

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 41 (6472)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 5 апреля 1980 года
Цена 2 коп.



110-й годовщине со дня
рождения В. И. Ленина —
110 дней ударного труда!

КОМУ НУЖНЫ ПОЛМИЛЛИОНА?

Маршруты технического прогресса

Циркулярным письмом главного инженера комбината от 25 февраля текущего года для каждого производства и цеха предусмотрено на 1980 год конкретное задание по внедрению новой техники. В письме поименно названы ответственные за внедрение мероприятий, которым необходимо организовать своевременное выполнение заданий по новой технике, предусмотреть финансирование их, материально-техническое обеспечение и комплектацию оборудования. Не может быть сомнения, что любой начальник цеха (а именно они в большинстве случаев отвечают непосредственно за внедрение новой техники) об этом, как говорится, руками, за технический прогресс в своем хозяйстве. Доказать это очень легко. К примеру, приблизительный (подчеркиваем это слово, почему — объясним позднее) суммарный экономический эффект от мероприятий по внедрению новой техники, запланированных на 1980 год, только по листопркатному цеху составляет более полумиллиона рублей. Почти каждое мероприятие в конечном счете должно дать либо солидную экономию металла или топлива, либо значительное увеличение производства. Ну, а что такое экономия, и, тем более, выполнение и перевыполнение плана для начальника цеха, объяснять излишне. Неудивительно поэтому, что руководство цехов прилагает максимум усилий для своевременного внедрения всех мероприятий по новой технике. И руководство листопркатного цеха в этом смысле не исключение. Стоит только проследить, как выполнялась реконструкция системы гидросбыва стана «2350» с целью улучшения качества и обеспечения устойчивой работы стана «2350» и стана «300» № 2, — и будешь в этом уверен полностью.

По сути дела, уже сейчас все организации, участвовавшие в реконструкции системы гидросбыва, могут праздновать победу. Буквально на днях в насосной станции, являющейся основным узлом этой системы, начнут работать новые насосы. Это будет гаранти-

ей устойчивой работы всей системы, то есть гарантией исполнения заветных желаний и коллектива стана «2350», и коллектива стана «300» № 2 ПШЦ. Чтобы объяснить, почему «заветных», нужно хотя бы вкратце рассказать о прошлых бедах листопркатчиков и штрипсовщиков.

Система гидросбыва — это система сбива водой под большим давлением окалины с металла. Воду под давлением подавала на станы насосная станция. Здесь работал только один насос. Техническое состояние его, да и сама конструкция не выдерживали никакой критики: насос откачивал довольно часто. К чему это приводило? К остановкам обоих станов, то есть к потерям производства, и весьма значительным. Кроме того, даже когда на стане «300» № 2 шли на прокатку определенных сортов без гидросбыва, это вело к понижению сорта. Во-первых, не выполнялись заказы потребителей, во-вторых, когда на беззаказный металл отдел сбыта комбината все же находил покупателя, то при реализации этой продукции комбинату платили меньше.

Как видим, грустить листопркатчикам и штрипсовщикам было отчего. Проблема требовала кардинального решения. Ну, а такое решение должно было предусматривать обновление всего оборудования насосной. И на это пошли. Цеховые специалисты совместно с проектным отделом разработали проект реконструкции насосной станции, ключевыми моментами которого являлись замена старого насоса и установка еще одного — резервного. То есть от насосной старого образца должно было остаться одно только здание. Благодаря устойчивости коллектива цеха, цеховых технических служб в короткое время связались с заводом-изготовителем нужных насосов, и они были получены. Без промедления начали установку одного насоса — рядом со старым. Помощники по оборудованию начальника цеха А. И. Заблудский и Б. Я. Печенкин, старший мастер энергетиков Л. П. Щубин торопили дело, как могли. (Окончание на 3-й стр.)

На марше — «красная суббота»

С ВЫСОКИМ ПОДЪЕМОМ

Коллектив нашего цеха приступил к проведению ленинских субботников. Первыми в цехе на праздник труда вышли 28 и 29 марта бригады электросварщиков, руководимые Г. Н. Коваленко и Ф. Н. Гарифуллиным. Они отработали по восемь часов в счет ленинского коммунистического субботника.

В эти дни электросварщики выполнили заказы для ремонта доменной печи № 9. Рабочие бригад были заняты на сварке ярусных и подвесных площадок, газопроводов. С высоким подъемом трудились электросварщики. Каждый выполнил сменное задание на 110 процентов, по 45 условных метров было заварено каждым труженником из этих бригад. В дни, отработанные в счет «красных суббот», было заработано около 500 рублей.

Хорошо трудились электросварщики — коммунисты С. А. Шкарбан, Т. С. Беляшова, комсомолец ударник коммунистического труда В. А. Ганусенко, С. С. Красильников, который в этот день провел качественную сварку стрелы крана, и многие другие.

В. МЕШКОВ,
старший мастер участка
электросварки цеха
металлоконструкций.

Помогли ремонтникам

Коллектив бригады № 2, руководит которой Е. В. Реут, отработал в счет ленинского коммунистического субботника восемь часов. В эти дни рабочие бригады оказали большую помощь ремонтникам на ремонте воздуходелительной установки БР-2М.

Они забили в блок агрегата около 30 вагонов шла-



коваты. Благодаря помощи труженников бригады ремонт был закончен при высоком качестве на 16 суток раньше. Это дало возможность цеху выдать сталеплавильному переделу многие тысячи кубометров кислорода.

На ремонте агрегата в эти дни отличились бригадир аппаратчиков В. П. Рубанцев, аппаратчики Г. Дубанов, Р. Сагдеев, В. Данилов, машинисты Н. Демченко, В. Чесноков.

Нынешний праздник труда имеет для нас особое значение, поскольку он проходит в год празднования 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина. Наши труженники, помня об этом, отлично справляются с выполнением намеченных заданий на дни «красных суббот».

В. ЯРОШЕВИЧ,
начальник смены кислородно-компрессорного производства.

Коллектив электроремонтного цеха мартеновских и прокатных цехов ведет большую работу по профилактике и ремонту электрических машин, обеспечивая бесперебойную работу агрегатов и тем самым создавая условия для производительной деятельности коллективов цехов. Здесь в числе передовых рабочих называются электромонтеры Владимира Шитикова. Выпускник технического училища перенял передовые методы труда ветеранов цеха и теперь выполняет работу быстро и качественно. Ударник коммунистического труда комсомолец В. Шитиков — неоднократный победитель в социалистическом соревновании. А после работы Володя спешит на учебу в индустриальный техникум, где также старается быть в числе лучших.

На снимке: электромонтер В. ШИТИКОВ за ремонтом двигателя.
Фото Н. Нестеренко.

ИДЕМ В ЛЕТО

Наш корреспондент попросил рассказать о подготовке к работе в летних условиях заместителя начальника цеха пути А. Б. Нагодкина.

— Александр Борисович, каковы особенности подготовки к лету в коллективе цеха пути?

— Если сказать коротко, мы готовимся к большой ремонтной кампании, поскольку летом для этого наиболее благоприятные условия. А для того, чтобы максимально использовать теплое время года, нужно, начиная с осени, серьезно готовить ремонтную технику. Сейчас подготовка техники вступила в завершающую стадию.

Другая особенность подготовки к лету заключается в том, что эту работу мы начинаем еще осенью. Для этого очищаем кояветы, готовим водоотводы от стрелок, заканчиваем уборку мусора с полотна. В конце зимы мы разрабатываем график ремонта системы пневмообдувки стрелок. А с наступлением весны очищаем водоотводы от снега. Дело это трудоемкое, но выполнить его нужно в очень сжатые сроки: задержка с очисткой водоотводов может сорвать рабо-

ПОДГОТОВКА ЗАКАНЧИВАЕТСЯ

ту стрелок, а это — угроза затора на станции. О важности подготовки к весне и лету говорит такой факт: специальная комиссия принимает у нас каждую станцию, придирчиво оценивая ее способность работать зимой и выдержать весенний паводок.

— Кстати, не застал ли вас апрельский нынешний паводок?

— К нему наш коллектив был хорошо подготовлен. А вот неожиданно выпавший большой снег сильно осложнил нашу работу. Пришлось по сути заново очищать все стрелки и водоотводы. Этот экзамен на оперативность наш коллектив выдержал успешно: обильный снег в ходе паводка никак не повлиял на работу железнодорожников комбината.

— Вы упомянули о том, что лето для вашего коллектива — пора больших ремонтных работ. Можно ли подробнее рассказать об этом?

— В течение лета работникам нашего цеха предстоит провести ремонты всех видов. На 39,6 километра пути должен быть выполнен капитальный ремонт. Причем на 15 километрах нужно заменить деревянные шпалы железобетонными. Отремонтируем 200

комплектов стрелочных переводов. Подъемочный ремонт предстоит провести на 75 километрах — отделать профиль пути, подбить полотно, укрепить стыки и усилить крепления рельсов со шпалами. Объем этих работ по сравнению с прошлым годом, правда, меньше. Зато на семи километрах требуется средний ремонт. Это тот же подъемочный, но в более широких масштабах. Наконец, на десятках километров предстоит выполнить планово-предупредительный ремонт. Частично подготовка к этой работе проводится еще зимой, когда готовим заделы: меняем на отдельных участках рельсы, крепления. Но в максимальных масштабах эта работа ведется именно летом.

— Александр Борисович, Вы говорили о замене деревянных шпал железобетонными. Можно ли считать, что со временем весь железнодорожный путь комбината будет лежать на таких шпалах?

— Не думаю. Дело в том, что путь на деревянных шпалах мягче, и это заставляет на ряде участков сохранять деревянную решетку. Она необходима, например, на поворотах, на тех участках пути, где полотно лежит на слабом

грунте. Железобетонная решетка намного жестче, сильнее травмирует путь. Да и требования к работе путейцев при укладке таких шпал намного выше. Возрастают потери труда, стоимость работ. Правда, эти потери компенсируются более продолжительной работой таких шпал. Поэтому их укладка все же ведется. Но говорить о полном отказе от деревянных шпал не приходится. Железобетонные шпалы мы уложили в прошлом году на станции Доменная, частично — на станции Западная. Готовимся в этом году заменить шпалы на ряде других станций, в том числе Угольной, Кольцевой. На станции Дробилка железобетонные шпалы тоже будут уложены, но не на всех путях...

Коллектив цеха пути — это своеобразный тыл железнодорожников комбината. Но наши люди стремятся работать так, чтобы транспортный конвейер ММК действовал четко и бесперебойно, чтобы на его функционировании не могли сказаться колебания погоды и особенности любого сезона. Это нелегкая, но важная и почетная задача. И для ее выполнения коллектив цеха не жалеет усилий.
Беседу провел С. КУЛИГИН.

Партийная жизнь

Постановление собрания. Контроль исполнения

21 ноября прошлого года коммунисты обжимного цеха № 1 обсудили задачи партийной организации по экономии металла и энергоресурсов. В какой мере выполнены и как выполняются принятое собранием постановление, критические замечания и предложения? Оказали ли они существенное влияние на усиление режима экономии!

ПОСТАНОВИЛИ И... ЗАБЫЛИ

В ноябре собранию для обсуждения не было предложено никаких мероприятий по экономии. Поэтому первый пункт проекта постановления, обязывающий администрацию цеха разработать такие мероприятия, с учетом критических замечаний и предложений, был воспринят как должное и не встретил возражений. Понятно, нельзя чего-то достичь без конкретного плана действий.

Сейчас в партийном бюро говорят: есть у нас план действий, мероприятия по экономии разработаны. Да, в папке у экономиста цеха их можно найти, правда, разрозненные. И первое же знакомство с ними вызывает дополнительные вопросы.

Вот план мероприятий по экономии топлива и тепловой энергии. На нем стоит дата: 4 февраля 1980 года. А разве два предыдущих зимних месяца не занимались экономией топлива и тепловой энергии? И почему рождение плана приурочено именно к этой дате? Есть, оказывается, на то причины.

В конце января на техническом совещании у главного инженера комбината рассматривался вопрос о нерациональном использовании топлива и тепловой энергии в обжимном цехе № 1. Начальнику цеха В. Ф. Кудимову было указано на важнейшие источники потерь, невыполнение ранее изданных по комбинату приказов, решений предыдущих технических совещаний, что привело к перерасходу в январе 148 Гкал тепловой энергии. Совещание обязало т. Кудимова представить до 4 февраля 1980 года в центральную теплотехническую лабораторию мероприятия по экономии тепловой энергии. Этим-то и обусловлена дата их появления.

Но ведь, как говорится, не одной тепловой энерги-

ей жив цех. А когда и что намечено сделать по экономии других энергоресурсов? Делать эти наметки заставили тоже внешние толчки.

В середине февраля цех водоснабжения прислал в первый обжимный выпуск — извещение о перерасходе в январе 69 тысяч кубометров промышленной воды. В марте поступил еще один такой документ: о перерасходе 251 тысячи кубометров воды. Разумеется, в том и другом случае повышенная стоимость перерасходованной воды отнесена на цех. Конечно, это заставило хозяйственных руководителей цеха намечать какие-то меры.

Толчок к разработке организационно-технических

мероприятий по экономии электроэнергии оказался не менее ощутимым: в феврале обжимщики перерасходовали 1119 630 киловатт-часов электрической энергии. И вот теперь в папку подшит довольно-таки солидный расчет, как и за счет чего сэкономить за год более 3440 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

Вот как в действительности складывалось выполнение первого пункта постановления ноябрьского партийного собрания и как отрицательно сказались не указанные в нем конкретные сроки исполнения и исполнители.

Не скажу, что в цехе безудержно продолжается перерасход металла и энергоресурсов. Наряду с наращиванием производства, принимаются меры по их экономии. Усовершенствован, улучшен контроль за производством головной обрезки на слитках. Установлен мерительный ролик на ножницах. Он опробован, пущен в работу. Для его устойчивой дальнейшей работы отлаживается электрическая схема. Для внедрения этого новшества много приложили усилий начальники цеха и его помощники.

Вместе с рациональным применением выборочной зачистки, эти меры позволили сэкономить 7300 тонн металла.

Удалось, говорят, приостановить перерасход электроэнергии и топлива, и даже добиться некоторой их экономии. Называются существенные шаги в этом направлении. Подготовлена к вводу в действие система тиристор-двигатель электропривода заднего рабочего роляганга, что на 13 процентов повысит КПД привода и позволит сэкономить за год свыше 384 тысяч киловатт-часов электроэнергии. Наверное, и другие наметки в план ортежмероприятий попали неслучайно, и они когда-то что-то дадут.

Умение предвидеть в деле технического прогресса — сильная сторона в деятельности руководителей цеха. Особенно этой устремленностью отличается В. Ф. Кудимов. Вот и теперь при участии ведущих инженерно-технических работников он доводит до ума проект технической программы совершенствования производства в 1980—85 годах. Разделы проекта программы намерены раздать в соответствующие службы для широкого обсуждения и возможного дополнения. Не вызывает сомнения, что делается все это не ради формы.

Но ведь экономить-то надо сегодня, сегодня велика потребность в энергоресурсах. На это, на необходимые замечаний, предложений, постановлений и бюро. Ему-то полагалось вернуться к тому состоянию и всему содержанию разговора на нем. И если не в одиночку, то собрав с остальными членами бюро определить, что надо делать по устранению вскрытых недостатков, выполнению предложений и самого постановления. Наверное, и В. Ф. Кудимову следовало бы спросить себя: для чего же я выступал с докладом?

И вот еще какой факт вызывает удивление. 19 февраля нынешнего года партийное бюро обсуждало вопрос «Итоги работы коллектива в 1979 году по экономии всех видов энергоресурсов и металла». Прослушали информацию экономиста Е. И. Лиморенко с множеством успокоительных цифр. В постановлении ради формы записали: обязать старшего мастера и мастера нагревательных колдочек М. В. Плешивцева и П. Е. Дворника лично контролировать качество ремонта и настройки нагревательных колдочек — делать то, что им полагается по должности делать; усилить спрос с обслуживающего персонала (!!) за состояние и сохранность нагревательных колдочек. И ни слова о том, как же все-таки ликвидировать потери электрической и тепловой энергии, топлива, воды и смазочных материалов, о чем много говорили на ноябрьском партийном собрании. На бюро, наверное, полагалось задаться вопросом: когда же мы будем информировать коммунистов о выполнении их предложений и принятого постановления?

Хозяйственные руководители и партийное бюро цеха один недостаток вроде бы ушли: 19 марта издано распоряжение о продлении общественного смотра по использованию сырья, материалов и топливно-энергетических ресурсов, который до сих пор был в заgone. Однако практические действия по его проведению нет. Трудящиеся цеха широко о нем не знают. В наглядной агитации о смотре — ни слова. Смотровая комиссия только еще собирается приступить к работе. Понятно, что и предложения не поступают.

Усилению режима экономии могла бы содействовать группа народного контроля. Но из всей информации, данной ее председателем, членом партбюро В. А. Романовым, не просматривается никаких практических действий и результатов.

Не только приведенные, но и другие примеры свидетельствуют о том, что организация и контроль исполнения — наиболее слабое место в деятельности партийного бюро.

П. КУЧУМОВ.

О ТОВАРИЩАХ ПО ТРУДУ

ПОРУКОЙ

СЛОВО КОММУНИСТА

«Если снова начать, я бы выбрал опять бесконечные хлопоты эти», — помните эти слова из популярной песни о журналистах? А начал я с них потому, что, по существу, представитель любой профессии, если он по-настоящему влюблен в свое дело, может сказать то же самое. По крайней мере, Николай Николаевич Захарченко в долгие рассуждения на этот счет не пускался: «Очень рад, что сразу после школьной скамьи сделал верный выбор. Профессию прокатчика люблю и никакой другой не желаю. Если снова начать, пошел бы, как говорится, по собственным следам».

По собственным следам... Твердые они у Захарченко, без зигзагов, обходив и топтаний на месте. Вперед и вверх. В трудовой книжке одна единственная запись: принят в листопрокатный цех № 3. Подручный вальцовщика — вальцовщик — старший вальцовщик.

В третий листопрокатный Николай Николаевич пришел шестнадцать лет назад, после окончания 13-го профессионально-технического училища. В то время в цехе осваивали только что пущенный в работу уникальный дрессировочный стан — на нем и начал вчерашний ученик свою трудовую деятельность под опекой опытного старшего вальцовщика М. Г. Тихоновского.

Много воды утекло с той поры. М. Г. Тихоновский возглавляет сейчас производственный отдел комбината, а Захарченко, в совершенстве изучив оборудование стана и технологию обработки металла на нем, закончив вечернее отделение индустриального техникума, заступил на его место и вот уже восьмой год руководит звеном на двухклетевом дрессировочном стане № 2.

Недавно я побывал на рабочей площадке стана, когда там работало звено Захарченко. Своих коллег Николай Николаевич представил сам. На первой клетке нес вахту ударник коммунистического труда вальцовщик М. А. Павлов — правая рука Николая Николаевича. При необходимости Павлова всегда может заменить старшего, Захарченко всецело полагается на него.

Вторую клетку обслуживал молодой вальцовщик комсомолец Б. И. Волков, обязанности подручного исполнял его ровесник комсомолец Н. И. Елькин.

Все хлопцы подобрались энергичные, хваткие, жадные до работы, — говорит Николай Николаевич, — все имеют среднее техническое образование, работают не первый год, друг друга в деле понимают с полуслова и друг за друга стоят горой.

Из скромности Захарченко, разумеется, умолчал о том, что все те характеристики, которыми он наделил товарищей, в первую очередь применимы к нему самому. Именно от него исходит этот царящий в звене дух взаимопомощи, рабочей чести, ответственности за общее дело. Он умеет зазечь своих помощников, вселить в них высокий трудовой настрой, увлечь личным примером, постоянно прививая им привычку работать так, чтобы через высокое качество труда каждого добиваться наивысшей эффективности труда всего коллектива.

И — надо отдать должное — усилия эти приносят замечательные плоды. Звено Захарченко устойчиво, из года в год досрочно справляется с производственными заданиями. По итогам прошлого года, например, оно заняло второе место в соревновании бригад, работающих на втором дрессировочном стане, а в завершающем году десятой пятилетки стало признанным лидером трудового соперничества, записав к сегодняшнему дню на свой сверхплановый счет на 250 тонн металла больше, чем другие бригады.

Говоря о Захарченко, нельзя умолчать о его большой и кропотливой работе как шефа-наставника. Уже будучи старшим вальцовщиком, Николай Николаевич обучил секретам своей профессии более десятка новичков. Все они — Е. А. Сметанников, например, Б. И. Литунин, В. И. Глухов, С. С. Николаев и другие — сейчас работают самостоятельно вальцовщиками в других бригадах. И все успешно справляются со своими обязанностями, показывая во всем почерк своего наставника.

Добавим еще, что шестой год подряд Николай Николаевич избирается профсоюзным вожаком четвертой бригады, из года в год он подзрывает звание ударника коммунистического труда, четвертый год неизменно удостоивается общесоюзного знака победителя социалистического соревнования.

Особый настрой в звене Захарченко царит сейчас, в преддверии 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина и 35-летия победы над фашистской Германией. Недавно прокатчики рассмотрели обязательство, принятые в ознаменование ленинского юбилея, и решили увеличить свой сверхплановый взнос к этой дате еще на 65 тонн черной жести при высоком качестве дрессировки листа. И нет сомнения в том, что и этот рубеж звено возьмет с честью. Поручкой тому — вдохновенный труд каждого члена этого небольшого и дружного коллектива, во главе которого стоит коммунист Захарченко.

И. ЧЕЦКИЙ,
машинист-оператор листопрокатного цеха № 3.

Успешно трудятся на вахте в честь 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина труженики первого обжимного цеха. Передовой здесь является бригада, которой руководит Иван Васильевич Царюков. Этот коллектив прокатал дополнительно к плану марта более пяти тысяч тонн металла. Одним из маяков в социалистическом соревновании здесь является машинист пратцен-крана Алексей Степанович Беззубков. Почти двадцать лет трудится он в этом коллективе. Ударник коммунистического труда А. С. Беззубков — неоднократный победитель в социалистическом соревновании, лауреат премии имени Г. И. Носова.



Совет по экономии металла и повышению эффективности его использования в народном хозяйстве существует в листопрокатном цехе № 3 уже более трех лет. В его составе начальники отделений и служб, передовые рабочие, а также общественность цеха. Руководит работой совета начальник ЛПЦ № 3 С. Ф. Котельников. В числе активистов совета здесь называют помощников начальника цеха И. И. Попова, А. А. Баранника, экономиста В. Ф. Тимшина.

ПО ВСЕМ ПОЗИЦИЯМ

Экономия металла — требование дня

В прошлом году комплексным планом совета было предусмотрено 119 организационно-технических мероприятий, направленных на экономию металла в цехе и улучшение качества выпускаемой продукции. Шестнадцать пунктов плана были выполнены. Три мероприятия внедряются сейчас. Задержка в их выполнении была вызвана тем, что трудящиеся цехов главного механика не изготовили оборудование по обезжириванию для агрегата горячего лужения.

Существенно повлияли на снижение расхода металла организационно-технические мероприятия, которые были внедрены в прошлом году.

Работа совета ведется в трех основных направлениях. Одно из важнейших — это прокатка металла на станах на минусовых допусках. Из прокатанных на пятиклетевом стане более 532 тысяч тонн черного металла на минусовых допусках в прошлом году была получена экономия — 2952 тонны. Общее увеличение привеса против предыдущего 1978 года составило 46 тонн.

В цехе получило развитие и такое уже испытанное мероприятие по экономии металла, как отгрузка металла по теоретическому весу. Получен теоретический вес на горячем цинковании полосы. В 1979 году при производстве агрегата более 141 тонны в цехе получено дополнительно к результату 1978 года 1168 тонн оцинкованного листа. Общее увеличение экономии здесь составило 96

тонн. Всего по цеху за счет теоретического веса за год была получена экономия 4120 тонн, то есть общее увеличение по сравнению с результатами 1978 года составило 140 тонн.

Кроме этого, прокатчики и совет по экономии металла листопрокатного цеха уделяют большое внимание улучшению качества продукции, выпуску ее эффективных видов, что обеспечивает экономию металла не только по цеху, но и по комбинату. Снижение выпуска черной жести второго сорта по сравнению с предыдущими годами составило 0,02 процента. Однако, со снижением брака в цехе не все обстоит благополучно. Например, остался прежним (0,38 процента) брак по черному металлу, показатель брака по белой жести электролужения за счет увеличения дефектов возросли на 0,1 процента, что составляет 110 тонн.

Несколько улучшились качественные показатели работы цеха в этом году. За два месяца текущего года получено брака черной жести 321 тонна или на 0,02 процента меньше, чем за этот же период 1979 года. Снижен процент брака на 0,15 по производству белой жести электролужения. На уровне прошлого года находится выпуск вторых сортов этого вида проката. В производстве белой жести горячего лужения уровень брака и второсортности пока остается в цехе неизменным. Но в феврале цех увеличил выход жести разной до 3,29 процента. В марте результаты значительно улучшились.

По производству оцинкованного листа достигнуто снижение брака с 0,41 процента в 1979 году до 0,38 за прошедшие месяцы текущего года. Брак по цеху сокращен в целом на 0,02 процента.

Немало предстоит сделать в 1980 году труженикам цеха и совету по экономии металла. В частности, выполнить задание по производству эффективных видов проката, имеющих большое народнохозяйственное значение; увеличить выпуск листа холоднокатаного, оцинкованного, в том числе 487 тысяч тонн холоднокатаного листа с минусовыми допусками. Это связано с тем, что производство оцинкованного листа даст 10, а холоднокатаного — 25 процентов условной экономии народному хозяйству. И сейчас коллектив цеха приступил к внедрению мероприятий, направленных на выполнение этого ответственного задания.

Уже сегодня цехом получена экономия металла за счет отгрузки по теоретическому весу по всем видам выпускаемого проката. Общая экономия за три месяца этого года увеличилась против прошлого года уровня на 184 тонны.

В целом цех за эти месяцы улучшил производственные показатели по расходу металла на отгрузке металла по теоретическому весу, был сокращен процент брака. Все это очень положительно. Однако ряд недостатков сказывается и на этих хороших показателях. Так, в феврале в цехе из-за отсутствия поточного металла с двухклетевых станков и агрегатов резки увеличился выход жести разной как на электролужении, так и на горячем лужении. Все это — следствие неудовлетворительной работы пятиклетевых станков.

В свою очередь, на этом стане недостаточно четко работает электронно-вычислительная машина по учету теоретического и фактического веса, а это зачастую не позволяет прокатчикам оперативно вмешиваться в работу стана. Поэтому цеху сейчас очень необходима помощь со стороны работников центральной лаборатории автоматизации.

В. ВОРОЖИТОВ,
заместитель начальника
листопрокатного цеха № 3.



НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

Комсомолец Владимир Рудаков, которого вы видите на этом снимке, работает токарем в цехе ремонта металлургического оборудования № 2. Он одним из первых в коллективе досрочно завершил задание десятой пятилетки. В. Рудаков награжден знаком победителя соцсоревнования 1979 года.

Фото Н. Нестеренко.

◆ ЗАГЛЯНИТЕ В ТЕХБИБЛИОТЕКУ

НОВЫЕ КНИГИ

По материалам межведомственных школ институт «Черметинформация» выпустил брошюры «Опыт работы передовых коллективов доменных цехов» (М., 1980 г.). В этой работе освещен передовой опыт доменщиков страны по улучшению технологии доменной плавки, подготовке доменного сырья, экономии кокса, даются рекомендации.

Требования к качеству стали растут с каждым годом. Создаются и совершенствуются методы внепечной обработки стали. Этим вопросам посвящено информационное издание «Изучение передового опыта по внепечной обработке стали» (М., 1979 г.). Рассмотрены процессы внедоменной десульфурации чугуна, обработки стали в ковше синтетическими шлаками, продувки металла в ковше аргоном, вакуумирования. Также приводятся рекомендации.

Издана институтом «Информэлектрон» обзорная информация «Силовые схемы нового поколения реверсивных тиристорных электроприводов прокатных станков» (М., 1979 г.). Тиристорные преобразователи нашли широкое применение в регулируемом электроприводе постоянного тока. Надежность этого привода в большой степени зависит от применяемых силовых схем. Настоящая книга содержит анализ и обобщение отечественного и зарубежного опыта по применению силовых схем реверсивных тиристорных преобразователей для прокатных станков.

Другая обзорная информация — «Сверхпроводящие электрические машины постоянного тока и перспективы их использования в промышленности и на транспорте за рубежом». В ней рассмотрены положительные качества сверхпроводящих электрических машин постоянного тока, а также конструирование и состояние разработок за рубежом и перспективы их использования.

«Шлаки черной металлургии» (Труды УралНИИЧМ, т. 35. Свердловск, 1979) — эта книга предназначена для инженерно-технических и научных работников. В ней рассказывается об экономике, технологии и современном состоянии переработки доменных, сталеплавильных, ферросплавных и отвалных шлаков и их использовании в дорожном строительстве и производстве вяжущих материалов. Одна из статей сборника посвящена разработке составов растворов для опрыскивания шлаковых чаш. Работа проводилась на ИТМК. Рекомендуются новые защитные покрытия.

В. БИРЮКОВ,
старший библиограф
ОНТ,

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Вышли в лидеры

По итогам марта первенство в соревновании коллективов аглоцеха № 2 завоевала третья бригада, руководимая начальником смены В. П. Горбуновым. Примечательно, что с начала года именно этот коллектив был в прорыве: задания января и февраля выполнить не удалось.

В обязательствах агломератчиков третьей бригады намечено: произвести в честь 110-летия со дня рождения В. И. Ленина 500 тонн агломерата дополнительно к плану. Отставание по итогам первых двух месяцев ставило под угрозу обязательства коллектива. Но ударный труд всех работников бригады, в том числе старшего агломератчика В. Ф. Скопцова, дозирщика А. И. Данчука, бригадира основного производства В. Н. Жерикова, позволил перевыполнить обязательства. По предварительным ито-

гам, сверх плана марта третьей бригадой выдано около 300 тонн продукции. Это — лучший результат по цеху.

Ю. БОРИСОВ,
председатель комитета профсоюза аглоцеха № 2.

Уверенный старт

Закончив март с превышением плана более чем на три тысячи тонн, коллектив третьего обжимного цеха досрочно выполнил обязательства в честь 110-летия со дня рождения В. И. Ленина. Лучшие показатели — у коллектива первой бригады, прокатавшего дополнительно к плану свыше 2,6 тысячи тонн заготовки.

Уверенно трудится коллектив цеха с первых дней апреля. За двое суток сверхплановый счет обжимщиков приблизился к 2,4 тысячи тонн заготовки. Соревнование в цехе сейчас возглавил коллектив третьей бригады, руководимый начальником смены В. П. Демененко.

Л. ПОГОРЕЛОВ,
секретарь партбюро обжимного цеха № 3.

Большую помощь цеховым специалистам оказывали еще с начала работы над проектом реконструкции насосной замкательной начальника проектно-конструкторского отдела комбината А. В. Позарич, начальник конструкторского бюро Н. Н. Игнатова, конструктор Л. Я. Фридман. И вот в апреле, в соответствии с графиком внедрения новой техники в ЛПЦ, система гидросбыва начнет работать от нового насоса. Как только отключат старый, его начнут демонтировать, а на его место установят резервный насос.

Вопрос реконструкции системы гидросбыва в ЛПЦ можно считать почти решенным, потому что только от самих листопрокатчиков зависит довести это дело до конца. И совсем не так уверены цеховые специалисты в скором успешном окончании работ по пятому пункту плана внедрения новой техники — расширению сортамента листов, поставляемых с обрезной кромкой, за счет изменения технологии и режущих кромок ножей.

Окончание.
Начало на 1-й стр.

КОМУ НУЖНЫ ПОЛМИЛЛИОНА?

При прокатке определенных марок стали на стане «2350» ранее не было возможности обрезать боковую кромку. Шел так называемый «полуобрезной» лист. При реализации этой продукции комбинат терял до 15 процентов стоимости металла этих марок. Проблемой вплотную занялись инженеры ЛПЦ. Пришли к выводу, что вопрос можно решить изменением конфигурации ножа на дисковых ножницах, что в техническом отношении особых сложностей не представляло. Дали заказ на новые ножи в механический цех. В конце прошлого года первая партия ножей с измененной конфигурацией поступила в листопрокатный цех. На них работали два месяца, и первые опыты дали вполне обнадеживающие результаты. Победа? — Увы...

Начальник технического бюро ЛПЦ Леонид Юлианович Лада в беседе с автором о ходе внедрения этого мероприятия высказался очень определенно: «Работа по выполнению пя-

того пункта нашего плана по новой технике может служить примером, как нельзя относиться к новой технике». Что же дало повод сделать такой вывод?

Дело в том, что уже две следующие партии ножей с измененной конфигурацией, поступившие из механического цеха, нового режима работы не выдерживали: крошились. Пришлось отказать от нововведения и опять пнуть полуобрезной лист. В чем тут дело? Сложность изготовления ножей? Но Л. Ю. Лада свидетельствует, что ничего необычного в режиме закалки ножей с измененной конфигурацией нет, и его слова подтверждаются хотя бы тем, что с первой партией новых ножей листопрокатчики заботы не знали. Да и потом: ведь знали же в механическом цехе, что от качества изготовления этих опытных партий ножей зависит успех важного мероприятия. Здесь ли уж проявлять небрежность? Другая мысль о причинах неудач, высказанная А. И. Судяковым, старшим инжене-

ром бюро по новой технике цехотдела комбината, курирующим прокатные цехи — о возможности несоблюдения технологии самими листопрокатчиками, тоже не принята Л. Ю. Ладой: «В технологии обработки листа серьезных изменений нет, поэтому повторяющиеся ошибки (ножей-то загубили целых две партии!) быть не может». Конкретного же ответа на вопрос, «в чем тут дело», пока ни бюро новой техники цехотдела комбината, ни А. П. Шемякин — начальник центральной технологической лаборатории, также занимающийся этим нововведением, не дают. А дело-то — на полмиллиона. Да, да, читатель, не удивляйтесь. При точных подсчетах только одно это мероприятие сулит выгоду в 500 тысяч рублей, поэтому мы и подчеркивали приблизительность цифр, указанных в циркулярном письме. Вот и получается, что мероприятие, обещающее выиграть в полмиллиона, не содержащее в себе особых технических трудностей, требую-

щее затрат (согласно циркулярному письму главного инженера комбината) всего в одну(!) тысячу рублей — затормозилось на неопределенный срок. Почему?

Но этот последний вопрос стави уже полностью в компетенции специалистов-администраторов, технологов, экономистов. Хочется лишь обратить еще раз их внимание на следующие факты. По признанию начальника техбюро Л. Ю. Лады, листопрокатчики уверены в выполнении в срок лишь тех мероприятий по новой технике, которые полностью зависят от коллектива цеха. Такую позицию по омыслу поддерживает высказывание старшего инженера бюро новой техники цехотдела комбината А. И. Судякова: «Все запланированные мероприятия по новой технике согласованы с управлением главного механика, но гарантии в том, что УГМ вовремя выполнит все заказы цехов из-за большой загруженности механослужбы комбината нет».

С. СУХОБОКОВ.



МАСТЕРИЦЫ

Ежегодно на комбинате проводится конкурс молодых поваров, пекарей, кондитеров. Добрая эта традиция помогает выявить уровень профессиональной зрелости молодых, дает возможность каждому из них в состязании с коллегами оценить свои знания и умения.

Вот и на этот раз 30 молодых работниц собрались в обеденном зале столовой № 6 на конкурс профессионального мастерства. На длинном столе выставлены самые различные блюда и кондитерские изделия, приготовленные участниками конкурса. Аппетитны на вид и прекрасно оформлены все блюда. Но хотя и не маловажен внешний вид блюд, — главное, конечно, их вкусовые качества. По достоинству оценить все это и должна была конкурсная комиссия.

Когда комиссией были продегустированы все блюда, оказалось, что лучших мастеров своего дела определить непросто. И это, безусловно, свидетельствует о том, что все молодые мастера показали неплохие профессиональные навыки.

И все же лучшими были признаны блюда поваров А. Каревой (столовая № 25), Н. Зиньковой (столовая № 6), Г. Холмагорцевой (столовая № 27), занявших соответственно первое, второе и третье места. Среди кондитеров самые высокие оценки комиссия поставила С. Липиной (столовая № 116), Г. Живцовой (заготовительный цех), Л. Ангольд (столовая № 119), также завоевавших первое, второе и третье места.

От имени администрации и общественных организаций комбината питания секретарь партийного бюро Л. А. Свиридова поздравила участников конкурса, успешно выдержавших испытания, и вручила победителям и призерам дипломы «Мастер золотые руки».

Счастливая улыбка светится на лице Галины Каревой. Второй год подряд в конкурсе профессионального мастерства она становится победителем. Что же помогло Галине добиться такого успеха?

— Я очень люблю свою профессию, — говорит она. — После окончания школы я приехала из села в Магнитогорск и пошла в то

училище, которое было ближе от вокзала. Им оказалась ППТУ № 55. Так, можно сказать, случайно я стала поваром. Но об этом не жалею. Стараюсь, чтобы все, что я делаю, нравилось людям, чтобы они уходили из столовой довольные.

(А вот о другой победительнице конкурса — пекаре Свеллане Липиной я попросила рассказать ее подругу, тоже участницу конкурса Валентину Захарову.

— Света работает в столовой № 16 уже около шести лет. Пришла в столовую, можно сказать, по семейной традиции — мама у нее тоже работником общепита. Училась она своему делу у прекрасного мастера-кондитера Раисы Иосифовны Шкурлат, у которой она переняла не только умение, но и любовь к делу. И вообще работает Светлана с душой. А какие красивые делает она торты — просто залюбуешься.

Ж. ИЛЛАРИОНОВА.
На снимках: победители конкурса Светлана Липина, Лилия Ангольд, Галина Карева, Екатерина Павлова, Нина Зинькова, Татьяна Живцова, Галина Холмагорцева, Наталья Мамлыгина; участницы конкурса. Фото Н. Нестеренко.

НОВОСТИ

Творческая встреча

В красном уголке второго мартеновского цеха состоялась творческая встреча труженников цеха с заслуженной артисткой РСФСР, актрисой московского театра «Современник» Лией Ахеджаковой.

Эта актриса известна большинству зрителей по работе в кино, где ею созданы интересные образы наших современников. Л. Ахеджакова рассказала о

своем творческом пути, о ролях, сыгранных в театре и кинофильмах, ответила на вопросы сталеплавильщиков. После встречи она ознакомилась с цехом, побывала на разливочной площадке.

(Актриса также побывала в гостях у мартеновцев первого цеха и у трудящихся листопрокатного цеха № 7.

Ж. КУЗЬМИНА.

Клуб для женщин

С осени прошлого года в цехе ремонта металлургического оборудования № 2 действует клуб для женщин «Работни-

ца», руководит которым инженер — нормировщик Р. С. Фролова.

С удовольствием труженицы цеха посещают каждое занятие клуба. Здесь ведется разговор о воспитании детей в семье, о том, как женщине сохранить здоровье и красоту. Специальные занятия были посвящены влиянию современной моды в одежде, знакомству с поэтическими произведениями, раскрывающими образ советской женщины. Интересно прошло занятие, посвященное домоводству. Работники столовой организовали в этот день выставку-продажу различных кулинарных изделий, дали советы по приготовлению отдельных блюд.

Л. МАКСИМОВА.

ТВ

СУББОТА, 5 апреля

Шестой канал
8.00. «Время». 8.40. Утренняя гимнастика. 9.00. «Хожение по мукам». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 5-я серия — «Разлом». 10.05. «Для вас, родители». 10.30. Концерт советской песни. 11.00. «Рассказы о художниках». «Ренато Гуттузо». 11.50. «Тираж «Спортлото». 12.00. «Это вы можете». 12.50. «Голоса народных инструментов» (баны). 13.45. «Дома для нас с вами». О новом методе комплексной застройки г. Москвы. 14.00. «Сегодня в мире». 14.15. Фильм — детям. «Однажды летом». Художественный фильм. 15.25. Премьера телевизионного документального фильма «Настанет день засташний». О дважды Герое Социалистического Труда Т. С. Мальцеве. 16.15. «Народные мелодии». 16.30. «В мире животных». 17.30. Выступление политического обозревателя В. П. Бекетова. 18.00. «Олимпийский характер». Мультфильм. 18.10. Премьера телевизионного документального фильма «Земля Сандино». О победе народной революции в Никарагуа. 19.10. Адажио из балета А. Эшпала «Ангара». 19.15. Программа телевидения Венгерской Народной Республики, посвященная 35-й годовщине освобождения Венгрии от фашистских захватчиков. 20.30. «Время». 21.05. «Бенефис». С участием народной артистки РСФСР Т. Дорониной.

Двенадцатый канал
ЧСТ. 9.00. Программа мультфильмов. 9.30. «Русский живописец Зинаида Серебрякова». 9.50. К Дню геолога. Концерт. 10.50. Фильм — детям. «Хочу быть министром». Художественный фильм.

ЦТ. 12.15. Музыкальная программа «Утренняя почта». 12.45. «Русская речь». 13.15. «Шахматная школа». 13.45. «Документальный экран». 15.00. Чемпионат СССР по хоккею. ЦСКА — «Сокол» (Киев). 17.15. «Жизнь науки». 17.45. Концерт. 17.55. Э. Золя — «Западня». Фильм-спектакль Государственного академического театра имени Евг. Вахтангова. 20.30. «Человек. Автомобиль. Город». 21.00. «У театральной афиши». 22.00. Челябинские новости. 22.15. «Здоровье». 23.00. Концерт. 23.40. Программа телевизионных короткометражных художественных фильмов по одноименным рассказам А. П. Чехова: «Толстый и тонкий», «Ведьма», «Жилец», «Драма».

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 6 апреля
Шестой канал
8.00. «Время». 8.40. «На зарядку становись». 9.00. Концерт ансамбля «Наизна» Дворца культуры Харьковского электромеханического завода. 9.25. «Будильник». 9.55. «Служу Советскому Союзу!». 10.55. «Здоровье». 11.40. Музыкальная программа «Утренняя почта». 12.10. «Сегодня — День геолога». В передаче принимает участие лауреат Ленинской премии, доктор технических наук, министр геологии Е. А. Козловский. 12.25. «Сельский час». 13.25. «Музыкальный киоск». 13.55.

«На всю оставшуюся жизнь». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 1-я серия. 15.10. «Клуб кинопутешествий». 16.10. К 110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина. «К Ленину, в Кремль». Телевизионный многосерийный документальный фильм. Встреча 1-я — «Учиться работать». 17.10. «Международная панорама». 17.55. Премьера фильма-спектакля Государственного академического Малого театра Союза ССР «Мамуре». Автор — Ж. Сарман. 20.30. «Время». 21.05. «По вашим письмам». Музыкальная программа к Дню геолога. 21.50. «Очевидное — невероятное». Киноприложение.

Двенадцатый канал
11.00. «Хозяева недр». Документальный фильм. 11.30. Выступление ансамбля песни и танца Дома культуры нефтяников г. Омска. 12.00. «АБВГДейна». 12.30. «Очевидное — невероятное». 13.30. «СССР — Финляндия». Страницы дружбы. Документальный фильм. 13.50. «Спор-клуб». 15.05. «9-я студия». 16.05. Встреча в Концертной студии Останкино с лауреатом Ленинской и Государственных премий народным артистом СССР Г. Товстоноговым. 17.45. «Для вас, родители». 18.15. В. Гаврилин — вокальный цикл «Вечерок». 18.35. И. Ольшанский, В. Ольшанский — «Месяц длинных дней». Телевизионный многосерийный художественный фильм. 3-я серия. 20.10. «Песня далекая и близкая». 21.00. «Между прошлым и будущим». Телевизионный документальный фильм о современном милитаризме. 22.00. «Приключения Домино». Мультфильм. 22.15. «Круг чтения». 23.00. Р. Щедрин. Симфония № 1. 23.30. «Великолепные карабиры». Телевизионный документальный фильм. 23.40. «Неотправленное письмо». Художественный фильм.

ПОНЕДЕЛЬНИК, 7 апреля

Шестой канал
8.00. «Время». 8.40. Утренняя гимнастика. 9.05. Программа мультфильмов. 9.35. «Голубая чашка». Телевизионный художественный фильм. 10.35. «В мире животных». 11.35. «Новости». 14.00. «Новости». 14.20. Программа документальных фильмов. 15.15. «Чему и как учат в ПТУ». 15.45. «Мамина школа». 16.15. «Пары древние напевы». 16.30. «Родом из детства». 17.15. «Адреса молодых». 18.15. «Передовой опыт — всенародное достояние». 18.45. Фильм-концерт. 19.15. «Хожение по мукам». 6-я серия — «Телегин». 20.30. «Время». 21.05. «Пять колец». Встреча строителей олимпийских объектов со сборной командой СССР по тяжелой атлетике.

Двенадцатый канал
МСТ. 17.55. Мультфильм. 18.10. «Новости». 18.25. «На тему дня». ЧСТ. 18.45. Мультфильм. 19.05. «Новости». 19.15. «Знаный вечер с итальянцами». Телевизионный фильм-спектакль. 20.15. Вечерняя сказка малышам. 20.30. «Курение или здоровье — выбирай сам». ЦТ. 21.00. Чемпионат СССР по футболу. «Шахтер» (Донец) — «Торпедо». В перерыве — Челябинские новости. ЧСТ. 22.45. «Уральские зори». XV музыкальный фестиваль.

Обращаемся к ветеранам

В год 35-летия Победы мы обращаемся к участникам Великой Отечественной войны и ко всем, кто имеет в семейных архивах письма с фронта, фронтовые фотографии и другие семейные реликвии, связанные с войной. Собранные в уголке боевой славы ДКМ имени Серго Орджоникидзе, эти документы станут бесценным свидетельством жизни и героической борьбы целого поколения советских людей. Гарантируем полную сохранность подлинников. Ждем вас каждый день с 15 до 18 часов в комнате № 40 ДКМ имени С. Орджоникидзе.

Совет ветеранов. Комитет комсомола ММК.

Конференция санактива

10 апреля в 17 часов в актовом зале поликлиники № 1 МСЧ ММК состоится конференция общественно-гигиенического актива по охране здоровья женщин. Приглашаются председатели и члены комиссий по работе среди женщин цехов, санитарные активисты, работники здравоохранения.

Профком ММК.

Приглашаем на работу

Комбинат питания ММК приглашает на летний сезон желающих для работы в пионерских лагерях и домах отдыха в качестве мойщиц посуды, рабочих кухонь, пружников; в дома отдыха — официантов. Имеющим детей дошкольного возраста предоставляется путевка на ребенка по льготной стоимости и льготное питание для рабочих.

Редактор Ю. С. ЧЕРЕДНИЧЕНКО.

Коллектив мартеновского цеха № 3 глубоко скорбит по поводу смерти КАШАРНОВА Ивана Федоровича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив доменного цеха глубоко скорбит по поводу смерти старшего доменщика ТКАЧЕНКО Федора Федотовича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.

Коллектив цеха механизации № 1 скорбит по поводу смерти ГОРБУНОВОЙ Натальи Андреевны и выражает соболезнование семье и родственникам покойной.



Во саду ли, в огороде ЗАЛОГ УРОЖАЯ

Для получения хорошего урожая картофеля каждому огороднику необходимо заранее позаботиться о проведении всех агрономических мероприятий при его выращивании. В начале апреля, за 30—40 дней до посадки, нужно достать семена из погреба, перебрать их, опрыскнуть раствором борной кислоты (20 граммов на литр воды), опудрить древесной золой и поместить в неглубокие ящики или полиэтиленовые мешочки для проращивания. Проращивать семена нужно в светлом помещении при температуре плюс 10—12 градусов. На клубнях образуются короткие зелено-фиолетовые ростки.

Сажать картофель нужно приблизительно 10—15 мая в прогретую до плюс 6—8 градусов почву, на глубину 8—10 сантиметров. Расстояние в ряду 25—30 сантимет-

ров, а между рядами 50—60 сантиметров.

Если при вспашке или перекопке почвы не были внесены органические и минеральные удобрения, они вносятся при посадке. Для этого в каждую лунку вносится 8—10 граммов (2 чайных ложки) огородной смеси или нитрофоски и 5 граммов древесной золы. До появления всходов проводится боронование, которое уничтожит прорастающие сорняки. Через 15—20 дней после всходов проводят рыхление междурядий и небольшое окучивание. В фазу бутонизации делается второе окучивание, которое проводят после дождя или полива. Поливать картофель рекомендуется не более 1—2 раз в лето во время цветения. Частые и поздние поливы приносят вред: распространяются грибные заболевания, задерживается

образование клубней. Для борьбы с фитофторозом посадки картофеля в июле и августе обрабатывают хлорокисью меди (50 граммов на 10 литров воды) или однопроцентной бордосской жидкостью.

При уборке картофеля все больные клубни нужно отобрать, унести с поля и уничтожить. Здоровые клубни без трещин и порезов просушить и заложить на хранение. На семена отобрать от здоровых кустов клубни весом 50—80 граммов, оставить в светлом, теплом помещении на 8—10 дней, после чего еще раз перебрать и заложить на хранение отдельно от продовольственного. Хранить картофель нужно при температуре плюс 2—5 градусов и влажности воздуха 85—90 процентов.

Л. ЯКУПОВА, агроном.

Пишите, звоните, приходите!
НАШ АДРЕС:
ул. Кирова, 70, 3-й подъезд, 4-й этаж. Телефоны: редактор — 3-38-04; заместитель редактора — 3-50-70; ответственный секретарь — 3-47-04; промышленный отдел — 3-07-98; 3-40-35; партийный отдел — 3-31-33; отдел культуры и быта — 3-14-42; фотолаборатория — 3-47-04.