

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 30 (6461)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 11 марта 1980 года
Цена 2 коп.



110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина — 110 дней ударного труда!

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

НА УРОВНЕ РЕКОРДНОМ

Перевыполнив план февраля, коллектив копрового цеха № 2 успешно работает в марте. Первая пятидневка закончена со значительным превышением плана по отгрузке мультящих составов для сталеплавильщиков. Все бригады цеха немного перекрыли задание, обеспечив поставку дополнительно к плану 2300 тонн металлолома в мультящих составах.

В этом успехе коллектива велика роль женщин, и особенно — машинистов мостовых кранов, от которых зависят темпы отгрузки разданного лома. Со своими заданиями отлично справляются В. А. Алиханова и Н. Г. Лыских, Е. А. Егулова и В. В. Фомченкова, Л. А. Жирина и Т. А. Бульчева.

Вклад женщин в трудовые дела коллектива особенно заметен на примере четвертой бригады цеха. За первые пять дней марта этот коллектив отгрузил смежным сталеплавильным цехам наибольшее количество сверхпланового лома. Бригада подошла к женскому празднику с рекордно высоким объемом производства.

Ф. ШИНКАРЕВ,
начальник БОТИЗ копрового цеха № 2.

ВЕСОМЫЙ ВКЛАД

Более чем 2000 тонн чугуна дал сверх плана с начала марта коллектив девятой домной печи — это достойный вклад в сверхплановую копилку всего коллектива доменщиков. Примечательно то, что коллектив печи в числе лучших по такому производственному показателю как коэффициент использования полезного объема домной печи. Кроме того здесь самый низкий расход кокса по цеху — 417 килограммов на тонну чугуна. Лучшей бригадой считают бригаду старшего горнового С. С. Черкасова. Успешно несут здесь трудовую вахту завершающего года десятой пятилетки горновые И. Д. Гольшев, В. Б. Ллобода, газвщик В. Н. Кулишов, машинист загрузки А. П. Нятонов.

В. КАБАНОВ,
газвщик домной печи № 9.

Неплохих показателей в марте достиг коллектив второго обжимного цеха. С начала месяца здесь выдано сверх плана 500 тонн металла. Немалый вклад в работу всего коллектива вносит комсомольца и молодежь цеха. Так, комсомольско-молодежным коллективом бригады № 1 нагревательных колодцев с начала месяца выдано 11008 тонн сверхпланового металла. Ру-

ПЕРЕКРЫВАЯ ЗАДАНИЯ

ководит коллективом начальник смены Ф. М. Ахметзянов, прупкомсорг комсомолец — молодежной бригады машинист крана В. В. Егоров. Успешно справляются с принятыми социалистическими обязательствами в честь 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина труженики коллектива ма-

шинист крана Л. И. Сартазов, электромонтер В. И. Мельников, нагревательщик металла Г. М. Бабин, Г. А. Карелли, старший оператор главного поста Н. С. Осадченко и старший вальцовщик Г. А. Лысаков.

А. КУРИННОЙ,
секретарь комсомольской организации обжимного цеха № 2.

К ПРОКАТЧИКАМ КОМБИНАТА

БЕЗ ЕДИНОЙ АВАРИИ — В МЕЖРЕМОНТНЫЙ ПЕРИОД

Минувший год коллектив листопрокатного цеха № 2 закончил с неплохими показателями. Возросло среднесуточное производство готовой продукции, увеличилась ее отгрузка потребителям по теоретическому весу. На протяжении всего года коллектив трехклетьевого стана — основного агрегата цеха — работал с минимальными потерями времени на ремонтах, вызванных упущениями технологического персонала. За прошлый год в цехе сэкономлено многие десятки тонн металла.

Задание последнего года пятилетки по объему производства готовой продукции существенных изменений по сравнению с прошлым годом не имеет. Но масштабы отгрузки листа по теоретическому весу возросли еще больше. Повышенные требования предъявляются к качеству готовой продукции. Это заставило прокатчиков искать новые резервы. Одним из них является работа в межремонтный период без аварий по вине технологического персонала, с четким соблюдением правил

эксплуатации оборудования, технологических инструкций и без нарушений трудовой дисциплины.

Коллектив трехклетьевого стана, подержанный технологиями агрегата резки № 5, проанализировав задачи завершающего года и взвесив свои возможности, решил работать в нынешнем году на протяжении межремонтного периода без аварий, при неукоснительном соблюдении технологических инструкций и правил эксплуатации оборудования. Это позволит коллективу цеха больше внимания уделить повышению качества листа, увеличить долю продукции, отгружаемой по теоретическому весу, добиться еще большей экономии металла.

Коллектив трехклетьевого стана и персонал агрегата резки № 5 призывает всех прокатчиков комбината включиться в соревнование под девизом: «В межремонтный период — без единой аварии!». Это даст возможность подойти к золотому юбилею комбината с весомыми трудовыми достижениями.

По поручению коллективов трехклетьевого стана и агрегата резки № 5 подписали: старшие вальцовщики А. И. ОБУХОВ, П. К. ГАЙЛИТ, А. Я. ТАТАРКИН, В. Ф. ЛИМОРЕНКО; профгруппорги С. М. НОВИКОВ, М. Е. МУРАХОВСКИЙ, В. Н. ЮФЕРЕВ; старший резчик А. Д. ПЕТРЕНКО и профгруппорг Ю. А. КУСТОВ.

На Днепровском металлургическом заводе обобщены передовые методы работы старшего вальцовщика стана «500» железопрокатного цеха Н. Л. Коваленко по прокатке продукции с минусовыми допусками и сдаче ее по теоретическому весу.

Приведено описание настройки стана для прокатки с минусовыми допусками и процесса прокатки уголка размером 75×75×6—9 мм, неравнобоких профилей размером 90×56 и 100×63 мм, швеллеров № 8Э и 8В, полособульбовых профилей № 16А и Б и зетового про-

филя № 10. При этом в каждом случае рассмотрены особенности работы т. Коваленко, способствующие получению высоких результатов. В бригаде, где работает т. Коваленко, средний прирост продукции в течение смены за счет прокатки с минусовыми допусками составляет 7,68 т. Экономический эффект в результате распространения метода и приемов труда старшего вальцовщика т. Коваленко составляет около

26 тысяч рублей в год.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

В НПО «Тулачермет» изменили существующий порядок остановки печи на ремонт с зажиганием газа на колошнике, заключающийся в том, что после зажигания газа на колошнике сбрасываются сопла фурменных приборов, после чего фурмы закрывают глиной. Недостатки: в результате подсоса воздуха через открытые фурмы усилива-

ется горение газа на колошнике и температура засыпного аппарата повышается на 100—150°, что ухудшает условия труда и увеличивает время простоя печи; увеличивается время закрытия воздушных фурм из-за газозыделения из печи через фурменные приборы.

Для ликвидации этих недостатков предложено после зажигания газа на колошнике переводить печь «на тягу» и, поочередно снимая сопла фурменных

приборов, закрывать воздушные фурмы глиной. Институт «ВНИПЧерметэнергоочистка» рассмотрел вопросы утилизации железосодержащих шламов десяти металлургических предприятий. Установлено, что шламы всех предприятий содержат более 55,5 процента железа. Установлена возможность переработки этих шламов в агломерационном производстве после их предварительной подготовки: обезвоживания и в ряде случаев смешивания шламов с негашеной известью.

Заслуженным автором

На правом фланге пятилетки

Коллектив тридцать пятого сталеплавильного агрегата первого мартеновского цеха с начала марта с а р и л дополнительно к плану сотни тонн добротной стали.

На снимке: один из передовых сталеваров Василий Николаевич КИРНЕВ.

Фото Н. Нестеренко.



СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- ◆ Вести из цехов
- ◆ Слово о наших работниках
- ◆ По пути прогресса
- ◆ Успех поиска
- ◆ Сверяя по Ленину
- ◆ Песня — в работе мощник

СЛОВО О НАШИХ РАБОТНИЦАХ

Почти со дня основания цеха членом партийного бюро является старший диспетчер Валентина Петровна Горваль. У нас ее называют «главным дирижером» цеха. И действительно, работа у нее очень ответственная. В ее ведении находится весь подвижной состав цеха, а это более 500 машин. Нет ни одного общественного мероприятия, в котором В. П. Горваль не принимала бы участия. И даже когда Валентина Петровна заочно училась в техникуме, она никогда не отстранялась от дел коллектива, не ссылаясь на занятость.

У нас работает немало и других прекрасных женщин, которые пользуются большим авторитетом в коллективе, хорошо воспитывают своих детей. Порой, глядя на них, думаешь: ну как их на все хватает? А они при всей своей занятости умеют к тому же оставаться милыми, улыбающимися, обаятельными.

культурной жизни города.

Л. РАЙЦИН,
распределитель работ АТЦ.

Эта школа находится в новом микрорайоне нашего города, по улице Галиулина. Открыта она была совсем недавно, в июне минувшего года. Директор школы Борис Федорович Афанасьев, рассказывая о первых днях своей работы здесь, вспоминает:

— Когда я впервые перешагнул порог школы, тут еще много предстояло сделать. А до начала занятий оставалось чуть больше двух месяцев, нас же сначала было всего два человека: я и завхоз. Но подбирался педагогический коллектив, работа двигалась вперед, и школа открылась в срок.

Тепло говорит Борис Федорович об учителях Марии Александровне Лариной, Людмиле Анатольевне Одер, Людмиле Дмитриевне Мекеровой. Это благо-

Учеба металлургов

даря их усилиям первого сентября за парты вечерне-сменной школы № 8 сели 311 рабочих. Сейчас здесь учится 540 учащихся.

Немалую помощь оказали школе и коллективы цехов комбината. Во втором листопрокатном, например, был сделан стенд для кабинета физики «Учись учиться», в цехе металлоконструкций изготовили металлические шкафы, авто-транспортники и коллектив цеха благоустройства помогли доставить все на место.

Оборудованию, именующемуся на сегодняшний день в школе, можно позавидовать: новейший радиоузел, киноаппараты «Украина» и «Школьники», два эпита-

РЕШАТЬ ПРОБЛЕМЫ ВМЕСТЕ

скопа, магнитофон «Маяк», диапроектор «Святязь», три проигрывателя. Школьная библиотека располагает 1700 экземплярами учебной и художественной литературы. А директора одолевают уже новые заботы: необходимо механизировать рабочее место учителя: ввести кнопочное управление всеми средствами технического обучения, оборудовать демонстрационные столы в кабинетах физики, химии и многое другое. Борис Федорович считает, что решить все эти вопросы гораздо проще, если существует тесная связь школы с цехами, где работают учащиеся школы. В ШРМ № 8 такая связь есть. Коллективы многих цехов ком-

бината помогают педагогическому коллективу школы в решении проблем, стоящих перед ними. Так, в цехе металлоконструкций взялись за изготовление книжных полок, в листопрокатном цехе № 2 делают стенды, автотранспортники и работники цеха благоустройства обещают помочь транспортом.

Однако связь педагогического коллектива ШРМ с цехами комбината не ограничивается лишь материальной помощью со стороны последних. Большая работа проводится в цехах и по сохранению контингента учащихся, и по набору на новый учебный год. В шестом, седьмом листопрокатных цехах, цехе метал-

локонструкций и втором листопрокатном, например, в этом году были созданы классы заочного обучения. Их открытие значительно облегчило труд учителей, повысило посещаемость и успеваемость учащихся. Во многих цехах комбината ведется постоянный контроль за учебой рабочих, создаются комиссии по содействию школе, представители цехов регулярно присутствуют на днях школы. Но есть, конечно, и такие цехи, где контроль ослаблен. Это доменный, проволочно-штриповый, цех благоустройства, автотранспортный и теплично-садовый хозяйство. Со времени открытия школы прошел почти год, а представители

этих цехов побывали здесь всего по одному разу. Недавно в ШРМ состоялось партийное собрание, на которое были приглашены преподаватели и представители цехов комбината. Решались вопросы материальной помощи школе, проблема сохранения контингента учащихся, обсуждался план набора на будущий учебный год. Однако представители этих цехов не присутствовали и на этой встрече. И это беспокоит педагогический актив школы.

В конце нашей беседы директор высказал предположение, что в новом учебном году педагогический коллектив постарается все же наладить связь с этими цехами.

М. МАРИНИНА.

Успешно несут трудовую вахту завершающего года десятой пятилетки труженники третьей агломерационной фабрики аглоцеха № 1. С начала года коллектив фабрики произвел дополнительно к плану сотни тонн агломерата.

На снимке: агломератчики передового коллектива Александр Николаевич и Смирнов и Виктор Васильевич Воробьев.

Фото Н. Нестеренко.



ПО ПУТИ ПРОГРЕССА

Деятельность первичной организации научно-технического общества направлена на выполнение производственной программы и социалистических обязательств, на улучшение экономических показателей, на повышение качества продукции, осуществление широкого комплекса работ по внедрению в производство достижений науки и техники, совершенствованию технологического процесса, внедрению механизации и автоматизации, изыскание резервов экономии металла, сырья, материалов, топливно-энергетических ресурсов и эффективному его использованию.

Первичная организация научно-технического общества комбината объединяет в своих рядах более шести тысяч членов НТО. Организацией проведено 736 мероприятий по внедрению новой техники и передовой технологии, механизации и автоматизации производственных процессов и крупных организационно-технических мероприятий, что позволило значительно повысить технический уровень производства и уровень механизации труда. Только в 1979 году на комбинате высвобождено 287 человек, для 1164 рабочих различных профессий облегчены условия труда. Уровень механизации труда составил 48,8 процента. За три года на комбинате значительно расширен ассортимент выплавляемых марок стали и производство экономичных профилей проката, увеличилось количество выплавляемого металла с применением передовых технологических процессов, разливка стали с применением экзотермических смесей и теплоизоляционных вкладышей.

Немалую работу провели члены НТО горно-обогатительного, коксохимического, доменного, сталеплавленного, прокатного производства. Большая работа проведена активистами НТО сталеплавленного производства. Здесь была внедрена шибера разливки стали в

мартеновском цехе № 1, эта же прогрессивная технология внедряется во втором и третьем мартеновских цехах. За прошедший год разлиты через шиберные затворы 8347 тысяч тонн стали. Во всех мартеновских цехах внедряется торкретирование сталеплавленных ковшей. Проводятся работы по повышению стойкости сталеплавильных агрегатов, по совершенствованию технологии продувки ванны кислородом.

Однако в сталеплавленном производстве еще остаются высокими потери металла от аварий в виде холодного металла, высокий процент ненормально отличных слитков, что влияет на качество металла.

Одной из активных форм обобщения и распространения передового научно-технического опыта является проведение конференций, межзаводских школ, совещаний и семинаров. За три года проведено 10 таких школ, членами НТО прочитано свыше 753 лекций и докладов на научно-технические и экономические темы.

Важной формой развития и стимулирования творческой инициативы является проведение отраслевых общественных смотров и курсов. В 21 конкурсе приняла участие научно-техническая общественность комбината, было представлено 80 работ, более тридцати из которых премировано. Например, за работу «Освоение новых холодногнутых профилей проката» присуждена первая премия авторам этого проекта, членам НТО В. И. Гриневскому, Г. М. Аркаеву, А. П. Жилко и другим. Знаком «За активную работу в НТО» в прошедшем году были награждены активист НТО Н. Ф. Бахчев, заместитель начальника ЦЗЛ; начальник ОНТИ А. М. Лапин награжден Почетной грамотой Всесоюзного Совета НТО.

Активное участие приняли члены первичной организации НТО и во Всесоюзном смотре по эффективному

использованию сырья, материалов и топливно-энергетических ресурсов в 1979 году. Членами НТО было подано более четырех тысяч предложений. Из них реализовано более трех тысяч. Экономический эффект от внедрения этих предложений составил значительную сумму.

Организовано проходил смотр в листопрокатных цехах № 2 и 5, обжимном цехе № 3, мартеновских цехах № 1 и 3.

Научно-техническая общественность комбината приняла активное участие и во Всесоюзном смотре по механизации ручных и трудоемких работ. В ходе смотра в 1979 году подано 1584 предложения, внедрено в производство 984 предложения, в результате их внедрения высвобождено 282 человека, облегчен труд свыше 400 человек, экономический эффект составил около двух тысяч рублей. Такой смотр, проведенный на комбинате в 1978 году, отмечен Почетной грамотой МЧМ СССР по механизации тяжелых работ на комбинате.

Каждый член НТО комбината работает по личному творческому плану. Только в 1979 году было выполнено более четырех тысяч мероприятий планов с экономическим эффектом 6466 тысяч рублей.

Однако немало еще предстоит сделать секции по решению вопросов механизации и автоматизации производственных процессов, повышению качества и технического уровня выпускаемой продукции, по обеспечению выполнения заказов, по снижению вторых сортов и брака. Предстоит улучшить подготовку и проведение смотров и конкурсов, совещаний и конференций, повысить активность внедрения их рекомендаций и разработок.

Т. ВАЛЕНТИНОВА.

У коллектива вальцетокарного отделения сортопрокатного цеха весьма важные производственные задания. Шутка ли — он обслуживает пятнадцать станков комбината.

Уже несколько лет отделение работает, как единый, хорошо отлаженный механизм, снабжает станы качественно изготовленными вальцами и другими деталями без срывов, всегда вовремя. Коллектив настроен по-боевому. В отделении подавляющее большинство станочников стабильно перекрывают производственные задания.

А ведь на годы становления коллектива отделения пришлось немало трудностей. Из них можно выделить две главных — трудность с кадрами и сравнительно малая мощность станочного парка.

Для того, чтобы подготовить квалифицированного токаря, могущего обслуживать сложный станок, изготовлять детали в малом интервале допусков, требуются месяцы. А в отделении, как и в других производственных коллективах комбината, в течение всех лет его существования наблюдалась естественная текучесть кадров: молодые парни, только что после месяцев работы начинавшие вникать во все секреты мастерства токарного дела, уходили в армию; у рабочих высшей квалификации, особенно ценных для производства, подходил пенсионный возраст. И здесь, конечно, как нельзя вовремя выступил с ценнейшей для отделения инициативой токарь Андрей Андреевич Болдин. «В наших условиях можно работать сразу на двух станках», — заявил он.

Скептики, как и во всяком новом деле, были. Но Болдин не отступил от своего слова, решил доказать его на деле. Вместе с инженерами цеха обдумал все, каждую мелочь: обеспечение заготовки, порядок проведения отдельных операций, подготовку инструмента. Ему создали необходимые условия, позволяющие экономить каждую рабочую минуту. Болдин начал работать на двух станках и скоро достиг двойной выработки.

От факта не отмахнешься. Каждый квалифицированный токарь в отделении стал про себя прикидывать: «А я смогу?». К руководи-

телям отделения и цеха приходили рабочие, изъявляли желание трудиться по болдинскому методу. Желания все прибавлялось. Скоро их стало больше, чем возможно было использовать при имеющемся парке станков. Но ценность инициативы Болдина заключалась не только в этом. Она взволновала коллектив, подтолкнула людей искать и находить наиболее рациональные приемы работы и на одном станке, в обычных условиях. Среднее выполнение норм выработки по отделению заметно возросло. С годами все мощнее становились и парк станков. Сейчас в отделении станочников примерно на пятнадцать человек меньше, чем десять-пятнадцать лет на-

◆ Рождено соревнованием

УСПЕХ ПОИСКА

зад. А работу коллектив выполняет гораздо большую, обслуживает, как уже говорилось, пятнадцать станков. И. о. начальника вальцетокарного отделения СПЦ Е. Б. Семенякин выразил по этому поводу: «Производство выросло за счет роста понимания долга рабочего человека». Ему не возражали.

Факты из истории вальцетокарного отделения привели для того, чтобы хотя бы несколькими штрихами охарактеризовать этот коллектив. Теперь же — о его сегодняшнем дне. А он не менее богат трудовым творчеством, чем дни минувшие.

В конце декабря прошлого года, делом отвечая на постановление ЦК КПСС «О 110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина», пять токарей отделения — А. А. Воронин, братья В. Н. Пыльникова и Б. Н. Пыльникова, Н. И. Громотков, В. Г. Рыков внесли в свои личные обязательства на 1980 год такой пункт: «Закончить выполнение заданий десятой пятилетки к двадцати второму апрелю». Эти обязательства были обсуждены на партийном бюро цеха, на собрании партгруппы отделения. Другим работникам отделения партбюро цеха посоветовало внимательно рассмотреть свои возможности, еще раз взвесить силы. Вскоре такой пункт в личные обязательства внес-

ли еще шесть токарей — Ф. Е. Никифоров, Г. А. Медведев, С. О. Крючков, Г. Г. Попков, В. Д. Друзенко, Г. П. Манчук. И так, одиннадцать станочников отделения — четвертая часть от всех станочников — обязались закончить пятилетку на 8 месяцев раньше срока.

Все одиннадцать человек, работая на одном станке, из месяца в месяц перебивают нормы выработки на 10—15 процентов. Собственно, так работает большинство станочников отделения, но дело в том, что эти одиннадцать все заняты на особо ответственных операциях, требующих высшей квалификации. Качество их работы зримо отличается от качества работы других станочников. Пятеро

из одиннадцати освоили обслуживание сразу двух станков. Это Крючков, Громотков, Рыков, Друзенко и Манчук. Общее мнение двустаночников о новой форме выразил Виктор Григорьевич Рыков.

— Обслуживание сразу двух станков очень выгодно и для производства, и для рабочего. Я в смену делаю две нормы — высвобождается станочник. Уже втянулся в такую работу, и особой усталости в конце смены не чувствую. А заработок мой увеличился на добрую сотню рублей. Прибавка к семейному бюджету весьма солидная.

Скоро число токарей, работающих сразу на двух станках, еще увеличится. Намечено установить в отделении еще один станок, на котором можно будет обрабатывать вальки блюмингов. Появится возможность выполнять на двух станках одновременно однородные операции. Это, конечно, облегчит овладение новым методом работы.

...Анализируя соревнование в вальцетокарном отделении СПЦ, остается только пожелать его труженикам, чтобы не угас тот живой огонек в коллективе, который уже не один год со-поствует их работе и жизни. А не угаснет энтузиазм — будут и новые двустаночники, и новые Болдины.

С. СУХОБОКОВ.

Работают по-ударному

Хорошо работает в листопрокатном цехе № 5 коллектив четырехклеточного стана холодной прокатки. План февраля здесь выполнен на 100,7 процента. За пять дней марта труженники стана выдали сверх плана 1890 тонн проката.

Наиболее весомый вклад в копилку сверхплановой продукции внесла бригада № 1, руководимая мастером В. А. Гончаровым. Только за первую пятнадцатую коллектив этой бригады прокатал сверх плана 1120 тонн металла. В числ

лучших хочется назвать имена старшего вальцовщика А. Ф. Доценкина, вальцовщика Б. А. Воронина, оператора главного поста А. А. Бурдина, оператора размотывателя А. С. Полякова и многих других.

Ю. ЛИТВИНОВ,
председатель комитета профсоюза ЛПЦ № 5.

Не так давно коллектив нашего цеха отмечал свое десятилетие. Юбилей совпал с нашим профессиональным праздником — днем работников автомобильного транспорта. Эти два события мы отметили в левобережном Дворце культуры металлургов. С большим вниманием отнеслись к нам работники Дворца, подготовили интересную программу вечера, участники художественной самодеятельности показали большой и интересный концерт, были организованы танцы, аттракционы. Вечер всем очень понравился. К сожалению, не так уж часто у нас бывают такие вечера. А ведь они помогают не только интересно провести свободное время, но и лучше узнать своих товарищей по труду, поднимают настроение.

ПЕСНЯ — В РАБОТЕ ПОМОЩНИК

Как-то так получилось, что этот вечер стал как бы толчком, заставившим задуматься многих в нашем коллективе о том, как мы проводим свой досуг. Решили начать с создания художественной самодеятельности. За десятилетие наш цех вырос в крупное автотранспортное предприятие, и подавляющее большинство работающих у нас — это молодежь. При содействии партийной, профсоюзной, комсомольской организаций из производственников — комсомольцев был организован вокально-инструментальный ансамбль. Профсоюзный комитет комбината поддержал наше начинание, были выделены сред-

ства для приобретения музыкального инструмента. Заинтересованную позицию в этом деле занял и начальник цеха В. А. Захаров, который немало сделал того, чтобы у ребят появилась аппаратура, были созданы условия для репетиций. Руководит вокально-инструментальным ансамблем шофер Валентин Абоносимов. Он смог привлечь к участию в художественной самодеятельности отличных ребят: Юрия Осипова, Бориса Пастухова, Валерия Редкозубова, Виктора Илларионова, Юрия Тихонова, Галину Рыбальченко, Веру Кузнецову. Все они неплохо играют на различных инструментах и поют. Почти сразу сложился

репертуар ВИА, в основном это музыка и песни советских композиторов гражданского и лирического звучания. Отлично прошел концерт ансамбля в преддверии 23 февраля. Он был посвящен Дню Советских Вооруженных Сил. Исполнялись музыка и песни военных лет, как, например, «Тула оборонная», «Темная ночь», современные — «Идет солдат по городу» и многие другие. Большой успех выпал на долю солистки ансамбля Веры Кузнецовой, исполнительницы лирических песен.

За короткое время ВИА дал уже несколько концертов. У нас становится традицией готовить небольшие

концерты, которые ребята исполняют на сменно-встречных собраниях. А после этого, переодевшись, садятся за баранку. Конечно, такие концерты способствуют воспитанию в эстетическом плане, поднимают настроение. Наш вокально-инструментальный ансамбль завоевывает все большую популярность у трудящихся цеха. Но на этом наш коллектив не собирается останавливаться. Мы планируем расширить круг участников художественной самодеятельности, привлечь к этому еще больше молодежи и развивать самые разнообразные жанры эстрадного искусства. Мы уверены, что это нам только поможет в работе.

Л. РАЙЦИН,
распределитель работ
автотранспортного цеха.

Спорт

Массовые старты

В коллективе управления коммунального хозяйства стало доброй традицией проводить массовые спортивные праздники под девизом «Спорт и труд — рядом идут». Вот и в этот раз профком УКХ и совет ДСО «Труд» организовали спортивный праздник по ориентированию, на местности в районе Абзаково. Соревнования проходили два дня. В программу первого дня были включены гонки на 5 километров с четырьмя контрольными пунктами. С хорошим настроением вышли на старт все участники. Этому способствовала отличная погода, умелая организация соревнований. И вот судья соревнований Ю. Пермьяков дает старт первым участникам. Всего стартовало в этот день 230 коммунальщика.

первые места в своих возрастных группах.

На второй день была проведена эстафета, в которой приняли участие 11 женских и 12 мужских команд. В результате упорной борьбы среди женщин победу одержала команда ОДУ, на втором месте — ВКХ. У мужчин победили представители ТФХ, на втором месте команда РСУ. В общем зачете победу одержала команда водопроводников — канализационного хозяйства.

Уже в который раз мы проводим подобные спортивные мероприятия, и всякий раз убеждаемся, что они имеют большое значение не только для оздоровления наших трудящихся, но и для сплочения всего коллектива.

В. НЕРЕТИН,
зам. председателя профкома УКХ.



На лыжне. Фото В. Тяжельникова.

НА ТРАССАХ МУЖЕСТВА

Комитет ДОСААФ совместно с комитетом комсомола комбината провели соревнования по мотокроссу, посвященные 110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина и завершению месячника оборонно-массовой работы. В состязаниях приняли участие более 50 представителей различных городов нашей области. Торжественное открытие соревнования состоялось у памятника В. И. Ленину на Комсомольской площади.

Первыми стартовали участники в классе мотоциклов 250 кубических сантиметров, где основная борьба сразу разгорелась между представителями ДОСААФ комбината и спортивного клуба Челябинска. Точнее и расчетливее провел гонку рабочий автотранспортного цеха А. Демин. Он сумел обойти чемпиона спартакиады народов РСФСР мастера спорта из Челябинска А. Платонова, который был вторым. В классе мотоциклов 500 кубических сантиметров по сумме заездов уверенно выиграл работник цеха вентиляции комбината В. Первушин.

Общеконандное первое место и кубок состязаний завоевала команда мотоциклистов комбината, на втором месте челябинцы, третьими призерами стали гости из Миасса. Специальный приз комитета комсомола «Самому молодому результативному мотогонщику» был вручен учащемуся ГПТУ № 13 В. Позднякову.

Ж. КУЗЬМИНА.



СНЕГИРИ. Рис. П. Николаева.

ИНТЕРЕСНЫЕ ВСТРЕЧИ

Клуб интересных встреч создан осенью прошлого года в цехе горного транспорта. Его работой руководит заведующая отделом ДКМ имени Ленинского комсомола Л. П. Любаева. За короткое время клуб завоевал признание у трудящихся цеха. В гостях у спортсменов побывали солисты городской капеллы, поэтесса Римма Дышчаленкова, руководитель изо-

студии В. П. Павлов. На одном из занятий перед товарищами по труду с рассказом об истории цеха выступил старейший рабочий, машинист электровоза Т. Я. Архипов. Не менее интересной была встреча с архитектором Л. Н. Воробьевой. Она рассказала об истории города, его архитектуре, ответила на многочисленные вопросы слушателей.

Ж. ЛЕОНИДОВА.

ЗА БЕЗОПАСНОСТЬ ДВИЖЕНИЯ

Казалось бы, проще и понятнее «руководителя», чем светофор, для водителей транспорта и пешеходов не придумаешь. Для большей ясности сигналы в светофорах выполнены в виде силуэтов пешеходов. К сожалению, многие не придают значения этим сигналам. Одна из самых оживленных магистралей нашего города — улица Кирова. От поселка Березки до остановки «Профсоюзная» в зонах трамвайных остановок пересекаются пути пешеходов и автотранспорта. На всем ее протяжении многое сдела-

БУДЬТЕ ВНИМАТЕЛЬНЫ

но для безопасности пешеходов: дорожные знаки «Пешеходный переход», светофоры, подземный переход, ограждения трамвайных остановок. И все же... 7 января в 7 часов вечера Г. Н. Кайгородова шла с работы. Шла по пешеходной дорожке. Когда подошла к месту перехода, остановилась в ожидании разрешающего сигнала светофора. Мимо нее двигался автотранспорт, а на трамвайной остановке «Луговая» остановился трамвай. Не намеревалась Галина Николаева нарушать правила

дорожного движения, но... То, что произошло с ней, мне удалось узнать со слов ее товарищей по работе, не менее виновных в этом происшествии. Они находились на трамвайной остановке и собирались сесть в подошедший трамвай, когда Кайгородова подошла к переходу. Увидев ее, они закричали, чтоб она поторопилась. И Галина Николаева поспешила через проезжую часть, не убедившись в безопасности. И в результате попала под машину, получила тяжелую травму. Причина этого дорожно-транспорт-

ного происшествия ясна: нарушение пешеходом требований правил дорожного движения. В случившемся есть доля вины и товарищей по работе Кайгородовой, толкнувших ее своим окликом на необдуманные действия. В аптечке, где работают Г. Н. Кайгородова и ее товарищи, безусловно, серьезно относятся к правилам техники безопасности. Но почему-то за пределами цеха не считают нужным помнить о правилах безопасности дорожного движения. Часто, глядя на взрослых, нарушают правила и дети.

Куда пойти учиться

Магнитогорский горно-металлургический институт начинает прием на трехмесячные подготовительные курсы с 13 марта. Для поступления необходимо иметь заявление на имя ректора, аттестат, 2 фотографии. Плата за обучение 11 рублей. Прием заявлений с 9 до 19 часов. Начало занятий 1 апреля. Обращаться по адресу: пр. Ленина, 38 (новый корпус), комната 285.

Редактор **Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.**

Ищите, звоните, приходите! **НАШ АДРЕС:** ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98; 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.