

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
двукратно ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 32 (6463)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 15 марта 1980 года
Цена 2 коп.



110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина — 110 дней ударного труда!

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Ремонты — досрочно

Работники ремонтного участка ГОП, как и все производственные коллективы комбината, стремятся достойно подойти к 110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина.

Взять, к примеру, две бригады ремонтного участка, руководимые Ф. Б. Давлетовым и Н. П. Кугеневым. Эти бригады занимаются текущим и капитальным ремонтом агломаши и рудообогатительного оборудования. В прошлом месяце на 12 суток была остановлена на капитальный ремонт агломашина № 6. Восемь часов сэкономили для агломератчиков бригады Давлетова и Кугенева. За счет этого доменщики получили более 600 тонн сырья дополнительно.

Не жалеют сил на ремонтах слесари А. М. Минакидинов, О. В. Москалюк, Г. Б. Стрельников, К. М. Кутусов. **Ж. КУЖАНБЕРЛИНОВ**, партгруппорг ремонтного участка ремонтного ГОП.

В честь юбилея

У труженников известняково-доломитового карьероуправления скоро юбилей — 50 лет со дня пуска ИДК. Все производственные коллективы карьероуправления, соревнуясь в честь достойной встречи 110-летия со дня рождения В. И. Ленина, деятельно готовят к своему золотому юбилею.

Сейчас наилучшие производственные показатели по ИДК у коллектива известняково-карьерного карьера, где начальником А. Р. Абдулбаров. С начала марта здесь выдано дополнительно более 17 тысяч тонн дробленого известняка. Среди бригад на карьере лучшая по итогам первой декады марта третья бригада под руководством мастера В. З. Зинурова. Она добыла 5,5 тысячи тонн известняка дополнительно.

В связи с золотым юбилеем во всех коллективах ИДК идет соперничество между представителями основных профессий. За последний период на известняковом карьере признаны лучшими машинист экскаватора А. Федотов, помощник машиниста И. Постолов, бурильщик скважин В. Горшенин, бурильщик шпуров Р. Сабиров, слесари по ремонту оборудования В. Воробьев, электрослесарь В. Спасеев. **П. ГОЛОВИН**, председатель комитета профсоюза ИДК.

И качество, и количество

Коллектив аглоцеха № 1 за 12 дней марта выдал дополнительно к заданию 1636 тонн доменного сырья. Лучший коллектив среди аглоцехов — это коллектив первой фабрики.

На счету бригад аглофабрики сейчас 1330 тонн агломерата сверх плана. А на фабрике впереди в социальном соревновании, посвященном дню рождения вожда, — вторая бригада, руководителем которой мастер Н. А. Яковсон. Бригада Яковсона добилась и лучшего качества выпускаемой продукции.

Большая заслуга в этом старшего агломератчика второй бригады В. Н. Борщичкина, грамотного ведущего технологического процесса. **Н. КНЯЗЕВА**, экономист аглоцеха № 1.

Идем в ЛЕТО

ГОТОВИТЬСЯ НЕОБХОДИМО СЕГОДНЯ

Наступил наиболее благоприятный период для работы в горячих цехах комбината. Лучшие коллективы с наибольшим эффектом топятся использовать это время, чтобы с лучшими показателями подойти к 110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина. Не стоит в стороне от этого движения и коллектив цеха подготовки составов, тем более, что, как мы уже сообщили нашим читателям, подготовители составов вместе с мартовскими второго цеха решили объявить март месяцем ударной работы, месяцем наибольшего вклада в выполнение обязательств ко дню рождения вожда.

Итоги первой декады марта доказывают, что бригады ЦПС действительно работают сейчас с наивысшей производительностью. **Н. П. [Окончание на 3-й стр.]**

„КРАСНАЯ СУББОТА“ ЗОВЕТ НА РАБОТУ

Рабочие, инженерно-технические работники, служащие листопрокатного цеха № 3 имени 50-летия Великого Октября горячо откликнулись на призыв передовых коллективов Москвы провести 19 апреля Ленинский коммунистический субботник и решили ознаменовать 110-ю годовщину со дня рождения В. И. Ленина высокопроизводительным, ударным трудом.

Для организации и руководства коммунистическим субботником создан оперативный штаб во главе с заместителем начальника цеха коммунистом В. В. Ворожбитовым. Составлен побригадный график выходов рабочих, ИТР и служащих на работу в их выходные дни, определен фронт работ, намечена программа для каждого звена и бригады.

На своих рабочих местах в день «красной субботы» будут трудиться 250 человек. Электрики, слесари, энергетики займутся ремонтом и ревизией электрического и механического оборудования, работники административной и упаковочной, штамповочной участка — изготовлением железной тары для упаковки.

Многие наши трудящиеся в свои дни «красных суббот» будут заняты наведением образцового порядка в бытовых помещениях и на прилегающей к цеху территории. Намечено также покрасить механическое и электрическое оборудование, побелить пролеты и фундаменты. Кроме того, коллектив цеха намерен собрать 50 тонн металлического лома, половину этого количества, кстати, обязались собрать и отгрузить копеечным комсомольцам и молодежи цеха.

На пятилетнем стане 19 апреля с утра по графику работает вторая бригада, руководимая старшим вальцовщиком ударником коммунистического труда В. И. Еременко и мастером производства кавалером ордена «Знак Почета» В. Н. Левчуком. Коллектив бригады считает это сов-

падение высокой честью для себя и решил показать все, на что он способен. Дополнительно к сменному заданию бригаде обязались, в частности, прокатать 15 тонн черной жести. При этом вся продукция будет выдана строго по заказам, с высоким качеством листа.

19 апреля, в свой выходной, прокатчики этой бригады все, как один, вновь выйдут в цех, чтобы отработать этот день уже непосредственно по программе «красной субботы» и выполнить любое задание штаба субботника.

В этой же бригаде коллектив агрегата цинкования, где старшим резчиком ударник коммунистического труда В. А. Студеникин, старшим оцинковальщиком партгруппорг бригады Э. А. Козлов и мастером производства кавалером ордена Трудовой Славы III степени А. А. Левин, решил на экономичном дорогостоящем цинке дополнительно к плану оцинковать 10 тонн оцинкованного листа. Вся продукция будет произведена с государственным знаком качества.

На комсомольско-молодежном агрегате № 1 коллектив во главе со старшим лудильщиком ударником коммунистического труда А. В. Кутковым и мастером производства коммунистом В. А. Поздныным, взвесив свои возможности, решил в день субботника перекрыть плановое задание по производству консервной жести на 1,5 тонны, при этом 3 тонны жести будет изготовлено на экономичном дорогостоящем олове.

Одним словом, «красная суббота» зовет на работу листопрокатчиков третьего цеха.

По предварительным подсчетам всего по цеху в празднике труда примут участие свыше 1000 человек. В фонд десятой пятилетки будет перечислено около 1500 рублей.

И. ЧЕЦКИЙ,
машинист-оператор
листопрокатного цеха
№ 3.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Енакиевском металлургическом заводе в обиходном цехе рольганг перед машинной огневой заливки (МОЗ) часто забивался окалиной и шлаком. При этом ролики не охлаждались, выгорала смазка в подшипниках и они выходили из строя. Предложено на участке рольганга перед МОЗ для охлаждения роликов подвести воду высокого давления, что позволило одновременно смыть окалину из-под них.

Внедрение предложения позволило увеличить срок службы подшипников и обеспечить бесперебойную работу рольганга.

На Западно-Сибирском металлургическом заводе колючие швы на трубах сваривали электродуговой ручной сваркой. Предложено изготовить тележку с кантователем, на которую устанавливают сварочный автомат, а кантователем осуществлять вращение свариваемых труб.

Внедрение приспособле-

ния позволило исключить ручной труд и улучшить условия труда сварщиков. Экономический эффект составил 993 рубля в год.

На Макейском металлургическом заводе шестипостовой сварочный трансформатор ВКСМ-1000 включали и отключали только в месте установки трансформатора. Он не имел аппаратуры для включения и отключения его со сварочных постов, значительно удаленных от места установки трансформатора. Предложено установить у каждого сварочного поста кнопку включения трансформатора и реле контроля сварочного тока типа РЗ 571 на 150 А, а также реле времени ВА 15 с контактами, отключающими питание трансформатора через 3 минуты при отсутствии сварочного тока.

Экономический эффект от внедрения приспособления составил 400 рублей в год.

Материал подготовлен
сотрудниками ОНТИ,



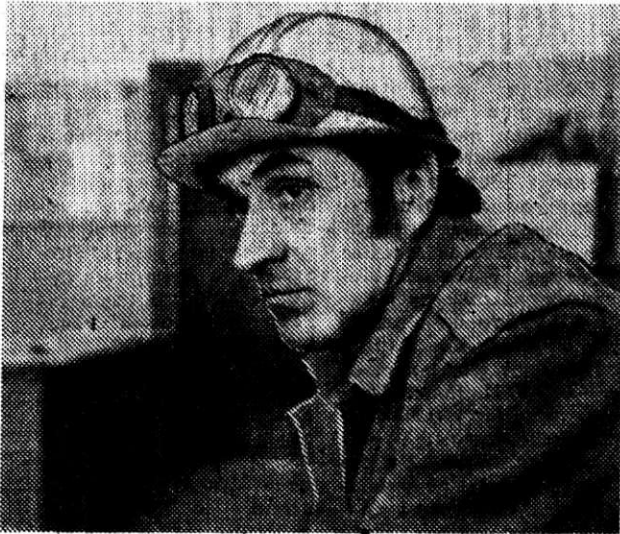
Итоги выполнения производственного плана за 10 дней марта 1980 года по Магнитогорскому,
Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,4	99,9	Прокат	98,3	73,9	84,8	Руда	105,3	—	108,9
Сталь	101,2	99,2	Кисл	98,4	89,1	100,9	Агломерат	100	—	100,5
							Огнеупоры	92,8	85,1	89,9

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней марта 1980 года
по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	100,4		Доменная печь № 1	105,2		Доменный цех № 1	98,0	
Доменная печь № 2	102,5		Доменная печь № 4	102,2		Доменная печь № 2	98,9	
Доменная печь № 3	99,8							
Доменная печь № 4	68,5		Доменная печь № 2	102,7		Доменная печь № 4	91,1	
Доменная печь № 6	102,2							
Доменная печь № 7	103,7		Мартеновский цех № 1	91,9		Доменная печь № 3	86,1	
Мартеновский цех № 2	100,7		Мартеновский цех № 2	105,7		Мартеновский цех № 2	101,8	
Мартеновский цех № 3	101,2		Мартеновская печь № 2	99,7				
Мартеновская печь № 2	105,3		Мартеновская печь № 3	ремонт				
Мартеновская печь № 3	97,7							
Мартеновская печь № 11	103,9		Мартеновская печь № 10	105,6		Мартеновская печь № 17	104,3	
Мартеновская печь № 12	97,1		Мартеновская печь № 7	94,9		Мартеновская печь № 13	126,3	
Мартеновская печь № 13	98,7		Мартеновская печь № 8	102,0				
Мартеновская печь № 22	96,2		Мартеновская печь № 15	97,2				
Мартеновская печь № 25	100,7		Обжимный цех	102,5				
Обжимный цех № 3	100,9					Блюминг	81,8	
Блюминг № 2	101,8					Бригада № 2 блюминга	97,5	
Бригада № 2 блюминга № 2	102,2							
Среднелистовой стан	98,8		Листопрокатный цех	71,9				
Стан «500»	102,0		Среднесортный стан	65,6				
Копровый цех № 1	106,2		Копровый цех	103,4		Копровый цех	100,1	
ЖДТ	110,0		ЖДТ	94,0		ЖДТ	102,0	

На правом фланге пятилетки



Имя бригадира формовщиков участка крупного стального литья фасоннолитейного цеха Николая Ивановича Рачинского хорошо известно в коллективе. В далекие военные годы молодым пареньком пришел Николай Иванович в цех. Военное лихолетье заставило таких же, как и он, «фабзайчат» быстро вырасти и трудиться не покладая рук для победы над врагом. И в мирное время поударному работает Николай Иванович. Его труд отмечен орденом Ленина и многими медалями. Ударник коммунистического труда, наставник молодежи Николай Иванович многие годы является проформом участка, организуя коллектив на успешное выполнение заданий завершающего года десятой, пятилетки.

На снимке: бригадир формовщиков Николай Иванович РАЧИНСКИЙ.
Фото Н. Несеренко.

«КОМСОМОЛЬСКОМУ ПРОЖЕКТОРУ» — СВЕТИТЫ

РАВНЯТЬСЯ
НА ЛУЧШИХ

Если выпуск очередного листа «Комсомольского прожектора» в третьем обжимном цехе задерживается, то это не остается незамеченным.

— Идешь по цеху, — говорит секретарь комсомольской организации Александр Сиротюк, — а тебя атакуют вопросы: «Ну, как у вас там?», «Почему молчите?». Беспокоят бригадиры, мастера, звонит начальник цеха.

Конечно, все это не случайно. Если посмотреть листки «КП», выпущенные штабом только в начале этого года, то их наберется около тридцати. Это означает, что в неделю выходит примерно два номера. Красочно оформленные, они имеют весьма привлекательный вид. Один рисунок уже может привлечь внимание. Ну, а если прочесть содержание, то оно будет понятно даже человеку, не посвященному в дела и работу цеха. Темы, выбираемые прожектористами, здесь так разнообразны, что поражаешься бедной тематике листов «КП» в иных цехах, где постоянное внимание уделяется лишь посетителям медвытрезвителя. В третьем обжимном цехе под «луч прожектора» попадает все, что касается улучшений в организации труда, что мешает ритмичной работе и выполнению производственного плана. Это и просто, и плохая экономия металла, и нарушения техники безопасности, трудовой дисциплины, и чистота рабочего места. Освещаются и комсомольские дела: уплата членских взносов, посещаемость комсомольских собраний.

— Конечно, не будь у нас такого художника, как Юрий Васильевич Абрамов, наш «прожектор» светил бы не так действительно, — говорит Александр Сиротюк.

Юрий Васильевич у нас первый друг и помощник. Если начальник штаба Леонид Галюнов задерживается с очередной темой для прожектора, то Юрий Васильевич сам приходит в бюро ВЛКСМ, расспрашивает, торопит.

Интересно, что персонажи листов «КП» очень похожи на своих «оригиналов», с которых пишутся портреты и, если нет подписи под рисунком, все равно каждый в цехе догадается, кто же изображен на этот раз. А смотреть листки «Комсомольского прожектора» интересно. Слышатся смех, едкие шуточки, остроты в адрес виновников. Понятно, что после такой популярности любой поспешит исправить свою ошибку: иначе совсем засмеют. А другой, не попавший еще на острое перо художника, задумается: все ли у него на участке или рабочем месте в порядке?

— Вот сегодня снял листок, устарел уже, — говорит Александр Сиротюк, — нужно искать новую тему. А этот теперь в архив. У нас листов «КП» накопилось много. В прошлом году, когда было отчетно-выборное собрание мы вывесили все листки в коридоре, так смеху было! Каждый случай вспоминали, своего рода летопись цеха эти листки.

Конечно, трудно переоценить ту роль, которую играет штаб «Комсомольского прожектора» в жизни этого цеха. Листки «КП» — это не только своеобразная летопись, это прежде всего вклад комсомольцев цеха в дела всего коллектива. И такая действенность штаба «КП» возможна в каждом цехе, поскольку в каждом цехе тем и поводов, достойных внимания прожектористов, предостаточно.

М. ШЕВЦОВА.

Коллектив центральной заводской лаборатории видит свои задачи в обеспечении устойчивой работы цехов и производства комбината и в обеспечении высокого качества готовой продукции.

Силами исследователей ЦЗЛ совместно с производственным персоналом цехов ежегодно проводится более 100 научно-исследовательских работ. Исследования включают многие вопросы. Это и совершенствование существующей технологии с целью улучшения качества продукции и увеличения объема ее производства; и разработка новых технологических процессов в связи с расширением ассортимента выпускаемой продукции и освоением новых марок сталей; и проведение исследований, направленных на экономию металла на комбинате и у потребителей, а также на экономию сырья и материалов; это и утилизация отходов производства и другие проблемы.

От внедрения результатов и рекомендаций исследований годовой экономический эффект составляет около 8 миллионов рублей.

Научно-исследовательские работы планируются и проводятся, в первую очередь, исходя из нужд текущего производства и перспектив разработки и освоения новых видов продукции. Для решения наиболее сложных, имеющих большое народнохозяйственное значение задач организуются творческие бригады из представителей лабораторий, цехов и отделов комбината, представителей заводов-потребителей, а также научных институтов. Сегодня на комбинате работает пятнадцать таких бригад.

Можно привести немало примеров плодотворной деятельности исследователей. Так, для решения проблемы улучшения качества горячекатаного травленого листа для глубокой вытяжки, поставляемого автомобильным заводам страны, была организована комплексная бригада из представителей комбината, в том числе и из работников ЦЗЛ и представителей объединения АвтоЗИЛ и Института черной металлургии (Днепропетровск). В ходе поисков был найден способ стабилизации таких сталей алюминием, предотвращающий деформацию

после травления. Практически был ликвидирован брак изделий при штамповке на автомобильностроительных заводах.

Комплексной бригадой в составе представителей комбината, Крюковского вагоностроительного завода и Украинского научно-исследовательского института металлов была успешно освоена технология производства холодногнутых профилей из медесодержащей стали марки 10ХНДП для вагоностроения. За счет использования этой стали

сэкономлено около 25 тысяч тонн металла и получено экономическое преимущество более миллиона рублей в год.

Внедрение технологии защиты поддонов изложниц от приварки прессованными брикетами из металлической стружки и обрезной крошки листовых сталей позволило сэкономить для народного хозяйства около 25 тысяч тонн металла и получить экономический эффект более миллиона рублей в год.

Для решения многих важных научно-технических проблем комбината привлекает ежегодно 40—50 научно-исследовательских и

срывах. Это мы относим к недостаткам нашей работы.

Так, ровность качества агломерата в настоящее время не удовлетворяет доменщиков. На слишком высоком уровне находится и содержание мелочи в агломерате. Допущено ухудшение ряда показателей, характеризующих качество кокса. Таким образом, нельзя сказать, что доменному цеху были созданы необходимые условия для нормальной работы.

Кроме того, в 1979 году несколько раз создавались трудные ситуации по состоянию чугуновозных ковшей. Мы вместе с доменщиками не смогли своевременно сделать необходимые выводы.

По сталеплавному производству также много еще нерешенных вопросов. Есть ряд марок сталей, выплавка которых представляет сложность. Не удается нам пока добиться передела в вопросе качества слитка.

Среди других проблем — высокие потери металла на прокате, большие потери на всех переделах от брака вторых сортов.

При снижении количества рекламаций в последние годы на комбинат поступает от потребителей все еще значительное количество писем и замечаний.

Перечисленные недостатки отрицательно сказываются на показателях работы комбината.

Коллектив исследователей ЦЗЛ понимает всю сложность стоящих перед ним задач по дальнейшему улучшению качества продукции, увеличению производительности агрегатов на основе дальнейшего совершенствования технологических процессов, разработки новой технологии. Наши лаборатории совместно с цехами комбината оценили слабые места и диспропорции в технологии и наметили соответствующие темы работ на 1980 год. Мы ясно представляем программу, поставленную перед металлургами в последнем году десятой пятилетки и на перспективу, и стремимся увеличить свой вклад в ее осуществление.

В. САРЫЧЕВ,
начальник ЦЗЛ, кандидат технических наук.

ИСХОДЯ ИЗ НУЖД
ПРОИЗВОДСТВА

увеличивается долговечность железнодорожных вагонов, уменьшается их вес, что дает экономический эффект в народном хозяйстве около 375 тысяч рублей в год.

Разработка и внедрение технологии футеровки стен нагревательных колодцев блюмингов № 2 и 3 и слябинга динасобетонными панелями, а также технологии кладки перевалов в нагревательных колодцах хромомагнетитовыми блоками позволили значительно ускорить ремонт колодцев, увеличить межремонтный период, а следовательно, существенно увеличить производительность обжимных станов. Экономический эффект от внедрения — около 320 тысяч рублей в год.

Существенную помощь в увеличении производства стали оказали исследователи ЦЗЛ, разработав и внедрив технологию торкетирования стелеразливочных ковшей, увеличив их стойкость на 4—5 плавов, что также дает возможность экономить дорогостоящие и дефицитные огнеупоры.

На комбинате продолжается внедрение технологии разлива стали с применением шибберных затворов. На эту технологию разлива сейчас переведен крупнейший в стране мартеновский цех № 1 комбината. На оче-

дочных институтов страны. Существенную помощь при решении вопросов совершенствования технологии, освоения новых видов продукции комбинату оказывают уже упоминавшийся Институт черной металлургии (г. Днепропетровск), УкрНИИмет (г. Харьков), ДонНИИчермет (г. Донецк), Магнитогорский горно-металлургический институт, отдел физики неразрушающего контроля АН БССР и другие.

Совместно с институтом черной металлургии, например, комбинат работает над совершенствованием технологии производства листовых сталей для изготовления бытовых холодильников, с Украинским научно-исследовательским институтом металлов — над разработкой технологии производства полусовой стали для изготовления автомобильных деталей на КамАЗе, с отделом физики АН БССР — над созданием и внедрением в производство неразрушающих методов контроля металлопродукции и т. д.

В целом мы считаем, что разрабатываемая и действующая в настоящее время технология обеспечивает нормальный производственный процесс в цехах комбината.

Однако в ряде цехов работа идет с напряжением и даже с периодическими

ВКЛАД МОЛОДЫХ

Как всегда в начале года, в центральной лаборатории автоматизации проходила очередная конференция молодых специалистов. По сложившейся традиции она явилась для них серьезным экзаменом на творческую зрелость.

В зале заседаний собрались инженерно-технические работники ЦЛА, гости — работники Государственного проектного института «Проектавтоматика», ряд ведущих специалистов в области автоматизации металлургического производства.

На обсуждение было представлено девять докладов. Все они вызвали большой интерес у слушателей. Возникло много вопросов к докладчикам, между аудитори-ей и выступающими не-

редко разгорались споры по тем или иным техническим решениям и, что особенно отрадно, чаще они оканчивались в пользу молодых специалистов.

Как отметил председатель жюри заместитель начальника ЦЛА Г. Ф. Шнайдер, нынешняя конференция проходила на более высоком уровне, чем конференция 1979 года. Это выразилось в более четком и грамотном изложении технических решений, в их смелости, в более красочном и в то же время строгом выполнении графических материалов, в самостоятельности специалистов при выполнении работ.

Надо подчеркнуть, что работы молодых специалистов направлены на

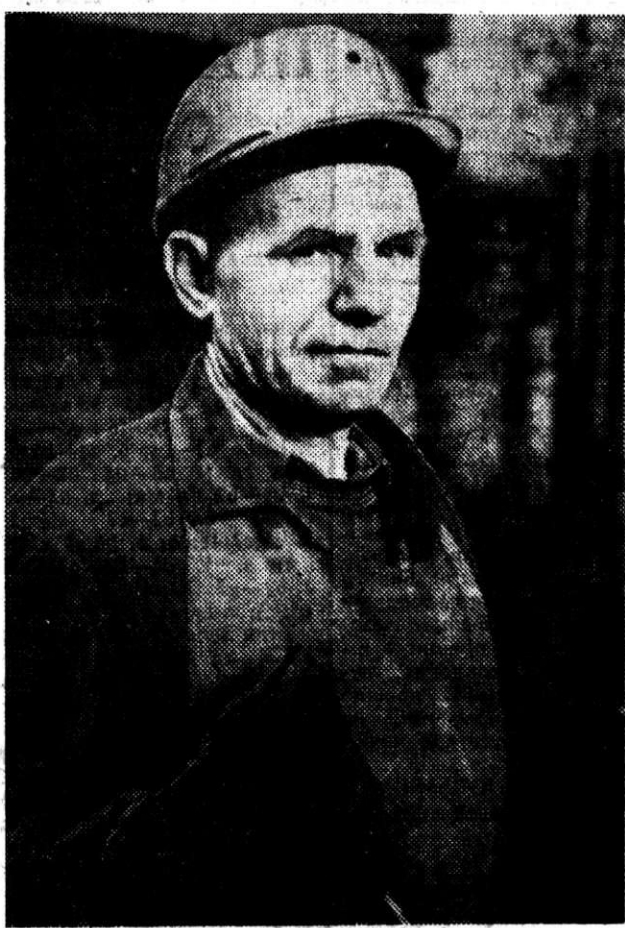
автоматизацию самых трудных и важных участков металлургического конвейера. Это автоматизация коксохимического и доменного производства; системы автоматического контроля и учета прокатки металла по минусовым допускам и отгрузки его потребителям по теоретическому весу, дающие возможность уменьшить количество брака, увеличить производство проката; система автоматического взвешивания жидкого чугуна в движении, позволяющая повысить производительность доменных печей за счет увеличения процента соблюдения графика выпусков и т. д.

По окончании конференции жюри, состоящее из наиболее автори-

тетных специалистов ЦЛА, выдвинуло пять лучших работ на конференцию молодых специалистов комбината. Это работы инженеров В. Ф. Вышинского, С. А. Манько, В. И. Карягина, В. Б. Измайлова, В. М. Стефановича.

Нет сомнения, что молодые специалисты ЦЛА внесут свой достойный вклад в повышение эффективности производства на комбинате и тем самым на деле подтвердят свою верность лозунгу, которому они следуют уже на протяжении более четырех лет: «Пятилетке эффективности и качества — энтузиазм и творчество молодых».

С. СТАРКОВ,
председатель совета молодых специалистов ЦЛА, старший инженер.



Скромный, трудолюбивый — так единодушно характеризуют труженики цеха металлических конструкций своего товарища по работе кузнеца ручнойковки Аркадия Васильевича Фомина. Более четверти века работает Аркадий Васильевич, в совершенстве постиг кузнечное дело, продукцию выдает только высокого качества.

На снимке: А. В. ФОМИН.

Фото Н. Нестеренко.

ГОТОВИТЬСЯ НЕОБХОДИМО СЕГОДНЯ

Пример, вторая бригада двора изложниц № 3, руководят которой и. о. мастера А. С. Пестряков и бригадир В. В. Клементьев, перекрывает нормы выработки в среднем на 18—19 процентов. Отличаются в этом коллективе машинисты кранов Л. В. Вечукин и А. Н. Крылов.

Лидер в соревнованиях среди коллективов стрипперных отделений — вторая бригада первого отделения под руководством бригадира В. А. Федорина — перекрывает задание первой декады марта на 6,8 процента. В обязательствах бригады к 110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина есть такой пункт: «Подать в слитки на нагревательные колодцы обжимных станков с температурой не ниже 875 градусов». С начала марта средняя температура подаваемых из ЦПС слитков не опускалась ниже 884 градусов. Примеры ударной работы подаются в бригаде Федорина машинисты кранов А. И. Шуйский, В. К. Будаев.

В общем и целом весь коллектив цеха подготовки составов трудится сейчас на уровне принятых обязательств. Но ведь уже в начале апреля и, тем более, на завершающем этапе сорев-

Окончание.
Начало на 1-й стр.

нования в честь 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина можно ожидать по настоящему теплых, весенних дней. А это значит, что у многих тружеников ЦПС ощутимо осложняется условия работы. Взять, к примеру, машинистов кранов стрипперных отделений. Они работают прямо над металлом с температурой под 900 градусов. Если не обеспечить хорошую вентиляцию крановых кабин, то много прольется лишнего пота, да и до теплового удара недалеко. А уж о максимальной производительности труда крановщиков и речи здесь быть не может. Подобные вопросы подготовки к работе в условиях теплого времени года, исключительные по своей важности, необходимо решать и на других участках цеха.

К чести руководства цеха, его общественных организаций следует признать, что кампании «Идем в зиму», «Идем в лето» в ЦПС проводятся всегда тщательно и организованно. По свидетельству председателя комитета профсоюза цеха В. Н. Воробьева, в цехе не было случая, чтобы серьезный срыв в производстве наблюдался именно из-за плохого проведения межсезонных ремонтов и ревизий оборудования.

Сейчас подготовка к лету

уже идет в ЦПС полным ходом. Распоряжением начальника цеха принят к исполнению план, состоящий более чем из трех десятков мероприятий. Непосредственный контроль за выполнением этого плана осуществляют от администрации — заместитель начальника цеха А. В. Горин, от коллектива профсоюза — председатель комиссии по охране труда В. Н. Ковалев. Каковы же достигнутые успехи?

Против каждого пункта, входящего в план подготовки к лету, стоит конкретный срок исполнения.

Вообще из 33 мероприятий, содержащихся в плане по подготовке к лету, выполнены сейчас 11. Для остальных предусмотрены более поздние сроки выполнения. Среди же тех мероприятий, что уже выполнены, нет ни одного, законченного позже установленного срока.

Всех этих успехов, конечно, не могло бы быть, если бы работники цеха не проявляли должной активности в важном деле подготовки к лету. Особо здесь нужно отметить большую организаторскую работу помощника начальника цеха по механизации В. П. Гампера, старших мастеров участков П. А. Курьерова, В. В. Мельникова, С. С. Железнова. От мастера подвижного состава Б. В. Позднякова в

первую голову зависит своевременная смена смазки на подвижном составе. Вот уже несколько лет, что Б. В. Поздняков находится на своей должности, эта работа выполняется всегда вовремя и качественно.

Каждый год на неделю — полторы в ЦПС создается специальная бригада для ревизии всех вентиляционных систем стрипперных кранов. И работает эта бригада всегда в ударном, в самые скандные сроки выполнения все намеченное. Такая бригада уже создана и в текущем году. Она начнет ревизию вентсистем стрипперных кранов с первого апреля.

Ход подготовки к лету в цехе подготовки составов позволяет, таким образом, надеяться, что все мероприятия будут выполнены в срок. А с тем и уверенность в успешном выполнении коллективом цеха своих обязательств становится крепче. В связи с этим хочется еще раз обратить внимание руководства и общественных организаций, особенно горячих цехов комбината, на особую важность всех мер, направленных на облегчение труда в летние месяцы. Жаркие дни не за горами, готовиться к ним нужно сейчас.

С. СУХОБОВОК.

РЕЗЕРВЫ ЕСТЬ

Соревнуются коллективы двухванных сталеплавильных печей страны

В январе наибольшее сверхплановое производство было достигнуто на 12-й печи Череповца (947 тонн). Этот коллектив был лидером и в выполнении государственного задания (100,8 процента). Хотя все наши коллективы в январе успешно выполнили план, но такого количества сверхплановой стали не было выдано ни на одной из пяти двухванных печей первого цеха. В феврале, к сожалению, наши коллективы двухванных агрегатов также не смогли вмешаться в спор, за первенство по сверхплановому производству стали, хотя так же, как и в предыдущем месяце, справились с планом, а коллектив 35-й печи доказал вновь, что он работает на самом мощном двухвannном агрегате страны (за два месяца на 35-й печи выплавлено 258 820 тонн металла).

А вот коллектив шестого агрегата Кривого Рога, у которого по итогам января план был перекрыт всего лишь на 105 тонн, в феврале сделал прямо-таки удивительный рывок вперед. Представьте себе: план февраля здесь перекрыт на 20,8 процента, сверх плана выплавлено 20 197 тонн стали. Коллектив же первого агрегата Кривого Рога работал в прошлом месяце явно ниже своих возможностей и недополкал к плану 16 856 тонн стали.

Таким образом, по итогам двух месяцев наибольшее количество сверхплановой стали выплавлено на 6-й печи Кривого Рога (20 302 тонны). На втором месте по сверхплановому производству идут бригады 12-го агрегата Череповца (1923 тонны). И лишь на третьем месте наш комсомольско-молодежный коллектив 32-го агрегата (474

тонны). Независимые производственные показатели в выполнении плана, как уже говорилось, у коллектива первого агрегата Кривого Рога (19 935 тонн долга), а также у бригад 1-й и 12-й печей Запорожья (задолжали соответственно 41113 и 3264 тонны стали).

Если мы будем анализировать все показатели работы коллективов двухванных сталеплавильных агрегатов страны, то придем к выводу, что успех коллектива 6-й печи Кривого Рога явился результатом прежде всего особого внимания, которое проявляли сталеплавильщики к повышению среднего веса плавки. На протяжении двух месяцев этот показатель у бригады 6-го агрегата Кривого Рога был наивысшим среди всех соревнующихся коллективов. В то же время не снижился показатель средней продолжительности плавки (январь — 3,42 часа, февраль — 3,36 часа). А вот простые сокращения по сравнению с январем весьма значительно (январь и февраль соответственно 19,3 процента и 5,6 процента). Приведенный пример показывает, что у коллективов всех двухванных агрегатов страны есть реальные возможности для успешного выполнения плановых заданий. Нужна только высокая организация труда, нужна грамотное обслуживание агрегатов.

В соревновании по такому показателю, как съем стали с квадратного метра пода, по итогам двух месяцев лидируют, как и раньше, магнитогорцы. Бригада 35-го агрегата ММК сумела достичь по итогам двух месяцев среднего съема стали с квадратного метра пода в 34,24 тонны. Ближайший соперник наших ста-

плавильщиков в этом виде соревнования — коллектив 12-й печи Череповца сумел добиться показателя всего лишь в 29,68 тонны. Чуть-чуть отстали от череповецких металлургов запорожцы (бригады первой печи добились показателя 29,18 тонны). Самый низкий результат в этом виде соревнования на 30-й печи ММК (16,55 тонны).

Как уже говорилось, бригады 6-го агрегата Кривого Рога сумели сохранить в феврале среднюю продолжительность плавки примерно на том же уровне, что и в январе. За два месяца средняя продолжительность здесь равна 3,39 часа. Криворожцы, однако, в этом виде соревнования намного уступают по стойким лидерам — бригадам 35-го агрегата ММК. С начала года на 35-й печи самая малая средняя продолжительность плавки, а по итогам двух месяцев она равняется 2,82 часа. Наибольшая средняя продолжительность плавки, зарегистрированная по итогам двух месяцев, — на 29-м агрегате ММК — 4,1 часа. Только чуть-чуть лучше смогли справиться бригады первой печи Кривого Рога и 12-й печи Запорожья (соответственно 4,03 часа и 4,07 часа).

Запорожцы на обеих своих двухванных печах, не выполнив государственного плана, добились в то же время неплохих результатов в борьбе за повышение качества продукции. На первой печи Запорожья доля брака составляет 0,29 процента, на 12-й печи — 0,37 процента. У бригады 35-го агрегата ММК в этом виде соревнования результат — 0,32 процента. Больше всех брака выдал коллектив 6-го агрегата Кривого Рога — 1,05 процента от всей выплавленной стали.

С. СЕРГЕЕВ.

Первый этап второй очереди реконструкции стана «2500» горячей прокатки металлургического комбината строители и монтажники завершили в прошлом году. Предстоит выполнить еще два этапа реконструкции стана. Большие объемы работ необходимо произвести «Союзтеплострою», «Шахтопроходки» и «Электромонтажу». Надо построить шестую нагревательную печь и обновить хвостовую часть стана. И, конечно же, кроме основных исполнителей, здесь трудятся многие подразделения треста Магнитострой, подготавливающие им фронт работ.

тажного комплекса реконструкции стана не располагает документами, где бы говорилось, что «Уралстальконструкция» освоила на этом объекте в феврале хотя бы один рубль. Не дотянуло до выполнения февральского задания всего лишь на 600 рублей второе генподрядное стройуправление (начальник Ю. Ключин).

Возможно, исполнители рассчитывают наверстать отставание в этом месяце. Но практика реконструкции комбината свидетельствует

стоку Ивана Никитовича Лактионова из этого же управления на столь трудоемкой операции, как рубка старого бетона, набрал хороший темп: в феврале при плане восемь тысяч рублей освоил тринадцать.

Но и здесь работа ведется, по сути дела, вопреки отнюдь не по вине непосредственных исполнителей. Всех рубщиков старого бетона на реконструкции стана «2500» горячей прокатки обеспечивает компрессорами управление механики треста «Магнитост-

ПОД СИЛУ СТРОИТЕЛЯМ

РЕКОНСТРУКЦИЯ — УДАРНЫЙ ФРОНТ. СООБЩЕНИЕ ПРЕСС-ГРУППЫ

Бесспорно, прогнозы, каков будет итог первого квартала на реконструкции стана «2500» горячей прокатки, делать преждевременно. Но уже теперь ясно, что отдельные исполнители снизили темп. Достаточно сравнить итоги выполнения строительно-монтажных работ на стане за два месяца. Как правило, январь для строителей — месяц раскочки. На реконструкции стана этого не случилось. Строители и монтажники перевыполнили месячное задание на 36 тысяч рублей. Вдвое больше запланированного, например, произвел работ участок Александра Павловича Вьюшкова из «Ожуралэлектромонтажа».

А в феврале энергия строителей пошла на убыль. Планировалось освоить объемов, по сравнению с январем, всего лишь на одну тысячу рублей меньше, то есть 239 тысяч рублей. Фактически в феврале произведено работ только на 164 тысячи рублей. Короче, даже перевыполнение по освоению объемов в январе не компенсирует в масштабах квартала отставание в феврале. И первым среди отстающих оказался участок «Шахтопроходки»: вместо 84 тысяч рублей освоено лишь 64. «Уралстальконструкция» планировалось освоить 17 тысяч рублей. Руководство строительно-мон-

о том, что, как правило, одна погрешность влечет за собой другую и, в конечном итоге, накапливается масса недоделок, которые тормозят сдачу объекта в эксплуатацию.

Например, за многими исполнителями в этом году тащится длинный хвост недоделок на оборотном цикле водоснабжения стана. Шестому управлению потребовался не один месяц, чтобы сдать здесь «Ожуралэлектромонтажу» разбивку под наружное освещение. Отвалился угол камеры водоснабжения. Восстановить его должно седьмое стройуправление. А ведь не восстанавливает до сих пор. Так и остается вроде бы сданный объект фактически незавершенным.

Сейчас основная задача для строителей и монтажников — вырубить старый бетон на том месте, где будет забетонирован новый фундамент для стола штабелировки. Работа ведется в три смены рабочими управления капитального строительства металлургического комбината, участком «Шахтопроходки» и «Земстроем». Тон в работе задает бригада Николая Семеновича Крюкова из «Земстрома». Кстати, уча-

рой. Компрессор на объекте имеется, но ему присуща застарелая «болезнь» — нехватка отбойных молотков и шлангов для подачи сжатого воздуха. Компрессор рассчитан на нормальную работу двенадцати отбойных молотков, а работает только шесть. Простая арифметика свидетельствует о недостатках в обеспечении механизмами важного участка работ.

А теперь об одной из причин того, почему на реконструкции стана в феврале в активе «Уралстальконструкции» не оказалось и полушки. Вроде бы у коллектива этого управления на стане есть фронт работ: надо вывешивать колонны по ряду «Е». Но ведь этому предшествует комплекс подготовительных работ, который должно выполнять второе генподрядное управление.

Каков вывод из всего сказанного? Он вполне лаконичен. Необходимо повысить ответственность каждого исполнителя за порученное ему дело, обеспечить строителям механизмами и каждому исполнителю чуточку реагировать на нужды смежников. И все это под силу самим строителям.

Рейдовая бригада: Н. ОЛЕНИЧ, бригадир «Бетонстрой», В. ГРОМ, мастер Всесоюзной ударной стройки Ю. СКУРИДИН, корреспондент газеты «Магнитогорский металл»; В. ТУМАНОВ, корреспондент газеты «Магнитострой»; Ю. БАЛАНОВ, корреспондент газеты «Магнитогорский рабочий».

УКОРЕНИВШЕЕСЯ мнение о сантехнике Виктор Михайлович Штауб, слесарь-сантехник теплофикационного хозяйства УХХ, знает, но значения ему не придает. К своей работе Виктор Михайлович за двадцать с лишним лет, отданных ей, по-настоящему прикипел душой. И не потому, что есть в этой работе какая-то романтика. Уж чего-чего, а романтики в ней меньше всего, а просто потому, что давно привык к порученному делу относиться со всей серьезностью и ответственностью.

Много лет Виктор Михайлович прожил в поселке Янгелька Агаповского района. Сначала работал на пилораме в совхозе «Искра». За ним быстро утвердилось слава умельца на все руки. Он мог быстро починить поломанный замок, сделать ключ, был неплохим столяром. Так что соседи часто шли к нему за помощью. И он всегда был рад помочь людям. Однажды, админи-

◆ Завтра — День работника жилищно-коммунального хозяйства

НЕПРИМЕТНАЯ ПРОФЕССИЯ

страция совхоза, долго бедствовавшая без водопроводчика, предложила Виктору Михайловичу пойти работать водопроводчиком. Дело это для Штауба было незнакомым. Но, подумав, он согласился, решил, что выкинет и постарается разобраться. Не сомневались и в совхозе, что дело передано надежному человеку. Почти два десятка лет Виктор Михайлович был единственным водопроводчиком в поселке и совхозе, и за все это время здесь не было ни одной крупной аварии отопительной или водопроводной системы. Так уж сразу повелось у Виктора Михайловича, что главным в своей работе он считает профилактику — предупреждение различных аварий и поломок сантехнического оборудования. Этого

еще с большей тщательностью он стал придерживаться, когда пришел работать на участок сантехники отдела детских учреждений комбината. И не случайно, Виктор Михайлович понимает, что от его работы во многом зависит благополучие ребятшек детских садов, которые он обслуживает.

Семь детских садов в ведении Виктора Михайловича Штауба и его молодого напарника Петра Тищенко. И если посмотреть по журналу, то вызовы по их участку работ встречаются очень редко. И опять же потому, что Виктор Михайлович как руководитель звена стремится предупреждать всякого рода поломки оборудования, тщательно следит за его работой. Этому же он учит и своих молодых

коллег. Штауб является одним из лучших специалистов участка. Но молодых сантехников к Виктору Михайловичу прикрепляют не только с целью передачи им профессионального мастерства. Ценят в коллективе и человеческие качества Штауба — его отзывчивость, внимание к людям, умение найти с каждым общий язык.

Неприметна, буднична работа сантехника. Но насколько она важна, мы начинаем, пожалуй, понимать лишь тогда, когда засорится водопровод, поломается кран или зимой вдруг перестанут греть батареи. С тревогой ждем мы сантехника. И все же часто относимся к нему с заведомой предвзятостью, а порой забываем сказать хотя бы «спасибо». А ведь если задуматься,

работа сантехника чем-то схожа с работой врачей. Как и врачи, они часто спешат в любое время по первому зову, чтобы помочь людям и предотвратить беду. Был и в практике Виктора Михайловича такой случай, что встречать Новый год ему пришлось не за праздничным столом, а на рабочем месте. Как-то в преддверии Нового года случилась крупная авария на теплотрассе. В результате было отключено отопление некоторых кварталов. Несколько дней непрерывно шли работы на теплотрассе. И все же к празднику ликвидировать последствия аварии не удалось. К тому же ударили сильные морозы. Вот тогда Виктор Михайлович и его товарищи выехали по срочному вызову. Всю ночь пришлось им отогревать отопление, пускать его, чтобы пришло тепло в квартиры, чтобы не омрачить людям праздник.

Ж. КУЗЬМИНА.

ШАШКИ

В номере нашей газеты за 23 февраля мы объявили итоги конкурса шашечных решений, посвященного Дню Советской Армии и Военно-Морского Флота. Сегодня мы публикуем ответы на конкурсные задания.

Решения конкурсных заданий.

№ 1. 1. e3—d4 c5:e3; 2. e5—d6 c7:e5; 3. a5—b6 a7:c5; 4. g5—f6 e7—g5; 5. h6:h6 b2—c1; 6. a1—b2 x.
№ 2. 1. e3—d4 d2—e1; 2. a1—b2 e1:d6; 3. d4—c5 b6:d4; 4. b2—c3 d4:b2; 5. c1:e7 f8:d6; 6. h6:c5 x.

№ 3. 1. d8—h4 g3—e1; 2. b8—g3 h2:f4 3. g1—f2 e1:g3; 4. h4:a5 x.

Если 1. ... g3—f4; 2. b8:g3 h2:f4, то 3. h4—f6 b4—e3; 4. f6—g7 f4—e3; 5. g7—h6 e3—f2; 6. g1:e3 a3—b2; 7. h6—g7 x.

№ 4. 1. f6—g7 f8:h6; 2. g5—h4 c5:g5; 3. h4:e1 x. Если 1. ... c5:e3, то 2. g5—h6 e3:g5; 3. h6:c1 f8:h6; 4. c1—e3 b6—e5; 5. a3—d2 x.

№ 5. 1. e5—d6 e7:e3; 2. g5:e7 f8:d6; 3. h6:h4 x.

Если 1. ... f8:h4, то 2. b6—c7 e7:e3; 3. b2—a3 b8:d6; 4. a3:e7 f8:d6; 5. h6:g1 x.

№ 6. 1. a1—b2 c3:a1; 2. c5—b6 a5:c5; 3. f2—e3 f8:d6; 4. h6:e1 f4:d2; 5. e1:h8 x.

№ 7. 1. d2—e3 b4—c3; 2. a3—b4 c3—b2; 3. g1—f2 a5:c3; 4. f2—g3 d6:b4; 5. e3—d4 c3:e5; 6. f4:f8 h2:f4; 7. f8:g5 x.

№ 8. 1. a3—d4 f2—e1; 2. g1—f2 e1:g3; 3. d2—e3 f4:d2; 4. h2:f4 g5:c5; 5. b4:d6 d2:b4; 6. a3:c5 b6:b4; 7. d6—e7 f8:d6; 8. h4:f2 x.

№ 9. 1. a5—b6 c7:a5; 2. e5—d6 h6:f4; 3. d6—c7 b8:d6; 4. f2—e3 d4:f2; 5. e1:c7 c3:e7; 6. c7—d8 a5:c3; 7. h2—g3 e1:e7; 8. d8:b2 x.

№ 10. 1. d2—c3 b4:d2; 2. a3—b4 c5:a3; 3. a7—f7 f8:d6; 4. g5—f6 e3:e7; 5. c1:e5 a3:c1; 6. h2—g3 d6:b4; 7. g3—f4 c1:g5; 8. h4:d2 x.

В редакцию продолжают приходить письма от участников конкурса. В них любители шашек благодарят за удовольствие, которое доставило решение шашечных заданий, предлагают свои композиции. Все композиции будут непременно рассмотрены, а более удачные опубликованы. Вот что пишет в своем письме мастер цеха электросетей А. Я. Штанко: «Очень люблю игру в шашки, отдаю им много времени в часы досуга. Хотел бы выразить благодарность редакции и ведущему шашечный отдел А. Зиганкову за хорошо продуманный и подобранный материал шашечного конкурса. Побольше и чаще печатайте шашечных позиций, в этом, несомненно, залог роста мастерства среди многочисленных любителей русских шашек, увеличение их численности в нашем городе. Пройдет время и быть может у нас в Магнитке вспыхнут яркие звезды — шашкисты, которые гордо пронесут имя легендарной Магнитки на всесоюзной арене».

Нам бы хотелось поблагодарить мастера доменного цеха И. Н. Гаврилова, газорезчика электроаппаратного цеха А. З. Сабирова, слесаря-сантехника теплофикационного хозяйства УХХ И. А. Занку, слесаря ЦРМО № 2 С. Ф. Моисеева, электромонтера аглоцеха № 2 В. Ф. Чернышова и многих других, принявших участие в конкурсе.

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

ПОБЕДИТЕЛИ ОПРЕДЕЛЕНЫ

Завершились финальные соревнования чемпионата комбината по баскетболу. Борьбу за первое место вели две команды: проволочно-штрипсового цеха и заводоуправления. Баскетболисты ПШЦ — прошлогодние победители чемпионата, поэтому вышли они на поле с стремлением удерживать завоеванные позиции. Игроки заводоуправления с первых же минут матча вели острую атаку и сумели задать игре свой тон. Первый период закончился в пользу представителей заводоуправления с перевесом в шесть очков. Вторая половина игры также началась со стремительных атак баскетболистов заводоуправления. Разрыв в счете вскоре составил 20 очков. Словно опохвавшись, баскетболисты ПШЦ стали играть активнее, смелее и довели разрыв в счете до семи очков. Но свисток судьи зафиксировал счет 72:65 в пользу представителей заводоуправления.

В. ВЛАДИМИРЦЕВ, зав. учебно-спортивным отделом ДСО «Труд».



Во Дворцах культуры металлургов работают различные кружки художественной самодеятельности, в которых занимаются тысячи металлургов и членов их семей. Самодеятельные артисты — частые гости в красных уголках цехов и на различных сценических площадках города, где они показывают свое мастерство труженикам цехов и жителям города. Не обходится без выступления участников самодеятельности и торжественные вечера, проходящие во Дворцах культуры.

На снимке: выступление участников коллектива современного балетного танца правобережного Дворца культуры металлургов (руководитель Л. Войтова).

Фото Н. НЕСТЕРЕНКО.

СОВЕТЫ ВРАЧА

САХАРНЫЙ ДИАБЕТ

Сахарный диабет — сложное заболевание, связанное с расстройством углеводного обмена в организме человека. Основной механизм развития заболевания заключается в том, что поджелудочная железа перестает вырабатывать гормон инсулин. А инсулин является главным регулятором углеводного, белкового, жирового и минерального обмена. Причины, вызывающие сахарный диабет, различны: наследственное предположение, повреждение поджелудочной железы, стрессовые воздействия, вирусные инфекции (грипп, корь, скарлатина, ветряная оспа), некоторые хронические заболевания (панкреатиты, холециститы). Основные признаки сахарного диабета: чувство жажды, сухость во рту, прогрессирующее похудение, повышенный аппетит. У некоторых больных развивается кожный зуд, появляются различные высыпания на коже (акне, фурункулы, карбункулы), выпадение зубов.

Известно, что помимо зарегистрированных, имеется значительная часть больных, которые не знают о своем заболевании и не по-

лучают своевременную врачебную помощь. Надо помнить, что чем позднее будет выявлен сахарный диабет, тем хуже состояние здоровья и тем больше он страдает различными осложнениями. Необходимо отметить, что важная задача — выявить диабет еще в той стадии, которая именуется скрытой формой. Для своевременного выявления преддиабета или скрыто протекающего сахарного диабета необходимо в обязательном порядке проходить обследование, рекомендованное врачом, и в первую очередь лицам, предрасположенным к этому заболеванию: ближайшим родственникам больных диабетом, лицам с избыточным весом, женщинам, родившим ребенка весом более 4,5 килограмма, имеющим осложнения беременности, лицам в возрасте старше 40 лет, страдающим различными заболеваниями эндокринной системы. Следовательно, основа профилактики сахарного диабета — рациональный образ жизни, борьба с тучностью и раннее выявление заболевания.

Н. ПРЕС, врач МСЧ комбината.



СУББОТА, 15 марта

Шестой канал
8.00. «Время». 8.40. Утренняя гимнастика. 9.05. «АВВГДейка». 9.35. «Для вас, родители». 10.05. «Творчество народов мира». 10.35. «Большое хороших товаров». 11.05. Международные соревнования по прыжкам в воду. «Весенние ласточки». Тренировки. Мужчины. 11.55. «Советы и жизни». 12.25. «Тираж». Спортлото. 12.40. «Наш адрес — Советский Союз». 13.15. «Наше обозрение». 14.00. «Сегодня в мире». 14.15. Фильм — детям. «Откуда вода течет». Телевизионный художественный фильм. 15.00. «Кладовая солища». 16.00. Программа мультифильмов: «Наш друг Пишпичик». «Пойка и лиса». 16.25. Премьера телевизионного документального фильма «Когда приходит старость». 16.45. «Содружество». Телевизионный журнал. 17.30. Концерт. 18.00. «Очевидное — невероятное». 18.00. Чемпионат мира по фигурному катанию. Спортивные танцы. Произвольная программа. Передача из ФРГ. 20.30. «Время». 21.05. «Споите, друзья!». Музыкальная программа. Двенадцатый канал
ЧСТ. 9.00. «Мне Россия сердце подарила». Читают молодые поэты. Запись трансляции из зала Челябинского Дворца пионеров и школьников им. Н. К. Крупской. 10.10. Программа мультифильмов. 10.35. «Баллада о парнишке». Спектакль Челябинского театра юного зрителя. 12.15. «Наш сад». 12.45. Опера Дж. Перголези — «Служанка-госпожа». Спектакль Пермского академического театра оперы и балета имени П. И. Чайковского. 13.35. «Север — любовь моя». Телевизионный документальный фильм. 13.45. «Жизнь науки». 14.15. «Путеша в жизнь». «Начало». Телевизионный документальный фильм. 15.00. Чемпионат СССР по хоккею, ЦСКА — «Трактор». (Челябинск). Трансляция из Дворца спорта Центрально-

Вперед к победе

Сборная команда теннисистов комбината, тренируемая заслуженным тренером РСФСР М. М. Вартачан, принимала участие в двух этапах состязаний на кубок ВЦСПС. Первый этап соревнований проходил в городе Томске, второй недавно завершился в Магнитогорске. Спортивную честь комбината на этих соревнованиях защищали лудильщик третьего листопроточного цеха мастер спорта Константин Попов, инженер-конструктор проектно-кон-

структорского отдела Татьяна Попова, электрик ЛПЦ № 3 Владимир Уржумцев. По результатам обоих этапов состязаний наша команда заняла первое место. Теперь нашим теннисистам предстоит принять участие в полуфинале кубка ВЦСПС, который состоится в нашем городе 15—16 марта. Встретятся нашим ребятам предстоит с теннисистами из Куйбышева, Хабаровска и с давними и серьезными соперниками — любителями тенниса из Иркутска и других городов.

Ж. ЛЕОНИДОВА.

го стадиона имени В. И. Ленина. 17.15. «Шахматная школа». 17.45. А. Ференчук — «Стойкий туман». Телевизионный многосерийный спектакль. Часть 1-я. 18.55. «Клуб кинопутешественников». 19.55. «Подвиг». 20.30. «Эстонский фольклорный ансамбль «Лезгаус». Фильм-концерт. 20.30. «Путь к полюсу». Встреча школьников с участниками высокоширотной полярной экспедиции газеты «Комсомолец правды». 22.00. Челябинские новости. 22.15. «Здоровье». 23.00. Р. Штраус — Танцевальная сюита. 23.40. «Гранатовый браслет». Художественный фильм. ВОСКРЕСЕНЬЕ, 16 марта

Шестой канал
8.00. «Время». 8.40. «На зарюку становился». 9.05. Концерт. 9.30. «Будильник». 10.00. «Служу Советскому Союзу!». 11.00. «Почта программы». 11.45. Музыкальная программа «Утренняя почта». 12.15. «Строительство и архитектура». Киножурнал. 12.30. «Сельский час». 13.30. «Музыкальный киоск». 14.00. «Вечный зов». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 10-я серия — «Тревожные дни и ночи». 15.20. Чемпионат мира по фигурному катанию. Женщины. Произвольная программа. Передача из ФРГ. 15.55. «Клуб кинопутешественников». 16.55. Сегодня — День работника жилищно-коммунального хозяйства и бытового обслуживания населения. Выступление министра жилищно-коммунального хозяйства РСФСР С. М. Бутусова. 17.10. К 110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина. Премьера телевизионного документального фильма «Музыка в семье Ульяновых». Фильм 2-й. 18.10. «Международная панорама». 18.55. Премьера телевизионного художественного фильма «Ночной дозор» (Франция). 20.30. «Время». 21.05. Альманах «Поэзия». 22.10. Международный конкурс исполнителей балетных танцев социалистических стран в Дрездене. 22.25. Новости. Двенадцатый канал
11.00. Программа документальных фильмов к Дню работника жилищно-коммунального хозяйства и бытового обслуживания насе-

ления. 11.50. «Вместе — дружная семья». Музыкальная программа. 12.20. «Выставка Буратино». 12.50. Романсы П. И. Чайковского исполняет народный артист УССР Н. Огренчик. Передача из Одессы. 13.15. «В мире животных». 14.15. «Литературное чтение». 15.35. «Документальный экран». 16.50. «Для вас, родители». 17.20. А. Ференчук — «Стойкий туман». Телевизионный многосерийный спектакль. Часть 2-я и 3-я. 20.00. Кубок СССР по футболу. 1/3 финала. 21.45. Международные соревнования по прыжкам в воду. «Весенние ласточки». Передача из Минска. 22.00. «Мишка-ушастик». Мультфильм. (ПНР). 22.15. «Можешь ли ты». Из цикла «В мире бизнеса». Ведущий — политический обозреватель В. Дунаев. 22.40. Д. Шостакович — Симфония № 8. 23.40. «Какая у вас улыбка?». Художественный фильм.

ПОНЕДЕЛЬНИК, 17 марта

Шестой канал
8.00. «Время». 8.40. Утренняя гимнастика. 9.05. «В гостях у сказки». «Вероника». Художественный фильм. 10.45. «Очевидное — невероятное». 11.45. Новости. 14.00. Новости. 14.20. Телефильм. 15.15. Концерт. 15.30. «Наш сад». 17.00. Концертный зал телестудии «Орленок». 17.45. «Пятилетка — год завершения». 18.15. Мультфильм. 18.40. Чемпионат мира по фигурному катанию. Показательные выступления. 20.30. «Время». 21.00. Чемпионат СССР по хоккею. «Динамо» (Москва) — «Крылья Советов». В перерыве — «Сегодня в мире». Двенадцатый канал
ЧСТ. 17.50. Телефильм. 18.00. Новости. 18.20. «Познание». Стихи магнитогорского поэта Александра Павлова. 18.40. Ленинская внешняя политика в действии. 19.10. Художественный фильм «Романс за кружку». МСТ. 20.30. Новости. 20.45. Мультфильм. 20.55. Документальный фильм. 21.15. «Есть ли в вашем доме Шерлок Холмс?». (Претворяется по просьбе зрителей). 22.00. Новости. 22.15. «Международная панорама». 23.00. «Музыкальный киоск».

Пишите, звоните, приходите! НАШ АДРЕС: ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефон: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98; 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.