного ведения работ на пусковых объектах кроются не только в распыленности ресурсов и низкой исполнительской дисциплине. Один из недостатков заключается в том, что партийные организации строительных управлений треста и цехов комбината, участвующих в сооружении и реконструкции пусковых объектов, слабо

контролировали ход строительства, не давали партийной оценки деятельности руководителей, виновных в срыве сроков окончания работ.

В выступлении начальника строительства комплекса, заместителя управляющего трестом А. А. Харина на совместном заседании партийных комитетов, к сожалению, тоже не дано четкого и делового анализа причин отставания, не сказано о конкретных мерах по ускорению строительства. Все было сведено к тому, что на объектах не хватает людей, что управление производственно-технологической комплектации треста задерживает поставку труб. Конкретных предложений — откуда взять специалистов, какими реальными резервами располагают строители — А. А. Харин не назвал.

Подробный анализ и конкретные предложения по выполнению пусковой программы были даны в выступлении директора комбината Д. П. Галкина, управляющего трестом «Магнитострой» И. С. Молошикова, секретаря партийного комитета треста И. В. Голубева, начальника коксохимического производства комбината Л. Е. Шелякина, начальника цеха водоснабжения П. М. Семушкина.

На совместном заседании партийных комитетов предложено установить строгий контроль за ходом строительства, обеспечить концентрацию всех резервов и ресурсов на пусковых объектах, организовать действенное социалистическое соревнование и обеспечить широкую его гласность.

За допущенное отставание освоения средств и ввода пусковых объектов начальнику комплекса А. А. Харину и руководителям генподрядных управлений П. А. Захарину, Ю. И. Ключину, В. И. Сидоренко, Е. И. Фельдману, И. С. Горюнову и Г. В. Граматчикову поставлено на вид.

У строителей и металлургов Магнитки — многолетний богатый опыт совместной работы по наращиванию мощностей комбината и богаты возможности. Необходимо, чтобы этот опыт и эти возможности были приведены в действие.

В завершающую фазу вступило строительство очистных сооружений стана «2500».

Каково положение на пусковом объекте сегодня? На этот вопрос отвечает инженер управления капитального строительства комбината Владимир Яковлевич Шер.

**О** ЧИСТЫЕ сооружения имеют богатую и, увы, печальную историю. Их строительство началось еще в конце 1974 года. Но если даже сделать приблизительные подсчеты, окажется, что период активной работы со-

## Оборудование есть

ставляет не больше восьми — девяти месяцев.

Чем это можно объяснить? На мой взгляд, низким уровнем комплексной организации строительства монтажных работ, слабой исполнительской дисциплиной. Немалое отрицательное влияние оказывает отсутствие действенного генерального подрячика. Его «титул» оказался на деле чистой формальностью. Шестое строительное управление, которое считается сейчас на объекте генподрядчиком, роли такового на самом деле практически не играет, его руководители положение дел на комплексе представляют недостаточно хорошо.

Нередко и представители комплекса, и монтажники пытаются оправдать свою слабую работу задержками с выдачей того или иного вида оборудования. Но это лишь ссылки. В действительности же задержка с выдачей задвижки, другой второстепенной детали не может служить серьезным препятствием для выполнения остоющего значительного объема строительно-монтажных работ. Ведь и строителям, и монтажникам на целом ряде участков стройки предстоит сделать еще немало, прежде чем приступить к монтажу оборудования.

Имеется в наличии и вывезена на площадку значительная часть оборудования, которое уже сейчас можно монтировать. УКС комбината выдал на стройку почти все необходимое.

Сегодня большая ответственность ложится на электромонтажников. Вплотную за ними идут наладчики. Однако им потребуется еще некоторое время, чтобы уже после завершения монтажа электрооборудования закончить его наладку. Понадобится время и отделочникам... А времени в запасе нет!

### ♦ ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

## ПОД ПАРТИЙНЫМ КОНТРОЛЕМ

правленных на дальнейшее усиление эффективности производства.

Вот и сейчас передо мной организационно-технические мероприятия 1978 года. Перед предстоящим заседанием партбюро и собранием коммунистов цеха мы постепенно анализируем их выполнение, какую работу в этом проделало партийное бюро и как оно осуществляло контроль. Какая же картина вырисовывается на сегодняшний день?

Первый раздел комплекса — улучшение организационно-технического соревнования и повышение его воспитательного значения. Оно, как известно, начинается с принятия личных, коллективных и договорных социалистических обязательств. Партийные и профсоюзные группы под руководством партбюро и цехового комитета профсоюза проделали большую работу, чтобы эти обязательства были обоснованными и в то же время напряженными, чтобы все трудящиеся были охвачены тем или иным видом соревнования. Этот первый этап в организации социалистического соревнования заложил хорошую основу для повышения эффективности производства и качества работы.

Например, коллектив агрегата электролужения записал в своих обязательствах довести выпуск консервной жести, наиболее качественного и ценного вида продук-

цветных металлов, культуре и эстетике производства. Эти комиссии возглавили опытные производственники коммунисты В. И. Павленко, И. П. Фетискин и Т. А. Кравченко. О своей работе они информировали партийное бюро и регулярно отчитывались перед ним. А это помогло принимать меры по устранению недостатков и добиваться внедрения намеченных мероприятий.

Разумеется, в комплексе организационно-технических мероприятий не предусмотрено на год буквально всего. Жизнь вносит коррективы. Трудящиеся проявляют инициативу по приведению в действие резервов повышения производительности труда и совершенствованию производства. Особенно этому помог общественный контроль по повышению производительности труда. Тут важно было любую стоящую инициативу и хорошее предложение поддержать, дать им ход.

Широкую поддержку в цехе получила инициатива укладчика-упаковщика металл комбината И. Е. Шаркова. Он предложил увеличить норму выработки на каждого упаковщика на две пачки. Казалось бы, велико ли увеличение. Но расчеты показали, а потом и дело подтвердило: на участке упаковки норма выработки возросла на 8 процентов при сокращении одного упаковщика. Поэтому инициатива

## РЕШАЮТ ОРГАНИЗОВАННОСТЬ...

Очистные сооружения стана «2500» горячей прокатки металлургического комбината. За десять месяцев освоено строителями и монтажниками 602 тысячи рублей. Чтобы ввести объект в строй действующих, необходимо произвести работ еще на 580 тысяч рублей.

Очистные сооружения стана войдут в строй после того, как будут подписаны 135 актов технической готовности. На сегодня сдан 31 акт. Таково положение дел на объекте.

Слово-ведущему инженеру строительно-монтажного комплекса Виктору Андреевичу Пушкареву:

— В пусковой комплекс первой очереди очистных сооружений стана «2500» горячей прокатки входят подстанции № 22-А и 94, насосные № 31

и 32 с туннелями водоводов, фильтровальная насосная станция с двумя радиальными отстойниками. На подстанции № 22-А, законченной монтажом, ведутся наладочные работы. В ближайшие дни намечено подать напряжение на подстанции насосной № 32. Только после этого возможна прокрутка оборудования насосных с водой.

На фильтровальной насосной станции предстоит выполнить большой объем монтажных работ. Своим действиями активизировали электромонтажники и работники управления «Механомонтаж». Успешно справляется с заданиями коллектив управления «Сантехмонтаж». Ему осталось подать воду в насосную. В стадии завершения — работы вентиляцион-

# ОБЪЕКТЫ 1978 ГОДА — В СТРОЙ!

## СДАЧА В СРОК РЕАЛЬНА

Мокрая газоочистка за мартеновской печью № 33 — один из важнейших пусковых объектов года. Что это за объект, чем объяснить важность его ввода в эксплуатацию в кратчайшие сроки и каково положение на строительстве сегодня? Отвечает начальник бюро по теплоэнергетическому хозяйству управления капитального строительства ММК Владимир Маркович Аграновский.

— Мокрая газоочистка — важнейший элемент очистных сооружений мартеновских цехов. Аналогичные строящиеся действуют и доказали свою высокую эффективность газоочистки за мартеновскими печами № 34 и 35. Предназначен возводимый объект для очистки от пыли газа, выходящего из дымовой трубы. Ежедневно каждая печь выбрасывает в воздух тонны металлургической пыли. Мокрая газоочистка станет на их пути в атмосферу надежным заслоном.

Сегодня на стройке предпусковой период. С удовлетворением отмечу, что все необходимое оборудование на площадке выдано. Надо признать, что в ходе поставок бывали кратковременные задержки против графика, вызванные изготовлением нестандартного оборудования. Однако тормозить темпы строительства они не могли: каждый вид оборудования поступал на площадку раньше, чем строители были готовы к его монтажу.

На строительной площадке сегодня чрезвычайно горячее время. Приходится говорить о том, что строители сами повинны в создании такой ситуации. Они упустили наиболее благоприятный — летний — период для выполнения большей части работ.

Несмотря на все трудности, сдача объекта до конца года реальна. Коллектив треста «Магнитострой» и его субподрядные организации не раз доказывали свое умение решать сложнейшие проблемы.

Предоставлен фронт отделочникам первого стройуправления.

Все вопросы с поставкой оборудования на комплекс очистных сооружений стана решены. На днях заказчик выдает на фильтровальную насосную скребковое устройство. Управлению производственно-технической комплектации треста «Магнитострой» нужно выдать механикомонтажникам 400 погонных метров труб для шламопроводов. Начальник управления «Механомонтаж» В. Р. Синегин заявляет, что его коллектив не подведет строителей, если снабженцы треста сумеют в кратчайшее время поставить на монтажную площадку недостающие трубы.

Все участки управлений, занятые на строительстве очистных сооружений, полностью укомплектованы кадрами. На площадке сегодня свыше 200 человек. Это большой работоспособный коллектив, который в состоянии за

С УДЯ по цифрам, пора вести речь о подписании рабочими комиссиями актов готовности. Но не всегда освоенные тысячи свидетельствуют о высокой готовности объекта.

В этом убеждаешься после подробного ознакомления с положением дел на объекте. Основными исполнителями здесь остаются монтажники «Уралстальконструкции», которым нужно закончить монтаж газохода и передать его «Союзтеплострою» под футеровку.

Встреча с председателем местного комитета этого управления Ниной

Александровичей Горевой.

— На футеровку газохода нам требуется не меньше месяца. Но «Уралстальконструкция» все еще не может закончить газоход. Привезли две цапги — монтируют. А завершающего колена все еще нет. Почему? На этот вопрос следовало бы отвечать директору завода металлостроителей тов. Азнабаеву. Именно этому предприятию поручалось изготовление деталей газохода и поставка их на площадку в конце октября. Задание не выполнено.

## У С Е М И Н Я Н Е К...

Мокрая газоочистка за 33-й мартеновской печью. Стоимость строительного-монтажных работ — 794 тысячи рублей. За 10 месяцев освоено 543 тысячи. Газоочистка — пусковой объект.

Александровичей Горевой. — На футеровку газохода нам требуется не меньше месяца. Но «Уралстальконструкция» все еще не может закончить газоход. Привезли две цапги — монтируют. А завершающего колена все еще нет. Почему?

На этот вопрос следовало бы отвечать директору завода металлостроителей тов. Азнабаеву. Именно этому предприятию поручалось изготовление деталей газохода и поставка их на площадку в конце октября. Задание не выполнено.

На строительной площадке произошел разрыв технологической цепочки. Та же «Уралстальконструкция» парализовала действия еще одного смежника — пятого стройуправления. Один кран постоянно требуется одновременно трем исполнителям. Пятому управлению нужно вести кирпичную кладку помещения нагнетателей, высотникам «Уралстальконструкции» — собирать газоход, механомонтажникам — устанавливать оборудование. На площадке буквально не повер-

нуться. Правда, временный выход пятое управление нашло. Бригада каменщиков М. Головчика вручную возвела одну стену помещения нагнетателей. Но теперь высотники не дают каменщикам «окна» даже для ручной работы, предложив вести кладку в третью смену. Это невозможно: ночью не работают растворные узлы, да и с транспортом проблема. Можно понять начальника пятого управления Е. Фельдмана, который был вынужден снять каменщиков с объекта, чтобы избежать их простоя.

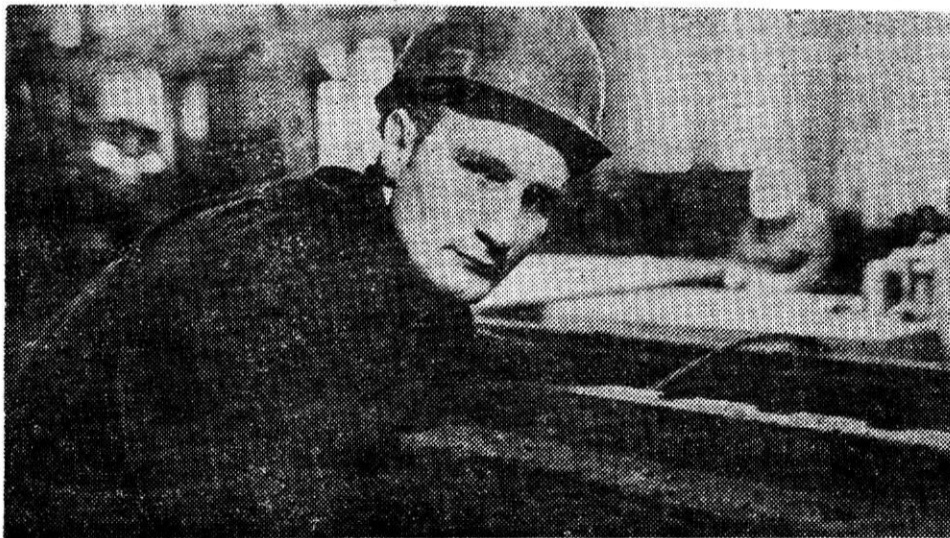
Подвел строителей и заказчик, который предоставил мостовой кран не во втором квартале, как предусматривалось, а в октябре. Сейчас «Электромонтаж» «начиняет» кран электрооборудованием. Досрочная сдача крана позволит уплотнить время установки оборудования.

Нельзя забывать и о том, что следом за монтажниками придут отделочники, сантехники, электрики и киповцы. И каждому тоже потребуется время!

Выход один — досрочное выполнение своего задания каждым участником стройки. Объект должен вступить в строй действующих уже в этом году.

Рейдовая бригада: А. ВАНЯШИНА, ведущий инженер на строительстве мокрой газоочистки за 33-й мартеновской печью; В. ТУМАНОВ, корреспондент газеты «Магнитострой»; Ю. СКУРИДИН, корреспондент газеты «Магнитогорский металл».

### ◆ НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Многотысячный коллектив ремонтных цехов комбината своим высокопроизводительным трудом создает условия технологам для нормальной и бесперебойной работы. Здесь трудится много мастеров своего дела, которые ежемесячно перевыполняют задания при высоком качестве. В числе таких работников во втором цехе ремонта металлургического оборудования называют строгальщика Василия Александровича Богачева.

В. А. Богачев щедро делится своими знаниями с товарищами по труду.

На снимке: В. А. БОГАЧЕВ. Фото Н. Нестеренко.

оставшееся до конца года время выполнить стоящую перед ним задачу

### ... И ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ

Выводы, сделанные ведущим инженером строительно-монтажного комплекса, обнадеживают. Но нельзя забывать, что менее чем за полтора месяца предстоит освоить немногим меньше капиталовложений, чем уже имеется в активе строителей, и сдать больше 100 актов готовности. По силам ли магнитостроевцам и субподрядным организациям выйти с честью из создавшегося положения?

Бесспорно, по силам, если все исполнители и заказчик сделают из анализа создавшейся ситуации правильные выводы.

Н. СТАРКОВ, профорг на строительстве объектов металлургического комбината.

### ОТ РЕДАКЦИИ:

В сегодняшней подборке материалов газет «Магнитогорский металл» и «Магнитострой» высказаны точки зрения как строителей, так и заказчика на положение дел на важнейших пусковых объектах. Положение сложное, и сложилось оно не сегодня. В свое время с поставкой оборудования и предоставлением проектной документации не всегда успешно справлялось управление капитального строительства металлургического комбината. Но сегодня со стороны строителей претензий к УКСу нет и быть не может. Все решают согласованность в действиях строителей и монтажников, их умение наладить непрерывную цепочку в конвейере строительства.

Успех — в одном. Строителям, монтажникам, эксплуатационникам — а значит, и УКСу комбината, — сегодня нужно действовать по девизу: «От взаимных претензий — к взаимопомощи!».

У каждого есть своя трудовая высота, к которой он стремится. Это стремление помогает по-настоящему раскрыть способности человека, его творческие возможности, его человеческие качества. В нашем модельном отделении для многих рабочих стало делом чести досрочное выполнение пятилетнего задания. К 60-летию Ленинского комсомола рапортовали о выполнении своей пятилетки пять модельщиков. Позади и моя трудовая пятилетка, потребовавшая каждодневной напряженной работы, творческого поиска.

У нас, модельщиков, работа сугубо индивидуальная, то есть каждый в одиночку трудится над выполнением какого-то задания. И все же в работе каждого есть общий вклад, вклад всего коллектива. Иначе и не может быть, каждый из нас связан с коллективом множеством невидимых нитей, которые определяют его взаимоотношения с товарищами, работу.

У меня за плечами шесть лет трудового стажа. Пришел в цех еще до службы в армии после окончания ГПТУ № 19, сюда же вернулся после службы. Сразу хочу сказать, что мой выбор данной профессии, как это бывает часто в юности, был случайным. И все же я не жалею, что связал свою жизнь с профессией модельщика. Считаю, что в любом деле можно найти интерес, возможность проявить свои умения.

Однако не сразу приходят умение и мастерство. А в нашей работе, где многое зависит от себя самого, особенно. На первых порах не ладилось и у меня работа: разваливались сделанные детали, трудно было точно по чертежу изготовить модель и т. д. Приходило даже отчаяние, хотелось оставить эту работу. Но не даром говорится, что в любом деле нужно терпение. Постепенно, присматри-

### МОЛОДЫЕ ГВАРДЕЙЦЫ ПЯТИЛЕТКИ

## ТРУДОВАЯ ВЫСОТА

Ваясь к работе опытных модельщиков, я и сам стал работать увереннее. А учиться было у кого. Рядом работали такие мастера своего дела, как В. В. Гумаров, Ф. И. Пономарев, Ю. П. Каширин. Не оставлял меня без внимания мастер нашей бригады Я. Ф. Бурганов. У этих людей я учусь и по сей день. Возможно, они об этом и не подозревают, потому что ведь не всегда подходишь и спрашиваешь. Часто просто наблюдаешь со стороны за их работой, и это тоже дает немало. Красиво работает у нас, например, Виктор Васильевич Строев, посмотришь и залобуешься, так ловки и рассчитаны все его движения, четко продумана технология изготовления любой детали. И не случайно Виктор Васильевич является наставником молодежи, а с производственным заданием всегда справляется не менее чем на 160—170 процентов.

Уже несколько лет как и я являюсь наставником. Мой подопечный Альберт Тимашев в этом году окончил профессионально-техническое училище, но уже выполняет норму на 100 процентов. Свою задачу как наставник я вижу в том, чтобы мой подшефный тоже нашел свое призвание в профессии модельщика. А это поможет достичь ему своей трудовой высоты.

Работа с подшефным имеет, так сказать, и обратную связь. Она и мне не позволяет расслабиться, я всегда помню, что у меня учатся, за мной наблюдают. А это заставляет повышать свое профессиональное мастерство, образование.

Для повышения профессионального мастерства молодых рабочих у нас в цехе ежегодно устраиваются конкурсы профессионального мастерства. Принять участие в них может любой желающий. Здесь можно по-настоящему показать все, чего ты достиг, перенять у других лучшие методы и приемы труда. В подобных конкурсах я участвовал не раз, и главной наградой за победу становилось, пожалуй, то, что товарищи по работе шли ко мне с вопросами, советами.

Несомненно, самый главный вопрос на повестке сегодняшнего трудового дня — качество. Для нас, модельщиков, этот вопрос стоит особенно остро, потому что ошибки в нашей работе повлекут за собой брак в работе формовщиков, литейщиков и т. д. Правда, ОТК тщательно следит, чтобы бракованное изделие не пошло по этой цепочке. Как правило, такие изделия возвращаются к нам на доработку, исправление ошибок. Стоит ли говорить о том, что на все это тратится драгоценное рабочее время, древесина. Многие молодые модельщики отделения работают фактически без брака. Высокое качество в работе отличает комсомольцев Александра Разнадежина, Бориса Гусельникова, Фаила Булина, Михаила Петрушенко — все они близки к выполнению своих пятилетних планов.

Что же помогает ребятам хорошо трудиться? Прежде всего чувство ответственности за порученное дело, умение старших товарищей вовремя прийти на помощь. Хотелось бы сказать доброе слово и в адрес «Комсомольского прожектора» нашего отдела, штаб которого возглавляет разметчица Наталья Назукина. «Прожектор» тоже помогает нам, и не только тогда, когда борется с недостатками в работе, но и тогда, когда темой его выступлений становится ударная работа как целого коллектива, так и одного комсомольца.

А. АФАНАСЬЕВ, модельщик фасоннолитейного цеха.

