

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 26 (6306)

Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 1 марта 1979 года

Цена 2 коп.



50-летию Магнитки — достойную встречу!

◆ ПОЗЫВНЫЕ «КРАСНОЙ СУББОТЫ»

Веское слово

Доменщиков

Во всех бригадах доменного цеха прошли рабочие собрания, посвященные предстоящей «красной субботе». Старший мастер Г. Фарваев призвал коллектив цеха ознаменовать день 21 апреля высокопроизводительным трудом и выплавить дополнительно к суточному заданию 200 тонн высококачественного чугуна. Его предложение поддержали мастер второй домены М. Лысенко, старший слесарь С. Сямон и другие. Доменщики решили во время субботников привести в порядок производственные помещения цеха, благоустроить прилегающую к нему территорию, покрасить оборудование, выполнить ряд других работ. «Все, как один, выйдем на Ленинский коммунистический субботник!» — единодушно решили доменщики.

Л. МАРКЕЛОВ,
председатель комитета профсоюза доменного цеха.

Намеченное — выполним!

Сталеплавыльщики первого мартеновского цеха в ответ на призыв трудящихся депо «Москва-Сортпрокат» решили организовать проведение «праздник в рабочей спецовке». В цехе создан штаб под руководством начальника цеха Г. Чернуштина, намечены мероприятия по подготовке к субботнику. В соответствии со спецификой производства субботники в нашем цехе начнутся

с 10 апреля. Мы приведем в порядок цеховую территорию, бытовые помещения. В эти дни будет произведена трудоемкая работа по уборке эстакады шихтового двора, перебраны зерноочистительные машины, колонны и т. д. Трудиться механической службе цеха будут изготавливать для подшипных микрорайонов карусели, качели, другое оборудование детских площадок. А 21 апреля сталеплавыльщики решили выдать сверх плана 500 тонн стали в качестве подарка празднику коммунистического труда.

И. САВИНОВ,
секретарь партбюро мартеновского цеха № 1.

Все, как один

На рабочих собраниях, прошедших на днях в обжимном цехе № 3, старший оператор Е. Буткович, вальцовщик А. Воробьев, старший направиальщик В. Дятлов, оператор В. Овсянников призвали своих коллег по труду принять активное участие в субботнике, посвященном 109-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина. Их предложение прокатчиками было поддержано единодушно. В настоящее время составлены графики проведения субботников, уточняется перечень и объем работ. В празднике «красной субботы» примут участие более 350 технологов, ремонтников, инженерно-технических работников и служащих цеха. Девики обжимщиков: «Высокопроизводительный труд, высокое качество, максимум организованности».

В. КЛИНДУХОВ,
машинист клещевого крана обжимного цеха № 3.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Трудовые подарки

В ходе общекомбинатского социалистического соревнования вновь отличился коллектив первой аглофабрики. За 26 дней февраля на его сверхплановом счету насчитывалось 1575 тонн агломерата.

Соревнование коллективов цеха в феврале уверенно возглавляли агломератчики второй бригады. Высоких показателей добивается дозирщик шихты В. К. Долгополов, немало трудовых успехов и у агломератчиков В. Н. Борякина и В. Н. Дергача. Работу коллектива четко обеспечивает машинист крана А. И. Белова.

Олаженные действия всех участников процесса получения доменного сырья закономерно приводят к успеху. На счету нашего коллектива — самый большой среди всех бригад вклад в сверхплановый фабричный фонд — 805 тонн продукции. К дню выборов в Верховный Совет СССР коллектив второй бригады подводит с хорошими трудовыми подарками.

Н. ЯКОБСОН,
начальник смены аглоцеха № 1.

Передовая бригада

Отлично потрудились на прошедшей неделе коллектив первой бригады коксовых батарей № 11—12, руководимый начальником смены Н. Е. Швецом.

В этой бригаде немало передовиков производства. Авторитетом у товарищей заслуженно пользуются машинист коксовыткатывателя А. Горляков, дверевой М. Закиров, машинист загрузочного вагона В. Грищенко, люксовой С. Коротовский и машинист тушального вагона Ф. Низметдинов. Вместе со своими товарищами они только за одну минувшую неделю произвели 400 тонн продукции дополнительно к плану. Общецеховой сверхплановый фонд за 25 дней февраля составил 2 688 тонн кокса.

Г. ГРИНЕВИЧ,
начальник коксового цеха № 3.



ЮБИЛЕЮ ГОРОДА — ДОСРОЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА ПОЛУГОДИЯ!

ДНИ УДАРНОЙ РАБОТЫ

Для коллектива второго мартеновского цеха январь был удачным. С первых недель после вступления в четвертый год десятой пятилетки сталеварские бригады цеха начали активную борьбу за сокращение средней продолжительности плавки и за увеличение на этой основе выпуска стали. Параллельно велась работа по сокращению выпуска бракованной продукции. И вот результаты первого месяца года. По цеху в январе достигнута средняя продолжительность плавки в 11 часов 23 минуты. За счет этого коллектив добился рекордного производства в разрезе месяца: было выплавлено 353 379 тонн стали. Среднесуточное производство также было наивысшим и составило 11 399 тонн металла. По сравнению с январем прошлого года доля брака в продукции коллектива второго мартеновского цеха уменьшилась на 0,32 процента. Наивысшего производства среди коллективов мартеновских печей в разрезе достигли коллективы первой, третьей и пятой печей, выплавившие за месяц соответственно 26 100 тонн, 28 173 тонны, 29 630 тонн стали. План передовые коллективы перекрыли в общей сложности более чем на полторы тысячи тонн. А всего во втором мартеновском цехе за январь выплавлено дополнительно к заданию 4279 тонн стали. Коллективы-лидеры внутрицехового социалистического соревнования добились больших производственных успехов за счет значитель-

ного сокращения средней продолжительности плавки. Так, если в среднем по цеху продолжительность плавки по итогам января составила 11 часов 23 минуты, то на первой и пятой мартеновских печах она была равна соответственно 10 часам 08 минутам и 10 часам 43 минутам. На этих печах отличались своей работой сталеварские бригады под руководством В. Дмитриенко, Е. Степанова, А. Савченко, Н. Луценко, Ю. Сергеева, А. Овчинникова, В. Щербача.

Февраль для всего коллектива нашего комбината был ознаменован патриотической инициативой коллектива второго обжимного цеха, решившего к золотому юбилею родного города на день раньше выполнить полугодовой план. Эту инициативу дружно поддержали все производственные бригады второго мартеновского цеха. На своих собраниях мартеновцы решили приблизить выполнение плана первого полугодия четвертого года пятилетки на два дня и выдать таким образом дополнительно к плану тысячи тонн доброскачественной стали. Стремление с наилучшими производственными показателями подойти к юбилею легендарной Магнитки активизировало весь коллектив. Уже к 27 февраля на сверхплановом счету коллектива второго цеха было записано 4226 тонн стали. Лидерство во внутрицеховом соревновании в феврале захватил коллектив второй мартеновской печи. На ней с начала

февраля выплавлено более тысячи тонн добротной стали сверх задания. Здесь отличились бригады под руководством С. Панасенко, В. Донскова, А. Катыхова, В. Будилкина. Много сверхплановой стали на счету и у прежних лидеров — коллективов первой, третьей и пятой мартеновских печей.

В нашей газете уже сообщалось, что по итогам января во втором мартеновском цехе по сравнению с прошлым годом несколько увеличилось количество непроизведенного. Партийная и профсоюзная организации, администрация второго цеха самым активным образом стараются изжить это явление в работе мартеновцев. С первых дней февраля на каждом сменно-встречном собрании во всех бригадах оценке качества работы мартеновцев уделяется самое пристальное внимание. Если в прошедшей смене был допущен незаказ, либо увеличилось количество непроизведенного металла, то причины подобных явлений разбираются подробно, анализируется весь ход ведения незаказной плавки для того, чтобы мастер и сталевар могли понять причины неудачной работы. Такой подход к делу дал возможность, к примеру, за последнюю декаду перекрыть производственное задание более чем на тысячу тонн стали и в то же время сохранить выпуск бракованной продукции и количество непроизведенного металла на уровне более низком, чем в январе.

С. СЕРГЕЕВ.

СОРЕВНОВАНИЕ ЗА ДЕНЬ

По итогам минувшей недели общекомбинатский штаб социалистического соревнования признал победителями коллективы:

аглоцеха № 1 (задание по производству агломерата перевыполнено на 2512 тонны); мартеновского цеха № 2 (дополнительно к плану выплавлено 2144 тонны стали); проволочного — штрипового цеха (задание по отгрузке продукции перевыполнено на 4226 тонн); листопрокатного цеха № 2 (дополнительно к плану отгружено 2500 тонн продукции); цеха по ремонту металлургических печей № 1 (на ремонте трех печей сэкономлено 30 пече-часов); механического цеха (план выполнен на 123,6 процента); кислородно-компрессорного про-

изводства (план по выплавке кислорода выполнен на 102,4 процента; по выплавке углекислоты — на 104,8 процента); мебельного цеха (задание по производству продукции выполнено на 114,5 процента); цеха пути ЖДТ (план ремонта железнодорожных путей выполнен на 100 процентов).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы коксовых батарей № 11—12, доменной печи № 1, мартеновских печей № 22 и 34, блюминга № 3, станов «4500» и трехклетового.

В коллективе цеха механизации № 1 хорошо известно имя шлифовщика-строгальщика Михаила Вениаминовича Рогожника. Кавалер ордена Ленина, ударник коммунистического труда Михаил Вениаминович работает одновременно на нескольких станках и выполняет месячные нормы до 130 процентов. М. В. Рогожников пользуется в коллективе уважением и как наставник молодых. Он передает весь свой опыт молодым станочникам.

У металлургов страны

Макеевским металлургическим заводом исследована тепловая работа 480-тонной мартеновской печи в начале плавки. Установлено, что с увеличением длительности организационных периодов плавки при обычно принятых тепловых нагрузках в эти периоды снижается эффективность применения кислорода для продувки ванны, уменьшается производительность печи, увеличивается удельный расход условного топлива и снижа-

ется к. п. д. печи. Увеличение интенсивности продувки ванны кислородом в период плавления сглаживает неблагоприятные условия плавления шихты, обусловленные ее перегревом в начальные периоды плавки. На основе полученных данных была скорректирована тепловая работа печи и установлен оптимальный тепловой режим ведения плавки.

Подготовлено сотрудниками ОНТИ комбината.

Коллектив цеха изложниц выдал в 1978 году дополнительно к заданию 3000 условных тонн литья. Об успешной работе свидетельствует тот факт, что по сравнению с предыдущим годом в минувшем выход брака снижен на 20 процентов, значительно возросла производительность труда. Но не были успехи коллектива нашего цеха заставили меня взяться за перо, а статья С. Ручкина, бригадира токарей-автоматчиков Ярославского моторного завода «Коммунист и пятилетка», опубликованная в газете «Правда». В ней автор пишет о личной ответственности каждого коммуниста за выполнение производственных заданий, использование скрытых резервов. Вопрос этот не может оставить равнодушным никого. Он наталкивает на размышления, и сегодня мне хотелось бы поделиться своими мыслями на этот счет.

Наш цех еще сравнительно молод. За 16 лет работы он значи-

рученному делу.

Как же отреагировала на это партийная организация цеха? Можно сказать — никак, лишь слегка покривились провинившихся, да и то тогда, когда ничего изменить уже было нельзя. А ведь следовало проконтролировать выполнение порученного.

Да, работа механической службы нашего цеха оставляет желать лучшего. На то есть ряд причин. И в первую очередь, это причины объективные, касающиеся самих механиков: нехватка людей, их низкая квалификация, высокая текучесть кадров. Но есть и другие причины, субъективные, влияющие на ритмичность работы механического оборудования цеха изложниц. Это, в первую очередь, хроническая нехватка запасных частей, которыми должны нас обеспечивать цехи УГМ и УМТС комбината. В частности, УМТС постоянно недодает нам канаты для кранов, транспортные ленты. Казалось

И. Ф. Киселева, старшего мастера А. Д. Гусева предотвратила срыв сменного задания. Таких примеров, думается, немало найдется не только у нас, но и в любом цехе, когда работники самоотверженным трудом стараются выровнять положение. Но тут встает все тот же вопрос: какой ценой?

Кстати, о резервах. О них мы говорим много и часто. Но порой бывает, что толковое предложение, поданное рабочим, одобряем, поддерживаем, но не даем ему никакого хода и тем самым гасим творческий опек рабочего. У нас в цехе есть кран, который практически сейчас не нужен. Раньше, при старой технологии производства, в нем нуждались, но теперь он не нужен, т. к. с теми работами, которые выполняет он сейчас, вполне может справиться и соседний кран. Было предложено его демонтировать. Предложение обсудили и признали правильным, т. к. демонтаж крана высвободил

◆ Коммунист и пятилетка

Партийная организация

ВЛОЖИТЬ В ДЕЛО ДУШУ

тельно перекрыл свою проектную мощность. 500 000 тонн литья в год — такова его производительность. И люди работают в нем хорошо. Многие начинали здесь рядовыми рабочими, теперь занимают руководящие должности. Коллектив работает успешно, постоянно выполняя и перевыполняя производственные задания. Казалось бы, тревог быть не должно. Но какой ценой достигаются нами эти успехи? В цехе тяжелые условия. Это не секрет. Механическое оборудование в прошлом году простояло в общей сложности 1340 часов (для сравнения: простой электрооборудования за тот же период составили 130 часов). Работа механиков обсуждалась неоднократно на партийных собраниях бригад, на заседании партийного бюро цеха. Но на собрании партийно-хозяйственного актива цехов УГМ никто об этом не сказал ни слова, и, естественно, у руководства УГМ сложилось мнение, что у нас все в порядке. А говорить можно и нужно было не только о работе механического оборудования. Высокий процент физического труда, отсутствие надлежащей оснастки, запальность и холод в цехе — вот тема для разговора, вот вопросы, которые должны волновать каждого коммуниста цеха.

Еще в первый осенний месяц на партийном собрании цеха обсуждался вопрос о задачах партийной организации по подготовке к работе в зимних условиях. Были высказаны деловые предложения, намечены конкретные мероприятия, назначены ответственные за их выполнение и сроки. Но уже первые морозы показали, что цех к работе в зимних условиях не готов: дважды замерзал и выходил из строя водопровод, замерзал воздух, дважды останавливались оба возврата оснастки, температура воздуха в цехе была далека от нормальной. Этот пример наглядно показал, что коммунисты механической службы, и в том числе помощник начальника цеха Ю. П. Шопин, формально отнеслись к по-

бы, что уж родственные цехи — ОМЦ, ЦРМО № 1 должны идти нам навстречу. Однако они не выполняют даже те заявки, что включены в их производственный план. Пример: в ноябре минувшего года из 70 наименований заказов коллектив ОМЦ выполнил только три, а в декабре — 10 из 112. Бывает, что наши заявки не выполняются по году, а то и того дольше.

Один из пунктов приказа № 1 директора комбината предусматривал изготовление и монтаж в 1978 году в цехе изложниц оборудования по проточному глинистой эмульсии. От этого новшества мы ожидаем значительного роста производительности труда, коренного улучшения условий труда. Но только ожидаем, и еще неизвестно, как долго придется нам ждать, ибо в УГМ к этой работе пока не приступали. Вполне понятно, что в этих цехах тоже есть свои объективные и субъективные причины. Но есть в их коллективах и коммунисты, которым не должны быть чужды заботы дружки, которые обязаны болеть душой за выполнение заказов в срок.

Быть может, вы скажете, что от одного человека мало что зависит? Я не соглашусь с этим. Приведу примеры. Фрезеровщик коммунист Ю. И. Звягин нарушил технологию проточки изложниц и получил расточную борштангу. Машинист стрипперного крана коммунист Н. Ф. Комкин сбил циклон отсоса пыли в стрипперном отделении. Оба эти случая привели к простоям, к потерям драгоценного рабочего времени и отразились, в конечном итоге, на выполнении производственных заданий.

А вот пример другого порядка. 28 января в бригаде № 4 три часа простояло смесеприготовительное отделение. Казалось бы, все — смена сорвана. Но четкая работа формовщиков коммуниста У. А. Нажметдинова, комсомольца М. П. Григорьева, машинистов кранов коммуниста Н. И. Кондратюка, комсомольца А. Б. Майорова,

высококвалифицированных машинистов, сохранил бы цеху десятки тысяч киловатт-часов электроэнергии в год. Но... дальше одобрения дело так и двинулось. Спрашивается, чью выгоду преследовал своим предложением рабочий — свою или общую? И не отбьем ли мы подобным отношением к поданным предложениям желание у рабочего мыслить творчески, вскрывать новые резервы, болеть душой за производство? Да, трудности в демонтаже есть, и их не могут преодолеть уже в течение двух лет. Но что сделала партийная организация цеха, чтобы ускорить эту работу? Ничего, кроме разговоров, постановлений, решений. Поговорили и... забыли. А мощный кран выполняет мелкие работы и сегодня...

Или другой пример, касающийся экономии воды. В засушливый 1975 год предлагалось реконструировать краны и смесители в душевых, как это сделано в ПИИП. Там зря вода не расходится: когда нужно, нажал педаль, и вода полилась. У нас же вода бежит безо всякой пользы. Я уверен, душевых, подобных нашей, на комбинате найдется немало, и их реконструкция в общеавтоматических масштабах даст колоссальную экономию воды. Тогда это предложение также одобрили, предварительно подсчитав экономический эффект, но реализовано оно так и не было.

Вот и получается, что иногда мы делаем что-то для отчета, забывая, что дело делать нужно не ради пресловутой «галочки», а ради самого дела. Помните об этом должны, в первую очередь, коммунисты. И не только помнить, но и личным примером агитировать рабочих трудиться также по-ударному, вкладывая в дело всю душу, спрашивая со всей строгостью прежде всего себя самого.

А. СЛОБОДЯНИКОВ,
бригадир формовки цеха изложниц, партгрупорг бригады № 4.

НАДЕЖНАЯ СВЯЗЬ

Коллектив огнеупорного производства шефствует над совхозом «Красный Октябрь». В прошлом году коллектив огнеупорного производства оказал помощь в строительстве круглогодичной откормочной площадки для коров, в строительстве жилья. За счет сверхпланового производства дали совхозу 700 тонн кирпича, который вывезли водители автотранспортного цеха комбината. Нашими специалистами было также отремонтировано 50 электродвигателей. В течение года мы изготавливали для «Красного Октября» различные запасные детали для ремонта механизмов, смонтировали оборудование для гранулирования кормов.

Неплохие планы у нас и на 1979 год. В совхозе будут построены две облицованные траншеи для сенажа и силоса, 700 квадратных метров жилья, зерносклад, мы передадим совхозу 700 тонн строительного кирпича, изготовим волокуши для сбора соломы с полей при помощи тракторов К-700 к июлю, чтобы успеть до сбора урожая. Недавно мы завезли в совхоз пять передвижных полевых вагончиков, в марте — апреле хотим их оборудовать, чтобы на посевной их уже можно было использовать.

В. ГУЛАКОВ,
секретарь партбюро
огнеупорного
производства.



Оказывая шефскую помощь совхозам и колхозам Верхнеуральского района, коллектив комбината проводит большие работы по строительству животноводческих помещений, механизированных токов и т. д. Особенно хорошо потрудились работники железнодорожного транспорта, шефствующие над совхозом «Карагайский». Они изготовили кормозапарники, оборудование для животноводческих ферм.

На снимке: труженики локомотивного цеха, отличившиеся на выполнении заказов для села, слесари Валентин Григорьевич ГАШЕВ, Анатолий Викторович СЕМЕНОВ и литейщик Иван Максимович КАРАВАЕВИЧ.

Фото Н. Нестеренко.

В 1974 году на страницах газеты «Труд» был опубликован первый договор о соревновании за выплавку стали высшего качества между коллективами заводов Донецкого, Череповецкого, «Запорожсталь» и Магнитогорского комбината. В 1978 году в этом соревновании по договору участвовали уже 38 коллективов предприятий, которыми выплавлено более 90 процентов всей стали, производимой в отрасли.

Коллективы наших предприятий в ответ на постановление ноябрьского (1978 г.) Пленума ЦК КПСС, в котором перед металлургами страны были поставлены конкретные задачи по улучшению качества

От стали высшего качества — к прокату по заказам, с почетным пятиугольником

и увеличению выпуска металла, решили продолжить в 1979 году социалистическое соревнование по договору за выплавку стали высшего качества. Но сталь — это еще не конечный продукт для народного хозяйства. Важно получить и прокат отличного качества.

Вот почему в эстафету соревнования по договору включаются также и бригады прокатчиков. Соревнуясь

за выпуск металла высшего качества, мы будем способствовать успешному выполнению задач, поставленных XXV съездом КПСС перед черной металлургией.

Условиями договора как у сталеваров, так и у прокатчиков предусмотрены показатели, от которых в значительной мере зависит улучшение качества металлопродукции.

Изыскав дополнительные

резервы, наши коллективы определили для себя на 1979 год новые конкретные рубежи (см. таблицу).

Рубежи намечены большие, но они подкреплены экономическими расчетами. Обязательства мы будем выполнять за счет осуществления конкретных организационно-технических мероприятий, более эффективно использования производственных мощностей, эко-

Договор о социалистическом соревновании коллективов бригад сталеваров и прокатчиков предприятий черной металлургии.

номного расходования сырья, материалов, топлива и электроэнергии.

Поддерживая инициативу знатых сталеваров Г. Горбаня, М. Ильина, П. Сатанина и Л. Самокиша, прокатчиков В. Денисенко и В. Евдокимова, мы будем бороться за максимальную экономию, чтобы дать стране как можно больше металла самого высокого качества и с минимальными затратами, обязуемся обеспечить ритмичное, строгое соблюдение суточных и недельных графиков по выплавке стали по заказам и выпуску отличного

металлопроката. Мы призываем всех сталеваров и прокатчиков страны включиться в соревнование за получение отличного металла по всему переделу.

Мы обращаемся к коллективам агломерационного, доменного, коксохимического, огнеупорного, ремонтного и других производств черной металлургии с призывом широко включиться в социалистическое соревнование за достойную встречу 109-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина и выборов в Верховный Совет СССР, выполнение и перевыполнение установленных на 1979 год плановых заданий.

Нашими арбитрами просим быть Министерство черной металлургии СССР, ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности и редакцию газеты «Труд».

По поручению коллективов бригад: А. КРЕЩАНОВСКИЙ, начальник смены стана «3600» металлургического завода «Азовсталь»; М. КУЩЕВ, мастер стана «350» Донецкого металлургического завода; Н. БЕЛУНИЧЕВ, старший вальцовщик стана «250» № 2 Череповецкого металлургического завода; А. ЦУКАНОВ, старший вальцовщик стана «2000» Новолипецкого металлургического завода; Вл. ПОПОВ, старший вальцовщик стана «450» Западно-Сибирского металлургического завода; В. ПОПОВ, старший вальцовщик стана «300» № 3 Магнитогорского металлургического комбината.

Предприятие	Агрегат	Руководитель бригады	Обеспечение выполнения заказов, %	Сверхплановое производство проката, тонн	Увеличение выхода годового проката I сорта	Экономия металла, тонн
«Азовсталь»	стан «3600»	Крищановский А. В.	99,6	750	100	125
Магнитогорский комбинат	стан «300» № 3	Попов В. М.	100	600	до 99,9	2000
Донецкий завод	стан «350»	Кущев М. Д.	99,8	300	до 99,5	50
Череповецкий завод	стан «250» № 2	Белуничев Н. А.	100	500	до 99,0	1000
Новолипецкий завод	стан «2000»	Цуканов А. Д.	100	5000	до 99,5	15000
Западно-Сибирский завод	стан «450»	Попов В. М.	100	300	до 99,8	4000



В коллективе печного участка ЦРМО № 1 хорошо известно имя слесаря по ремонту металлургического оборудования Гайсы Мингалеевича Фанина. Один из старших тружеников, которому присвоено звание «Ветеран труда ММК», ударник коммунистического труда Г. М. Фанин отмечен знаками победителя соцсоревнования 1973—1974 годов. Он ежемесячно выполняет нормы до 120 процентов.

На снимке: Г. М. ФАНИН.

Фото Н. Нестеренко.

ВЫПОЛНЯЯ ВЫСОКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Коллектив ЦРМП № 1 приступил к выполнению своих обязательств в честь юбилея Магнитки. На прошлой неделе с хорошей оценкой были проведены ремонты мартеновских печей № 6, 15 и 28.

В повышенных обязательствах коллектива нашего цеха говорится: «сберечь на ремонтах сталеплавильных агрегатов в первом полугодии 340 пече-часов. На ремонтах этих трех печей сэкономлено 30 часов.

Другим важным пунктом наших обязательств предусмотрено выбрать и вновь уложить в кладку не менее 10 тысяч тонн ценного огнеупорного кирпича. В ходе ремонтных прошедшей недели звенья огнеупорщиков нашего цеха выбрали и вновь

уложили в кладку 460 тонн кирпича.

На ремонте мартеновских печей были заняты десятки тружеников цеха. Трудно перечислить всех передовиков соревнования, многое сделавших для ускорения работ. Но нельзя не отметить качественного труд коллективов, руководимых звеньевыми А. Ткачом и А. Ильченко, В. Юскаевой и А. Михеевым, Р. Кутдусовым и Ю. Жулановым.

Н. БЕЗНОСОВ,
и. о. начальника БОТИЗ ЦРМП № 1.

ПОСТ "ММ" НА КОКСОХИМЕ

КОКСОВЫЙ цех № 2. Из всех коксовых батарей комбината первая и вторая самые «молодые», их реконструкция проведена два—три года назад. И все же срывов графика и аварийности здесь немало. Велики потери производства продукции, батареи зачастую работают ниже своих возможностей. В чем же дело?

Частично ответить на вопрос можно уже при первом знакомстве с этими агрегатами: на целом ряде печей горят двери. Нарушается технологический режим, теряется большое количество коксового газа. Химические

росовестно. Обе эти точки зрения по своему убедительны, но эта проблема имеет и другие стороны. Распространено мнение, что из всех батарей производства первая и вторая обслуживаются наименее опытным персоналом, а отсюда, мол, и все его беды.

— Да, в коллективе у нас действительно очень много неопытных работников, — рассказывает начальник смены четвертой бригады П. А. Извеков. — Сейчас на двух батареях во всех четырех бригадах работают только 6 кадровых машинистов. Остальные — и люковые, и

вым представляется мнение о том, что одна из основных причин неудач коксовиков кроется в недобросовестном отношении части персонала к своему делу, слабом контроле мастеров за работой подчиненных.

На первой и второй батареях неопытны не только рабочие, но и многие инженерно-технические работники. Того же П. А. Извекова не назовешь человеком с богатым стажем. В цех он пришел в 1973 году после окончания МГМИ, куда поступал по путевке комбината. Работал газодомом. В конце 1974 года назначен мастером, а теперь уже третий год возглавляет смену. Молодому инженеру 31 год. А есть мастера намного моложе его. Конечно, пройдут годы, и они станут зрелыми специалистами. Но один только опыт не сможет гарантировать от срывов.

ким мнением: мол, повышение требовательности вызовет текучесть кадров. Да, условия на коксохиме действительно очень сложные. И бывает так, что человек, еще толком не изучив свою специальность, уходит отсюда, испугавшись трудностей. В числе ушедших с производства такие «пугливые» составляют определенный процент. Есть и те, кто погнался за длинным рублем. Но есть и другие.

Недавно из четвертой бригады второго коксового цеха «попросили» одного горе-работника. Человек не желал выполнять свои обязанности. За это, конечно, наказывали, в том числе и рублем. И что же? У него один ответ: «Мне и тарифа хватает». Но случаи небрежного выполнения своих обязанностей еще не изжиты. И увольнение здесь, конечно, самая крайняя мера.

... И ЛИЧНЫМ ПРИМЕРОМ

цехи производства ледоплавающей ценное сырье.

Диалог с дверевым. — Чем объяснить выход из строя дверей? Тем, что нарушается герметизация печей. Почему это происходит? После выгрузки кокса из печи надо очистить поверхность рамы от остатков смолы. Это делается механическим способом. Но щетки несовершенны — слишком мягкие. Они не сдирают смолу, а только гладят. Остатки смолы застывают, и поверхность рамы становится неровной. Теперь дверь при всем желании не закроется вплотную.

— Какой из этого вывод? — Нужны жесткие щетки. Специалисты коксохимического производства и, в частности, начальник производственного отдела Ф. А. Колесников считают такое мнение не совсем верным: щетки, изготовленные из стального каната, и жестче этого вряд ли что придумаешь.

В отличие от дверевого мастер считает, что даже этими щетками можно неплохо очистить рамы. Но делать это надо после каждой выгрузки кокса из печи и чистить добросовестно. Нельзя сказать, что все дверевые выполняют эту работу как положено. Вывод? Дверевые должны выполнять свои обязанности доб-

дверевые, и машинисты — молодежь. И там, где опытный человек умеет избежать аварийную ситуацию, молодой работник терпит. В этом отношении положение на наших батареях может улучшиться лишь со временем.

При всей убедительности такая точка зрения не может удовлетворить. Нельзя пассивно ждать, пока у молодежи появится опыт: производственная программа не делает скидок на незрелость персонала. Где же выход?

В первые дни февраля, когда все были встревожены срывом коксохимскими заданиями первого месяца года, в цехах производства состоялась встреча. Вопрос ставился, прямо: надо работать на совесть, и тогда положение можно исправить. Эти собрания сыграли немалую роль.

— В феврале, — продолжает П. А. Извеков, — положение стало улучшаться. За 25 дней наш цех выдал сверх плана больше 1400 тонн кокса. Сказалось, конечно, и то, что было отремонтировано большое количество дверей коксовых печей. Но и сами стали работать лучше...

Не в этой ли последней фразе секрет всего? Может быть, основное — это то, как персонал относится к своим обязанностям? Справедли-

Только знаний технологии и оборудования для руководителя мало. Надо еще уметь правильно руководить. Для этого нужен, разумеется, и опыт. Но нужно еще уметь правильно строить свои отношения с подчиненными: вовремя подказать, помочь, но и потребовать тоже.

На первой и второй батареях с 1977 года работает мастером 27-летний А. В. Зыкин. Со своими обязанностями справляется неплохо. Но в прошлом году получил выговор за недостаточный контроль за работой своих подчиненных. На этих же агрегатах с 1958 года трудится другой мастер — М. П. Каплей. В феврале нынешнего года ему объявлен строгий выговор за аналогичное упущение...

Дело это, как говорится, прошлое. И вспоминать о нем приходится исключительно для того, чтобы лучше понять причины срывов коллектива первой и второй батарей. Но теперь частая аварийность на этих агрегатах начинает представлять в ином свете. Поневолу напрашивается вывод: может быть, в этой аварийности повинны не столько отсутствие опыта и различные объективные причины, сколько нетребовательность руководителей? Нельзя согласиться с та-

Надо активнее использовать существующие формы и методы воздействия, искать новые. Решающее слово в этом поиске, в применении его результатов остается за самим коллективом. Он способен заставить любого работать так, чтобы не осложнять работу товарищей...

Так подробно говорится о коллективе первой и второй батарей отнюдь не потому, что положение здесь самое сложное. Свои трудности есть у каждого коллектива. А они характерны и для коллективов других цехов КХП. Большую роль в их устранении предостоят сыграть ветеранам, кадровым рабочим и мастерам. Совет, личный пример, а если придется, и крепкий разговор — арсенал средств достаточно богат. Верится, что в скором времени можно будет рассказать о коллективе первой и второй батарей много хорошего.

Н. ГОРШКОВ, старший аппаратчик цеха переработки химвеществ;
Л. КУЛАКОВ, газодом коксового цеха № 3;
И. РАДОМСКИЙ, электросварщик коксового цеха № 1;
Ю. СКУРИДИН, корреспондент газеты «Магнитогорский металл».

ДЕНЬ ОТДЫХА

В минувшее воскресенье труженики прокатного передела вместе со своими семьями на поезде «Здоровье» выехали в Абзакско, чтобы там провести озой выходной день. Программа дня была самой разнообразной: соревнования по лыжным гонкам, перетягивание каната, различные аттракционы, прогулки по зимнему лесу, катание на санях с гор и т. д.

Очень интересно прошли лыжные гонки. Соревновались все: и мужчины, и женщины, и дети, никаких ограничений в возрасте. Первыми стартовать и открыть соревнования предоставили право инициаторам трудового соревнования — коллективу второго обжимного цеха. Обжимщики, возглавляемые секретарем парторганизации Геннадием Ивановичем Минаевым, проявили

бойцовские качества на сложной дистанции. Вместе с молодежью вели спор за первенство и полные энергии ветераны, среди них и заместитель главного прокатчика Алексей Иванович Добрынявцев.

Всего стартовало свыше шестисот человек. Лучшие результаты показали: оператор пятого листопрокатного цеха В. Посларь и представительница шестого листопрокатного цеха Н. Ульяева. По итогам командной борьбы первенствовали труженики седьмого листопрокатного цеха. Они не только были сильнейшими в лыжных гонках, но и в перетягивании каната. Второе место — за шестым листопрокатным цехом, третье — за тружениками пятого листопрокатного цеха.

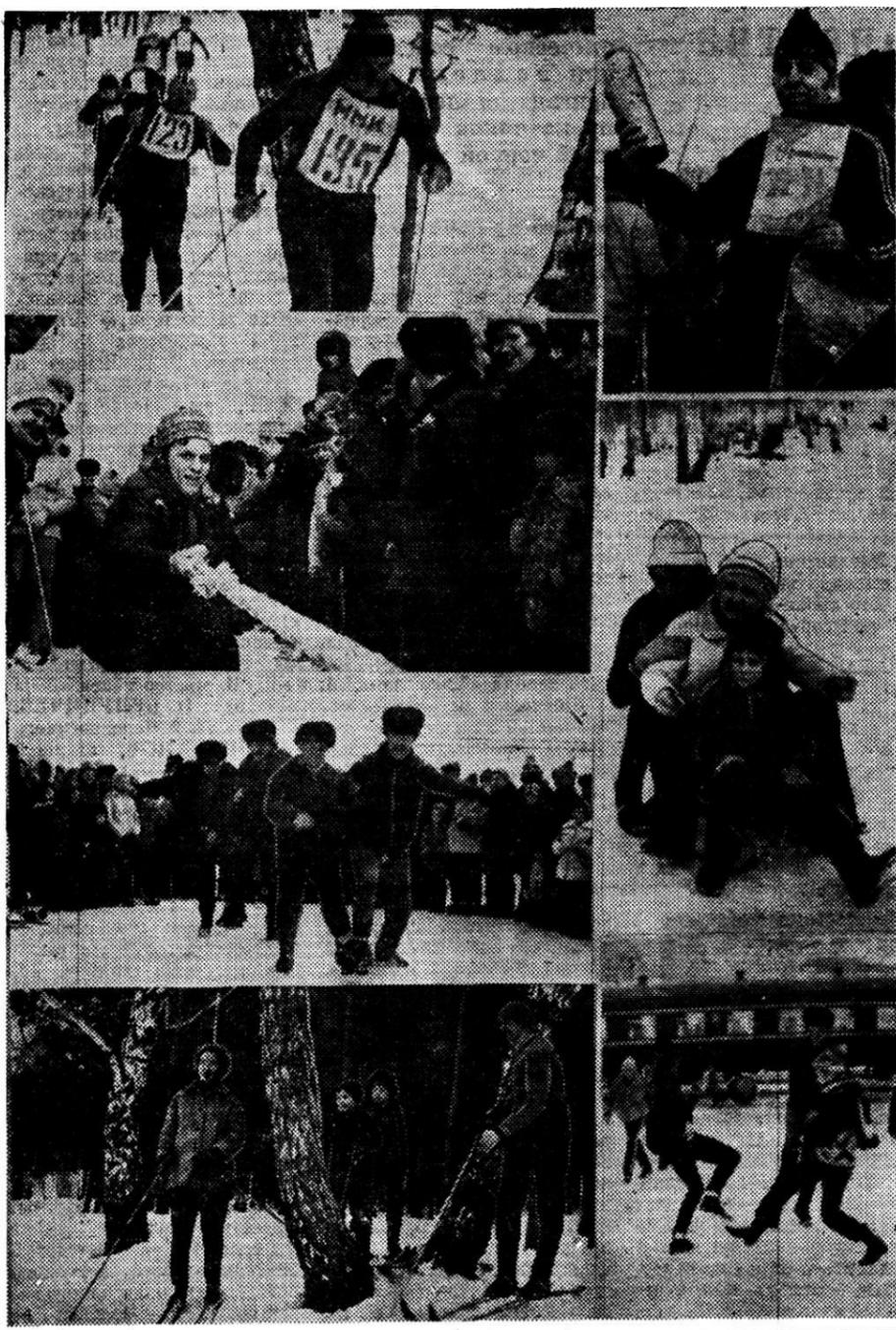
Не менее увлекательно проходил конкурс на луч-

шее исполнение танца, песни, да и различные игровые аттракционы вызвали большой интерес у прокатчиков. А сколько радости, впечатлений осталось от прогулок по зимнему лесу!

— Так труженики прокатного передела проводят свой выходной день впервые. И очень хотелось бы, чтобы он был не последним, — рассказывает нормировщица третьего листопрокатного цеха Т. Лепихина. — Отдохнули чудесно.

Да, прокатчики провели свой спортивный праздник, организовали отдых очень хорошо. Недовольных не было. Здесь надо отдать должное труженикам восьмого листопрокатного цеха, возглавлял которых Л. Литвинов. На них была возложена организация проведения выходного дня. И со своей задачей они справились на «отлично».

Ю. ПОПОВ.



ЮБИЛЕЙНАЯ ДЕКАДА

В нашем цехе проходит юбилейная декада, посвященная выплавке 100-миллионной тонны стали со дня пуска цеха и в честь 50-летия Магнитогорска.

Программа декады самая разнообразная. Пройдут лекции о писателях и художниках нашего города, выступят артисты драматического театра и хоровой капеллы. Думаю, что надолго в памяти труженников цеха останется вечер встречи с ветеранами. Перед сталеплавильщиками четвертой бригады с интересными лекциями: «Так обзываются сказки в России» и «Это была твоя юность — Магнитка», уже выступили сотрудник городского краеведческого музея Н. Попова и член Союза журналистов СССР О. Карпова.

Словом, каждую лекцию, выступление ждем с нетерпением. Коллектив цеха обязался за дни проведения декады выплавить дополнительно к заданию пятьсот тонн качественной стали.

В. ШУНИН,
сталевар сталеплавильного агрегата № 35 первого мартеновского цеха комбината.

ОДНАЖДЫ в конструкторский кружок механического оборудования левобережного Дома юных техников, руководителем которым Виталий Никитич Александров, пришел инженер из горно-металлургического института В. А. Пестряков. Он предложил ребятам изготовить модель машины, к которой в качестве двигателя

ботают и над моделями различных легковых автомобилей, тракторов. Приходится оказывать помощь и другим кружкам. Горным механикам, например, помогли на макетах известняково-обжиговых печей сделать скиповые подъемники, которые работают на одном неравновесном электродвигателе. К радости ребят их

Школа творчества

предложил колесо новой фермы.

Идея была интересна и заманчива. Не теряя времени, ребята во главе со своим руководителем принялись за дело. После долгих поисков и кропотливой работы изготовили трехосную модель машины. Но новые движатели на трех осях не поддавались управлению. Тогда изготовили двухосную. Дело пошло. Много смекалки и ценных предложений внесли Александр Липинов, Сергей Витоков, Анатолий Сачков.

Когда модель машины-вездехода была готова, ребята пригласили на центральное телевидение принять участие в телеконкурсе «Это вы можете». Творение магнитогорцев произвело впечатление на специалистов машиностроения.

Рассказывает руководитель Виталий Никитич Александров: «Ребята много ра-

ботаю и над моделями различных легковых автомобилей, тракторов. Приходится оказывать помощь и другим кружкам. Горным механикам, например, помогли на макетах известняково-обжиговых печей сделать скиповые подъемники, которые работают на одном неравновесном электродвигателе. К радости ребят их

идея была подхвачена на производстве. Бось где развернуться творческой мысли мальчишек. В левобережном ДЮТ работают кружки: юный металлург, промышленная эстетика, начальное моделирование, авиамодельный, фото. Работают они не сами по себе, а дополняют друг друга. Вот, допустим, изготовили ту же модель машины-вездехода. Как ее лучше покрасить, оформить, чтобы глаз радовался. Здесь к юным конструкторам на помощь приходят ребята из кружка промышленной эстетики. Общими усилиями всегда находят оригинальные решения.

Творческие находки воспитанников левобережного ДЮТ отмечались различными призами и наградами выставок, конкурсов, есть в коллекции наград юных техников и медали ВДНХ.

Ю. КОЛОВ.

3 марта
Библиотека профкома (центральный абонемент). 10.00. «Поэты и прозаики — женщины». Просмотр литературы. **Левобережный ДКМ. Стрелковый тир.** 10.00 и 17.00. Первенство по стрельбе облсовета ДСО «Труд».

4 марта
Библиотека профкома (правобережное отделение). 10.00. «Человек славен своим трудом». Про-

Приглашаем посетить

смотр литературы. **Водная станция.** 10.00. 17.00. Массовые соревнования по лыжам среди цехов и отделов комбината. **Центральный стадион. Каток.** 10.00 и 17.00. Массовые соревнования по конькам.

5 марта
Большой зал правобережного ДКМ. 18.00 Вечер работниц ПТНП, посвящен-

ный Дню 8 Марта. **Водная станция.** 10.00 и 17.00. Массовые соревнования по лыжам среди цехов и отделов комбината.

6 марта
Центральная библиотека профкома. 17.00. «О женщинах-писателях». **Плавательный бассейн.** 16.00. Первенство комбината по плаванию.

7 марта
Библиотека профкома (правобережное отделение). 18.00. «Мать. Труженица. Член правительства». **Обзор литературы.** **Центральный стадион. Каток.** 10.00 и 17.00. Массовые соревнования по конькам.

9 марта
Малый зал правобережного ДКМ. 17.00. **Клуб девушек «Мечта».** Тема занятия: «В гостях у друзей и в роли хозяйки». **Актовый зал школы № 55.** 13.00. **Клуб любителей поэзии.** Тема: «50 лет Магнитке».

Культкомиссия профкома.

Редактор **Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО**

Коллектив музично-прессово-о цеха глубоко скорбит по поводу смерти **МИЩЕНКО Алексея Семеновича** и выражает искреннее соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив отдела технического обучения, преподаватели и учащиеся классов мастеров глубоко скорбит по поводу смерти **ПРЕСНЯКОВА Валерия Ивановича** и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Администрация, партийный, профсоюзный и комсомольский комитеты металлургического комбината выражают глубокое соболезнование заместителю директора комбината **Цыркунову Н. Г.** по поводу смерти отца **Цыркунова Егора Савватеевича**.

Коллектив управления предприятиями жилищно-коммунального хозяйства комбината выражает глубокое соболезнование заместителю директора комбината **Цыркунову Н. Г.** по поводу смерти его отца **Цыркунова Егора Савватеевича**.



ЧЕТВЕРГ, 1 марта
Шестой канал

8.00. «Время». 8.50. Утренняя гимнастика. 9.15. «Активная зона». Телевизионный художественный фильм. 1-я и 2-я серии. 11.25. Концерт. 11.55. Новости. 13.55. Новости. 14.15. «Москва — времена года» Телевизионный документальный фильм. 15.05. «Советская избирательная система». 15.35. «На стройках пятилетки». «Бригадный подряд. Итоги и перспективы». 16.05. П. И. Чайковский. Первый концерт для фортепиано с оркестром. 16.30. «В начале века». Художественный фильм. 17.55. «Сегодня в мире». 18.10. «Счастливое детство». Пионерский концерт. 18.55. Встреча избирателей Московского городского избирательного округа с кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР тов. А. Н. Косыгиним. Трансляция из Государственного академического Большого театра Союза ССР. 21.00. Концерт Государственного Северного русского народного хора. 22.30. Новости.

Двенадцатый канал
ЧСТ. 18.20. Челябинские новости. 18.40. Мультфильм. 18.50. «Навстречу выборам в Верховный Совет СССР». «Наши кандидаты». Рассказ доверенного лица Н. А. Кадошинова о кандидате в депутаты Верховного Совета СССР Д. П. Галкине, директоре Магнитогорского металлургического комбината имени В. И. Ленина. 19.05. «Покорение победителей». Художественный фильм. МСТ. 20.45. Новости. ЦТ. 21.00. Спортивная программа: VI зимняя Спартакиада дружественных армий. Лыжи. Гонка на 15 км.

ПЯТНИЦА, 2 марта
Шестой канал

8.00. «Время». 8.35. Утренняя гимнастика. 9.00. «В начале века». Художественный фильм. 10.25. «Ленинский план монументальной пропаганды». 10.55. «Поэт народная артистка СССР О. Бардина». 11.10. Новости. 14.05. Новости. 14.25. «Знамя над миром». Документальный фильм. 15.05. С. Рахманинов. Вторая симфония. 16.05. Р. Рождественский. Поэма «Двести десять шагов». Читает автор. 17.00. «Песни и танцы народов СССР». 17.30. «Шахматная школа». «Белая ладья». 18.00. «Москва и москвичи». 18.30. «Симфонический концерт». 18.55. Встреча избирателей Бауманского избирательного округа г. Москвы с кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР тов. Л. И. Брежневым. Концерт. Трансляция из Кремлевского Дворца съездов. 23.00. Новости.

Двенадцатый канал
ЧСТ. 18.25. Челябинские новости. 19.05. «Повесть о коммунисте». Документальный фильм. МСТ. 20.15. Новости. ЧСТ. 20.25. «Музыкальная почта». 21.25. Навстречу выборам в Верховный Совет СССР. «Наши кандидаты». Киноочерк о кандидате в депутаты Верховного Совета СССР старшем вальцовщике ЧМЗ И. А. Анимове. 21.35. Концерт. 22.00. Челябинские новости. ЦТ. 22.15. Программа документальных фильмов. 23.00. «Время». Репортаж о встрече избирателей Бауманского избирательного округа г. Москвы с кандидатом в депутаты Верховного Совета СССР тов. Л. И. Брежневым.

Пишите, звоните, приходите!
НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98; 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04