

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 14 (6294)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 1 февраля 1979 года
Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА,
ГОД ЧЕТВЕРТЫЙ

Работать без отстающих, ритмично, высокопроизводительно!

Корчагинцы 70-х.

Быть там, где трудней

Очень трудное положение сложилось в коксохимическом производстве: отсутствие необходимых рабочих рук оборачивается недополученными тоннами кокса, что сказывается на основных пределах производства. Комсомольцы комбината всегда были застрельщиками самых важных дел, и кому, как не им, и теперь сказать свое веское слово. В комитете комсомола сейчас формируется комсомольский отряд, члены его помогут коксохимикам и отработают один год в цехах КХП. Одним из первых вступил в этот отряд комсомолец автотранспортного цеха Сергей Ершов. Ему слово.

Оправдать доверие старших

Мне нередко приходится слышать о том, что прошли те времена, когда можно было проявить себя, показать, на что способен. Не скрою, так порой думал и я. А вот теперь вижу: мы часто просто не замечаем, как нужны, как необходимы наши молодые и сильные руки для большого и важного дела. Причем не где-то далеко, на новостройках, а здесь, рядом.

Я четыре года проработал слесарем в автотранспортном цехе, но на предложение поработать на коксохиме дал согласие сразу, и не потому, что не дорожу своей специальностью или коллективом, а прежде всего потому, что хочу поработать там, где я более необходим. Я уверен, что в каждом цехе найдутся комсомольцы или молодые рабочие, которые не побоятся трудно-

стей, связанных с овладением новой профессией и с готовностью откликнуться на призыв комсомольского комитета.

Особенно мне хочется посоветовать не бояться этого шага тем ребятам, которые пока, может быть, не прикипели душой к своему делу, не нашли себя. Кто знает, может быть, встреча с другой специальностью и новым коллективом поможет им найти свою трудовую тропу.

Но главное, конечно, каждый из комсомольцев должен понимать, что призывают нас на трудное, ответственное и очень нужное дело. И в этом я прежде всего вижу доверие к нам, молодым, наших старших товарищей. Это доверие мы обязаны оправдать.

С. ЕРШОВ,
слесарь автотранспортного цеха.

СОКРАТИТЬ ПРОСТОИ ОБОРУДОВАНИЯ НА ОДИН ПРОЦЕНТ!

Обращение комсомольско-молодежной бригады № 1 шихтового двора второго мартеновского цеха к комсомольско-молодежным коллективам комбината.

1979 год — год 50-летия Магнитогорска и городской комсомольской организации. Эти события заставляют нас с предельной ответственностью отнестись к своим делам. Мы обязуемся досрочно выполнить производственное задание четвертого года десятой пятилетки и за счет качественной эксплуатации и улучшения обслуживания оборудования сократить простои оборудования на один процент. Мы также обязуемся повысить производительность труда на два процента, грузить

каждую смену не менее 28 составов весом не менее 40 тонн, отработать на благоустройстве в подшефном микрорайоне и в цехе не менее 40 часов, всем комсомольцам на хорошо и отлично сдать Ленинский зачет.

Мы призываем все комсомольские коллективы комбината включиться в соревнование по достойной встрече 50-летия родного города, бороться за сокращение простоев оборудования и успешное выполнение планов четвертого года пятилетки!

По поручению комсомольско-молодежной бригады бригадир шихтового двора **В. ШИЯНОВ**, группкомсорг шихтавальщик **Р. АГЛУДИН**, машинист крана **Л. РОГОВА**.



Праздник трудовой славы

В доменный цех пришел праздник. Не часто увидишь на литейном дворе множество народа, кумача транспарантов, цветов! 250 миллионов — за этой цифрой годы упорнейшего труда, новаторства, самоотверженности. И сегодняшние именинники имеют право на всевозможные почести, теплые слова признательности.

Не часто на литейном дворе гремит медь оркестра. И трибуна здесь установлена тоже временно. И лишь пламя, задумое в первой доменной печи ровно 47 лет назад, не угасает ни на минуту.

Монотонно гудит девятая печь — лучший, передовой агрегат цеха. Его коллектив в упорнейшей борьбе, в напряженном социалистическом соревновании добился великолепных результатов, выплавив в третьем году пятилетки 6,9 тысячи тонн сверхпланового чугуна. Лучшая бригада цеха, возглавляемая мастером производства **В. Ф. Дюкиным** и старшим горювым **В. Н. Васильевым**, готовит печь к выпуску. Все сделано и делается, как надо. Это чувствуется по лицам сегодняшних именинников. Внимательно следят по приборам за поведением металла в печи, в последний раз проверяют, все ли готово к выпуску чугуна, которым будет подведен итог очередному юбилею Магнитки.

Участники сегодняшнего торжества поглядывают на часы, до начала митинга осталось несколько минут. Вот стоит группа ветеранов цеха, которые уже находятся на заслуженном отдыхе, но не усидели дома и в этот ранний час пришли на «девятку». Вспоминают. Слышу

непрерывные в таких случаях подчеты: первые 50 магнитогорских миллионов выплавляли двадцать два с половиной года, последние 50 — менее чем за четыре с половиной. Да, растут наши доменщики. Только за три года этой пятилетки производство чугуна увеличилось на 375 тысяч тонн без ввода новых мощностей. В интонациях ветеранов улавливаешь гордость за свершенное, их причастность к нынешнему празднику.

6 часов 55 минут. На трибуну поднимаются руководители комбината, представители городских, районных партийных и общественных организаций, наши гости из Новокузнецка, Нижнего Тагила, знатные доменщики.

Директор комбината **Д. П. Галкин** тепло поздравляет доменщиков с юбилеем, благодарит за ударный труд, выражает уверенность в том, что прославленный коллектив коммунистического труда доменного цеха будет и впредь идти в авангарде соревнования за превращение в жизнь решений XXV съезда КПСС. Затем **Д. П. Галкин** зачитывает постановление дирекции, парткома, профкома и комитета ВЛКСМ комбината и вручает его мастеру **В. Ф. Дюкину**.

К микрофону подходит председатель профкома комбината **А. Н. Цыкунов**. Он вручает участникам юбилейной вахты памятные свидетельства. Будущие металлурги — учащиеся ГПТУ № 13 повязывают участникам выпуска 250-миллионной тонны чугуна алые ленты. Слово предоставляется начальнику доменного цеха

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общеканбинатский штаб социалистического соревнования сообщает

По итогам работы за минувшую неделю общеканбинатский штаб социалистического соревнования признал победителями коллективы:

аглоцефа № 1 (дополнительно к плану произведено 4567 тонн агломерата); мартеновского цеха № 2 (сверх плана выплавлено 2412 тонн стали); листопрокатного цеха (отгружено дополнительно к плану 202 тонны продукции); листопрокатного цеха № 3 (сверх плана отгружено 70 тонн продукции); цеха ремонта металлургических печей № 1 (на ремонте двух агрегатов

экономлен 21 пече-час); цеха изложниц (план выполнен на 116,5 процента); паро-воздуходувной электростанции (задание по выработке электроэнергии выполнено на 109,7 процента); эмалицефа (произведено посуды на 26,4 тысячи рублей больше плана).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы коксовых батарей № 11—12, доменной печи № 8, мартеновских печей № 1, 14 и двухканного сталеплавильного агрегата № 32, слябинга и стана «2350».

Вчера в доменном цехе были выплавлены последние тонны в счет 250 миллионов тонн магнитогорского чугуна. Об этом событии — наш фоторепортаж.

мир Леонтьев, горновой шестой печи, от имени молодежи поблагодарил ветеранов за высокое доверие и сказал, что традициям коллектива молодежь будет верна, что весь опыт, накопленный старшими поколениями металлургов и переданный по наследству доменщикам 70-х годов, будет использован в полной мере.

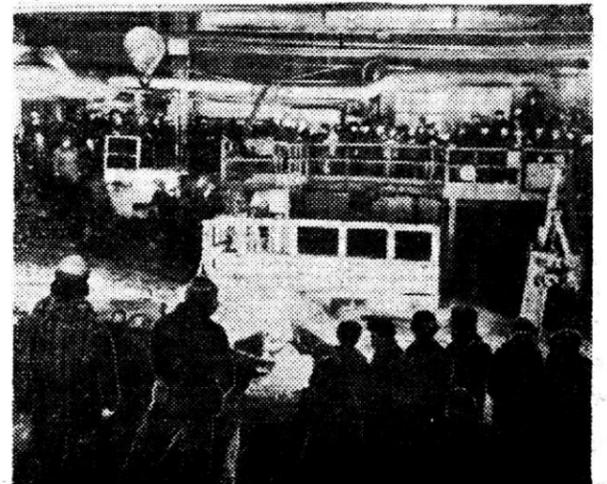
И вот наступила торжественная минута. Участники юбилейного выпуска направляются к будке управления бурмашиной и электропущкой. Старший горновой **В. Н. Васильев** включает бурмашину, и вскоре литейный двор озаряется ярко-оранжевым светом. Пошел юбилейный чугун! Наполняется один ковш, другой... Выпуск идет нормально. Вследственно звучат слова рапорта старшего горнового **В. Н. Васильева** директору комбината **Д. П. Галкину**: «Юбилейный чугун «открыт» своевременно, качество гарантируем».

Участники выпуска принимают поздравления, им вручают цветы, торт. **В. Н. Васильев** открывает мемориальную доску в честь юбилейного выпуска. На ней начертано: «На этой печи 31 января 1979 года выдана 250-миллионная тонна чугуна».

Со знаменами и транспарантами участники выпуска юбилейного чугуна и гости направляются к монументу трудовой славы, где состоится многолюдный митинг, на котором было принято обращение к участникам выпуска полумиллиардной тонны чугуна Магнитки.

На снимках: группа участников выдачи юбилейной плавки чугуна; есть 250-миллионная тонна чугуна!

Фоторепортаж вели **Н. НЕСТЕРЕНКО**, **Ю. БАЛАБАНОВ**.



Партийная ЖИЗНЬ

Отчеты и выборы в партийных организациях

Повышать ответственность

В партийной организации третьего мартовского цеха состоялось отчетно-выборное собрание. В отчетном докладе партбюро и выступлениях коммунистов, принявших участие в его обсуждении, основное внимание было уделено анализу усилей партийной организации и ее звеньев по повышению эффективности производства и качества работы.

Организационная и воспитательная работа партийной и общественных организаций обеспечила достижение определенных положительных результатов. В третьем году пятилетки коллектив цеха перешапнул 4-миллионный рубеж выплавки стали, за счет использования внутренних резервов увеличил ее производство на 26 700 тонн и выдал сверх плана 19 789 тонн. Достигнут и еще один важный рубеж — 99,4 процента плавок выпущено по заказам. Весь прошлый год так работали 17 сталеваров, против 14 в 1977 году. На 100 процентов выдал плавки по заказам коллектив мартеновской печи № 16, где сталеварами тт. Крашенинников, Горбатов, Щипакин и Шестаков.

Вместе с тем допущены значительные потери производства из-за снижения среднего веса плавок, стойкости сводов мартеновских печей, особенно на печах № 17, 19, 22 и 25, возросли на 4735 тонн выхода брака по сравнению с 1977 годом, и продолжительности простоев. О том, как устранить эти недостатки, за которыми скрыты неиспользованные резервы, чтобы успешно выполнить плановые задания и социалистические обязательства 1979 года, говорили докладчик, секретарь партбюро П. Д. Ширшов, и выступившие коммунисты. Они отмечали некоторые упущения в работе партийных бюро и групп, отдельных коммунистов, недостаточную их инициативу.

Хуже, чем в 1977 году, работали над выполнением заказов сталевары коммунисты В. П. Стрельников и В. Н. Кузьмичев, — сказал докладчик.

Почему, в чем дело? В. П. Стрельников — опытный сталевар, не раз доказывавший свое умение. Выходит, сдал позиции, стал нетребовательно к себе от-

носиться и меньше проявлять прилежания. И наоборот — молодому инженеру В. Н. Кузьмичеву еще не хватает умения, мастерства. Конечно, партийной группе четвертой бригады надо было бы во всем разобраться, потребовать с одно-

все установки для торкретирования ковшей, перейти на шибберную разливку и буквально с февраля начинать готовиться к работе в весенне-летний период. Но и старшим мастерам этого участка, как отмечалось на собрании, надо более серь-

го и помочь другому. Партгруппа Б. Н. Корнилов много делает по повышению боевности группы, производственной и общественной активности коммунистов, улучшению воспитательной работы в коллективе. Но ведь он и в помощи нуждается. Вот бы партийному бюро вынести на обсуждение собрания сообщение о работе упомянутых коммунистов, предварительно во всем разобравшись, и принять обоснованное решение и рекомендации, а затем проконтролировать их выполнение. Это было бы действенным средством практической учебы партгруппы, повышения инициативы и ответственности коммунистов. Тем более, что, как отметили в выступлениях машинист разливочного крана В. А. Скребок и начальник цеха В. С. Федосеев, отчеты коммунистов на собраниях партгрупп о выполнении Программы и Устава КПСС, партийных поручений проходят далеко не всегда принципиально, всыскательно.

— Уж кто-кто, а коммунисты должны показывать пример в стремлении помочь успешной работе товарища, коллективу, заступающему на смену, в проявлении взаимовыручки, — сказал сталевар М. Г. Ильин.

Он рассказал далее о том, что крышки завалочных окон закреплены за бригадами, и они по мере необходимости должны их заменять. Но не всегда это делают, одни стараются спихнуть свою работу на других. А этим другим, заступившим на смену, вместо одной приходится сразу менять по три крышки, тратить на это много времени, что приводит к удлинению плавок. Мелочи? Ничуть. Из-за них тоже допускаются потери производства. И критиковать за это виновников надо не только на сменно-встречных собраниях, но и в стенгазете.

Коллектив разливочного пролета, руководимый старшими мастерами коммунистами Н. Ф. Корнильцевым и Л. Н. Мальцевым, в прошлом году ухудшил качественные показатели: по сравнению с 1977 годом больше выдал ненормально отлитых слитков и нетранзитного металла. Наверное, нельзя не согласиться с Н. Ф. Корнильцевым в том, что надо быстрее пустить в работу

все установки для торкретирования ковшей, перейти на шибберную разливку и буквально с февраля начинать готовиться к работе в весенне-летний период. Но и старшим мастерам этого участка, как отмечалось на собрании, надо более серь-

езно заниматься организационной работой, повышением профессиональных знаний и навыков мастеров и разливщиков, их воспитанием. К сожалению, и партийное бюро, неоднократно слушая на своих заседаниях отчеты руководителей и мастеров разливочного пролета, не сумело в отчетном периоде добиться перелома к лучшему.

Допущенные потери производства, перерасход энергоресурсов, ухудшение некоторых качественных показателей требовали пристального внимания к этим недостаткам, фактам бесхозяйственности со стороны цеховой группы народного контроля, руководимой членом партбюро В. С. Беглецовым. Но она не проявляла должной активности, слабо помогала партийной организации и администрации в устранении недостатков.

На собрании отмечались положительные стороны в организации марксистско-ленинского образования коммунистов, работе идеологического актива, цеховой организации общества «Знание»: коммунисты А. В. Дюкарев, Б. Н. Корнилов, А. В. Петровский, Н. А. Запорожец и другие являются боевыми проводниками политики партии в массах, умело увязывают ее с задачами, стоящими перед коллективом. В то же время участники собрания критиковали партбюро за плохое руководство стеной печатью, работой редколлегии цеховой стеной газеты и недостаточное внимание улучшению и обновлению наглядной агитации. Указывалось, например, что даже в красном уголке наглядная агитация давно устарела, не отвечает требованиям дня. Прошел месяц нового года, а в цехе еще нет наглядной агитации по внедрению ростверковой системы — работать без отстающих — и новым критериям оценки труда и общественной активности членов коллектива.

Занятное выступление коммунистов на собрании и принятые на нем постановления и перспективный план помогут устранить вскрытые недостатки и окажут существенное влияние на совершенствование партийного руководства всей жизнью коллектива. П. КУЧУМОВ.

Хороших трудовых успехов в январе добились сталеварские бригады двадцать восьмой мартеновской печи первого мартеновского цеха, выдавшие дополнительно к заданию около трех тысяч тонн металла. Одной из бригад здесь руководит коммунист Владимир Александрович Кудряшов. Бывший выпускник технического училища Владимир Александрович за годы работы окончил горно-металлургический институт. Большой практический опыт и теоретические знания помогают ему в работе и дают возможность варить сталь с опережением графика и строго по заказам.

На снимке: В. А. КУДРЯШОВ.

Фото Н. Нестеренко.



На правом фланге

Поздней осенью 1952 года, демобилизовавшись из армии, Николай Соколов поступил работать в листопрокатный цех, на вырубку.

В те годы работа вырубщика не мыслилась без тяжелого пневматического молотка. Всю смену под сводами цеха стоял непрерывный прохот. Свою партию в этой трудовой «симфонии» повел и Николай Соколов. Неписаным правилом стало у него 120-процентное выполнение норм.

А годы шли один за другим. Соколова стали уже называть Николаем Васильевичем. Это не было простой данью возрасту. Коллектив успел оценить его сноровку и трудолюбие, готовность прийти товарищу на помощь, умение не бежать от работы, а искать ее. В совершенстве освоив профессию вырубщика, Соколов не думал, что достиг вершины мастерства.

— Мастер на все руки! — говорит о нем старший ма-

стер В. С. Михневич. — Освоил специальность резчика, наждачника, штабелеровщика. Может квалифицированно заменить бригадира.

Где бы ни трудился Николай Васильевич — на вырубке слывов или зачистке листов, контролер ОТК А. М. Борзенко неизменно оценивает его работу высшим баллом.

— Соколову вполне можно доверить личное клеймо, — отмечает она, принимая подготовленные им к отгрузке листы.

Добросовестный труд ветерана отмечен многочисленными почетными грамотами, юбилейной Ленинской медалью. Незаметно наступила пора ухода на заслуженный отдых. Но Николай Васильевич Соколов «не заметил» этой даты. И сегодня ветеран, — на правом фланге соревнующихся. Рекорды прошлого года он считает нормой работы сегодня.

— Побольше бы таких работников, — считает помощник начальника цеха по адьюстажу Е. Д. Гудин, наблюдая за действиями ударника коммунистического труда Н. В. Соколова.

О Николае Васильевиче можно говорить много теплых слов, и все они будут справедливыми. О его отношении к делу может убедительно свидетельствовать совсем свежий пример. 22 января бригада Соколова работала в третью смену. Уже около десяти часов вечера Николай Васильевич выполнил свое задание. Можно было и отдохнуть. Но он взялся зачищать десяток листов. Это — норма на всю смену. Ветеран справился за два часа. Или такой пример. Маркировщица занята срочной работой. Кто-то может позволить себе в это время отдохнуть. Соколов вместо этого сам берется за маркировку. Видно, такой уж у человека характер: не может Николай Васильевич сидеть без дела.

Л. ВАДМАН, рабкор.

Молодежь одного участка

Вальце-токарный участок сортопрокатного цеха. Здесь готовят валки для прокатных станков южного блока цехов. Работа ответственная, требующая большой точности и аккуратности, умения выполнять заказы в срок. Наряду с опытными рабочими на этом участке трудятся молодежь, которую ветераны с гордостью называют своей сменой. Сейчас среди комсомольцев участка проводится общественно-политическая аттестация, в ходе которой проверяется выполнение личных комплексных планов, корректируются личные планы на 1979 год. Сегодня для становления молодого рабочего как специалиста требуется гораздо меньше времени, чем, скажем, десять лет назад. Ребята приходят из ГПТУ, имея среднее образование и неплохую производственную подготовку. И все же, чтобы стать настоящим рабочим, мастером своего дела, каждому из них на первых порах необходим внимательный и вдумчивый наставник.

В вальце-токарном давно повелось, что молодых рабочих, которые приходят после ГПТУ, прикрепляют не только к старым, опытным рабочим, но и к молодым, отличным знающим свое дело. Осуетствие возрастного барьера дает возможность ребятам быстро найти общий язык, сдружиться. Анатолий Кечин, например, за пять лет работы токарем о б у ч и л своей специальности четырех рабо-

чих, которые уже давно трудятся самостоятельно. Сергей Крючков, Александр Ястребков тоже имеют своих учеников. Такое доверие оказано им не случайно. Ребята всегда успешно справляются с производственным заданием и всю продукцию сдают с первого предъявления.

— А иначе у нас работать нельзя, — говорит пружкомсорт Аркадий Ведякин, — ошибка одного токаря может дорого обойтись всему коллективу. Поэтому девиз — ни одного отстающего рядом — стал главным в нашей работе. Отлично работают и помогают своим товарищам и такие комсомольцы, как наплавщик Юрий Козев, токарь Владимир Халитов, слесарь-зачистчик Евгений Менделеев и многие другие.

Комсомольцы участка не только проявляют пристальное внимание к производственной деятельности, но и стараются привлечь молодых рабочих к активной общественной работе. Например, ребята ведут большую работу в подшефных классах школы № 12. Много интересных мероприятий провели со школьниками вожаки-производственники А. Ястребков и С. Крючков. Это и поездки за город, и

совместные соревнования, и экскурсии по комбинату. Немало на участке ребят, которые посвоянно защищают спортивную честь своего коллектива, участвуют в художественной самодеятельности цеха. Одним словом, небольшой молодежный коллектив вальце-токарного участка живет активной общественной жизнью.

Нельзя не сказать и о работе коммунистов по воспитанию молодежи. Одна из форм такой работы — политсель, где проходят совместные занятия комсомольцев и коммунистов.

— Нередко на таких занятиях, — рассказывает начальник участка Г. В. Кутуков, — завязываются жаркие споры между людьми разных возрастов. И иногда нам приходится ребятам в чем-то переубеждать.

Что ж, это не беда, если ребята пока в чем-то ошибаются, главное, что как-то из них отличает, — это активная жизненная позиция, желание утвердить себя делом.

Ж. КУЗЬМИНА.

ТЕМЫ ПОЛИТИНФОРМАЦИЙ НА ФЕВРАЛЬ

ВНУТРЕННЯЯ ПОЛИТИКА КПСС 1. Навстречу выборам в Верховный Совет СССР. «Агитатор» № 1, 1979 г., стр. 20—28. «Партийная жизнь», № 1, 1979 г.

2. День Советской Армии и Военно-Морского Флота. «Агитатор», № 2, 1979 г.

ЭКОНОМИКА 1. Итоги хозяйственно-экономической деятельности комбината за январь 1979 года.

Справка планово-экономического отдела. Газета «Магнитогорский металл».

2. Работать без отстающих. «Магнитогорский рабочий» от 12 января

1979 г., «Магнитогорский металл» от 13 января 1979 г.

3. 50-летию города — достойную встречу. «Магнитогорский рабочий» от 12 января 1979 г.

МЕЖДУНАРОДНЫЕ ОТНОШЕНИЯ

1. Совету Экономической Взаимопомощи — 30 лет. Журнал «Плановое хозяйство», № 1, 1979 г., стр. 6—16.

2. Борьба Советского Союза за ядерное разоружение. «Международная жизнь», № 1, 1979 г., стр. 80—90.

«За рубежом», № 1, 1979 г.

3. Успехи национально-

освободительного движения и их воздействие на мировые отношения. «Международная жизнь», № 1, 1979 г., стр. 91—101.

КУЛЬТУРА, КОММУНИСТИЧЕСКАЯ МОРАЛЬ

Социально-психологический климат коллектива как фактор воспитания.

«Вопросы философии», № 8, 1978 г., стр. 16—27, «Научный коммунизм», № 5, 1978 г., стр. 21—28, «Политинформатор», № 2, 1977 г., 1978 г., № 16, М. «Знание», 1976 г.

Совет по агитмассовой работе кабинета политпросвещения парткома.

Сегодня мы предлагаем вниманию читателей беседу нашего корреспондента Ю. Балабанова с заместителем главного инженера комбината по охране труда и технике безопасности Ф. Д. Авраменко по поводу вопросов, заданных директору комбината на декабрьских встречах с мастерами и руководителями общественных организаций смен и бригад.

С ЗАБОТОЙ О ЧЕЛОВЕКЕ

— Федор Дмитриевич, когда будет оборудован пешеходный мост, который идет от пятой проходной вдоль доменного цеха?

— У нас на комбинате пешеходное движение организовано лучше, чем на многих других предприятиях Минермета, в частности, на КМК, НТМК, на Липецком металлургическом заводе Центра, Украины. Но тем не менее мы совершенствуем организацию пешеходного движения. Переход от пятой проходной предполагается сделать закрытым от дождя и ветра. Работы здесь уже завершаются — осталось остеклить окна. Нет сомнения в том, что уже в этом году его оборудование будет закончено полностью, а затем будет решаться вопрос о перекрытии ответвляющихся к цехам пешеходных мостов.

— С просьбой сделать крытый переход от остаковки «Луговая» до аглоцеха обращаются горняки. Видимо, добраться до цеха им нелегко, так как они просят в крайнем случае сделать там пешеходную дорожку.

— Пешеходный крытый мост в этом районе строить нет смысла — там нет пересечений с железнодорожными путями. А что касается пешеходной дорожки — горняки правы. В этом районе она, правда, есть, но постоянно разрушается строителями в связи с развитием завода горного оборудования и строительством шламоотстойников мартеновских цехов. Дело это временное, и мы будем требовать от строителей оборудования безопасных переходов в разрушенных местах, а после окончания строительства здесь будет все приведено в порядок.

— Что делается для улучшения условий труда рабочих двора изложниц № 1 ЦПС по уменьшению запыленности?

— Здесь проведена значительная работа. Дело в том, что в связи с использованием при разливке стали теплоизоляционных плит во

дворе изложниц ЦПС увеличилась запыленность воздуха, так как остатки плит удалялись по старинке, струей сжатого воздуха. Сейчас эту пыль, около 80—90 процентов, смывают водой при охлаждении изложниц «под душем».

— Металлурги обратили внимание на статью в «Социалистической индустрии» за 12 декабря о новом методе лечения язвенной болезни и интересуются мнением наших медиков.

— Для оздоровления металлургов, их лечения, в том числе и людей, страдающих язвенной болезнью, комбинат имеет прекрасные условия. Это пансионат «Металлург» в Ессентуках, который принимает металлургов, членов их семей, включая детей, круглый год. Есть и другие здравницы — в Ялте, в окрестностях города. И нужно отметить, что даже замечательные лечебные комплексы на юге у нас загружены иногда не полностью. Так что все нуждающиеся в лечении имеют полную возможность поправить там свое здоровье. Что касается метода доктора медицинских наук Витебского, отвечаю, что врачи медсанчасти ММК обратили на него внимание. Однако этот метод новый, не совсем проверенный, проблемный. Единого мнения среди ученых еще нет. Наши медики регулярно повышают свою квалификацию, ездят на переподготовку и хорошо осведомлены о всех новых течениях в медицине. И поэтому нет сомнения в том, что любой эффективный метод лечения ими на вооружение будет взят.

— А вот пишет, очевидно, работник ЛПЦ № 3: плохо снабжают рукавицами для работы с белой жестью, дают рукавицы, не обшитые кожей.

— Товарищ, который задал этот вопрос, не осведомлен, как у нас обеспечиваются работники рукавицами. Рассмотрим это на примере ЛПЦ № 2 и 3. По утвержденным нормам ЛПЦ

№ 2 должно выделяться в год 4000 пар комбинированных (обшитых кожей) рукавиц и брезентовых 500 пар, а за 1978 год ЛПЦ № 2 получил комбинированных рукавиц 42 тыс. пар и 6600 пар брезентовых, т. е. комбинированных рукавиц, которыми «плохо снабжают в последнее время», как пишет автор записки, ЛПЦ № 2 получил в десять раз больше, чем положено по нормам. Такая же картина и в других цехах. ЛПЦ № 3 в прошлом году получил 54 тыс. пар комбинированных рукавиц при годовой норме 8900 пар. А всего в прошлом году в ЛПЦ № 3 было израсходовано 80 тыс. пар рукавиц (включая брезентовые). Рукавицы — важное средство индивидуальной защиты трудящихся от производственных травм. И всегда их расходуется больше, чем предусмотрено нормами. Комбинат на это затрачивает сотни тысяч рублей, но рукавицы у нас в ряде цехов не берегут, и практически через 2—3 смены рабочие получают новые. Причин несколько. Не ведется разъяснительная, воспитательная работа. Поэтому люди относятся к рукавицам слишком легко: мол, завтра-послезавтра выдадут новые, мелочь, что их беречь. Нет строгого учета выдаваемых рукавиц, рабочие знают, что без рукавиц их к работе не допустят и обязательно выдадут новые.

— Когда в мартеновском цехе № 1 будут новые бытовые помещения?

— За последние 3—4 года на комбинате проведена большая работа по реконструкции старых и строительству новых бытовых помещений. И эта работа будет продолжена. Дойдет очередь и до сталеплавильщиков. Сейчас проектируются бытовые для третьего мартеновского цеха, которые будут построены на месте мазутонасосной станции. После ввода этих бытовых будет намного просторнее в бытовых второго мартена, где сегодня «квартируют» трудящиеся мартеновского цеха № 3. Разрабатывается проект расширения бытовых первого мартеновского цеха: после сноса станционного здания, что находится с северной стороны бытовых цеха, они будут удлинены.

— Но ведь порой от проекта до его практической реализации проходит многие годы. Сколько придется ждать мартеновцам?

— Насколько мне известно, в ближайшие два—три года это будет осуществлено.

— Федор Дмитриевич, многие интересуются, как на комбинате решается проблема очистки воздушного бассейна, особенно над КХП. Какие мероприятия предполагается внедрить в ближайшие годы?

— Очистке воздушного бассейна комбинат уделяет в последние годы большое внимание, на это затрачиваются огромные средства. Построены эффективные газоочистки в первом мартеновском цехе для уменьшения выбросов в атмосферу из дымовых труб агрегатов № 33, 34, 35, других печей, регулярно контролируется выполнение организационных и технических мероприятий, направленных на сокращение вредных выбросов, лаборатория осуществляют постоянный контроль за состоянием воздушного бассейна. Но тем не менее работы здесь еще очень и очень много. Проблема будет решаться в ходе реконструкции комбината. Как известно, на строительство очистных сооружений выделяется большая часть средств из отпущенных на реконструкцию. Ожогосхиме. К сожалению, здесь допускается много нарушений технологии, вследствие чего загрязняется атмосфера. Плохо уплотняются двери, выбрасывается дым и газ через всевозможные щели и т. д. Даже на новых печах с так называемой бездымной загрузкой выбросов еще много. Руководство комбината было вынуждено недавно направить на КХП большую группу специалистов для оказания помощи коксохимикам. Главный резерв на КХП — содержание оборудования в надлежащем состоянии, и, конечно, реконструкция, которая здесь будет в ближайшее время продолжена.

— И последний вопрос, Федор Дмитриевич. Слесари угольного отделения УПЦ КХП постоянно работают на открытом воздухе. Они спрашивают, нельзя ли на зимний период им выдать полушубки?

— Этой категории трудящихся выдаются теплые ватные куртки в соответствии с установленными нормами, которые мы изменить не вправе. Есть возможность выделить полушубки на инвентарь, то есть для коллективного пользования. Но, как показывает практика, люди на это не идут.

Новые книги для металлургов

С начала шестидесятых годов значительное развитие получило производство электролитической луженой жести на ММК, где установлены современные высокооборотные агрегаты. В книге «Основы теории и технологии производства белой жести» (авторы А. И. Виткин, Д. П. Галкин, Б. И. Берлин) изложены теоретические основы процессов подготовки поверхности черной жести перед покрытием, лужения и оплавления оловянистых осадков, электролитической обработки луженой полосы, электролитического промывания и лакирования.

При описании методов лужения приводится анализ не только существующих процессов лужения, но и новых процессов блестящего лужения и лужения в солевых расплавах, что представляет большой интерес. Отдельная глава посвящена защите белой жести от коррозии в атмосфере. Рассмат-

ривается технология и оборудование современных линий лужения и, в частности, опыт освоения производства электролитической луженой жести на ММК. Книга предназначена для инженерно-технических и научных работников.

В настоящее время практически все руды, добываемые из недр земли, перед плавкой подвергаются той или иной обработке: дроблению, обогащению, окислованию. В книге В. И. Коротича «Основы теории и технологии подготовки сырья к доменной плавке» рассматриваются различные типы и методы подготовки руд к плавке, подробно изложены основы теории окислования, агломерации и производства окатышей, дана технологическая характеристика применяющегося оборудования.

Т. СЕВСТЬЯНОВА,
старший продавец научно-технического отдела
книжного магазина № 4.



На снимке В. Васильева вы видите нормировщицу цеха эксплуатации ЖДТ комбината Марию Константиновну Олейник. В цехе она известна не только как отличная работница, но и как активный донор. Более ста раз за тридцать пять лет Мария Константиновна давала свою кровь.

ДОСТИЧЬ СВОЕЙ ВЫСОТЫ

Жарким дыханием печей, мерными, тяжелыми вздохами работающих молотов, светящимися заготовками, несуетливым движением людей у печей и молотов характерен рабочий день в кузнечно-прессовом цехе.

В центре цеха, около большого молота, занят делом высокий, крепкого сложения человек. Кузнец Алексей Федорович Шеков.

Скупые, расчетливые движения рук, и скоро кусок металла превращается в поковку.

У Шекова открытое добродушное лицо, но глаза с хитринкой, а иногда взгляд внимательный и даже жесткий. Вот поковку убрал от молота. Малы минуты отдыха, скоро подойдет следующая заготовка, но и в это время Шеков не будет стоять, если что-то не понравится ему на его рабочем месте. Увидел отложенный

во времяковки ломик, поднял, положил туда, где ему положено быть. А вот уж и другую заготовку подносит кран. Цепкий взгляд Шекова уже ухватил, как лучше повернуть ее, как подать к молоту, и он, не отрывая взгляда от раскаленной болванки, уверенно дает команды машинисту крана.

Когда смотришь на работу Шекова, может сложиться впечатление, что труд кузнеца не так уж тяжел: настолько спокойны все его движения. А между тем это не что иное, как самая жесткая экономия сил, которая становится привычкой лишь после многолетнего труда у молота. Здесь на вооружены тот же лозунг: «Больше продукции с меньшими затратами». Только затрачиваются не сырье, не электроэнергия, не топливо, а сила человеческих рук.

В кузнечно-прессовом це-

хе Шеков с 1954 года. Лишь один был большой перерыв в работе — служил в армии. На своем трехтонном молоте Шеков работает с 1960 года. У кузнецов цеха работа на «трехтоннике» считается самой тяжелой. Поковки здесь до 270 килограммов весом, а манипулятором молот пока не оборудован. Короче, для работы здесь нужны физическая сила и выносливость. А Шеков со своей бригадой (в бригаду кроме него входят еще второй кузнец и машинист молота) ежесменно не только дает норму, но и перекрывает ее обычно на двадцать процентов. Такое, пожалуй, не под силу никакому иному кузнецу цеха. И дело здесь не только в выносливости.

Во-первых, инструмент у Шекова всегда в образцовом порядке. Он считает, к примеру, что плохо за-

правленным, неудобным ломиком работать — все равно, что «прыжной ложкой ши хлебать». Инструмент его расположен во время работы так, что он, не глядя, знает, где что лежит. Во-вторых, там, где другой будет тужиться, как говорится, «животом давить», Шеков в большинстве случаев использует какой-нибудь рычажок, подставку, и опять же работает спокойно, вполсилы и, глядя, опять «обманет» многопудовый вес поковки.

Как человек, Шеков на редкость прямой и твердый характером. Вот что, к примеру, говорит о нем второй кузнец молота И. В. Пицальников:

— У него абсолютно отсутствует стремление как-то замазать свою неудачу, если такое случается. В работе всякое бывает. К примеру, что-то не вышло с очередной поковкой. Шеков не станет искать оправданий, скажет просто: «Не

справился, сам виноват». Но если неудача из-за кого-то другого, то подойдет к виновному и выложит все в глаза. Некоторых по-прежнему давит такая прямота, считает Алексей Федоровича тяжелым человеком. А мне думается, что будь он другим, работать с ним было бы труднее.

И. В. Пицальников имеет право давать характеристику Шекову, он работает с Алексеем Федоровичем уже несколько лет. По существу Шеков и сделал из него кузнеца. Илья Пицальников пришел в цех сразу после десятилетки, и в том, что сейчас он вполне может работать и на месте первого кузнеца, и подменять второго на любом другом молоте в цехе — прямая заслуга Шекова.

Авторитет у Шекова в смене большой. Люди уважают его обязательность в любом деле. Так, был он общественным инспектором по технике безопасности, и если делал замечания кому-

то из рабочих, то споры это не вызывало: никто не сомневался в его правоте. Сейчас он — стражделегат в профсоюзной группе смены, и так же добросовестно выполняет эти обязанности, как работает у своего молота.

Трудовые заслуги Шекова оценены высоко: в конце девятой пятилетки он награжден орденом «Знак Почета», в прошлом году Алексей Федорович дважды назывался лучшим по профессии в управлении главного механика, а по окончании года Шеков был награжден знаком «Победитель соцсоревнования 1978 года».

Шеков достиг большого мастерства в своем деле. Но каждый раз, когда я наблюдаю за его работой, мне думается, что главные его трудовые высоты еще впереди.

А. МАМАЕВ,
мастер, производства
кузнечно-прессового
цеха.

ЗА ЗДОРОВЬЕМ — НА „ЗДОРОВЬЕ“

Поезд мягко замедлил ход и остановился. Перед окнами вагона по обе стороны открылась замечательная панорама уральской природы. Выпавший прошлой ночью снег, еще не тронутый лыжами, лежал пыльным ковром, радуя взор.

Как-то сразу при виде этого великолепия отодвинулись на задний план и раннее отправление поезда из города, и переполненный трамвай, и посадочная толкотня на вокзале... Все это казалось теперь ничто не стоящими мелочами в сравнении с той красотой, которая открылась взору.

Широкие зеленые лапы ветвей сосен, покрытые искрящимся на солнце снегом, создавали иллюзию причудливых зверей. Ими любовались две девочки лет пяти—шести и наперебой щебетали:

— Вот зайка!

— Где?

— А вот там, он только спрятался и у него видна одна спинка, — и девочка показала рукой в цветной varejke на близстоящую сосну.

Услышав этот разговор, я остановился, стал внимательно смотреть и, конечно же, ничего не увидел.

Рядом остановился мальчик на лыжах и тоже стал смотреть на сосну, затем, убедившись, что никакого зайца на сосне нет, коротко бросил девочкам: «Пищалики», — и, оттолкнувшись палками, поехал под откос насыпи.

А от вагонов тем временем ручейками растекались лыжники, прокладывая в пушистом снегу первые лыжни. Разноцветьем свитеров и лыжных костюмов расцвела снежная долина. Это зрелище было похоже на белую ткань с яркими узорами, беспорядочно разбросанными по всему полю.

Вскоре лес поглотил весь этот неутомимый люд, который желает провести свой выходной день не в стенах благоустроенной квартиры, а в красивейших уголках нашей уральской природы.

Пологие склоны лесистых холмов Урал-Тау

обжаты лыжниками. Любой из них по своему вкусу и способностям выбирал лыжню и скатывался вниз, а если и падал, то метровый слой снега мягко принимал в свои объятия неудачника, румянил щеки и бесцеремонно забирался за воротник. Но унывающих не было.

Но вот низкое зимнее солнце коснулось вершин сосен, покрыв их оранжево-золотистой каймой, и от деревьев легли длинные тени на поглубевший снег. Закат преобразил долину. Мохнатые лапы елей, покрытые снегом, солидно выделялись среди ажурных тонких ветвей березок. И все это было окрашено багрянцем заходящего солнца. Приближались длинные зимние сумерки, когда ночь наступает не сразу, как летом, а мягко обволакивает предметы, которые постепенно теряют свои очертания.

Отдыхающие собираются у вагонов, слышны шутки, смех, видны румяные, довольные лица. Мы, правда, немного

устали, но это несколько не сказывается на веселом и бодром настроении, ведь провести выходной в таком уголке, как Урал-Тау, — это праздник для горожан.

У дверей вагона две девочки, которые придумали для себя сказку про зайца, что-то рассказывая, старательно отряхивают друг друга. Судя по снегу на их одежде, можно подумать, что они весь день провели в сугробе.

Отдыхающие рассаживаются по вагонам, делятся впечатлениями о прошедшем дне, некоторые обещают, не поролпы пьют чай; в вагоне тепло и уютно, а за окном уже спустились сумерки. Неожиданно возникает маленький концерт, неугомонная детвора гораздо быстрее взрослых умеет найти общий язык со своими сверстниками.

А поезд тем временем плавно трогается. Немного грустно покидать это заснеженное царство Берендея, многие едут домой с желанием побывать в этих чудесных местах еще не один раз.

Ю. КАРПОВ,
мастер ЛПЦ № 7.

ПРИГЛАШАЕМ ПОСЕТИТЬ

3 февраля

Малый зал правобережного ДКМ. 19.00. Вечер отдыха комсомольцев мартеновского цеха № 1 и цеха механизации. Центральный стадион имени 50-летия Октября. 15.00. Зимняя городская олимпиада. Коньки. Водная станция. 10.00. Соревнование по лыжам среди цехов комбината.

4 февраля

Кинозал левобережного ДКМ. 11.00. Занятие детского клуба «Чайка». Школа № 53. 18.00. Первенство трудящихся КХП по баскетболу. Стадион «Малютка». 12.30. Первенство СССР по хоккею с шайбой. «Южный Урал» (Орек) — «Металлург» (Магнитогорск). Спортпавильон Центрального стадиона. 9.00 и 18.00. Первенство комбината по баскетболу.

5 февраля

Кинозал левобережного ДКМ. 10.00. Занятие детского клуба «Чебурашка». Домоуправление № 22. 13.00. Лекторий «Наука и религия». Стадион «Малютка». 10.00. Первенство обкома ВЛКСМ по хоккею с шайбой среди юношей. Кинозал и детская библиотека левобережного ДКМ. 10.00. Беседа. День юного героя-

антифашиста.

6 февраля

Кинозал левобережного ДКМ. 12.00. Книжоклуб «Звездочка». Путешествие в страну Пионерии. Водная станция. 17.00. Первенство трудящихся УКХ по лыжам. Школа № 53. 18.00. Первенство трудящихся КХП по баскетболу.

7 февраля

Большой зал правобережного ДКМ. 17.00. Семинар председателей культмассовых комиссий и культторгов бригад цехов комбината. Малый зал. 19.00. Вечер отдыха молодых рабочих ГОП. Большой зал. 20.00. Эстрадный концерт. Центральный стадион имени 50-летия Октября. 10.00 и 17.00. Зимняя олимпиада трудящихся комбината по конькам. Спортпавильон Центрального стадиона. 9.00 и 18.00. Первенство комбината по баскетболу.

9 февраля

Большой зал правобережного ДКМ. 18.00. Слет передовиков производства механических цехов. Водная станция. 17.00. Первенство трудящихся УКХ по лыжам. Спортпавильон центрального стадиона. 9.00 и 18.00. Первенство комбината по баскетболу.

Редактор

Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

БУДНИ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ УЧИЛИЩ



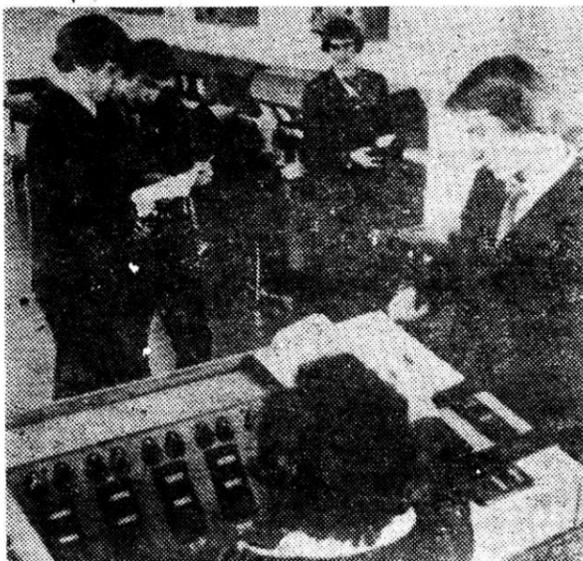
РУКАМИ ЗОЛОТЫМИ НАЗОВУТ

За двадцать восемь лет из стен среднего профессионального училища № 41 имени 50-летия Великого Октября выпущено свыше 8000 квалифицированных рабочих. Многие выпускники училища после окончания техникумов и институтов стали командирами производства. За большие успехи, достигнутые в выполнении заданий, многие передовые рабочие, бывшие учащиеся ГПТУ № 41, отмечены правительственными наградами.

Нынешние учащиеся занимают в отличных аудиториях, в оборудованных лабораториях. Много времени в учебной программе занимает производственная практика в цехах комбината. Высоквалифицированные преподаватели, такие, как заслуженный учитель РСФСР В. Строев, отличники профтехобразования РСФСР А. Поталова, П. Горбунов и другие, помогают ребятам постигнуть мир интересных профессий. Как поется в песне, пройдут года, и молодые руки выпускников училища руками золотыми назовут.

На снимках: консультация по математике; на лабораторных занятиях будущие электромонтеры; В. Воробьева, Л. Кормушкина, С. Чадаева, М. Керенская.

Текст и фото Ю. ПОПОВА.



Новости из ГПТУ № 13

ПРОХОДИТ смотр-конкурс технического творчества, рационализации и изобретательства, посвященный 50-летию Магнитогорска. Каждая группа учащихся должна представить на конкурс не менее трех экспонатов (действующие модели, макеты, наглядные пособия, тренажеры и т. д.). По итогам смотра будет проведена техническая выставка. Победителей ждут призы. Авторы лучших экспонатов получат бесплатные туристические путевки.

В адрес конкурсной комиссии поступили первые предложения.

В АКТОВОМ зале училища развернута выставка картин «Индия глазами русского мастера» бывшего выпускника училища доменщика К. Ф. Хабарова. Будущие прокатчики, горновое, подручные сталеваров приходят знакомиться с выставкой. К. Ф. Хабаров — частый гость в училище. Он рассказывает ребятам о работе горновых, об Индии, о своих картинах.



ЧЕТВЕРГ, 1 февраля

Шестой канал

12.00. Новости. 14.00. Новости. 14.20. «По берегам венгерского Дуная». Телевизионный документальный фильм. 14.50. «Основы Советского государства и права». «Конституция СССР — Основной Закон нашей жизни». 15.20. «Русская речь». 16.05. Концерт Каменского народного казачьего хора. 16.30. «Телестадион». 17.00. «Книга в твоей жизни». П. Банков. 17.30. «Ленинский университет миллионов». «В интересах общества и личности». 18.00. «Веселые нотки». 18.15. «Сегодня в мире». 18.30. «Алкоголизм». Беседы врача. 19.00. Чемпионат Европы по фигурному катанию. Парное катание. Произвольная программа. Передача из Загреба (Югославия). 22.15. «По вашим просьбам». Музыкальная программа. «Утренняя почта». (Повторение).

Двенадцатый канал
17.50. «Бенабад и бенабадцы». Телевизионный фильм. 18.00. «Лед надежды нашей». Рассказ о Всесоюзном конкурсе юных конькобежцев. 18.30. «Приглашаем к нам учиться». Рассказываем о Челябинском высшем военном авиационном командном училище штурманов. 18.45. Новости. 19.05. Заключительный концерт областного смотра агитбригад. 20.00. «Клуб коллекционеров». МСТ. 20.20. «Магнитогорск — Нижний Тагил». Передача о лыжном переходе Магнитогорских спортсменов в честь 50-летия города. 20.35. Новости. ЧСТ. 20.50. «Совесть». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 2-я серия. 22.15. Новости. ЦТ. 22.30. «Когда ты нужен людям». Телевизионный документальный фильм. 23.00. «Вместе дружная семья». Музыкальная программа. 23.40. «Свинарка и пастух». Художественный фильм.

ПЯТНИЦА, 2 февраля

Шестой канал

8.00. «Время». 8.40. Утренняя гимнастика. 9.05. «Книга в твоей жизни». П. Банков.

9.35. «Песня далекая и близкая». 10.30. «Поздний ребенок». Телевизионный художественный фильм. 11.35. Новости. 14.00. Новости. 14.20. «Сельские будни». Кинопрограмма. 15.25. Творчество К. Чуковского. 16.10. Концертный зал телевидения «Орленок». 17.10. «Республика Шри Ланка». Телевизионный документальный фильм. 17.30. «Москва и москвичи». 18.00. «Стихи — детям». 18.15. «Сегодня в мире». 18.30. Арии из опер в исполнении народной артистки СССР Н. Ткаченко. 19.05. «Крах маоистского эксперимента в Кампучии». Ведет передачу А. Каверзнев. 19.25. «Бенефис». Народный артист РСФСР С. Мартинсон. 20.30. «Время». 21.05. Чемпионат Европы по фигурному катанию. Мужчины. Произвольная программа. Передача из Загреба (Югославия). 22.15. «По вашим просьбам». Музыкальная программа. «Утренняя почта». (Повторение).

Двенадцатый канал

17.50. «Бенабад и бенабадцы». Телевизионный фильм. 18.00. «Лед надежды нашей». Рассказ о Всесоюзном конкурсе юных конькобежцев. 18.30. «Приглашаем к нам учиться». Рассказываем о Челябинском высшем военном авиационном командном училище штурманов. 18.45. Новости. 19.05. Заключительный концерт областного смотра агитбригад. 20.00. «Клуб коллекционеров». МСТ. 20.20. «Магнитогорск — Нижний Тагил». Передача о лыжном переходе Магнитогорских спортсменов в честь 50-летия города. 20.35. Новости. ЧСТ. 20.50. «Совесть». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 2-я серия. 22.15. Новости. ЦТ. 22.30. «Когда ты нужен людям». Телевизионный документальный фильм. 23.00. «Вместе дружная семья». Музыкальная программа. 23.40. «Свинарка и пастух». Художественный фильм.

Если у вас отпуск

Городское бюро путешествий приглашает в увлекательные путешествия:

- с 8 февраля — Прибалтика (18 дней);
 - с 9 февраля — Вильнюс — Ленинград (14 дней);
 - с 10 февраля — Прибалтика (15 дней);
 - с 11 февраля — Калининград — Паланга (10 дней);
 - с 12 по 22 февраля — Ленинград;
 - с 13 февраля — Эстония — Ленинград (11 дней);
 - с 17 февраля — Пярну (Рига, Таллин) (10 дней);
 - с 21 февраля — Москва (5 дней);
 - с 20 февраля — Москва (10 дней).
- Обращаться по адресу: проспект Карла Маркса, 139. Телефоны: 7-95-2-12, 7-95-2-13.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Разрешите через вашу газету искренне поблагодарить коллектив мартеновского цеха № 2, разделивший мое горе по поводу смерти любимого мужа Карпова Владимира Николаевича.

В. Ф. КАРПОВА.

Коллектив сортопрокатного цеха глубоко скорбит по поводу смерти **КАРПЕНКО Федора Михайловича** и выражает глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив управления трамвая глубоко скорбит по поводу смерти бывшего работника цеха **САВИЦКОГО Василия Кондратьевича** и выражает глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив обжимного цеха № 3 с глубоким пригорем извещает о смерти **ДЕРМАНСКОГО Николая Иосифовича** и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Приходите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98; 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.