

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 138 (6265)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 23 ноября 1978 года
Цена 2 коп.

Темпы производства — на уровень заданий 1979 года

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Идущие вперед

С отличными показателями работает коллектив десятой доменной печи. За 20 дней ноября здесь выдано дополнительно к заданию 2863 тонны чугуна.

Бригады доменщиков добились самого низкого в цехе КИПО печи, который составляет на десятую 0,398 против 0,453 общецехового. Мастера выплавки чугуна работают и с минимальным расходом кокса: если в среднем по цеху для выплавки тонны металла требуется 461 килограмм кокса, то на десятую печи — на 11 килограммов меньше.

Неплохо идут дела и у коллективов первой, второй, четвертой и шестой домен, совместно выплавивших за 20 дней месяца 4660 тонн чугуна.

В. ШАРУТИНА,
экономист доменного цеха.

С опережением плана

Сегодня идет 23-й день с начала соревнования за достижение производственных заданий 1979 года. Одними из первых эту инициативу подхватили прокатчики четвертого цеха. Как дела у этого коллектива? Рассказывает председатель цехкома профсоюза Б. А. Солодышев:

— За две декады все бригады цеха добились отличных результатов, все четыре идут на уровне плана следующего года. Однако и среди сильных всегда есть сильнейший. Сегодня это коллектив третьей бригады, руководит которым начальник смены В. Минулин. Лучше всех трудятся здесь операторы А. Ложкарев и П. Червяк, вальцовщик А. Катанов. Бригада только за 20 дней ноября увеличила свой сверхплановый счет более чем на 4 тысячи тонн готовой продукции. Около 10 тысяч тонн — в активе коллектива цеха. Задание по отгрузке продукции перевыполнено примерно на 4,5 тысячи тонн.

Успех вдохновляет

В сложных условиях работает коллектив кузнечно-прессового цеха. Затянувшийся ремонт одного из агрегатов не позволяет использовать в полной мере богатые внутренние резервы. Но в сложной ситуации коллектив оказался способным на высокие достижения. Впервые за последние три года на октябрьской предпраздничной вахте удалось завоевать первое место среди цехов управления главного механика.

В ноябре с высоким настроением продолжают ударную вахту десятки работников цеха. Кузнецы А. Ф. Шеков и А. И. Палатов — признанные лидеры соревнования. Средняя сменная норма выработки достигает у них соответственно 125—150 процентов. Их пример вдохновляет многих. И не случайно в соревновании лидирует смена № 1, где трудятся маяки.

Н. ГЛУЩЕНКО,
начальник БОТИЗ кузнечно-прессового цеха.

В понедельник задуло пламя в ванне мартеновской печи № 19. Через несколько часов получены первые сотни тонн стали. Капитальный ремонт агрегата успешно завершен. Вместо отведенных на него десяти суток ремонт закончен за восемь.

ДВА года назад пережила капитальный ремонт мартеновская печь № 21. В обновлении агрегата тогда участвовали десятки рабочих ЦРМП № 1 и ЦРМО № 1, «Востокметаллургмонтажа» и «Уралстальконструкции», ремстройцеха комбината. Их совместная работа получила высокую оценку комиссии. Накопленный опыт взаимодействия пригодились в ходе последнего ремонта.

Капитальный ремонт мартеновской печи — серьезный экзамен на профессиональное мастерство его участников. Этот экзамен ремонтники выдержали с честью. Это особенно важно сегодня, когда коллективы ремонтных цехов соревнуются за высшее качество своей работы, борясь за присвоение заводского Знака качества каждому законченному ремонту.

Если учесть, что старая печь была фактически снесена и на ее месте возведена новая, 8 суток — очень короткий срок. Но сколько дел выполнено участниками ремонта! Подготовку к нему начали еще эксплуатационники во время работы агрегата. Сталевары и их подручные на 20 часов позволили сократить срок ремонта: обрезали ригеля, подрезали слэбы стенок. Демон-

таж печи занял предельно короткое время.

Участвовали сталеплавильщики и в ремонте. Они выполняли вспомогательные работы: уборку и вывоз металлолома, приемку конструкций. Особенно активно работали сталевар С. Шешуков и старший мастер

управления «Уралстальконструкция» Н. Дедушкин, эти три коллектива смонтировали 600 тонн металлоконструкций на самой печи и примерно 150 тонн — на рабочей площадке.

Начальник ремонта И. Борисов высоко оценивает вклад всех его участников:

— Хорошо работал коллектив цеха ремонта металлургических печей № 1. На кладке огнеупоров выдержан жесткий график, задание выполнено с хорошим

качеством. Большая ответственность лежала на коллективе ЦРМО № 1. В кратчайший срок ему предстояло выполнить важнейшую операцию по надвигу печи, смонтировать паро- и мазутопроводы, фурмы. Работникам «Востокметаллургмонтажа» поручалась сборка системы испарительного охлаждения и водоохлаждаемой системы. Задание выполнено на совесть. Рабочие ремстройцеха комбината качественно и быстро подготовили леса для смежников.

◆ КАЧЕСТВО НАШЕЙ РАБОТЫ

Экзамен на мастерство

Л. Ануфриев.

Бригадир высотников «Уралстальконструкции» А. Гордниченко — участник возведения десятков объектов комбината. Но нередко его можно увидеть и на территории действующих производств. Руководимая им бригада имеет большой опыт участия в ремонтных кампаниях. Накануне завершения ремонта девятнадцатой печи А. Гордниченко отозвался о ходе дел коротко:

— Все нормально! Вместе с бригадами высотников А. Труктанова и Н. Кравчука монтажники А. Гордниченко работали по методу аккордного задания. Как сообщил прораб

качеством. Большая ответственность лежала на коллективе ЦРМО № 1. В кратчайший срок ему предстояло выполнить важнейшую операцию по надвигу печи, смонтировать паро- и мазутопроводы, фурмы. Работникам «Востокметаллургмонтажа» поручалась сборка системы испарительного охлаждения и водоохлаждаемой системы. Задание выполнено на совесть. Рабочие ремстройцеха комбината качественно и быстро подготовили леса для смежников.

Капитальный ремонт мартеновской печи при всей тщательной подготовке не обходится без непредвиден-

ных осложнений. Примерно на 8 часов задерживалась передача фронта работ коллективу ЦРМО № 1.

Нашему участку поручались работы с оборудованием печи, — рассказывает начальник участка этого цеха А. Славягин. — И пришлось решать сразу две задачи: обеспечить качественное выполнение задания и наверняка избежать потерь, хоть и не по нашей вине, время. Напряженно работали все бригады. Особенно замеча-

тельно потрудились бригады, руководимые мастерами В. Мансуровым и М. Деряглазовым.

Трудоемкие работы выпали на долю коллектива ЦРМП № 1. Это видно даже по цифрам: если у других участников ремонта объемы работ выражались десятками, пусть даже сотнями тонн, огнеупорщики ЦРМП № 1 имели дело с тысячами. За несколько суток предстояло демонтировать ванну, регенераторы, боровы — короче, все участки, имевшие огнеупорную кладку. Образно говоря, от прежней печи должна была остаться только дымовая труба. А потом — второй этап: кладка но-

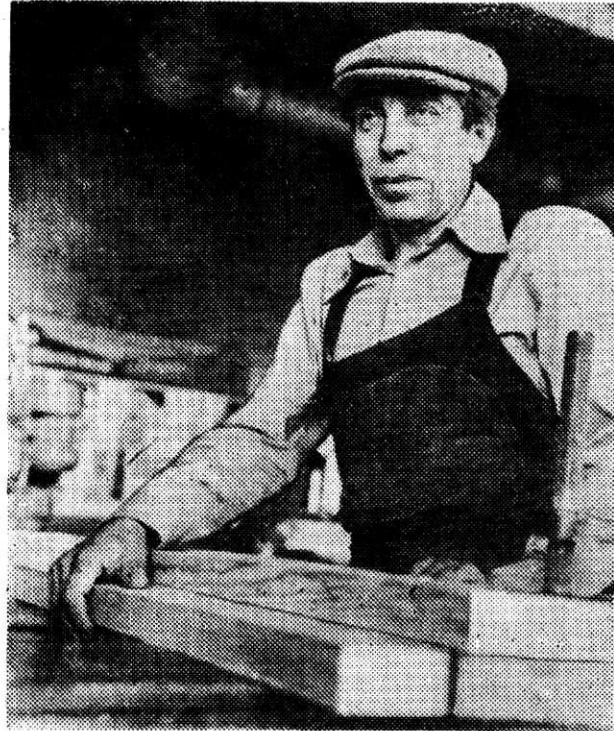
СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

За прошедшую неделю победителями в социалистическом соревновании признаны коллективы: второго агломерационного цеха (сверх плана произведено 2307 тонн агломерата); второго мартеновского цеха (дополнительно к плану выплавлено 240 тонн стали); четвертого листопрокатного цеха (задание по отгрузке продукции открыто на 2901 тонну); пятого листопрокатного цеха (сверх плана отгружена 4171 тонна продукции); второго копрового цеха (план разделки лома перевыполнен на 1391 тонну, в мартеновские цехи отправлено дополнительно к заданию 1407 тонн лома); кузнечно-прессового цеха (план выполнен на 128 процентов); электро-

ремонтного куста мартеновских и прокатных цехов (задание по ремонту электрооборудования выполнено на 100,9 процента); локомотивного цеха ЖДТ (план ремонта локомотивов выполнен на 100 процентов).

Среди коллективов агрегатов общекорпоративный штаб социалистического соревнования признал победителями коллективы коковых батарей № 5—6, доменной печи № 10, мартеновской печи № 22, двухвального агрегата № 32, второго блюминга и стана «500».

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



В коллективе мебельного цеха работает много специалистов высокого класса, которые за многие годы работы приобрели большой опыт и охотно передают его своим товарищам по труду. Среди таких труженников — станочник второго машинного участка Иван Васильевич Турбин. Почти два десятка лет трудится он в этом коллективе. Ударник коммунистического труда И. В. Турбин — один из маяков социалистического соревнования. Производимые им изделия всегда высокого качества.

На снимке: И. В. ТУРБИН за работой.

Фото Н. Нестеренко.

У металлургов страны

На Череповецком металлургическом заводе введен в эксплуатацию новый агрегат 1—4×50—500 для перфорирования рулонных полосовых заготовок, из которых на профилегблочном агрегате изготавливают гнутые перфорированные профили.

Новый агрегат вынесен из потока профилегблочного агрегата, что обеспечивает высокую скорость профилегирования. В состав агрегата входят: накопитель рулонов, размотыватель, отгибатель конца рулонов с прижимным роликом, правильная машина, ножницы поперечной резки, тянущие ролики, два петлевых стана, пресс-автомат и намотывающее устройство с прижимным роликом.

Внедрение агрегата для перфорирования рулонных полос позволило впервые в СССР организовать промышленное производство гнутых перфорированных профилей — нового вида металлопроката, необходимого многим отраслям народного хозяйства. На установленном оборудовании с высокой степенью механизации выполняются все технологические операции по изготовлению перфорированных рулонов.

течение всего ремонта лидировали комсомольско-молодежное звено А. Носкова и звено огнеупорщиков А. Опарина, выполнявшие нормы выработки соответственно на 136 и 147 процентов. В первой бригаде отличались на кладке звенья под руководством Н. Макаруча и В. Панкратова, средняя выработка которых превысила плановую на 40 процентов. Не отставали и лучшие звенья четвертой бригады во главе с Г. Назаровым и М. Ничипором.

Оценивая итоги ремонта, заместитель председателя цехкома профсоюза ЦРМП № 1 А. Матвеевский особенно выделяет коллективы второй и четвертой бригад, руководят которыми старшие мастера П. Григорьев и В. Челноков. Высокий уровень организаторской и воспитательной работы здесь обеспечили партгрупорг А. Опарин и М. Офик, председатели профбюро В. Самохин и М. Снигур. В этих бригадах отмечены наивысшие показатели.

— Приступая к ремонту, — продолжает А. Матвеевский, — комсомольцы нашего цеха решили работать под девизом «Качеству — комсомольскую заботу» и свое слово сдержали. Молодежь трудилась, как и велят традиции коллектива, с полной отдачей.

Девятнадцатая — в строю. Капитальному ремонту печи присвоен заводской Знак качества.

Ю. СКУРИДИН.

ПОД КОНТРОЛЬ МАСС

КОЛЛЕКТИВ обжимного цеха № 1 добивается не только высоких количественных показателей, но и значительно улучшил качественные. Выход брака за десять месяцев нынешнего года по сравнению с соответствующим периодом прошлого сокращен вдвое и составляет 0,036 процента от общего объема производства.

Этому способствует внедрение комплексной системы управления качеством выпускаемой продукции. Она охватывает всю технологическую цепочку цеха. Вот лишь некоторые ее составные элементы.

В каждый вторник на-

Использование этих и других звеньев комплексной системы управления качеством повысило технологическую дисциплину и уровень соблюдения технологии с 79,7 процента в прошлом году до 84,3 процента в нынешнем.

Однако еще нельзя сказать, что в цехе всеми и постоянно выполняются требования технологических инструкций. Запрещена, например, выдача металла из нагревательных колодцев раньше графика, ибо эта поспешность приводит к тому, что слитки плохо зачищаются и уходят с дефектами на последующий передел. И все же 7092 тонны такого металла в этом году выдала. Вот

◆ Качество нашей работы

ЕСТЬ РЕЗЕРВЫ

чальник цеха В. Ф. Кудимов проводит совещание по качеству с начальниками смен, старшими мастерами и мастерами. На нем начальник участка отдела технического контроля делает подробный анализ качества выпущенной продукции за неделю. Здесь же принимаются решения по устранению недостатков, связанных с нарушениями технологии, и неполадок в работе оборудования, даются задания ответственным исполнителям.

Совещания по качеству проводятся и в бригадах. На них старший контролер ОТК докладывает о качестве выпущенной бригадой продукции за двенадцать смен. Начальник цеха анализирует все случаи нарушения технологии, выслушивает объяснения нарушителей и принимает решения.

Начальники смен, в которых было допущено то или иное нарушение технологии, приведшее к выходу брака, не позже чем через сутки готовят проект распоряжения по цеху, в котором определяют меры по предотвращению нарушений и дисциплинарную ответственность нарушителей.

лишь некоторые примеры небрежного, халатного отношения к выполнению своих обязанностей, которые обернулись выпуском брака.

Старший нагревательщик четвертой бригады В. В. Тарасов 28 октября выдал на прокат плавку на час раньше положенного. В результате шесть слитков прошли с расстрой, а в итоге этой небрежности — 30 тонн бракованного металла. Аналогичный случай допустил недавно нагревательщик В. Г. Денисов. Его нарушение обернулось 19 тоннами брака. Допускаются и другие нарушения.

Как я уже упоминал, к ним принимаются оперативные и конкретные меры, и это дает свои положительные результаты. Но резервы для повышения качества продукции еще есть. А помочь привести их в действие, поставить прочный заслон браку должны и народные контролеры. Пока же их активности явно недостает и не чувствуется зоркого глаза.

А. РЫБАКОВ,
контрольный мастер
участка ОТК обжимного цеха № 1.

Фотообвинение



Этот мусор сфотографирован возле аглоцеха № 2
Фото Д. Дерова.

Комитет народного контроля СССР и Бюро ЦК ВЛКСМ рассмотрели вопрос о практике совместной работы органов народного контроля и «Комсомольского прожектора» в Свердловской области. В постановлении отмечена активная совместная работа по проверке исполнения решений партии и правительства, оказанию помощи коллективам трудящихся в борьбе за повышение эффективности общественного производства, выполнение заданий десятилетия и социалистических обязательств.

Руководствуясь постановлением Комитета народного контроля СССР и Бюро ЦК ВЛКСМ, Магнитогорский городской комитет народно-

го контроля и бюро горкома ВЛКСМ приняли постановление, в котором определен порядок и задачи совместной работы органов народного контроля и «Комсомольского прожектора».

Органам народного контроля, комсомольским организациям и «прожектористам» предложено предусмотреть в перспективных и текущих планах работы проведение совместных проверок, рейдов, смотров, и прежде всего по таким вопросам, как рациональное использование черных металлов, сырья, материалов, топливно-энергетических ресурсов, железнодорожных

РАСТОЧИТЕЛЬНОСТЬ

Рейд «Комсомольского прожектора»

Любой взрослый человек, уходя из квартиры, не оставит на ночь или день включенными электрические лампы, ибо за расход электроэнергии он платит из своего кармана. Но иной товарищ, бережливый для себя, в личных интересах, может быть совсем другим на производстве. С таким перевоплощением, когда расточительство не затрагивает «персонального» кармана, приходится, к сожалению, нередко встречаться. Вот и на этот раз при проведении рейда «Комсомольского прожектора» в паросиловом цехе мы с избытком встретили разного рода расточительство.

В котельных № 1, 3 и 4 за девять месяцев нынешнего года уже перерасходовали свыше 2 миллионов киловатт-часов электрической энергии, что составляет 5,17 процента удельной нормы расхода. Не может быть того, что если бы руководители и инженерно-технические работники цеха были более рачительными хозяевами, они не увидели бы источников потерь.

На что сегодня нацелено внимание дозорных? Какие задачи определены им до конца года? Как бюро группы направляет их работу, добивается повышения ее результативности? Ответы на эти вопросы хотелось услышать от Н. Ф. Шатских, председателя группы народного контроля листопркатного цеха № 4.

Идет массовый рейд проверки правильного, экономного расходования энергоресурсов, — рассказывает он. — На стане рейд возглавляет руководитель поста В. И. Казаков, на адьюстаже — С. Д. Бобунов, тоже руководитель поста. Результаты рейда обобщим, обсудим на заседании бюро группы, примем постановление по устранению недостатков и возьмем под контроль его выполнение. А если по устранению некоторых недостатков потребуются вмешательства начальника цеха, дам им письменное представление...

Начало разговора обнадеживало: под контроль взят важный народнохозяйственный вопрос, тем более, что в цехе сейчас допускаются перерасход электроэнергии, и направление рейда, его последовательность определены, вроде, правильно.

Было бы логичным услышать далее от Н. Ф. Шатских о том, какие силы привлечены к участию в рейде, в том числе специалисты цеха, представители профсоюзной и комсомольской организаций, знают ли уча-

В самом деле, оконные проемы котельной № 4 во многих местах заделаны жестко, а те стекла, которые остались — не очищаются, грязные. Таким образом, эти оконные проемы дневного света почти не пропускают, и электрический свет большой мощности здесь не выключается круглые сутки.

В котельных № 1 и 3 мы увидели включенным основное и дежурное освещение, хотя машинистов в этот момент в помещениях не было. Они обслуживают по три котла-утилизатора, и когда надо уйти от одного к другому, то они и основное освещение не выключают, потому что оно не разделено с дежурным. И так постоянно. А перерасход электроэнергии все увеличивается.

Встречаются прохудившиеся и плохо заизолированные паропроводы. Допускается утечка пара.

Почему же не ведется борьба за бережливость и экономию энергоресурсов? — спросили мы начальника электроучастка цеха Л. Г. Щербак, на которого воз-

Экономия энергоресурсов — задача государственной важности

ложен контроль за этой работой.

Л. Г. Щербаку ничего другого не оставалось, как признать все эти недоработки, потери и утечки. Но он дал понять, что, дескать, это мелочь, есть у нас потери и покрупнее.

Да, есть. И их нетрудно заметить. В период рейда двигатели дымососов котельной № 4 мощностью 800 киловатт работали без нагрузки, вхолостую. Зачем? Проводился ремонт нагревательной печи в листопркатном цехе № 4, а эта котельная его обслуживает, и листопркатчики просили паросиловиков не выключать двигатели, чтобы создавать разрежение и охлаждать ремонтируемую печь. За пять часов работы двигателя вхолостую было израсходовано 8 тысяч киловатт-часов электроэнергии. И так всегда, при каждом ремонте. Вот где пускают на ветер тысячи рублей государственных средств.

Слов нет, надо охлаждать ремонтируемые нагревательные печи, создавать условия

для работы ремонтников. Но ведь есть другой выход из положения, более экономичный. Еще в начале нынешнего года работники паросилового цеха предложили использовать при ремонтах нагревательных печей в ЛПЦ № 4 переносные реактивные вентиляторы, мощность электродвигателей которых всего 20 киловатт. Предложение оформлено как рационализаторское, и, видимо, дельное. Оно принято и утверждено БРИЗом. Однако исполнителями, руководителями листопркатного цеха № 4, ничего не сделано для его внедрения, и руководители паросилового цеха помахивают, не добиваются внедрения рационализаторского предложения. А расточительство электроэнергии продолжается...

Ю. ВЕРБИЦКИЙ,
член штаба «КП»
комбината;
Г. ИВАНОВ,
начальник штаба «КП»
энергетических цехов;
В. ПАВЛЮЧЕНКО,
секретарь комитета
ВЛКСМ энергетических цехов.

ВЫРУЧАЮТ ЦИФРЫ «ПОТОЛОЧНЫЕ»

такой недостаток планирования работы цеховой группы, а также на то, что проводимые группой проверки и результаты работы постов никакими документами не оформляются. А что после этого изменилось? Ровным счетом ничего.

И вот ведь что удивительно. 14 июня нынешнего года партийное бюро слушало отчет Н. Ф. Шатских о деятельности группы народного контроля и дало ей положительную оценку. Из чего оно исходило? Скорее всего, из «потолочных» цифр, фигурирующих в статистическом отчете, составляемом и подписываемым Н. Ф. Шатских.

Да, вопрос на обсуждение заседания бюро вынесли мы тогда неподготовленным, деятельность группы и ее председателя не проверили, — признает секретарь партийной организации И. В. Клыков.

Конечно, не признавать этого партийному секретарю невозможно. Но ведь времени прошло достаточно, можно было разобраться с деятельностью цеховой группы народного контроля, спросить с члена партбюро Н. Ф. Шатских о выполнении ответственного партийного поручения, а если надо, то и помочь ему.

П. КУЧУМОВ.

Работать совместно, в тесном контакте

вагонов, укрепление трудовой и производственной дисциплины, повышение качества выпускаемой продукции, выполнение планов и заданий по вводу в действие производственных мощностей, создание необходимых условий для высокопроизводительного труда и отдыха молодежи. Необходимо шире привлекать комсомольских «прожектористов» к проверкам, проводимым комитетом и группами народного контроля, выработать мер по устранению недостатков и контролю за их осуществлением; создать там, где это необходимо, советы председателей групп

народного контроля с участием начальников штабов «Комсомольского прожектора», совместные контрольные посты, в то же время не допускать параллелизма и дублирования в работе, улучшить систему взаимной информации.

Комитет и цеховые группы народного контроля, комитет ВЛКСМ и цеховые комсомольские организации обязаны оказывать всемерную помощь и поддержку штабам и постам «Комсомольского прожектора» в их работе. Следует в необходимых случаях практиковать рассмотрение в комитете и группах народного контроля

материалов проверок, проводимых «прожектористами», повышать ответственность должностных лиц за устранение вскрытых недостатков. Больше надо проявлять заботы об улучшении обучения и инструктирования членов штабов и постов «Комсомольского прожектора», привлекать их на семинары председателей групп народного контроля, организовывать обмен опытом работы.

В целях повышения эффективности контроля, улучшения профилактической работы по предупреждению нарушений и злоупотреблений комитетам и группам

народного контроля, штабам «Комсомольского прожектора» рекомендовано шире использовать возможности печати, местного радио и телевидения, собрания коллективов трудящихся и открытые комсомольские собрания, стенды народного контроля и «Комсомольского прожектора», фотовитрины и сатирические листки.

В ходе предстоящих отчетов и выборов групп и постов народного контроля рекомендовать в их состав авторитетных и принципиальных комсомольцев, рассматривать участие молодежи в общественном контроле как важное комсомольское поручение, школу воспитания активной жизненной позиции,

ОБЗОР
СТЕННОЙ
ПЕЧАТИ

СОДЕРЖАНИЕ — ГЛАВНОЕ УСЛОВИЕ

Стенная печать призвана освещать все то, чем живет коллектив, причем освещать оперативно, затрагивая самые разнообразные стороны цеховой жизни, откликаясь на каждое событие. Отвечает ли этим условиям стенная газета седьмого листопркатного цеха «Новый профиль»? Приведу один пример. В ЛПЦ № 7 я был в канун Великого Октября. Уже минуло 60-летие Ленинского комсомола, за достойную встречу которого соревновались и прокатчики седьмого цеха, а стенная газета, орган администрации, партийной, профсоюзной и комсомольской организаций ЛПЦ № 7, все еще поздравляла труженников цеха с годовщиной новой Конституции СССР. Комментарий, как говорится, излишен. На мой вопрос — как же могло случиться, что редколлегии стенной газеты никак не отреагировала на такое важное событие в жизни страны, как 60-летие ВЛКСМ? — секретарь партбюро седьмого листопркатного цеха Виктор Иванович Дубинко ответил, что, мол, упустили из виду. Невольно напрашивается вопрос: как же в таком случае осуществляется выпуск стенной газеты — планомерно или стихийно?

Стенная газета в седьмом листопркатном цехе, как, впрочем, и во многих других цехах, выходит раз в месяц. Как правило, ее выпуск приурочивается к какому-нибудь празднику. Незадолго до торжественной даты секретарь партбюро цеха напоминает (?) редактору газеты, что нужно выпустить очередной номер. Казалось бы, после этого редактор должен собрать членов редколлегии для обсуждения тематики и географии материалов. Но на самом деле в цехе делается это по-другому: редактор раздает задания мастерам — нужно, мол, написать заметку, те же садятся и пишут. О чем говорит это? О том, что редколлегии не имеет в коллективе цеха своего актива. И поэтому в любом номере газеты можно встретить под заметками одни и те же фамилии. Как правило, это мастера производства. И невольно создается впечатление, что газета делается только их руками. Впрочем, так оно и есть на самом деле. И это лишний раз подтверждает, что в седьмом листопркатном цехе стенная печать не имеет широкого актива. А почему бы не предоставить на страницах «Нового профиля» слово рядовому рабочему, чтобы он высказал свою точку зрения на те или иные вопросы, касающиеся различ-

ных сторон цеховой жизни? Думается, что от этого газета только бы выиграла. Отсутствие планирования выпуска стенной газеты, видимо, накладывает свой отпечаток на содержание и количество материалов в номере. Возьмем, к примеру, первый номер «Нового профиля» за нынешний год. В нем помещены только лишь два материала, в то время как в редакционную коллегию входит десять человек. Тут уж, как говорится, овчинка выделки не стоит.

Первый материал подводит итоги соревнования за минувший год, второй освещает работу и задачи членов народного контроля цеха. Конечно же, темы эти нужные, важные, но ведь кроме них в начале года перед труженниками ЛПЦ № 7 стояли и другие, не менее важные вопросы, которые вполне заслуживали внимания. Например, состояние техники безопасности. В цехе это один из самых «больших» вопросов, но стенная печать обошла его в начале года и в последующее время не удосужилась поведать читателям, какие же меры принимаются, чтобы вообще исключить травматизм.

Приведенные недостатки характерны в общем-то для многих цеховых газет. Это, в первую очередь, результат стихийного выпуска стенной печати, хотя стихийности не должно быть, т. к. существует редколлегия, но отсутствие планов работы редколлегии, пренебрежение обсуждением очередного номера приводит к утрате сути коллегальности, что в свою очередь сказывается на качестве газеты: она выходит односторонней, а порой и просто безликой, хотя, на первый взгляд, в ней освещаются многие вопросы. Но все это настолько примелькалось, что вряд ли вызывает у рабочих желание подойти к очередному номеру газеты и почитать его.

Просматривая номера «Нового профиля», прежде всего замечаешь, что все материалы носят информационный характер, где главным аргументом, по мнению авторов, должны выступать цифры, проценты. Эти факторы, безусловно, важны, но главное внимание в материале должно все-таки уделяться человеку — творцу и создателю этих цифр и процентов. Причем одного только голого перечисления фамилий передовиков производства явно недостаточно. Необходимо показывать, в каких условиях работают

люди, за счет чего происходит выполнение и перевыполнение плановых заданий, указывать на не использованные до конца резервы и пути их использования. Все это, во-первых, воссоздаст реальную картину положения дел в коллективах бригад цеха, во-вторых, непременно вызовет живой интерес читателей.

Все это нужно будет учесть в дальнейшей работе и редактору стенной газеты «Новый профиль» В. П. Григорьеву, и членам редколлегии, и партийному бюро цеха. А в основе этой работы, безусловно, должно быть планирование, коллегиальное обсуждение материалов и контроль за выходом газеты со стороны партбюро цеха. Подчеркиваем — контроль, а не напоминание, что пора выпускать газету.

Мы отметили недостатки «Нового профиля». Но это не значит, что нет никаких плюсов. Например, газета поместила на своих страницах несколько зарисовок о людях, написанных мастером Ю. А. Карповым. На фоне сухих, переполненных цифровыми данными, эти материалы выглядят с наилучшей стороны и читаются не только легко, но и охотно. Жаль только, что их мало. Газета в течение года затрагивала такие важные вопросы, как экономия энергоресурсов, соревнование за досрочную прокатку 250-миллионной тонны металла со дня пуска первых прокатных станов Магнитки, ежемесячное подведение итогов соревнования среди бригад цеха. Но все эти материалы, в общем-то, похожи один на другой и из их числа трудно выделить хоть один. Приятное впечатление после просмотра номеров «Нового профиля» оставляет оформление газеты. В этом заслуга художника А. Н. Митрофанова. Он умело использует цвета, мастерски применяет аппликацию. Но порой элементы оформления настолько перегружают номер газеты, что смотришь на него не как на печатный орган, а как на произведение изобразительного искусства. И конечно же, оформление, даже выполненное на самом высоком уровне, не может скрыть бедности содержания газеты. А содержание, разнообразие тематики должно быть главным.

В. ХАРЛАНОВ.



ТРУДОВОЙ путь Ивана Андреевича Дмитриева начался в суровом 1942 году, когда он вместе со сверстниками был эвакуирован в Магнитогорск из Калининской области, временно захваченной врагом. Военная пора заставила рано повзрослеть таких, как он, четырнадцатилетних мальчишек. И наравне со взрослыми вставали они к станкам, шли к мартенам...

Долго раздумывать над тем, кем быть, им не пришлось, зато каждый из них, подростков военного времени, стремился попасть туда, где можно принести больше

немало. Исключительная требовательность как к себе, так и к подручным, удивительная работоспособность, высокий профессионализм в работе — все это не только вызвало уважение к Пряникову, но и было хорошей школой профессионального мастера для молодых.

С особой благодарностью вспоминает И. А. Дмитриев и старшего мастера Героя Социалистического Труда Михаила Петровича Артамонова. В становлении Дмитриева как человека и специалиста Михаил Петрович сыграл особую роль.

Иван Андреевич садится за парту, заканчивает школу мастера.

Работая мастером и старшим мастером, Дмитриев всегда стремился освоить передовые методы труда, внедрить новое. В 1970 году коммунист Дмитриев просит перевести его на отстающий четвертый блок печей. В это время в цехе осваивались новые методы наварки подины и подсыпка порошков мартеновской печи с помощью машины. Одним из активных проводников современных методов труда стал Иван Андреевич. Эти и другие но-

ДЕЛО ЕГО ЖИЗНИ

пользы Родине. Ведь и в тылу ковалась победа...

Однажды в барак, где жили эвакуированные подростки, пришел мужчина. Внимательно взглядевшись в падающих, рано оставшихся родителей дом, он сразу предложил: «Поступайте, ребята, к нам, в тринадцатое ремесленное училище, приобретете хорошую специальность, будете работать на комбинате».

Выросший в деревне, Иван не имел представления о таких специальностях, как сталевар, доменщик, прокатчик. Поэтому, когда впервые пришел на комбинат, был захвачен всем тем, что увидел. Решил стать сталеваром...

Иван Андреевич вспоминает, как шестнадцатилетним пришел во второй мартен в качестве подручного сталевара. И хотя не раз бывал здесь во время прохождения практики, поначалу волновался. Но поддержали старшие товарищи. Бригада, руководил которой опытный сталевар Иван Игнатьевич Клименченко, тепло, по-дружески приняла молодого рабочего. Особую заботу о подопечном проявлял сам Клименченко. Он во время работы подходил к Ивану не только за тем, чтобы дать указания, подсказать, как лучше провести ту или иную операцию, но и для того, чтобы узнать, как живет паренюк, в чем нуждается.

В самом конце войны в цехе появился Владимир Николаевич Пряников. Для молодежи, работавшей в цехе, он был примером стойкости, негибаемой воли. Вернувшись с фронта с поврежденной рукой, Владимир Николаевич не захотел найти работу полегче. Вернулся туда, откуда ушел на фронт. Свое сталеварское дело он знал отлично, душой прикинул к этой работе и о другой не помышлял. Так случилось, что Ивана Дмитриева перевели в его бригаду. За плечами у Ивана к этому времени было не больше года трудового стажа, но по отношению к делу, по умению его уже не считали новичком в работе. И все же работа под началом Владимира Николаевича Пряникова дала Ивану

Авторитет его среди мартеновцев был огромен, — вспоминает Иван Андреевич. — Пройдя трудовой путь от подручного до старшего мастера, он в совершенстве знал принципы сталеварения. Не секрет, что многое в работе сталеваров в военные, да и послевоенные годы определялось, что называется, «чутьем». Техника пришла на помощь сталеварам лишь спустя лет десять после войны. Так вот это чутье было особенно развито у Артамонова. Конечно, в этом не было никакого секрета. Это лишний раз подтверждало, что он был большой практик и человек, исключительно преданный своему делу. Артамонов был специалистом высокого класса, и общение с ним не могло не оставить своего следа. Как человек он был очень отзывчив. Зная, что я живу в городе один, без родителей, он нередко приглашал меня к себе домой. В такие часы между нами начиналась простая непринужденная беседа. Мне, тогдашнему подростку, это давало многое для развития сердца и ума.

Поклоение людей, осваивавших первые мартеновские печи Магнитки, не скупясь, передавало свой опыт, свои знания тем, кто должен был продолжать дело, начатое ими. И, безусловно, каждый из них заботился о том, чтобы эти шестнадцатилетние мальчишки стали настоящими людьми, полюбили свое дело и, как драгоценную копилку, передали свой накопленный в работе опыт другому поколению.

Сейчас с уверенностью можно сказать, что они воспитали достойных приемников. И один из их представителей — ныне старший мастер второго мартеновского цеха, Герой Социалистического Труда Иван Андреевич Дмитриев.

Опыт старших товарищей плюс собственное трудолюбие и пылкость ума помогли ему в совершенстве освоить профессию сталевара. В 50-е годы он берется за освоение скоростных плавков. И достигает отличных результатов. Новые методы труда потребовали дополни-

воведения позволили сократить продолжительность ремонта печей и повысить производительность стали. Так, если в 1970 году простой на горячих ремонтах на четвертом блоке печей составляли 1,85 процента, то в 1973 году — 0,32 процента, а годовое производство металла на блоке возросло на 36,5 тысячи тонн. Родина высоко оценила трудовые успехи И. А. Дмитриева: ему было присвоено звание Героя Социалистического Труда.

За плечами Ивана Андреевича 36 лет работы в мартеновском цехе. Этот большой опыт дает возможность судить о тех добрых переменах, которые произошли за это время.

— Труд всех, кто связан с выплавкой стали, по-прежнему нелегок, — говорит Иван Андреевич. — И все же, сравнивая нынешнее время с минувшим, я могу сказать, что восемьдесят процентов ручного труда сталеваров механизировано, намного облегчены трудовые операции по заправке печи, выпуску стали и т. д. Высок и образовательный уровень тех, кто сегодня работает на печи. Это значит и рост их в профессиональном отношении происходит быстрее. Теперь не 7—8 лет нужно, как раньше, чтобы стать сталеваром, а 2—3 года. Конечно, если есть желание, если умеешь болеть душой за дело. А таких ребят у нас немало. Это, к примеру, сталевары Леонид Тислин, Валентин Комышев, Михаил Величко, Борис Жидков. Они заменили тех, кто пришел работать на мартеновские печи, во время войны. И, надо сказать, заменили уверенно. Наблюдая сегодня за их работой, я вижу, что им можно доверить многое, не подведут, не уронят нашей рабочей чести. И мы, уходя сегодня на заслуженный отдых, спокойны, потому что передаем свое дело в надежные руки.

Ж. КУЗЬМИНА.

НА СНИМКЕ: Герой Социалистического Труда старший мастер второго мартеновского цеха И. А. Дмитриев (второй справа) беседует с группой подручных сталевара.

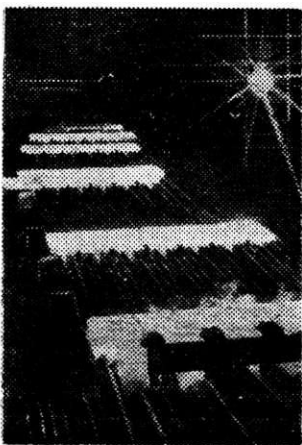
Фото Н. Нестеренко.

ПЛЕЧО СМЕЖНИКА

Инициатива ростовчан «Работать без отстающих» широко обсуждается на комбинате. В свете этой инициативы успешная работа смежных коллективов приобретает важнейшее значение. От того, как работает смежник, зависит выполнение плана по всем показателям целого коллектива комбината. И если все смежники будут трудиться на совесть, на комбинате не будет отстающих.

НА СНИМКЕ: смежные передель.

Фото. Н. Нестеренко.



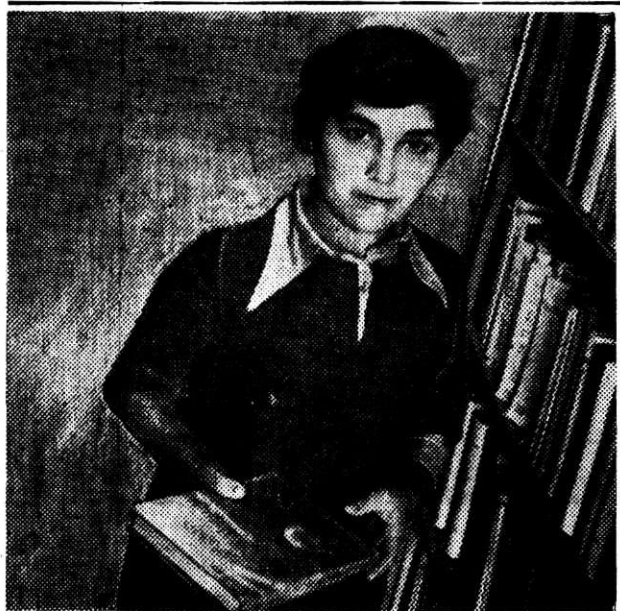
Спорт

БОКС

Завершилось лично-командное первенство города по боксу среди взрослых. В результате трехдневной упорной борьбы победу одержала сборная команда комбината.

Вклад в этот успех внесли спортсмены Ш. Низамов, С. Солонкин, А. Просолов, В. Ланцов, С. Грачев, В. Чижов. Они в финальных поединках уверенно победили своих соперников.

Д. ДЖИГАНЧИН,
тренер по боксу ДСО «Труд» комбината.



Читателям правобережной библиотеки металлургов хорошо известно имя старшего библиотекаря Елизаветы Алексеевны Федоровой. Она всегда готова дать своим посетителям дельный совет, подобрать необходимую литературу. И то, что в читальном зале библиотеки очень уютно, тоже дело рук Е. А. Федоровой. Елизавета Алексеевна является профгрупповой библиотеки. В данное время она ведет большую работу по подготовке читательских конференций к юбилею нашего города.

ГИМНАСТИКА

Сборная команда комбината участвовала в розыгрыше кубка города. Уверенно выступила Светлана Галкина. По программе мастеров спорта она была сильнейшей. Победу одержал и Вадим Гребенников (программа кандидатов в мастера спорта).

Эти соревнования были хорошей проверкой боем перед трудным экзаменом — традиционной встречей сильнейших гимнастов области на кубок олимпийского чемпиона Виктора Лисицкого.

Л. ПИСАРЕВ,
тренер по гимнастике ДСО «Труд» комбината.

ПО КРЫЛЫЦУ пятьдесят третьей школы спускались ученики. Остановив их, спросил: «Кто ваши шефы?». Ребята ответили сразу: «Коксохимики».

— Чувствуете их поддержку?

— Еще бы, — разом заговорили они. — Их руками отремонтирована школа, оборудованы кабинеты...

Да, своими шефами гордятся ученики школы. А началась эта дружба с сентяб-

организации Н. В. Зюзин, председатель профсоюзного комитета М. П. Филякин, начальник производства Л. Е. Шелякин.

Бригады различных цехов производства шефствуют над классами. Таким шефством охвачены все классы школы. Это дало отличные результаты: ученики с нетерпением ждут классного часа, где будут выступать шефы; зимой и весной можете стать свидетелями спортивного состязания, где соревнуются бригада и ее под-

ний производства. На этом торжественном вечере присутствовали и ученики школы № 53. Их лица светились радостью и гордостью, когда ветеран производства бывший секретарь парткома КХП И. Я. Скоркин, ветеран труда Г. Г. Хренов, заместитель начальника производства Ф. И. Каверзин вручали им комсомольские билеты. Думается, когда они поздравляли ребят с вступлением в ряды Ленинского комсомола, рукопожатие их было крепкое, какое бывает у старых друзей.

♦ Школа — производство

Крепкая дружба

ря 1954 года, ей в будущем году исполнится двадцать пять лет. Уже в первый год труженики участка стройгруппы мастера С. Хохлова произвели ремонт школы. Потом было сделано еще очень многое: оборудованы кабинеты физики, математики, истории, профориентации — всего шестнадцать кабинетов; построили школьный стадион, словом, всего сразу и не перечислишь.

— Надежные у нас шефы, — говорит директор школы Сергей Николаевич Батехин. — Их интересуют не только хозяйственные дела, но успехи и неудачи своих подшефных в учебе. Несмотря на занятость, частые гости в школе и руководители производства: заместитель начальника производства Ф. И. Каверзин, секретарь парт-

шефный класс; а различные субботники, экскурсии на рабочие места... Вот краткий перечень совместных дел учеников школы и труженников КХП.

Выйти в число лучших седьмому «Б» мешала плохая учеба двух ребят. Вначале класс общими усилиями пытался исправить положение — не получилось. За помощью обратились к своим шефам, бригаде из ремонтно-механического цеха КХП, руководителем которой М. А. Чувев. На очередной классный час пришла вся бригада. Состоялся серьезный разговор. Помогло. Ребята не стали пропускать уроки, и учеба у них пошла на лад. Сейчас 7 «Б» один из лучших в школе.

В канун юбилея ВЛКСМ в правобережном Дворце культуры металлургов был проведен слет трех поколе-

— Порой удивляюсь таким людям, — рассказывает Сергей Николаевич. — Не всякий, хоть он и на заслуженном отдыхе, и времени у него достаточно, возьмется работать со школьниками. Трудное это дело. А, например, тот же Иван Яковлевич Скоркин спешит в школу. Его ждут дела. Он — член совета общешкольной. Видимо, такова психология этого коммуниста — быть всегда в строю.

Учебный год в школе № 53 в самом разгаре, да и у коксохимиков забот хватает: скоро конец года, который надо завершить по-ударному. Но эти заботы не ослабляют узы дружбы. Взаимные встречи проходят регулярно. В эти дни труженики КХП сдают нормы ГТО по плаванию. Рядом с ними старт принимают и их подшефные.

Н. ФУРУКИН,
рабкор.

Приглашаем посетить

25 ноября

Большой зал правобережного ДКМ. 19-00. Творческий вечер кинорежиссера Андрея Тарковского с просмотром художественного фильма «Андрей Рублев». Малый зал правобережного ДКМ. 19-00. Клуб молодых супругов «Я + Я = семья». Вечер-консультация. «За здоровую крепкую семью». Центральный стадион имени 50-летия Октября. Спортпавильон. 18-00. Соревнование по штанге между командами ММК и КМК.

26 ноября

Кинозал левобережного ДКМ. 11-00. Занятие кинотеатра «Чайка». Большой зал правобережного ДКМ. 10-00. Занятие салона «В мире прекрасного». Стрелковый тир ММК, МГМИ, ДПШ. 10-00 и 18-00. Соревнования по пулевой стрельбе между командами городов Урала, Сибири и Казахстана.

27 ноября

Кинозал левобережного ДКМ. 10-00. Занятие киноклуба «Чебурашка».

28 ноября

Театральный зал левобережного ДКМ. 13-30. Занятие киноклуба «Время, события, факты». Тема занятия: «Наш город в 10-й пятилетке». Школа № 55. 13-00. Занятие клуба любителей поэзии.

29 ноября

Клуб 62-го квартала. 16-00. Кинолекторий «Спорт, спорт, спорт».

30 ноября

Спортпавильон центрального стадиона имени 50-летия Октября. 17-00. Матч городов РСФСР по боксу.

1 декабря

Большой зал правобережного ДКМ. 19-00. Вечер шефов-наставников комбината. Городской шахматный клуб. 18-00. II тур первенства комбината по шахматам. Культкомиссия профкома.

Редактор

Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллектив мартеновского цеха № 1 глубоко скорбит по поводу смерти бывшего работника цеха **ЛЮДМИЛА** Александра Михайловича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив вагоноремонтной службы ИДТ комбината глубоко скорбит по поводу смерти старшего работника, ветерана труда ММК, члена КПСС **ВАЛЕНТИНА** Рауфа Мударисовича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив цеха фасонно-литейного цеха глубоко скорбит по поводу смерти бывшего работника цеха **ГАРИНА** Михаила Константиновича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив цеха механической № 1 скорбит по поводу смерти Григория Гавриловича и Фаньи Ивановны **ВОЖИЖЕВЫХ** и выражает соболезнование родственникам покойных.

Здоровья

ГЛОТОК ЯДА



налейдоскоп». (Ч). 22.30. «Музыкальный абонемент». «Людвиг ван Бетховен». Передача 1-я.

ПЯТНИЦА, 24 ноября

ЧЕТВЕРГ, 23 ноября

Шестой канал
8.00. «Время». 8.35. Утренняя гимнастика. 8.55. «Адреса молодых». 9.45. «Арени». Телевизионный художественный фильм. 2-я серия. 11.05. Концерт. 14.00. «Начальник стройки». Телевизионный документальный фильм. 15.00. «Творчество Ч. Диккенса». 15.45. «Советы и жизни». 16.15. «Народные мелодии». 16.30. «Делай с нами, делай, как мы, делай лучше нас». Передача из ГДР. 17.30. Новости. 17.40. «Ленинский университет — миллион». «Разоружение — главный вопрос современности». 18.10. Концерт заслуженной артистки РСФСР Р. Бобриневой. 18.55. «Рассказы о венгерских коммунистах». 19.25. Г. Горин. «Кто есть кто?». Телевизионный спектакль. 20.30. «Время». 21.00. Г. Канчели. Симфония № 4. 21.30. Чемпионат СССР по хоккею. ЦСКА — «Динамо» (Москва). Трансляция из Дворца спорта ЦСКА. В перерыве — Новости.

Двенадцатый канал

ЧСТ. 18.10. Концерт татарской музыки. 18.35. Новости. 18.55. Мультфильм. МСТ. 19.05. Новости. 19.20. «Качеству — рабочая гарантия. Проблемы качества продукции ММК». 19.50. Художественный фильм. «Костры на башнях». ЦТ. 21.00. «Песня-78». 21.45. «Для вас, родители». 22.15. «Рекламный

НЕМНОГО истории. Откуда у нас появился табак? Его в Россию завезли английские купцы в XVI веке. На первых порах велась ожесточенная борьба с курением. При царе Алексее Михайловиче за курение секли кнутом. Однако и такие меры не помогли. При Петре Первом был разрешен ввоз табака и курение. Понятно, в то время привести доходчивые факты о вреде курения никто не мог. Так, постепенно оно укоренилось в нашей жизни. Для многих курение — привычка, настолько вошедшая в быт, что даже не задумываются над возможными ее последствиями. Люди закуривают утром, едва открыв глаза, на улице, считают обязательным закурить после еды, на ночь.

Табак сигарет, папирос содержит ряд канцерогенных (ядовитых) веществ. Прежде всего никотин. Он отличается наибольшей ядовитостью. Мы, медики, часто приводим курильщикам различные примеры. Одной капли никотина достаточно, чтобы убить несколько собак, для человека смертельной дозой является 1 мг никотина на 1 кг веса, но, к сожалению,

многие курильщики считают, что мы просто преувеличиваем. А жаль.

Лица, впервые начинающие курить, очень чувствительны к никотину. И небольшие его дозы могут вызвать легкое отравление. Признаками отравления являются учащение пульса, бледность, холодный пот, головкружение, шум в ушах, чувство страха. Никотин оказывает вредное действие на весь организм. Наиболее чувствительна к нему нервная система. На клетки нервной системы никотин вначале оказывает возбуждающее действие. Возбуждение некоторых отделов нервной системы ведет к раздражителю надпочечников. Они в свою очередь начинают усиленно выделять в кровь адреналин, который вызывает спазмы сосудов. Усиленное поступление в кровь адреналина, если оно продолжается длительное время, способствует не только сужению сосудов, но и вызывает стойкие изменения сосудистых стенок. Сужение сосудов ведет к повышению кровяного давления. Спазмы артерий, питающих кровью сердечную мышцу, сопровождаются

сильными болями за грудной. Это приступы стенокардии. А продолжительные спазмы могут привести и к инфаркту.

Была создана специальная машина — модель, которая «выкуривала» до 15—20 сигарет в день. Дым проходил по трубам в небольшую стеклянную камеру и оседал там в виде темно-коричневой смолы. Из каждых 14 сигарет образовывалась капля смолы. Ее наносили на кожу экспериментальных животных. В 43 случаях из ста возникал рак кожи.

Из всего сказанного видно, какое вредное влияние оказывает табак на организм в целом.

Может быть, какой-нибудь курильщик, прочтя эти строки, горестно вздохнет и скажет: говорить легко, а попробуй бросить курить. Бросать курить надо сразу и бесповоротно, а не отвыкать постепенно. Лев Толстой, к примеру, бросил курить в 60 лет. Гете бросил курить в 50 лет и стал яростным противником курения: «От курения тупеешь», — напомнил он курильщикам.

В. БЕЛКИНА,
заведующая терапевтическим отделением медсанчасти ММК.

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98; 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.