

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского  
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени  
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 140 (6267)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 28 ноября 1978 года  
Цена 2 коп.

## ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

### На первом месте — качество

Наибольшее количество сверхплановой продукции — 1311 тонн — в первом листопрокатном цехе выдала с начала месяца первая бригада, руководит которой И. Т. Гавридов. А по качественным показателям лучше всех в первом листопрокатном цехе трудится коллектив второй бригады под руководством П. С. Хайкина.

Этот же коллектив имеет наибольший счет экономии электроэнергии. И результаты второй бригады оцениваются партийной организацией цеха выше, чем достижения первой бригады. Хорошо работают такие рабочие, как старший нагреватель А. П. Кожевников, операторы П. В. Сычев и Р. Ф. Исрафилов, вальцовщик Л. П. Дриньков.

**Г. КАРАКУЛИН,**  
секретарь партбюро  
ЛПЦ № 1.

### Лом — мартенам

Лучшими коллективами во втором копровом цехе по итогам 22 дней ноября признаны четвертая бригада первого участка (мастер И. С. Швыдков) и первая бригада второго участка, руководит которой старший бригадир П. Ф. Лупов.

Задания по разделке металлического лома и погрузке его в мультывые составы выполнены этими бригадами соответственно на 111,4 и 110,1 процента. Отлично трудятся в этих бригадах машинисты кранов М. К. Воронкова, Т. Н. Комарова, В. М. Трофимов, В. П. Ермаков и другие.

**Ф. ШИНКАРЕВ,**  
начальник БОТиЗ второго копрового цеха.

### Заказы на 100 процентов

Полторы тысячи тонн стали дополнительно к плану сварила первая бригада 20-й печи третьего мартеновского цеха в ноябре.

Но главное достижение бригады сталевара А. Мазикина — это, конечно, 100-процентное выполнение заказов. А. Мазикин и его подручные В. Шабунин, Х. Габдрахманов достигли высокого качества своей работы за счет строгого соблюдения технологии ведения плавок.

**А. АНТИПИН,**  
секретарь бюро ВЛКСМ  
третьего мартеновского цеха.

## Темпы производства — на уровень заданий 1979 года!

### Норма — сверх нормы

Бригада изолировщиков с участка изготовления и изолировки секций электроремонтного цеха, руководит которой старший мастер А. В. Шорохов, только два месяца назад добивалась максимального выполнения месячного плана на 104 процента.

Сейчас перевыполнение плана на 8—9 процентов здесь не редкость. Большой шаг вперед — результат внедрения системы ежедневных заданий для членов бригады, а также ежедневного анализа работы по конкретным заданиям. Такой подход к делу позволил лучшим изолировщикам бригады — В. М. Вершининой, Н. Г. Колесовой, М. А. Бабковой добиваться выполнения сменных заданий на 120—125 процентов.

**В. СОТНИКОВ,**  
секретарь партбюро  
электроремонтного цеха.

### Весомый вклад

Среди коллективов дворов изложниц ЦПС победителем внутрицехового соревнования по итогам октября была вторая бригада под руководством мастера А. Н. Меньшикова.

И в ноябре бригада не сдала своих позиций. Задание 23 дней коллектив выполнил на 116,7 процента при хорошем качестве подготовки составов к разливке стали. Наибольший вклад в успех всего коллектива внесли труженики этой бригады — бригадир двора изложниц В. Г. Герасимов, машинист крана А. В. Сухоруков, подготовитель составов А. М. Васенович и другие.

Среди коллективов отделений разделки слитков впереди во внутрицеховом социальном соревновании четвертая бригада первого отделения, где руководителем бригады Б. И. Ребезов. Задание 23 дней ноября бригада перекрыла на 7,3 процента. Средняя температура слитков, подаваемых бригадой на нагревательные колодцы обжимных станков, — 870 градусов. Это на 5 градусов выше, чем предусмотрено в обязательствах. А только повышение средней температуры подаваемых на нагревательные колодцы слитков на 1 градус дает экономии десятков тонн жидкого топлива. Особенно отличился в ноябрьской работе машинист крана Г. Я. Рождественский, выполняющий

свои обязанности быстро и без ошибок.

**В. ВОРОБЬЕВ,**  
председатель цехкома  
профсоюза ЦПС.

### Срочный заказ

Во время ремонта второго и третьего блюмингов поступил срочный заказ в фасоннолитейный цех на изготовление чугунных крышек нагревательных колодцев. Задание было поручено передовым формовщикам отделения крупного чугунолития.

Литые крышки нагревательных колодцев блюмингов — внушительные изделия, каждое весом в десятку тонн. К четвергу было изготовлено 12 крышек. На выполнении заказа отличились формовщики Н. И. Сероштанов, И. Н. Шарков и М. Ф. Минтюков. С первого дня работы над срочным заказом они взяли высокий темп, стремясь достигнуть плановых наметок 1979 года. С первых дней месяца ежедневная норма выработки составляет у них 130 процентов. Выполненные изделия приняты с хорошей оценкой качества.

**Б. ЖЕЛТОУХОВ,**  
старший мастер фасонно-литейного цеха.

### СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- ◆ ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ
- ◆ ВТОРАЯ СТРАНИЦА ПОСВЯЩЕНА ЭКОНОМИИ ЭНЕРГИИ И ТОПЛИВА НА КОМБИНАТЕ
- ◆ РАССКАЗ О МОЛОДОМ ДОМЕНЩИКЕ ВАЛЕРИИ КУЗЬМИНЕ
- ◆ ТАК НАЧИНАЛАСЬ МАГНИТКА
- ◆ ЭКРАН ДЕКАБРЯ
- ◆ СОВЕТЫ РОДИТЕЛЯМ

На Макеевском металлургическом заводе внедрена опытно-промышленная система регулирования натяжения полосы в черновой группе клетей стана «350» № 2 с целью повышения точности геометрических размеров готового профиля за счет уменьшения разности ширины черногового раската, возникающей в ре-

### На правом фланге пятилетки



Фото Н. Нестеренко.

**СЕГОДНЯ** в низовых комиссиях общественного контроля по охране и рациональному использованию водной и воздушной среды рассмотрено свыше 600 предложений, из которых 558 приняты к реализации. Менее пятой части из них носят организационный характер, большинство же касаются технологии. Это позволяет сделать вывод о том, что сама организация охраны и рационального использования водной и воздушной среды на комбинате достаточно высока, но производственники не могли не увидеть возможностей дальнейшего совершенствования технологии. Два трети предложений уже внедрены и позволяют ориентировочно сэкономить за год свыше 47 миллионов кубометров технической воды, более 4 миллионов кубометров газа, 580 тысяч кубометров воздуха и 620 гигакалорий тепла, свыше полумиллиона рублей средств. Бережное и рациональное использование водных и воздушных ресурсов выгодно, таким образом, даже экономически, не говоря уже о том, что именно таким взаимоотношениям с природой обязывают положения Конституции СССР и законодательные акты партии и правительства.

Но, как выяснилось на очередном заседании общекорпоративной комиссии, не везде это понимают. Неваж-

## За добросовестный труд

В минувшую среду на сменно-встречном собрании в листопрокатном цехе № 5 бригадир слесарей Ю. Т. Дмитрику торжественно вручена Почетная грамота Коллегии Министерства черной металлургии СССР и Президиума ЦК профсоюза отрасли. Этой награды он удостоен за добросовестный труд, высокие производственные показатели и в связи с выпуском 250-миллионной тонны проката.

Юрий Тимофеевич работает в цехе со дня его пуска. Начал трудиться слесарем, теперь возглавляет бригаду по ремонту прокатного оборудования. Свой богатый производственный опыт он передает молодежи, является наставником, подготовил четырех квалифицированных слесарей.

Начиная с 1971 года, Ю. Т. Дмитрик выходит победителем в социалистическом соревновании. Он также активный рационализа-

тор. В прошлом году подал 8 предложений, в этом — 6. Их внедрение в производство позволило сократить простои оборудования на 1,5 процента.

Вместе с коллективом своей бригады Ю. Т. Дмитрик принимает активное участие в охране общественного порядка в подшефном микрорайоне.

**В. ГИЛЬМАН,**  
старший мастер мех-  
службы ЛПЦ № 5.

Высоких производственных показателей на первой промывочно-обогащительной фабрике добивается коллектив бригады, которым руководит А. Х. Зайнулин. За десять месяцев третьего года десятой пятилетки он шесть раз выходил победителем в соревновании и выдал дополнительно к плану более 8000 тонн концентрата при годовых обязательствах 3000 тонн.

НА СНИМКЕ: передовые труженики коллектива — машинист конвейера Любовь Петровна МАКУХА, машинист мельниц Александр Васильевич КАРТАШОВ, машинист конвейера Ксения Федоровна ЛУКИНА, сепараторщик Анатолий Федорович АНАНТЬЕВ, дробильщики Иван Прокофьевич ДАНИЛЕНКО и Сергей Иванович ЧЕРНЫШЕВ.

но проходит смотр в цехах управления главного механика и коммунального хозяйства. Комиссия вынуждена отметить слабую работу по разветыванию смотра, перерасход промышленной воды и неудовлетворительную отгрузку окалины в первом обжимном цехе. Смотровой комиссии и руководителя цеха предложено провести конкурс на лучшее

мастера МОЗ цеха И. Трейбача, бригадир слесарей Л. Иванова и слесаря Ю. Белянина\* по достоинству оценивают работники цеха. Не первый год ведутся смотры по охране и рациональному использованию водного и воздушного бассейнов нашего города. И магнитогорцы хорошо чувствуют их эффективность. Возрастает интерес участни-

## ◆ ЗА ЧИСТОТУ ВОЗДУШНОГО И ВОДНОГО БАССЕЙНОВ ПЛОДЫ ПОИСКА

предложение по уменьшению расхода и сброса масла в сточные воды.

Имеет смысл рассказать о том, что уже сделано. Серьезную работу проводят комиссия и администрация третьего обжимного цеха. Здесь действует новая газоочистка машины огневой зачистки листа. Большой энергии и настойчивости потребовали монтаж и подготовка новой газоочистки к эксплуатации. Прежняя со своими задачами по очистке атмосферы цеха не справлялась: выбросы пыли в воздух превышали санитарные нормы в несколько раз. Новая газоочистка по своим характеристикам лучше прежней в 5—6 раз. Выброс пыли, как показали контрольные замеры, держится на уровне, близком к оптимальному. Усилия старшего

этих смотров к проблемам охраны воздушной среды. Об этом свидетельствует значительно большее, по сравнению с минувшим годом, число поданных предложений. Тем более странной кажется неадекватность руководителей ЛПЦ № 2 к охране воздушной среды цеха. Общекорпоративной комиссии пришлось в своем решении о ходе смотра рекомендовать начальнику цеха И. Есипову составить в декабре план реконструкции вентиляционной системы с улавливанием сернистых паров от травильных ванн.

Большой интерес участники смотра проявляют и к очистке водного бассейна Урала. Чистота заводского

(Окончание на 3-й стр.)

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Эксплуатация опытно-промышленной системы регулирования натяжения для промееклетей В-4—5 показала удовлетворительные результаты.

Полученные данные вошли в техническое задание на проектирование промышленного образца системы.

координат при прекращении изменения входящих в промежуток клетей А-1. Разработаны, изготовлены и установлены в шкафах регуляторов скорости узлы автоматической замены эталонных напряжений, позволяющие исключить аварийные ситуации.

## По-хозяйски, экономно использовать все виды энергии, топливо!

Хороших показателей в труде добивается коллектив ПВЭС, который за прошедшее время нынешнего года сэкономил более 2,5 миллионов киловатт-часов электроэнергии и более 3000 тонн условного топлива, из которого можно выработать более одного миллиона киловатт-часов электроэнергии.

НА СНИМКЕ: передовые труженики коллектива — машинист котлов Валерий Михайлович РАЕВНИН, начальник передовой смены Николай Григорьевич НАЗАРОВ и старший машинист котельной Валерий Павлович БОГОМОЛОВ.



ЗА ДЕСЯТЬ месяцев нынешнего года тружениками второго обжимного цеха сэкономлено 1688 тонн условного топлива, 5000 кубических метров воды, 222 тысячи гигакалорий тепловой энергии, 913 тысяч кубических метров сжатого воздуха. Конечно, результаты эти нас радуют. Но еще далеко не все у нас благополучно с бережным расходованием энергоресурсов. Например, за тот же период обжимщики второго цеха перерасходовали 734 110 киловатт-часов электроэнергии. Причем, перерасход элек-

трической энергии составил 196 000 киловатт-часов электроэнергии. Главный же упор в деле экономии энергоресурсов мы делаем на человека. Если каждый труженик на своем рабочем месте сделает хотя бы самую малость для внесения своей лепты в общее дело, то мы сразу ощутим весомые результаты. С этой целью коммунисты цеха в своих бригадах провели партийные собрания с повесткой дня «Экономия энергоресурсов — особое внимание». Решения этих собраний доведены до каждого труженика. В

В ТРЕТЬЕМ мартеновском и фасоннолитейном цехах на первый взгляд ведется работа по экономии топливно-энергетических ресурсов. Разработаны организационно-технические мероприятия, объявлен общественный смотр, вопросы экономии топлива и энергии рассматривают на своих заседаниях бюро партийных организаций. Однако желаемой отдачи от этой работы нет, и вместо экономии в соответствии с установленным заданием на протяжении почти всех месяцев года допускается перерасход.

Мартеновцы, например, в первом квартале израсходовали сверх нормы 9 процентов электроэнергии, во втором — 2 процента. В третьем квартале приблизилась к плановым нормам расхода, но за последнее время опять допускается перерасход электрической энергии. В итоге за десять месяцев они не только не добились экономии, но и допустили значительный перерасход всех видов энергии: электрической 534 тысячи киловатт-часов, условного топлива 1356 тонн и тепла 1374 Гкал.

В чем заключаются основные причины такого расточительства? За это же время в

цехе потеряно около 30 тысяч тонн металла, в том числе на 14 процентов увеличился выпуск нетранзитной стали и на 0,5 процента выход брака. Вот на что зря израсходовано 100 тысяч киловатт-часов электроэнергии. Не устранены в цехе утечки пара, кислорода, сжатого воздуха.

Проводимый в мартенов-

же решений по вопросам рационального использования топливно-энергетических ресурсов.

Значительны перерасходы электроэнергии (257 тысяч киловатт-часов), топлива, сжатого воздуха и технической воды в фасоннолитейном цехе. Его руководители главной причиной перерасхода считают плохую работу

глядная агитация, стенная печать.

Бюро партийного комитета признало неудовлетворительную работу, проводимую в мартеновском цехе № 3 и фасоннолитейном цехе по экономии топливно-энергетических ресурсов. Оно обратило внимание начальников цехов В. С. Федосеева и В. Н. Степанова, секретарей

### ♦ В БЮРО ПАРТКОМА

## НЕ ЭКОНОМЯТ ЭНЕРГОРЕСУРСЫ

ском цехе № 3 общественный смотр по экономному расходованию топливно-энергетических ресурсов не стал подлинно массовым, им пока что охвачено всего 2,88 процента трудящихся, и смотр по существу не дает результатов. Разговоры же по этим вопросам на заседаниях партбюро, в партийных группах, на сменно-встречных собраниях не создали психологического перелома в коллективе, что экономия и бережливость не только дело каждого, но и в интересах каждого, нужны для его же блага. Партийное бюро и цеховой комитет профсоюза слабо осуществляют контроль за выполнением своих

сталиейного отделения, где допускается большой выход брака. А разве это отделение не им подчинено и не они обязаны навести там порядок? Другой факт. На сталелитейных печах до сих пор не установлены приборы, фиксирующие расход мазута, а их коллективы никак не отвечают за его расход. А все это привело к тому, что за десять месяцев перерасходовано мазута 178 тонн.

В фасоннолитейном цехе также слабо организован общественный смотр, к работе по экономии энергоресурсов не привлечены партийные группы, народные контролеры, слабо используются на-

партийных организаций П. Д. Ширшова и А. П. Прокопьева на серьезные недостатки в использовании энергоресурсов и невыполнение заданий по их экономии.

Бюро парткома обязало хозяйственное руководство и партийные бюро цехов принять меры по устранению отмеченных недостатков и обеспечить выполнение заданий по экономии энергоресурсов.

Задача всех коммунистов сегодня — мобилизовать трудящихся на безусловное выполнение постановлений вышестоящих партийных органов по экономии топлива и энергоресурсов.

## В ПОИСКЕ

Работники паросилового цеха А. П. Денисов и Ю. А. Богомолов внесли предложение, которое позволило за счет сокращения расхода тепловой энергии сэкономить 2062 гигакалории тепла. Более 5860 рублей или 504 тысяч киловатт-часов элек-

троэнергии сохранило паросиловому цеху новшество другой группы рационализаторов, предложившей изменить конструкцию насосов в насосной котельной № 3. Авторами этого предложения являются Л. Г. Щербак, М. Р. Кабатчиков, В. В. Мурыкин.

В. БЕРЕЗОВСКИЙ.

## Новаторская география

Помощник начальника сортопрокатного цеха В. Д. Рехин, старший мастер П. И. Грищенко, бригадир электриков Н. А. Пашин, зам. начальника ЦЭТЛ Р. А. Ганев, начальник участка ЦЭТЛ А. Д. Пивнев предложили применить для питания и управления второй и третьей секциями пильного рольганга стана «500» систему ТВ-Д с использованием двух тиристорных преобразователей. Внедрение данного предложения позволило сэкономить 92 тысячи киловатт-часов электроэнергии, что в денежном выражении равно 14 470 рублям.

Мастер обжимного цеха № 1 Н. Ф. Лисаченков, инженер отдела охраны труда и техники безопасности Р. Р. Шаидулин предложили изменить схему подачи воды для охлаждения рабочих валков клети слябинга. Это новшество позволило сэкономить 7 736 рублей.

Помощник начальника ЛПЦ № 1 С. Н. Кузнецов, бригадир электромонтажников В. Н. Цупинков, А. И. Гусев предложили автоматизировать работу подпечных рольгангов секций № 4, 5, 6, 7. Это сэкономило 1 441 395 киловатт-часов электроэнергии.

Бригадир слесарей ЛПЦ № 4 А. И. Ляхман, мастер В. Н. Славнов предложили внедрить способ повторного использования воды, идущей от печи на смыв окатышей из-под загрузочного рольганга. Предложенное экономит 4313 кубических метров промышленной воды, что в денежном выражении равно 12 984 рублям.

Старший мастер ЛПЦ № 7 В. Е. Кияткин предложил изменить схему подогрева смазочного хозяйства цеха. Внедрение данного предложе-

ния сэкономило 4278 гигакалорий тепла.

Старший мастер ЛПЦ № 3 М. А. Штремт, старшие аппаратчики В. И. Розенберг, Н. А. Щербак, Б. А. Бениман, слесарь Н. П. Пивоваров, старший инженер ЦЭЛ Р. Н. Курочкин предложили внедрить способ использования конденсата продуктов сгорания природного газа взамен пара. Расход пара сократился на 85 135 гигакалорий.

Творческая бригада в составе С. А. Шейдина, В. С. Олейник, М. В. Полнинова, В. К. Носкова, А. Ф. Чернобаева, Л. Ф. Зарубина, В. Е. Титаренко разработала установку специальной автоматики по контролю за температурой слитков на блямингах № 2 и 3. Внедрение в производство этой установки позволило сэкономить 2 304 312 киловатт-часов электроэнергии.

Начальник кислородно-компрессорного производства Н. А. Петров и начальник ККЦ № 1 Ю. Г. Щербак разработали и внедрили изменение схемы подачи технологического кислорода на газодувки. Экономлено 10 миллионов киловатт-часов электроэнергии.

Работники ТЭЦ П. М. Макаров и А. П. Хатунцев предложили изменить конструкцию окон регулятора уровня конденсата. Экономлено 147 тонн условного топлива.

Новаторы ЦЭС А. П. Андреев и П. И. Худяков предложили реконструировать горелки доменного газа на котле № 5. Использование новых горелок сэкономило 458 тонн условного топлива.

## РЕШАЕМ СООБЩА

троэнергии произошел, в основном, в жаркие месяцы года — летом. Это, конечно, вполне объяснимо: в летние месяцы круглосуточно работает вентиляция и солевые установки в кабинах кранов. Но только этим, безусловно, никак нельзя объяснить перерасход электроэнергии. Есть и другие причины. Например, при прокатке «холодного» металла на стане «630» увеличиваются перегрузки, что влечет за собой усиленное потребление электрической энергии.

Партийная организация цеха не закрывает глаза на создавшееся положение. Нас это тревожит, и коммунисты ищут выход. Намечен ряд мероприятий на четвертый квартал. Внедрение этих мероприятий позволит нам ликвидировать задолженность по расходу электроэнергии. И это не пустые слова, они подтверждены расчетами. Например, только уменьшение количества прокатываемых «холодных» слитков на 25 процентов даст до конца года эконо-

мом вопросе очень сильна партийная группа четвертой бригады, где начальником смены В. Н. Ковылов, партгрупоргом А. П. Алешин. Здесь сам партгрупорг является примером в труде, а отсюда и дисциплинированность членов бригады, и активность коммунистов, и принципиальность решения поставленных перед коллективом задач. Примером в работе может служить также старший нагревальщик И. М. Петриченко. От четкой работы нагревальщиков многое зависит в экономии энергоресурсов — газа, электроэнергии.

Особенно активно агитируют коммунисты за участие в общецеховом смотре по экономии электроэнергии. Например, с его начала уже подано 58 предложений. Для рассмотрения предложений создана специальная комиссия под председательством заместителя начальника цеха В. И. Погорелова. Членами комиссии рекомендовано к реализации уже 37 предложений. Их внедрение в производство сэко-

номит 900 185 тонн условного топлива, 404 тонны технической и 600 тонн питьевой воды, 5200 кубических метров сжатого воздуха. Десятки людей участвуют в смотре. Среди них можно назвать Л. Л. Фукса, мастера нагревательных колодцев, который уже внес три предложения. Четыре предложения на счету помощника начальника цеха по электрооборудованию М. В. Полинова, по три предложения внесли в смотровую комиссию по экономии энергоресурсов оператор А. П.

Алешин и нагревальщик В. Н. Малинин.

В ходе смотра по экономии энергоресурсов партийное бюро не один раз поднимало этот вопрос на общецеховом партийном собрании. Одно из таких собраний состоялось в прошлом месяце. На нем выступил начальник цеха В. Ф. Челенко. Он заострил внимание коммунистов на плохом состоянии экономии электроэнергии, поставил вопрос о мобилизации членами партии сил всего коллектива цеха на ликвидацию создавшегося положения. Выступивший след за ним старший мастер электрослужбы В. В. Витошкин заметил: анализ расхода электроэнергии показывает, что коллектив обжимщиков может вкладываться в отведенные нормы, что количество перегрузок на стане «630» прямо пропорционально расходу электроэнергии. Нужно бережно расходовать энергию. В. В. Витошкин привел пример: только за первую половину октября в коллективе первой бригады

было 28 перегрузов стана «630». А это прямые потери электричества. Мастер нагревательных колодцев Л. Л. Фукс обратил внимание на то, что уже давно захваты кранов на восьмой и десятой группах нагревательных колодцев пора заменить с электрических на пневматические. Так коммунисты цеха принимают участие в экономии энергоресурсов. В постановлении этого собрания сказано, что партийное бюро будет ежемесячно заслушивать отчет руководителей служб об экономном расходовании энергоресурсов. Собрание обязало группу народного контроля взять под свой контроль расход энергоресурсов и отражать в своих листках «НК на посту» результаты этого контроля.

Недавно партбюро цеха заслушало отчет начальника смены бригады № 3 Ф. М. Ахметзянова. На будущей неделе перед членами партбюро будет отчитываться о состоянии дел по экономии энергоресурсов руководитель первой бригады — начальник смены В. Ю. Думнов. В декабре по плану намечается заслушать отчет руководителей еще двух бригад.

Партийная организация важное значение в борьбе за экономии энергоресурсов придает гласности результатов. К этому привлечены «Комсомольский прожектор», стенная газета. В цехе часто можно увидеть на самом видном месте «Боевые листки» или «Крокодилы», посвященные тем, кто достиг каких-то результатов или у кого положение с бережным расходованием энергоресурсов неважное. Именно так, в комплексе, собола, мы и решаем поставленную перед нами задачу.

Г. МИНАЕВ, секретарь партбюро обжимного цеха № 2.



Михаил ЧУРИЛИН.

# Так начиналась Магнитка

В. И. Ленин пристально следил за ходом разработки планов этих районов. Он видел реальные возможности создания второй угольно-металлургической базы на востоке страны.

«Его очень беспокоила сосредоточенность нашей промышленности около Петрограда и на Юге — в Юзовке, а также топлива — в Баку и в Донском крае, — писал в своих воспоминаниях о Владимире Ильиче его ближайший помощник В. Бонч-Бруевич. — Мы не должны зависеть от округов, находящихся под обстрелом или под непосредственной военной опасностью. Нам необходимо, развивая эти округа, все-таки уходить вглубь страны. Нашей мощной промышленной базой должен быть Урал».

Обращая самое серьезное внимание на черные металлы, Владимир Ильич читал и перечитывал огромную литературу об Урале, Сибири, Кривом Роге, рудях Магнитной горы и Курской аномалии».

Главную роль в развитии экономики Востока план ГОЭЛРО отводил Уралу. «Интересы всего народного хозяйства, регулируемого по определенному государственному плану — указывалось в этом документе, — выдвигают Урал на первый план, так как положение Урала на границе Европейской России и Сибири с ее необъятными перспективами развития повелительно диктуют возможно полное использование его богатств».

Ленинская идея Урало-Кузбасса к этому времени начинала обретать все более реальные формы. В апреле 1925 года XIV конференция РКП(б) вынесла решение «признать постройку новых заводов металлопромышленности первоочередной задачей». В тезисах доклада Ф. Э. Дзержинского были указаны три района постройки новых металлургических заводов: Юг (Запорожье), Урал (Гора Магнитная) и Кузбасс.

Вскоре в Свердловске было образовано Уралпроектбюро, которое приступило к проектированию Магнитогорского металлургического завода. Проектбюро возглавил старый большевик, в прошлом рабочий Миньярского завода С. М. Зеленцов.

В июне этого же года на специальном совещании при Уралплане профессор А. Н. Заварицкий докладывал о железорудных месторождениях горы Магнитной. Совещание признало, что имеющиеся геологоразведочные и магнитометрические данные достаточны для начала строительства завода, производительностью примерно в 50 млн. пудов (240 000 тонн) чугуна в год.

Одновременно было принято решение продолжить геологоразведочные работы на горе Магнитной с целью уточнения ее богатств. Эти работы были начаты в мае 1926 года и велись под ру-

ководством профессора А. Н. Заварицкого. В 1926—1928 годах в результате разведочного бурения, а также анализов проб запасы руды на горе Магнитной были определены в 275,2 млн. тонн со средним содержанием железа 60 процентов.

В конце ноября 1926 года на заседании президиума Уралсовнархоза был решен вопрос о выборе производственной площадки у горы Магнитной для строительства крупного металлургического завода. Одновременно был поставлен вопрос перед НКПС о необходимости форсировать работы по прокладке железнодорожной линии к будущему заводу.

Однако к этому времени вновь развернулась острая борьба вокруг ленинской идеи Урало-Кузбасса. Особенно яростными атаками подвергали ее троцкисты и разного рода уклонисты. Объединились с ними и некоторые буржуазные специалисты, работавшие в государственных плановых и хозяйственных органах.

Из таких же позиций исходила группа ученых-экономистов, работавших в специальной комиссии по металлу при Госплане УССР. Летом 1926 года она развернула целую кампанию против строительства Урало-Кузбасса. Возглавил ее профессор Я. Б. Диманштейн. Он и его сторонники Чернышев, Постриганев, Фомиин, Главацкий, Каплан и другие опубликовали более двадцати научных трудов и много статей, в которых экономически и технически обосновали свои доводы против создания второй угольно-металлургической базы.

Они утверждали, что Урало-Кузнецкий проект во всех отношениях является явно убыточным, абсолютно утопичным. По их подсчетам, перевозки кузнецкого угля на Урал на расстояние более двух тысяч километров окажутся для государства разорительными, сделают уральский, в частности магнитогорский, металл по своей себестоимости более дорогим, чем украинский. Вот что по этому поводу писал профессор Диманштейн:

«Не только Урало-Кузнецкий проект в разных его вариантах, но всякая концепция создания на Урале металлургии, работающей на сибирском топливе, представляется бесконечно вредной, как непроизводительная растрата национального капитала, понижение темпа возможной индустриализации хозяйства Союза и задержка развития оптимальных промышленных районов».

Так, за внешней заботой о более «высоких темпах индустриализации» пряталось стремление утопить в пыльных фраззах ленинскую мысль о большом оборонном значении создания второй угольно-металлургической базы на Востоке страны.

Продолжение. Начало в № 139.

(Продолжение следует).

**КАК-ТО** в одном из центральных изданий была опубликована фотография, на которой крупным планом были запечатлены руки. Человек, которому они принадлежали, остался за кадром, а вот руки, изборожденные морщинами, натруженные, рассказывали о своем хозяине многое. Мне невольно вспомнилась эта фотография, когда я познакомилась с Валерием Кузьминым, вторым горновым четвертой доменной печи.

Сходства между руками того человека за кадром, прожившего, видимо, большую и нелегкую жизнь, и этого, молодого, только начинающего свою трудовую биографию, было немного, но оно определяло главное: оба люди труда.

Каждый человек к выбору своей профессии идет разными путями. Валерий Кузьмин, например, выбрал профессию горнового потому, что очень мало знал о ней. В мартовские, прокатные цехи приходил, когда еще учился в школе, а вот в доменном цехе побывать не пришлось. Интерес, желание как можно больше узнать о доменном производстве привело его в тринадцатое профессионально-техническое училище. И о своем выборе Валерий ни разу не пожалел.

В бригаде старшего горнового А. А. Синябрюхова, где Валерий начал работать третьим горновым сразу по-

сле окончания училища, он оказался самым молодым. Почти все горновые в бригаде по возрасту годились ему в отцы. Настороженно встретили они молодого рабочего. Глядя на светловолосого худого паренька, думали: «Не приживется, побойсь трудностей, уйдет». А Валерий с первых дней уверенно и с охотой брался за любое дело, которое ему поручали. Если чего не знал, не стеснялся спросить.

## ◆ МОЛОДЫЕ ГВАРДЕЙЦЫ ПЯТИЛЕТКИ ЕГО РАБОЧИЕ РУКИ

Присматривался к работе старших товарищей, наблюдал за ходом работы печи. С улыбкой поглядывал в такие минуты на своего подопечного второй горновой Федор Гаврилович Светляков: «Нет, не подведет парень, не сбросит. Тянется к работе, значит доменщик из него получится. Да и мне спокойнее на пенсию уйти можно будет, если вот такой Валерка меня заменит».

Год проработал Валерий Кузьмин на домне, а весной его призвали в армию. Провожали всем коллективом, а прощаясь, не сомневались, что вернется Валерий после службы снова на домну, по-

тому что потянутся его рабочие руки к большому призывному для него делу.

Служил Валерий на Северном флоте, но о товарищах по труду не забывал. Получал и от них письма, где они рассказывали о своих делах, проблемах, писали о том, что ждут его. Ну разве мог он, придя домой в отпуск, не побывать в родном цехе, не встретиться с теми, кто помогал ему делать первые шаги в освое-

нии профессии. В цех попал он в самую горячую пору: бригада изготовляла футляр на легку. Операция эта трудоемкая и долгая. И хотя поговорить со своим питомцем бригаде было о чем, горновые от работы отрываться не стали. Стоять и наблюдать за работой товарищей Валерий не стал, не привык он оставаться в стороне, когда другие заняты делом. Быстро облачившись в спецовку, он встал рядом с товарищами. Руки, отвыкшие от такой работы, сначала не слушались. Валерий с удивлением замечал, что и двигается не так ловко и быстро, как

отстойников позволяет экономить большие производственные площади, что особенно важно в условиях ведущейся реконструкции комбината, когда на счету буквально каждый метр заводской территории, снижать трудозатраты по строительству и эксплуатации. Очистка стоков на таких установках ведется быстрее, чем в отстойниках, а значит и производительность их выше. Себестоимость эксплуатации установок с плавающей фильтрующей массой намного ниже. Экономится свыше 380 тыс. в год.

Сейчас готовятся к пуску очистные сооружения первого листопрокатного цеха, где тоже будут применены фильтры с плавающей загрузкой.

Только два примера большой работы по очистке водной и воздушной среды, но и они позволяют оценить масштабы и направление поиска.

Ю. СКУРИДИН.

## ПЛОДЫ ПОИСКА

труда во многом обеспечивается надежностью систем водоочистки, действующих на комбинате, в том числе и установки очистки сточных вод, работающей в листопрокатном цехе. В решении общекомбинатской комиссии об этой установке сказано коротко: «работает нормально». Что она собой представляет? Почему представительная комиссия специально обратила на нее внимание?

— Установки, аналогичные действующей, — рассказывает старший инженер управления главного энергетика В. Разумовский, — были созданы почти одновременно на ряде заводов. Но обнаруженные в самом начале эксплуатации недостатки потребовали дополнитель-

ной доработки. Опыт наладки этой установки, теперь внедрен на московском заводе «Серп и молот» и других предприятиях.

На нашей установке впервые применены фильтры с плавающей загрузкой. Работниками комбината Д. Ворониним, В. Разумовским, И. Ивановым и Л. Шубиним совместно с другими специалистами предложена оригинальная схема регенерации фильтров. Она оказалась надежной, компактной, трудозатраты по регенерации сведены до возможного минимума. Опыт комбината по наладке этого устройства применяется теперь и на других предприятиях страны. Можно уверенно сказать: ее освоение решает одну из важнейших проблем создания новых аппаратов по очистке водных стоков.

Внедрение таких установок вместо традиционных

отстойников позволяет экономить большие производственные площади, что особенно важно в условиях ведущейся реконструкции комбината, когда на счету буквально каждый метр заводской территории, снижать трудозатраты по строительству и эксплуатации. Очистка стоков на таких установках ведется быстрее, чем в отстойниках, а значит и производительность их выше. Себестоимость эксплуатации установок с плавающей фильтрующей массой намного ниже. Экономится свыше 380 тыс. в год.

Сейчас готовятся к пуску очистные сооружения первого листопрокатного цеха, где тоже будут применены фильтры с плавающей загрузкой. Только два примера большой работы по очистке водной и воздушной среды, но и они позволяют оценить масштабы и направление поиска.

Ю. СКУРИДИН.

## Объявлен конкурс

В целях досрочного выполнения плановых заданий и социалистических обязательств десятой пятилетки, дальнейшего развития массового изобретательства и рационализации молодых рабочих, готовясь достойно встретить 50-летие города Магнитогорска, управление, профсоюзный комитет, комитет комсомола и совет ВОИР комбината приняли решение провести конкурс на лучшее техническое решение молодого рационализатора и изобретателя. Конкурс будет проходить до 1 ноября 1980 года.

Утверждена общекомбинатская комиссия по руководству конкурсом.

Конкурс на лучшее техническое решение молодого изобретателя и рационализатора в цехах, производствах, управлениях и инженерных службах комбината посвящается 60-летию Всесоюзного Ленинского Коммунистического Союза Молодежи, 50-летию города Магнитогорска и направлен на успешное выполнение обязательств по досрочному окон-

чанию заданий десятой пятилетки. В конкурсе участвуют молодые работники комбината в возрасте до 30 лет.

Предложения участников конкурса должны быть направлены на улучшение качества выпускаемой продукции и повышение производительности агрегатов, экономии энергетических и материальных ресурсов, механизацию труда и улучшение его условий, автоматизацию технологических процессов и т. д. Победители конкурса будут определяться по максимальному количеству изобретений и рационализаторских предложений, принятых к внедрению за период конкурса, а также по наиболее ценному изобретению или рационализаторскому предложению.

Цеховые конкурсные комиссии будут подводить итоги конкурса в цехах к 1 апреля и 1 октября каждого года, после чего представления по конкурсу будут направляться в отдел изобретательства и патентования комбината. Общекомбинат-



Мартеновский цех. Идет заливка чугуна. Фото Н. Нестеренко.

## НАМ ОТВЕЧАЮТ

### «Экономия — теряем»

Факты, изложенные в статье, имели место. После рейда, организованного штабом «КП» комбината, издано распоряжение по цеху, в котором намечены конкретные пути устранения недостатков. Инструмент сейчас выдается и принимается строго по биркам. Огнеупорный кирпич во время ремонтов складывается и используется строго по назначению. Лесоматериал после разбора лесов по окончании ремонта мартеновской печи используется на последующих ремонтах.

В. МУСТАФИН, председатель группы народного контроля ЦРМП № 1.  
А. МАТВЕЮШКИН, начальник штаба «КП» ЦРМП № 1.

Продолжение. Начало в № 139.

(Продолжение следует).

Самодельные артисты в цехе

# КАЖДЫЙ ТРЕТИЙ ВТОРНИК

— Ребята, автобус приехал. Соберитесь быстро! Подхватив свою сложную аппаратуру, музыкальные инструменты, участники ансамбля «Романтик» правобережного Дворца культуры металлургов имени Ленинского комсомола направились к автобусу.

— Каждый третий вторник месяца мы с концертами выступаем в цехах, — рассказывает руководитель ансамбля Валерий Кожевников. — С начала года побывали уже в проволочно-штрипцовом цехе, седьмом листопркатном, доменном цехе, в цехе металлоконструкций. А сейчас отправляемся в электроремонтный цех.

— Как коллектив относится к таким выступлениям? — задай я вопрос.

— Выступать в цехах нам очень нравится, — вступил в разговор участник ансамбля электрик сортопркатного цеха Александр Белогуров. — На наших концертах присутствуют рабочие, и не с душой выступать перед ними мы просто не можем.

— К тому же к новому году и юбилею города готовим новую программу, — добавил другой участник ансамбля Равиль Валеев. — И фрагменты из этой программы мы показываем на цеховых сценах.

С утра до позднего вечера кипит работа во Дворце. Все творческие коллективы — и взрослые и детские — работают над новыми программами: к новому году и к 50-летию родной Магнитки.

Вот что рассказывает художественный руководитель Дворца Надежда Михайловна Коновалова:

— Репертуар выступлений наших самодеятельных коллективов в новом году самый разнообразный. В двух словах просто и не расскажешь. Так, театр юного зрителя к новогодним праздникам готовит постановку «Аленушка и солдат». Детская балетная студия готовит балет «Жар-птица». Новый спектакль покажет и кукольный коллектив. Разнообразной будет и программа для взрослых.

...Вечером, когда ансамбль «Романтик» возвратился во Дворец, никто из ребят не пошел домой. Остались репетировать. На столике перед Валерием Кожевниковым лежит программа их выступления в электроремонтном цехе, на которой в уголке написано: «Благодарим ансамбль «Романтик» за эмоциональный концерт. Приятно было услышать песни о комсомоле и первооткрывателях Магнитки в канун юбилея города. Желаем коллективу дальнейших творческих успехов на эстраде. И в скором будущем надеемся увидеть «Романтиков» в телевизионной передаче «С песней по жизни». От имени трудящихся цеха председатель комитета профсоюза электроремонтного цеха А. П. Лавелин».

Репетиция продолжается.



БАЛЬНЫЙ ТАНЕЦ.

Фото М. Копытина.

## Чемпионы спартакиады

Сборная борцов вольного стиля ММК представляла наш город на VII спартакиаде области, которая проходила в Челябинске. Наши спортсмены завоевали второе командное место, уступив челябинским борцам. А всего участвовало двенадцать команд из различных городов и с приятий области.

Высокое спортивное мастерство показали в поединках А. Сисшков, Р. Валеев, М. Малышев. Они стали чемпионами спартакиады. Хорошо выступил и Б. Туленков — второе призовое место. Бронзовые награды достались Ю. Севостьянову, В. Колесникову.

В данное время А. Сисшков и М. Малышев ведут подготовку к соревнованиям на кубок ЦС ДСО «Труд».

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

# ЭКРАН ДЕКАБРЯ

Новый широкоформатный художественный фильм «Черная береза» («Беларусьфильм») о людях в событиях и во времени, о судьбах, из которых всю жизнь не изгладится война. И навсегда главным останется самое важное в человеке — бескорыстие.

«Для русского человека березка — олицетворение чистоты, красоты, верности, стойкости. Черная березка — обожженная войной душа. В фильме береза появляется несколько раз: молодая березка, раненый ствол с маленьким побегом и в конце — старое дерево, расщепленное на три ствола. Это символ Белоруссии: она выстояла войну и продолжает расти и зеленеть».

В новой работе киностудии имени М. Горького «Исчезновение» (режиссер Вениамин Дорман) много загадок и тайн. Загадочное исчезновение одного из главных героев фильма... Загадочны найденные и вновь утраченные скифские сокровища. Загадочны и коварские катакомбы, по темному и опасному лабиринту которых пробираются пятеро друзей... И, наконец, загадочно само их поведение, когда они оставают поиски, а заодно и своего друга. Мы, зрители, как бы участвуем в запутанном расследовании, по ходу которого воссоздается жизнь и образ главного героя фильма Родика Самаркина. Снимались в «Исчезновении» молодые актеры — А. Мокроусов, Е. Герасимов, Е. Козлитина, А. Вдовин, Л. Соловьева. С ними играли и хорошо известные Л. Соколова и А. Мартынов.

В новом детективном фильме «Подарки по телефону» (Рижская киностудия) напряженный сюжет, множество всевозможных неожиданностей и таинственных происшествий.

М. СОБОЛЬ, редактор кинопроката.



ВТОРНИК, 28 ноября  
Шестой канал

8.00. «Время». 8.35. Утренняя гимнастика. 8.55. Программа мультфильмов. 9.10. Балет Чайковского «Спящая красавица». 14.00. Программа документальных фильмов. 15.05. Концерт. 15.40. Образ коммуниста в советской литературе. 16.30. Наш сад. 17.00. Читая стихи. 17.30. Новости. 17.45. Документальный фильм. 18.05. «Полевая почта «Подвиг». 18.35. Геннис. Турнир с участием сильнейших теннисистов мира. 19.20. Премьера телевизионного многосерийного фильма «Стратегия риска». 1-я серия. 20.30. «Время». 21.10. «Лица друзей». 21.55. Чемпионат СССР по баскетболу. 22.30. Новости.

Двенадцатый канал  
ЧСТ. 17.45. Реклама. 17.55. Новости. 18.15. Здесь дарят здоровье. МСТ. 19.00. Новости. 19.15. Передача «Мы жили в палатке...». ЧСТ. 20.05. Рассказ о выставке художников Южного Урала. 20.35. Документальные фильмы. 21.30. Социалистический образ жизни. ЦТ. 22.30. «Музыкальный киоск». 23.00. «Серебряные этюды» Документальный фильм.

СРЕДА, 29 ноября  
Шестой канал

8.00. «Время». 8.45. Утренняя гимнастика. 9.10. Читая стихи. 9.35. Премьера телевизионного многосерийного художественного фильма «Стратегия риска». 1-я серия. 10.45. «Клуб кинопутешественников». 11.40. Концерт. 14.00. Документальный фильм. 14.55. Основы советской жизни и права. 15.25. Щелковский хлопчатобумажный комбинат. 15.55. Концерт. 16.40. Документальный фильм. 17.00. «Отзовись, гражданин». 17.30. Новости. 17.45. «Велюльные нотки». 18.10. «Жизнь науки». 18.30. Народные инструменты. 19.35. Премьера телевизионного многосерийного художественного фильма «Стратегия риска». 2-я серия. 20.30. «Время». 21.10. Музыкальная жизнь. 22.45. Новости.

Двенадцатый канал  
ЧСТ. 18.20. Мультфильм. 18.30. Целина продолжается. 18.55. Новости. МСТ. 19.15. «Товарищ рабочий». 20.00. Новости. 20.15. Киножурнал. 20.25. Подросток в трудной ситуации.

**К сведению делегатов ХХІХ городской партконференции**  
Регистрация делегатов ХХІХ городской отчетно-выборной партийной конференции проводится в здании ГК КПСС на 5-м этаже, ком. № 14, с 9 до 19 часов ежедневно, кроме субботы и воскресенья.  
**Горком КПСС.**

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллектив медсанчасти ММК выражает глубокое соболезнование и искренние соболезнования семье Федоровне по поводу смерти мужа ТАРАКИНА Михаила Константиновича, бывшего работника комбината.

В трамвай вошли двое подростков. Они сели, развалившись, и вытянули ноги, мешая пассажирам. Немного хохочут. Съев мороженое, бумажки бросили на пол. «И вам не стыдно?» — возмущаются пассажиры. И им действительно не чужоки не совестно. Ведь их с детства не научили ни приличиям, ни умению краснеть за свои нелицеприятные промахи.

Как же воспитывать, чтобы ребенок вырос культурным человеком? Подлинная культурность — это сочетание внешних форм поведения с внутренней культурой, и проявляется она в воспитанности, уважении к окружающим, в умении общаться друг с другом, владеть культурой речи.

Родители порой считают, что навыки культурного поведения прививаются ребенку сами собой, лишь бы ребенок видел положительный пример близких. И когда вдруг к семи годам у детей появляются отрицательные привычки, родители возмущаются: «Почему он так груб, ведь в семье никто так не поступает?» «Откуда неаккуратность, ведь дома все поддерживают чистоту?». Оказывается, одного примера недостаточно. Нужно, чтобы пример сочетался с направляющим родительским словом.

## В вашей семье ребенок

# РОЖДАЕТ ВЕЖЛИВОСТЬ

Во-первых, необходимо знакомить детей с правилами поведения, т. е. с тем, как ребенок должен вести себя дома, в отношениях со сверстниками и взрослыми, в общественных местах. Детям надо разъяснить, что, например, громкий разговор и капризное желание сидеть у окна в автобусе, вызывает осуждение взрослых, что за оказанную услугу надо поблагодарить, что без стука входить к соседям нельзя, что в вагоне, пробираясь к выходу, расталкивать локтями людей неприлично. Но одного знания правил поведения недостаточно для ребенка. Он, например, знает, что при встрече надо здороваться, за доставленное неудобство извиниться, уступить место старшим, оказавшись в другой обстановке, «забывает» об этом, т. к. у него еще не достаёт опыта. Поэтому ребенку нужно постоянно упражняться в выполнении правил поведения.

Знакомить ребенка с правилами поведения — это не значит читать ему нотации. Вот старый человек с трудом наклоняется, чтобы под-

нять упавшую варежку. Дима подходит поближе и с интересом наблюдает за его затруднениями, скривившимися движениями. «Что же ты стоишь, как пень?» — ахает отец и спешит помочь старику. И потом долго отчитывает сына за черствость. А дети в таком возрасте часто туго соображают, когда надо помочь, услужить, как поступить в том или другом случае. И опять же родители должны помочь им разобраться в этом. В одних случаях можно обратиться внимание ребенка на то, как поступают окружающие: «Посмотри, как хорошо поступила эта девочка: она уступила место старушке. А ты догадался бы поступить так?» В других случаях подсказать: «Уступи, Аленушка, тебе место, — говорит бабушка своей пятилетней внучке, — а теперь походи и возьми для нее билет: ей трудно самой, руки заняты покупками». «Спасибо тебе, девочка. Вот какая внимательная!» — благодарит женщина. Ребенок испытывает приятное чувство полезности. И в следующий раз в подобной ситу-

ации девочка поступит так же уже по собственной инициативе. А иногда надо напомнить, как ребенок должен вести себя: «Войдешь к тете Нине, не забудь поздороваться», «В трамвае мороженое есть нельзя, можешь кого-нибудь выпачкать».

Дети, которых не научили в детстве, как вести себя, перестают замечать свою невоспитанность. Поэтому поправляйте ребенка, если он допускает даже малейшие проявления грубости, но помните при этом золотое правило: только вежливость рождает вежливость. Организует поведение ребенка также сама обстановка, в которой живет ребенок. От того, как мы обращаемся друг с другом, как организуем свой быт, к чему проявляем интерес, зависит культурный климат семьи. Если ребенок не научен сымальства правилам приличия, то не сетуйте, если вам придется краснеть за его поведение на людях.

Н. АЛЕКСЕЕВА, методист яслей-сада № 6.

Пишите, звоните, приходите!  
**НАШ АДРЕС:**

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98; 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.