

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 130 (6257)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 2 ноября 1978 года
Цена 2 коп.

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общеканбинатский штаб социалистического соревнования сообщает: за прошедшую неделю победителями в социалистическом соревновании признаны коллективы

аглоцеха № 2 (дополнительно к плану произведено 2452 тонны агломерата); мартеновского цеха № 1 (выплавлено сверх плана 3200 тонн стали); листопрокатного цеха № 4 (дополнительно к недельному плану прокатано 4900 тонн металла); коллектив листопрокатного цеха № 7 (потребителям отгружено досрочно 2750 тонн проката); копрового цеха № 2 (переработано за неделю сверх плана 1780 тонн металлолома и отгружено мартеновцам дополнительно 2630 тонн); цех механизации (недельный план выполнен на 119 процентов); паросилового цеха (сверх плана выпущено 2,6 тысячи гигакалорий пара); эмальцефа (недельный план выполнен на 107,4 процента); горного транспорта ЖДТ (план выполнен на 11,2 процента). Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы коксовых батарей № 13—14, доменной печи № 10, двухванночного агрегата № 32, мартеновской печи № 14, слябинга, четырехклетового стана и стана «1450».

РАБОТНИКИ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА! НАСТОЯТЕЛЬНО ПОВЫШАЙТЕ СВОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ МАСТЕРСТВО, ОВЛАДАВАЙТЕ ЭКОНОМИЧЕСКИМИ ЗНАНИЯМИ, СОВЕРШЕННЫМИ МЕТОДАМИ ХОЗЯЙСТВА И УПРАВЛЕНИЯ!

(Из Призывов ЦК КПСС.)

На ударной предпраздничной вахте

Комсомольско-молодежный коллектив тепловоза № 710 добился высоких показателей в предъюбилейном соревновании и получил право называться именем 60-летия комсомола.

На снимке: одна из бригад локомотива — помощник машиниста Александр Феоктистов и машинист Михаил Ярыгин.

Фото Н. Нестеренко.

Всегда впереди

С высоким трудовым подъемом встретили 60-летие ВЛКСМ комсомольцы комбината. На счету 11-тысячного отряда комсомольцев комбината тысячи тонн сверхплановой продукции, сотни рационализаторских предложений, десятки тонн сэкономленного сырья и материалов.

За достижение высоких производственных показателей в труде, активную общественную деятельность дирекция комбината объявила благодарности и премиявала подарками 196 лучших комсомольцев комбината. Среди них слесарь В. А. Акимов и горновой В. Н. Гранкин, токарь В. И. Иванов и инженер С. Р. Мигунов, подручный сталевара В. Н. Курбатов и оператор В. Н. Семенов.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- Коллектив цеха механизации отметил свое десятилетие.
- На пороге зимы.
- Партийная жизнь.
- Обзор стеной печати.
- Новости культуры и спорта



31 ОКТЯБРЯ 1968 года был подписан приказ о создании на базе цехов УГМ цеха механизации. Новый цех разместился в старом помещении, где предстояло провести большие работы: установить станки и оборудовать кабинеты. И все же к выполнению заказов коллектив цеха приступил буквально через несколько дней, когда были установлены первые станки. Нелегко пришлось. Но все трудности работники цеха преодолевали (сообща: успешно выполняли заказы, помогали в ремонте помещения, наводили чистоту и порядок на своих участках). С первых же дней работы нового цеха его коллектив взял курс на целенаправ-

Викторович Карпов, который работает в цехе с самого основания, является прекрасным специалистом своего дела. В этом году им подано 12 рационализаторских предложений. Активными рационализаторами являются также слесарь Н. М. Никишин, фрезеровщик Н. А. Перешин, станочник С. А. Коланев. Большой опыт, высокая квалификация, пытливость ума — все эти качества отличают наших лучших рационализаторов, которые в своей рационализаторской деятельности никогда не проходят мимо вопросов экономики металла, повышения производительности труда, улучшения культуры и эстетики производства.

За последние годы значительно повышено качество

ТРУДОВОЙ ПУТЬ КОЛЛЕКТИВА

ленное решение вопросов культуры и эстетики производства. В этом немалая заслуга А. П. Жигалева, бывшего тогда начальником цеха, который всегда поощрял инициативы, направленные на улучшение условий труда рабочих, на повышение культуры и эстетики производства. С этой же целью была введена система контроля за состоянием рабочих мест и участков. Эта система действует и по сей день. Она дает возможность каждому внести свой вклад в это важное дело. По инициативе и руками самих работников цеха в станочном отделении цветными плитками облицованы панели, изготовлены удобные и приятные на вид ящики для душевых, подземные хранилища для текохастки. На токарном участке оборудовано место отдыха рабочих, где установлен большой аквариум.

Совсем не случайно свой рассказ о пути, пройденном коллективом цеха за 10 лет, я начал с культуры производства. Каждый, кто попадает в цех, не может не обратить внимание на чистоту и порядок, царящие на рабочих местах. А это помогает быстро настроиться на рабочий лад, не отвлекаться во время работы, одним словом, работать высокопроизводительно. Ведь только за 10 месяцев этого года коллектив цеха выдало сверх плана 900 станко-часов. По сравнению с прошлым годом повышена производительность труда на 1,5 процента.

Росту производительности труда способствует большая рационализаторская деятельность тружеников. Много предложений по улучшению конструкции оборудования

нашей продукции. Качеству мы уделяем особое внимание и считаем его основным показателем своей работы. В цехе создана целая система управления качеством, оформлена витрина качества. Один из показателей качества то, что сегодня в цехе механизации четырнадцать станочников трудятся с личным клеймом, и характерно, что большинство из них молодежь. В этом мы видим большую заслугу наставников, которые буквально с первого дня стараются передать молодому рабочему все свои знания и умения, помогают ему полюбить свою работу, воспитывают в нем высокое чувство ответственности за порученное дело. Со дня основания в нашем цехе трудятся токари А. П. Ильинских, В. Я. Зверева, Г. Ф. Приказчиков и все это время являются лучшими наставниками.

Нельзя не назвать и тех, кто все эти десять лет своей трудовой путь шел вместе с цехом, преодолевая все трудности становления. Это резчики А. Г. Литвинцева и Е. А. Евстафьева, которые освоили работу на двух станках и выполняют норму выработки не ниже чем на 110—115 процентов, супруги Зверевы, Борис Александрович и Валентина Яковлевна, на которых в любом деле можно положиться, и многие другие, чьи дела продолжают молодые рабочие цеха токари Александр Васильевич и Татьяна Юрьевна Рыбаковы, станочник Николай Павлов, фрезеровщик Любовь Дергаев, бригадир станочников Владимир Шуватов и многие другие.

А. САЛЬНИКОВ,
начальник цеха
механизации,

ИДЕМ В ЗИМУ

Мелочи? Едва ли...

Подготовка к работе в осенне-зимний период в эти дни заканчивается. Велась она, как и предусматривалось приказом директора комбината, по двум направлениям: создание необходимых запасов материалов и топлива, а в цехах и на производственных участках — утепление помещений, подготовка механизмов и оборудования к работе в условиях морозов и снегопадов. Кампания эта обычна, и подготовка к зиме особых неожиданностей принести не могла.

По запасам сырья, топлива и материалов коллектив комбината подходит к зиме подготовленным значительно лучше, чем в прошлом году. Правда, беспокойство вызывает меньший, чем намечено, запас металлолома и углей. Тревожит и то, что трест Магнитострой — основной подрядный коллектив — не выполнил свои обязательства по сооружению гаража размораживания привозных руд. Поэтому горнякам нужно настраиваться на максимальную загрузку действующих тепляков.

Хотя многие цехи уже сегодня практически готовы к зиме, высокую активность проявили не везде. Можно привести целый список претензий в адрес руководителей цехов коксохимического и доменного производства, агломерационного цеха и сталеплавильного передела. В первом и втором аглоцехах не закончено остекление окон, остаются открытыми проемы в стенах. Сквозняки и сегодня серьезно мешают работе, а что будет завтра, в морозы?

Природа пока дает возможность нерадивым руководителям исправлять все для полного устранения недостатков в подготовке к работе в зимних условиях. На заседании профкома комбината, посвященном проверке готовности к зиме, не случайно подчеркивалось, что большую роль в завершении серьезной подготовительной кампании предстоит сыграть председателям цеховых комитетов профсоюза. Именно им следует тщательно проверить подачу воды в душевых, наладить питьевой режим в цехах, создать надлежащие условия в комнатах отдыха, обеспечить подачу тепла на рабочие места...

В подготовке к зиме остались недоделанными, в общем-то, мелочи. Но это не значит, что они уже не требуют к себе внимания. Потому что в создании хороших условий работы для людей не может быть мелочей.

Л. ЯНЧЕНКО,
рабкор,

У металлургов страны

ИНТЕРЕСНЫЕ ФАКТЫ

На Череповецком металлургическом заводе произведено осциллографирование основных технологических параметров сварки с целью проверки работы стыковсварочных машин стана «1700» холостой прокатки листов. Опробованы новые режимы сварки полос из стали ЭО-100. Проконтролированы качество подката (разнотолщинность, состояние кромок, качество поверхности, расстой), технология сварки и зачистка швов.

Выявлено, что основными причинами порывов сварных швов являются расстой и неметаллические включения (38,8 процента), некачественная сварка (нахлест) и зачистка (грат, зарез) швов (42,0 процента). Подтверждено, что существующие режимы сварки обеспечивают хорошее качество сварного шва.

Выданы рекомендации по внедрению ультразвукового контроля полос в головной части стана по настройке стыковсварочной машины и гратоснимателя. Экономический эффект от внедрения разработки составил 100 тыс. рублей в год.

Рентгеновский экспресс-анализатор РЭА-7152, разработанный и изготовленный во Всесоюзном научно-исследовательском институте автоматизации черной металлургии, предназначен для определения химического состава материалов металлургического производства. Отличительными особенностями анализатора являются: обеспечение анализа руд, шлаков, агломератов, ферросплавов, металла одновременно на содержание девяти элементов, расположенных в участке периодической системы от магния до урана с концентрациями 0,001—100 процентов (квантометры предыдущих разработок обеспечивали анализ лишь в участках этого диапазона), за время не более 3 минут; усреднение результатов анализа по площади образца до 2 см²; ввод образцов в прибор партиями и автоматическая их смена; выход на цифровую печать и ЭВМ; современность и перспективность элементной и конструктивной базы. Экономический эффект от внедрения одного экспресс-ана-

лизатора составляет 200 тыс. рублей в год.

На Ждановском металлургическом заводе «Азовсталь» внедрена система автоматического управления ролбангами, заслонками, механизмами безударной выдачи заготовок и останова толкателей в методических печах. При этом оператор стороны посада центрует заготовку и подает ее в печь. При подходе заготовки к гамма-датчикам включается счетчик ширины сляба, который отсчитывает заданную ширину и подает команду на останова толкателя в печи. Выдаваемый сляб останавливается задней гранью всегда в заданном положении. С помощью механизма безударной выдачи заготовок производится их выдача из печи и укладка на ролбанг.

Внедрение системы позволило ликвидировать ручной труд операторов пультов управления № 6, 7 и высвободить пять человек для других работ.

Подготовлено сотрудниками ОНТИ комбината,

**Партийная
ЖИЗНЬ****Будни
партгруппы**

Если посмотреть на социальный состав партгруппы третьей бригады, то он в целом мало чем отличается от других партийных групп обжимного цеха № 1. В ней одиннадцать коммунистов. Из них четыре человека с высшим и незаконченным высшим и шесть — со средним и средне-техническим образованием. По образованию, партийному стажу и возрасту группа — вполне зрелая первичная партийная ячейка. Однако это, понятно, еще не может характеризовать ее роль и место в низовом трудовом коллективе и цеховой организации.

зывает кроется его активная производственная и общественная работа. Он депутат райсовета, агитатор в бригаде и стражделегат в профгруппе.

Бригадир электриков, инженер по специальности, А. Е. Захаров заслужил уважение коллектива не только как хороший производственный, но и как активный лектор на экономические темы. В. А. Крючков — культур-ганизатор бригады. Вечера отдыха, выезды за город, чествование ветеранов труда, победителей соревнования — все это лежит на нем.

Такие рассказы о людях бригады можно продолжить.

Залог успеха

Каждый из коммунистов группы — не только пример в личном труде и жизни, но и организатор, воспитатель в коллективе, инициативно выполняющий партийные поручения. Герой Социалистического Труда, депутат городского Совета народных депутатов В. И. Овсянников — старший оператор главного поста. Он умело, грамотно ведет процесс прокатки металла, максимально использует резервы агрегата, понимая, что успех бригады во многом зависит от того, как слаженно работает главный пост и «сердце» цеха — стан «слябинг». Его работе на посту может позавидовать каждый в коллективе. В. И. Овсянников регулярно информирует коллектив в бригаде о работе Совета народных депутатов, планах его деятельности и выполнении своих депутатских обязанностей. Самоотверженный труд, общественную деятельность он успешно сочетает с учебой на пятом курсе горно-металлургического института.

В паре с В. И. Овсянниковым, оператором главного поста, работает Г. Н. Гришунин. Взаимовыручка, чувство локтя товарища отличают этого человека. «Застопорилась» работа на соседнем посту — Гришунин, не считаясь с личным временем отдыха, идет туда, помогает товарищам. И в своих делах он ни в чем не хочет уступать Овсянникову. А от такого соперничества выигрывает вся бригада.

Об операторе главного поста Е. П. Вендале в цехе просто говорят: хороший человек. За этим скромным от-

но главное, пожалуй, необходимо отметить, что все, кому здесь дано партийное или общественное поручение, выполняют их инициативно, заинтересованно, помогая друг другу. А это помогает создавать в коллективе благоприятный морально-психологический климат, что служит хорошей основой и для успехов производственных.

— Мы стараемся, чтобы каждый член бригады, будь то коммунист или беспартийный, хорошо знал свою роль в производственных делах и активно участвовал в общественной жизни, — рассказывает партгрупорг бригады В. В. Медведев.

Когда более обстоятельно знакомимся с делами и жизнью партгруппы, то убеждаешься, что к ним вполне подходит слова Л. И. Брежнев: «...одним из важнейших залогов успеха во всей нашей работе всегда были и будут активная забота об общем деле, высокая требовательность к себе и к другим», сказанные им недавно на торжественном заседании в городе Баку.

Партгруппе, активу бригады, как говорится, до всего есть дело. Известно, что мастер является не только организатором производства, но и воспитателем коллектива. Как он справляется со своими обязанностями, небезразлично коммунистам группы.

На нагревательных колодцах снизилась трудовая дисциплина. Работники этого участка допускали некоторые отступления от инструкции по нагреву слитков, что сказывалось на качестве прокатываемых заготовок.

Было установлено, что мастер Г. Д. Глушченко ослабил контроль за работой подчиненных, снизил к ним требовательность. На собрании партгруппы состоялся серьезный разговор по этому поводу. Коммунисты указали мастеру на конкретные недостатки и потребовали от него изменить отношение к порученной работе. Разговор, надо сказать, не остался бесследным. После него Г. Д. Глушченко повысил требовательность к себе и подчиненным, стал работать инициативно.

Партийная группа не упускает из поля зрения и такие вопросы, как освоение смежных профессий, повышения по службе или разрядов, улучшение жилищных условий и условий труда работающих. Например, отсутствие на рабочем месте кого-то из членов бригады практически не сказывается на ее делах, ибо здесь достигнута хорошая взаимозаменяемость.

Активная забота коммунистов группы об общем деле, их высокая требовательность являются залогом успеха коллектива бригады. Она на протяжении двух последних лет работает ритмично, высокопроизводительно, неоднократно занимала первенство во внутри-цеховом соревновании. Только за девять месяцев нынешнего года на ее сверхплановом счету 21 тысяча тонн прокатанного металла, что составляет более трети всего сверхпланового проката по цеху. Впереди она идет не только по количественным, но и качественным показателям.

Нередко можно слышать: умеешь хорошо работать — умей и культурно отдыхать. А как это лучше сделать? Таким вопросом не раз задавались коммунисты и профсоюзные активисты третьей бригады. Вынесли его на открытое собрание партгруппы. Решили так: из средств, заработанных за победу в социалистическом соревновании, создавать фонд бригады и расходовать его на проведение культурно-массовых мероприятий, чествование ветеранов труда, победителей в соревновании. Причем премировать не деньгами, как прежде, а сувенирами, памятными ценными подарками. Хлопот добавилось много: надо и подарки приобрести, и путевки на базу отдыха, и мероприятия организовать. Но эти хлопоты оправдывают себя. Как сказал партгрупорг, атмосфера в бригаде становится все лучше, а коллектив — спаяннее.

А. СЕМЕНОВ,
инструктор парткома
комбината.

ТОН ЗАДАЮТ КОММУНИСТЫ

Большая армия коммунистов комбината идет в авангарде соревнования за достойную встречу 61-й годовщины Октября, стремясь мобилизовать коллектив на успешное выполнение заданий и повышенных социалистических обязательств. В третьем обжимном цехе к числу тех, кто успешно несет трудовую вахту, относится и старший нагревательщик металла коммунист Юрий Иванович Потапов. Обеспечивая качественный нагрев и своевременную подачу металла, ударник коммунистического труда Ю. И. Потапов помогает своим трудом выполнять коллективу задания третьего года десятой пятилетки.

На снимке: Ю. И. ПОТАПОВ.

Фото. Н. Нестеренко.

♦ Отчеты и выборы в профсоюзе

С ПРИЦЕЛОМ НА БУДУЩЕЕ

В прокатном цехе № 9 состоялась отчетно-выборная профсоюзная конференция. Конференция проходила в период завершения третьего года десятой пятилетки, годовщины принятия Конституции СССР, подготовки к производству 250-миллионной тонны проката и 60-летия Ленинского комсомола.

Уверенно работает коллектив цеха в 1978 году. Выполняются производственные планы, личные социалистические обязательства. В этом году, пересмотрев свои социалистические обязательства, коллектив решил дополнительно к плану до конца года подать и отгрузить около 30 тысяч тонн заготовки.

В цехе работает около 650 ударников коммунисти-

ческого труда. Среди рабочих, внесших наибольший вклад в выполнение социалистических обязательств, — машинисты крана А. Ф. Захаров, В. И. Мадаев, операторы Г. А. Хоханова, В. А. Кашеева, уборщик горячего металла С. А. Ухов, слесари А. М. Бакиров, Н. С. Климов и многие другие. Особо хочется сказать о бригадире наждачнозачистных станков Г. И. Малоземове. Его бригада лидирует на протяжении 9 месяцев и ей первой в цехе присвоено звание «Бригада коммунистического труда». В сложных условиях работники нашего цеха трудятся самоотверженно, используют малейшую возможность в увеличении подачи и отгрузки металла. О задачах коллектива и шла речь на цеховой профсоюз-

ной конференции. Почетный и ответственный долг профсоюзной организации — еще выше поднять знамя социализма за досрочное и качественное выполнение государственных заданий и социалистических обязательств. Эта мысль прошла красной нитью через всю работу конференции.

Рабочие прокатного цеха № 9 на отчетной профсоюзной конференции в своих выступлениях говорили о недостаточной работе цехового комитета в вопросах улучшения условий работы наждачниками, уменьшения запыленности, улучшения работы вентсистем на НЗС, улучшения воспитательной работы среди молодежи цеха. Работа цехкома была единодушно признана удовлетворительной.

Н. ЕМЕЛЬЯНЕНКО,
председатель комитета
профсоюза прокатного
цеха № 9.

ПОД КОНТРОЛЕМ — ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКАЗОВ

Выполнение заказов народного хозяйства является основой нормальной работы любого предприятия. Это хорошо понимают все трудящиеся ЛПЦ № 5. Под контроль прежде всего взято неукоснительное выполнение технологий.

Показатели уровня выполнения технологии в ЛПЦ № 5 с начала 1978 года находятся в пределах 97—98 процентов. Ежедневно все начальники отделений, старшие рабочие агрегатов отчитываются у начальника цеха, здесь выявляются причины нарушения технологической дисциплины. С нерадивых строго спрашивается за брак, за перевод металла в пониженную сортность. Виновные наказываются распоряжением по цеху, заслушиваются на заседаниях группы народного контроля.

Благодаря постоянной заботе листопрокатчиков о выполнении заказов, целенаправленной работе в этом вопросе народных контролеров в ЛПЦ № 5 за первое полугодие 1978

года заказы были выполнены на 100 процентов. Бесомы вклад в выполнение заказов народного хозяйства вносят руководители постов Н. Я. Зимин, И. Б. Белых, А. М. Дошечкин, член поста НК Б. М. Ильин и другие.

В начале второго полугодия (июль, август) цех выполнил заказы соответственно на 98,6 и 98,2 процента, т. е. было недоделано народному хозяйству 2539 тонн в июле и 3251 тонна листа в августе. Основной причиной невыполнения заказов явилась неудовлетворительная работа наших смежников — обжимного цеха № 1, мартеновцев, ЛПЦ № 4. В июле обжимщики задолжали 1040 тонн металла, мартеновцы — 1057 тонн, коллектив ЛПЦ № 4 — 150 тонн. В августе дол-

этих коллективов был еще выше.

Проанализировав наши внутренние недоработки, ГНК и администрация цеха наметили ряд мероприятий (заслушивались на заседании ГНК начальники смен В. А. Шахторин, В. Н. Романов, Я. А. Розенберг по вопросам расхода металла по переделу, увеличения проходности сварных швов и др.), выполнение которых позволило уже в сентябре выполнить заказы народного хозяйства на 100 процентов.

При активной помощи наших смежников коллектив ЛПЦ № 5 полон решимости систематически, без срывов выполнять заказы народного хозяйства.

С. ЧИГИРЕВ,
председатель ГНК
ЛПЦ № 5.

За словом — дело

Выполнение заказов на сто процентов — главная задача коллектива участка травления и отжига четвертого листопрокатного цеха.

— На протяжении всего года труженики участка работают высокопроизводительно, все заказы выполнены на 100 процентов, — рассказал старший мастер участка Аркадий Павлович Гук.

Заказы на термическую обработку продукции с каждым годом растут. Но не было такого, чтобы коллектив термистов сорвал производственное задание. Правда, чтобы выполнять определенные заказы, приходится порой тщательно подготовиться. Вот пример. Когда строился Камский автомобильный завод, стало известно, что металл для сборки автомашин придется катать и травить в четвертом цехе. Но для этого необходимо было удлинить травильные ванны. Год назад реконструкция ванны завершилась. И сейчас все заказы для КамАЗа выполняются в срок и качественно.

Отличные производственные показатели — резуль-

тат широко развернувшегося социалистического соревнования среди бригад участка. Каждая бригада в течение года выходила победителем. Но больше всего — четырежды — поднимались на пьедестал почета труженики, руководит которыми старший травильщик В. Уржумцев.

Лучшими по профессиям неоднократно признавались ударники коммунистического труда оператор Ю. Соделский, термисты Г. Бириок, П. Тюрин, Н. Горячев, старший термист Р. Валишин, машинист крана А. Ижугтов и другие.

Возьмем старшего термиста Рашида Ахметовича Валишина. Более пятнадцати лет трудится он в цехе, куда пришел после окончания технического училища. Рашид Ахметович в совершенстве освоил свою профессию. Сейчас он может мастерски

работать на любом посту. Свой богатый производственный опыт щедро передает молодым термистам. В случае необходимости подменяет мастера. За высокопроизводительный труд Р. А. Валишин был награжден почетными грамотами.

— Я тоже, как и Рашид Ахметович, пришел на этот участок после ПТУ, — говорит термист комсомолец Геннадий Бириок. — Сразу попал под опеку Валишина. Многие я у него перенял. После его советов работалось легче, интересней.

Весь коллектив участка травления и отжига 60-летия ВЛКСМ встретил ударным трудом. И их слова не расходятся с делом. В октябре свое производственное задание они выполнили успешно.

Ю. КОЛОВ.



◆ Обзор стенной печати

ОТ СЛУЧАЯ
К СЛУЧАЮ

Бывая в цехах комбината, невольно обращаешь внимание на наглядную агитацию, ищешь стенд со свежим номером стенгазеты. В мартеновском переделе активность «малой печати» интересует особенно. И потому, что сталеплавильщики заняты делом государственной важности — соревнуются за качественный металл, за 100-процентное выполнение заказов по почину сталевара 21-й печи М. Ильина. И потому, что в ходе этого соревнования стенная печать может оказать весомую помощь и его организаторам, и участникам. И потому, что от качества работы сталеплавильщиков в немалой степени зависит качество готовой продукции комбината — проката. И, наконец, потому, что стенгазета — один из участников общественной жизни коллектива, имеющего богатые традиции. Так должно быть. А как обстоит на деле?

Активисты стенной печати первого мартеновского цеха к 60-летию Великого Октября организовали фотоконкурс. Многие сталеплавильщики проводят свой отпуск в поездке по стране. Лучшие снимки вошли в подборку, помещенную под броской шапкой «Фотоконкурс». Новый секретарь бюро ВЛКСМ цеха Владимир Галыгин считает, что опыт подобных конкурсов пригодится уже в этом году.

Что ж, фотоконкурс — дело хорошее. Но отнюдь не главная для активистов стенной печати. Прежде всего — газета (если рассчитывать на нее, как на помощника) должна выходить регулярно. Хотя бы раз в месяц. Интересно такую газету могут многие темы. Соревнование и опыт его лидеров, причины неудач и срывов у отстающих, быт и отдых, работа коллектива с подшефными школьниками... А если обратиться к проблемам настоящего? Здесь и «взращивание» молодежи в коллектив, и первые успехи, а может, и неудачи растущей смены. Здесь и размышления опытного наставника, и выступление вчерашнего новичка... Наконец, важная тема — работа по месту жительства. В цехе обязательно есть хороший производственный — и в то же время активный общественник, или общественный тренер в микрорайоне. Наконец, немало ветеранов, о которых следовало бы рассказать в очередном выпуске стенгазеты.

Так что жаловаться на отсутствие тем не приходится. Их более чем достаточно, и как раз для цеховой газеты. Но в первом мартеновском цехе эту точку зрения не разделяют.

Секретарь партбюро В. И. Полищук прямо заявил, что в цехе не считают обязательным регулярный выпуск стенгазеты:

— Выходит она у нас только перед праздниками. А чаще — нет смысла: оперативная информация становится известной на сменно-встречных собраниях, в выпусках «Молний». Так что незачем дублировать.

С этим взглядом партийного вожака на роль стенной печати трудно согласиться. Но все же обратимся к этим редким номерам цеховой газеты. Последний из них посвящен 60-летию комсомола. Оформлен «Металл Родина» действительно красиво, празднично. Но как же беден он материалами! Невыразительная передовица и небольшая заметка о лучших молодых производственниках — таково «содержание» праздничного номера. А ведь здесь мог бы выступить ветеран-комсомолец 30-х или 40-х годов. Ему есть о чем рассказать комсомольцам 70-х.

Но интересно и запоминаться разговору не вышло. В полной мере это относится и к номеру, посвященному годовщине принятия Конституции СССР.

Стенгазета отнюдь не красочное «приложение» к празднику. Это — коллективный партийный работник цеха, способный найти тему, которая затрагивает всех и каждого, который способен включить в обсуждение этой темы десятки людей.

Снисходительное, нетребовательное отношение к цеховой газете тем более не к лицу опытному партийному руководителю, каким зарекомендовал себя В. И. Полищук.

В третьем мартеновском цехе газета выходит не чаще. Правда, здесь ежедневно — масса «Молний», листов оперативной информации. Эти выпуски готовятся не по штампу. Очень много личных приветствий. Например, таких: «Дузенко Н. Д. за смену собрал 26 стопоров. Норма выработки составила 170 процентов. Не старейте душой ветераны!».

Есть теплые информации об успехах отдельных коллективов. Бригада огнеупорщиков Кошкарлова А. М., — говорится в одной из них, — трудится по-ударному, не снижая темпов работы. Норма выработки ежемесячно перепрыгивается. Спасибо, дорогие товарищи!».

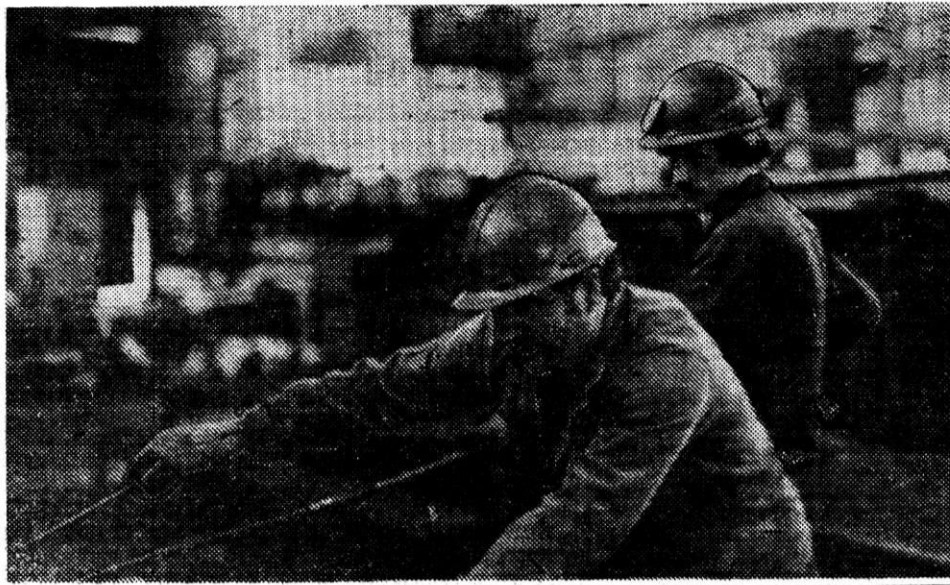
Вывешиваются такие листки в красном уголке цеха. И все коллективы смен имеют возможность порадоваться успехам товарищей, подумать над своими резервами. Но даже такие листки и «Молнии» не в состоянии (и не должны!) заменить оперативную, регулярную и действенную боевую стенгазету.

Наконец, второй мартеновский цех. Стенная газета — орган администрации, партийной организации, цехкома и бюро ВЛКСМ. Но поражает, что секретарь партбюро затрудняется вспомнить, когда же вышел последний номер. А вышел он, как сообщил председатель цехкома Д. А. Гудков, в сентябре, в канун отчетно-выборной профсоюзной конференции. Можно ли такую газету назвать органом «четыреугольника»? Вряд ли. Скорее всего это спецвыпуск, посвященный конференции.

Делать газету, разнообразную по темам и богатую по содержанию, очевидно, можно. Только готовить ее не по особым случаям, а регулярно, и широко затрагивать все стороны жизни коллектива. Такая газета оказать коллективу действительную помощь сумеет.

Пора партийным организациям всех трех мартеновских цехов пересмотреть свое отношение к стенной печати. В. И. Ленин говорил о газете как о коллективном агитаторе, пропагандисте и организаторе. Сегодня ни одна из стенгазет мартеновцев этим требованиям не отвечает.

Ю. СКУРИДИН.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ
ПЯТИЛЕТКИ

Большой объем работ по термической обработке металла выполняют трудящиеся термического отделения механического цеха. Коллектив здесь работает дружный, опытный. Ветераны охотно делятся секретами мастерства с молодежью. Рабочим отделения присуще чувство высокой ответственности за качество выполняемой работы. Иначе нельзя: ошибка может обернуться серьезной неприятностью и у доменщиков, и у сталеплавильщиков, и у прокатчиков.

На снимке: старший термист Михаил Сергеевич СЕМАКИН и подручный Вячеслав Иванович РОДИМИН за работой.

◆ Главное сегодня — экономить металл

Состоялось очередное заседание общецехового совета по экономии металла. На нем были рассмотрены вопросы, связанные с потерями железорудного сырья при выгрузке, транспортировании и складировании в горно-обогатительном производстве, а также рассмотрена и оценена работа совета по экономии металла мартеновского цеха № 2.

Потерь
еще
много

ПО ПЕРВОМУ вопросу были заслушаны главный инженер ГОП Н. Гостев и и. о. начальника лаборатории РИС ЦЗЛ Р. Юсупов. Работа по сокращению потерь сырья в горно-обогатительном производстве проводится неуклонно. На всех фабриках внедряются системы гидросмыва и улавливания шламов, монтируются системы гидроразделения пыли в штабелях на открытых складах. За счет внедрения мероприятий, способствующих улучшению качества агломерата, увеличению выхода годного было снижено содержание мелочи класса «0—5 мм» в готовом агломерате. Это позволило увеличить фонд экономии: было получено дополнительно за счет сокращения потерь 49,6 тысячи тонн агломерата, что в пересчете на металл составляет 27,7 тысячи тонн. Динамика потерь сырья при транспортировке, разгрузке, складировании в последние годы выглядит следующим образом: в 1975 году потери составляли 6,3 процента, в 1976 году — 5,58 процента, в 1977 году — 5,4 и за 9 месяцев 1978 года — 5,14 процента, т. е. налицо тенденция к сокращению потерь.

Кроме этого, горнообогатители сокращают расход железорудной части шихты и непосредственно в процессе производства агломерата. За счет этого только в текущем году уже сэкономлено 5,6 тысячи тонн.

Еще одно направление в деле экономии металла, дающее значительный эффект — снижение потерь металла, добытого из недр, при обогащении за счет совершенствования технологии, модернизации оборудования. Например, если недавно среднее содержание железа в обихих «хвостах» (т. е. в отходах) было 20,6 процента, то в этом году — 18,4

процента, соответственно потери железа сокращены на многие тысячи тонн.

Однако потери железорудного сырья были бы снижены еще больше, если бы выполнялись все намеченные мероприятия. Например, велики потери колошниковой пыли, поставляемой доменщиками. При транспортировке она через малейшие щели выдувается из вагонов. Было принято решение перевозить ее из доменного цеха на склад привозных руд в увлажненном состоянии. Для этого необходимо было переоборудовать 34 вагона. Такое задание было дано, но управлением главного механика оно выполняется крайне недостаточными темпами.

Большой резерв таится в более совершенном складировании сырья. Для этого и строятся высокомеханизированные склады № 2 и 3. Но «строятся» — понятие растяжимое. Эта стройка очень слабо финансируется: на этот год выделено всего 800 тысяч рублей из общего объема 23 млн. рублей. Такими темпами склады будут строиться четверть века. Не выполняются и некоторые другие мероприятия. Следует отдать должное горнякам: в отличие от прошлых лет они при создании зимних запасов поступают более рачительно. Если раньше сырье складывалось в небольшие штабеля, разбросанные по всей территории, то сейчас — в более крупные, что позволит избежать потерь при выборке сырья зимой.

Совлидный вклад в копилку экономии вносят горняки совместно с доменщиками. Одно из последних внедренных мероприятий — улавливание пыли в вентиляционных системах доменного цеха с дальнейшей ее отгрузкой на цементные заводы вместо колошниковой пыли. А десять хопперов колошниковой пыли в неделю получают и перерабатывают агломератчики. Материальный эффект в годовом разрезе — 25 тысяч тонн пыли или около 10 тысяч тонн железа.

Приказом номер один директора комбината предусмотрена организация взвешивания прибывающего

сырья на станции Рудная с помощью устройств, оборудованных тензометрическими датчиками. Но этот приказ многие исполнители, что называется, пропустили мимо ушей. Проектный отдел комбината не выполнил вовремя проект установки весов (срок истек в апреле). Сорвали сроки ЦЛА, ГОП, ЖДТ, и особенно сейчас многое зависит от ремонтной бригады, который еще в августе должен был сделать фундамент. Но эта работа находится еще в зачаточном состоянии. Вопрос скорейшего монтажа новых весов должен быть решен безотлагательно, а виновных, не выполняющих своевременно приказ директора, пора бы уже и строго спросить. Недопустимо затянули реконструкцию хопперов, предусмотренных для перевозки увлажненной колошниковой пыли в цехах УГМ, и главному механику комбината А. П. Волкову нужно как можно скорее принять меры по улучшению исполнительской дисциплины, чтобы в течение зимы подготовить хопперы, а с наступлением тепла начать увлажнять пыль.

Много нерешенных задач, очень много. И горнякам, и тем, кто должен (и обязан!) им помочь в деле экономии металла, предстоит потрудиться немало. Несмотря на то, что цифры, характеризующие экономию металла на этом переделе комбината, в общем-то неплохие.

Плечом
к плечу

Во втором мартеновском цехе вопросами экономии металла занимаются четыре творческие бригады, которые проделали большую работу. В цифрах она выражается так: в 1976 году мартеновцы сэкономили 2120 тонн металла, в 1977—3360 тонн, за 9 месяцев текущего года — 2140 тонн.

Каковы же основные пути этой плодотворной деятельности? Сокращен расход металлосихты. Экономия — 2,2 кг на тонну стали против установленных норм. Сэкономлено на каждой тонне стали 0,2 кг жидкого чугуна и 1,1 кг ферросплавов.

Творческие бригады цеха, в состав которых входят и

специалисты ЦЗЛ, в настоящее время создают определенный задел на будущее. Разработана технология выплавки автоматной стали на колчедане. Это не только улучшит условия труда сталеварских и разливающих бригад, но и позволит сэкономить в денежном выражении около 20 тысяч рублей. Внедрено торкретирование сталеразливочных ковшей на двух блоках: уменьшились потери металла в шлаковых чашах, а суммарная годовая экономия вылилась в 100 тысяч рублей. Творческая бригада сумела внедрить новые горелочные устройства сводового отплевания печей, позволившие увеличить долю лома и уменьшить расход жидкого чугуна на 15 тысяч тонн, экономия — 150 тысяч рублей. Был выполнен и целый ряд сравнительно небольших работ, благодаря которым удалось сэкономить по 15—40 тонн металла.

В 1978 году была создана творческая бригада по ковшевому раскислению стали. Эта работа продвигается очень успешно. На сегодняшний день на одном блоке печи освоено раскисление в ковше кипящих, рядовых спокойных и рядовых полуспокойных сталей. Сейчас в цехе производится обучение этой технологии мастеров. В стадии разработки находится раскисление в ковшах автоматной стали. Работа очень актуальна. Сталеплавильщикам эта марка стали доставляет много неприятностей, из-за непопадания в химический анализ по марганцу бракуются сотни тонн металла. По разрабатываемой технологии раскислено уже около 30 ковшей и вся сталь «вписалась» в анализ. Но такой перспективный способ раскисления несколько осложняет работу разливающего пролета. Но другого выхода нет. А выгоду он сулит немалую — экономия около 500 тонн раскислителей, в деньгах — около 50 тысяч рублей. Получены первые положительные результаты раскисления и такой сложной марки стали, как оварная 8Г2С.

На заседании комбинатского совета по экономии металла мартеновского цеха № 2 была признана удовлетворительной.

Б. ЮРЬЕВ.

НОВОСТИ

МИР ТВОИХ
УВЛЕЧЕНИЙ

РАДОСТЬ ТВОРЧЕСТВА

В КЛУБЕ ВETERANОВ

Новая программа работы принята в клубе ветеранов войны, партии, труда «В ногу со временем», который продолжает свою работу в левобережном Дворце культуры металлургов.

Запланированы встречи с работниками различных отраслей народного хозяйства — педагогами, архитекторами, юристами, писателями. В программе — лекции на международные темы, беседы об искусстве, о воспитании коммунистической сознательности, на тему атеизма. На днях в клубе состоялось очередное заседание, на котором с лекцией «Охрана окружающей природы» выступила лектор общества «Знание» Д. П. Перескокова. Тема лекции вызвала живой интерес слушателей. Д. П. Перескокова ответила на многочисленные вопросы.
Г. ЛАРИНА.

В СВОБОДНЫЙ ЧАС

Клуб любителей музыки, литературы и искусства, организованный работниками левобережного Дворца культуры металлургов, объединяет широкий круг людей не только в нашем городе, но и за его пределами.

Недавно инициаторы клуба провели в Кизиле лекцию-концерт «Гоголь и музыка». Перед друженками района выступили артисты Москонцерта.

Г. АЛЕКСАНДРОВА.

Выступает Мария Петровец, огнепорщица первого цеха ремонта металлургических печей, старейшая участница русского народного хора левобережного ДКМ.



Приглашаем посетить

4 ноября

Правобережный ДКМ. 18—30. Торжественный вечер трудящихся ЖДТ, посвященный празднованию 61-й годовщины Великого Октября. Клуб 64-го квартала. 18—00. Конкурсный вечер «Комсомол в поэзии».

5 ноября

Большой зал правобережного ДКМ. 10—00. Киноутренник «Во имя жизни на земле». Правобережный ДКМ. 20—00. Танцевальный вечер для молодежи.

6 ноября

Клуб при домоуправлении № 22. 13—00. Лекторий «Наука и религия». Большой зал правобережного ДКМ. 19—00. Танцевальный вечер для молодежи.

7 ноября

Левобережный ДКМ. 20—00. Танцевальный вечер для молодежи.

8 ноября

Театральный зал левобережного ДКМ. 11—00. Дет-

ский утренник «Нам счастье дано Октябрем». Большой зал правобережного ДКМ. 11—00. Детский утренник «Самый лучший в мире праздник». Клуб 116-го квартала. 15—00. «Октябрь в изобразительном искусстве». Левобережный ДКМ. 20—00. Танцевальный вечер для молодежи.

Коллектив самодеятельности ИДК сложился давно. И потому, что каждого, кто увлекается музыкой, теннисом, игрой на музыкальных инструментах, здесь принимают с большим радушием, самодеятельное творчество работников карьера не угасает, а, напротив, год от года «молодеет»: в хор вливаются

новые силы, в духовой оркестр и вокально-инструментальный ансамбль приходят молодые музыканты.

Песня. Ну, право же, она волшебница. Чужими в общем-то были люди друг другу: у каждого работа, норма выработки, а после — домашние дела... Но вот собрался однажды небольшой круг любителей песни — Евгения Ивановна Трипачко, Петр Ильич Юнусов, Валентина Ивановна Протасова, Виталий Павлович Захаров, Ольга Ефимовна Коптенкова, Валентина Константиновна Крапивина. Подумали: а что, если организовать хор? Петр Александрович Головин записался в хор одним из первых и других стал агитировать.

— Мало нас было сначала, — вспоминает старейшая участница хора Валентина Михайловна Ксенфонтова, — всего-то человек двенадцать. Но уже на втором году существования наш хор вы-

ступил по местному телевидению с концертом, посвященным 30-летию Победы в Великой Отечественной войне. Потом заняли первое место в смотре художественной самодеятельности комбината. А теперь в хоре около сорока человек. И что главное — идут к нам люди разных возрастов: и восемнадцатилетние и те, кому уже за пятьдесят.

Руководит хором Александр Алексеев, выпускник музыкального училища. Его приход два года назад был настоящим переломом. Начал он с того, что ввел распевку, стал объяснять, как правильно воспроизвести ту или иную ноту. Не всем это нравилось. Многие хотели просто петь. Но новый руководитель добивался, чтобы хор звучал профессионально, чисто, красиво. И добился своего: участники хора овладели музыкальной грамотой, поняли, что без нее нельзя достичь

чего-то существенного, и стали браться за исполнение самых сложных вещей. Теперь одним из любимых произведений коллектива стала композиция «Память сердца» на музыку И. Лученка, построенная на трехголосье. Трудиться над ней еще предстоит долго и много.

Если спросить участников художественной самодеятельности, что заставляет их после трудного рабочего дня приходить сюда и допоздна заниматься распевкой, если спросить, что это им дает, они наверняка ответят: «Удовлетворение духовных потребностей». Именно оно приводит сюда диспетчера Сергея Малашты, где он занимается в духовом оркестре и в вокально-инструментальном ансамбле. Вся жизнь его связана с музыкой, играть стал еще когда в седьмом классе был, теперь же он уже кончает институт, учится на пятом кур-

се вечернего отделения. И Владимир Нежданов, машинист железнодорожного крана, тоже по вечерам спешит в институт на занятия подготовительных курсов. Но представить себе релетицию без его участия просто невозможно: он играет на ионике, саксофоне, гитаре. Хорошие парни собрались в духовом оркестре — и работающие, и увлеченные любимым делом. И не просто увлеченные, но и отдающие ему все свое свободное время, серьезно работающие над совершенствованием своего мастерства. Не зря в смотре художественной самодеятельности духовой оркестр ИДК выглядел самым лучшим.

..Вечер. В окнах зажигаются огни. Пустые залы заполняют голоса. В клубе начинается другая жизнь, полная музыки, песен.

В. СТЕПНОЙ.

НА ВАШУ КНИЖНУЮ ПОЛКУ

ДЛЯ МЕТАЛЛУРГОВ

В наш магазин поступили новые научно-технические издания. Ряд из них предназначен для металлургов. В справочнике «Однелка сортового проката» под редакцией группы авторов во главе с Б. Т. Горшковым приводятся данные по способам зачистки металла: огневому, абразивному и

другим. Это издание предназначено для инженерно-технических работников, работа которых связана с обработкой металлов.

Для студентов-заочников в качестве учебного пособия может служить книга И. И. Новикова «Теория термической обработки металлов». Под редакцией А. И.

Альтгаузена вышел справочник «Электрооборудование и автоматика электротермических установок». Он рассчитан на инженерно-технических работников, занимающихся проектированием, монтажом, наладкой и эксплуатацией электрической части и автоматики ЭТУ.

А. САМОЙЛОВА,
продавец магазина
«Прогресс».

Спорт

БЫСТРЕЕ ВЕТРА

По приглашению Сибайского горкома комсомола команда мотоциклистов ДОСААФ комбината приняла участие в мотопробегах, который состоялся в Сибее.

Четыре команды оспаривали первенство. Уверенно победили наши спортсмены. Команда ДОСААФ ММК завоевала диплом I степени. В личном зачете несколько призовых мест также у наших мотоциклистов. Победителями стали в своих классах машин Владимир Мурин (ЦРМП № 2), Борис Первушин (комитет ДОСААФ), на втором месте Виктор Первушин (ГПТУ № 41).

БОГАТЫРСКАЯ ПОТЕХА

Классическая борьба — популярный вид спорта среди магнитогорцев. Растет число членов секции по классической борьбе, существующей при ДСО «Труд» комбината. В ней занимаются представители самых различных профессий.

Недавно члены секции вернулись со Всесоюзного турнира по классической борьбе, который проходил в Челябинске. Воспитанники тренера В. Я. Скибы А. В. Сивков выполнил норматив мастера спорта СССР, а В. Г. Михеев — кандидата в мастера спорта.

Г. СЕДОВА.



ЧЕТВЕРГ, 2 ноября

Шестой канал

8.00. «Время». 8.35. Утренняя гимнастика. 8.55. «Концертный зал телестудии «Орленок». 9.40. «Сапоги всмятку». Телевизионный художественный фильм. 11.05. «Творчество народов мира». 14.30. «Твой труд — твоя высота». Программа документальных фильмов. 15.20. «Русская речь». 15.50. «Основы Советского государства и права». Ведет передачу первый заместитель министра юстиции СССР А. Я. Сухарев. 16.20. «Песни о Родине». 16.50. «Отзовитесь, горнисты!». 17.30. «Юсари». 17.40. «Юсари — богатыри». Мультипликационный фильм. 17.50. «Ленинский университет миллионеров». 18.20. Спортивная программа. 19.50. «Поят артисты драматических театров». В концерте принимают участие М. Боярский, Л. Голубина, Ф. Чеханов, Н. Сазонова, Е. и Л. Стриженовы. 20.30. «Время». 21.00. «Чемпионат СССР по хоккею». «Спартак» — ЦСКА. Трансляция из Дворца спорта ЦСКА. 23.00. Новости.

Двенадцатый канал

ЧСТ. 18.45. Ответы на вопросы садоводов. МСТ. 19.25. Новости. 19.45. «Три письма». 21.15. Новости. ЦТ. 21.30. «Здоровье». Научно-популярная программа. 22.15. «Идут отчеты и выборы». Выступление секретаря парткома совхоза «Петропавловский» Г. П. Айбулатова (Ч). 22.30. «Музыкальная жизнь». Телевизионный журнал. 23.40. «И это все о нем». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 4-я серия.

ПЯТНИЦА, 3 ноября

Шестой канал

8.00. «Время». 8.35. Утренняя гимнастика. 8.55. «Отзовитесь, горнисты!».

9.35. «Младшая сестра». Телевизионный музыкальный фильм. 14.30. Программа документальных фильмов. 15.25. «Поззия Н. Грибачева». 15.55. Шахматная школа. 16.25. «Легендарная земля Новгородской области». Телевизионный очерк. 16.40. «Музыка в детском кино». 17.30. Новости. 17.45. «Вам письмо». Телевизионный документальный фильм. 17.55. «Советы и жизнь». 18.25. «Народное творчество». Телевизионное обозрение. 19.10. Решения июльского (1978 г.) пленума ЦК КПСС — в жизнь». 19.20. Премьера телевизионного художественного фильма «Артем». 1-я серия. 20.30. «Время». 21.00. «Театральные встречи». 22.40. Новости.

Двенадцатый канал

18.05. Концерт для ветеранов партии. 19.00. Чемпионат СССР по хоккею. «Трактор» (Челябинск) — «Иртыш Советов». Трансляция из челябинского Дворца спорта «Юность». В перерывах — Вечерняя сказка малышам и новости. (МСТ).

ЦТ. 21.15. «Рассказы о художниках». «Скульптор Вера Мухина». 21.30. Чемпионат СССР по футболу среди команд 1-й лиги «Динамо» (Минск) — «Карпаты» (Львов). 2-й тайм. Трансляция из Минска. 22.15. «Рекламный налейдоскоп». (Ч). 22.30. Чемпионат СССР по хоккею. «Динамо» (Москва) — «Химик» (Воскресенск). 3-й период. Трансляция из Дворца спорта ЦСКА. 23.00. «Лица друзей». Ведет передачу писатель А. Алексин. 23.45. «И это все о нем». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 5-я серия.

Коллектив цеха эксплуатации ЖДТ глубоко скорбит по поводу смерти старшего работника, члена КПСС РАДОЧЕГО Иаана Васильевича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив цеха эксплуатации ЖДТ глубоко скорбит по поводу смерти старшего работника, члена КПСС НАДТОЧЕГО Иаана Васильевича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив цеха эксплуатации ЖДТ глубоко скорбит по поводу смерти работницы АНТОНОВОЙ Александры Алексеевны и выражает соболезнование родным и близким покойной.

ДАВНЯЯ ДРУЖБА

связывает комсомольцев управления главного механика и учащиеся профессионально-технического училища № 19. Воспитанники ГПТУ принимают активное участие во всех культурно-массовых и спортивных мероприятиях, которые организуют комсомольцы УГМ. Конкурсы, викторины, соревнования, праздничные вечера, которые

УЗЫ ДРУЖБЫ

проходят в управлении главного механика, всегда становятся запоминающимися событиями и для ребят из училища. Недавно учащиеся ГПТУ № 19 приняли участие в комсомольском вечере УГМ. На этом вечере комсомольская организация управления главного механика наградила будущих токарей Ирину Иванову и Любовь Иванченко, будущего кузнеца Валерия Смирнова ценными подарками и грамотами за активное участие в общественной жизни и отличную учебу как победителей трудовой вахты в честь 60-летия Ленинского комсомола и 50-летия Магнитогорска.

Н. КАРПОВА,
председатель учпрофкома ГПТУ № 19.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллектив бюро делопроизводства выражает соболезнование старшему экономисту И. П. Зенину по случаю смерти его отца ЗЕНИНА Петра Федоровича.

Коллектив управления главного механика с приношением извещает о смерти бывшего работника УГМ ДМИТРИЕВА Ивана Юрьевича и выражает глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив фасоннолитейного цеха глубоко скорбит по поводу смерти работницы АНТОНОВОЙ Александры Алексеевны и выражает соболезнование родным и близким покойной.

Пишите, звоните, приходите!
НАШ АДРЕС:
ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98; 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.