

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 21 (6301)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 17 февраля 1979 года
Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА,
ГОД ЧЕТВЕРТЫЙ

Работать без отстающих, ритмично, высокопроизводительно!

Примите поздравления

В адрес коллектива комбината пришла правительственная телеграмма из Москвы, подписанная министром черной металлургии СССР И. Казанцом и председателем ЦК профсоюза металлургов И. Костиковым. В ней говорится:

«Дорогие товарищи! От имени Министерства черной металлургии СССР и Центрального Комитета профсоюза рабочих металлургической промышленности сердеч-

но поздравляем коллектив комбината с присуждением переходящего Красного Знамени ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ за успехи во Всесоюзном социалистическом соревновании за повышение эффективности производства и качества работы, перевыполнение заданий 1978 года. Желаем новых трудовых достижений, дальнейшего развития социалистического соревнования за досрочное выполнение заданий пятилетки, успешного осуществления задач, поставленных ноябрьским (1978 г.) Пленумом ЦК КПСС».

НА СТАРТЕ

◆ СОРЕВНУЮТСЯ КОЛЛЕКТИВЫ
ДВУХВАННЫХ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫХ
АГРЕГАТОВ СТРАНЫ

С приходом нового, 1979 года у соревнующихся коллективов двухванных агрегатов, естественно, были составлены новые планы работы, на основании которых появились и новые надежды — надежды на достижение более высоких показателей в сложном трудовом споре с сильными соперниками. Теперь, когда известны итоги работы соревнующихся коллективов в январе, уже можно судить, насколько оправдываются эти надежды.

Самый важный показатель работы коллективов двухванных печей — это, конечно, выполнение государственного плана. С планом января все коллективы двухванных агрегатов ММК, несмотря на довольно сложные погодные условия и трудности со снабжением, справились успешно. Дополнительно к плану на пяти магнитогорских печах выплавлено в общей сложности около 400 тонн стали. Коллективы Кривого Рога и Запорожья также справились с заданием января, а вот коллективы 1-й и 12-й печей Череповца в январе так и не смогли достичь требуемого ритма работы (как вы помните, прошлый год был закончен этими коллективами с солидным долгом), выполнив план января лишь соответственно на 78 и 84 процента.

По абсолютному производству стали к концу января лидирующее положение занимал коллектив первой печи Кривого Рога. Здесь за месяц выплавлено 123 351 тонна металла, из них 2751 тонна — сверх плана. Среди магнитогорских коллективов рубеж в

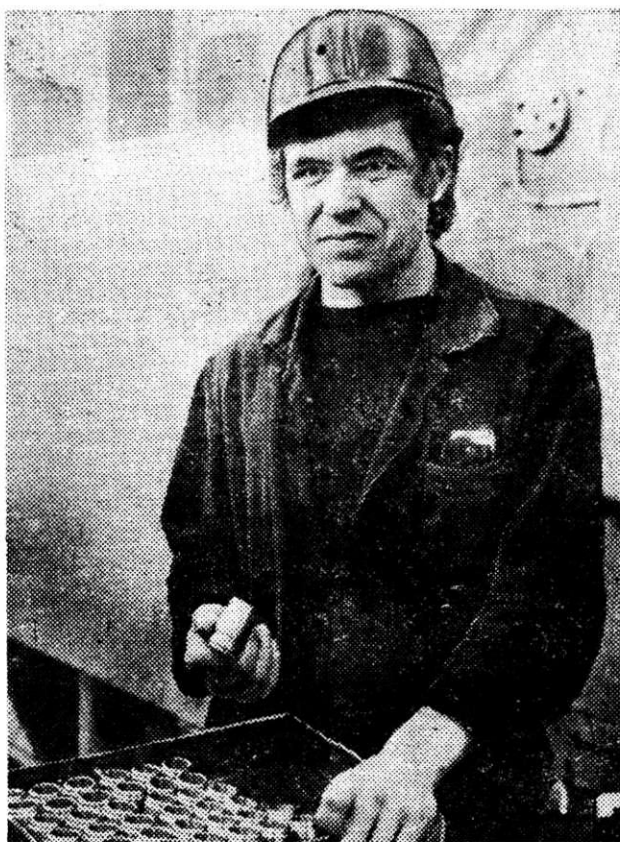
сто тысяч тонн перешагнули только коллектив 35-го агрегата (выплавлено в январе 101 596 тонн стали), который по абсолютному производству стали стоит сейчас на четвертом месте. Однако здесь нужно принять во внимание то обстоятельство, что 35-й агрегат в январе был остановлен на продолжительный капитальный ремонт, и потому простой его в разрезе месяца составил 26,1 процента календарного времени.

Как известно, начальный период в эксплуатации двухванных агрегатов после капитального ремонта характерен целым рядом трудностей. Так, на 35-й печи в этот период несколько повысилась доля бракованной продукции по сравнению со средним результатом прошлого года (соответственно январь 1979 и 1978 годов — 0,66 и 0,31 процента), снизился съем стали с квадратного метра пода (январь 1979 г. — 25,85 тонны, 1978 г. — 34,76 тонны), увеличилась средняя продолжительность плавки (январь 1979 г. — 2,97 часа, 1978 г. — 2,83 часа). Но трудности эти носят временный характер, и у коллектива 35-го агрегата — лидера прошлогоднего соревнования, несомненно, будут еще и время, и возможность, чтобы наверстать упущенное.

Коллективу 35-го агрегата достичь в январе более высоких производственных показателей мешали, как мы видим, вполне объективные причины. Но этого нельзя сказать о других наших коллективах.

На 29-й и 31-й печах выпуск брака составил в январе (Окончание на 3-й стр.)

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Токарь-автоматчик Анатолий Павлович Назаров работает в цехе механизации № 1. Ударник коммунистического труда коммунист А. П. Назаров является передовым тружеником, обслуживает два станка.

Фото Н. Нестеренко.

Патриотическая инициатива коллектива второго обжимного цеха — в честь полувекового юбилея Магнитки на день раньше срока выполнить полугодовое задание — была одобрена партийным и профсоюзным комитетами, администрацией комбината и встретила горячий отклик в производственных коллективах.

НА СВЕРЕЖЕННЫХ МАТЕРИАЛАХ

Готовясь к встрече всенародного праздника — выборов в Верховный Совет СССР — и стремясь достойно встретить 50-летие родного Магнитогорска, коллектив цеха ремонта металлургических печей № 1 пересмотрел свои обязательства в сторону их увеличения.

Для этого были веские основания. В январе коллектив цеха провел 10 ремонтов. Четыре из них отмечены заводским Знаком качества. В ходе этих ремонтов сэкономлено 2708 тонн огнеупоров, 84 пече-часа. В результате план ремонтов выполнен в январе на 110,8 процента. По итогам общекомбинатского соревнования коллективу цеха присвоено первое место среди цехов нашей группы. К полувековому юбилею Магнитки ремонтники нашего цеха обязуются провести с заводским Знаком качества 25 ремонтов. При этом будет сэкономлено 340 пече-часов, 10 тысяч тонн огнеупоров. На бережливых материалах можно будет провести 10 ремонтов мартеновских печей.

И. БАКЕТОВ,
председатель комитета профсоюза ЦРМП № 1.

БЫСТРЕЕ, КАЧЕСТВЕННЕЕ, ДЕШЕВЛЕ

Коллектив цеха ремонта металлургических печей № 2 поддерживает инициативу обжимщиков второго цеха в честь выборов в Верховный Совет СССР и приближающегося полувекового юбилея Магнитки. В своих повышенных обязательствах ремонтники нашего цеха предусматривают на 105 процентов выполнить план ремонтов напрезательных устройств. За счет улучшения организации труда, лучшего использования рабочего времени коллектив нашего цеха намеревается сэкономить на ремонтах в первом полугодии не менее 300 пече-часов.

Решено добиться дальнейшего снижения себестоимости ремонтов. С этой целью будет выбрано и вновь уложено в кладку 4300 тонн бывшего в употреблении огнеупорного кирпича.

В. КОЛОТОВКИН,
председатель комитета профсоюза ЦРМП № 2.

ВЕСОМАЯ ПРИВАНКА

Коллектив прокатного цеха № 9, воодушевленный обращениями ЦК КПСС, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ ко всем избирателям, гражданам Советского Союза, поддерживает начин трудящихся второго обжимного цеха и включается в социалистическое соревнование за достойную встречу 50-летия Магнитки. Мы принимаем повышенные социалистические обязательства, которыми предусмотрено ранее принятые обязательства к 50-летию города и полугодовой план выполнить на одни сутки раньше, и в эти сутки работать на сэкономленных энергоресурсах. Мы обязуемся подать станам и отгрузить товарной заготовки другим предприятиям дополнительно к плану 21 тысячу тонн, добиться соблюдения уровня технологии не ниже 95 процентов, сократить брак по гнущую по сравнению с прошлым годом на 15 процентов. Трудящиеся девятого прокатного цеха работают на субботниках по благоустройству прилегающей к цеху территории и в самом цехе по 8 часов.

Социалистические обязательства обсуждены и приняты на рабочих собраниях трудящихся прокатного цеха № 9.

Итоги выполнения производственного плана за 11 дней февраля 1979 года по Магнитогорскому,
Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	99,8	98,1	92,1	Прокат	89,7	87,2	80,3	Руда	100,0	83,3	91,1
Сталь	100,7	98,4	95,2	Кокс	97,2	99,5	98,5	Агломерат	100,3	95,6	87,5
								Огнеупоры	83,0	81,8	86,0



Итоги выполнения производственного плана за 11 дней февраля 1979 года
по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	99,8			Доменный цех № 1	91,6
Доменная печь № 2	108,5	Доменная печь № 1	97,7	Доменная печь № 2	92,5
Доменная печь № 3	98,0	Доменная печь № 4	96,7		
Доменная печь № 4	99,4			Доменная печь № 4	93,1
Доменная печь № 6	102,6	Доменная печь № 2	102,8		
Доменная печь № 7	99,7			Доменная печь № 3	93,4
Мартеновский цех № 2	100,6	Мартеновский цех № 1	102,4	Мартеновский цех № 2	97,1
Мартеновский цех № 3	101,1	Мартеновский цех № 2	94,5		
Мартеновская печь № 2	105,8	Мартеновская печь № 2	88,9		
Мартеновская печь № 3	96,0	Мартеновская печь № 3	99,9		
Мартеновская печь № 11	93,2			Мартеновская печь № 17	97,5
Мартеновская печь № 12	96,3	Мартеновская печь № 10	82,4		
Мартеновская печь № 13	103,3	Мартеновская печь № 7	91,4	Мартеновская печь № 13	92,1
Мартеновская печь № 22	101,3	Мартеновская печь № 8	110,2		
Мартеновская печь № 25	98,5	Мартеновская печь № 15	84,1		
Обжимный цех № 3	98,0	Обжимный цех	94,8		
Обжимный цех № 2	101,5			Блюминг	75,0
Бригада № 2 блюминга № 2	99,2			Бригада № 2 блюминга	93,1
Среднелистовой стан	96,7	Листопркатный цех	89,2		
Стан «500»	98,1	Среднесортный стан	84,4		
Копровый цех № 1	105,8	Копровый цех	107,3	Копровый цех	80,1
ЖДТ	106,0	ЖДТ	95,0	ЖДТ	87,0

♦ О товарищах по труду

Трудовой

Есть люди, работающие хорошо, но работающие, как говорится, от звонка до звонка. Они не останутся по собственной инициативе на производстве, если даже это очень необходимо, не входят в их обязанности, не придут в цех до положенного часа, чтобы подготовиться к смене, почувствовать ритм производства. Таких и в общественную работу втянуть — целая проблема.

А есть люди, которые не просто хорошо работают, а вкладывают в труд всю свою душу. Это новаторы, мыслители производственников, стремящиеся в своей работе к совершенству, которые охотно берутся за самое трудное дело, мало того, сознательно идут на трудности, лишь бы это принесло пользу. Они не делают работу на «своего» и «чужую», помогают товарищам по труду, они воспринимают как собственный промах, упущение, если кто-то рядом работающий отстает, тянет коллектив назад, и они делают все от них зависящее, чтобы их опыт, пусть даже самые малые крупницы их мастерства стали достоя-

нием других. К таким людям относится контролер участка отдела технического контроля третьего мартеновского цеха Николай Кузьмич Чикунов. Слышала о нем я много, а вот впервые довелось встретиться в 1977 году. Не таким я его представляла. Обычно о нем отзывались с большим уважением. Чикунов — строгий контролер, специалист с большой буквы, непреклонный авторитет среди коллег в моем воображении рисовался как убежденный сединами ветеран, и непременно с усами и в старомодных круглых очках. И каково было мое удивление, когда я увидела совсем молодого, энергичного человека, который очень толково давал объяснения по самым различным вопросам (в это время проходили теоретические занятия в школе передового опыта работы контролера Чикунова) многочисленным своим слушателям, среди которых были люди и постарше Николая Кузьмича.

почерк

Участок работы у Чикунова не из легких, это — второй блок печей, где выплавляют ответственные марки легированного металла. Многие считают контролеров ОТК погонялами, этикетки бесстрастных стражей технологических параграфов, неумолимыми фиксаторами всяческих промахов и ошибок. Может быть, повинно в этом и само название нашей профессии — контролер. Нет, контролер — не просто контролер. Это доказывают своим трудом многие работники ОТК, среди которых и Николай Кузьмич Чикунов. Сталевары второго блока знают его отлично. И не потому, что он «при печях». Он — не побоюсь так сказать — варит сталь вместе с ними. Ведь добрый (и квалифицированный, непременно) совет контролера, своевременный совет помогает избежать многих ошибок. И не случайно сложнейшие марки стали, выплавляемые под контролем (видимо, от этого слова так никому и не уйти!) Чикунова, как правило, соответствуют своим химическим составом заказанным. На рабочей площадке мартенов он чувствует себя хозяином и ко всему относится, как хозяин. Как истинный хозяин приходит он на свой участок работы задолго до смены. Посмотрит, все ли в порядке, проверит, есть ли в наличии необходимые раскислители, как они хранятся. Ведь его задача не только тщательно контролировать правиль-

ность выполнения всех технологических операций сталеварения, но и при случае предупредить брак.

А такое бывало. Как-то в прошлом году во время одной плавки, которая уже подходила к концу, и сталевар готовился к венчающей дело операции — раскислению металла, Николай Кузьмич обнаружил в мутье под слоем ферросилиция-раскислителя агломерат: какой-то разгильдяй поленился очистить мутьду, понадеявшись на «авось». Не заглянул он тогда в мутьду — брак был бы неминуем. Могут сказать, мол, дело случая. Конечно, подобные «сюрпризы» встречаются не так часто, сталеплавышники в таких делах щепетильны. Но ведь случаются. И хозяйский глаз заметил неполадку. Получил тогда Чикунов за предупреждение порчи сотен тонн отличной стали премию, и к его авторитету прибавился еще один балл мастерства, балл, который никакими деньгами не оценить. Вот и возразите теперь, что контролеры ОТК стали не выплавляющие, а являющиеся лишь «сердечниками» и «указчиками».

...Как-то в отделе технического контроля оформляли стенд, посвященный нашим детям — отличникам учебы. Проходила мимо, по срочным делам спешила. И поэтому только на секунду задержалась у фотографий серьезных старшекласников, побывавшая на забавные мордашки малышей. Увидела знакомую фамилию: Чикунов Володя, Чикунова Светлана. Хорошие наследники растут у Николая Кузьмича! Пятиклассник Володя и семиклассница Светлана не только хорошо учатся, но и охотно участвуют в общественных делах класса и школы. Да и не могут быть другими дети Чикунова, им есть с кого брать пример трудолюбия, настойчивости, активной жизненной позиции.

Николай Кузьмич Чикунов в коллективе пользуется авторитетом не только как специалист. В пятый раз

Чикунова

товарищи по бригаде избрали его своим проффоргом, а это говорит о том, что он их доверие оправдывает с честью. Как проффорг он сам проводит сменно-встречные собрания, ведет большую агитмассовую работу в бригаде, часто приносит с собой интересный газетный материал или заметку, чтобы прочитать ее всей бригаде...

Мастер всегда остается мастером — не сменяя свой опыт под спудом. Много сил и энергии Чикунов отдает обучению молодых рабочих мастерству контролера, и, как правило, его ученики работают хорошо, в опеке не нуждаются, и стиль работы у них легко укладывается «чикуновский». Награды у Николая Кузьмича скромные. Это знак «Ударник девятой пятилетки», несомненно, знак победителя соцсоревнования. Он заслужил право называться ударником коммунистического труда. Но, согласитесь, не в наградах дело, и не ради наград работают люди, подобные Чикуну.

Не так давно мне привелось вновь встретиться с Николаем Кузьмичем — на профсоюзной конференции отдела технического контроля. Когда товарищи по работе предложили его выбрать делегатом на общекombинатскую профсоюзную конференцию, возражений не было. Он достоин такого доверия. Это Чикунов подтверждал не раз.

Н. ДОЛМАТОВА,
партгруппир участка ОТК мартеновского цеха № 2.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

Коллектив обжимного цеха № 1 успешно несет трудовую вахту четвертого года десятой пятилетки, имея на своем сверхплановом счету 8000 тонн заготовки. Здесь трудится много мастеров своего дела, которые вносят весомый вклад в успехи коллектива. В числе таких работников — машинист крана Юрий Васильевич Кузнецов. Более тридцати лет трудится он на комбинате.

На снимке: машинист крана ударник коммунистического труда Юрий Васильевич КУЗНЕЦОВ.

Фото Н. Нестеренко.



НА СТАРТЕ

варе соответственно 0,58 и 0,54 процента. Наилучшее достижение по этим показателям у коллектива 12-й печи Запорожия (0,19 процента). Производство на запорожской печи и названных агрегатах нашего комбината почти одинаково, простои в январе также близки по величине, а вот выход бракованной продукции у запорожцев в несколько раз меньше. Ясно, что причина повышенного выхода брака у наших сталеварских бригад кроется только в недостаточном соблюдении технологической дисциплины.

В борьбе за увеличение среднего веса плавки лидирующие позиции занимают по итогам января коллективы 1-й и 6-й печей Кривого Рога. Это традиционный подход в борьбе криворожцев за увеличение производства стали, и сейчас они

Окончание.
Начало на 1-й стр.

добились на своих печах среднего веса плавки соответственно в 302,5 и 285,6 тонны. Среди наших коллективов ближайших к лидерам по этому показателю коллектив 32-го агрегата добился результата в 275,6 тонны и занимает среднюю одиннадцатую соревновательную позицию. Впереди, кроме лидеров, еще коллективы двух агрегатов Череповца). Аутсайдеры в этом виде соревнования — запорожцы (1-я печь — 241,1 тонны, 12-я печь — 241 тонна).

Коллектив 1-й печи Кривого Рога является единственным лидером в соревновании за увеличение веса стали с квадратного метра пода (31,9 тонны). Как мы помним, по итогам прошлого года лидером был коллектив 35-го агрегата ММК (34,76 тонны). Сейчас же, к сожалению, заменить временно отошедший от активной борьбы коллектив 35-го агрегата по этим показате-

лям у нас на комбинате не смог ни один из четырех других коллективов двухванных печей. Аутсайдеры в борьбе за наивысший вес стали с квадратного метра пода — сталеварские бригады 1-й печи Череповца. Здесь результат января — всего лишь 17,48 тонны.

Уже недалек конец зимы, а весенний период по погодным условиям — один из самых благоприятных для работ сталеварских бригад. Поэтому думается, что в самые ближайшие недели мы будем свидетелями значительной активизации всех соревнующихся коллективов двухванных агрегатов страны. Хотелось бы, чтобы и наши пять коллективов не упустили возможности достижения наивысших показателей. Ведь впереди — золотой юбилей Магнитки, и встречать его нужно достойно.

С. СЕРГЕЕВ.

♦ ЗА ЧИСТОТУ ВОЗДУШНОГО И ВОДНОГО БАССЕЙНОВ

ЗАГЛЯДЫВАЯ

Вряд ли кого оставило равнодушным недавно опубликованное постановление Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР «О дополнительных мерах по усилению охраны природы и улучшению использования природных ресурсов». Несомненно, магнитогорцам интересно будет узнать, что делается у нас в связи с требованием Постановления создать систему защиты водного и воздушного бассейнов от выбросов загрязняющих веществ. Наш корреспондент В. Чурилин встретился со старшим инженером лабораторного участка УГЭ по защите водной и воздушной среды В. РАЗУМОВСКИМ и попросил его ответить на ряд вопросов.

— Владимир Васильевич, расскажите, что делается на комбинате по охране окружающей среды в связи с постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О дополнительных мерах по усилению охраны природы и улучшению использования природных ресурсов»?

— Давайте сначала посмотрим, что уже сделано. В 1971—1975 годах у нас введено в эксплуатацию 15 объектов по защите водного и воздушного бассейнов. На их возведение было затрачено около 43 миллионов рублей. За три года нынешней пятилетки в строительство подобных объектов вложено уже более 28 миллионов рублей. Цифры затрат говорят о том, что большое внимание, которое уде-

ляет государство делу охраны природы. Что же касается результатов, то они, как говорится, налицо. Сегодня заводской пруд с чистой водой превратился в городскую зону отдыха с пляжами и лодочными станциями. Здесь прочно обосновались рыболовы-любители, улов которых ярко свидетельствует о том, что пруд «живет».

В ближайшие годы также будет продолжаться строительство водоочистных сооружений. В основном мы будем строить сооружения, которые должны способствовать снижению в стоках вредных веществ. Это, в первую очередь, правобережный отстойник, установка биологической очистки фенолсодержащих стоков КХП, соору-

жения для нейтрализации стоков ЛПЦ № 2 и цеха производства товаров народного потребления. Работа предстоит немалая. Особую озабоченность вызывает тот факт, что мы до сих пор не имеем даже проектного решения проблемы разгрузки очистных сооружений южной группы прокатных цехов, которые сегодня работают почти с двойной нагрузкой.

Анализ результатов работы очистных сооружений показывает, что очень часто они работают неудовлетворительно не из-за несовершенства проекта, а из-за нерадивого отношения лиц, отвечающих за их эксплуатацию, и в результате плохо налаженной технологии. И все-таки главную задачу на будущее в вопросе охраны окружающей среды от промышленных выбросов мы видим в улучшении эксплуатации уже сделанного. Прямо скажем, задача эта не из легких. Между тем, в Постановлении совершенно конкретно сказано, что предприятия (а, следовательно, и цехи) несут полную ответственность за чистоту окружающей среды. Поэтому, несмотря на напряженные плановые задания, коллективы цехов

НАМ ОТВЕЧАЮТ

«НЕ ПЕРЕСТУПАТЬ ЗАКОН»

В статье «Не переступать закон» рассказывалось о браконьерстве нашего работника, норми-

ровщика А. Е. Ширяева. Поступок А. Е. Ширяева был разобран на собрании, и ему вынесено общественное порицание.

В. АНИСИМОВ,
начальник ЛПЦ № 7.
А. ЦАФОРОСТОВ,
председкома ЛПЦ № 7.

♦ ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

Инженер освобожден от должности начальника цеха вентиляции и назначен на должность начальника отдела техники безопасности ММК.
Инженер Г. Ф. Горшков освобожден от работы в основном цехе и назначен на должность начальника цеха вентиляции.

«Не терять производство кокса на аварийных и организационных простоях печей...».

(«Преодолеть отставание», «ММ», № 19 от 13 февраля с. г.).

БОЛЬШИЕ потери производства кокса были допущены в январе именно по причине многочисленных и длительных простоев коксовых печей. Многие руководители коксохимического производства видят главную причину этого в значительном омоложении коллектива.

Из-за неопытности персонала только в январе допущено несколько серьезных простоев. Три из них произошли в первом коксовом цехе. И все они имели место в сменах, руководимых молодыми мастерами.

Свыше четырех часов длился 13 января простой на батареях № 7—8. 34 печи недодали готовую продукцию, потому что сошел с пути электровоз. 24 января здесь же оборвалась опорная балка на двересъемной машине. Устранение поломки отняло три с половиной часа. Недодали продукцию 16 печей.

Через неделю вышли из строя две двересъемные машины на батареях № 5—6. Ликвидация простоя потребовала около трех часов. 16 печей недодали кокс. Случались и другие, менее серьезные и продолжительные аварии и поломки. А в результате цех потерял только на простоях оборудования около 1670 тонн готовой продукции.

Еще хуже закончил минувший месяц коллектив второго коксового цеха. 17 января здесь заклинило ванну двересъемной машины на батареях № 1—2. За время полтора часов простоя недодали продукцию 13 печей. Этой сменой руководил молодой мастер.

Но ведь есть примеры значительных простоев, допущенных в сменах опытных мастеров. В том же цехе и в том же январе, 22 числа, на четыре часа вышли из строя две двересъемные машины. Недодали кокс 16 печей. А 25 января на батареях № 9—10 произошел двухчасовой простой из-за выхода из строя двересъемной машины и коксоутилизатора. Множество дру-

гих поломок привели к тому, что общие потери кокса в январе по второму цеху превысили 3,9 тысячи тонн.

Эти примеры заставляют посмотреть на дело с иной стороны. Неопытность персонала — явление временное, и, по мнению самих руководителей производства, уже через 2—3 месяца его роль резко снизится. В то же время приведенные факты заставляют усомниться, действительно ли все беды происходят по вине неопытного молодежи. Видимо, причины простоев надо искать в другом. В чем же?

◆ ПОСТ «ММ» НА КОКСОХИМЕ

ПРИЧИНЫ ПОТЕРЬ

Все эти поломки двересъемных машин, коксоутилизатора происходили прежде всего потому, что оборудование работало без должной профилактики. А провести ее полноценно не всегда удается: на производстве — острая нехватка ремонтников. Но в таких условиях ремонтный персонал должен выполнять свои обязанности особенно четко!

Часть обслуживающего персонала в последнее время зачастую халатно относится к своим обязанностям по уходу за оборудованием, допускает прямые нарушения правил технической эксплуатации. Горение дверей и рам, несвоевременная чистка путей и площадок перед дверями — все это лежит на совести технологов. И неопытность персонала не имеет ко всему этому ни малейшего отношения. Другое дело, что молодые рабочие, недавно пришедшие на производство, могут порой махнуть рукой на все эти «мелочи». Но ведь рядом есть старшие товарищи. Почему они не видят этих нарушений? Есть сменные мастера. А контроль за полным соблюдением правил технической эксплуатации — составная часть их служебных обязанностей.

Правда, в феврале положение стало улучшаться. Таких крупных простоев, как в январе, пока не было. И это сразу отразилось на выпуске продукции. Правда, и

теперь у коллектива коксовых цехов — долг по готовой продукции. Но он держится примерно на одном уровне уже с неделю. А это — хороший признак.

Конечно, сказываются плоды помощи коллективов ремонтных цехов, руководства комбината. Ремонтники комбината работают сейчас в коксовых цехах в три смены. Наблюдение и помощь по ходу дела оказывают заместители начальников цехов производства. Особое внимание обращено на ремонт дверей и рам коксовых батарей, ремонт анкеража и двересъемных ма-

шин. Уже к середине февраля было отремонтировано около 30 дверей, из них установлено 8 совершенно новых. На батареях № 1—2 и 9—10 положение заметно улучшилось. На батареях № 7—8 бригады Коксохиммонтажа ведут замену рам коксовых дверей. Но ремонтные работы здесь надо форсировать, поскольку все принятые меры пока что не повлияли на улучшение обстановки. Закончен ремонт печей № 88—97 на батарее № 12; сейчас они стоят на разогреве. Заметно сократилось горение стоек на многих батареях.

Коллективу производства оказывается постоянная огромная помощь. В связи с этим хотелось бы высказать одну мысль. Почему бы коксохимикам не позаимствовать опыт ряда других цехов комбината? Там ремонтники обязуются передавать технологам качественно отремонтированное оборудование. А технологи, в свою очередь, берут обязательство столь же качественно его обслуживать. Думается, такой опыт для коллектива производства имеет ценность.

Н. ГОРШКОВ, старший аппаратчик цеха переработки химвискоза; **Л. КУЛАКОВ**, газозвук коксового цеха № 3; **И. РАДОМСКИЙ**, электросварщик коксового цеха № 1; **Ю. СКУРИДИН**, корреспондент газеты «Магнитогорский металл».

◆ НОРМАМ БЕЗОПАСНОГО ТРУДА — СЛЕДОВАТЬ

ВМЕСТЕ С КОЛЛЕКТИВОМ

Уже давно на комбинате существует институт общественных инспекторов по технике безопасности. Их работу, как правило, оценивают сотрудники отдела охраны труда и техники безопасности, а также администрация цехов. А как они сами оценивают свою работу, что мешает им и что, наоборот, помогает? С этим вопросом мы обратились к общественному инспектору по технике безопасности пятого листопрокатного цеха старшему загрузчику металла Сергею Ивановичу Кашкарову.

Обязанности общественного инспектора я исполняю уже не один год. И сегодня могу утверждать, что без помощи всего коллектива цеха, мы, общественные инспекторы, можем очень мало. Приведу несколько примеров. В этом году у нас произошел несчастный случай на агрегате резки. Человек начал зачищать нож, нарушая при этом технологию. И никто, ни один рабочий, не одернул его, не остановил, мол, что ты делаешь. И человек получил травму. Или другой пример. Сварщик начал работу по ремонту гидравлики. Причем, давление не сняли. Бригадир не мог не видеть опасности, но и он остался в стороне, не вмешался, не проверил. А общественного инспектора рядом не было. В результате масло, выброшенное наружу, вспыхнуло, и сварщик получил ожог. А ведь оказался рядом люди, которые бы подсказали технику безопасности, и несчастия могло не быть. Конечно, это единичные случаи. В целом у нас в цехе техника безопасности находится на высоком уровне. Об этом говорит тот факт, что процент травматизма у нас гораздо ниже, чем в остальных прокатных цехах и в целом по комбинату. Я считаю это закономерным результатом совместного труда общественных инспекторов, рабочих и администрации цеха.

Каждую смену я начи-

наю с обхода своего участка. Если вижу неполадки, сам устраняю их либо сообщаю начальнику смены о замеченных нарушениях. Мы делаем запись в книге общественных инспекторов, где указываем срок устранения неисправности и фамилию человека, ответственного за выполнение. По истечении срока проверяем, как обстоят дела на этом участке. Вот к примеру, однажды иду, а мне навстречу машинист двадцать второго крана. Красный, вспотевший. Спрашиваю, что случилось. Оказывается, на кране не работает кондиционер. В термическом отделении жарко, горячий воздух весь вверх идет — работать практически невозможно. Я пошел к начальнику смены, сообщил в службу вентиляции, мол, так и так... В течение смены поставили новый кондиционер. Я считаю, что только так и должно быть у нас на комбинате. Рабочие и руководители всех служб должны непременно идти навстречу друг другу. А то ведь как бывает? Одни просят — другие не дают. А время идет. Люди вынуждены работать в условиях, не отвечающих нормам техники безопасности. Происходит время — на производстве травма. Забегали, застудились, но уже поздно: человек-то уже пострадал.

Поэтому у нас в цехе каждое сменно-встречное собрание начинается с обсуждения состояния техни-

ки безопасности. Рабочие делают свои замечания. Причем, мы обращаем внимание и на культуру производства. Вот скажем, до недавнего времени в питьевой точке первого теплового цеха застаивалась вода. Естественно, кому приятно пить теплую, с привкусом ржавчины воду. Было сделано замечание — и сегодня жалоб на плохую воду нет. К чести наших рабочих, они прекрасно понимают необходимость соблюдения правил техники безопасности. Об этом говорит то, что в нашей бригаде мне только однажды пришлось обратиться к руководству цеха с просьбой издать талон по технике безопасности у одного из рабочих. Это было года три назад. Тогда по его вине упал рулон металла с передаточной тележки, которую он загрузил, не соблюдая габаритов. Авария могла принести серьезную травму кому-то из работающих. К счастью, этого не случилось.

Рабочие, я повторяю, у нас сознательные. Но, к сожалению, не всегда руководство идет навстречу их пожеланиям. К примеру, мы неоднократно обращались с просьбой не давать нам жестких рукавиц. Дело в том, что термистам приходится работать с гайками. В жестких рукавицах работать неудобно — гайки выскальзывают. А мягких не дают. Вот и приходится порой в нарушение техники безопасности работать голыми руками.

Наша задача — добиться полного искоренения случаев производственного травматизма в цехе. И, я думаю, мы этого добьемся.

С. КАШКАРОВ, общественный инспектор по технике безопасности ЛПЦ № 5.

КАЛЕЙДОСКОП «МЕТАЛЛУРГА»

Где ковался меч Саладина

Чугунные экспонаты

Одна из восточных легенд повествует о том, как египетский султан и полководец XII века Саладин (Салах-ад-дин) состязался в ловкости и воинском искусстве с английским королем Ричардом I по прозвищу Лыбвиное Сердце. Мол, чужим ударом меча Ричард разрубил пополам копье одного из рыцарей, продемонстрировав высокую прочность клинка и собственную силу. В ответ Саладин подбросил в воздух тонкий шелковый платок и рассек его своей саблей, что свидетельствовало не только о ловкости султана, но и об удивительной остроте его оружия.

По преданию, один из лучших на Востоке клинков изготовлял мастер из Ад-жлуна (на севере Иордании). В средние века здесь было широко развито оружейное дело, и на протяжении нескольких столетий Ад-жлун снабжал саблями, мечами, кинжалами армии арабских халифатов, воевавших с крестоносцами и другими завоевателями.

Недавно археологи обнаружили в окрестностях Ад-жлуна остатки кузнечных мастерских и заброшенные копи, где горняки средневековья добывали железную руду. Находка археологов еще раз подтвердила высокий уровень развития металлургии и оружейного дела, достигнутый древними ад-жлунскими мастерами.

Каких только коллекций не знает мир! Почтовые марки и открытки, старинные монеты и часы, зажимы и калтасы, спичечные и винные этикетки — этим сегодня уже никого не удивишь. А вот у З. Романова — мастера литейного цеха из болгарского города Видин — конкурентов найдется немного. Он собирает фигурки из чугуна, но не художественные изделия, как, например, знаменитое каслинское литье, а те «произведения искусства», автором которых является... расплавленный чугун. Во время литья брызги металла, застывая, образуют порой причудливые формы. В коллекции литейщика, которую он назвал «Шутки чугуна», есть фигурки животных и людей, сказочные цветы и многие другие любопытные предметы, которые создаст чугун и подметит опытный взгляд коллекционера.

Несколько более промоздны и, пожалуй, менее эстетичны экспонаты из коллекции жителя США А. Бексона: он собирает чугунные крышки от канализационных колодезь. Как говорится, «чем бы дитя не тешилось...». Однако супруга счастливого владельца многочисленных крышек, видимо, рассуждала иначе: когда в доме уже не оставалось свободного места, она поняла, что семейному очагу пришла крышка, и подала на развод.

«Металлург» № 1 за 1979 год.

В БУДУЩЕЕ

придется заниматься работой по охране внешней среды в полном объеме.

— В Постановлении обращается особое внимание на комплексный подход к использованию вторичного сырья. Что делается на комбинате в этом направлении?

— Комбинат для утилизации сырья делает очень многое. Приведу цифры: в 1978 году из отходов собрано более 600 тысяч тонн ценнейшего сырья — окалиносодержащих сплавов, которые были направлены на аглофабрику; более 2,5 тысячи тонн масла, в результате повторного использования которого общий расход сокращен на 40 тонн в месяц. О масштабах проводимой работы говорит и тот факт, что очистные устройства помогли вернуть в производство 115 тысяч тонн железосодержащей и силикатной пыли. Но в целом состояние дел в этой области нас не устраивает. Много теряется железосодержащих шлаков с пылевыми отходами мартеновских и доменных печей; не полностью регенерируются нефтепродукты, собранные в отстойниках; не полностью утилизируется палмовое масло, собранное на установке в

ЛПЦ № 3 и т. д. Эти проблемы надеемся решить к 1982 году. С их решением мы вплотную подойдем к практически полной утилизации вторичных продуктов.

— А как обстоят дела с внедрением новой технологии в области очистки промышленных стоков? Не можете ли вы привести примеры удачного внедрения?

— Прежде всего, я бы отметил установку по очистке и применению смазочно-охлаждающих жидкостей по оборотной схеме в технологии получения автомата в ЛПЦ № 5; установку для регенерации палмового масла в ЛПЦ № 3; очистные сооружения с фильтрами с плавающей загрузкой в листопрокатном цехе. Перечисленные сооружения не только способствуют чистоте водного и воздушного бассейнов, но и приносят комбинату большой экономический эффект. Например, проведенная в 1977 году на известняково-обжиговой фабрике реконструкция электрофильтров позволила сэкономить в производстве более 10 000 тонн уловленной пушонки. То же следует ожидать от вновь построенных мокрых газоочисток за мартеновскими печами

№ 33—35, которые, кроме очистки дымовых газов, создали условия для интенсификации тепловых режимов на этих агрегатах.

— Какую роль играют общественные организации в осуществлении работы по охране окружающей среды?

— На комбинате ежегодно проводится смотр по охране водного и воздушного бассейнов. В 1978 году в нем приняли участие около 47 тысяч человек. Было подано 1117 предложений, из которых были приняты к реализации 986. Эти цифры красноречиво свидетельствуют о массовости проводимого мероприятия, то есть общественность кровно заинтересована в нем. Вопросы работы по охране природы рассматривались ежегодно на заседаниях общекорпоративного ПДПС и других народного контроля. Неоднократно они затрагивались заводскими партконференциями и профсоюзом. На состоявшейся недавно профсоюзной конференции по обсуждению результатов выполнения коллективного договора на 1978 год совершенно правильно поставлен вопрос о включении в условия социалистического соревнования в цехах и производствах пунктов, затрагивающих вопросы охраны природы. Этого требует и постановление партии и правительства.

— Все вышесказанное от-

НОВОСТИ

Остановись, мгновение

В клубе «Орбита» 114-го квартала экспонируется фотовыставка бывшего слесаря обжимного цеха №1 Владимира Николаевича Волкова (сейчас он на заслуженном отдыхе).

Вот уже одиннадцать лет Владимир Николаевич не расстается с фотоаппаратом. Все лучшее, что было «подомотрено» за эти годы зорким фотообъективом, нашло отражение в фотоснимках выставки. Привлекают работы «Удар, еще удар», «Трубач», «Подружки», «Рыбаки», различные уральские пейзажи.

Н. ПУТАЛОВ.

По тропе с компасом

В Абзаково состоялось лично-командное первенство по спортивному ориентированию среди молодых рабочих, проживающих в интернатах, и учащихся подшефных комбинату учебных заведений.

В первой группе лучший результат показала команда первого интерната, на втором — спортсмены третьего интерната, на третьем — второго. Во второй группе первенствовали представители индустриального техникума. Второе и третье места заняли соответственно спортсмены школы №5 и технического училища №41.

В личном зачете победителями стали А. Мирошкин и В. Горелова.

Ю. ПЕРМЯКОВ, тренер.

К ЗОЛОТОМУ ЮБИЛЕЮ

В редакцию приходят письма от металлургов, которые интересуются, какие мероприятия по благоустройству будут проведены в ближайшее время на комбинате? На этот вопрос отвечает начальник цеха благоустройства Генрих Дмитриевич Гаркунов.

— Приближается золотой юбилей Магнитогорска и не за горами золотой юбилей комбината. Обе эти даты наш коллектив намерен встретить достойно. Уже сейчас ведутся работы по реконструкции Комсомольской площади. Подлежат реконструкции и многие дороги комбината. В этом году мы заменим бордюры на шести километрах дорог, уложим 180 тысяч квадратных метров асфальта. Это задание труженика-

ми цеха будет выполнено, если не подведет управление материально-технического снабжения. Дело в том, что почти каждый год УМТС не обеспечивает нас полностью бордюрами. Не получили ни одного бордюра в январе. А это тревожит. С повесткой дня не снимаем вопрос озеленения. Хотя трудностей предстоит большие. Во-первых, не у каждого цеха можно высаживать деревья. Во-вторых, возникают сложности с посадочны-

ми материалами. Вот пример. В своем арсенале мы сейчас имеем десять различных пород зеленых насаждений. Это очень мало. К тому же не всякое деревце приживается в наших условиях. Много деревьев мы высадили вдоль пятого листопроектного цеха, огнеупорного производства, второго и первого копровых цехов и других. Сразу изменился внешний вид этих цехов. Радовались этому и сами рабочие. Но вот ухода за эти-

ми деревьями не ведется. А мы силами цеха просто не в состоянии, например, полить все деревья. Необходимо понять, что у нас на комбинате очень трудно приживаются зеленые насаждения, но если они прижились, так надо их беречь. Или вот еще. В свое время вдоль второго обжимного цеха была отличная зеленая аллея. Во время обеденного перерыва рабочие там отдыхали. Последние годы эту аллею не узнать: трава примята, многие деревья ободраны, а между ними валяются различные оборудование, металлолом, огнеупоры. В 1979 году труженики нашего цеха посадят у различных цехов комбината около трех тысяч деревьев и ку-

старников. Для обеспечения полива деревьев и газонов должны провести пять километров водопровода. К юбилейным датам планируем полностью засадить дорожками и прибрежную зону вдоль центрального перехода. Кстати, о газонах. Практика подсказала: там, где не приживаются деревья и кустарники, целесообразней отводить места под газоны. Поэтому в нынешнем году мы должны разбить зеленые газоны на 180 тысячах квадратных метров.

Как видите, работы у нас неопытный край.

Записал беседу
Ю. ПОПОВ.

Спорт

Стреляющие лыжники

В Кусе закончились соревнования по биатлону на первенство областного совета «Труд» среди взрослых.

Гонку на двадцать километров выиграл мастер спорта работник горно-обогатительного производства Г. Сорокин. Спринтерскую гонку на десять километров выиграл представитель третьего мартовского цеха мастер спорта В. Сорокин.

В эстафетной гонке 4×7,5 километра недосыгаемой была команда ММК, у нее лучшее время — 1 час. 55 минут 20 секунд.

Общеконное первое место завоевал коллектив наших биатлонистов. На втором месте — спортсмены

Челябинского металлургического завода, на третьем — треста «Магнитострой».

И. КАЛЯНОВ,
мастер спорта, тренер
по биатлону ДСО «Труд» ММК.

Второе место

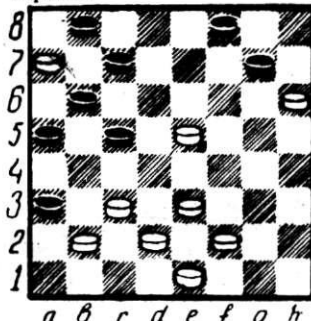
Завершилось первенство Центрального Совета ДСО «ТРУД» по боксу среди юниоров.

Физкультурные коллективы республики, Москвы и Ленинграда участвовали в этих соревнованиях. Большой успех выпал на долю представителя комбината Владимира Гайдачука. Он завоевал серебряную награду.

Д. ДЖИГАНЧИН,
тренер заводского совета ДСО «Труд» ММК.

Шашки

Под редакцией кандидата в мастера спорта А. Зигангирова.



Сегодня мы предлагаем решить концовку шашечной партии, составленную москвичом А. Сальниковым.

В позиции:

Белые — а7, в2, с3, d2, e1, e3, e5, f2, h6(9).

Черные — а3, а5, в6, в8, с5, с7, f8, g7(8).

Белые начинают и выигрывают.

Сообщаем решение концовки шашечной партии москвича А. Демисева, опубликованной в «Магнито-

горском металле» 6 февраля.

1. c1—d2 a3:c1. 2. d2—c3 c1:f4. 3. f2—e3 f4:d6. 4. в6—с7 d8:в6. 5. а5: g7 f8:h6. 6. h4:d8 и X.

Первыми правильное решение прислали В. Мельник и Н. Щербак.

Счастливый папаша

Сразу в свое выросла семья электросварщика проволочно-штрипсового цеха Валерия Голубкова. У него родилась тройня! Теперь у него четыре мальчика. Новорожденным уже дали имена: Игорь, Александр и Василий.

Коллектив цеха готовит счастливым родителям подарки, а цехом оформляет документы на трехкомнатную квартиру.

Ю. РЫБЛОВЛЕВ,
председатель комитета профсоюза проволочно-штрипсового цеха.

ПРОИСШЕСТВИЯ

Смелый поступок

В тот день слесарь-электромонтажник центральной лаборатории автоматизации Виталий Евгеньевич Третьяков работал с матерью во дворе дома. Вдруг он услышал крик и крик. Выбежал в переулок, он увидел лежащего без движения человека и другого, который убежал. Действуя смело и решительно, Виталий Евгеньевич задержал убийцу и доставил его в милицию.

За мужественный поступок приказом директора комбината В. Е. Третьякову объявлена благодарность и выделена денежная премия.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

ОТЗОВИТЕСЬ, ВETERАНЫ

Юные следопыты школы №63 разыскивают ветеранов цеха эксплуатации, которые работали с 1929 по 1960 годы. Мы обращаемся к бывшим работникам: ваши рассказы, материалы пополнят школьный музей трудовой славы.

Приходите к нам в школу или звоните по телефону 3-04-66.

Юные следопыты школы №63.

ИЗВЕЩЕНИЕ

20 февраля в 18 часов в правобережном Дворце культуры металлургов состоится торжественный вечер, посвященный вручению коллективу комбината переходящего Красного знамени ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ за успехи во Всесоюзном социалистическом соревновании 1978 года.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллектив цеха паровых машин химического производства КХП глубоко скорбит по поводу смерти бывшего начальника цеха ВОРОНЦОВА Лаврентия Петровича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив электромонтерского цеха мартовских и прокатных цехов скорбит по поводу смерти бывшего работника цеха КОЧУТИНА Николая Анисимовича и выражает глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

ТВ

СУББОТА, 17 февраля

Шестой канал
8.00. «Время». 8.50. «АБВГ-Дейка». 9.20. «Для вас, родители». 9.50. «Сегодня в мире». 10.05. «Майор Вихрь». 3-я серия. 11.25. «Большая хороших товаров». 11.55. «Утренняя почта». 12.25. «Советы и жизнь». Навстречу выборам в Верховный Совет СССР. 12.55. «Радуга». III Международный фестиваль телевизионных программ народного творчества (Австрия). 13.30. «Здоровье». 14.15. «Очевидное — невероятное». 15.55. Чемпионат СССР по хоккею. «Динамо» (М) — ЦСКА. В перерыве — тираж «Спортлото». 16.20. Мультфильм. 18.35. «Наше обозрение». 19.20. Премьера телевизионного художественного фильма «Безымянная звезда». 1-я серия. 20.30. «Время». 21.05. «Безымянная звезда». 2-я серия. 22.15. Эстрадная программа. 23.00. Новости.

Двенадцатый канал
ЧСТ. 9.00. Концерт. 9.20. Мультфильм. 10.00. Телевизионный фильм. 10.30. «Встреча на Эльбе». Художественный фильм.
ЦТ. 12.15. «Наш сад». 12.45. «Русская речь». 13.15. «Шахматная школа». 13.45. «Старые стены». Художественный фильм с субтитрами. 15.15. «Маминин школа». 15.45. Я. Ивашкин. «Лето

в Ноане». Фильм-спектакль. 18.10. «Рассказы о художниках». 18.40. «Ребячья заставка». Телефильм. 18.55. «Доверие». Телевизионный художественный фильм. 1-я серия. 20.00. «Жизнь науки». 20.30. «На арене цирка». 21.15. Всесоюзные соревнования по конному спорту. 22.00. Челябинские новости. 22.15. Чемпионат мира по коннобежному спорту. Спринтерское многоборье. 23.00. Программа документальных фильмов. 23.40. «Ель — королева ушей». Фильм-балет.

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 18 февраля
Шестой канал
8.00. «Время». 8.40. «На зарядку становись». 9.00. «Будильник». 9.30. «Служу Советскому Союзу». 10.30. «В гостях у скалки». «Юморок». Мультпликационный фильм. 11.30. «Музыкальный киоск». 12.00. «Сельский час». 13.00. А. Гельман. «Протокол одного заседания». Фильм-спектакль. 15.15. Премьера телефильма «Козэффициент участия». 15.45. Концерт. 16.25. «Клуб кинопутешествий». 17.25. «Международная пакурама». 18.20. «В песнях останемся мы». 20.30. «Время». 21.05. Спортивная программа. 22.45. Новости.

Двенадцатый канал
12.00. Программа телефильмов. 12.25. «Для вас, родители». 12.55. «Утренняя почта». 13.25. «В мире животных». 14.25. «Турнир СК». 15.55. Чемпионат СССР по хоккею. «Спартак» (Москва) — «Транктор». 18.30. «Радуга».

III Международный фестиваль телепрограмм народного творчества (Австрия). 19.00. «Доверие». Телевизионный художественный фильм. 2-я серия. 20.00. «Кармен-сюита». Фильм-балет. 20.50. «Человек и закон». 21.20. «Встречи в искусстве». 22.00. «Луношко с небывальщиной». 22.15. «Здоровье». 23.00. «Симфонические миниатюры». 23.40. «Генерал Рахимов». Художественный фильм.

ПОНЕДЕЛЬНИК, 19 февраля
Шестой канал
8.00. «Время». 8.40. Утренняя гимнастика. 9.05. Фильм — детям. 10.15. «Очевидное — невероятное». 11.15. Новости. 14.00. Новости. 14.20. Кинопрограмма. 16.05. «Знай и умей». 16.50. Документальный фильм. 17.00. Телестадион. 17.15. Пятилетка — год четвертый. 18.00. Фильм — спектакль. 19.10. Навстречу выборам в Верховный Совет СССР. 19.25. Продолжение фильма-спектакля. 20.30. «Время». 21.15. «Ваши старые друзья». 21.45. Чемпионат мира по коннобежному спорту. 22.30. Новости.

Двенадцатый канал
ЧСТ. 17.45. Концерт. 18.10. Приглашаем к нам учиться. 18.30. Новости. 18.50. Мультфильм.
МСТ. 19.10. Новости. 19.25. Художественный фильм.
ЦТ. 21.00. «Служу Советскому Союзу». 22.00. Челябинские новости. 22.15. «Международная пакурама». 23.00. «Музыкальный киоск». 23.40. Художественный фильм.

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98; 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолaborатория — 3-47-04.

Заказ № 2600 Тираж 11660

Приходите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС: