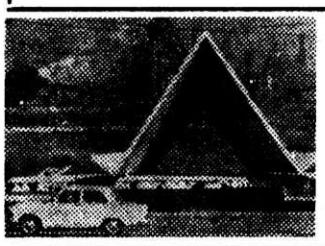
ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 35 (6315)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 24 марта 1979 года
Цена 2 коп.



50-летию Магнитки — достойную встречу!

◆ Позывные субботника

ПО ПЛАНУ ШТАБА

Коллектив листопрокатного цеха деятельно готовится к ленинскому субботнику. Создан штаб по подготовке и проведению «красной субботы».

Сделать нужно многое. Большая работа ожидает коллектив цеха на благоустройстве площадки вокруг стана «2350», т. к. после капитального ремонта здесь осталось много металлических отходов.

В день ленинского субботника работники механослужбы цеха выйдут на ремонт и сборку узлов технологического оборудования. Коллективы других бригад по плану штаба субботника отработают по два дня.

В. ЧЕСНОКОВ,
секретарь партбюро ЛПЦ.

ПРАЗДНИК ТРУДА

Железнодорожники комбината решили ознаменовать день ленинского субботника высокопроизводительным качественным трудом. Общетранспортный штаб, штабы субботника всех цехов управления ЖДТ продумали мероприятия по подготовке и проведению «красной субботы» с наивысшей отдачей.

Свыше четырех тысяч работников управления ЖДТ выйдут в этот день на праздник труда. За время субботника намечено отремонтировать четыре локомотива и 14 вагонов, два километра железнодорожных путей, километр контактной сети и 30 приборов СЦБ.

Помимо этого, планируется собрать свыше ста тонн металлического лома, отремонтировать здания цехов управления ЖДТ.

В ходе субботника предполагается заработать более трех тысяч рублей и перечислить их в фонд пятилетки.

Ю. СУХОВ,
зам. начальника ООТиЗ управления ЖДТ комбината.

УСПЕХ БРИГАДЫ

Высоких производственных показателей добивается коллектив ПШЦ на ударной вахте в честь 50-летия Магнитки

ПОЗАВЧЕРА утром коллектив 4-й бригады адъюстажа ПШЦ покидал цех с хорошим настроением. Сортировщики, штабелировщики имели все основания испытывать чувство хорошо исполненного долга. В соревновании за достойную встречу полувекового юбилея родного города эта бригада прочно удерживает звание лидера. С первых дней года она наращивает сверхплановый фонд отгруженной потребителям готовой продукции.

Хорошо идут дела у этого коллектива и в марте. За три недели дополнительно к заданию отгружено 2460 тонн готовой продукции. Все заказы выполнены. Собственно, со стопроцентным выполнением заказов коллектив цеха работает с самого начала года. И немалая заслуга в этом принадлежит коллективу адъюстажа.

Четвертая бригада. Под руководством мастера Ф. И. Миляева здесь трудится 14 человек. Руководитель коллектива и профорг бригады считают очень важным, чтобы своеобразный конвейер отгрузки работал четко и бесперебойно. Для этого надо, конечно, уметь правильно организовать работу своего коллектива. Но надо еще и уметь найти общий язык с составителями поездов — работниками другого цеха, с крановщиками, которые тоже не являются членами бригады. И Миляеву, и профоргу Вячеславу Кожинову — кстати, он сам штабелировщик — выход из такого положения удается находить.

Несколько слов о профорге четвертой бригады. По работе ему подчинены еще двое-трое штабелировщиков, но трудится Вячеслав наравне с ними. И знает гораздо больше: обычно штабелировщик может назвать марку металла, объем отгружаемой партии — и, пожалуй, все. Кожинов знает и другое: кому из потребителей и сколько нужно продукции, а исходя из этого маневрирует силами своей группы. Приближается весенняя страда, и заказы сельхозмашиностроительных заводов становятся первоочередными. На адъюстаже о важности этих заказов говорят так: состав к отправке должен быть готов уже до подачи локомотива, чтобы не было ни малейшей задержки. Коллективу четвертой бригады удается выдерживать такое жесткое условие.

Немалую роль в этом играет соревнование. Ведется оно как среди представителей одной профессии, так и между бригадами. Специфика такова, что по итогам каждой смены можно видеть долю личного вклада каждого члена бригады. Например, Шавката Мифтахутдинова, молодого штабелировщика со стана «250» № 2. Он на этом участке один, а продукцию агрегат дает очень нужную — катанку. Работа у всех штабелировщиков очень ответственная, и в одиночку работать трудно. Но Шавкат справляется, умеет он увлечь четким темпом работы и машиниста крана, и железнодорожников.

В состав этого коллектива не входят бригадиры по приемке и сдаче готовой продукции. Но, как подчеркивает начальник адъюстажа Е. Л. Васильев, от них зависит очень многое. Старшие бригадиры, как их здесь называют, следят за комплектацией каждой партии продукции, помогают ускорить ее отгрузку потребителям. Опыт у всех богатый: В. И. Грищенко — ветеран труда ММК, такой же длинный трудовой путь прошел А. Е. Куренной, 17 лет работает в цехе Б. Е. Желганов. Ветераны — опора и руководителя, и костяк коллектива адъюстажа...

Выполнение заказов на 100 процентов с начала года, экономия 18 вагоно-часов за три недели марта — актив коллектива четвертой бригады. Первый квартал коллектив заканчивает с хорошими результатами.

С. КУЛИГИН.

◆ ПОСТ «ММ» НА КОКСОХИМЕ

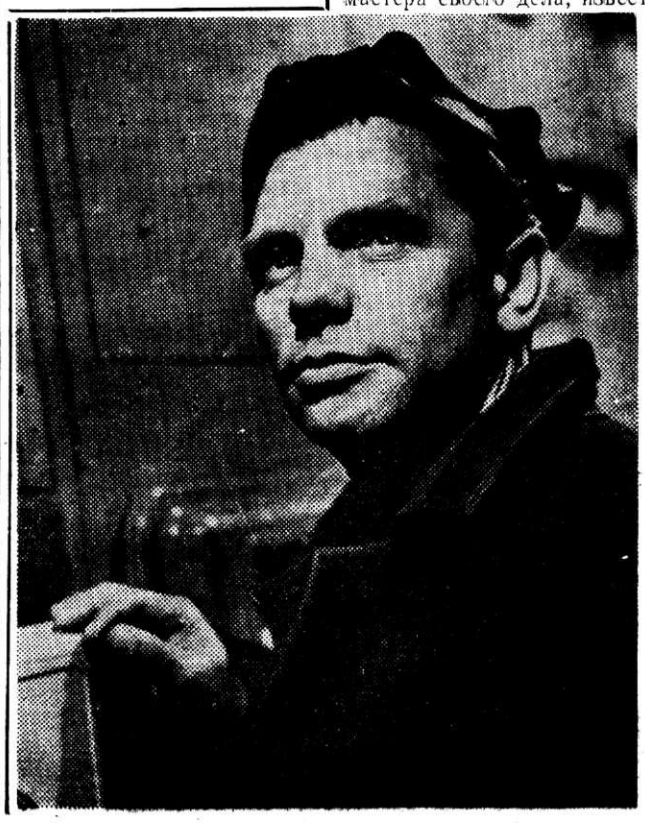
И от тебя зависит успех

В январе дирекция и комитет ВЛКСМ обратились к комсомольцам комбината с призывом: коксохимическое производство становится «узким» местом, нужны энергия, молодые руки и энтузиазм, чтобы исправить положение. На встрече с молодыми металлургами, решившими перейти на коксохимическое производство, руководители комбината не скрывали, что трудности встретятся большие.

Десятки молодых металлургов из разных цехов прошли обучение в технической школе, сдали экзамены и стали полноправными членами большого коллектива коксохимиков. На производстве этих ребят называют корчагинцами. Они сменили свои профессии на тяжелый труд коксохимика. И вот позади три недели самостоятельной работы на новом месте. По просьбе поста «Магнитогорского металла» на коксохиме о первых шагах на производстве, своих впечатлениях рассказывает Владимир Ставничук.

—На коксохимическое производство я перешел из центральной теплотехнической лаборатории. Там был на инженерской работе, здесь — рабочий. Но сменил профессию, потому что

(Окончание на 3-й стр.)



ИЗВЕЩЕНИЕ

27 марта в 17 часов в красном уголке ЦЗЛ состоится заседание общекомбинатского постоянно действующего производственного совещания по вопросу: «Обеспечение плана по росту производительности труда в свете решений ноябрьского Пленума ЦК КПСС». Докладчик: начальник ОНОТиЗ Г. С. Андронов.

На совещание приглашаются все члены ПДПС, начальники производств, цехов и отделов, председатели цеховых комитетов, секретари партийных организаций и комитетов ВЛКСМ, рационализаторы и новаторы производства.

Президиум ПДПС.

26 марта исполняется 20 лет со дня пуска обжимного цеха № 1

К НОВЫМ ПОБЕДАМ

26 марта славному коллективу слябинга, самого мощного обжимного стана страны, исполняется 20 лет. Двадцатилетний путь коллектива — это путь непрерывного наращивания производства, модернизации оборудования, повышения квалификации рабочих.

26 марта 1959 года в 16 часов 20 минут на слябинге был прокатан первый слиток. Первоначальная мощность слябинга была определена в три миллиона тонн в год. Слябинг был пущен с четырьмя группами колодцев, а к концу года было введено еще три группы. За первые двое суток работы слябинга был прокатан 41 слиток каждый весом 8,6 тонны. Всего за 1959 год на слябинге было прокатано 564 тысячи тонн металла. Это были первые шаги коллектива, самые трудные.

В 1978 году на слябинге было прокатано 7 187 073 тонны металла. Среднесуточное производство составило 21 282 тонны, производство в горячий час — 1001,3 тонны. Прирост производства только по сравнению с 1977 годом составил 129 355 тонн. Таковы итоги 20-летнего развития.

В настоящее время слябинг представляет собой один из самых работоспособных агрегатов комбината.

В коллективе слябинга в настоящее время работают мастера своего дела, известные не только на комбинате, но и на металлургических предприятиях страны. Это операторы главного поста Герой Социалистического Труда В. И. Овсянников, лауреат Государственной премии Д. С. Ковалик, кавалер ордена Трудового Красного Знамени В. И. Чугунов. Это молодые еще люди, но уже в совершенстве знающие производство, — кавалер ордена Трудового Красного Знамени В. Х. Сагадеев, кавалер ордена Трудовой Славы III степени В. В. Логинов, кавалер ордена «Знак Почета» А. Д. Паньков. Трудно перечислить всех работников первого обжимного цеха, имеющих награды Родины за свой доблестный труд. Ведь их 43 человека.

В начале года коллектив слябинга выступил с инициативой сократить простои оборудования на один процент и увеличить производство в горячий час также на один процент. В цехе создан общественный штаб по подготовке к юбилейным датам — 20-летию со дня пуска цеха и 50-летию родного города. И вот первые успехи. За февраль по сравнению с двумя месяцами прошлого года простои оборудования сокращены уже на 0,2 процента. Если за первые два месяца 1978 года производство в горячий час составляло на слябинге 994,8 тонны, то в феврале текущего года часовая производительность составила 1018,1 тонны.

Коллектив слябинга, как и прежде, на пути к дальнейшему наращиванию производства, и мы, несомненно, будем еще свидетелями новых его трудовых побед.

С. СЕРГЕЕВ.

◆

НА СНИМКАХ: передовики производства — оператор главного поста Геннадий Николаевич ГРИШУНОВ (вверху) и нагревальщик металла почетный металлург, ударник коммунистического труда Григорий Петрович ЧАБАН.

Фото Н. Нестеренко.

◆

ДЕЛИ ИЗ ПАРТИЙНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ

ЗОЛОТОМУ ЮБИЛЕЮ МАГНИТКИ

В ЛОКОМОТИВНОМ цехе прошло партийное собрание с повесткой дня: «Задачи партийной организации по достойной встрече 50-летия Магнитки». С докладом выступил председатель праздничной комиссии В. З. Близнюк. Он рассказал о тех мероприятиях, которые намечены в цехе по достойной встрече золотого юбилея родного города, в частности, об установке на пьедестал последнего паровоза Магнитки. Бывший работник цеха, ныне пенсионер коммунист Н. В. Ковалишин призвал всех пенсионеров принять самое активное участие в этой работе. Коммунисты единодушно решили отработать каждому человеку по 25 часов на благоустройстве территории цеха в честь 50-летия Магнитки.

В ЛПЦ во всех партгруппах прошли партийные собрания, посвященные подготовке к 50-летию нашего родного города. Одними из важнейших вопросов, обсуждавшихся на этих собраниях, были вопросы организации социалистического соревнования в честь золотого юбилея Магнитки, повышения производительности труда, досрочного выполнения полугодового задания, организации субботников, оформления наглядной агитации.

ПО ИНИЦИАТИВЕ коммунистов копровики второго цеха приняли повышенные социалистические обязательства в честь полувекового юбилея Магнитки. Копровики обязались к 30 июня выдать сверх плана 13 000 тонн металлошихты, ежесуточно поставлять мартеновцам не менее 73 мульдовых составов, сэкономить 30 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

КОММУНИСТ слесарь ЦРМО № 1 Н. В. Малышев, выступая позавчера на партийном собрании, посвященном подготовке к достойной встрече 50-летия Магнитогорска, отметил, что в течение прошлого и двух месяцев нынешнего года коллектив цеха отремонтировал 10 металлургических агрегатов с заводским Знаком качества. «Необходимо, — заявил он,— чтобы все ремонты велись со Знаком качества. Это будет наилучшим подарком приближающемуся полувековому юбилею родного города». Мастер В. П. Мансуров, командир ДНД ЦРМО № 1, сказал, что одной из главнейших задач по достойной встрече золотого юбилея Магнитки он считает усиление работы в подшефном микрорайоне по искоренению нарушений общественного порядка.

Информации подготовил В. СТЕПНОЙ.

◆ Страницы истории ◆

М. ЧУРИЛИН

В труде, как в бою

Выполняя задание партии, магнитогорцы усилили борьбу за увеличение выпуска оборонной продукции. Большую роль в этом сыграло движение двухсотников, начатое еще в июле по инициативе комсомольцев третьего мартеновского и основного механического цехов комбината. Они выступили с призывом встать на трудовую стахановскую вахту «Все для фронта» и взяли на себя обязательство выполнять сменную норму не менее, чем на 200 процентов. В числе первых двухсотников были комсомольцы Бекинин, Распопов, Носихин, Ромоданов, Липовский, Марсянов, коммунисты Ильюшенко, Таранин и другие. Бюро Магнитогорского горкома ВКП(б) одобрило патриотическую инициативу и призвало встать на вахту «Все для фронта» всех трудящихся города. Этот призыв был широко подхвачен. К середине сентября на вахту встало свыше 17 тысяч человек, в том числе около 10 тысяч металлургов комбината, а в рядах двухсотников насчитывалось уже 2100 человек. Среди них было немало женщин.

С первых дней войны тысячи домохозяек, недавних школьниц пришли на производство, чтобы заменить мужей, братьев и отцов, ушедших на фронт. В 1941 году комбинат принял 3636 женщин. Для них была создана система краткосрочных курсов. Многие, окончив специальные курсы, встали на важнейшие участки производства. Так, домохозяйки М. Ушакова и А. Фролова стали токарями-универсалами, подсобная рабочая А. Горемыкина — токарем-операционником, рассыльная М. Крылова — помощником машиниста паровоза, уборщица М. Сергиенко — инструментальщиком. Н. Тимонина стала первой на Магнитке женщиной—машинистом экскаватора рудника. Уже в сентябре свыше 130 женщин работали на токарных станках, около 100 встали к штурвалам электровозов.

Продолжение. Начало в № 33, 34.

Женщины начали осваивать профессии, которые раньше считались сугубо мужскими. Например, Н. Огородникова стала оператором на блюминге, П. Ткаченко и Е. Дьяченко — подручными сталевара, Е. Седлова, Н. Шеглова — люковыми на коксохиме. По почину А. Жаворонковой 40 женщин освоили трудную профессию вырубщика, считавшуюся раньше под силу только мужчине. Встав на вахту «Все для фронта», многие женщины показали образцы самоотверженного труда. Так, сверловщица Л. Бородина, вырубщица А. Жаворонкова в отдельные дни выполняли по пять норм.

18 сентября 1941 года в городском театре состоялся общегородской слет стахановцев-двухсотников. На нем было принято обращение ко всем трудящимся города. Участники слета призвали: «Напрячь все свои силы и, не считаясь со временем, каждый день увеличивать производительность труда, множить ряды стахановцев-двухсотников».

Широкий отзвук на комбинате и в городе получила инициатива комсомольско-молодежной бригады С. Погорелова и Б. Буйвида из основного механического цеха, предложивших начать соревнование за звание фронтовых бригад. Для получения этого звания надо было, чтобы все члены бригады перевыполняли нормы в 1,5—2 раза и давали продукцию только высокого качества. Девизами фронтовых бригад было: «В труде, как в бою!», «Одну норму за себя, вторую за товарища, ушедшего на фронт». К концу 1941 года на комбинате завоевали почетное звание фронтовых шесть комсомольско-молодежных бригад.

Третий блюминг успешно катал броневой лист и снарядную заготовку. Работа шла достаточно производительно, но интересы дела, нужды фронта требовали все больше и больше боевого металла. Нужно было искать резервы. Главный из них крылся в изменении температурного режима прокатки. Предел температуры конца прокатки был определен в броневых плитах 850 градусов. Соблюдение этого условия требовало вести прокатку в чрезвычайно замедленном темпе, на прокатку одного листа уходило до 16 минут. Магнитогорцы доказали несостоятельность теории, ограничившей производительность блюминга: температурный предел был повышен до 1050 градусов, и на прокатку одного слитка начали затрачивать лишь 6,5 минуты. Производительность блюминга резко возросла.

Поисками увеличения выплавки броневой и других специальных сталей занимались и мартеновцы. По инициативе сталеваров Г. Е. Боброва, М. П. Артамонова, Ф. И. Болотского, Т. И. Абраменко развернулось движение за сокращение продолжительности плавок. В сентябре и октябре были выданы десятки плавок, которые продолжались на полтора—два часа меньше нормы. На 50—75 тонн был увеличен и вес броневых плавок.

Родина высоко оценила трудовой подвиг металлургов Магнитки. 24 ноября 1941 года 14 работников комбината были награждены орденами и медалями Советского Союза. Ордена Ленина были удостоены Г. П. Носов и Н. А. Рыженко. Ордена Трудового Красного Знамени — начальник мартеновского цеха № 3 В. А. Смирнов, начальник блюминга № 3 Г. В. Савельев, сталевар А. С. Поздняков. Наградами были отмечены Е. С. Сазонов, Д. П. Жуков, В. Е. Спиридонов и другие. Позднее Г. И. Носову, Н. А. Рыженко, В. А. Смирнову, Е. И. Левину и С. И. Сахину за разработку новой марки броневой стали и процесса ее производства была присуждена Государственная премия.

С небывалой энергией и настойчивостью решались и многие другие сложнейшие задачи. Например, заводы, которые были главными поставщиками ферромарганца и других ферросплавов для всей советской металлургии, оказались на территории, оккупированной врагом. Магнитогорским доменщикам было поручено наладить выплавку ферромарганца для нужд черной металлургии. Многие обстоятельства осложняли решение этой задачи. Но главными были две. На юге ферромарганец выплавлялся в малых доменных печах из богатых марганцевых руд. В Магнитке ни малых домен, ни богатых марганцевых руд не было. В действие приводятся местные месторождения марганцевых руд. Начинают работать Кусимовский и Ниязгуловский рудники. По указанию И. Ф. Тевосяна были возобновлены горные работы на Уразовском руднике. Но бедность местных руд значительно осложняла технологию выплавки ферромарганца, резко снижала производительность доменной печи. И снова проявляется новаторство магнитогорцев: впервые в практике на обычных аглолентах начинают спекать марганцевую руду. Это сразу же принесло свои плоды — выпуск ферромарганца возрос, расход сырья сократился.

В тяжкие для Родины октябрьские дни сорок второго года, когда враг стоял у стен Сталинграда, на комбинат поступило ответственное задание — освоить прокатку траковой полосы для танков. Это было крайне важно, так как сокращались затраты труда в производстве танков, исключались из технологии многие трудоемкие операции. Прежде чем приступить к прокатке, нужно было найти ответы на многие технические вопросы. И снова все делалось в немыслимо короткие сроки, превосходившие самые смелые расчеты. Механики в течение трех дней заново переоборудовали хвостовую часть одного из прокатных станов. Старший мастер А. Пикадин не покинул стан, пока не были подготовлены валки и нужная арматура. Спустя 7 дней стан был перестроен, а еще через 42 часов бригада мастера Н. Самохвалова прокатала первые полосы нового профиля.

С серьезными трудностями столкнулись прокатчики при освоении выпуска еще одного фигурного профиля — бандажа для танков. Тонкий знаток калибровки инженер Б. П. Бахтинов, инженеры В. П. Кожевников и К. И. Бурцев много бились над тем, чтобы создать нужные калибры, разработать новую схему прокатки. Много творческой энергии отдали новому делу мастера-прокатчики П. Морозов, И. Дейнеко, Н. Самохвалов. Танковая промышленность и на этот раз в короткие сроки получила нужный профиль проката.

В августе и сентябре 1941 года на металлургический комбинат все в больших количествах поступало оборудование эвакуированных предприятий: Нижнеднепровского завода металлоизделий, Солнечногорского сеточного завода, Ленинградского сталепрокатного завода.

(Продолжение следует).

НАМ ОТВЕЧАЮТ

«Эффективность смотра»

В статье «Эффективность смотра» указывалось на перерасход электрической энергии цехами ГОП за 1978 год. В 1978 году горно-обогатительным производством был допущен перерасход электрической энергии 9576 тысяч киловатт-часов. В целях снижения расхода электрической энергии горно-обогатительным производством дополнительно на IV квартал были разработаны организационно-технические мероприятия по экономии электрической энергии, которые на конец 1978 года были выполнены. На 1979 год составлены организационно - технические мероприятия по экономии электрической энергии с общей экономией 14 127 тысяч кВт-ч.

10 мероприятий из 25 в настоящее время выполнены. Указанные мероприятия позволили в январе и феврале сэкономить электроэнергии 1265 тысяч киловатт-часов и 733 тысячи киловатт-часов соответственно.

Г. КРАСНОВ, начальник ГОП.

* * *

По поводу статьи «Эффективность смотра», сообщаю следующее: сортопрокатный цех закончил 1978 год с перерасходом электрической энергии в 1070 тысяч киловатт-часов. Эти результаты обсуждены и проанализированы в коллективах всех участков цеха. Разработаны оргтехмероприятия, направленные на экономию электроэнергии, установлен строжайший контроль за рациональным ее использованием. В результате принятых мер в январе по цеху получена экономия электроэнергии 194 982 киловатт-часа.

В. МАСЛЕННИКОВ, начальник СПЦ.

«Деньги в трубу»

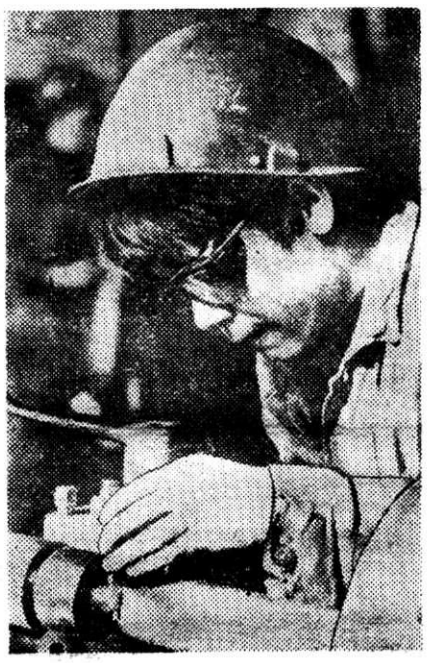
Сообщаем, что факты, изложенные в статье, имели место. Статья обсуждена на партийном бюро, совещании ИТР и собраниях бригад. Для устранения недостатков намечен ряд мероприятий. Еженедельно на совещаниях ИТР рассматривается вопрос о состоянии трубопроводов энергоносителей. Указанные утечки пара и воды устранены.

В. ФЕДОСЕЕВ, начальник мартеновского цеха № 3.

◆

Традиционные конкурсы профессионального мастерства молодых рабочих

◆



ТОКАРИ

Ежегодный, традиционный конкурс токарей прошел в механическом цехе. Конкурс проводился по двум возрастным группам. Первая группа — возраст от 20 до 30 лет и вторая — до 20 лет.

Перед началом конкурса председатель комиссии — начальник первого станочного отделения А. А. Толкис — и мастер ОТК Н. И. Пищальников ознакомили участников с условиями конкурса. Рассказали, какое практическое задание им предстоит выполнить и какие будут требования по теоретической подготовке. И вот участники конкурса на рабочих местах. Им предстоит выточить ось сложной конфигурации, на изготовление которой отпущен один час тридцать минут.

Проходит время. Первым к приемному столу, где находятся работники ОТК, со своим изделием направляется Владимир Ульянов, который изготовил деталь за один час. Скрупулезно проверяют изделие опытные специалисты, а в это время со своими изделиями один за другим подходят участники конкурса.

После подведения итогов комиссия решает: по первой возрастной группе победителями признать В. Ульянова (первое место), А. Смирнова (второе место), В. Пермякова (третье место); по второй возрастной группе — Г. Ахмадееву, Е. Карамышева, В. Могутнова.

На снимках: свои детали контролеру ОТК Л. В. Овчининой сдают В. Ульянов и А. Смирнов; участник конкурса Х. Баймухаметов за работой.

Фото Н. Нестеренко.

И ОТ ТЕБЯ ЗАВИСИТ УСПЕХ

здесь стал участником технологического процесса, могу видеть результаты своего труда. Среди комсомольцев нашего призыва есть ребята, которые решили проверить себя в трудностях. Но попались и откровенные рвачи, рассчитывавшие на астрономические заработки. Такие быстро ушли. В нашей группе был «смельчак», который принимал предупреждения о предстоящих трудностях за страшные сказки. Хорохорился, кричал «я...», но через три дня забрал трудовую обратно. Интересно, с какими глазами вернулся он, да и другие подобные комсомольцы, в коллективы, которые провожали их на коксохим?

Насколько мне известно, многие ребята перешли на это производство с искренним желанием стать кадровыми коксохимиками, а на первых порах помочь привести запущенное кое-где оборудование в порядок. Эти парни не афишируют свой энтузиазм, хотя работают в полную силу. Некоторый отсев из наших рядов еще, вероятно, произойдет, но большинство останется здесь.

Останется, хотя приходится нелегко. Я не говорю о загазованности, высокой температуре на батареях, запыленности — обо всем этом нас предупреждали заранее. Речь идет о другом. Дезертиры невольно сформировали у части кадровых рабочих недоверие к комсомольцам нашего призыва. В первое время это чувствовалось особенно сильно. Бывало и так, что на нас смотрели с откровенной насмешкой: вот, мол, какие к нам пришли помощники... Это предубеждение, и я уверен, что подавляющее большинство ребят сумеет его развеять. Тем более, что кадровые коксохимики очень помогли нам сделать первые шаги. После окончания техшколы некоторое время мы работали с ними в парах, проходили стажировку. И советы, помощь ветеранов не забудутся. Коллектив коксохимиков принял нас доброжелательно. А это тоже многое значит: быстрее и легче осваивать премудрости новой профессии. Придает сил и то, что сейчас кадровые рабочие обращаются с нами на равных. Вряд ли кто из нас захочет изменить это отношение!

Во втором коксовом цехе работаю барельетчиком. Признаться, до недавнего времени и не подозревал о существовании такой профессии. На третьей—четвертой батареях вместе со мной работают барельетчиками еще двое ребят комсомольского призыва. Им приходится нелегко. Меня выручает инженерное образование: ведь любой дипломированный металлург знает химические процессы. И все-таки освоение новой специальности — дело сложное. Может быть, сказывается и то, что профессия барельетчика очень ответственна. Обслуживая газоотводящую арматуру коксовых батарей, мы оказываем влияние на ход технологического процесса, а в конечном счете — на качество кокса. Но в то же время от нас зависит и качество коксового газа — сырья для смежных цехов улавливания и переработки химпродуктов. Ответственность двойная. Стараемся не подвести.

Но одного нашего старания мало. Беда в том, что газоотводящая арматура находится в запущенном состоянии. Приходится наводить порядок, а это — дополнительная физическая нагрузка. Она могла быть гораздо меньше, но часть средств механизации бездействует, неисправна. Одними нашими силами здесь мало что удастся изменить.

Конечно, оснований для критики у меня слишком мало — работаю на производстве, как говорится, без году неделя. Но это и не критика, а скорее пожелание: кроме нашей энергии нужны меры по восстановлению средств механизации. А нам, комсомольцам, надо с полной ответственностью выполнять свою работу. Потому что малейшее пренебрежение правилами эксплуатации способно свести на нет все усилия обслуживающего персонала и ремонтников.

О причинах нынешних трудностей на производстве доводилось беседовать и с молодыми, и с кадровыми коксохимиками. Стало ясно, что во многом сказывается недобросовестность части персонала, пренебрежение своими обязанностями. Эти негативные качества воспитываются, а точнее, формируются из-за отсутствия правильной воспитательной работы, в самом начале трудового пути. Сейчас на производство приходит молодежь. Видимо, имеет смысл подумать о системе воспитания каждого молодого производственника на добрых традициях коллектива коксохимического производства, воспитании у каждого молодого рабочего чувства хозяина. Мы ведь здесь не гости! Конечно, независимо от возраста любой человек должен честно выполнять свои обязанности. Но важную роль в формировании такого отношения к делу может сыграть и соревнование. Нам, комсомольцам, стоит подумать о том, как организовать соревнование среди молодых коксохимиков. Главным условием здесь должно стать полное выполнение технологических инструкций, отсутствие брака и аварийности по нашей вине. А руководителям цехов и общественных организаций следует продумать, как обеспечить высокую действенность такого соревнования.

Эти соображения высказаны в порядке обсуждения. Хорошо, если они вызовут на разговор и кадровых рабочих, и командиров производства, и общественников. Коллективный разум всегда лучше.

«Работает В. Ставничук недавно, и полную характеристику дать трудно. Работник старательный, добросовестный, свои обязанности выполняет хорошо. Барельетчик — очень важная профессия: от состояния верха коксовых батарей зависит весь ход процесса. Владимир хорошо понимает свою роль и исполняет ее безупречно.

О его отношении к делу может говорить и такой пример. Как-то произошла аварийная остановка, и пришлось остаться работать вторую смену подряд. Принуждать его не пришлось».

(Из беседы с начальником участка второго коксового цеха К. К. Турлаком).

Окончание.
Начало на 1-й стр.

Рационализатор изобретатель

Сейчас весь многотысячный коллектив комбината готовится к празднованию 50-летия родного города. Каждый готовит к юбилею города трудовые подарки. Многие коллективы взяли высокие социалистические обязательства по достойной встрече 50-летия Магнитки. Помочь своим коллективам с успехом справиться с обязательствами призваны изобретатели и рационализаторы комбината. Это их главная задача.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

Тамара Федоровна Омельницкая, которую вы видите на этом снимке, работает инженером - конструктором в огнеупорном производстве. Специалист высокого класса, знающий все тонкости производства, она много делает для повышения качества продукции, увеличения ее количества. За годы работы Тамара Федоровна разработала и внедрила в производство несколько рационализаторских предложений.

Фото Н. Нестеренко.

РЕЗЕРВЫ — В ДЕЛО

Общие итоги работы рационализаторов и изобретателей комбината за первые два месяца года можно вполне назвать хорошими. Всего с начала года на комбинате внедрено в производство 2102 предложения и изобретения, которые имеют суммарный экономический эффект в 6 001 035 рублей. То есть, двухмесячный план по числу внедренных предложений творческими группами рационализаторов комбината перекрыт на 36 процентов, а по суммарной экономии средств от внедрения — на 35 процентов.

В то же время, к сожалению, далеко не во всех цехах и переделах обращают должное внимание на активизацию рационализаторской работы, на скорейшее внедрение поданных предложений в производство. Обратимся к цифрам, отражающим состояние дел в различных цехах.

Цехи металлургического передела. Здесь по итогам января лидерами в рационализаторской работе были четыре коллектива — первого и третьего мартеновских цехов, ЦПС и доменного цеха. В первых двух коллективах задание по внедрению предложений в производство перекрыто более чем в полтора раза, в ЦПС и в доменном цехе соответственно на 17 и 31 процент. В выполнении плана по суммарному экономическому эффекту намного обошли другие коллективы рационализаторы ЦПС и первого мартеновского цеха. Итог января здесь соответственно 574 и 333 процента.

Завидный итог, не правда ли? Но, как уже отмечалось, такими успехами могут похвалиться далеко не все коллективы. В том же металлургическом переделе очень слабо работали в январе коллективы первого копрового цеха (задание по суммарному эффекту от внедренных предложений выполнено на 49 процентов), ЦРМП № 1 (на 23 процента), горно-обогатительного производства (на 58 процентов). И такое положение январских лидеров и отстающих, увы, не изменилось и в феврале. Все так же намного перекрыли и задание по внедрению, и задание по суммарному эффекту от внедренных предложений коллективы мартеновских цехов первого и третьего, ЦПС и доменного цеха, все так же идут в хвосте коллективов металлургического передела рационализаторы ЦРМП № 1 и копровики. Лишь творческие группы ГОПа сумели в феврале резко активизироваться и добились по итогам двух месяцев в целом хороших показателей.

Среди коллективов прокатных и обжимных цехов лидеры по итогам двух месяцев — это коллективы ПШЦ, СПЦ, первого обжимного цеха. Лишь в этих цехах успешно справились и с заданием по внедрению, и с заданием по суммарному эффекту от внедренных предложений. А вот остальные пять коллективов этой группы выглядят в рационализаторской работе весьма слабо. Судите сами. Лишь рационализаторы ЦРМП № 2 сумели добиться эффекта от внедренных предложений в размере 52 процентов от планового, а коллективы второго и третьего обжимных цехов, девятого прокатного и ЛПЦ далеки и от такого результата. Хуже всех выглядят рационализаторы ЛПЦ. Они не выполнили план по числу внедренных предложений (91 процент), а эффект от их работы за два месяца составил всего лишь 3(!) процента от плана.

В группе листопрокатных цехов среди перечисленных коллективов основных цехов комбината положение, пожалуй, наиболее благоприятное. Здесь по итогам двух месяцев лишь рационализаторы ЛПЦ № 2 не справились с заданием по суммарному экономическому эффекту (33 процента), остальные же шесть коллективов (ЛПЦ № 1, ЛПЦ № 3, ЛПЦ № 4, ЛПЦ № 5, ЛПЦ № 6 и ЛПЦ № 7) подошли к началу марта с достойными показателями. Лидер здесь по итогам двух месяцев — коллектив ЛПЦ № 5 (задание по внедрению выполнено на 180 процентов, по суммарному эффекту — на 151 процент).

В управлениях главного механика и главного энергетика в общей сумме все коллективы справились с заданиями двух месяцев года, но и здесь общие хорошие показатели были достигнуты не за счет всех коллективов. Так, не выполнили задания двух месяцев рационализаторы ЦРМО № 1, КМПЭ, ЦТД, ПВЭС; ЦЭС, ТЭЦ, цеха водоснабжения и паросилового.

В цехах, обслуживающих металлургические, и товаров народного потребления не справились с заданием по суммарному эффекту от внедренных предложений коллективы РСЦ, ЖДТ, огнеупорного производства, цехов мебельного и благоустройства. Задание по числу внедренных предложений не выполнил коллектив ЖДТ.

В основных цехах комбината общий эффект от внедренных предложений составил по итогам двух месяцев 4 532 824 рубля, или 75,6 процента от общекомбинатского. Рационализаторы и изобретатели этих цехов, таким образом, выполнили основной объем работы в первые два месяца года. Но они же допустили и наибольшие потери. Эти потери в основном слагаются из того, что во многих цехах медленно внедряются поданные рацпредложения. Так, во втором и третьем обжимных цехах предложений, ожидающих внедрения, к началу марта насчитывалось соответственно 62 и 63, а внедрено с начала года лишь 58 и 38 предложений. В группе листопрокатных цехов, в ЛПЦ № 4, 59 неиспользованных предложений, а внедрено за два месяца 54. Это наибольшие остатки, а вообще предложения, ждущие своего использования, есть в каждом из основных цехов. Это резервы, которые необходимо включить в дело в ближайшее время.

С. СЕРГЕЕВ.

ГЕОГРАФИЯ ПОИСКА

Рационализаторы из проволочно-штрипсового цеха Ю. П. Лосенков и И. П. Мардвинцев предложили изменить материал подины нагревательной печи. Внедрение этого предложения позволило сократить простой стана «300» № 2 на 36 часов в год и получить эффект в 6151 рубль.

* * *

Творческая бригада рационализаторов в составе заместителя главного механика комбината С. Я. Санкина, начальника конструкторского бюро проектно-конструкторского отдела комбината В. Г. Мухаметшина и других предложила изменить конструкцию приводного вала кромкокрошительных ножниц стана «2350». Реализация предложения позволила сократить простои стана, за счет чего сэкономлено 3440 рублей.

* * *

Старший мастер С. В. Григорчук, мастер В. В. Скопинцев и бригадир слесарей А. В. Хлопотин предложили изменить конструкцию трансмиссионного вала рольганга к печам стана «300» № 3. Внедрение данного предложения позволило получить экономический эффект в 942 рубля.

* * *

В первом мартеновском цехе начальник техотдела А. П. Семенов и старший инженер УГМ С. Г. Мищенко предложили изменить конструкции цапферного узла переносных стендов сталеразливочных ковшей. За счет этого сэкономлено 86,4 тонны паковок, эффект в денежном выражении составил 28 194 рубля.

* * *

Бригада рационализаторов в составе старшего мастера доменного цеха М. С. Гладкова, мастера В. А. Каптуренко и бригадира слесарей Ю. А. Савченко подала предложение о подводке трубопровода воды для выдувки печи и последовательной ее заливки. Экономия за счет прогрессивного монтажа и демонтажа труб составила 12 562 рубля.

* * *

Работники ЛПЦ № 2 — старший мастер А. М. Колачев и мастер А. К. Сергеев подали предложение «Изменение системы охлаждения тиристорных преобразователей трехклетевого стана». В результате сэкономлено 10 263 рубля.

НОВОСТИ

- ОТКРЫТ НОВЫЙ ПРОФИЛАКТОРИЙ
- СПОРТИВНЫЕ УСПЕХИ МЕТАЛЛУРГОВ
- В ГОСТЯХ У КОКСОХИМИКОВ

УСПЕХ ВЕРЫ ТРУШКО

Завершилось первенство облсовета ДСО «Труд» по спортивному ориентированию. Семь команд различных предприятий области боролись за победу. Спортсмены комбината выступили в этих соревнованиях неудачно, не сумели попасть в призовую тройку.

В личном зачете успех сопутствовал работнице ремкуста ГОП Вере Трушко. В ориентировании в заданном районе на лыжах она заняла третье место. Показанный результат дает ей право на присвоение звания кандидата в мастера спорта.

Ю. ПЕРМЯКОВ,
тренер по ориентированию.

СПОРТИВНЫЙ СУДЬЯ

Виктор Федорович Курганов, электромонтер аглоцеха № 1, занятия лыжным спортом закончил лет восемь назад. Но со спортом не расстался. Его часто можно видеть на лыжных соревнованиях в качестве судьи.

Ему приходится судить первенство и города, и зоны РСФСР. Однажды, в 1977 году, он был в качестве ответственного секретаря на соревнованиях зоны РСФСР. Виктор Федорович сумел так оперативно организовать судейство, что после соревнований старейший лыжник нашей страны заслуженный мастер спорта П. Людсков вынес ему благодарность. Вскоре В. Ф. Курганову присваивается звание судьи республиканской категории.

После этого В. Ф. Курганова назначали главным судьей соревнований новогоднего Кубка Магнитки, первенства РСФСР и других. И везде со своими обязанностями он справлялся успешно. И вот совсем недавно пришло радостное сообщение. Решением спорткомитета СССР Виктору Федоровичу Курганову присвоено звание судьи Всесоюзной категории.

В. Ф. Курганов не только хороший судья, но и отличный производственник. Он партгрупорг коллектива сероулавливающих установок.

В. САМОДЕЛОВ,
судья Всесоюзной категории.

ФОТОРЕПОРТАЖ

ПРИГЛАШАЕТ „СОЛНЕЧНЫЙ"

Санаторий-профилакторий «Солнечный» расположен неподалеку от профилактория «Южный». Два светлых корпуса возвышаются вдоль дороги в сторону аэропорта.

— Первых металлургов мы приняли больше месяца назад, — рассказывает главный врач профилактория А. А. Старкова. — В настоящее время у нас отдыхают двести тружеников комбината.

В новом профилактории создано все для хорошего отдыха. Первое, это то, что в каждой комнате, которые красиво отделаны и уютно обставлены современной мебелью, живут по два и по одному человеку. Это очень удобно для семейных, которые захотят отдыхать вместе.

В одной из комнат живет семья Хоботневых. Оба они, и Владимир Дмитриевич и Лидия Николаевна, работают в одной бригаде на стане «300» № 3 сортопрокатного цеха.

— Живем мы здесь с неделю,— рассказывают они. — Отдыхать в профилактории хорошо. Все тут удобно, уютно.

На каждом этаже обоих корпусов есть комнаты отдыха, где можно посмотреть телевизор, есть холлы, игральные автоматы, танцевальный зал, библиотека. Словом, каждый труженик комбината свой досуг может провести по своему вкусу.

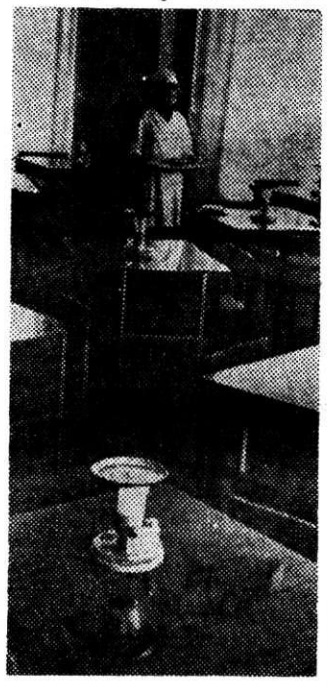
Но самое главное, что каждый отдыхающий проходит здесь полный курс профилактического лечения. Медицинский блок профилактория оборудован современной медицинской аппаратурой. Здесь, впервые в городе, установлен подводный душ-массаж. Богат и цикл водных процедур. Постоянно работает зубной кабинет. Хорошо оформлен просторный зал лечебной физкультуры. Опытные врачи Н. Бутакова, Г. Овчинникова, медсестры Н. Оленина, О. Коробова и другие делают все возможное, чтобы лечение было плодотворным.

— Неправильно думают те, кто считает, что к нам приходят отдыхать и лечиться только те, у кого пошатнулось здоровье, — говорит главный врач Анна Андреевна. — Вполне здоровым людям профилактическое лечение тоже пойдет на пользу.

Не возникает у отдыхающих проблем с транспортом. Составлен четкий график движения автобуса от профилактория до магазина «Юность».

У руководства профилактория есть и большая просьба к будущим отдыхающим. Чтобы отдых и лечение прошли еще плодотворней, без потерь времени, рабочим различных цехов комбината необходимо выкупать путевки за пять дней до заезда. За это время у них появится возможность заранее устроиться в профилакторий, и они уже будут знать, в какой комнате будут жить, да и врачи без потерь времени могут приступить к курсу лечения.

О. ШЕСТАКОВА,
фельдшер здравпункта ЦМК.



На снимках: общий вид «Солнечного»; в библиотеке; в столовой профилактория; в часы досуга.

Фото Ю. ПОПОВА.

С песнями о Магнитке

Вот уже больше недели у нас в городе гостит московский композитор Эрнст Арменович Манвелян, лауреат Всесоюзного фестиваля гражданской песни. Э. А. Манвелян выступил в горно-металлургическом институте, музыкальном училище, первом мартеновском цехе, производстве товаров народного потребления. Тепло в своем красном уголке его встретили и трудящиеся коксохимического производства. Э. А. Манвелян рассказал им о своем жизненном пути, о том, как он пишет музыку.

Везде, где бы в городе московский композитор ни выступал, он исполнял свои новые песни. В первом мартеновском цехе, например, впервые прозвучала в его исполнении песня «Мы огненных дел мастера», которая посвящается золотому юбилею Магнитогорска. Порадовал Эрнст Арменович и коксохимиков. Он исполнил новую песню на слова поэтессы - первостроительницы Магнитки Д. Терещенко «Юность 30-х годов». В заключение труженики КХП вручили композитору памятный подарок.

— Чем вас привлекает тема о людях труда, о времени первых пятилеток, о Магнитке? — задал я Эрнсту Арменовичу вопрос.

— Во-первых, когда вижу, что человек любит работу и отдает ей всего себя, я не могу молчать. Во-вторых, восхищаюсь людьми, обладающими такими профессиями, как сталевар, горновой, прокатчик. И, видя их самоотверженный труд, тоже не могу молчать. И в-третьих, Магнитка объединяет воедино те два ответа, о которых сказал выше. Магнитка — первенец наших пятилеток. Магнитка— это мощь.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

◆ ТЕЛЕГРАММА В НОМЕР

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

В адрес комбината пришла телеграмма, в которой говорится, что коллективу любительской киностудии левобережного Дворца ММК присвоено звание — народная самодеятельная киностудия.

Желаем коллективу студии новых творческих успехов!

ОТДЕЛ объявлений

30 марта в 18 часов в правобережном Дворце культуры металлургов состоится слет рационализаторов и изобретателей.

* * *

Московский институт стали и сплавов объявляет набор на дневное отделение по специальностям: металлургия черных металлов, теплотехника и автоматизация металлургических печей, литейное производство черных и цветных металлов и сплавов, физико-химические методы исследования металлургических процессов, физика металлов, металловедение, оборудование и термическая обработка металлов, обработка металла давлением, автоматизация металлургического производства, экономика и организация металлургической промышленности.

За справками обращаться в отдел технического обучения по тел. 3-22-62.

* * *

Бюро молодежного туризма «Спутник» предлагает путевки в Ленинград с 27 апреля по 12 мая. Стоимость путевки 119 рублей. За справками обращаться в комитет комсомола, телефоны 3-03-56, 3-03-07.

* * *

В поликлинике № 1 медсанчасти ежедневно, кроме воскресенья, ведет прием по вопросам семьи и брака врач-сексопатолог.

Справки — в регистратуре поликлиники.

* * *

Комбинат питания ММК приглашает на летний сезон для работы в пионерских лагерях и домах отдыха мойщиков посуды, рабочих кухни, грузчиков. В дома отдыха — официантов.

* * *

Городское бюро путешествий приглашает:

30 марта, 20 апреля — Сочи (озеро Рица) — 20 дней;

26 марта — Ленинград — Лосево — 12 дней;

9 апреля — Прибалктика — 18 дней;

8, 28 апреля — Ленинград — 10 дней;

16 апреля — Ленинград— 10 дней.

Наш адрес: пр. К. Маркса, 139, телефон 7-95-2-12.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллектив левобережного Дворца культуры металлургов глубоко скорбит по поводу смерти ЯКШИНА Сергея Викторовича и выражает соболезнование родным и близким покойного.

Коллектив цеха механизации № 1 скорбит по поводу смерти ГУСЬКОВА Василия Петровича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив мартеновского цеха № 3 глубоко скорбит по поводу смерти машиниста крана, участника Великой Отечественной войны ПОЛИТАВКИНА Алексея Ивановича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

ТВ

СУББОТА, 24 марта

Шестой канал

8.00. «Время». 8.40. Утренняя гимнастика. 9.05. «Умелые руки». 9.35. Концерт. 10.10. «Для вас, родители». 10.40. «Сегодня в мире». 10.55. «Утренняя почта». 11.25. «Океан проблем». Телефильм. 12.15. «Больше хороших товаров». 12.45. Тираж «Спортлото». 13.00. «Почта программы «Здоровье». 13.45. Концерт. 14.15. «Орленок». Художественный фильм. 15.30. «В мире животных». 16.30. «По вашим письмам». 17.15. Программа мультфильмов. 17.45. Всесоюзные соревнования по плаванию. 18.20. «Радуга». Франция. 18.50. «Трактористы». Художественный фильм. 20.30. «Время». 21.05. Чемпионат СССР по футболу.

Двенадцатый канал

15.00 «Целина — судьба моя». Телефильм. 16.00. Концерт. 16.30. «Мамина школа». 17.00. «Русская речь». 17.30. «Борис Мокроусов. Песня». 17.55. «Телестадион». 18.25. «Короткое, короткое лето». Документальный фильм. 18.35. «Совесть». Художественный телефильм. 2-я серия. 20.00. «Счастливое детство». Пионерский концерт. 20.45. «Жизнь науки». 21.15. Международные соревнования по тяжелой атлетике. 22.00. Челябинские новости. 22.15. «Наше обозрение». 23.00. «По музеям и выставочным залам». 23.40. «Я, бабушка, Илико и Илларион». Художественный фильм.

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 25 марта

Шестой канал

8.00. «Время». 8.40. «На зарядку становись!». 9.05. Концерт. 9.30. «Будильник». 10.00. «Служу Советскому Союзу!». 11.00. «Большой и маленький Клаус». Художественный телефильм (ГДР). 12.30. «Сельский час». 13.30. «Музыкальный киоск». 14.00. А. Островский. «Светит, да не греет». Фильм-спектакль. 16.15. «Смена начинается с урока». Телефильм. 16.30. Концерт. 16.45. «Клуб кинопутешествий». 17.45. Программа мультфильмов. 18.15. «Международная панорама». 19.00. Концерт. 20.30. «Время». 21.05. «Эти разные, разные, разные лица». Телефильм.

Двенадцатый канал

15.00. «Радуга». 15.30. «Спор-клуб». 16.45. «Родина, которую украли». Телефильм. 17.45. «На арене цирка». 18.30. «Совесть». Художественный телефильм. 3-я серия. 20.00. «Для вас, родители». 20.30. «Мустай Карим. Этюд о народном поэте Башкирии». 20.40. «Верасы». Фильм-концерт. 21.00. «Земное притяжение». О подготовке экипажа космического корабля «Союз-32» к полету. 21.15. «Здоровье». 22.00. «Волшебный экран». 22.15. Чемпионат СССР по баскетболу. 23.00. О. Респиги. Сюита «Птицы». 23.40. «Севиль».

ПОНЕДЕЛЬНИК, 26 марта

Шестой канал

15.50. Фильм—детям. «Каникулы». Многосерийный телевизионный художественный фильм. 1-я серия. «Нас четверо». 16.35. «Пятилетка — год 4-й». 17.15. Концерт. 17.35. «Москва—Париж». Документальный фильм. 19.00. «Жан Кристоф». Художественный фильм. 6-я серия. 20.30. «Время». 21.05. Спортивная программа. 21.50. «Музыкальная жизнь». 22.50. Новости.

Двенадцатый канал

ЧСТ. 18.05. Мультфильм. 18.30. Новости. МСТ. 18.45. Киножурнал. 19.05. «В объективе — реконструкция». 19.20. «На юридическую тему». ЧСТ. 19.35. Репортаж с финальных соревнований по прыжкам в воду. 20.05. Сказка малышам. 20.10. «Рампа». ЦТ. 21.00. «Служу Советскому Союзу!».

Пишите, звоните, приходите! НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора— 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98; 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.

ФБ22771 Магнитогорск, Типография ЦТД ММК Заказ № 4112 Тираж 11660