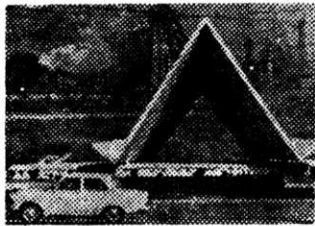


Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 34 (6314)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 22 марта 1979 года
Цена 2 коп.



50-летию Магнитки — достойную встречу!

ПЕРВЕНЕЦ ПЕРВЫХ ПЯТИЛЕТОК

Советские пятилетние планы — это не только планы хозяйственного строительства, но и социального прогресса. Они служат достижению высшей цели социалистического общественного производства — наиболее полному удовлетворению материальных и духовных потребностей людей.

Из Постановления ЦК КПСС «О 50-й годовщине первого пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР».

От первых палаток

Читая Постановление ЦК КПСС «О 50-й годовщине первого пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР», я невольно вспоминаю свои молодые годы, когда я прибыл в Магнитку.

Для первой пятилетки был характерен высокий трудовой подъем. Со всех концов страны поступали сообщения о том, что каждый день ударного труда приближает срок выполнения плана пятилетки. Многие трудовые коллективы брали встречные планы и с успехом их выполняли. Высокий трудовой настрой царил и на Магнитке. Люди работали, не жалея себя. Мне, как молодому инженеру, отчетливо запомнилось, как тянулись люди к знаниям. Было голодно и холодно, бывало, работали по две смены подряд, но все равно в поход за знаниями устремлялись все новые сотни деревенских парней. Многие, приезжая на Магнитку, не умели даже расписываться, а некоторое время спустя уже могли свободно читать и писать. Вместе с гигантом черной металлургии в годы первой пятилетки у горы Магнитной родился человек нового социального типа.

Самым знаменательным событием первой пятилетки, я считаю, был для меня выпуск чугуна первой магнитогорской домны. Тысячи людей в тот день собрались на литейной площадке. Было холодно. Люди жгли костры, грелись и не собирались уходить в теплые помещения. Каждый боялся пропустить момент выпуска. Выплавил тогда около шестидесяти тонн чугуна. Чугун был хорошего качества.

Вот так в первую пятилетку, в 1932 году, взяла свои истоки река магнитогорского чугуна. Всего в тот год мы выплавляли его 360 тысяч тонн.

Т. СУРНИН,
ветеран Магнитки.

...до промышленного гиганта

Очень символично, что в этом году мы будем отмечать вместе с 50-летием первого пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР и 50-летие Магнитогорска.

Меньше чем за 50 лет на доменных агрегатах Магнитки выплавлено 250 миллионов тонн чугуна. Строились новые печи и значительно росло производство. Потом мы добивались прироста без ввода новых мощностей за счет лучшей организации труда, повышения качества работы, инженерно-технических мероприятий и т. д. Творческий коллектив доменного цеха постоянно находится в поисках путей повышения производства и качества чугуна. Сейчас мы выплавляем в год более 11 миллионов тонн чугуна. Думается, и это не предел. Верные традициям доменщиков первых пятилеток, труженики цеха работают с полной самоотдачей. Им по плечу большие дела. Сейчас у горна, на разливе, на загрузке стоят высококвалифицированные рабочие. Судите сами. Каждый четвертый в цехе — инженер или техник, а среднее образование доменщиков — 9,6 класса. Именно о таких рабочих мечтали командиры производства первой пятилетки. Многие их мечты сбылись в условиях развитого социализма. Сейчас, например, социалистическое соревнование стало мощным двигателем не только экономического, но и социального прогресса. Оно воспитывает в миллионах тружеников высокую культуру, мораль, нравственность, приобщает их к управлению государством.

Б. САЗОНЕНКО,
мастер доменной печи № 2.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Вахта прокатчиков

Коллектив третьей бригады адъюстажа ЛПЦ № 4 с удовлетворением встретил Постановление ЦК КПСС «О 50-й годовщине первого пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР».

В Постановлении справедливо говорится о том, что от всех нас, от нашей организованности, дисциплины, слаженности, четкой работы зависит, насколько полно и эффективно будут реализованы возможности развитого социалистического общества. Коллектив бригады стремится повысить действенность соревнования. В результате с начала месяца только третья бригада адъюстажа отгрузила сверх плана более 5 тысяч тонн готовой продукции.

В. ФИЛИМОНЕНКО,
мастер адъюстажа
ЛПЦ № 4.

План — досрочно!

Коллектив механического цеха с воодушевлением встретил Постановление ЦК КПСС «О 50-й годовщине первого пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР».

В этом документе Центральный Комитет ленинской партии вновь подчеркивает необходимость сосредоточить усилия участников социалистического соревнования на выполнении и перевыполнении планов и обязательств 1979 года, всей пятилетки. Становники механического цеха намерены ударным трудом встретить 50-ю годовщину принятия первого пятилетнего плана и полувековой юбилей родного города. Сейчас на сверхплановом счету коллектива 1396 станко-часов.

Б. ИОРДАНОВ,
председатель комитета
профсоюза механического цеха.

Бюро ЦК ВЛКСМ постановило присудить премии Ленинского комсомола в области производства за 1978 год группе молодых рабочих предприятий страны. Среди лауреатов премии Ленинского комсомола и подручный сталевара двухвального агрегата № 32 Сергей Пудов, которого вы видите на снимке.

Рассказ о передовом рабочем первого мартеновского цеха читайте на второй странице.

Фото Н. Нестеренко.

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

По итогам минувшей недели общекомбинатский штаб социалистического соревнования признал победителями коллективы:

аглоцеха № 2 (дополнительно к плану произведено 2006 тонн агломерата); мартеновского цеха № 1 (сверх плана выплавлено 96 тонн стали); ЛПЦ № 4 (задание по отгрузке готовой продукции перевыполнено на 2066 тонн); ЛПЦ № 2 (отгружено дополнительно к плану 1397 тонн готовой продукции); ЦРМП № 2 (на ремонте четырех групп нагревательных колодцев сэкономлено 28 часов); цеха металлоконструкций (план выполнен на 102,5 процента); теплоэлектроцентрали (план по выработке электроэнергии выполнен на 104 процента, по выработке тепла — на 100 процентов); эмалицеха (план производства продукции выполнен на 103,7 процента).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы коксовых батарей № 11—12, доменной печи № 2, мартеновских печей № 4 и 34, третьего блюминга, станов «1450» и четырехклетового.



Слову верны

Инициатива коллектива второго обжимного цеха — закончить выполнение производственного задания первого полугодия на день раньше срока — нашла горячий отклик в коллективе цеха ремонта металлургических печей № 2. Ремонтники, взвесив свои возможности, взяли на себя обязательство выполнить полугодовое задание на три дня раньше срока.

самого начала ремонта опередить установленный четырехдневный график. На 20 марта опережение графика составляло уже двое суток. Эти двое суток — ценный подарок обжимщикам. Сокращение сроков ремонта — это, во-первых, дополнительные тонны напруги металла, во-вторых, — это уменьшение напряженности работы обжимщиков.

Отдавая должное коллективу ЦРМП № 2, необходимо отметить, что трудится этот коллектив сейчас в довольно сложных условиях. В настоящее время несколько десятков рабочих цеха заняты на ремонте оборудования коксовых и чешского производства. Тем не менее коллектив цеха намерен максимально ускорить темпы работы с тем, чтобы двухсу-

точное опережение графика сохранить до конца ремонта.

На сложных ремонтах, подобных тому, который проводится сейчас на втором блюминге, особенно важно, чтобы высокие темпы работы не сказались на качестве труда. Так, во время разборки старой кладки необходимо бережное отношение к огнеупорному кирпичу. Ведь только на этом ремонте предстоит уложить около 900 кубометров новой кладки. Сейчас, после окончания разборки старой кладки ясно, что благодаря качественной работе огнеупорщиков удастся примерно 18 процентов бывших в употреблении огнеупоров вновь использовать в кладку.

В. КОЛОТОВКИН,
председатель комитета
профсоюза ЦРМП № 2.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Всесоюзным научно-исследовательским проектно-конструкторским технологическим институтом механизации труда в черной металлургии разработан стенд для испытания наплетательных клапанов при капитальном ремонте дизельного двигателя ЗА-6Д49 в условиях крупных ремонтных мастерских.

Стенд настольного типа смонтирован на станине и

состоит из пневмоцилиндра с прижимом, седла для установки испытываемого наплетательного клапана, прозрачного стакана с подсветкой, заполненного жидкостью, крана последовательного включения, манометра, маслораспылителя, фильтра для удаления влаги и трехходового клапана.

При испытании наплетательный клапан устанавливается в седло, включается

подача воздуха к пневмоцилиндру и седлу. Контроль возможных утечек воздуха через клапан осуществляется визуально по выделению воздуха в жидкость, заполняющую стакан.

Применение стенда для испытания наплетательных клапанов при капитальном ремонте дизельного двигателя ЗА-6Д49 позволяет улучшить условия труда и повысить его производительность.

Подготовлено сотрудниками ОНТИ комбината,

♦ Постановление комитета ВЛКСМ комбината

**НАИВЫСШИЕ ДОСТИЖЕНИЯ В 1978 ГОДУ —
НОРМА РАБОТЫ В ГОДУ ЗОЛОТОГО ЮБИЛЕЯ ГОРОДА**

Комсомольские организации, встречая 50-летие Магнитки, берут повышенные социалистические обязательства, стремятся своим ударным трудом ознаменовать золотой юбилей города. Придавая важное значение развешиванию социалистического соревнования среди комсомольских организаций комбината по достойной встрече 50-летия Магнитогорска, комитет комсомола комбината постановляет: всем комсомольским организациям комбината включиться в соревнование по достойной встрече 50-летия Магнитки и поддержать призыв комсомольской организации рудника бороться за право присвоения звания имени 50-летия Магнитогорска; поддержать инициативу комсомольско-молодежной бригады № 1 шихтового двора мартеновского цеха № 2 по сокращению простоев оборудования на 1 процент; обязать бюро цеховых комсомольских организаций провести организаторскую и политическую работу по развешиванию социалистического соревнования среди комсомольских организаций комбината по достойной встрече 50-летия Магнитогорска.

ПОЛОЖЕНИЕ**о социалистическом соревновании среди
комсомольских организаций комбината за право
присвоения звания «Комсомольская организация
имени 50-летия Магнитогорска»**

В целях дальнейшего развития социалистического соревнования между комсомольскими организациями комбината по достойной встрече 50-летия Магнитогорска, добиваясь сокращения простоев оборудования на 1 процент, достижения высоких конечных результатов, досрочного выполнения плана первого полугодия и обязательств 1979 года, комитет ВЛКСМ совместно с управлением комбината и профсоюзным комитетом разработал следующие условия соревнования:

соревнование организуется по 6 группам; победителями социалистического соревнования среди комсомольских организаций признаются организации, досрочно завершившие выполнение плана первого полугодия и обязательств 1979 года и обеспечившие наивысшую производительность труда; выпуск продукции высокого качества, снижение потерь от брака; сокращение простоев оборудования не менее, чем на 1 процент; активное участие в изобретательстве и рационализации; систематическое повышение производственной квалификации, освоение смежных профессий; уча-

стие в движении за коммунистическое отношение к труду, высокую культуру производства; отсутствие нарушений трудовой дисциплины, общественного порядка, производственного травматизма; активное участие в общественной жизни коллектива; выполнение личных заданий и принятых социалистических обязательств.

Итоги социалистического соревнования подводятся по шести группам цехов на заседании производственного комитета ВЛКСМ по материалам, представленным комсомольскими бюро ВЛКСМ цехов за I и II кварталы 1979 года по установленной форме, и утверждаются на расширенном заседании профсоюзного комитета и управления комбината.

Комсомольские организации, вышедшие победителями в своих группах, представляются на звание «Комсомольская организация имени 50-летия Магнитогорска». Организациям, которым будет присвоено это звание, вручается памятный приз и денежная премия. Размер денежных премий по I и II группам — 350 рублей, по III—VI группам — 200 рублей.

Коллектив агрегата оцинкования третьего листопрокатного цеха успешно несет трудовую вахту четвертого года десятой пятилетки, выдавая продукцию высокого качества и перевыполняя производственные задания. Среди тех, кто вносит весомый вклад в общее дело коллектива, и старший оцинковальщик Э. А. Козлов, которого вы видите на этом снимке.

Почетный металлург, ударник коммунистического труда Э. А. КОЗЛОВ отмечен Всесоюзными знаками победителя социалистического соревнования.



ЗНАКОМСТВО с Сергеем Пудовым было заочным. В комитете комсомола мне показали характеристику Сергея, а в административном корпусе первого мартеновского цеха я увидела его портрет, надпись под которым гласила: «Поздравляем подручного сталевара комсомольско-молодежного коллектива 32-го двухванного агрегата Сергея Пудова, лауреата премии имени Ленинского комсомола». По-видимому, портрет был сделан цеховым художником наспех и потому не претендовал на особое сходство. И все же именно это первое заочное знакомство помогло мне сразу узнать Сергея в группе подручных сталевара, работавших на разливочной площадке. Светлый чуб упрямо выбивался из-под каски и придавал лицу Сергея задорный мальчишеский вид. Да и его небольшой рост, худощавость внешне как-то не вязались с привычным представлением о людях огненной профессии. Но увидев его в деле, услышав отзывы о нем товарищей по работе и познакомившись с ним поближе, убеждаешься, что это человек сильного характера, удивительно работоспособный и преданный делу.

Сталеплавыльщики не любят многословия, а может, сама работа, где из-за шума чаще приходится общаться посредством жестов, не приучила их много говорить. Наверное, поэтому сталевар В. Н. Захарченко о своем подручном сказал так: «Надежный помощник». И этим сказано многое. Потому что здесь, на печи, где люди имеют дело с горячим металлом, доверие к тебе товарищей определяется твоим характером, и твоим отношением к делу, и умением выйти из трудного положения.

Как у первого подручного, обязанностей у Пудова немало и все очень ответственные. Это ведь только сказать: «заливка чугуна», а сколько стоит за этим напряженным трудом: необходимо своевременно подготовить желоб, проверить его исправность, да и качество заливки во многом зависит от согласованности действий первого подручного и машиниста крана.

Навсегда Сергей запомнил тот день, когда, подменяя первого подручного, не сумел правильно скомандовать машинисту крана, и в результате был разбит носок желоба. Пришлось тут же, на площадке, выкладывать из кирпичей новый носок. И хорошо, что рядом оказал-

ся мастер Ю. А. Жильцов, он помог молодому рабочему в короткий срок устранить неисправность, но плавка была задержана. Прекрасно понимая цену таких задержек, Сергей всегда стремится выполнить свои обязанности точно и четко. Эти рабочие качества Пудова отмечали и начальники смены Д. Ф. Мочаховский, и старший мастер Ю. А. Жильцов, и подручный сталевара А. И. Лазарев. Успешно справляясь с обязанностями Сергеем помогает теоретическая подготовка, полученная в индустриальном техникуме, но главное — умение вникать во все тонкости сталеварения, подходить к решению каждой производственной задачи вдумчиво.

ность семейной традиции оправдала себя. Впервые оказавшись в мартеновском цехе, Сергей понял, что не ошибся в выборе своей профессии. Но по-настоящему, со знанием дела Сергей стал работать после службы в армии. Если до службы он работал на мартеновской печи, то теперь в этом же цехе пришлось осваивать работу на двухванном сталеплавильном агрегате. А это уже предполагало совсем иной масштаб деятельности. Потому что за смену вместо одной плавки приходилось выдавать несколько.

Но работа Сергея никогда не пугала, напротив, она давала ему возможность почувствовать свою особую причастность к большому

♦ ДОБЛЕСТЬ ИДУЩИХ ВПЕРЕДИ

ЛАУРЕАТ

— Иногда, — говорит Сергей, — приходится слышать: «Какая у вас, сталеплавыльщика, тяжелая работа». Может, оно и так, но когда работаешь, не замечаешь трудностей. К тому же, если хорошо знаешь свое дело, работаешь грамотно, то меньше затрачивается физических усилий. А когда видишь, как льется по желобу выпущенная сталь, и знаешь, что сварена она без задержки, в нужном технологическом режиме, то не можешь не радоваться. Такая работа приносит удовлетворение.

Истоки любого характера закладываются в детстве. С детства вынес Сергей привычку к труду, обязанность выполнять порученное дело добросовестно. Да и как иначе, если в семье, где было восемь детей, мать и отец работали на производстве. Многие обязанности по дому лежали на ребятах, причем мальчишки, а их было шестеро, всегда брали на себя самое трудное, не гнушась никакой работой. Однако это не мешало всем хорошо учиться, и хотя не просто было родителям «поднять» столько ребят, почти все после школы продолжили образование.

Окончив восемь классов, Сергей долго не размышлял, где продолжить учебу. Поддал документы в индустриальный техникум, в котором учились его трое братьев и сестра. И эта вер-

важному делу, ощутить результаты своего труда. Будучи третьим подручным, он не ограничиваясь только своими обязанностями, приглядывал к работе других подручных, помогал. За короткий срок — три года — он прошел путь от третьего до первого подручного, и свою первую плавку выпустил, когда только подменял первого подручного. Опытный мастер В. М. Лысенко, под началом которого работал тогда Сергей, не зря давно присматривался к молодому рабочему и, поручив ему выдавать плавку вместо внезапно заболевшего первого подручного, был уверен, что парень не подведет, все сделает, как надо. И не ошибся. Он же первый поздравил Сергея с его первой плавкой.

Сколько с тех пор выпущено Сергеем Пудовым плавки — не сосчитать. Но то, что оказанное ему доверие он оправдывает, говорит и его высокий авторитет в бригаде, и награда знаком ЦК ВЛКСМ «Мастер-умелец», и звание лауреата премии имени Г. И. Носова, и теперь прибавившееся ко всему этому звание лауреата премии имени Ленинского комсомола, которого Сергей Пудов удостоен за высокие показатели в социалистическом соревновании, повышении эффективности производства.

Ж. КУЗЬМИНА.

ПРИМЕРНЫЙ ПЛАН**изучения речи товарища Л. И. Брежнева на встрече с избирателями
Бауманского избирательного округа г. Москвы 2 марта 1979 года**

го человека высокую идейность, активную жизненную позицию, коммунистическое отношение к труду, нравственную чистоту.

Вести решительную, бескомпромиссную борьбу с фактами нарушения законности, зажима критики, волюнтаризма, формализма и бюрократизма. Больше гласности, внимания к нуждам и мнениям людей, непосредственного заинтересованного общения с массами — таким должен быть стиль работы всех Советов народных депутатов.

2. Новые высокие рубежи советской экономики, науки и культуры — главный итог минувшего периода.

Широкое развитие Западной Сибири. Успешное строительство БАМа. Освоение Голодной степи в Узбекистане, «Рисовой це-

лины» на Кубани. Преобразование Нечерноземья. Создание зоны гарантированного производства зерна в Поволжье.

Всесторонний рост экономики — непереносимое условие повышения уровня жизни народа. Повышение эффективности и качества работы — стратегическая линия партии, боевая задача каждого коллектива. Улучшить организованность, повысить ответственность и дисциплину на всех участках работы — один из основных наказов избирателей.

Настойчиво совершенствовать планирование, методы хозяйствования, систему показателей и материального стимулирования. Повышать роль Советов в экономической деятельности, в обеспечении комплексного экономического и социаль-

ного развития, в борьбе с ведомственностью и местничеством.

Экономический прогресс — фундамент, материальная основа более полного обеспечения прав и свобод граждан СССР, дальнейшего расцвета социалистической демократии. Улучшение жизни советских людей: повышение зарплаты и реальных доходов трудящихся, увеличение общественных фондов, строительство жилья — первоочередная задача партии.

Экономический прогресс, улучшение жизни народа немислмы без современного высокопродуктивного сельского хозяйства. Надежно оберегать мирный труд советских людей, крепить оборонную мощь Родины — важнейший наказ избирателей.

3. Успехи ленинской внешней политики.

Главная примета современной эпохи — уверенное, динамичное развитие мира социализма и неуклонный рост его благотворного влияния на международную обстановку. Углубление разносторонних связей братских социалистических стран.

Новые победы народов Африки, Азии и Латинской Америки в борьбе за национальное и социальное освобождение.

Значительная активизация классовых боев трудящихся в странах капитала, укрепление влияния коммунистических и рабочих партий.

Коварная, агрессивная сущность великодержавной, гегемонистской политики пекинских правителей. Руки прочь от социалистического Вьетнама! Прекращение гонки вооружений, предотвращение угрозы мировой ядерной войны — самая настоятельная жгучая задача человечества. Коллективные инициативы социалистиче-

ских стран, направленные на оздоровление международной обстановки, на разоружение. Выработка и принятие нового советско-американского договора об ограничении наступательных стратегических вооружений — одна из самых крупных мер по укреплению мира. Позитивные изменения политического климата в Европе под воздействием политики СССР и других социалистических стран. Новые предложения Советского Союза о принятии государствами — участниками Общевосточного совещания обязательств не применять первыми как ядерных, так и обычных вооружений, о заключении между ними пакта о ненападении.

Поддержка Советским Союзом борьбы народов за национальное освобождение и социальный прогресс — принцип нашей внешней политики, закрепленный в Конституции СССР.

Кабинет политпросвещения парткома.

Пост "ММ" НА КОКСОХИМЕ ПОВСЕДНЕВНЫЕ РЕКОРДЫ

В начале марта на страницах «Магнитогорского металла» со статьей «Вперед — большая работа» выступил заместитель начальника второго коксового цеха В. Кузьменко. Анализируя положение дел, он подчеркнул значение помощи коллективу производства со стороны подрядных организаций и цехов комбината. Многочисленные помощники трудятся здесь уже более полугода месяцев. Что сделано за это время?

Прежде надо представить участников большой работы. Управление Коксохиммонтаж направило в помощь коксохимикам коллектив участка под руководством Л. М. Левинсона в составе четырех бригад. Златоустовский участок СПМУ № 2, руководимый К. Н. Стариковым, работает силами шести бригад. По две бригады направили сюда СРСУ № 6 и Энергомонтажмонтаж. В цехах производства сегодня можно встретить представителей треста Уралтрансгаз и управления Оренбургсантахмонтаж, механикомонтажников треста Востокметаллургмонтаж и рабочих первого управления Уралдомнаремонта. Координируют усилия всех этих организаций главный инженер коксохимического производства В. М. Козлов и заместитель главного инженера комбината по капремонтам В. Я. Княжко.

Представитель отдела капитальных ремонтов ММК Э. Чернов, характеризуя участие подрядных организаций в обновлении оборудования коксохимического производства, подчеркивает, что все работают на пределе возможного. Достигнутые на ремонте оборудования темпы с полным основанием можно назвать рекордными.

На седьмой—восьмой коксовых батареях замену анкеража ведут коксохиммонтажники. За полтора месяца они сменили 32 бронерамы с колоннами. При высоком качестве работ такие темпы достигнуты впервые.

Коллектив участка К. Н. Старикова из Златоуста ведет ремонт дверей. В помощь ему выделена бригада коксохиммонтажников. Общими силами удалось уже отремонтировать 148 дверей коксовых печей. Работа выполнена в предельно короткие сроки. Златоустовские помощники восстановили до 70 ригельных крюков, а коксохиммонтажники — 16 венцов бронерам.

Большую работу провел коллектив специализированного строительного управления № 6, представителями которого руководят на коксохиме начальник участка И. С. Дегтярев. Они заменили 5 рельсов двересъемных машин — свыше 60 метров линии — на седьмой—восьмой батареях, восстановили обслуживающие площадки на этих же агрегатах. Дважды проведены сдвиги и рихтовка стыков тушильных вагонов, что должно предотвратить в дальнейшем аварии тушильных вагонов. Многие сделали для нор-

мализации замера давления в регенераторах оренбургские сантехмонтажники: свою работу они выполнили на пятой и шестой батареях.

Ремонт и обновлением средств механизации заняты работники механослужбы второго листопрокатного цеха, руководимые М. С. Байкиным. А их коллеги из пятого листопрокатного цеха ведут профилактику всех коксовых машин. Работа сложна, велика по объему, но небольшой коллектив, руководимый помощником начальника пятого цеха Н. Н. Заркевичем, с поставленной задачей справляется успешно.

Коллектив бригады Уралтрансгаз во главе с бригадиром И. Быковым ведет замену коллекторов гидросыма на пятой—шестой батареях. А бригады первого управления Уралдомнаремонта заняты текущими ремонтами всех коксовых машин.

Под руководством помощника начальника второго коксового цеха по оборудованию А. И. Самохвалова ремонтники коксохимического производства полтора месяца заняты обновлением и заменой огнеупорной кладки коксовых батарей. Выполнен огромный объем работ, но и сделать осталось немало...

В пятницу на седьмой батарее коксохиммонтажникам пришлось стать участниками своеобразного рекорда. Монтаж перемычки газосборника по всем нормативам требует не менее одной рабочей смены. Но по условиям производства такого времени предоставить невозможно. Поэтому коксохиммонтажники пошли на рекорд, и свою задачу выполнили не за смену, а за три часа.

Вместе с коллективом участка СПМУ № 2 коксохиммонтажники активно выполняют ремонт и замену кронштейнов газосборников на седьмой—восьмой батареях. Одновременно с этим бригады златоустовских мастеров успели смонтировать два новых «падающих гаража» для ремонта коксовых дверей и шесть стационарных...

Даже беглое перечисление выполненных работ дает представление о масштабах сделанного. Но это представление не будет полным, если умолчать о том, что все эти работы ведутся в условиях действующего производства, рядом с работающими коксовыми печами и машинами. Нагрузку люди испытывают огромную, ответственность чувствуют очень высокую. В таких условиях простое выполнение сменных заданий требует полного напряжения всех сил. А ведь ремонтники — буквально все участники ведущей кампании — не просто выполняют задания, они переключают самые жесткие сроки.

Н. ГОРШКОВ, старший аппаратчик цеха переработки химвеществ; Л. КУЛАКОВ, газосварщик коксового цеха № 3; И. РАДОМСКИЙ, электросварщик коксового цеха № 1; Ю. СКУРИДИН.

В многотысячном коллективе комбината трудится большая армия женщин, которые, показывая образцы в работе, по праву являются маяками в социалистическом соревновании. Одна из таких работниц, труженица огнеупорного производства садчик Софья Федоровна Цапаева. За годы работы в этом коллективе Софья Федоровна в совершенстве изучила производство, знает все тонкости своей работы и ежемесячно перевыполняет нормы до 20 процентов.

Ударник коммунистического труда С. Ф. Цапаева отмечена знаками победителя соцсоревнования 1977, 1978 годов.

На снимке: С. Ф. ЦАПАЕВА.

Фото П. Неестеренко.

Страницы истории

М. ЧУРИЛИН

В труде, как в бою

Были трудности, были и неудачи — все, что сопутствовало любому мало изученному и незнакомому делу. Вначале откосы печи оказались чрезмерно крутыми, их то и дело срывало. Не сразу удалось обеспечить износостойкость подины.

23 июля 1941 года — особая дата в летописи завода. В этот день сталевар Дмитрий Жуков и мастер Егор Сазонов сварили первую шлаву броневой стали.

Одновременно с освоением технологии выплавки броневой стали на комбинате готовились к организации производства броневых листов. 2 июля ЦК ВКП(б) принял решение перебазируовать в Магнитогорск самый мощный в СССР толстолистовой броневой прокатный стан с Мариупольского завода имени Ильича.

Народный комиссар черной металлургии И. Ф. Тевосян отдал приказ, которым определил дату выпуска первого броневых листов. В этом же приказе предусматривалось и место для размещения стана — незадолго до войны введенный в строй фасонно-валковый-сталеделительный цех. Решая эту, хотя и архиважную задачу, комбинат лишился возможности обеспечить себя валками для прокатных станов и другим фасонным литьем для ремонтных нужд.

Об этом сложном и ответственном периоде в жизни Магнитки позднее писал директор комбината Григорий Иванович Носов: «Первая военная задача заводу сводилась к следующему: в кратчайший срок смонтировать эвакуируемый с Юга броневой стан и начать катать броню».

Весь технический персонал был мобилизован. Возник ряд проектов, где установили стан. Оказывалось, что всюду стан будет мешать нормальному производству.

В моем кабинете разгорелся горячий спор. На каком варианте остановиться? В разгар дискуссии появлялся озабоченный заместитель главного механика Николай Андреевич Рыженко.

— А ваше мнение каково, где вы поставите стан? — спрашиваю я его. Он будто собирается с духом и говорит: «Где бы мы ни поставили его, он будет не на ме-



сте. А затем на монтаж стана уйдет слишком много времени, а его у нас нет... Я уверен, — продолжал он, — что мы можем гораздо скорее и в больших количествах получать броневые листы: будем броневые листы катать на блюминге. Идея была смелой и дерзновенной до безрассудства. Подобного способа производства броневых листов не знала металлургическая практика. Дирекция, партийная и профсоюзная организации одобрили смелую идею новатора. Поддержал ее и Челябинский обком партии. Он принял специальное решение «Об организации прокатки броневых листов на блюминге Магнитогорского комбината». Одобрив инициативу новатора и народный комиссар И. Ф. Тевосян.

Настал день, когда предстояло на практике проверить все теоретические расчеты. Вот как писал об этом Г. И. Носов: «...решено было впервые испытание провести не с броневой, а с более мягкой сталью. В фасонно-валковом-сталеделительном цехе отлили слитки такого же размера и формы, что и броневой стали. Наступил час испытаний. У перил поста управления блюмингом собрались почти все, кто так или иначе причастен к этому делу. Рыженко в последний раз проверяет механизмы, за ним неотступно следует Цариков. Команда отдана. Край поднят раскаленную болванку и перенес ее на ролики. Старший оператор блюминга Василий Спиридонов взялся за рукоятки контроллеров. Вот уже болванку захватили валки. Оператор действует своими рычагами. Слиток идет вперед — назад, вперед — назад. Вдруг треск... блюминг стал. Рыженко, Цариков, главный энергетик бросаются вниз, в зал, где установлены моторы. Через несколько минут докладывают: «Авария мотора». Это было чистой случайностью. Как только мотор был отремонтирован и вся электрическая часть проверена, мы снова собрались на мостике.

На этот раз решили провести эксперимент до конца. В нагревательные колодцы, как и в прошлый раз, были погружены два слитка мягкой стали и несколько слитков бронь. Слитки мягкой стали прошли отлично, при-

способления Рыженко работали безотказно. На стеллаже лежал первый в мире стальной лист, прокатанный на блюминге. Первая часть возражений Царикова развела. Тем сильнее теперь напряжение.

Команда. Слиток броневой стали идет к валкам. Теперь его не остановить.

Оператор работает тонко, осторожно. Первый пропуск через валки, миллиметр обжатия. Второй, третий... двадцатый, тридцатый, сороковой. Последние проходы, лист убрал с блюминга.

Затем пошел второй слиток и третий. Блюминг выдержал.

Так впервые в мировой металлургии была решена задача, сыгравшая большую роль в снабжении Красной Армии боевой техникой. Советский патриотизм, техническая зрелость кадров и большевистское упорство в достижении цели позволили магнитогорцам сделать то, что казалось недостижимым. Танкостроительные заводы получили магнитогорскую броню на полтора месяца раньше срока, установленного правительством.

На комбинат поступил еще один ответственный заказ — нужно было в короткий срок организовать отливку из броневой стали башен для танков «КВ». Потребовались немалые усилия, чтобы решить эту сложную задачу. Огромную роль в этом сыграли коммунисты. Они сумели сплотить весь коллектив, а также преодолеть ряд объективных трудностей. Технология отливки танковых башен была отработана. Война выдвигала перед коллективом комбината все новые и новые задачи, решать которые требовалось без промедлений, смело и решительно. Когда производство броневой стали в основном было налажено, стало ясно, что дуплекс-процесс не может удовлетворять все возрастающие нужды фронта. Четыре мартеновские печи, занятые выплавкой броневой стали, производили ее столько, сколько в нормальных условиях одна печь. Нужно было искать новые пути. Одним из них стала идея организации выплавки стали в обычной мартеновской печи, а это уже требовало пересмотра многих теоретических положений, считавшихся нерушимыми. Наступила пора экспериментов, требо-

вавших большого технического риска. Инженеры вместе со сталеварами, мастерами проводят первые опыты выплавки броневой стали в основной мартеновской печи. И уже в сентябре была создана и окончательно отработана новая технология выплавки броневой стали в больших мартеновских печах с основным подом. Этим открытием магнитогорцы совершили переворот в металлургии качественной стали. Огромный, поистине неоценимый вклад в создание магнитогорской брони внесли выдающийся советский металлург тогдашний директор металлургического комбината Г. И. Носов, инженеры В. А. Смирнов, Е. И. Левин, К. К. Нейланд, Я. И. Лебедев, кандидаты технических наук С. И. Сахин и А. А. Безденежных, мастер М. М. Хилько, сталевары А. С. Поздняков, Т. И. Абраменко и многие другие.

Успешно решались и другие сложные задачи. Ударными темпами строился специальный цех для термической обработки брони. Его сооружение началось в конце июля 1941 года, а в сентябре он уже вступил в строй.

В середине августа на комбинат из Мариуполя начало прибывать оборудование броневых стан «4500». Для его установки была приспособлена часть склада готовой продукции, где по полученным еще раньше чертежам были подготовлены фундаменты, строились нагревательные печи, котельная и другие вспомогательные устройства. 15 октября 1941 года на восстановленном стане был прокатан броневой лист. Теперь из слитка можно было выкатывать броневые листы до 4100 мм шириной вместо 2100 мм, которые получались при прокатке листа на блюминге. Одновременно разворачивались специализированные участки и цехи для производства снарядов, ручных гранат, деталей к реактивным снарядам и для другой оборонной продукции.

В первые месяцы войны врагу удалось захватить важные промышленные районы на юге страны. В связи с этим небывало возросла роль металлургии восточных районов, и в первую очередь Магнитогорского металлургического комбината. 5 сентября «Правда» писала в передовой статье: «Теперь в военных условиях увеличение производительности прокатных станов, скоростные плашки стали, неуклонный рост выплавки чугуна приобретают огромное значение. Руководители Магнитогорского завода должны дать стране столько металла, сколько от них требуется».

(Продолжение следует)

Продолжение. Начало в № 33

СМОТР ЗАВЕРШЕН

Год назад городским отделом культуры был объявлен смотр на лучшую концертную программу к 50-летию Магнитки среди различных клубов и Дворцов культуры города. На протяжении всего этого времени шла упорная подготовка. И вот на минувшей неделе состоялись заключительные концерты, где и были подведены итоги этого смотра.

Среди клубов лучшие оценки получили коллектив клуба Брусковского поселка. Жюри смотра также очень понравилось выступление самодеятельных коллективов Дворцов. У всех был разнообразный репертуар, который был значительно пополнен новыми песнями на слова Б. Ручьева, В. Машковцева, Н. Кондратовской, А. Павлова.

50-летию МАГНИТКИ посвящается

Хорошее впечатление произвели на зрителей и жюри концертные программы левобережного и правобережного Дворцов культуры металлургов. Перед трудящимися цеха выступил поэт В. Машковцев. Была прочитана лекция «В мире прекрасного», проводилась викторина «Знаете ли вы свой город, цех?». С большим вниманием работники

НЕДЕЛЯ УДАРНОГО ТРУДА

В листопрокатном цехе прошла неделя ударного труда, организованная левобережным Дворцом культуры металлургов. Перед трудящимися цеха выступил поэт В. Машковцев. Была прочитана лекция «В мире прекрасного», проводилась викторина «Знаете ли вы свой город, цех?». С большим вниманием работники

цеха посмотрели концерт «Твой друг гитара». Коллектив цеха обязался за время проведения недели ударного труда прокатать дополнительно к заданию 100 тонн металла. И свое слово листопрокатчики сдержали. Трудниками цеха было прокатано 139 тонн дополнительного металла.

Ю. ПОПОВ.

ПУТЕВКИ ЗАВОЕВАНЫ

Закончилось личное первенство города по шахматам среди мальчиков. Шестнадцать школьников вели упорную борьбу за первенство. Лучшего результата — шесть очков из семи возможных — добился И. Шайхисламов. По пять очков набрали Р. Ахмадулин и О. Афанасьев, но лучший коэффициент вывел на второе место Ахмадулина. Все три призера учатся в школе № 16 и тренируются под руководством тренера Л. Плисконос. В дни школьных ка-

никул они примут участие в первенстве зоны РСФСР, которое пройдет в Благовещенске. Успешно выступает в полуфинале первенства РСФСР и другой воспитанник Л. Плисконоса — кандидат в мастера спорта В. Андреев. На этот турнир съехались шестнадцать сильнейших шахматистов республики. Из них девять мастеров спорта. Сейчас у Владислава 2,5 очка.

Ю. КОЛОВ.

Лучшие из лучших

В течение прошлого года среди коллективов здравпунктов комбината проходил смотр-конкурс. Пятьдесят коллективов здравпунктов включилось в соревнование.

В феврале был подведен окончательный итог этого смотра-конкурса. Вот результат: по первой группе здравпунктов первое место присуждено здравпункту цехового листопрокатного цеха. Второе место — за

здравпунктом сортопрокатного цеха и третье — доменного цеха. Во второй группе первенствовал коллектив здравпункта второго обжимного цеха. Второе место завоевал здравпункт известняково-доломитового карьероуправления.

Подобный смотр-конкурс будет проведен и в этом году.

Л. ЯНЧЕНКО,
рабкор.

Куда пойти учиться

Магнитогорский горно-металлургический институт объявляет прием заявлений на 3-месячные подготовительные курсы. Прием заявлений с 9 до 19 часов.

К заявлению прилагаются следующие документы: ат-

тестат (или диплом) о среднем образовании, 2 фотографии. Плата за обучение 11 рублей. Начало занятий 2 апреля. Обращаться по адресу: Ленина, 38 (новый корпус), комната 285. Телефон 2-28-52.



ЧЕТВЕРГ, 22 марта
Шестой канал

8.00. «Время». 8.40. Утренняя гимнастика. 9.05. «Отзовись, гористый!». 9.35. «Звезды меняются». Художественный фильм. 10.45. «С любовью к вам, Мария Биешу». Фильм-концерт. 11.45 и 14.00. Новости. 14.20. «По Сибири и Дальнему Востоку». 15.10. «Русская речь». 15.40. Чемпионат СССР по баскетболу. 16.10. «Цветы, Башири». Телефильм. 17.00. «Любимые стихи». 17.30. «Ленинский университет миллионов». «Видеть перспективу». 18.00. «Веселые нотки». 18.15. «Сегодня в мире». 18.35. «Верность земле». Телеочерк. 19.05. Концерт. 19.20. «Советский Союз глазами зарубежных гостей». 19.35. «Жан Кристоф». Художественный телефильм. 4-я серия. 20.30. «Время». 21.05. «Час Большого симфонического оркестра». 21.55. «Леса и озера Восточного Казахстана». Документальный фильм. 22.25. Новости.

Двенадцатый канал
ЧСТ. 18.30. Челябинские новости. 18.45. «Жизнь и смерть Фердинанда Люса». 3-я серия. 19.50. «Советы пропагандистам». МСТ. 20.20. Новости. (Цв.). Киноафиша. ЦТ. 21.00. Международные соревнования по тяжелой атлетике. 22.00. Челябинские новости. 22.15. Всесоюзные

соревнования по плаванию. 23.00. Программа телефильмов.

ПЯТНИЦА, 23 марта
Шестой канал

8.00. «Время». 8.40. Утренняя гимнастика. 9.05. «Любимые стихи». 9.35. «С тобой и без тебя». Художественный фильм. 10.55. Концерт. 11.40 и 14.00. Новости. 14.20. «Тот самый Головачев». Телефильм. 15.15. «Шахматная школа». 15.45. «Порт Восточный». 16.15. «Адреса молодых». 16.45. «К открытию Всесоюзной недели музыки для детей». 17.35. «Москва и москвичи». 18.05. «Хочу все знать». 18.15. «Сегодня в мире». 18.30. «Весенний этюд». 18.35. «Обычье или схватка мандаринов?». Из цикла «Наследники Мао». 19.35. «Жан Кристоф». Художественный телефильм. 5-я серия. 20.30. «Время». 21.05. «С песней по жизни». 22.45. Новости.

Двенадцатый канал
ЧСТ. 17.50. Фильм-концерт. 18.00. Челябинские новости. 18.15. «Жизнь и смерть Фердинанда Люса». 4-я серия. 19.20. «Завтра — премьера». О постановке народной музыкальной драмы М. Мусоргского «Хованщина» в Челябинском театре оперы и балета имени Глинки. 20.05. Вечерняя сказка малышам.

МСТ. 20.15. Новости. 20.30. Культура быта. ЦТ. 21.00. «Клуб кинопутешествий». 22.00. Челябинские новости. 22.15. Международные соревнования по тяжелой атлетике на Кубок дружбы. 23.00. С. Рахманинов. Прелюдии. 23.40. «Еще раз про любовь». Художественный фильм.

Приглашаем посетить

24 марта
Кинозал левобережного ДКМ. 10.00. Районный праздник книги, посвященный 50-летию Магнитогорска. Центральный стадион. Плавательный бассейн. 11.00 и 17.00. Классификационный турнир по настольному теннису.

25 марта
Детская библиотека металлургов. 12.00. Обзор литературы «В мире мысли и мечты». Спортпавильон центрального стадиона. 10.00. Спортивный праздник трудящихся сталеплавильного передела.

26 марта
Спортпавильон. 11.00 и 17.00. Первенство облсвопрофа по спортивной гимнастике. Большой зал правобережного ДКМ. 18.00. Вечер для подростков «Трудом красива и славен человек».

27 марта
Кинозал левобережного ДКМ. 11.00. Праздник юных талантов. Отчет художественной самодеятельности детских клубов. Плавательный бассейн центрального стадиона. 11.00 и 17.00. Классификационный турнир по настольному теннису. Спортпавильон. 11.00 и 17.00. Первенство облсвопрофа по спортивной гимнастике.

28 марта
Спортпавильон центрального стадиона. 11.00 и 17.00. Первенство облсвопрофа по спортивной гимнастике.

29 марта
Плавательный бассейн центрального стадиона. 11.00 и 17.00. Классификационный турнир по настольному теннису. Спортпавильон. 11.00 и 17.00. Первенство облсвопрофа по легкой атлетике.

30 марта
Детская библиотека. 12.00. «Мы славим тех людей труда, кто время обгоняет». Центральный стадион. Спортпавильон. 11.00 и 17.00. Первенство облсвопрофа по легкой атлетике. Культкомиссия профкома.

ОБЪЯВЛЕНИЕ
Цех технологической диспетчеризации (ЦТД) доводит до сведения абонентов, которые производят оплату за пользование телефонами через кассу комбината, что для удобства расчетов с 1 апреля 1979 г. вводится абонентная плата за пользование телефоном через сберкассы города по специальным расчетным книжкам, расчетные книжки необходимо получить до 1 апреля с. г. в абонентном бюро ЦТД (проспект Пушкина, 2, 4-й этаж, комната 43).

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллектив прокатного цеха № 9 скорбит по поводу смерти работника цеха НОСЕНКО Николая Ивановича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Партийная, профсоюзная и комсомольская организации управления комбината выражают глубокое соболезнование начальнику бюро делопроизводства Пестуенко М. Н. по поводу смерти его брата ПЕСТУЕНКО Петра Николаевича.

ПРАЗДНИК НА ВОДЕ

В плавательном бассейне «Металлург» прошел спортивный праздник трудящихся цехов управления железнодорожного транспорта комбината. Более ста пятидесяти работников ЖДТ со своими семьями приняли в нем участие.

Соревновались в четырех видах спорта: плавании, штанге, настольном теннисе, шахматах. Очень напряженно проходил спор силачей: необходимо было поднять наибольшее количество раз придатипятикилограммовую штангу. Самым сильным и выносливым оказался работник цеха горного транспорта Х. Гареев: он поднял штангу пятьдесят один раз.

Упорная борьба между командами проходила и в настольном теннисе. Вообще командные соревнования, как в теннисе, так и в шахматах, проходили очень напряженно. Участники хорошо понимали, что с каждым вновь завоеванным очком у команды увеличивался шанс победить в общем зачете. В этих состязаниях большой успех сопутствовал спорт-

сменам локомотивного цеха. Они победили и в настольном теннисе, и по шахматам.

Интересная программа была и в соревнованиях по плаванию. На старт выходили все. Никаких ограничений в возрасте. Среди трудящихся до сорока лет лучшие результаты в плавании на сто метров вновь показали спортсмены локомотивного цеха. Чемпионом стал В. Дмитриев. Второе и третье места за М. Шипоревым и С. Тимофеевым. Хорошие результаты показали на пятидесятикилометровой дистанции и участники более старшего возраста. Здесь первенствовал представитель СЦБ и связи Е. Кобозев. Самую малость ему уступил начальник вагоноремонтной службы А. Булатов. На третьем месте также работник ВРС В. Ситников. В комбинированной эстафете 4×50 метров уверенно победила команда СЦБ и связи. За ними финишировали трудящиеся локомотивного цеха и вагоноремонтной службы.

Но, пожалуй, самой интересной была эстафета «Па-

па, мама, я — вместе дружная семья». Победила в этом увлекательном соревновании семья работника СЦБ и связи Е. Кобозева. Стремительно пятидесятиметровую дистанцию преодолел не только он, но также его жена и сын Женя. Вторую ступень пьедестала почета заняла семья машиниста электровоза локомотивного цеха Л. Пойта, третью — семья помощника машиниста электровоза цеха горного транспорта А. Хазеева.

В результате упорной борьбы главный приз праздника завоевали спортсмены локомотивного цеха, на втором месте служба СЦБ и связи, на третьем — цеха горного транспорта. Большая половина участников уложилось в нормативы комплекса ГТО по плаванию.

У организаторов этого замечательного праздника только одно замечание, оно относится к цеху пути: путевцы на этот праздник выставили неполную команду. Да и те члены команды, которые выступали, не проявляли особой активности.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

БОГАТЫЙ ВЫБОР

Довольно часто в филиале столовой № 5 комбината питания проводятся выставки-продажи кулинарных изделий, полуфабрикатов. Трудящимся второго и третьего обжимных цехов, девятого прокатного предлагается богатый выбор. В книге предложений много благодарно-

стей в адрес работников филиала столовой за прекрасные организованные выставки.

Большую организаторскую работу по подготовке выставок ведут заведующая производством Л. И. Кожевни-

кова, бригадиры поваров М. А. Сергеева, Г. Ф. Кожина, повар Н. В. Волкова, кассир К. Д. Сорокина.

И. ЕМЕЛЬЯНЕНКО,
председатель комитета профсоюза прокатного цеха № 9.

Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС: