

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 3 (6434)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 8 января 1980 года
Цена 2 коп.



**110-й годовщине со дня
рождения В. И. Ленина —
110 дней ударного труда!**

ЮБИЛЕЙ ГАЗЕТЫ

Исполнилось 50 лет со дня выхода первого номера газеты «Магнитогорский рабочий». В минувшую пятницу в драматическом театре имени А. С. Пушкина состоялось по этому случаю торжественное заседание.

С докладом на нем выступил редактор газеты Я. М. Ременик. Журналистов газеты-юбиляра с награждением ее орденом «Знак Почета» поздравил заведующий отделом пропаганды и агитации обкома партии П. П. Шарков. С теплым приветственным словом на вечере выступил первый секретарь горкома партии П. С. Грищенко.

В адрес газеты прозвучали многочисленные поздравления от представителей предприятий и организаций города и области.

Ряд журналистов газеты награжден Почетными грамотами обкома и горкома партии, ЦК ВЛКСМ, Союза журналистов СССР.

Л. АРХИПОВ.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Сталь по заказам

Сверх нормы

Отлично трудится коллектив листопркатчиков третьего цеха. С начала месяца дополнительно к плану здесь отгружено более 800 тонн металла.

Уверенно идет впереди во внутрицеховом социалистическом соревновании коллектив адьюстажа четвертой бригады, руководит которой бригадир И. М. Баландин. Взяв высокий темп, они уже за две смены опередили другие бригады, отгрузив сверх плана 220 тонн металла.

Пример четкой и слаженной работы здесь показывает ударник коммунистического труда штабелер-ровщик А. Ш. Хасанов.
Н. КОНОНОВ,
старший мастер
адьюстажа ЛПЦ № 3.

Хлеб мартенов

С начала месяца из второго копрового цеха в мартеновские цехи были отправлены тысячи тонн разделанного сверх плана металлического лома.

Во внутрицеховом социалистическом соревновании во втором копровом — впереди первая бригада южного участка, руководит которой старший бригадир А. С. Макаров. Эта бригада перекрывает сменные задания по отгрузке металлического лома мартеновским цехам на 200—250 тонн.

Примеры ударного труда здесь показывают машинисты кранов В. С. Сторожев, В. Ф. Рейш, газощик В. А. Неклюев.

П. КАЛИНИН,
председатель комитета профсоюза копрового цеха № 2.

Поддержав почин мартеновцев первого цеха «110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина — 110 дней ударного труда», успешно начали год сталеплавильщики третьего мартеновского цеха. План первых дней месяца ими перевыполнен.

Лидируют в социалистическом соревновании коллективы мартеновских печей № 18 и 22. С начала месяца дополнительно к плану они выплавляли соответственно 357 и 314 тонн стали. Причем весь металл выплавлен строго по заказам.

Коллективы, возглавляемые сталеварами В. П. Ермаковым, Р. Т. Мазасом, А. В. Феоктистовым, М. А. Ильгамовым и другими, этот успех обеспечили за счет сокращения времени длительности плавок.

Г. БУРОВ.

Экономят.

КОКС

Стабильно трудятся в новом году доменщики первой, десятой, седьмой и девятой печей. За три дня в январе они выдали дополнительно к плану 2341 тонну чугуна.

Хорошие показатели в этих коллективах и по экономии кокса. Умело организуют работу доменщиков старшие горновое А. В. Солдатов, А. Ф. Чеботаяев, А. Г. Гафаров, А. Г. Ермаков. Здесь на одной тонне чугуна экономится 53 килограмма кокса.

А коллектив десятой печи имеет самый лучший показатель по КИПО. Он составляет 0,359 против общецехового 0,475.
Г. ЯКОВЛЕВ.



Фото Н. Нестеренко.

СВЯЗЯМ — КРЕПНУТЬ

Все то время, когда продукцию Магнитогорского комбината заказывают зарубежные страны, своевременное выполнение заказов на экспорт является делом чести наших металлургов. И не только своевременное, но и качественное выполнение. Иначе и быть не может. Ведь по продукции ММК за рубежом судят о развитии нашей индустрии, об умении советских людей высокопроизводительно и качественно работать.

Не был исключением и прошедший год. Металл в 1979 году отправлялся с комбината в десятки государств. Особенно много заказов магнитогорского проката Куба, Германская Демократическая Республика, Польша, Венгрия, Вьетнам. В общей сложности за рубеж ушло 581 365 тонн металла Магнитки, причем все задания были выполнены досрочно. Последние тонны сортового проката на экспорт были отгружены уже 27 декабря

(здесь отличились коллективы проволочно-стрипового и сортопркатного цехов), последний вагон с листовым экспортным металлом был отправлен с комбината 30 декабря.

В начавшемся году в зарубежные страны будет отправлено около 600 тысяч тонн магнитогорского металла. Основные государства-заказчики — те же. Значит ценится продукция ММК за рубежом.

Т. ЖИДКОВА,
техник экспортной группы отдела сбыта комбината.

В прошедшем году на комбинате успешно велась рационализаторская и изобретательская работа. В последнем месяце года при плане в 775 рацпредложений и изобретений внедрено в производство 1043 предложения и изобретения. Таким образом, в последнем квартале года внедрено в производство около 3 тысяч рацпредложений.

Изобретений в декабре прошлого года внедрено в производство 9, общее число внедренных в четвертом квартале изобретений достигло 21.

Выше плана был в де-

Новаторы — производству

кабре и суммарный экономический эффект от внедренных предложений — 2925,4 тысячи рублей. Суммарный экономический эффект от внедренных предложений в целом за четвертый квартал достиг 6276,3 тысячи рублей. От внедренных изобретений в декабре будет получен эффект 492 тысячи рублей, в целом за квартал — 1402 тысячи рублей.

Отличная работа ра-

ционализаторов и изобретателей комбината в декабре и в последнем квартале года позволила достигнуть суммарного экономического эффекта от внедренных в прошлом году предложений и изобретений в 30 984,6 тысячи рублей. Это на 4,48 миллиона рублей больше, чем планировалось.

И. МЕЛЕШКО,
старший инженер ОИП комбината.

ПО ВСЕМУ ЦИКЛУ

Коллектив комбината успешно закончил выполнение плановых заданий и социалистических обязательств 1979 года по всему циклу. Сверх плана выплавлено 22 тысячи тонн чугуна, 60 тысяч тонн стали, произведено 40 тысяч тонн проката, 42 тысячи тонн готового проката. Плановые задания года по реализации готовой продукции перекрыты на 1800 тысяч рублей.

В. СВЕРДЛОВИЧ,
заместитель начальника планово-экономического отдела комбината.

Успешно трудился прошедшие четыре года десятой пятилетки коллектив первого мартеновского цеха, значительно перевыполнивший плановые задания и свои социалистические обязательства. Хороший старт сталеплавильщики цеха взяли и с первых дней завершающего года десятой пятилетки, выплавив дополнительно к плану сотни тонн металла.

На снимке: группа передовиков соревнования двух-вального сталеплавления агрегата № 31 — подручный сталевара Лукпан Утесенович Сарсенаев, мастер Леонид Иосифович Быков, сталевар Николай Филиппович Батраев.

◆ СОРЕВНУЮТСЯ КОЛЛЕКТИВЫ СКВОЗНЫХ БРИГАД

Первое место — одно

С хорошим настроением вступили в завершающий год десятой пятилетки коллективы многих сквозных бригад железнодорожного транспорта. Последний месяц минувшего года они провели в упорной борьбе за наилучшее завершение очередного этапа соревнования. И большинству участников трудового соперничества удалось добиться новых успехов.

Борьба за победу велась, как говорится, с переменным успехом: то одна бригада, то другая становилась лидером по итогам еженедельного подведения результатов соревнования. Декабрь с наилучшими показателями завершил коллектив третьей сквозной бригады управления ЖДТ комбината, руководимый сменным помощником начальника управления А. И. Катышевым. По одному из главнейших показателей — выполнению плана отгрузки готовой продукции — этот коллектив далеко обошел основного соперника — бригаду, руководимую сменным помощником начальника управления Б. А. Нелюбиным. Задание по отгрузке готовой продукции бригада Катышева перекрыла на 8,5 процента, опередив коллектив Нелюбина на 2,6 процента.

О напряженности соревнования свидетельствуют многие цифры. Если по отгрузке намного вперед вышла третья бригада во главе с А. И. Катышевым, то по другим показателям лучших результатов добились железнодорожники второй бригады, руководимой Б. А. Нелюбиным: у этого коллектива наилучшие в управлении результаты соревнования за сокращение простоев вагонов парка МПС — 7,9 часа составила экономия времени при обработке каждого вагона прямого парка. Этот показатель на 2,6 часа лучше, чем у третьей бригады. Коллектив во главе с Б. А. Нелюбиным добился и наилучшего по управлению показателя высвобождения вагонов прямого парка. Если бригада А. И. Катышева в результате лучшей работы всех звеньев коллектива сумела высвободить для дополнительных грузоперевозок 1632 вагона парка МПС, то коллектив Б. А. Нелюбина до-

[Окончание на 3-й стр.]

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- ◆ Вести из цехов.
- ◆ Кандидаты металлургов.
- ◆ Важное средство воспитания.
- ◆ Из воспоминаний ветерана.
- ◆ Экран января.
- ◆ Спортивные новости.



На правом фланге пятилетки

На снимке нашего фото-корреспондента Н. Нестренко вы видите изолирующую электроремонтную цеху Валентину Ненашеву. Немногим более трех лет трудится Валентина в этом коллективе, однако своим добросовестным трудом завоевала уважение товарищей по работе. Ударник коммунистического труда, выполняющая месячные задания до 140 процентов, В. Ненашева свои знания передает молодежи, которая приходит в цех.

КАНДИДАТЫ МЕТАЛЛУРГОВ

С большим подъемом проходит в стране избирательная кампания. На предвыборных собраниях в трудовых коллективах кандидатами в депутаты местных органов власти называются лучшие люди, правофланговые в труде и общественной жизни.

На прошлой неделе и вчера собрания по выдвижению кандидатов в депутаты областного Совета прошли в коллективах доменного цеха, первого и третьего мартеновских, третьего обжимного, пятого листопркатного, цеха ремонта металлургического оборудования № 1 и производства товаров народного потребления.

Доменщики своим кандидатом в депутаты областного Совета назвали газовщика **Владимира Федоровича Заматорина**. Владимир Федорович прошел хорошую трудовую школу, был горновым, подменал мастеров, коммунисты цеха недавно приняли его в свои ряды. Владимир Федорович ранее уже избирался депутатом.

В третьем мартеновском цехе кандидатом в депутаты облсовета вы-

двинул подручный сталевара **Владимир Николаевич Демидов**. Владимир — комсомолец, член цехового бюро ВЛКСМ, в коллективе пользуется заслуженным уважением, для многих служит примером.

Такое же уважение в своем коллективе завоевал нагревательщик металла третьего обжимного цеха **Петр Евстафьевич Кишкун**. Обжимщики выдвинули его своим кандидатом в депутаты областного Совета и выразили уверенность, что он с честью оправдает их доверие. В прошлом Петр Евстафьевич уже был депутатом и добросовестно исполнял эту почетную обязанность.

Знают уже как депутата и **Нину Яковлевну Михайлову**, эмалировщицу производства товаров народного потребления. В этом году коллектив цеха эмалированной посуды вновь назвал Нину Яковлевну своим кандидатом — на этот раз в депутаты областного Совета народных депутатов. Нина Яковлевна проявила себя активной общественной, передовой производственницей, поль-

зуется большим авторитетом среди товарищей.

В цехе ремонта металлургического оборудования № 1 кандидатом в депутаты областного Совета на предвыборном собрании названа токарь **Анна Федоровна Соколова**.

Собрания по выдвижению кандидатов в депутаты областного Совета народных депутатов прошли также в ЛПЦ № 5 и мартеновском цехе № 1. Листопркатчики назвали своим кандидатом в областной Совет директора комбината **Леонид Владимирович Радюкевич**, сталеплавильщики — второго секретаря горкома партии **Николая Васильевича Урцева**.

Участники всех предвыборных собраний выразили твердую решимость внести достойный вклад в успешное выполнение пятилетки, ударным трудом отметить 110-ю годовщину со дня рождения В. И. Ленина.

Впереди — выдвижение кандидатов в депутаты городского и районного Советов народных депутатов.

Л. АРХИПОВ.

Важное средство воспитания

ТРАДИЦИЯМ КОЛЛЕКТИВА — КРЕПНУТЬ

Недавно, идя на работу, я услышал разговор двух работников локомотивного цеха. «Вчера проводили на пенсию Леонида Селиверстовича Кривенко, — рассказывал один другому. — Выступили начальник цеха, секретарь партбюро, поблагодарили ветерана за добросовестный труд. Ему вручили цветы, памятный подарок. Леонид Селиверстович был очень взволнован, выступая с ответным словом...».

В ответ собеседник сказал: «Да, скоро и нам с тобой на отдых... Тоже, наверное, проводят».

Проводят, конечно, хотелось сказать им. Торжественные, принародные проводы ветеранов на заслуженный отдых — добрая традиция в локомотивном цехе. Поддержанию получивших прописку традиций, их развитию как одной из форм воспитания трудящихся здесь уделяют большое внимание.

Прочно утвердился в цехе женский клуб «Подруга». Большой вклад, поиск, смекалку в его работу вносит диспетчер локомотивных бригад **Н. А. Гашева**. Здесь за чашкой чая женщины в непринужденной обстановке ведут разговор о воспитании детей, укреплении семьи, делаются радостями и огорчениями, обмениваются мнениями о прочитанных книгах, просмотренных спектаклях, кинофильмах, а то и просто поют песни, отдыхают. Разумеется, к каждой такой встрече готовятся. Все это сближает женщин, делает их досуг полезным, расширяет кругозор, а главное — помогает воспитанию детей в семье и укреплению самой семьи.

Когда провожали в ряды Советской Армии работника локомотивного цеха **Алексея Гагарина**, он заверил товарищей, что будет регулярно писать о солдатской службе, а демобилизуется — вернется в свой коллектив. И Алексей часто слал письма секретарю комсомольской организации, рассказывал в них о

солдатской жизни, успехах в боевой и политической подготовке. Письма ребята читали коллективно и регулярно отвечали солдату, рассказывали о своих трудовых делах, жизни комсомольской организации. Такая переписка с молодыми рабочими, ушедшими в ряды Советской Армии, тоже стала традиционной. Она помогает парням в воинской службе, укрепляет уверенность в том, что их помнят, их ждут. И они возвращаются в свой цех, свои бригады, как вернулся, закончив срок службы, и **Алексей Гагарин**.

Богат традициями локомотивный цех, богат ими и весь железнодорожный транспорт. Свой профессиональный праздник у нас в транспорте тоже отмечают по-своему традиционным. Он проходит в три этапа. Первый — оформление и отправление со станции Сортировочная праздничного поезда с грузом в высвобожденных вагонах прямого парка, за счет сокращения их простоя, и со сверхплановым металлом. Такой поезд отправляют и ведут передовики производства — диспетчер, машинист, его помощник и другие работники, завоевавшие на это право в социалистическом соревновании. До сих пор, например, как дорогую реликвию хранят ленты победителей соревнования за право отправления юбилейного поезда с четырехмиллиардной тонной груза машинистом электровоза **Н. Т. Назаренко**, его помощник **В. В. Игнатченко**, ставший ныне машинистом, и составитель **Ф. С. Стробикин**.

Второй этап — торжественный вечер железнодорожников. На нем в праздничной обстановке чествуют передовиков производства и передовые коллективы. Им вручают грамоты, подарки, знамена.

Свои добрые традиции железнодорожники переносят в подшефную школу № 63. Стали, например, традиционными поездки отличников, передовиков учебы этой школы в город Верхнеуральск для возло-

жения венков к памятнику героев гражданской войны братьев **Кашириных**. Эти поездки — составная часть военно-патриотического воспитания школьников, которому много уделяет внимания составитель, партгрупорг станции **Гранитная А. И. Труханов**.

В канун 50-летия города Магнитогорска к зданию станции Ежовка подошли три автобуса. В них приехали пионеры подшефной школы, чтобы почтить память Героя Советского Союза **П. И. Казакова** и осмотреть места, где началась история Магнитки — гору Магнитную. Встретили пионеров, рассказали им биографию героя и героическую историю Магнитки наши ветераны транспорта **М. А. Сазонов**, **П. П. Быков** и **А. Е. Коломиец**. Такая познавательная, воспитательная поездка понравилась пионерам и мы намерены сделать ее традиционной.

Воспитание молодежи на боевых и трудовых традициях старшего поколения — важная составная часть комплексного подхода к решению задач идейно-воспитательной работы. Наш долг, долг партийных организаций — не только не растерять утвердившиеся и складывающиеся традиции, но и совершенствовать, приумножить их. К сожалению, о некоторых добрых традициях у нас начали забывать. Было время, когда экипажи локомотивов соревновались за право носить звание экипажа имени партийных или комсомольских съездов, памятных юбилеев. И такое почетное звание присваивали победителям, им в торжественной обстановке вручали вымпелы. Сейчас этого нет. Растеряли мы былую славу художественной самодеятельности железнодорожников. Какие-то ее элементы есть, но это далеко не то, что было. Неоправданно мало у нас на железнодорожном транспорте комсомольско-молодежных коллективов. Есть и другие недостатки в использовании традиций в воспитании трудящихся. Производственный партком, цеховые партийные организации при составлении перспективных планов работы не обходят этих недостатков, намечают меры по возрождению и развитию добрых традиций.

Е. ЕГОРЕНКОВ,
секретарь парткома
железнодорожного
транспорта комбината.

НА ВСТРЕЧУ 50-ЛЕТИЮ ММК

С первых же дней работы в первом листопркатном цехе большую помощь в организации работы оказывали партком комбината и особенно горком КПСС. Инструктор горкома тов. **Филиппов** целыми днями на протяжении длительного времени работал у нас в цехе. До получения устойчивых удовлетворительных результатов работы цеха систематически подолгу работал в нашем цехе бывший заведующий отделом тяжелой промышленности горкома КПСС **Босенко**. Несколько раз приезжал в цех и детально ознакомился с делами секретарь горкома КПСС **Салавков**.

В первые же дни работы в цехе было замечено, что нагревательные печи работают ненормально. Внешние проявления неудовлетвори-

тельной работы печей состояли в том, что дымовой тракт при полностью открытых шибергах не обеспечивал отвод из печей продуктов горения. Это приводило к снижению производительности печей и к повышению давления газов в рабочем пространстве. В печах через все окна выбивалось пламя, оно создавало невыносимые условия для работы обслуживающего персонала, выводило из строя посадочный ролик и другое оборудование. Из-за этого не обеспечивалась ритмичная работа стана.

В целях повышения производительности печей в сварочной и томительной зонах поддерживалась недопустимо высокая температура. Это приводило к разрушению сводов печей и, самое главное, к оплавлению слябов. Сварочным шлаком заливалось подины. Они быстро «росли». Очищать их

Из воспоминаний ветерана комбината В. Носова

СТАНОВЛЕНИЕ

не успевали. Плохое состояние подин еще больше ухудшало работу печей. Для очистки (выбивки) подин во время планово-предупредительных ремонтов систематически привлекались трудящиеся с других участков цеха.

Несмотря на всю очевидность нерациональности такой работы, сварщики продолжали работать по-старому. Справедливым было одно — стремление больше нагреть и прокатать слябов. Помимо разъяренных и убежденных не допускать нарушения установленных режимов работы принимались и административные меры.

Тем временем изучение причин плохой работы печей продолжалось. Надо было установить, что ограничивает удаление продуктов горения из рабочего пространства печей. Необходимо было осмотреть регуляторы и боровы. Для этого требовалось остано-

вить и охладить хотя бы одну печь. Но это вызывало бы дополнительные потери производства, и мы на это не решались.

Не было бы счастья, да несчастье помогло: на одной из печей лопнула глиссажная труба. Печь была остановлена для ремонта этой трубы. После охлаждения печи мы увидели, что газовые каналы рекуператоров заполнены почти полностью какой-то черной массой. Как показало дальнейшее изучение состояния рекуператоров, это была не единственная причина. Ниже трубки были заслакованы серой массой, состоящей в основном из серы. Кроме этого, многие трубки были разрушены от многократного попадания воды на рекуператоры. Воздушный и газовый потоки были смешаны, в продуктах горения за рекуператорами содержалось до 50 процентов воз-

духа. Причина плохой работы печей была установлена.

По мере замены рекуператоров улучшилась работа печей, росла их производительность. Рос также и выпуск проката. Улучшились условия обслуживания печей и оборудования в их районе.

Прокатка недостаточно прогретого металла перегружала и выводила из строя оборудование. При таком режиме эксплуатации обеспечивать необходимым для нормальной работы парком прокатных валков, подшпиков и другим оменным оборудованием было невозможно. Всего этого не хватало, и нормальная работа стана не обеспечивалась. Положение усугублялось еще и тем, что по инициативе работников цеха опорные валки — обычно стальные, кованные, изготовляемые на машиностроительных заводах —

начали изготавливать силами комбината составными, состоящими из стальной оси (многократного использования) и чугунной, отлитой на комбинате бочки — бандажа. Бандажированные валки не выдерживали нагрузок. Стойкость их была низкой. Изготавливать в требуемых количествах эти валки не успевали, и стан часто работал на непригодных к эксплуатации валках. Если к этому добавить неоднократные длительные простои из-за несвоевременной замены цепи межцехового конвейера для транспортировки рулонов, а также неудовлетворительную работу участка зачистки поверхности слябов, то можно сказать, что подготовленными слябами стан не обеспечивался, нагревательные печи не способны были нагреть нужное количество слябов, стан из-за многочисленных и длительных простоев часто не успевал прокатать нагретые слябы.

(Окончание следует).

Первое место — одно

◆ СОРЕВНУЮТСЯ КОЛЛЕКТИВЫ СКВОЗНЫХ БРИГАД

стиг уровня в 2716 вагонов.

Короче говоря, эти два декабра боролись в декабре практически на равных, и победа справедливо досталась тому, у кого лучше результаты выполнения государственного плана по отгрузке готовой продукции.

Победа в декабре коллектива третьей бригады, руководимой А. И. Катышевым, показательна во многих отношениях. Прежде всего, она свидетельствует об эффективности соревнования сквозных бригад, мобилизующего каждый коллектив на поиск внутренних резервов, на улучшение работы всех звеньев коллектива. Успех третьей бригады на финише года свидетельствует и о том, что у постоянного лидера соревнования — бригады Б. А. Нелюбина — появляются соперники, способные уверенно оспаривать пальму первенства. А это одновременно еще одно свидетельство эффективности соревнования.

Наконец, победа в декабре коллектива А. И. Катышева говорит о том, что здесь не просто захотели добиться победы — кто этого не хочет! — но и сумели. А это намного сложнее. Стало быть, коллектив набирает силу. И действительное, в третьей бригаде сегодня трудится немало опытных, способных организаторов и исполнителей — от руководителя бригады до приемосдатчиков грузов. Умелыми «дирижерами движения» показали себя диспетчеры Р. М. Фаттахов и Н. Г. Лысенко. Тон в соревновании задавал осматривавший вагоны В. Н. Соколова, Е. А. Мальчевская и В. В. Федорова, составители поездов В. В. Джебко и Н. О. Дремин, М. Н. Ходько и А. М. Павсюк.

На первый взгляд, незаметна работа приемосдатчика грузов: ну, что, складывается без, от него зависит, кроме правильного оформления документации! Но и в этом звене коллектива тоже решается общий успех. Спорная, оперативная и добросовестная работа приемосдатчиков грузов в немалой степени способствует ускорению продвижения поездов. Хорошо понимая это, приемосдатчики Т. Ф. Козлова и А. Э. Безнощенко многое сделали для обеспечения четкого ритма движения поездов. Есть их доля труда и в том, что коллектив бригады добился столь значительного перевыполнения плана отгрузки готовой продукции.

Скромнее итоги работы в декабре двух других сквозных бригад железнодорожников и комбината. Правда, коллектив, руководимый сменным помощником начальника управления Ю. П. Бобыревым, на семь часов сократил просто каждого вагона парка МПС и тем самым

высвободил для дополнительных перевозок народнохозяйственных грузов 2244 вагона. Отстав по этим дамам показателям от второй бригады, коллектив добился равного с ней результата выполнения плана отгрузки готовой продукции. И на третье место он вышел лишь потому, что бригада Б. А. Нелюбина добила большего сокращения простоев вагонов прямого парка. Так что и четвертая бригада во главе с Ю. П. Бобыревым уверенно претендует на второе место. Видимо, в скором времени в тройке сильнейших коллективов могут произойти новые перемещения. Об этом заставляют думать близкие показатели третьей, второй и четвертой бригад.

Неудачно закончил декабрь коллектив первой бригады, руководителем которой сменный помощник начальника управления ЖДТ Е. Е. Прудников. Сократив просто каждого вагона прямого парка на 5 часов против нормы, высвободил благодаря этому для дополнительных грузоперевозок 1570 вагонов, этот коллектив закончил месяц со значительным отставанием от плана отгрузки готовой продукции. Коллективу предстоит серьезно проанализировать причину неудачи, выправить положение. А возможности для этого у первой бригады есть. Ведь не случайно в минувшем году этот коллектив выиграл победителем соревнования сквозных бригад!

Сейчас железнодорожники комбината готовятся к двум важным событиям. Предстоит заключение нового договора о соревновании сквозных бригад между управлением ЖДТ комбината и железнодорожниками ЮУЖД. А подписанию договора будет предшествовать подведение итогов соревнования за второй квартал прошлого года и определение победителя. Конечно, каждому участнику соревнования хотелось бы оказаться сильнейшим, но первое место только одно. Поэтому сейчас, после признания и защиты обязательств на нынешний год, коллективы сквозных бригад и всех цехов железнодорожного транспорта комбината нацеливаются на достижение высоких рубежей в соревновании за достойную встречу 110-летия со дня рождения В. И. Ленина. Ленинская трудовая вахта поможет раскрыться новым силам коллективов железнодорожников, назовет имена сильнейших. Но независимо от того, чье имя будет названо первым, в выигрыше будут все. Поэтому что трудовое соперничество, кто бы ни оказался его лидером, — это путь к общему успеху, к новой ступени в борьбе за досрочное выполнение заданий десятой пятилетки.

Р. ПОТУРНАК,
инженер ООТиЗ
управления ЖДТ
комбината.

Окончание.
Начало на 1-й стр.



На нашем комбинате работают сотни тружеников, которые своей высокой квалификацией, большим производственным опытом, умением увлечь молодых — добились права быть наставниками. В лаборатории механических испытаний ЦЗЛ таким наставником является фрезеровщик Анна Васильевна Яковлева. Ей поручают самые ответственные и срочные задания, и она с честью их выполняет.

На снимке: наставник молодежи Анна Васильевна Яковлева и ее подшефная Татьяна Борисовна, которая только начинает свою трудовую биографию.

Фото Н. Нестеренко.

◆ ГДЕ И СКОЛЬКО МЫ ТЕРЯЕМ

ЕСЛИ БЫ ЖЕЛЕЗО ЗАГОВОРИЛО...

...Ржавые части узлов, валы, вскрытые силовые ящики, в которых не хватает уже многих деталей, разбросанные детали грейферных механизмов... Эта безрадостная картина невольно наводит на мысль: если бы железо умело говорить, сколько бы оно поведало. Например, три съемных универсальных приспособления под номенклатурным номером 295 800, заказанные управлением главного механика. Они бы сказали, что лежат на складе восемь лет, а их общая стоимость 7031 рубль 70 копеек. А фрезерная машина (№ 268 612)? Запасные части к ней (№ 268 623) и две фрезы (№ 268 627 и 268 630) поведали бы, что лежат на складе уже 10 лет, а общая стоимость их несколько больше, чем предыдущего оборудования — 252 257 рублей. Ну, а если бы разом заговорили 150 колесных пар под номенклатурным номером 286 300 и 290 колесных пар под номенклатурным номером 286 301, предназначенные первому цеху ремонта металлургического оборудования и основному механическому цеху, то цехам-заказчикам явно бы стало не по себе. Колесные пары завезены на склад двадцать лет назад. Прибегнув к простой арифметике, нетрудно подсчитать во сколько они обештятся каждому цеху, если цена одной пары от девяти до десяти тысяч рублей.

Да, если бы железо умело говорить, многим руководителям цехов пришлось бы покраснеть. Оно бы рассказало, сколько умения, старания, труда вложили в него руки рабочих, пока оно стало механизмом, сколько было преодолено трудностей, затрачено средств. И ради чего? Чтобы потом лежать мертвым грузом на складе из-за чьей-то бесхозяйственности... Территория склада со строительством шпало-

пропитки и цеха металлоконструкций значительно сократились, и из-за нехватки места значительная часть поступившим оборудованием складирована друг на друга. Нижние, не выдержав нагрузки, разваливаются и под дощатыми обломками видны поврежденные части двигателей. Такое оборудование невозможно будет запустить в работу без предварительного ремонта. Какие же аргументы в свое оправдание выдвигают цехи-заказчики? Нет нужды в этом оборудовании на сегодняшний день. Нет места в цехах для его хранения и т. д. Можно понять хладнокровие руководителей цехов, ведь склад № 42 технологического оборудования принадлежит складскому хозяйству и формальную ответственность за складирование и хранение оборудования, поставленного на склад, несет цех подготовки производства. Однако здесь есть одно «но» — увеличение территории склада в ближайшее время не предвидится, а значит, проблема нормального хранения оборудования по-прежнему будет стоять остро. Ясно, что одному цеху подготовки производства ее не решить, тем более, что в его ведомстве не один склад и положение на других тоже не из лучших. Ясно и другое: такой проблемы, вероятно, вообще бы не существовало, если бы каждый цех забирал заказанное оборудование вовремя.

Участники рейда штаба «Комсомольского прожектора» комбината: В. ФИСЕНКОВ слесарь-ремонтник ГОП; В. ЛУКЬЯНОВ, начальник штаба «Комсомольского прожектора» комбината; М. ШЕВЦОВА, корреспондент газеты «Магнитогорский металл».



Гарантировано Конституцией СССР

В нашей стране к услугам граждан тысячи театров, клубов по интересам, кино-театров, кружков художественной самодеятельности. Каждый может с пользой для себя провести свое свободное время. Это право гарантировано Конституцией СССР. Не первый год работает в цехе ремонта металлургических печей № 1 Мария Федоровна Петрова. Здесь ее знают не только как отличного специалиста, в совершенстве знающего работу огнеупорщика. Она — активный участник художественной самодеятельности.

На снимке: поэт М. Ф. Петрова.

Фото Н. Нестеренко.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

«ВОТ ТАК МЕТОДЫ»
На заметку членов рейдовой бригады «Комсомольского прожектора», опубликованную в газете «Магнитогорский металл» 23 октября 1979 года, сообщая: заметка была проработана на сменно-встречных собраниях бригад, отдельно в коллективе огнеупорщиков и с ремонтным персоналом.

Все утечки воды и масла, попадающие на огнеупоры, а также на сыпучие материалы в мартеновском цехе № 2, устранены еще до выхода этой заметки по сигналу рейдовой бригады. Приведены в порядок бункера для заправочных материалов.

О. КОРНЕЕВ,
начальник мартеновского цеха № 2.

◆ ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

Назначения

Инженера В. А. Кувшинова назначить на должность начальника планово-экономического отдела комбината, освободив его от должности начальника листопрокатного цеха № 3.

Инженера С. Ф. Котельникова назначить на должность начальника листопрокатного цеха № 3.

Инженера В. В. Ворожбитова назначить на должность заместителя начальника листопрокатного цеха № 3, освободив его от должности заместителя начальника листопрокатного цеха № 6.

НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

В научно-техническую библиотеку поступили «Тенденция эволюции объемов доменных печей и оборудования для загрузки» описывающая тенденцию эволюции объемов доменных печей. «Исследование процесса образования магнетитовой пленки на границе раздела

металл — окисла при охлаждении изделий из черных металлов». Данное исследование показывает, что эта пленка появляется в процессе охлаждения данной продукции, путем разложения окисла, когда она появляется, — определенный. Эта пленка состоит из магнетитового эпитаксиального смежного окисла, а поверхность металла не обязательно эпитаксиальна новой фазой. Эта реакция, которая в

процессе охлаждения вызывает обогащение кислородом за счет металла на границе, благоприятствует дальнейшему развитию этой пленки. В статье «Производство холоднокатаной листа для сверхглубокой вытяжки непрерывным отжигом» приводятся исследования сталей, стабилизированных титаном. Улучшаются свойства данных сталей, не стареют, обладают хорошей пластичностью без применения искусственного ста-

рения. Эта сталь наиболее подходяща для производства нестаряющегося листа для сверхглубокой вытяжки непрерывным отжигом. Ввод в действие крупнейшей в мире МНЛЗ для производства блюмов сечением 400 x 560 мм на заводе Мицусима. В статье «Способ переплавки скрапа» приводится описание нового способа переплавки скрапа.

Обзор подготовлен переводчиками ОНТИ ММК.

♦ служба погоды

В январе зима всерьез

«Январь — году начало, зима — середина» — говорит народная пословица. И действительно, январь как центральный месяц зимы — самый холодный в году. Средняя месячная температура воздуха в январе, как правило, на 2—3 градуса ниже, чем в декабре, и для Магнитогорска составляет минус 16—17 градусов. Ночные температуры воздуха обычно колеблются в пределах минус 20—25 градусов, а дневные — в среднем минус 10—15 градусов. Погода января, однако, очень непостоянна. При вторжениях на Южный Урал холодных воздушных масс с арктических районов столбик ртуты может опуститься до отметок 41—45 градусов ниже нуля, а при интенсивном выносе тепла с южных морей в январе возможны даже оттепели, которые наблюдаются в среднем один раз в 5—6 лет.

За последние полвека самым холодным на Урале был январь 1969 года, а самым теплым — 1949 года. Январь прошлого года был холодным, характеризовался значительными колебаниями температуры воздуха и малым количеством осадков.

Какую погоду обещает южноуральцам первый месяц 1980 года.

В первой декаде ожидается преобладание температуры воздуха ночью минус 22—27, днем минус 13—18 градусов. Во второй и третьей декадах января предполагаются колебания температуры воздуха в значительных пределах: ночью от минус 10—15 до минус 23—28 градусов, днем от минус 3—8 до минус 15—20 градусов.

Осадки наиболее вероятны во второй и третьей декадах. Месячное количество осадков составит 10—15 миллиметров, что близко к норме.

Январь отличается не только самыми низкими температурами. В этом месяце еще больше, чем в декабре, возрастает вероятность возникновения таких опасных явлений погоды, как ветры большой силы, продолжительные метели, интенсивные снегопады, гололед, изморозь.

Э. СНЕГИРЕВ,
начальник Магнитогорского Гидрометбюро.

В КИНОРЕПЕРТУАРЕ января представлены фильмы самой различной тематики и жанров. Неисчерпаемым материалом для наших кинематографистов остается горячее время революции и гражданской войны. В январе на экраны кинотеатров выйдут три фильма, посвященных героическому прошлому нашей страны.

...Крупным планом — дуло карабина. Гремят выстрелы, падают лошади. И снова выстрелы. Уже по этому динамичному началу мы можем догадаться, что действие приключенческого фильма «Забудьте слово «смерть» (Одесская киностудия) происходит в годы гражданской войны. 1920 год. Украина. В окрестностях Суховки зверствует банда атамана Кикота. Мирные жители, запуганные бандитами, не решаются помогать отряду милиции. Приехавший из губчека в Суховское отделение милиции Иван Островой принимает решение проникнуть в отряд атамана и любой ценой ликвидировать его. Картина «Забудьте слово «смерть» снята режиссером Самвелом Гаспаровым по всем законам приключенческого жанра, в нем много трюков, погонь, напряженных моментов.

В ином ключе сделан фильм «Ищи ветра», также воскрешающий события 20-х годов. Это кинодрама, рассказывающая о трагических событиях, происшедших в небольшой, затерянной в южно-уральской степи усадьбе. Здесь укрылись от бита гражданской войны бывший управляющий конным заводом Сергей Сергеевич, его дочь Наташа и Виктор, в недалеком прошлом белый офицер. Сюжетным центром фильма становится борьба красноармейца Павла за лошадей редкой породы, находящихся в имении. Их пытаются угнать белогвардейцы, чтобы

накера «Молодая жена» (киностудия «Ленфильм»). Может ли быть крепкой и счастливой семья, построенная на зыбкой формуле «стерпится—слюбится»? Казалось бы, ответ здесь возможен только однозначный: нет, конечно, такая семья благополучной быть не может. Однако события, которые происходят в фильме, заставляют нас отказать от однозначных ответов... Главную героиню фильма — Маню Стрельцову — сыграла молодая актриса театра на Малой Бронной Анна Каменкова. На XII Всесоюзном кинофестивале ей вручен приз за лучшее исполнение женской роли.

♦ Новые кинофильмы

Экран января

По роману Сергея Жемайтиса «Клиппер «Орион» на киностудии имени А. П. Довженко создан фильм «Мятежный «Орион», рассказывающий о том, как русский парусник «Орион», покинув английский порт, в котором простоял более двух с половиной лет, стал пробивать себе путь к революционной России. События на паруснике, борьба между революционными матросами и офицерами, нашедшими опору в анархистах, составляют сюжет-

ную канву картины. Режиссер-постановщик «Мятежного «Ориона» — Евгений Шерстобитов, в фильме снялись Ю. Пузырев, Л. Яновский, Ю. Мочалов и другие.

Актуальные проблемы современной семьи, сложность человеческих взаимоотношений нашли отражение в фильме Ирины Велембовской и Леонида Ме-

Зарубежный кинематограф в этом месяце представил тремя новыми фильмами. Фильм «Легенда о динозавре» японского режиссера Юнжи Курата является образчиком фильма ужасов. Это зрелищная кинолента, рассказывающая о том, как в одном из озер, расположенных у подножия горы Фудзияма, появился гигантский динозавр, кото-

рый стал причиной таинственных и ужасных событий.

«Леди Каролина Лэм» английских и итальянских кинематографистов — костюмная мелодрама, в которой действуют реальные исторические лица. Главную роль в фильме исполняет талантливая актриса театра и кино Сара Майлз. На роль знаменитого поэта XIX века лорда Байрона приглашен интересный американский актер Ричард Чемберлен.

Фильм «Блеф» сам режиссер — постановщик — Серджо Корбуччи — определил как комедию по-итальянски с приключениями по-американски. Богатым смелой выдумкой, отчаянными трюками, фильм представляет собой увлекательное зрелище. Особую весомость придает ему участие известного итальянского эстрадного певца Адриано Челентано.

В репертуаре детских фильмов — «Рыцарь из Княж-городка» (Ленфильм), «Расписание на послезавтра» («Беларусьфильм»), польский мультипликационный фильм «Большое приключение Болека и Лелеки» и мультипликационная сказка «Принцы-лебеди» (производство — Япония).

Г. ШАПТАЛА,
редактор кинопроката.



Кадр из фильма «Пена».

Успех перворазрядницы

В Куйбышеве завершились зональные соревнования первенства РСФСР по шахматам. Среди тех, кто боролся за право выступать в финальных играх, была представительница ДСО «Труд» комбината, перворазрядница Мария Колесникова. В этом году Мария стала чемпионкой областных соревнований, успешно выступила и в других шахматных турнирах. Уверенно

провела все партии Колесникова и в Куйбышеве, где она набрала шесть очков и отстала от победительницы соревнований лишь на одно очко. Мария Колесникова заняла почетное пятое место и пока не потеряла шансы поехать в полуфинал России по шахматам.

И. КОЛОМЕЦ,
наш общественный корреспондент.

ШАШКИ

Сообщаем решение концовки шашечной партии М. Бена.

Решение: 1. B4-A5, A7:C5; 2. A3-B4, C5:A3; 3. C1-D2, A3:C3; 4. A5-B6, D4:B2; 5. F2:D8, H4:F2; 6. E1:C7, B8:D6; 7. B6-C7, D6:B8; 8. D8-E7, F8:D6; 9. H6:C1 x.

Правильные ответы прислали И. Гаврилов, А. Субочин, И. Заика.

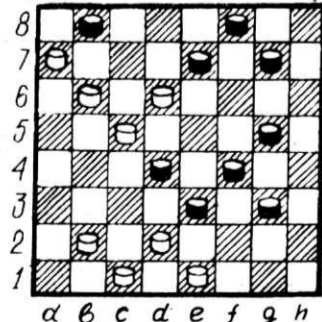
Сегодня мы предлагаем решить концовку шашечной партии шахматиста из Пермской области Н. Торопова.

Б. пр.: a7, v2, v6, c1, c5, d2, d6, e1 (8).

Ч. пр.: v8, d4, e3, e7, f4, f8, g3, g5, g7 (9).

Белые начинают и выигрывают.

Под редакцией кандидата в мастера спорта А. Зигангирова.



Пишите, звоните, приходите!

НАШ АДРЕС:

ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98; 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.



По праву сильнейших

В самом разгаре спортивный сезон у магнитогорских любителей шашек.

Сейчас в шахматном клубе завершается полуфинал первенства города по русским шашкам, в котором принимают участие 15 сильнейших шашкистов. Вне конкурса в турнире выступают представители комбината — кандидат в мастера спорта электрик обжимного цеха № 2 Л. Полшков и электрик газоспасательной станции А. Яковлев. Среди тех, кто реально претендует на призовое место в полуфинале и путевку в финал, — термист ЦЗЛ М. Сибгатулин, в активе которого 7,5 очка после одиннадцати партий.

З. АЛЕКСЕЕВ,
кандидат в мастера спорта.

Стартуют юные

В конце декабря в городе Ухта (Коми АССР) прошло первое первенство центрального совета ДСО «Труд» по плаванию среди юношей.

Чемпионский титул на дистанции 100 метров стилем баттерфляй завоевал Андрей Палатов. Чемпионом состязаний в эстафетном плавании стал Костя Маяков. Третий результат на дистанции 200 метров на спине показал Дима Матвеев. Все эти ребята — воспитанники детской и юношеской школы № 2 комбината, занимаются они у тренера Е. В. Сергеева. Успешное их выступление в немалой степени способствовало тому, что сборная команда областного совета ДСО «Труд», в состав которой они входили, заняла на этих соревнованиях первое место.

Л. КРЫЛОВА,
завуч ДЮСШ № 2 комбината.

Редактор
Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО

Коллектив огнеупорного производства глубоко скорбит по поводу смерти **РУСЯЕВА Василия** Архиповича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллективы управления главного энергетика, электротехнической лаборатории, ЦЛАСУ, электроремонтного цеха глубоко скорбит по поводу смерти **КУЛАКОВА Вячеслава** Сергеевича и выражают соболезнование родным и близким покойного.

Коллектив мартеновского цеха № 1 скорбит по поводу смерти старшей работницы цеха, участницы Великой Отечественной войны **МИХИНОЙ Натальи** Ивановны и выражает соболезнование родным и близким покойной.