

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 18 (6298)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 10 февраля 1979 года
Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА,
ГОД ЧЕТВЕРТЫЙ

Работать без отстающих, ритмично, высокопроизводительно!

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

ЛУЧШИЕ В ЦЕХЕ

Во втором копровом цехе подведены итоги социалистического соревнования среди коллективов бригад за январь. Впереди идут четвертая бригада южного участка, где старшим бригадиром работает В. И. Зацепин, и вторая бригада участка № 1, мастер которой В. В. Миронов признан лучшим мастером цеха. Коллективы этих бригад перевыполнили план соответственно на 4,9 и 14,6 процента, что составило 1400 и 1740 тонн сверхпланового металлолома. Признаны лучшими по профессии газорезчики Н. Губанов и Н. Шумахер, прессовщик В. Попов, машинист крана Р. Фассахов и стропальщик А. Михайлин. В феврале эти рабочие также идут в авангарде социалистического соревнования и показывают пример остальным работникам цеха.

П. КАЛИНИН,
председатель комитета
профсоюза второго ко-
прового цеха.

СДАЮТ ЛЕНИНСКИЙ ЗАЧЕТ

Комсомольцы управле-
ния трамвая сдают Ле-
нинский зачет.

Первыми этого почетного права удостоились водители комсомольско-молодежного коллектива имени XIII съезда ВЛКСМ, где группкомсоргом ударник коммунистического труда Л. Пономарева. Ребята этого звена сегодня борются за звание бригады коммунистического труда.

Вместе с ними сдают зачет комсомольцы вновь созданного комсомольско-молодежного коллектива мастера Ю. Смолякова.

Первыми сдали зачет лучшие водители, передовики производства Н. Лебедев, И. Попов, Г. Аксаптарова, В. Свищев, Ю. Казанцев и другие. А всего за два дня Ленинский зачет сдали свыше шестидесяти комсомольцев.

В. КУНИЦИНА,
секретарь комсомольской
организации управления
трамвая.

Соревнуются железнодорожники

Вновь — лидеры

Продолжается соревнование железнодорожников комбината и станции Магнитогорск за обеспечение полной загрузки каждого вагона, скорейшую его обработку и продвижение. По результатам работы за январь лидером вновь признан коллектив сквозной бригады № 2, руководимый смесным помощником начальника управления ЖДТ комбината Б. А. Нелюбиным. В трудных условиях января этот коллектив сумел выполнить план по отпуску готовой продукции на 101,1 процента. Дополнительно к зада-

нию перевезено 4107 тонн народнохозяйственных грузов. Простой вагонов парка МПС сокращены против нормы на 1,3 часа в расчете на каждый вагон. За счет этого удалось высвободить для дополнительных перевозок 338 вагонов.

Этих успехов железнодорожники второй сквозной бригады добились прежде всего благодаря умелой организации труда всего коллектива и каждого работника. Большую роль сыграли также высокое чувство ответственности, самоотверженный труд многих членов

коллектива. Наибольший вклад в этот успех бригады внесли машинисты электропоездов В. Е. Зайцев и К. А. Камалов, помощники машинистов Н. Н. Хаметов и М. Н. Зайцев, составители поездов В. Е. Зайцев и К. А. Камалов, осмотрщики вагонов Т. Р. Царева, М. Муге-нова, диспетчеры Н. П. Пермяков, Г. И. Лапин и В. Б. Бордюженко.

В минувшем году в соревновании сквозных бригад коллектив, руководимый Б. А. Нелюбиным, чаще других выходил победителем. Итоги января показывают, что коллектив второй бригады намерен сохранить звание лидера и в этом году.

Р. ПОТУРНАК,
инженер ООТиЗ управ-
ления ЖДТ комбината.

◆ Главное сегодня — экономить металл

НЕЛЕГКО ДАЕТСЯ УСПЕХ

Комбинат свою работу по экономии металла строит в двух основных направлениях. Первое направление — это экономия металла непосредственно на комбинате и второе, не менее важное направление, — это экономия металла в народном хозяйстве.

1978 год Магнитогорский металлургический комбинат закончил с определенными успехами. Металлурги уложились во все нормы расхода проката черных металлов. В частности, получена экономия металла на ленте стальной около двух

тысяч тонн, на производстве белой жести горячего лужения — 56 тонн, электролитического лужения — 219 тонн. Получена значительная экономия в цехе пну-тых профилей — около 4,5 тысяч тонн.

В 1978 году комбинат выполнил и нормы расхода слитков на прокат, с которыми за последние годы комбинат не справлялся. Экономия металла против уровня 1977 года составляет 800 тонн по фактическому удельному расходу. Однако считать, что экономия металла на прокат достиг-

ла 800 тонн, будет не совсем правильно, так как на комбинате сортамент проката существенно усложнился в сторону увеличения спокойных марок стали, рост составил около 3 процентов, расходный коэффициент против уровня 1977 года увеличился всего на 1,3 килограмма на тонну, в то время как расчеты показывают, что усложнение сортамента проката увеличивает расход металла в прокатных цехах где-то порядка 4—5 килограм-

(Окончание на 2-й стр.)

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

дую ячейку, что соответствует увеличению тепловой мощности на 0,7—0,8·10⁶ ккал/ч. При работе ячеек с инжекторами продолжительность периода до выхода на контрольную температуру для металла холодного поса-да сокращается в среднем на 1,5 ч.

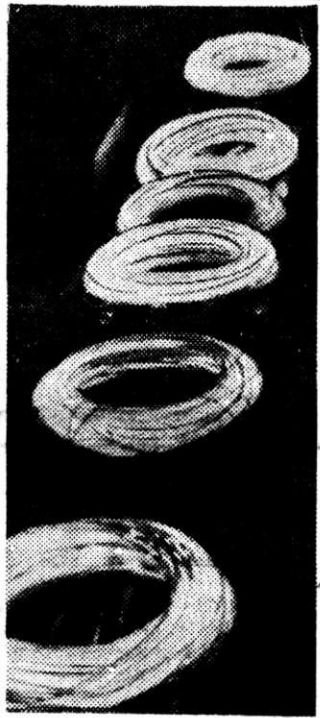
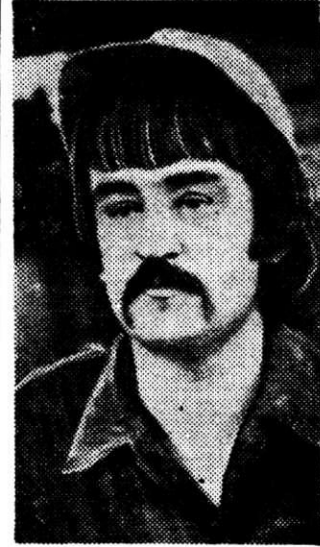
На металлургическом заводе им. Серова на методических печах № 1 и 2 стана «450» произведена замена монолитной хромомагнетитовой подины с жароупорными направляющими брусками на корундовую из блоков КОР-93 двух типоразмеров: КЛ-1 и КЛ-2. В результате увеличилась в 2 раза стойкость подины, устранены темные полосы на заготовках от глиссажных труб и получен экономический эффект свыше 21 тыс. руб./год.

На Западно-Сибирском металлургическом заводе на

машинах для вскрытия чугуновых леток доменных печей внедрен модернизированный патрон для крепления бура, который снабжен стаканом, выполненным в виде гильзы, на боковой поверхности которой имеется вырез под клин. Стакан вставляется в корпус патрона и надежно защищает его наружную и внутреннюю поверхности от брызг шлака и металла. Оправка сменного инструмента, например фрезы для разборки футляра летки, монтируется на наружной поверхности корпуса патрона и фиксируется с помощью байонетного паза.

Внедрение данного предложения позволило быстро и надежно производить замену бура, повысить срок службы патрона.

Стенд для разборки и сборки фрикционного аппарата



На уровне рекордов

Коллектив стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха в третьем году десятилетия добился рекордного производства, прокатав 600 247 тонн металла. Это наивысшее достижение за все время работы стана. Долгие годы мечтали проточки подойти к этому рубежу, многое было сделано в обновлении оборудования, совершенствовании технологии.

Вступив в четвертый год десятилетия, коллектив стана не сбавляет темпов, продолжает работать на уровне лучших показателей прошлого года.

На снимках: один из вальцовщиков стана Владимир Лукич Киктенко; оператор бунтовязальных машин Николай Николаевич Бакштейн; идет готовая продукция.

Фото Н. Неостеренко.

Сегодня в номере

- ◆ Металлурги готовят-ся встретить день выборов в Верховный Совет СССР успеха-ми в труде
- ◆ Экономия металла — требование дня
- ◆ Отчеты и выборы в парторганизациях
- ◆ Итоги конкурса стен-ных газет

автосцепки. Экономический эффект составил 1840 рублей в год.

На Ждановском метал-
лургическом заводе «Азов-
сталь» исследована возмож-
ность прокатки на блюминге

«1170» заготовок сечением 282×320 мм для рельсов типа Р65 из слитков типа Р10 за 13 пропусков вместо 17, из слитков типа Р12 за 11 пропусков вместо 15 за счет перераспределения об-
жатий по пропускам и более рационального использова-
ния кантовок раскатов.

Внедрение этих схем об-
жатий позволило повысить
производительность главной
линии блюминга при про-
катке заготовок для рельсов
типа Р65 из слитков типа
Р12 на 2—3 процента, из
слитков типа Р10 — на 4—
6 процентов без ухудшения
механических свойств и сни-
жения выхода рельсов пер-
вого сорта. Экономический
эффект составил 16,3 тысячи
рублей в год.

Материал подготовлен
сотрудниками ОНТИ.

Партийная жизнь

Отчеты и выборы в партийных организациях

С группой коммунистов коксового цеха № 3 я шел до трамвайной остановки после отчетно-выборного собрания. Спросил идущих рядом: почему в коллективе не уменьшается количество нарушений трудовой и общественной дисциплины и почему многие коммунисты, как отмечалось в отчетном докладе партбюро, снисходительно, панибратски относятся к нарушителям? Отвечали разными словами, но суть их своди-

онную и воспитательную работу, укрепили морально-психологический климат в коллективе, трудовую и технологическую дисциплину, добились, чтобы каждый коммунист группы не только показывал личный пример в труде и общественной жизни, но и оказывал мобилизующее, воспитательное воздействие на товарищей по труду.

На собрании отмечали значительный личный вклад в общий успех коллектива цеха коммунистов машиниста коксователю В. В. Чуприна, газовецка Л. С. Кулакова, огнеупорщика А. М. Крамарева и некоторых других.

Коллектив цеха решил сделать в нынешнем году новый шаг вперед — выдать сверх плана 12 тысяч тонн кокса высокого каче-

молчанием такой существенный резерв производства, как потери рабочего времени из-за прогулов, арестов за мелкое хулиганство и попаданий в медицинский вытрезвитель. А они еще велики, и в прошлом году значительно возросли, потому что количество прогулов увеличилось почти в 3 раза, случаев мелкого хулиганства — в 2 раза и попаданий в вытрезвитель — на 40 процентов. Говорил же обо всем этом только докладчик, секретарь партийной организации Г. Г. Коновалов.

Здесь надо заметить, что потери рабочего времени не исчисляются только днями невыходов на работу нарушителей трудовой и общественной дисциплины. Они, даже самые нечувствительные, приди на работу

упомянул, его проступку принципиальной оценки не дал и ничего не сказал, что делает партгруппа по укреплению трудовой дисциплины в коллективе и воспитанию его членов и что делает партгруппа по повышению ответственности коммунистов за выполнение планового задания и социалистических обязательств.

Мастер коммунист Ф. М. Аландаренко явно пошел на сделку с совестью, допустив к работе в нетрезвом состоянии машиниста коксователю. Этот случай должной оценки в партийной группе не получил. Да и трудно, пожалуй, на это было рассчитывать: т. Аландаренко сам партгруппорг.

Товарищеский суд призван быть действенным инструментом в деле укрепления трудовой и общественной дисциплины, воспитания трудящихся, особенно допускающих различные нарушения. И он был бы таким, если бы его председатель коммунист П. П. Даниленко руководил работой суда, а председатель цехового комитета профсоюза коммунист Л. С. Кулаков спрашивал за это ст. Даниленко и контролировал его работу. Нет, к сожалению, ни того, ни другого.

Вот так шаг за шагом приходим к выводу, что коммунистам партийной организации коксового цеха № 3 недостает высокой взаимной требовательности. Допускало существенные просчеты и партийное бюро в руководстве партийными группами, распределении коммунистам партийных поручений и контроле за их выполнением, в организации выполнения решений своих собственных и партийных собраний.

Почти 17 процентов коллектива составляют коммунисты. Плюс профсоюзные активисты и комсомолы. Если каждый по-настоящему возьмется за дело, будет честно выполнять свой партийный и общественный долг, неизмеримо полнее будут использоваться возможности повышения эффективности и качества работы.

П. КУЧУМОВ.



Комсомольско-молодежная бригада шихтового двора второго мартеновского цеха, руководит которой бригадир Владислав Викторович ШИЯНОВ выступила с ценной инициативой — за счет сокращения простоя оборудования ежемесячно дополнительно к заданию грузить металлоломом один состав.

Если возьмется каждый

лась к одному: несправедливо, дескать, поступают работники милиции. Попадаете им на глаза человек в нетрезвом состоянии или уснул, будучи пьяным, в трамвае, обязательно старается достать его в вытрезвитель, а ведь он и сам бы дошел домой. И каждый говоривший за канчивал свою мысль тем, что неудобно осуждать такого человека на собрании или в личной беседе, и без этого испытывающего «несправедливость».

Право, не верилось, что так могут рассуждать люди, умеющие по-ударному работать и, преодолевая встречающиеся трудности, обеспечивать перевыполнение плана производства металлургического топлива.

В прошлом году коллектив цеха выполнил социалистическое обязательство — выдал сверх плана свыше 11 тысяч тонн кокса. Наибольший вклад в этот успех внесла четвертая бригада. Как и за счет чего она добилась успеха? Начальник смены Н. Т. Бабарыкин, мастер Б. В. Сухо-руков и партгруппорг Д. А. Котельников, проводя по единому плану организаци-

онности. Коммунисты в выступлениях на собрании говорили о том, какие технические недостатки надо устранить, что сделать для совершенствования производства, чтобы справиться с плановым заданием и социалистическими обязательствами. Например, В. В. Чуприн предложил планово-ремонтно отремонтировать двери батарей, не допускать их прогорания, лучше обеспечивать ремонтников запасными частями. Огнеупорщик П. Я. Ананьев высказал озабоченность тем, что слишком надолго затянется ремонт компрессора, и плохим техническим состоянием коксовых батарей № 13, 14. Говорилось и о том, что еще не налажен как следует уход за оборудованием, медленно в этом деле внедряется новая система, а поэтому допускаются аварийные простои.

Все это и есть одно из свидетельств того, что коммунисты не успокаиваются на достигнутом, стремятся идти вперед, добиваться большего, проявляют заинтересованность в хороших конечных результатах труда коллектива. И в то же время выступающие обобщи-

ли после этих случаев, испытывают упрямые сомнения, чувствуют неловко себя в коллективе и еще не один день работают непродуцированно. Следовательно, на других-то ложится дополнительная нагрузка, даже двойная. Испытывают ее, наверное, и коммунисты. Так почему же они уж слишком примиренчески относятся к этому? Еще больше обострили этот вопрос слова моих спутников, о которых я упомянул вначале.

И вот что просматривается в поисках ответа. Минувшим летом в третьей бригаде не вышли на работу в ночную смену три человека во главе с бригадиром-коммунистом А. А. Румянцевым: пьянствовали. Бригадир наказал в дисциплинарном порядке. Подул партийное зыканье партгруппорг Ю. П. Зыков за плохое руководство группой, нетребовательность к коммунистам и слабую воспитательную работу в коллективе. Но дело ведь не только в этом. Ю. П. Зыков, выступая на собрании, и на сей раз сетовал на слабую трудовую дисциплину в коллективе. Однако о случае с Румянцевым даже не

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Об итогах смотра-конкурса стенной печати, посвященного 60-летию Ленинского комсомола

Закончился смотр-конкурс стенной печати цехов комбината, посвященный 60-летию Ленинского комсомола. В нем приняли участие десятки цеховых стенных газет. В ходе смотра-конкурса редакция заводской газеты «Магнитогорский металл» постоянно публиковала обзоры стенных газет, обращая особое внимание на отражение производственной, общественной и культурной жизни работников комбината, освещение хода социалистического соревнования в честь 60-летия ВЛКСМ и досрочной выдачи 250-миллионной тонны проката, на организационный уровень работы редакционных коллективов стенгазет, эффективность выступления стенной печати. В обзорах стенной печати рассказывалось об опыте работы стенников мартеновских цехов, УГМ, ЛПЦ № 7, СПЦ, цеха эксплуатации и других. Однако не все цехи приняли активное участие в смотре-конкурсе стен-

ной печати. Плохо поставлена работа стенгазет в ПТНП, ЛПЦ № 6, обжимных, мартеновских цехах.

Рассмотрев итоги смотра-конкурса, жюри постановило:

присудить первое место редколлегии стенной газеты «Сортопрокатчик» СПЦ (редактор Я. Б. Фурман) и вручить первую денежную премию — 80 рублей; вторые места присудить редколлегии стенных газет «За автоматизацию» ЦЛЖ (редактор Л. В. Петров), «Движенец» цеха эксплуатации (редактор Н. П. Пермяков) и вручить денежные премии по 60 рублей; третьи места присудить редколлегии стенных газет «Автоматика» цеха КИП и автоматики (редактор В. А. Стахеев), «Механик» УГМ (редактор С. Я. Санкин), «Доменщик» доменного цеха (редактор Е. Ф. Стоянкин), «За руду» рудника (редактор Г. Д. Ремес) и вручить денежные премии по 50 рублей.

мов на тонну. Достигнутой экономии способствовали работа прокатных цехов по экономии металла и внедрение организационно-технических мероприятий. В прокатных цехах комбината получили развитие такие уже испытанные мероприятия по экономии металла, как отгрузка металла по теоретическому весу, выборочная зачистка, разлива стали с применением теплоизоляционных плит, точечная обрезь. В целом по прокатному производству экономия от отгрузки металла по теоретическому весу увеличилась почти на 7 тысяч тонн. Экономия металла от выборочной зачистки в обжимных цехах комбината увеличилась почти на 10 тысяч тонн. Существенно повлияли на снижение расхода металла и организационно-технические мероприятия, которые были внедрены в прошлом году. В целом в прокатном производстве экономия металла от внедрения оргтехмероприятий составила 11336 тонн против 9 тысяч, предусмотренных планом. Всего в прокатном производстве было запланировано 40 организационно-технических мероприятий, а выполнено в прошлом году — 28.

Окончание.
Начало на 1-й стр.

НЕЛЕГКО ДАЕТСЯ УСПЕХ

Комбинат, строя свою работу по экономии металла, не ограничивается только прокатным производством. Борьба за экономию металла на комбинате ведется на всех переделах. В 1978 году было внедрено такое существенное мероприятие, как использование сварочного шлака напревательных колодцев обжимных станов в доменном производстве. Всего в доменном производстве было израсходовано 70 тысяч тонн сварочного шлака, который ранее выбрасывался в отвалы. Если перевести это на железо, то при самых прубных подсчетах экономия металла составит около 40 тысяч тонн.

Определенная работа проводилась и в мартеновских цехах. В целом экономия шихты мартеновцами составила 27 тысяч тонн против утвержденной нормы.

Кроме этого, металлургии уделяют большое внимание улучшению качества продукции, выпуску ее эффективных видов, что обеспечивает экономии металла в народном хозяйстве. Социалистическими обязатель-

вами на 1978 год была предусмотрена экономия металла в народном хозяйстве — 40 тысяч тонн. Сэкономлено 45 тысяч тонн. Основная экономия была достигнута за счет увеличения производства легированных марок стали — на 41,8 тысячи тонн, что позволило сэкономить в народном хозяйстве около 8,5 тысячи тонн, увеличилось производство проката из низколегированных марок стали — дополнительная экономия составила 1,7 тысячи тонн. Значительно увеличился выпуск такого эффективного вида проката, как гнутые профили. В 1978 году по отношению к 1977 году производство цеха гнутых профилей увеличилось на 34 тысячи тонн и дало дополнительную экономию в народном хозяйстве около 9 тысяч тонн.

Комбинат является прогрессивным предприятием по своему сортаменту. Доля холоднокатаного листа на комбинате составляет около 21 процента, что превышает в целом уровень производства холоднокатаного листа по Минчермету. Наше предприятие продолжает совершенствовать свой сортамент, увеличивая вы-

пуск этих видов продукции. Производство холоднокатаного листа в 1978 году увеличилось почти на 45 тысяч тонн, что обеспечило народному хозяйству за счет облегчения веса конструкций и машин экономии 11 тысяч тонн металла. Комбинат совершенствует сортамент и в сталеплавином производстве. Увеличивается выпуск таких марок сталей, как 08ЮА, 10ЮА, 15ЮА, 20ЮА — нестареющих марок сталей для автотраста. Приrost производства составил 46 тысяч тонн, что дало экономии металла 11,5 тысячи тонн. Сталеплавищики продолжают наращивать выпуск новых видов марок сталей, которые внедрены и освоены в 1977—1978 годах. Это такие марки, как 16Д, 20ЮЧ, 10Г2С, 40Г1Р, которые являются антикоррозионными и кислотостойкими, что позволяет потребителю продлить срок службы оборудования и конструкций. В целом по комбинату мероприятиями было предусмотрено сэкономить 17 тысяч тонн металла по всему металлургическому циклу, начиная от горнообогатительного производства и кончая прокатными цехами. Фактически эконо-

мия получена около 50 тысяч тонн. Основная доля этой экономии падает на использование сварочного шлака и увеличение экономии от выборочной зачистки, минусовые допуски и ряд других мероприятий, которые дают большой эффект в производстве.

На 1979 год нормы расхода металла комбинату установлены более жесткие. Несколько снижен расходный коэффициент слитков на прокат, уменьшена норма расхода проката черных металлов на гнутые профили, уменьшена норма расхода на ленту. Все это ставит определенные задачи перед коллективом комбината на выполнение установленных норм. Комбинатом составлены организационно-технические мероприятия по экономии металла. Всего запланировано в прокатном производстве 31 мероприятие с общей экономией металла около 7 тысяч тонн, в сталеплавином производстве — 5 мероприятий с общей экономией металла около 5 тысяч тонн и в доменном цехе — 1 мероприятие с экономией в 1 тысячу тонн. Комбинат за последние годы в значительной сте-

пени исчерпал резервы экономии металла от внедрения крупных технических мероприятий, известных в черной металлургии. Поэтому экономия металла на каждом рабочем месте, на каждом агрегате, в цехе решит, в конечном итоге, успехи комбината в этом большом и очень важном направлении деятельности предприятия в целом.

Комбинату установлено задание на 1979 год по производству экономичных видов проката. Прокат из низколегированных марок сталей будет увеличен почти на 100 тысяч тонн, производство термоупрочненного и нормализованного листа возрастет на 70 тысяч тонн. Предусматривается дальнейшее увеличение гнутых профилей — до 565 тысяч тонн против 476 в 1977 году. Это потребует больших усилий от всего коллектива комбината. Выпуск экономичных видов продукции, выполнение всех намеченных организационно-технических мероприятий позволит выполнить социалистические обязательства по экономии 45 тысяч тонн металла, снизить расход металла при производстве продукции непосредственно в цехах комбината.

Л. ТРАХТЕНГЕРЦ,
начальник бюро технического отдела комбината.

СМОТР ПО ЭКОНОМНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ТОПЛИВНО-ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ РЕСУРСОВ

ДЕЛО ГОСУДАРСТВЕННОЙ ВАЖНОСТИ

На днях были подведены итоги «промежуточного финиша» смotra эффективности использования на ММК топливно-энергетических ресурсов за период с начала смotra по 4 января нынешнего года.

Мы знаем, что смотру предшествовала большая подготовительная работа. Была создана общекombинатская комиссия, в состав которой вошли как работники цехов, так и представители общественных организаций комбината. В период, предшествующий смотру, было проведено 1357 цеховых собраний, охвативших около 54 тысяч рабочих. Для улучшения контроля за ходом смotra в цехах были созданы свои комиссии, которыми, как правило, руководят начальники цехов. Кроме того, на каждом участке каждого цеха были созданы участковые бригады, которые сегодня охватывают 2418 человек.

Все это говорит о том, что подготовка к смотру велась серьезно и требованию к его участникам были также предъявлены серьезные. Основной формой уча-

стия, как известно, являлась подача предложений в цеховые комиссии, где по каждому предложению принималось соответствующее решение и назначались сроки реализации, а также лица, ответственные за внедрение предложений.

В целом по комбинату результаты оказались неплохими. Предложения подали 3486 человек, из которых 1845 человек — рабочие. Этот факт свидетельствует о том, что значение и важность смotra были поняты не только руководителями, но и людьми, непосредственно работающими с оборудованием, которое требует определенных затрат энергии. То есть можно было надеяться, что эти затраты, в результате умелого и экономного отношения рабочих к потреблению энергоресурсов, станут меньше. Так оно, в общем-то, и получилось. Из 3220 принятых предложений в настоящее время

уже реализовано 2365, что составляет 73 процента. Это очень хороший показатель. Достаточно сказать, что реализация всех принятых предложений принесет комбинату экономии 44 378 тонн условного топлива, 37 207 киловатт-часов электроэнергии, 3710 тысяч кубометров технической и 268 тысяч кубометров питьевой воды, 3219 тысяч кубометров кислорода и 22594 тысячи кубометров сжатого воздуха. Экономия тепловой энергии составит 159 863 гкалорий. В денежном выражении комбинат получит экономии в 1,8 миллиона рублей.

Наиболее эффективным предложение является результатом совместного труда авторов М. А. Петрова, А. Г. Ершова, С. В. Мурица, С. А. Шейдина. Они предложили реконструировать ротора третьего корпуса КТК-12, 5135 с целью снижения расхода электроэнер-

гии на сжатие кислорода в кислородно-компрессорном производстве. Годовая эффективность этого предложения составит 5790 киловатт-часов. Как видим, цифра впечатляющая.

Но в то же время отдельные цехи в погоне за количеством подавали ряд настолько малосущественных предложений, что даже сами цеховые комиссии не могли принять их к реализации. В первую очередь, это ЦРМП № 1, копровый цех № 1, автотранспортный цех и другие, где процент охвата трудящихся смотром гораздо ниже общекombинатского. Хозяйство МОС и цех механизации УГМ вообще не прислали отчетов о ходе смotra. Направляется вывод, что смотр либо вообще не коснулся их, либо коснулся в такой незначительной степени, что материала о проделанной работе даже на отчет не хватило. Вот так отдельные цехи портят

общее хорошее впечатление, создаваемое работой коллективов других цехов.

Основная же масса цехов по результатам смotra выглядит отлично. Например, шестой листопрокатный цех, занявший первое место, имеет 39,8 процента охвата своих рабочих смотром. На сегодняшний день листопрокатчики сэкономили 7756 гкалорий тепловой энергии и 1841 тысячу киловатт-часов электроэнергии. Неплохо работают также коллективы кислородно-компрессорного производства и третьего листопрокатного цеха. Они поделили второе место. Третье место заняли коллективы цеха электросетей и работники первого мартеновского цеха. Некоторое недоумение читателя может вызвать тот факт, что третье место присуждено также работникам ЦТТЛ. Действительно, казалось бы, лаборатория не может на равных соперничать с це-

хами комбината. Производство там не производится, значит, и экономить вроде как нечего. Но все дело в том, что сотрудники лаборатории приняли настолько активное участие в смотре, подали столько предложений, что их внедрение обеспечивает немалую экономии энергоресурсов тем же самым цехам-соперникам.

Кроме того, была отмечена хорошая работа коллективов цеха благоустройства, газового цеха, ПСЦ, цеха вентиляции, ЛПЦ № 5, ПВЭС, цехов эмалированной посуды и листопрокатного.

Итоги подведены, места распределены, но... смотр продолжается. Поэтому, в наступившем году проделанную работу следует продолжить, более активно вовлечь в нее общественные организации, технологический персонал цехов и еще лучше вести разъяснительную работу среди рабочих.

В. ОЛЕЙНИК,
руководитель сектора экономии тепловых и энергетических ресурсов комитета народного контроля комбината.

Пусковую программу 1978 года с активной помощью металлургов коллектив треста «Магнитострой» выполнил.

В этом году крупнейшим пусковым объектом по праву названа пятая кислородная станция. Строители и монтажники приняли обязательство сдать ее в эксплуатацию к 50-летию Магнитки. Этот объект имеет для комбината особое значение. В расчете на его скорейший пуск составлен план увеличения производства чугуна и стали. Задача перед строителями стоит серьезная. И вновь она будет решаться с помощью металлургов.

Очень сложным окажется для коллективов механических цехов февраль. Сейчас ведется подготовка к трехсуточному ремонту среднего стана «2350», намеченному на стык февраля и марта. Предстоит серия других ремонтов: доменных печей № 2 и 8, третьего блюминга. Коллективы кузнечно-прессового, механического, ЦРМО № 1 и других цехов управления главного механика снова, как и в декабре, оказались в своеобразных «ножницах». Заказы для ремонтов нужно выполнить в сжатые сроки. Но безотлагательного изготовления требует и нестандартное оборудование для пятой кислородной станции. Станочное и другое оборудование механических цехов будет запущено до предела. Большая нагрузка уже сейчас ложится на обслуживающий персонал.

Февральский список заказов на нестандартное оборудование для кислородной станции сравнительно невелик, он включает всего шесть пунктов. Но это — десятки изделий. Другая трудность состоит в том, что эти изделия изготавливаются в нескольких цехах. Требуется особенно четкая

МЕТАЛЛУРГИ — СТРОИТЕЛЯМ

работа всего большого конвейера. И требование это выполняется.

В фасоннолитейном цехе изготовлены модели и выполнены отливки деталей для всех девяти комплектов плоских глубинных затворов. Каждый затвор состоит из деталей 62 наименований. Их обработка, сборка готовых затворов поручены коллективу ЦРМО № 1. Работа над этим заказом в цехе уже началась.

Строительство кислородной станции вступило в такой период, когда не обойтись без ворот. Не тех, временных, которые были здесь установлены, а капитальных, служить которым многие годы. Заказ на изготовление механизма открывания ворот выдан цеху механики. Составляет этот механизм, ни много ни мало, из 81 детали. Заготовки выполнены в кузнечно-прессовом и цехе металлоконструкций.

Цехам управления главного механика предстоит изготовить серию фланцев и заглушек для трубопроводов. Заготовки выполнены в кузнечно-прессовом и цехе металлоконструкций, переданы на обработку в четвертое станочное отделение механического цеха. Кузнечно-прессовый цех выполнил также заготовки для фильтра водомоющего раствора. Фильтр состоит из деталей 27 наименований. Станочники механического цеха приступили к их обработке.

Намного сложнее обстоит дело с изготовлением 188 фланцев различного диаметра. Цех металлокон-

струкций свое задание выполнил и передал заготовки в механический цех. А коллектив кузнечно-прессового цеха оказался в трудном положении. Некоторые заготовки, порученные ему для исполнения, можно получить только на мощном прессе. Он недавно вышел из капитального ремонта и находится в стадии освоения. Тем не менее все заготовки для фланцев, переданные на этот пресс, будут откованы в ближайшие дни. Такова гарантия коллектива прессы. Остальные заготовки по мере исполнения выдаются на дальнейшую обработку. Первые их партии уже поступили в механический цех.

Таким образом, судьба ответственных заказов на нестандартное оборудование для пятой кислородной станции ясна и не может вызывать беспокойства. Тем более, что сроки изготовления согласованы представителями комбината с руководителями треста «Магнитострой». Выполнение заказов ударной стройки взято под особый контроль руководителями управления главного механика комбината. Начальник производственного отдела УГМ В. И. Ермаков на каждом селекторном графике заслушивает отчеты начальников цехов управления о ходе выполнения заказов строителей кислородной станции. Исполняющий обязанности начальника производственного отдела механического цеха Е. В. Белорусов персонально опекает продвижение заказов на нестандартное оборудование.

Ю. СКУРИДИН.



НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

Наталья Бастрыгина, которую вы видите на этом снимке, работает штамповщицей в цехе металлоизделий производства товаров народного потребления. Выпускница технического училища комсомолка Н. Бастрыгина быстро овладела профессией и ежемесячно перевыполняет задания на 25—30 процентов.

Фото Н. Нестеренко.

С ЗАБОТОЙ О СМЕНЕ

Для коллектива комбината стало делом первостепенной важности забота о подрастающем поколении, о том, кто придет на смену сегодняшним металлургам. Уже не первый год производственные коллективы комбината проводят профориентационную работу в 28 подшефных школах и пяти базовых профессионально-технических училищах. Эта большая работа осуществляется под руководством общекombинатского методического совета по профориентации.

Состоялось очередное заседание методсовета. Выступивший начальник отдела информации А. М. Лапин рассказал о том, как используется в работе с учащимися богатый материал по истории комбината, собранный сотрудниками научно-технического музея. Он отметил, что только проведение экскурсий работа в музее не ограничивается. Часто здесь проходят встречи школьников с ветеранами труда, героями Великой Отечественной войны, знаменитыми людьми комбината, здесь получают напутствие в трудовую жизнь молодые

рабочие. Для подшефных школ научно-технический музей комбината стал местом проведения уроков трудовой славы, вручения комсомольских билетов. Сотрудники музея используют весь богатый арсенал средств: документы, действующие модели, киноленты, чтобы помочь школьникам как можно больше узнать о комбинате, его людях, о том многообразии профессий, которые можно получить в базовых училищах.

Особую заботу о школьниках проявляют комсомолы комбината. В комитете комсомола постоянно обобщается опыт лучших вожатых — производственников, на заседаниях комитета заслушиваются отчеты о работе молодежных коллективов по принципу «бригада — класс». В этом учебном году в подшефные школы направлено 245 вожатых-производственников, 76 руководителей кружков. К сожалению, не во всех цехах, как отметил в своем выступлении заместитель секретаря комитета комсомола комбината С. Чудинов, комсомолы с должной серьезностью относятся к рабо-

те со школьниками. В таких коллективах, как ЛПЦ № 1, УКХ, ЦТД, мебельном цехе так и не налажена работа по принципу «бригада — класс», не контролируется деятельность вожатых-производственников.

Необходимо помнить, что от старших товарищей во многом зависит, насколько осмысленный и правильный выбор своей будущей профессии сделает школьник. И в первую очередь в этом им должны помочь шефы.

На комбинате делается немало, чтобы помочь школьникам найти свою профессию. Скоро вступит в строй учебно-производственный цех, где будут проводить уроки трудового обучения учащиеся с седьмого по десятый класс. А пока восьмиклассники проводят свои уроки труда в производственных мастерских базовых училищ комбината. Несомненно, это даст свои положительные результаты. Но необходимо использовать все формы работы по профориентации для приобщения ребят к профессии металлурга.

Ж. КУЗЬМИНА,

ДОРОЖЕ ЗОЛОТА

Железо... В таблице элементов Менделеева трудно найти другой металл, с которым была бы так неразрывно связана история цивилизации. В древности у некоторых народов железо ценилось дороже золота. Лишь представители знати могли украшать себя изделиями из железа, причем нередко в золотой оправе. В Древнем Риме из железа изготавливали даже обру-

чальные кольца. Постепенно, по мере развития металлургии, этот металл становился доступнее и дешевле. И все же еще сравнительно недавно многие отсталые народы, испытывая огромную нужду в железе, готовы были платить за него баснословную цену. Известный английский мореплаватель XVIII века Джеймс Кук рассказывал об отношении к железу ту-

земцев Полинезийских островов: «...Ничто так не манило к себе посетителей наших судов, как этот металл; железо всегда было для них самым желанным, самым драгоценным товаром». Однажды его матросам удалось за ржавый гвоздь получить целую свинью. В другой раз за несколько старых ненужных ножей островитяне дали матросам столько рыбы, что ее хватило на много дней для всей судовой команды.

До начала общекомбинатского смотра цеховых коллективов художественной самодеятельности осталось не так много времени. Как идет подготовка к нему в цехах? С этим вопросом наш корреспондент Ю. Попов обратился к участнику вокально-инструментального ансамбля сортопрокатного цеха. Анатолию Кичину и руководителю духового оркестра коксохимического производства Семину Тарабкову. Вот что они рассказали.

А. КИЧИН:

— Какой солдат не мечтает стать генералом! Так и наш коллектив ансамбля намерен в очередном смотре выступить успешно. Завоевать призовые места не так просто. Но коллектив настроен по-боевому. Много работаем на репетициях. Долгое время у нас не было руководителя ансамбля. Приходилось, как говорится, до всего доходить своим умом. Не все благополучно было и с солистами. Теперь к нам в ансамбль пришли две способные девушки из подшефной школы № 12, и мы имеем возможность про-

НАШЕ ИНТЕРВЬЮ

водить репетиции в полном объеме. Когда вышло постановление о проведении смотра, всем коллективом собрались, чтобы предварительно обсудить программу нашего выступления. Ведь смотры посвящен 50-летию Магнитогорска и репертуар должен соответствовать юбилейной дате. В тот день было много предложений и споров. Это и понятно, каждый хотел предложить лучший вариант. Постепенно у нас утвердился новый репертуар. Одно-

только скажу, что в него включена и новая песня на стихи нашего цехового поэта И. Суханова. Первые концерты с фрагментами из новой программы мы дадим 23 февраля на праздничном цеховом вечере, посвящен-

С. ТАРАБКОВ:

— На прошлогоднем смотре художественной самодеятельности наш коллектив духового оркестра занял третье призовое место. Уступили оркестрам листопркатного цеха № 3 и известняко-

состоится семинар руководителей духовых оркестров. Думаю, что после него окончательно определимся. Ребята нашего оркестра работают в разных цехах производства и в разных бригадах. Поэтому часто собираются всем коллективом не имеем возможности. Но надо отдать должное руководству производства: несмотря на загруженность участников оркестра на работе, изыскала возможность раз в месяц собираться всем составом оркестра. И ребята репетируют, что говорится, в поте лица, понимая, что надо наверстать упущенное. Да и не просто наверстать, но довести исполнение каждого произведения до совершенства, чтобы подняться на более высокую ступень пьедестала почета в очередном смотре художественной самодеятельности.

ГОТОВИМСЯ К СМОТРУ

ном 61-й годовщине Советской Армии, и в день выборов в Верховный Совет СССР. Каждый вторник и четверг после рабочей смены Сергей Крючков, Владимир Шпота, Владимир Подседов, Любовь Белоус и я спешим в красный уголок цеха на репетицию. Каждая репетиция — от трех до четырех часов. Порой нам приходится очень трудно. Но желание победить в этом смотре сильное.

во-доломитового карьероуправления. Вполне понятно, что все участники нашего оркестра полны надежд в очередном смотре выступить более удачно и подняться на ступеньку выше. Предстоящий смотр требует тщательной подготовки, ведь посвящен он золотому юбилею Магнитки. Все это мы хорошо понимаем. На смотре нужно будет исполнить два произведения. Но какие будем играть — еще не решили. Тринадцатого февраля

ЗАБЫТЫЕ КНИГИ

Тысячи названий книг встречают вас, когда приходите в книжный магазин, и все они представляют интерес. Но есть среди них книги, незаслуженно забытые, которые не нашли еще своего читателя. Они не потеряли свою идейную и научно-техническую ценность, и специалисты найдут в каждой из них крупицу необходимого и нужного. К таким книгам относятся: «Справочник прокатчика» (автор Ю. В. Коновалов), рекомендован для рабочих листопркатных цехов, может быть полезен и учащимся профессионально-технических училищ. «Теория обработки металлов давлением» (автор Н. П. Громов), учебник для студентов высших учебных заведений. «Справочник по отделе сортового проката» предназначен для инженерно-технических работников. Пособие для изучения правил технической эксплуатации железных дорогного транспорта предприятий Минчермета СССР тоже бесспорно будет полезно работникам ЖДТ ММК.

М. РУМЫНСКАЯ,
старший продавец
магазина «Прогресс».

На трудных трассах

По итогам первого этапа городского мотокросса, который был посвящен 61-й годовщине Советской Армии и 50-летию Магнитогорска, победили мотогощники комбината. Команда металлургов в составе кандидата в мастера спорта работника ЦРМП № 2 В. Мурина, учащегося ГПУ № 41 С. Лузовского, В. Первушина, представителя энергоцеха С. Киселева сумела значительно опередить команды калибровочного и метизно-металлургического заводов, автошколы ДОСААФ.

Четвертого февраля в районе цирка состоялся второй этап этих соревнований. Более высокие скорости на трассе вновь показали спортсмены комбината. Они и завоевали главный приз этих соревнований.

Н. БАРБАШИН,
председатель комитета
ДОСААФ комбината.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллектив фасоннолитейного цеха глубоко скорбит по поводу смерти ШИРЯЕВОЙ Татьяны Михайловны и выражает соболезнование родным и близким покойной.

Коллектив доменного цеха глубоко скорбит по поводу смерти бывшего работника доменного цеха СИДОРОВА Николая Павловича и выражает глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив доменного цеха глубоко скорбит по поводу смерти бывшего работника доменного цеха РАИМОВА Турсумбая Турсумбаевича и выражает глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

Наша медицинская сестра

Старшая медицинская сестра Екатерина Афанасьевна Марычева по итогам социалистического соревнования неоднократно признавалась лучшей по профессии среди коллективов физиотерапевтического отделения больницы медсанчасти ММК.

В годы войны Екатерина Афанасьевна закончила фельдшерско-акушерскую школу. После окончания направили в медсанчасть комбината. С первого дня работы медицинской сестрой ее отличали любознательность, трудолюбие. Через некоторое время Е. А. Марычева могла с успехом работать с различными физиотерапевтическими аппаратами, проводить лечебные процедуры. Со временем ее назначают старшей медицинской сестрой.

И сейчас Екатерина Афанасьевна делает все, чтобы в физиотерапевтическом отделении было чисто, уютно, чтобы все пациенты остались довольны.

Е. А. Марычева одна из первых выступила с инициативой, чтобы все медицинские сестры больницы освоили смежные профессии. Сама Екатерина Афанасьевна в совершенстве владеет техникой массажа, может работать сестрой в терапевтическом и хирургическом отделениях. Когда руководство медсанчасти предложило ей вести занятия по повышению профессиональных знаний с медицинскими сестрами, она согласилась.

А сколько благодарностей от больных получила Е. А. Марычева! Она прекрасно понимает, что лечат не только различные процедуры, но и доброе слово и внимание.

Порой приходится Екатерине Афанасьевне подменять врача отделения. Высокие профессиональные знания, большой опыт помогают ей в этом.

Коллективу физиотерапевтического отделения больницы одному из первых присвоено звание «Коллектив коммунистического труда». И в этом большая заслуга старшей медицинской сестры Е. А. Марычевой.

Л. ЯНЧЕНКО,
рабкор.

Биографию Саши Субботина можно уместить в несколько строк. Учился, работал. Затем служба в армии, вновь учеба, на этот раз в городском профессионально-техническом училище № 97. И вот он — водитель трамвая. Специальность в наше время ходовая, можно сказать, модная. Но не за модой гнался Саша, когда выбирал эту профессию. Любит он быструю езду. Да и сама эта работа приносит удовольствие. Все время с людьми.

...Шашисты знают, что победить в турнирной игре сложно. На победу рассчитывает каждый. Все побеждать не могут, кто-то должен и проигрывать. Таков закон спорта.

«Пусть победит сильнейший», — этому девизу следует Саша. В игре он мечтатель и, если захочет, избороет. Может выиграть у

И ПОБЕДЫ ПРИДУТ

противника, который сильнее его по классу игры. В его активе победы над сильнейшими шашистами города. Но может и проиграть слабому игроку. Не умеет еще Александр как следует настраиваться на поединок. Временами подводит и рассеянность. На областных соревнованиях Субботин занял восьмое место. Это был лучший результат в нашей команде.

В чемпионатах города Саша играет интересно, с выдумкой. Хотя нередко сам становится жертвой своих рискованных планов. Пока в его активе побед не много больше, чем поражений. Но это дело времени. Победы придут. Ведь Саша только недавно всерьез увлекся шашками.

Приближается новый чемпионат города. К нему он готовится очень серьезно. И можно не сомневаться, что в этих играх Саша многих соперников заставит признать поражение. Говорить так можно, зная его любовь к шашкам и требовательность к себе. В любой партии он борется до последнего. Вот пример. Однажды Саша пришел в клуб на очередную игру после ночной смены. Партия складывалась в его пользу. Позади остались три часа напряженной борьбы. Надо сделать только несколько точных ходов. Но очень хочется спать. В голове проносится мысль: «Может быть, предложить ничью? Соперник не откажется, ведь моя позиция лучше». Надо сказать, что

эта партия была в турнире последней. Победа в этой партии не приносила Саше чемпионских лавров. Победит он или сыграет ничью, все равно займет только четвертое место. И все-таки он заставил себя собраться и победил. Одержана еще одна победа. Победа не только в партии, но и над собой.

Мчит по городу, разрывая тишину, трамвай под номером 169, который ведет Саша Субботин. Через несколько часов закончится его трудовая смена, и он вновь придет в шахматный клуб, чтобы совершенствовать свое мастерство в игре в шашки.

А. ЗИГАНГРОВ,
кандидат в мастера
спорта.



СУББОТА, 10 февраля
Шестой канал

8.00. «Время». 8.40. Утренняя гимнастика. 9.05. «Ребята из зверята». 9.35. «Для вас, родители». 10.05. «Сегодня в мире». 10.20. «Рассказы о художниках». 10.50. «Утренняя почта». 11.20. «Край нашенький». Кинопрограмма о Сибири и Дальнем Востоке. 12.10. Тираж «Спортлото». 12.25. А. Бабаджанян. Соната для скрипки и фортепиано. 12.40. «Советы и жизнь». 13.10. Играет квартет русских народных инструментов «Сказ». 13.30. Фильм — детям. Из серии «Лэсси и белки летяги» и «Лэсси спасает котенка». (США). 14.15. «Встречи по вашей просьбе». Политический обозреватель В. П. Бекетов отвечает на вопросы строителей Старого Оскола. 15.05. «Радуга». III Международный фестиваль телевизионных программ народного творчества. Афганистан. 15.45. «В мире животных». 16.45. Программа мультипликационных фильмов: «Тимошкина елка», «Новогодняя сказка». 17.15. «На арене цирка». 18.00. «Здоровье». Научно-популярная программа. 18.45. «Советский Союз глазами зарубежных гостей». 19.05. Премьера телевизионного художественного фильма «Листок в альбом». (СССР). 20.30. «Время».

21.05. Концерт Государственного Воронежского русского народного хора. 21.50. Премьера фильма-балета «Кармен-сюита».

Двенадцатый канал
ЧСТ. 9.00. «Выставка без жюри». 9.40. Программа мультфильмов. 10.15. Для детей «Красный, желтый, зеленый». 10.45. «Здравствуйте, наши папы». Телевизионный фильм-спектакль. ЦТ. 12.00. «Шахматная школа». 12.30. «Вечный огонь Краснодона». Документальный фильм. 12.55. «Русская речь». 13.25. «Любовь». Художественный фильм с субтитрами. (Болгария). 14.50. «Жизнь науки». К 60-летию Академии наук СССР. 15.10. «Маминина школа». 15.55. «Заключительный концерт VIII Всесоюзного фестиваля «Песня-78». 1-е отделение. Повторение от 1 января. 17.35. «История мирового кино». Передача 4-я. 18.20. Д. Шостакович. Первый концерт для фортепиано с оркестром. 18.40. «Вызываем огонь на себя». 3-я серия. 20.00. «Телестадия». 20.30. Д. Фурманов. «Чапаев». 21.15. «Клуб кинопутешествий». 22.15. Челябинские новости. 22.30. Чемпионат СССР по легкой атлетике. 23.00. Поет народный артист СССР Н. Манойло. 23.40. «Дорога в Кара Кийнк». Телефильм.

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 11 февраля
Шестой канал
8.00. «Время». 8.40. «На зарядку становись». 9.00. Играет гитаристка Р. Тарраго. (Испания). 9.30. «Будиль-

ник». 10.00. «Служу Советскому Союзу!». 11.00. «В гостях у сказки». «Снежная королева». Художественный фильм. 12.30. «Сельский час». 13.30. «Музыкальный киоск». 14.00. Международная встреча по хоккею. Сборная НХЛ — сборная СССР. 15.55. Концерт ансамбля танца Дворца культуры Харьковского электрометаллического завода. 16.20. Премьера телевизионного документального фильма. «Свет, подаренный людям». 16.45. «По вашим письмам». Музыкальная программа. 17.30. «Международная панорама». 18.15. Программа мультипликационных фильмов: «Легко быть храбрым». «В лесной чаще». 18.45. «Клуб кинопутешествий». 19.45. «Бомба». Телевизионный художественный фильм из серии «Сегодня вечером — Фернандель». (Италия — Франция). 20.30. «Время». 21.05. «О веселом в серьезной музыке». 22.05. Премьера документального фильма «Игра без игры». 22.25. Новости.

Двенадцатый канал
12.00. Концерт Государственного чукотско-эскимосского ансамбля песни и танца «Эргырон». 12.30. «Поззия». Николай Гильев. 13.00. «Утренняя почта». 13.30. «Очевидное — невероятное». 14.30. «Радуга». 15.10. «Для вас, родители». 15.40. «Большой пасьянс». Научно-популярный фильм. 16.00. Заключительный концерт VIII Всесоюзного фестиваля «Песня-78». 2-е отделение.

ние». Повторение от 1 января. 17.55. «Вперед, мальчишки!». 18.55. «Вызываем огонь на себя». 4-я серия. 20.00. Концерт из произведений грузинских композиторов. 21.00. «Здоровье». Научно-популярная программа. 21.45. «По музеям и выставочным залам». Народный художник СССР Н. Н. Жуков. 22.15. «Волшебный экран». 22.30. Чемпионат СССР по легкой атлетике. 23.00. «Литературные чтения». В. Короленко. «Рена играет». 23.40. «Девчата». Художественный фильм.

ПОНЕДЕЛЬНИК, 12 февраля
Шестой канал

18.15. «Пятилетка — год четвертый». 18.30. Хоккей. Сборная НХЛ — Сборная СССР. 20.30. «Время». 21.15. «Дмитрий Шостакович — художник и гражданин». 22.15. Документальный фильм. 22.30. Новости.

Двенадцатый канал
ЧСТ. 17.45. Концерт. 18.40. Новости. 19.00. «Бриллианты для диктатуры пролетариата». Художественный фильм. 1-я серия. 20.15. Сказка малышам.

МСТ. 20.30. Новости. 20.45. Киножурнал.

ЦТ. 21.00. «Служу Советскому Союзу!». 22.00. Челябинские новости. 22.15. Международная панорама.

ЧСТ. 23.00. «Спор о человеке». Рассказ о театре кукол «Буратино».

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98; 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.